ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52990.2— 2010/ ИСО 9902-2:2001

Шум машин

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ИСПЫТАНИЯ НА ШУМ

Часть 2

Приготовительно-прядильные и прядильные машины

(ISO 9902-2:2001, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Автономной некоммерческой организацией «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (АНО «НИЦ КД») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 358 «Акустика»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2010 г. № 617-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 9902-2:2001 «Машины текстильные. Испытания на шум. Часть 2. Приготовительно-прядильные и прядильные машины» (ISO 9902-2:2001 «Textile machinery — Noise test code — Part 2: Spinning preparatory and spinning machinery», IDT).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные и межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2019 г.

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© ISO, 2001 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2011, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Испытуемый объект 2
5 Определение уровня звуковой мощности 2
6 Определение уровня звука излучения 3
7 Условия установки и монтажа 4
8 Режим работы 4
9 Неопределенность измерений 4
10 Регистрируемые данные 4
11 Протокол испытаний 4
12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик 4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным и межгосударственным стандартам 17

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Шум машин

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ИСПЫТАНИЯ НА ШУМ

Часть 2

Приготовительно-прядильные и прядильные машины

Noise of machines. Textile machinery. Noise test code. Part 2.
Spinning preparatory and spinning machinery

Дата введения — 2011—12—01

1 Область применения

Настоящий стандарт, применяемый совместно со стандартом ИСО 9902-1, устанавливает условия монтажа, режим работы и методы измерений, заявления и подтверждения значений шумовых характеристик приготовительно-прядильных и прядильных машин.

Стандарт устанавливает технический (степень точности 2) и ориентировочный (степень точности 3) методы измерения шума следующего семейства машин согласно стандарту ИСО 2187:

- машины разрыхлительно-трепального агрегата (разборщики кип, питатели, смесители, разрыхлители и др. оборудование);
- чесальные;
- ленточные;
- гребнечесальные;
- ровничные;
- кольцепрядильные;
- пневмомеханические прядильные;
- крутильные и тростильно-крутильные.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ISO 2187:1990, Spinning preparatory machinery, spinning and doubling (twisting) machinery; list of equivalent terms (Машины прядильно-подготовительные, крутильные и тростильно-крутильные. Перечень эквивалентных терминов)

ISO 3744:1994[1)], Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure — Engineering method in an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью)

[1)] Заменен на ISO 3744:2010.

Издание официальное

ISO 3746:1995[1)], Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure — Survey method using an enveloping measurement surface over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием охватывающей измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью)

ISO 3747:2000[2)], Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure — Comparison method for use in situ (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки)

ISO 9614-1:1993, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 1: Measurements at discrete points (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по интенсивности звука. Часть 1. Измерения в дискретных точках)

ISO 9614-2:1996, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 2: Measurement by scanning (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по интенсивности звука. Часть 2. Измерения сканированием)

ISO 9902-1:2001, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Текстильные машины. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования)

ISO 11201:1995[3)], Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Measurement of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions — Engineering method in an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью)

ISO 11202:1995[4)], Acoustics. — Noise emitted by machinery and equipment — Measurement of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions. Survey method in situ (Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод на месте установки)

ISO 11204:1995[5)], Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Measurement of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions — Engineering method in an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод коррекций на акустические условия)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют термины по ИСО 9902-1.

4 Испытуемый объект

См. таблицу 1 настоящего стандарта и ИСО 9902-1 (раздел 4).

5 Определение уровня звуковой мощности

5.1 Основополагающие международные стандарты, необходимые для измерений

5.1.1 Общие положения

См. ИСО 9902-1.

5.1.2 Определение по интенсивности звука

Для определения корректированного по *A* уровня звуковой мощности L_{WA} по интенсивности звука применяют ИСО 9614-1 (измерение в дискретных точках) и ИСО 9614-2 (сканирование).

---

1) Заменен на ISO 3746:2010.

2) Заменен на ISO 3747:2010.

3) Заменен на ISO 11201:2010.

4) Заменен на ISO 11202:2010.

5) Заменен на ISO 11204:2010.

5.1.3 Определение по уровням звукового давления на измерительной поверхности

Для определения корректированного по *A* уровня звуковой мощности L_{WA} по уровням звука на заданной измерительной поверхности применяют один из следующих стандартов:

- ИСО 3744,
- ИСО 3747,
- ИСО 3746, если ИСО 3744 и ИСО 3747 неприменимы.

5.2 Крупногабаритные машины

См. 5.2 ИСО 9902-1. Крупногабаритные машины обозначают буквой L в таблице 1 настоящего стандарта.

6 Определение уровня звука излучения

6.1 Основополагающие стандарты, необходимые для измерений

См. ИСО 9902-1 (подраздел 6.1).

Уровень звука излучения L_{pA} определяют по одному из следующих стандартов:

- ИСО 11201,
- ИСО 11204,
- ИСО 11202, если ИСО 11201 и ИСО 11204 неприменимы.

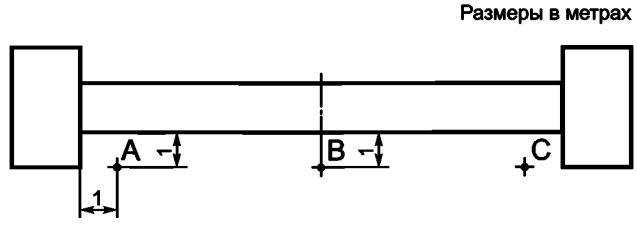
6.2 Выбор рабочего места и других контрольных точек

См. ИСО 9902-1 (подраздел 6.2).

Для определения рабочего места используют три возможных варианта конфигурации оборудования, обозначенные далее d), e) и f)[1)]. Для каждого вида машин применяемый вариант указан в таблице 1.

Вариант d) предусматривает несколько точек на измерительной линии на расстоянии 1 м от поверхности машины и на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. Если машина имеет ось симметрии, то обе точки пересечения оси с измерительной линией должны быть выбраны в качестве точек измерений. Дополнительные точки равномерно располагают на измерительной линии с расстоянием между ними не более 2 м.

Вариант e) предусматривает три точки измерений на высоте 1,6 м, показанные на рисунке 1.



A, B и C — точки измерений

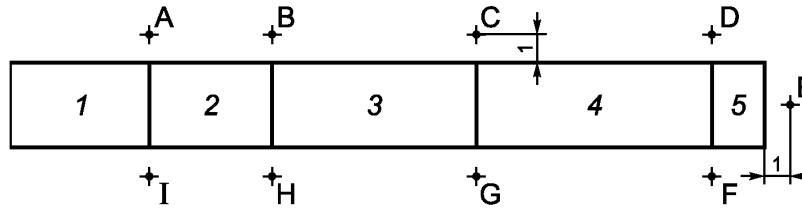
Примечание — У односторонней машины измерения выполняют с рабочей стороны. У двусторонней машины измерения выполняют только с одной стороны.

Рисунок 1 — Вариант e)

Вариант f) предусматривает девять точек измерений на высоте 1,6 м, показанных на рисунке 2.

[1)] Варианты конфигурации оборудования, обозначенные a), b) и c), приведены в ИСО 9902-1 (раздел 4).

Размеры в метрах



1 — устройство переключения таза; *2* — лентоукладчик; *3* — корпус машины; *4* — шпулярник; *5* — камера всасывания; A — I — точки измерений

Рисунок 2 — Вариант f)

Для каждого из трех вариантов рассчитывают L_{pA} по измеренным в указанных точках значениям [см. ИСО 9902-1 (подраздел 6.1)].

Если свободное пространство вокруг машины ограничено, то измерительное расстояние может быть уменьшено до 0,5 м и должно быть указано в протоколе испытаний.

7 Условия установки и монтажа

См. ИСО 9902-1 (раздел 7).

8 Режим работы

См. ИСО 9902-1 (раздел 8) и таблицу 1 настоящего стандарта.

9 Неопределенность измерений

См. ИСО 9902-1 (раздел 9).

10 Регистрируемые данные

См. ИСО 9902-1 (раздел 10).

11 Протокол испытаний

См. ИСО 9902-1 (раздел 11). Информация должна включать сведения, указанные в таблице 1 настоящего стандарта.

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

См. ИСО 9902-1 (раздел 12).

Таблица 1 — Условия измерений для прядильно-подготовительных и прядильных машин

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Автоматический кипоразрыхлитель-смеситель	—	Отсасывающий вентилятор, Канал для волокна	b)	Тип и число плющильных валиков Рабочий диаметр плющильных валиков, мм	—	d)	Без обрабатываемого материала Номинальная частота вращения плющильных валиков, об/мин	—	—
Машина щипальная обеспыливающая	—	Отсасывающий вентилятор Конденсор	b)	Метод обработки (предварительное рыхление, комплексное рыхление, послерыхление) Ширина и диаметр барабана(ов), мм	—	Автоматическая подача: d) Ручная подача: перед серединой стола подачи на расстоянии 0,5 м и на высоте 1,6 м	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения барабана (ов), об/мин	—	—
Кипоразрыхлитель	Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Тип очесывающего и разравнивающего валиков Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения обдирного и разравнивающего валиков, об/мин	—	Скорость игольчатой решетки, м/мин Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Разрыхлитель	Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Тип и число разрыхлительных валиков Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения разрыхлительных валиков, об/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Очиститель	Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Тип и число чистильных валиков Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения чистильных валиков, об/мин	—	
Многокамерный смеситель	Все камеры Встроенный вентилятор	Отсасывающий вентилятор	b)	Число камер Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d)	Измерение только при работе отсасывающего вентилятора Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения чистильных валиков, об/мин	—	

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Передвижной бункер-опорожнитель	Встроенный вентилятор	Камера Отсасывающий вентилятор	b)	Рабочая ширина, мм	—	d)	Измерение только при работе отсасывающего вентилятора Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения обдирного валика, об/мин	—	Скорость игольчатой решетки, м/мин
Бункер-опорожнитель	Встроенный вентилятор	Камера Отсасывающий вентилятор	b)	Рабочая ширина, мм	—	d)	Измерение только при работе отсасывающего вентилятора Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения обдирного валика, об/мин	—	Скорость игольчатой решетки, м/мин
Конденсор	Привод Встроенный вентилятор Приемное устройство	—	b)	Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная скорость работы приема, м/мин	Давление, Па Производительность, $м^3$/мин	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Вентилятор	Привод	—	b)	—	—	d)	Без обрабатываемого материала[B]	Давление, Па Производительность, $м^3$/ мин	Частота вращения вентилятора, об/мин
Машина для промывки шерсти	Укомплектованная установка	—	a)	—	L	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная скорость работы, м/мин	—	—
Машина для пакетирования отходов	Питатель и предварительный прессователь Пресс-камера Переключатель	—	a)	—	L	d)	С обрабатываемым материалом Максимальное число прессований в час	—	Давление, Па
Машина чесальная шляпочная	Желоб Лентоукладчик Встроенное отсасывающее устройство	Преобразователь прочеса	b)	Рабочая ширина, мм Диаметр валиков, мм Тип и число валиков предварительного чесания Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения барабана, об/мин	Скорость приема, м/мин	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина чесальная валичная	Питатель Приемное устройство (лентоукладчик, конденсор ленты) Сборник очеса (без тазов)	Преобразователь прочеса (если имеется)	a), b)	Рабочая ширина, мм Диаметры барабанов, мм Число пар рабочих/ съемных валиков Тип питателя Тип устройства снятия прочеса (например, съемный гребень, съемный барабан) Тип чесальной машины (приемное устройство, например лентоукладчик, конденсор ленты, преобразователь прочеса) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L (только для групп валичных чесальных машин)	d)	Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения барабана(ов), об/мин 80—85 % максимальной скорости съемного барабана, м/мин	—	Число двойных ходов съемного гребня в минуту Резина Число двойных ходов в минуту, если имеется конденсор ленты Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина для резки и разрыва жгута	Встроенное отсасывающее устройство Двупольная или цепная гребенная ленточная машина Приемное устройство (лентоукладчик и заменяемый таз или мотальное устройство для ровницы)	Шпулярник	a)	Тип параллелизатора (игольчатая гарнитура, вытяжной прибор) Питатель Приемное устройство (лентоукладчик и перенастраиваемый сушильный барабан или мотальное устройство для ровницы) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d)	Без обрабатываемого материала 80—85 % максимальной скорости приема, м/ мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Разрывно-штапелирующая машина	Встроенное отсасывающее устройство Приемное устройство (лентоукладчик и заменяемый таз или мотальное устройство для ровницы)	Шпулярник	a)	Подающий механизм Приемное устройство (перенастраиваемый лентоукладчик или мотальное устройство для ровницы) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d)	С обрабатываемым материалом 80—85 % максимальной скорости приема, м/ мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин Сведения о материале Линейная плотность, текс Производительность, кг/ ч

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Вытяжная машина без игольчатой гарнитуры для хлопка	Встроенное отсасывающее устройство Лентоукладчик	Питатель Сборник очеса	a)	Число головок Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	С обрабатываемым материалом	Скорость приема, м/мин	Сведения о материале Производительность, кг/ч Трощение Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Вытяжная машина с игольчатой гарнитурой и без нее для сукна	Встроенное отсасывающее устройство Устройство подачи Приемное устройство	—	a)	Тип вытяжной машины Число головок Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d) f), если отсасывающее устройство расположено со стороны шпулярника	Без обрабатываемого материала В случае червячных гребней: 80—85 % максимальной вытяжки; 80—85 % максимального числа двойных ходов игольчатой планки в минуту При других способах вытяжки: 80—85 % скорости приема, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин Для червячных гребней: скорость приема, м/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина ленто-соединительная, холстовытяжная	Встроенное отсасывающее устройство	Устройство подачи	a)	Тип машины Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d)	С обрабатываемым материалом	Скорость приема, м/мин	Сведения о материале Производительность, кг/ч Трощение Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Моющая машина	—	—	a)	Рабочая ширина, мм	L	d)	С обрабатываемым материалом Максимальная скорость приема, м/мин	—	—
Гребнечесальная машина для хлопка	Лентоукладчик Встроенное отсасывающее устройство	—	a)	Число головок Ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	e)	С обрабатываемым материалом	Число зажатий в минуту	Сведения о материале Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Гребнечесальная машина	Встроенное отсасывающее устройство Устройство подачи Приемное устройство	—	a)	Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d) f), если отсасывающее устройство расположено со стороны шпулярника	Без обрабатываемого материала Максимальное число зажатий в минуту	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина ровничная	Встроенное отсасывающее устройство	Устройство подачи Передвижной пылесос Устройство раскатки	а)	Число веретен Ширина, мм Тип вытяжного оборудования Размер бобины Тип сцепления бобины Тип банкоброша Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	е)	Без обрабатываемого материала 80—85 % максимальной частоты вращения банкоброша, об/мин 80—85 % максимальной скорости приема, м/мин	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Механизм высокой вытяжки (ровничная машина для сученой ровницы)	Встроенное отсасывающее устройство	Устройство подачи	а)	Число головок Ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	е)	Без обрабатываемого материала 80—85 % максимальной скорости приема, м/мин 80—85 % максимального числа двойных ходов сучильных рукавов в минуту	—	Продольная подача устройства раскатки в минуту Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина кольцепрядильная	Встроенное отсасывающее устройство Встроенное съемное устройство	При использовании составных машин: мотальная машина и внешнее транспортирующее оборудование Передвижной пылесос Устройство устранения обрыва	а)	Одно- или двухсторонняя Число веретен Ширина, мм Размер початка Диаметр кольца, мм Тип бегунка Тип веретена Тип привода веретена (например, ременный, отдельный привод) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения) Односторонний или двусторонний привод С баллоном, с уменьшенным или без баллона Длина шпули, мм Тип сцепления шпули Описание ременного привода (поверхность, новый ремень), если применяется	L	е)	С обрабатываемым материалом С половинным початком Для машин для прядения шерсти: 80—85 % максимальной частоты вращения веретена, об/мин	Для машин для прядения хлопка: частота вращения веретена, об/мин	Скорость приема, м/мин Скорость бегунка, м/с Сведения о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина прядильная роторная	Встроенное отсасывающее устройство	Передвижной пылесос Устройство устранения обрыва Внешнее транспортирующее оборудование	a)	Тип ротора Диаметр желоба ротора, мм Число роторов Ширина, мм Тип привода ротора (например, ременный, отдельный привод) Описание ременного привода (поверхность, новый ремень), если применяется Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	e)	С обрабатываемым материалом	Частота вращения ротора, об/мин	Скорость приема, м/мин Сведения о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота раскладки нити в циклах в минуту Частота вращения расчесывающего (дискретизирующего) валика, об/мин Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Машина прядильная пневмомеханическая	—	—	a)	Описание сопла Число прядильных мест Ширина, мм	L	e)	С обрабатываемым материалом	Скорость приема, м/мин	Давление воздуха, Па Сведения о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота раскладки нити в циклах в минуту

Окончание таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)				Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см.6.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний[a]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902- 1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний			Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина прядильная гребенная	Встроенное отсасывающее устройство	Передвижной пылесос	a)	Число веретен Ширина, мм Размер шпули Диаметр кольца, мм Тип кольца Тип бегунка Тип веретена Тип привода веретена (например, ременный, отдельный привод) Односторонний или двусторонний привод Длина шпули, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	e)	С обрабатываемым материалом С половинным початком	Частота вращения веретена, об/мин	Скорость приема, м/мин Число двойных ходов падающего гребня в минуту Скорость бегунка, м/с С баллоном, с уменьшенным или малым баллоном Сведения о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

[a] Это оборудование может быть необходимо при работе машины с обрабатываемым материалом.

[b] Шум при работе с обрабатываемым материалом значительно выше, но не стабилен.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным и межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального, межгосударственного стандарта
ISO 2187:1990	MOD	ГОСТ 28835—90 «Машины предпрядильные, прядильные и крутильные. Перечень эквивалентных терминов»
ISO 3744:1994	MOD	ГОСТ Р 51401—99 (ИСО 3744—94)[1] «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 3746:1995	MOD	ГОСТ Р 51402—99 (ИСО 3746—95)[2] «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью»
ISO 3747:2000	MOD	ГОСТ 27243—2005[3] «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки»
ISO 9614-1:1993	MOD	ГОСТ 30457—97 (ИСО 9614-1—93) «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод»
ISO 9614-2:1996	—	*
ISO 9902-1:2001	MOD	ГОСТ Р 52990.1—2008 «Шум машин. Машины текстильные. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования»
ISO 11201:1995	MOD	ГОСТ 31172—2003 (ИСО 11201:1995)[4] «Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 11202:1995	MOD	ГОСТ 31169—2003 (ИСО 11202:1995)[5] «Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод для измерений на месте установки»
ISO 11204:1995	MOD	ГОСТ 30683—2000 (ИСО 11204—95)[6] «Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод с коррекциями на акустические условия»

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- MOD — модифицированные стандарты.

---

[1] Заменен на ГОСТ Р ИСО 3744—2013.
[2] Заменен на ГОСТ Р ИСО 3746—2013.
[3] Утратил силу. Действует ГОСТ Р ИСО 3747—2013.
[4] Заменен на ГОСТ ISO 11201—2016.
[5] Заменен на ГОСТ ISO 11202—2016.
[6] Заменен на ГОСТ ISO 11204—2016.

УДК 534.322.3.08:006.354

ОКС 17.140.20
59.120.10

Ключевые слова: текстильные машины предпрядильные, прядильные, ленточные, крутильные, испытания на шум, уровень звуковой мощности, уровень звука излучения, технический метод, ориентировочный метод, заявление значений шумовых характеристик

Редактор *Е.В. Яковлева*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 27.03.2019. Подписано в печать 20.05.2019. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,23.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,

117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru