МИНИСТЕРСТВО ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК 621.762:669.018.25

Группа ~~В-54~~ В56

СОГЛАСОВАНО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР 8-го
Главного управления
[illegible] А.Д. ДЯГТЯРЕВ.
" 1 " [illegible] 1974 г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
В/О "Союзтвердосплав"
[illegible] Е.Д. Доронькин
" 27 " декабря 1973 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА

Технические условия
ТУ 48-19-99-73
(Взамён ЦМТУ № 08т-2-66)

Срок введения " 1 " мая 1974г. На срок до " 1 " января 1979г.

СОГЛАСОВАНЫ

Зам. директора НИАТ
по научной работе
[illegible] ктн Б.М. Бубнов
" 6 " 14 1974 г.

Главный инженер
Московского завода
"Красный Октябрь"
[illegible] Г.И. Пайкин
" 10 " [illegible] 1974 г.

РАЗРАБОТАНЫ

Зам. директора ВНИИТС
по научной работе
[illegible] ктн Н.А. Кудря
" 26 " 12 1973 г.

Начальник отдела
стандартизации ВНИИТС
[illegible] А.С. Анатиенко
" 26 " декабря 1973 г.

Главный инженер
Московского комбината
твердых сплавов
[illegible] Ф.И. Парфенов
" 26 " декабря 1973 г.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Форма № 1

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на вольфрамовые, титановольфрамовые и титано-тантало-вольфрамовые сплавы марок ВК4, ВК6, ВК8, Т5К10, Т14К8, Т15К6 и Т7К12 с повышенными физико-механическими свойствами, предназначенные для оснащения режущего инструмента.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Сплавы с повышенными физико-механическими свойствами должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Физико-механические свойства металлокерамических твердых сплавов повышенного качества должны соответствовать указанным в таблице:

Группа твердых сплавов	Марка сплава	Средний предел прочности при изгибе, кгс/мм², не менее	Плотность, г/см³	Твердость, H R A	Коэффициент стойкости при резании, не менее
Вольфрамовая	ВК4	142	14,9-15,1	89,5-90,5	1,4
	ВК6	150	14,6-15,0	88,5-90,0	1,4
	ВК8	170	14,4-14,8	87,5-89,0	1,7
Титано-вольфрамовая	Т15К6	125	11,1-11,6	90,0-91,5	2,0
	Т5К10	155	12,4-13,1	88,5-90,0	1,9
	Т14К8	130	11,0-11,8	89,5-91,0	1,4
Титано-тантало-вольфрамовая	Т7К12	170	13,0-13,3	87,5-89,0	1,2

Примечание: Коэффициенты стойкости в пределах одной партии не должны отличаться более чем на 20%.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

2.1. Сплавы с повышенными физико-механическими свойствами подвергают техническому контролю предприятия-изготовителя партиями.

Партией считают количество сплава изготовленное из партии смеси одновременно перемешанной в смесителе.
Масса партии сплава не оговаривается.

2.2. Проверку на соответствие требованиям п. I.2., а также отбор проб проводят в соответствии с ГОСТ 4872-65.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

3.I. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение заготовок из сплавов с повышенными физико-механическими свойствами проводят в соответствии с ГОСТ 4872-65.

Присвоен номер ТУ48-19-99-73
"1" мая 1974 г.

Зав. отделом Стандартизации
В Н И И Т С
_____ / А.С.АНАТиЕНКО

Министерство цветной металлургии СССР

УДК 621.762:669.018.25

Группа В 54

"СОГЛАСОВАНО"

Главный инженер 3-го МАП
Главного управления
Тверской
Главный инженер А.Л.Дегтярев
"28" ноября 1975 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер
В/О "Союзтвердосплав"
Е.Д.Доронькин
"28" XI 1975 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА

ТУ 48-19-99-73

Изменение № 1

Срок введения 01.01.76

Заменить ссылки:

в пункте 2.2. ГОСТ 4872-65 на ГОСТ 20018-74 ГОСТ 20019-74, ГОСТ 20017-74, ГОСТ 20559-74 и ГОСТ 4872-75

в пункте 3.1. ГОСТ 4872-65 на ГОСТ 4872-75.

СОГЛАСОВАНЫ:

И.о. зам. директора НИАТ
по научной работе к.т.н.
Б.М.Бубнов
" " 1975 г.

Главный инженер
Московского завода
"Красный Октябрь"
Д.И.Пайкин
" " 1975 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Зам. директора ВНИИТС
по научной работе, к.т.н.
Н.А.Кудря
"21" XI 1975 г.

Зав. отделом стандартизации
ВНИИТС
А.А.Залужный
" " 1975 г.

Главный инженер Московского
комбината твердых сплавов
Ф.И.Парфенов
" " 1975 г.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

УДК 621.762:669.018.25

Группа В56

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер 3-го Главного управления

Л.Л.Дегтярев

"22" 12 1980 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер П/О "Союзтвердосплав"

Е.А.Дорошкин

"26" 12 1980 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА

Технические условия
ТУ 48-19-99-73
Изменение № 3

Срок введения:

Пункт 1.2.

Нормы предела прочности при изгибе заменить следующими:

ВК4	155 кгс/мм^2
ВК6	160 "
ВК8	175 "
Т15К6	125 "
Т5К10	155 "
Т14К8	135 "
Т7К12	170 "

Пункт 1.2. Примечание дополнить новым абзацем:

"Нормы предела прочности даны на шлифованных образцах"

Зам.директора ВНИИТС по научной работе, к.т.н.

Н.А.Кудря

" " 1980 г.

Продолжение на следующем листе

Продолжение титульного листа
ТУ 48-19-99-73

Главный инженер
Завод "Победит"
тел 7[illegible] О.В.Корчагин
"23" 07 1980 г.

Главный инженер
Московского комбината
твердых сплавов
тел 1114593 В.Н.Пушков
"04" 08 1980 г.

ВНИИТС
Зав.отделом стандартизации
А.А.Залужин
"[illegible]" [illegible] 1980 г.

Главный инженер
Московского завода
"Красный Октябрь"
"28" августа 1980 г.

МИНИСТЕРСТВО ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК 621.762.669.018.25
Группа В-56

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ПО "Союзтвердосплав"
_____ В.Н.Глушков
"__" 06 1988г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА

ТУ 48-19-99-73
Изменение №6

Дата введения с 1.07.88

1. Срок действия технических условий продлить до 01.01.94г.

2. Пункт 1.2. в таблице в графе плотность для ТТ4К8 взамен 11,0÷11,8 записать 11,2÷11,6;

3. Пункт 1.4. заменить ссылку ГОСТ 2209-82 на ГОСТ 4872-75.

4. Раздел 1 дополнить п.1.5. "Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 4872-75."

5. Раздел 2 изложить в новой редакции:

"2.1. Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 4872-75.

2.2. Общие правила государственной приемки и испытаний продукции по ГОСТ 26964-86."

6. Технические условия дополнить перечнем нормативно-технической документации

ГОСТ 25393-82÷ ÷ГОСТ 25426-82	Пластины твердосплавные напаиваемые для режущего инструмента
ГОСТ 17163-82	
ГОСТ 20312-82	
ГОСТ 20771-82	
ГОСТ 2209-82	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ГОСТ 4872-75 Изделия для режущего инструмента из твердых спеченных сплавов

ГОСТ 26964-86 Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.

7. Технические условия дополнить листом регистрации изменений.

8. Название технических условий записать в новой редакции: "Пластины твердосплавные напаиваемые для режущего инструмента повышенного качества."

Зам. директора Московского завода "Красный Октябрь"
тлт.41 76 26/28 Шулепов
" от 23.03.88 1988 г.

Главный инженер завода "Победит"
п.№9а-1329 А.Н. Адриамов
" 16.03.88 1988 г.

Главный инженер МКТС
А.М. Хохлов
" 1988 г.

Зам.директора ВНИИТС по научной работе
Ю.А.Абрамов
1988 г.

Зав.отделом стандартизации и метрологии ВНИИТС
А.И.Скрипник
" " 1988 г.

Руководитель Госприемки
А. Топлетеев
Верно

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 48-19-99-73 Изменение № 6			
Разраб.		Исаева	Исаева		Пластины твердосплавные напаиваемые для режущего инструмента повышенного качества	Лит. А	Лист 2	Листов 3
Провер.		Важукова						
Н. контр.						МКТС		
Утв.								

Министерство цветной металлургии СССР

УДК 621.762.669.018.25
Группа В-55

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
объединения "Красный Октябрь"
Третьяков О.Н.
"10" 01 1984 г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер П/О
"Союзтвердосплав"
Е.Д.Доронькин
"14" 01 1984 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА
ТУ 48-19-99-73
Изменение № 5

Срок введения с

Главный инженер Московского завода "Красный Октябрь"
А.Н.Напольнов
"28" дека-73 1983 г.

Главный инженер МКТС
письмо
№ 1-1806с В.Н.Глушков
"[illegible]" 03 1983 г.

Главный инженер завода "Победит"
письмо
№ 90-3649 В.В.Корчагин
"14" 03 1983 г.

Зам.директора ВНИИТС по научной работе, к.т.н.
Н.А.Кудря
"04" 02-84 1983 г.

Зав.отделом стандартизации ВНИИТС
А.А.Залужный
" " 1983 г.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ТУ 48-[illegible]-99-78
Изменение № 5

1.Вводную часть дополнить фразой

"Показатели,заложенные в технические условия соответствуют высшей категории качества".

2. Срок действия технических условий продлить до 01.01.89 г.

3. Раздел I дополнить пунктом I.3 и I.4:

I.3. Форма, размеры, предельные отклонения на размеры , выпуклость и вогнутость пластин должны соответствовать ГОСТ 25393-82 и ГОСТ 25426-82, ГОСТ 17163-82, ГОСТ 20312-82, ГОСТ 20771-82, ГОСТ 2209-82.

I.4. Технические требования к поверхности изделий (глубина выкрашивания, чистота), макроструктура и микроструктура -- по ГОСТ 2209-82 .

4. Раздел 2 изложить в новой редакции:

"Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 2209-82 ".

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru