ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-139.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 м³/ч, НАПОРОМ 8-60 м ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 4
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из ТП 902-1-136.88)	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2 (из ТП 902-1-136.88)	ТХ	Технология производства
	ВК	Внутренний водопровод и канализация
	ОВ	Отопление и вентиляция
Альбом 3 (из ТП 902-1-137.88)		1. Надземная часть 2. Общие чертежи.
	АР	Архитектурные решения
	КЖ1	Конструкции железобетонные
	КМ1	Конструкции металлические
	КЖ1и	Изделия
	АРи	Изделия
Альбом 4		Подземная часть.
	КЖ2	Конструкции железобетонные
	КМ2	Конструкции металлические
	КЖ2и	Изделия
Альбом 6	ЭМ	Силовое электрооборудование
(из ТП 902-1-136.88)	АТх	Технологический контроль
Альбом 7 (из ТП 902-1-136.88)	Н	Нестандартизированное оборудование
Альбом 8 (из ТП 902-1-136.88)	СО	Спецификации оборудования
Альбом 9	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 10 (из ТП 902-1-136.88)	С	Сметы. Общая часть
Альбом 11	С	Сметы. Подземная часть.

Применены типовые материалы
Серия 7.902-4 Бак разрыва струи вместимостью 180 л

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)

Разработан проектным институтом
„Харьковский Водоканалпроект"

Главный инженер института Г.А. Бондаренко
Главный инженер проекта В.С. Лялюк

Утвержден и введен в действие
Главным управлением проектирования Госстроя СССР
протокол от 19.07.88 N 46

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

gost.e-ecolog.ru

Содержание альбома N4

Наименование	NN листов	NN стр.
Содержание		2
Основной комплект чертежей марки КЖ2		
Общие данные	1	3
Планы на отм. -7.200, -4.700 Разрезы 1-1, 2-2	2	4
Схема расположения элементов подземной части (открытый способ)	3	5
Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования (открытый способ)	4	6
Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов (открытый способ)	5	7
Стены СТм1, СТм2. Общий вид (открытый способ)	6	8
Стена СТм1. Схема армирования (открытый способ)	7	9
Стена СТм2. Схема армирования (открытый способ)	8	10
Стены СТм1, СТм2. Спецификация (открытый способ)	9	11
Схема расположения элементов подземной части (опускной способ)	10	12
Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования (открытый способ)	11	13
Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов (опускной способ)	12	14
Стены СТм1, СТм2. Общий вид (опускной способ)	13	15
Стена СТм1. Схема армирования (опускной способ)	14	16
Стена СТм2. Схема армирования (опускной способ)	15	17
Стены СТм1, СТм2. Спецификация (опускной способ)	16	18
Схема расположения блоков и форшахты.	17	19
Обвязочное кольцо ОКм1 (начало)	18	20
Обвязочное кольцо ОКм1 (окончание)	19	21
Основной комплект чертежей марки КМ2		
Общие данные (начало)	1	22
Общие данные (окончание)	2	23
Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)	3	24
Схема расположения металлических лестниц и площадок. (окончание)	4	25
Лестничный марш Л1	5	26
Изделия		
Опись документов		27
Технические требования		27
Опорный блок ОБ1		28
Сетка арматурная С1. Сборочный чертеж		28
Сетка арматурная С1		28
Каркас плоский Кр3. Сборочный чертеж		29
Каркас плоский Кр3		29
Каркас плоский КР1. Сборочный чертеж		29
Каркас плоский КР1		29
Изделие закладное МН1		30
Изделие закладное МН2		30
Изделие закладное МН3. Сборочный чертеж		31
Изделие закладное МН3		31
Изделие соединительное МС1		30
Изделие соединительное МС2		30

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан

Инв.№

Альбом 4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ2

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2	Планы на отм.-7,200,-4,700 Разрезы 1-1; 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части (Открытый способ)	
4	Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования (Открытый способ)	
5	Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов (Открытый способ)	
6	Стены СТм1, СТм2. Общий вид (Открытый способ)	
7	Стена СТм1. Схема армирования (Открытый способ)	
8	Стена СТм2. Схема армирования (Открытый способ)	
9	Стены СТм1, СТм2. Спецификация (Открытый способ)	
10	Схема расположения элементов подземной части (Опускной способ)	
11	Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования (Опускной способ)	
12	Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов (Опускной способ)	
13	Стены СТм1, СТм2 Общий вид. (Опускной способ)	
14	Стена СТм1. Схема армирования (Опускной способ)	
15	Стена СТм2 Схема армирования (Опускной способ)	
16	Стены СТм1, СТм2 Спецификация (Опускной способ)	
17	Схема расположения опорных блоков и форшахты	
18	Обмазочное кольцо ОКМ1 (начало)	
19	Обвязочное кольцо ОКМ1 (окончание)	

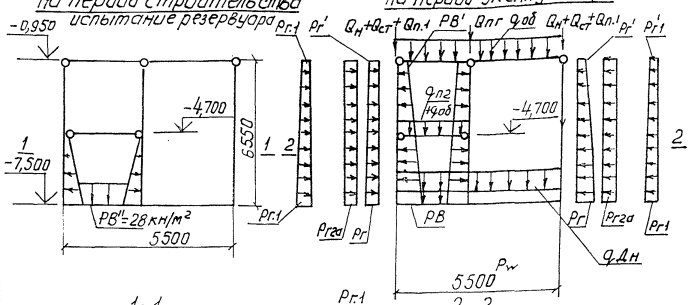
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
5.900-2	Сальники набивные Ду50-1400мм для пропуска труб через стены	
1.400-15 Вып. 0,1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций цифройств	
	Прилагаемые документы	
902-1-139.88-КЖ ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции	Альбом 9
902-1-139.88-КЖ2и	Изделия	

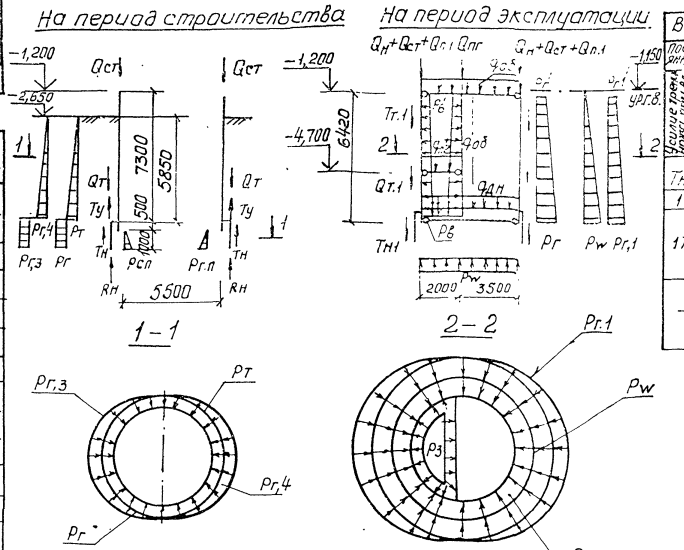
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта В.С.Лялюк

Схемы расчетных нагрузок (открытый способ)



Схемы расчетных нагрузок (опускной способ)



Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части (открытый способ)	
3	Спецификация СТм1, СТм2 (открытый способ)	
5.	Спецификация ПДМ1 (открытый способ)	
10	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части (опускной способ)	
10	Спецификация СТм1, СТм2 (опускной способ)	
12	Спецификация ПДМ1 (опускной способ)	
17	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты	
17	Спецификация элементов форшахты ФШм1	
18	Спецификация ОКМ1	

Способ производства работ	Грунты	Расчетная глубина подземной части, м	Нагрузки от собственного веса: постоянные: Вес 1м² подземной части, кН/м	Вес стен подземной части, кН/м	Вес днища кН/м²	Вес конструкций, находящихся на уступах, кН/м	Вес грунта на уступах кН/м	Вес перегородки кН/м	Вес технологической нагрузки кН/м	В условиях эксплуатации: Основное давление грунта кН/м²	Дополнительное давление грунта кН/м²		Гидростатическое давление воды на уровне подошвы кН/м²	Усилие трения по боковой поверхности кН/м
			Qн	Qст	qдн	Qп1	qпг	Qпг	Qт1	Pг	Pг'	Pг.1	Pг.1'	Pw	Tт.1
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
опускной	мокрые	6,5	57 (46,5)	54,3 (48,3)	18,9 (15,5)	36,5 (29,7)	3,8 (3,1)	34,1 (27,8)	15,4 (12,6)	68,6 (56,1)	22,9 (18,7)	6,9 (5,6)	2,3 (1,9)	72,1	33,2
открытый	сухие	6,55	57 (46,5)	49,2 (40,2)	17,1 (14)	36,5 (29,7)	3,8 (3,1)	41,5 (33,9)	—	59 (48,3)	6,3 (5,15)	7,67 (6,3)	0,8 (0,67)	—	—

В условиях эксплуатации: Постоянные	Временные длительные	Кратковременные			В условиях строительства: Постоянные	Кратковременные								
Усилие трения по боковой поверхности кН/м	Вертикальное давление грунта на уровне подошвы кН/м²	Гидростатическое давление воды на уровне подошвы кН/м²	Суммарное давление на уровне подошвы кН/м²	Горизонтальное давление на уровне подошвы кН/м²	Вес грунта на уступах кН/м	Основное давление грунта кН/м²	Дополнительное давление грунта кН/м²	Горизонтальное давление грунта кН/м²	Усилие трения по боковой поверхности кН/м	Гидростатическое давление воды на уровне подошвы кН/м²	Суммарное давление на уровне подошвы кН/м²	Горизонтальное давление на уровне подошвы кН/м²	Усилие трения по боковой поверхности кН/м	Пассивный отпор грунта
Tн.1	qоб	Pг.2а	Pв	Pв	q0	Qт	Pг	Pг	Pг.4	Pг.3	Tн	Tу	Rн	Pг.п
17	18	13	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
17,0	2,6 (1,8)	—	75	12	14	8,7 (7,1)	46,9 (38,4)	55,2 (41,2)	10,7 (8,76)	8,3 (6,2)	26,9	19,8	—	32
—	2,6	8 (6,5)	75	9,5	1,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—

1. Значения в скобках принимаются при расчете конструкций на всплытие, погружение, устойчивость, а также в других случаях, когда ухудшаются условия работы конструкций.
2. Для опускного колодца временная нагрузка на поверхность грунта вошла в основное давление.

Нач.отд.	Шейко		
Н.контр.	Сокольская		
Гл.спец.	Власенко		
Рук.гр.	Тахтомышев		
Вед.инж.	Кот		
Инж.	Перова		

902-1-139.88-КЖ2

Канализационная насосная станция производительностью 13-150м³/ч, напором 8-60м

Общие данные

Стадия	Лист	Листов
Р	1	19

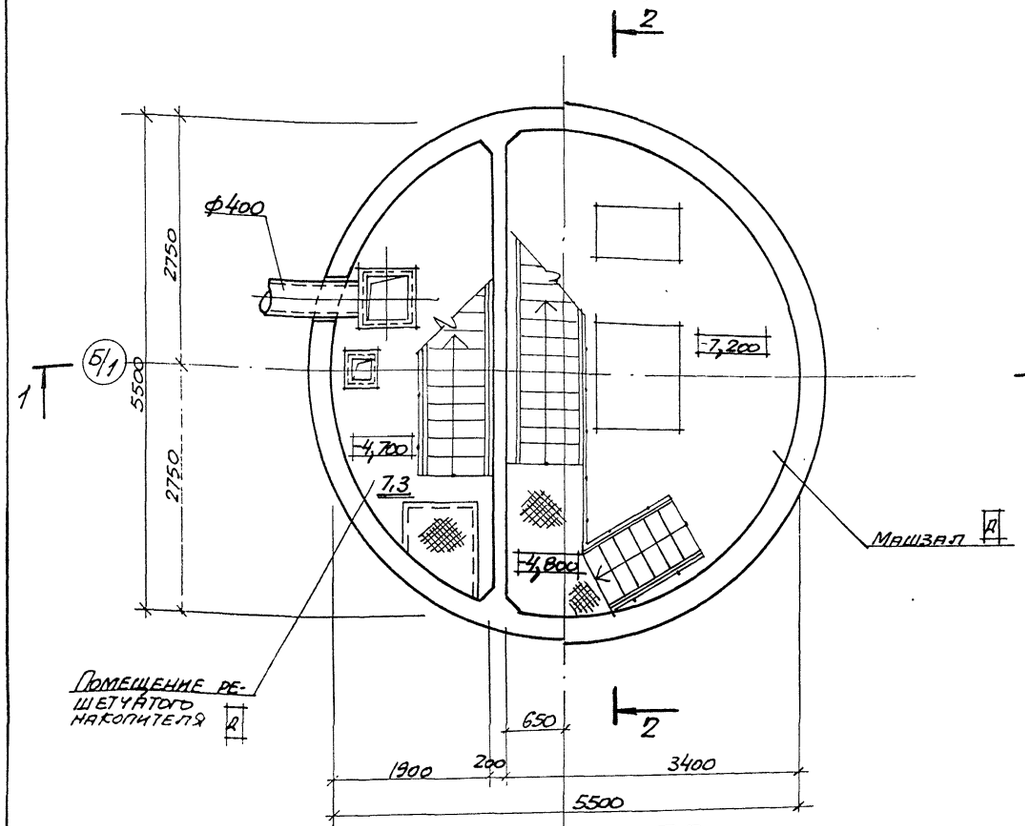
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Привязан

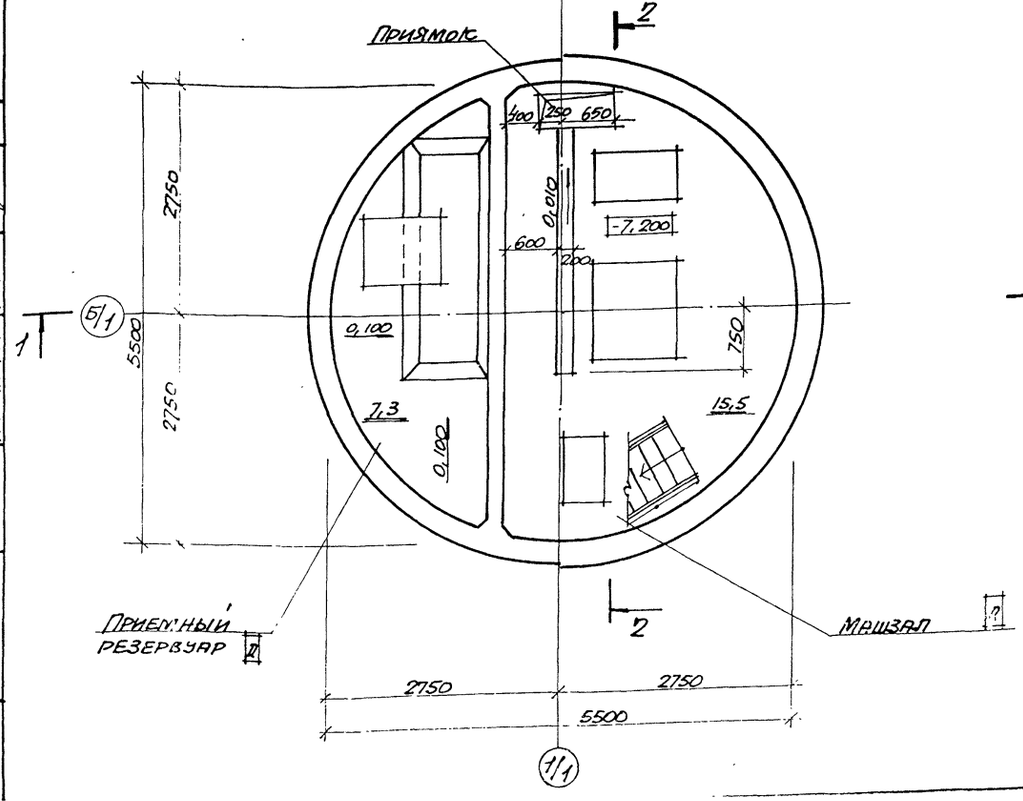
Инв.№

Альбом 4

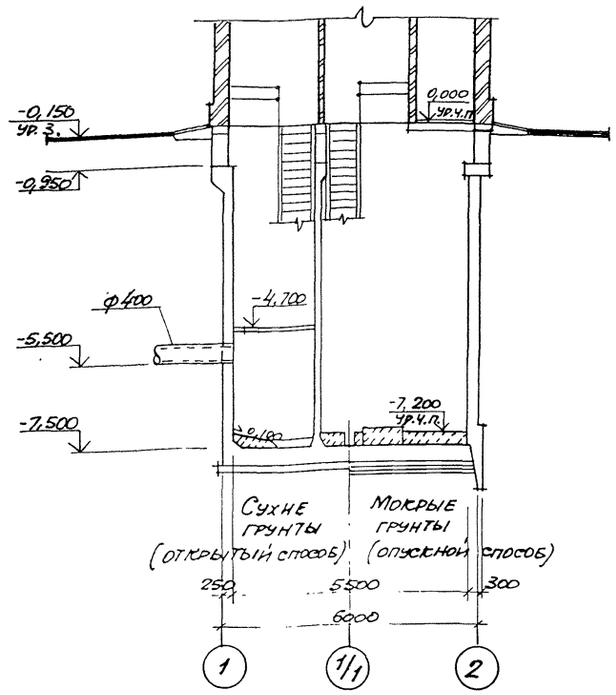
План на отм. -4,700



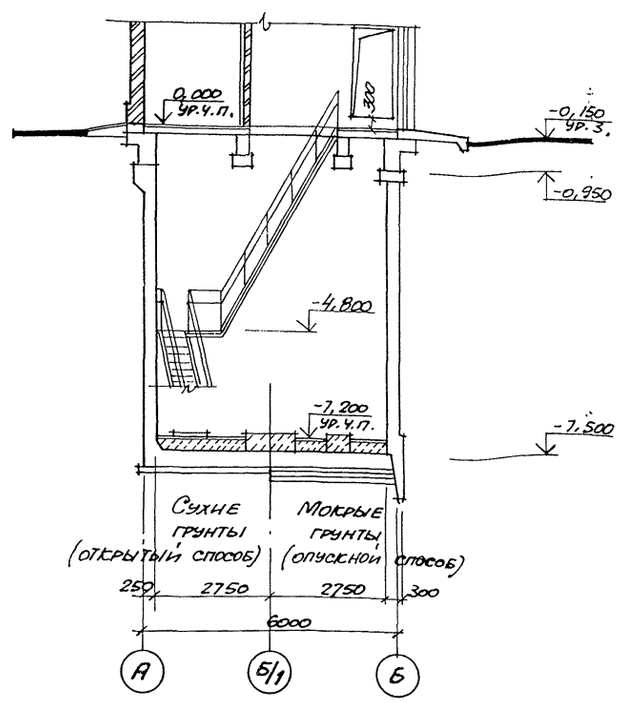
План на отм. -7,200



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество: открытый способ	Количество: опускной способ
Общая площадь	$м^2$	31,05	31,05
на расчетную единицу	$м^2$	0,31	0,31
Строительный объем	$м^3$	212,0	219,1
на расчетную единицу	$м^3$	2,12	2,19

Гидроизоляцию стен и днища см. ТП 902-1-137.88-КЖ1, лист 16, альбом 3

Согласовано:
Сектор 08 Симонов
Отдел ВиК-2 Нарукавная
Группа КЖ Кот

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Шейко		
Н. контр.	Окольская		
Гл. спец.	Власенко		
Рук. гр.	Хесина		
Ст. арх.	Кривунькова		
Инж.	Шевлягова		

ТП 902-1-139.88 - КЖ2

Канализационная насосная станция производительностью 3-150 $м^3/ч$, напором 8-60 м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

План на отм. -7,200; -4,700. Разрез 1-1, 2-2

Госстрой СССР Союзводоканалниипроект Харьковский водоканалпроект

23284-01 5

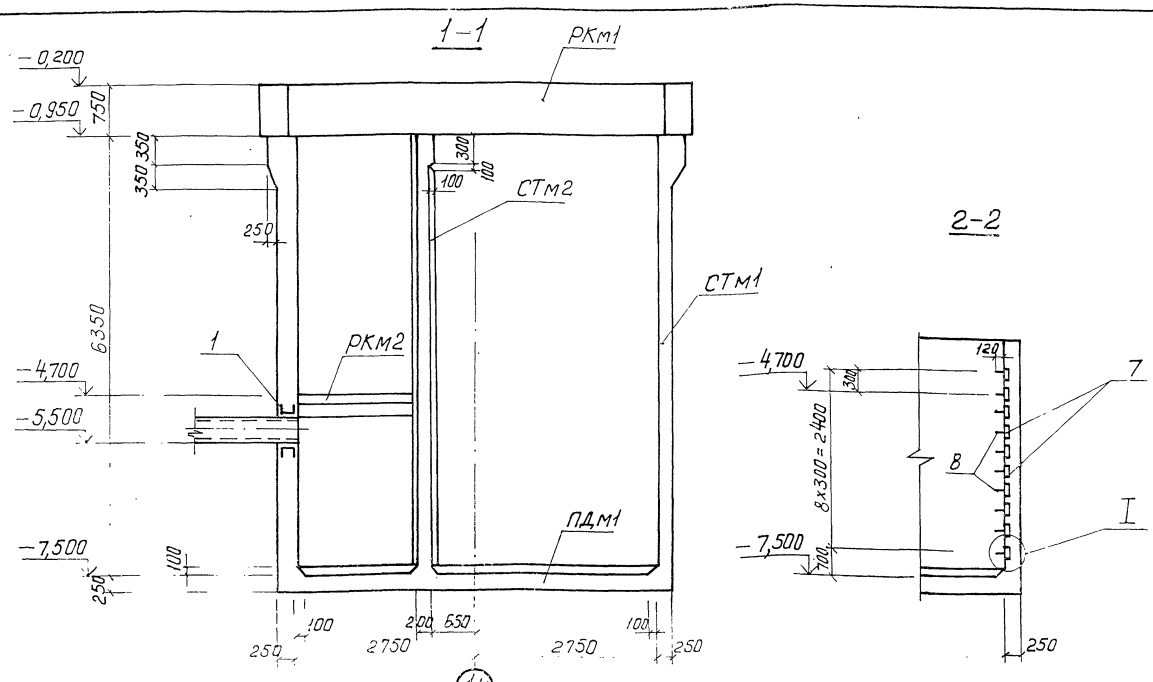
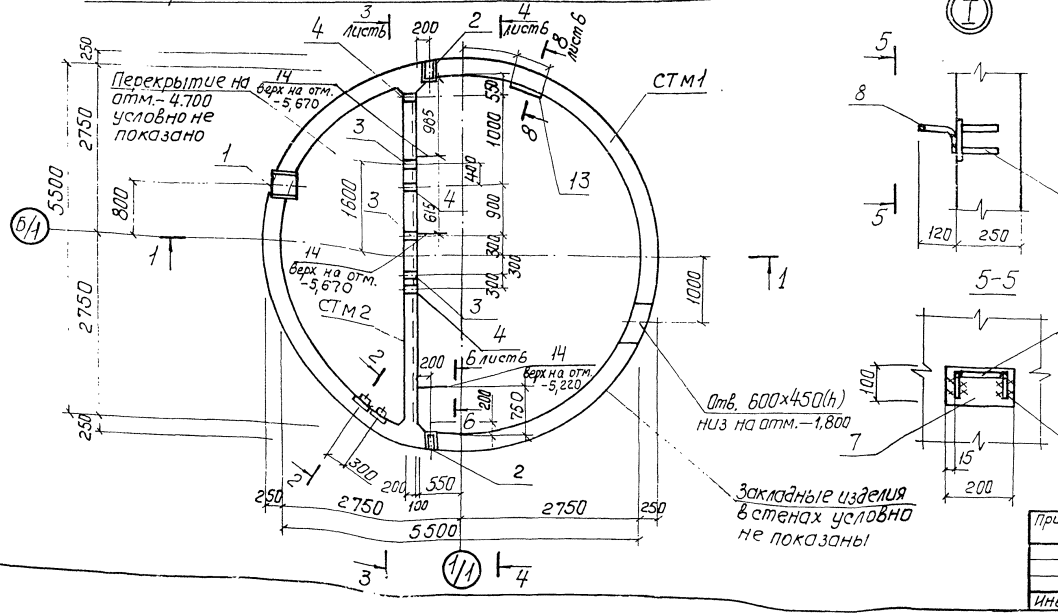


Схема расположения элементов подземной части



Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
РКм1	902-1-139.88-КЖ1.лист3	Перекрытие на отм. 0.000 РКм1	1		Альбом3
РКм2	-КЖ1.лист8	Перекрытие на отм. -4.700 РКм2	1		Альбом3
СТм1	лист6	Стена СТм1	1		
СТм2	лист6	Стена СТм2	1		
ПДм1	лист5	Плита днища ПДм1	1		

Спецификация СТм1, СТм2 (начало)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. СТм1	Кол. на испол. СТм2	Примечание / масса кг
				Сборочные единицы			
		1	5.900-2	Сальник Ду 400, ℓ=300	1	–	
		2	5.900-2	Ду □, ℓ=300	2	–	
		3	5.900-2	Ду □, ℓ=200	–	3	
		4	5.900-2	Ду 50, ℓ=300		4	
				Изделия закладные			
		5	1.400-15 В.1 120-47	МН 112-6	8	4	2,8
		6	1.400-15 В.1 130-29	МН 121-6	5	7	4,5
		7	1.400-15 В.1 120-23	МН 108-6	9	–	2,7
		8	1.400-15 В.1 810	МН 801	9	–	0,74
		9	1.400-15 В.1 120-35	МН 110-6	1	1	3,0
		10	1.400-15 В.1 330	МН 312-2	4	4	11,6
		11	1.400-15 В.1 120-05	МН 105-6	32	7	0,6
		12	1.400-15 В.1 140-23	МН 130-6	6,9 пм	5,2 пм	16,1
А4		14	902-1-139.88-КЖ2и-МС1	Изделие соединительное МС1	–	3	5,3
		15	1.400-15 В.1 140-05	Изделие закладное МН127б	1,0	–	6,0

Продолжение спецификации см. лист 9.

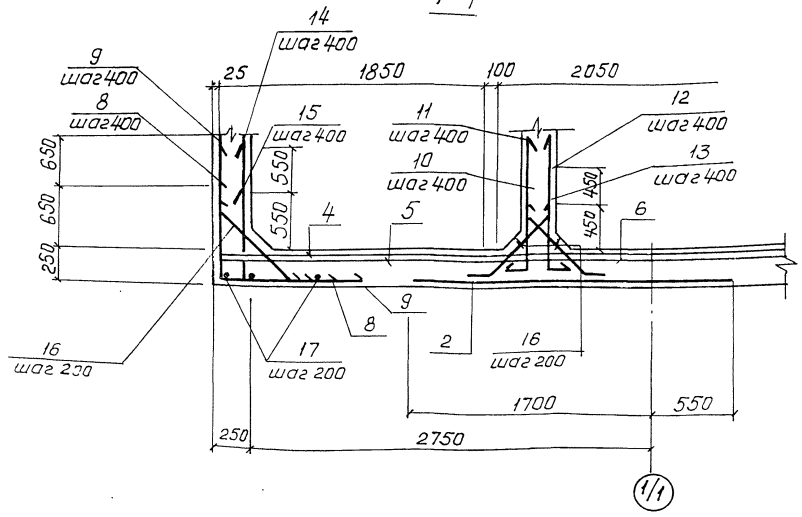
Привязан	Нач.отд.	Шейко	
	Н.контр.	Сакольская	
	Гл.спец.	Власенко	
	Рук.гр.	Тахтомышева	
	Вед.инж.	Кот	
	Ст.инж.	Сакольская	
Инв. №	Инж.	Перова	

ТП 902-1-139.88-КЖ2

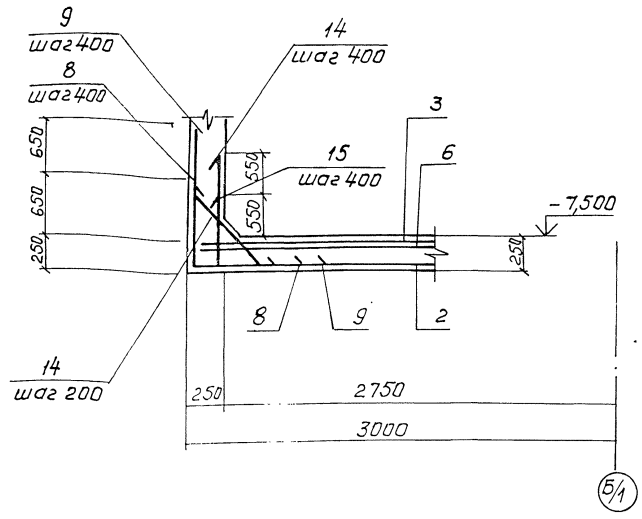
Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м.	Стадия	Лист	Листов
	Р	3	
Схема расположения элементов подземной части (открытый способ)	Госстрое СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект		

Альбом 4

1-1



2-2



1. Шаг стержней поз. 14,15 взят по радиусу R 2720 поз. 8, 9, 16 по радиусу R 2980.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: нижней 35 мм, верхней - 20 мм.
3. Установку дренажного и металлического приямков в машзале см. альбом 3. Арматуру днища в месте установки приямков разрезать и приварить к корпусу приямка.

Схема расположения нижней арматуры

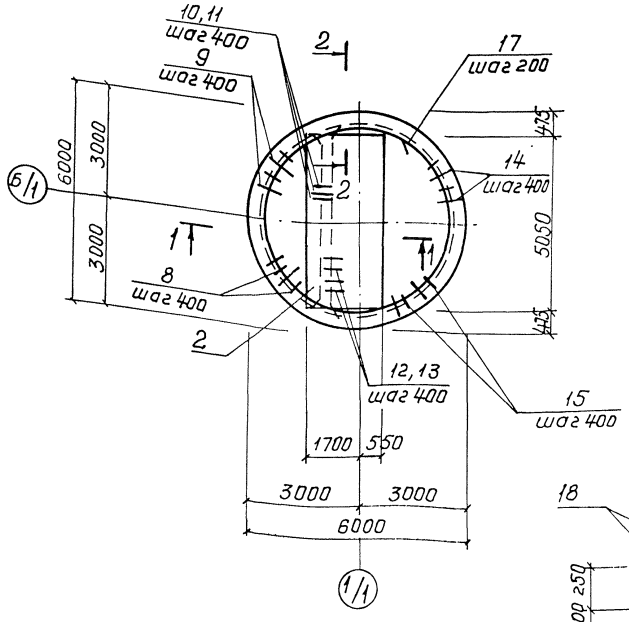
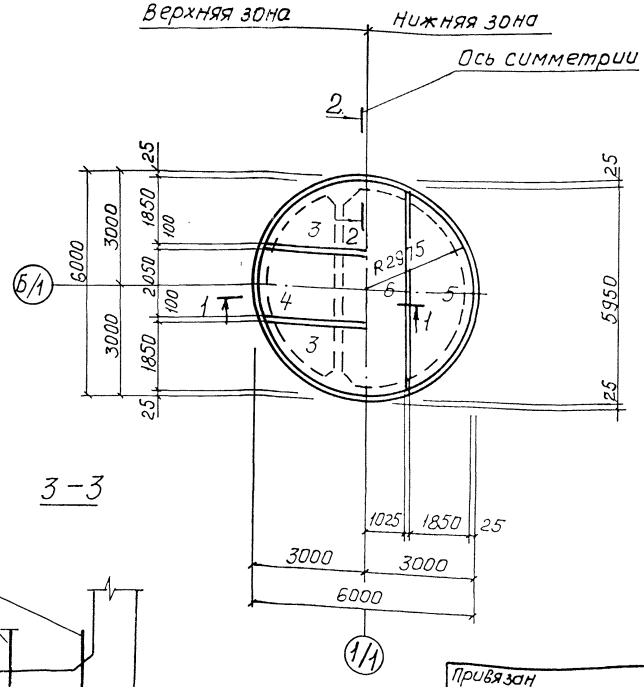
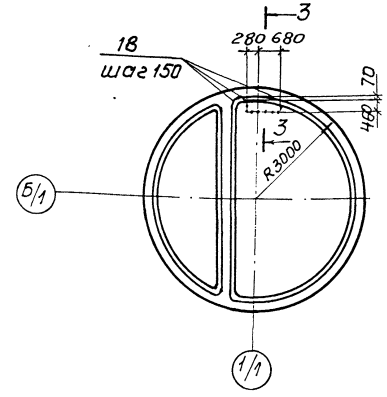


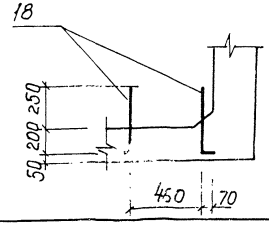
Схема расположения верхней арматуры



ПДм 1. Общий вид



3-3



Привязан			
Инв. №			
Нач. отд.	Шейко		
Н. контр.	Соколовская		
Гл. спец.	Власенко		
Рук. гр.	Хахамышева		
Ведущ. инж.	Кот		
Ст. инж.	Соколовская		

ТП 902-1-139.88-КЖ2

Канализационная насосная производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м.	Стадия	Лист	Листов
	Р	4	
Плита днища ПДм 1. Общий вид и схема армирования (открытый способ)	Госстрой СССР Союзводоканалниипроект Харьковский водоканалпроект		

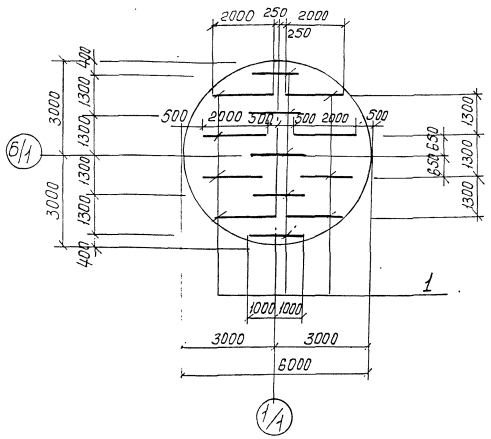
23284-01 7

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

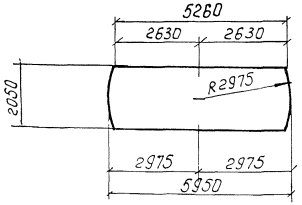
Изм. Кол. Лист № док. Подп. Дата

Альбом 4

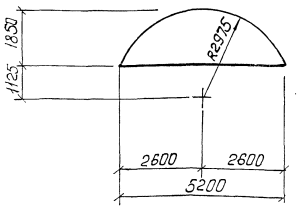
Схема расположения каркасов



Раскрой сеток поз. 4,6



Раскрой сеток поз. 3,5



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	870 | 1350
9	1520 | 1650
10	300 | 870
11	300 | 1520
12	150 | 1120

Поз.	Эскиз
13	150 | 670
14	200 | 1320
16	100, 630, 100, 480, 480
15	200 | 770
18	450 | 200

Спецификация ПДм1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						Масса кг
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-139.88-КЖ2И-Кр3	Каркас плоский Кр3	13	
				Сетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-85	3С 6А-I-200 / 20А-III-200 225×505	1	
		3	ГОСТ 23279-85	1С 12А-III / 6А-III 185×525 225+225 / 25	2	
		4	ГОСТ 23279-85	1С 12А-III / 6А-III 205×595 275+275 / 25	1	
		5	ГОСТ 23279-85	4С 8А-III 200 / 6А-I 400 185×525 225+225 / 25	2	
		6	ГОСТ 23279-85	4С 8А-III 200 / 6А-I 400 205×595 175+175 / 25	1	
				Детали		
Б4		6*		ф16 А-III ГОСТ 5781-82*, ℓ=2220	47	3,51
Б4		9*		ℓ=3150	47	4,98
Б4		10*		ф14 А-III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1170	14	1,42
Б4		11*		ℓ=1820	14	2,2
Б4		12*		ф10 А-III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1270	14	0,79
Б4		13*		ℓ=820	14	0,51
Б4		14*		ф12 А-III ГОСТ 5781-82*, ℓ=1520	44	1,35
Б4		15*		ℓ=970	44	0,86
Б4		16*		ф8 А-I ГОСТ 5781-82*, ℓ=850	113	0,34
Б4		17		ф6 А-I ГОСТ 5781-82*, ℓ= пм	79,8	0,222
Б4		18*		ф10 А-III ГОСТ 5781-82*, ℓ=650	16	0,4
				Материалы		
				Бетон класса В15, F50, W4	7,1	м³

*) поз. 8-16, 18 см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

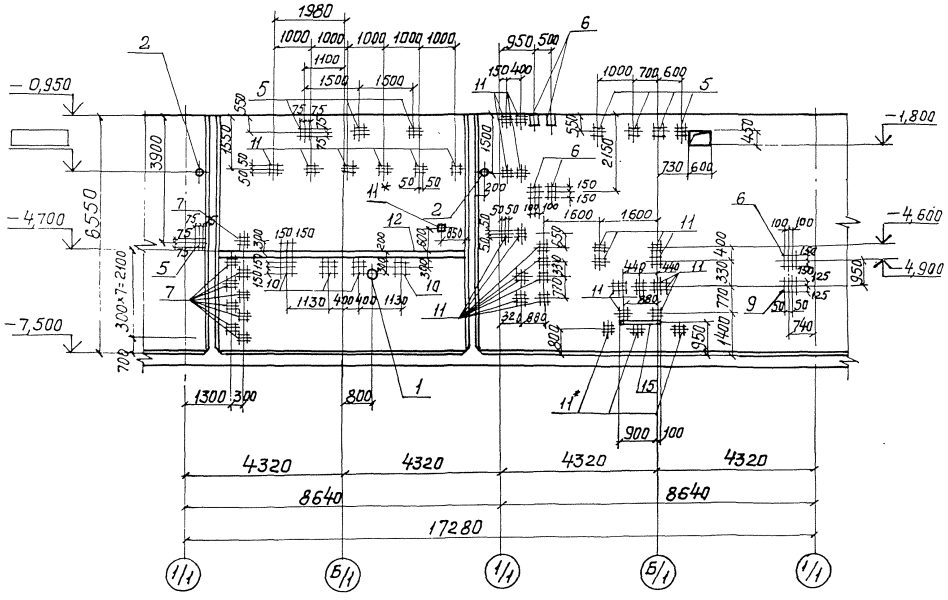
Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	Общий расход
	Арматура класса				A-I		A-III					
	ГОСТ 5781-82*											
	ф5	ф8	ф10	Итого	ф6	ф8	ф10	ф12	ф16	ф20	Итого	
ПДм1	49,8	38,4	44,2	132,4	10,7	68,0	24,5	309,6	398,8	144,5	956,1	1088,5	1088,5

Привязан			
Инв. №			
Нач. отд.	Шейко		
Н. контр.	Сокольская		
Гл. спец.	Власенко		
Рук. гр.	Ухтомцева		
Ведущий инж.	Котт		
Стинж.	Соколовская		

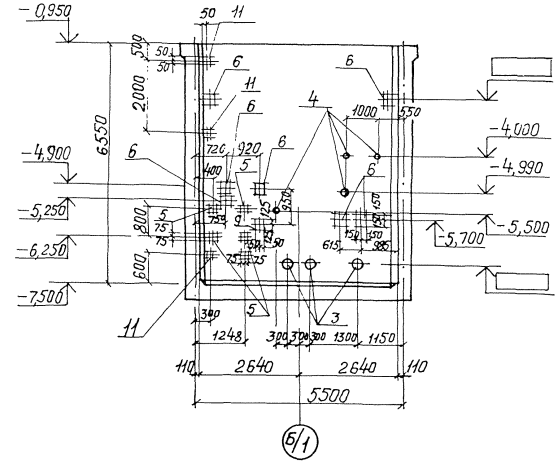
ТП 902-1-139.88-КЖ2

Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч напором 8-60 м	Стадия	Лист	Листов
	Р	5	
Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов (открытый способ)	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Хорьковский Водоканалпроект		

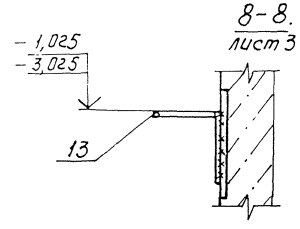
СТм1. Развертка



СТм2. Вид 44

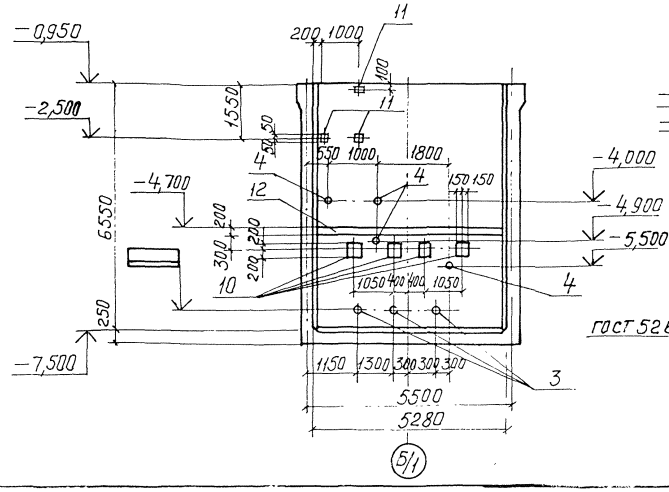


8-8. Лист 3

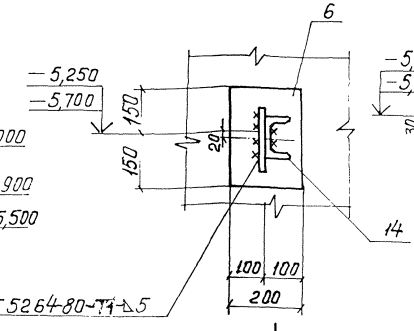


1. Закладные изделия поз. 11* приварить к горизонтальной арматуре стен для создания контура заземления.

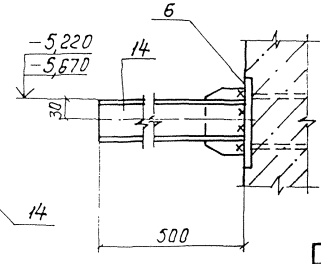
СТм2. Вид 3-3



6-6. Лист 3



7-7

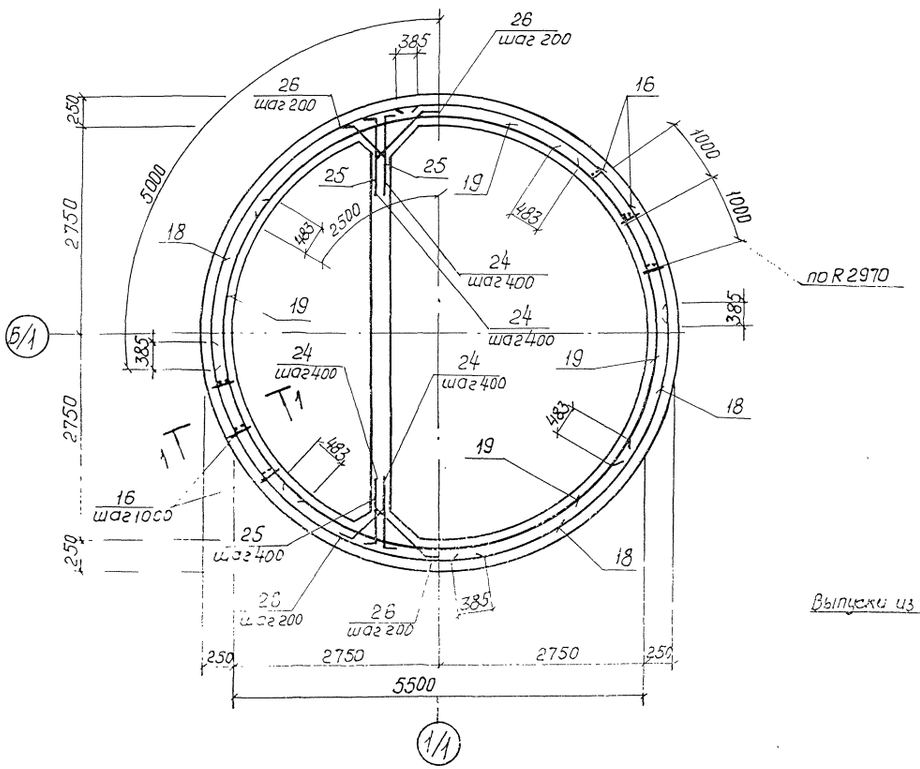


				ТП 902-1-139.88 - КЖ2	
Привязан	Нач.отд	Шейко		Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч напором 8-60 м	Стадия: Р; Лист: 6; Листов:
	Н.контр	Соколовская			
	Гл.спец	Власенко			
	Рук.гр.	Тахтомышев		Стены СТм1, СТм2. Общий вид (открытый способ)	Госстрой СССР, Союзводоканалпроект, Харьковский Водоканалпроект.
Инв.№	Инж.	Перова			

Альбом 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Рук.гр. 3.1 08 | Нач.отд Шейко | Н.контр Соколовская | Гл.спец Власенко | Рук.гр. Тахтомышев | Ведущ.инж Кот | Инж. Перова | 07.88

СТ м 1. Схема армирования



1-1

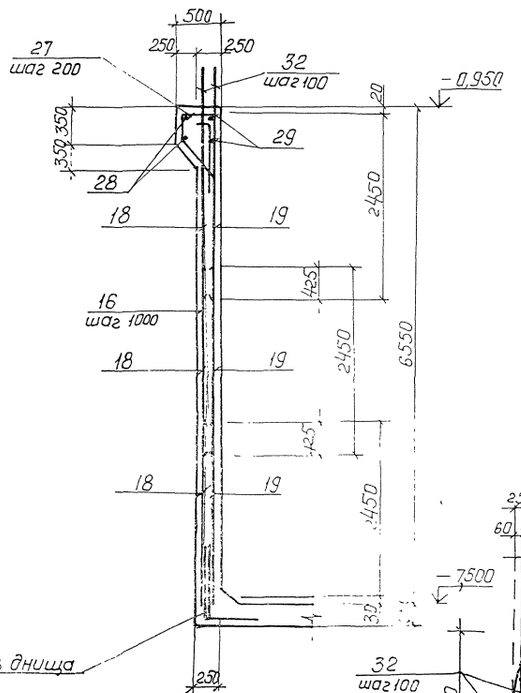
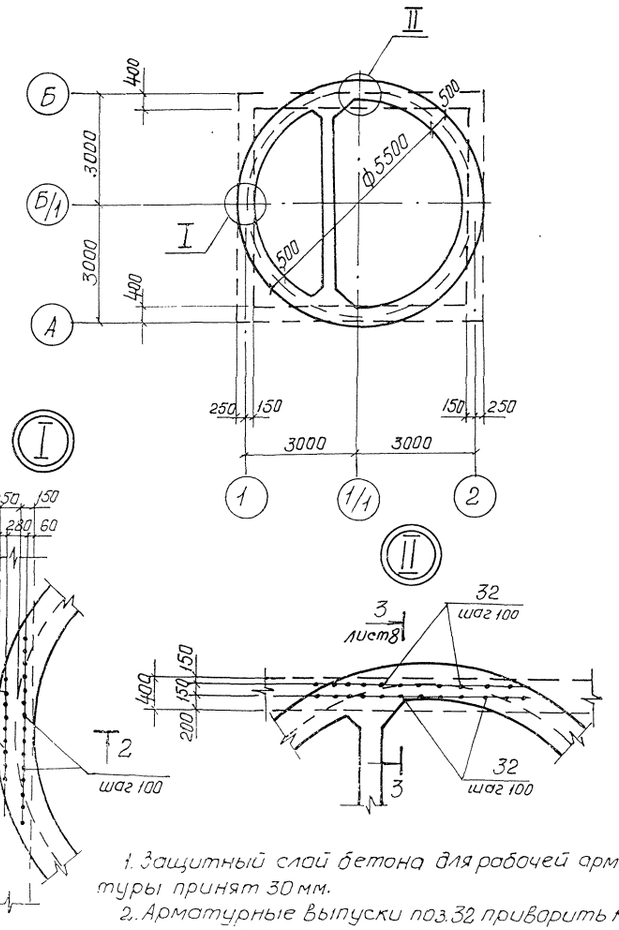
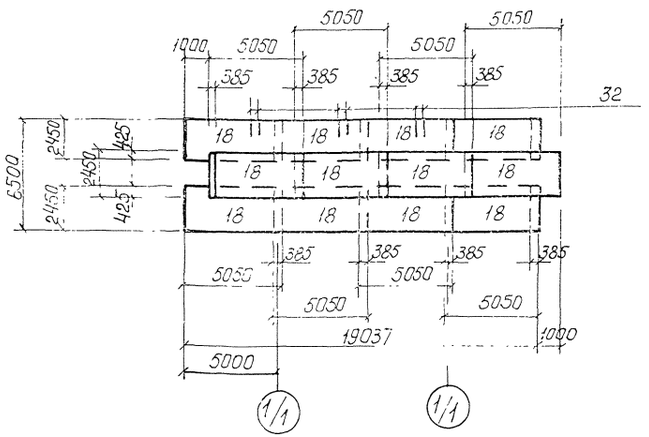


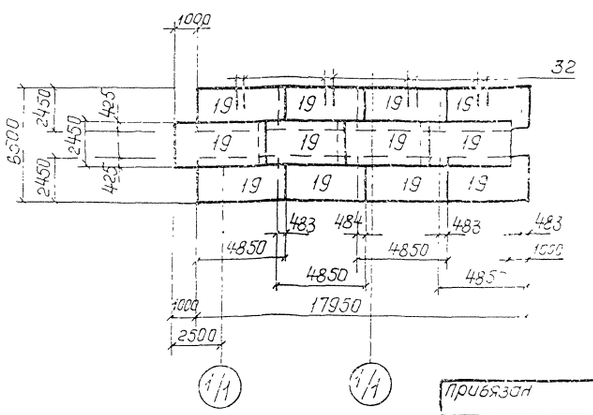
Схема расположения выпусков



развертка наружных сеток по R2970



Развертка внутренних сеток по R 2760

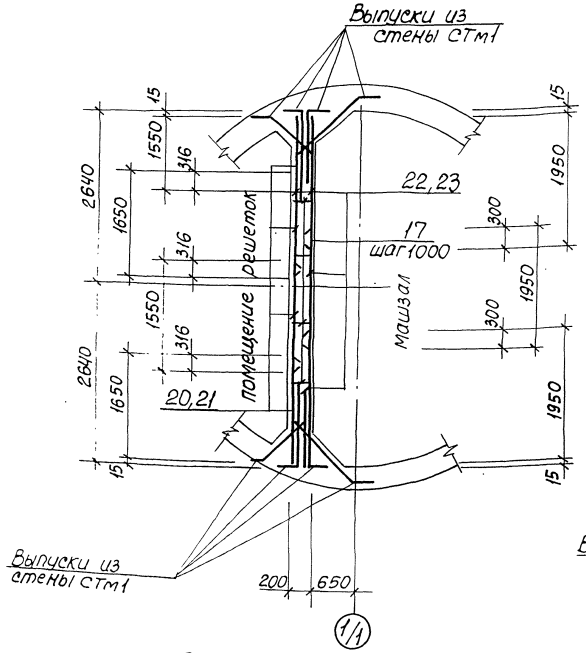


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Арматурные выпуски поз. 32 приварить к сеткам поз. 18,19 для создания контура заземления.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.
4. Арматурные выпуски поз. 24,25 связать с сетками поз. 20,22 вязальной проволокой.

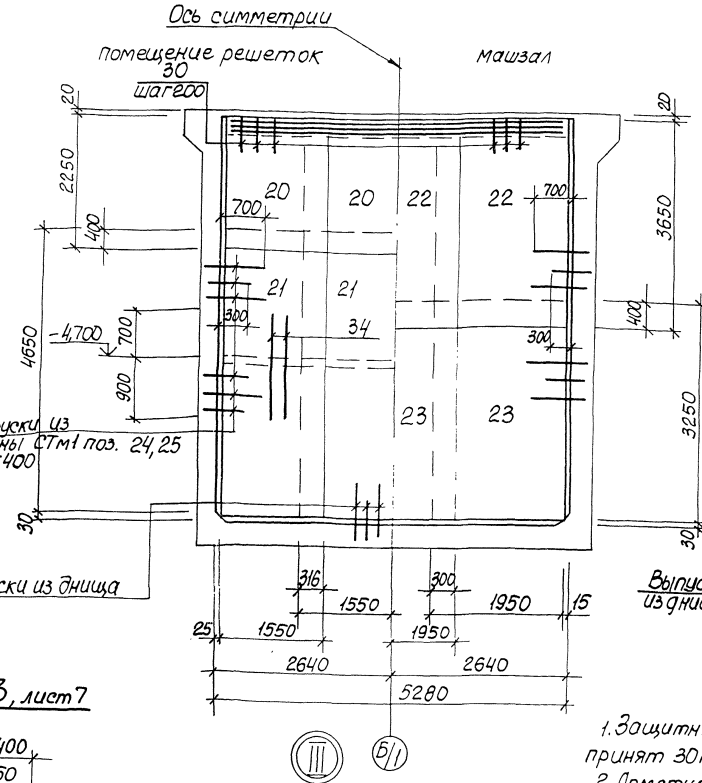
Привязан			ТП 902-1-139.88- КЖ 2		
	Нач. отд.	Шейко			
	Н. контр.	Сокольская	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч напором 8-60 м	Стадия: Р	Лист: 7	Листов:
	Гл. спец.	Васенко			
	Рук. гр.	Хатамышев	Стена СТ м 1. Схема армирования (открытый способ)	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект	
Инв. №	Вед. инж.	Коп			
	Инж.	Перова			

232 84-01 10

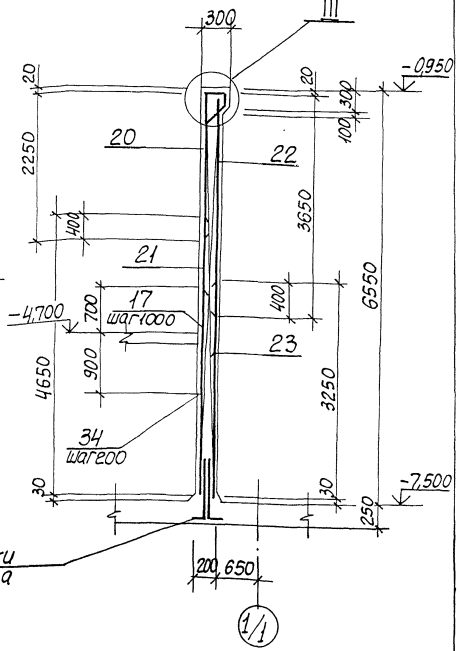
СТм2. Схема армирования



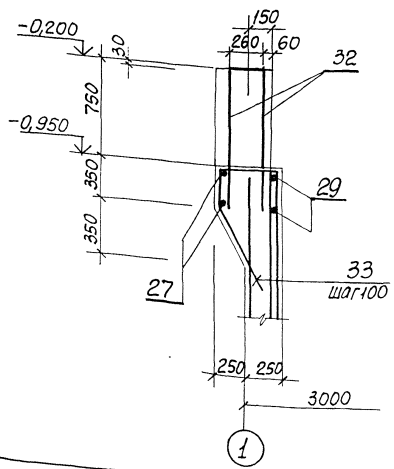
СТм2. Раскладка сеток



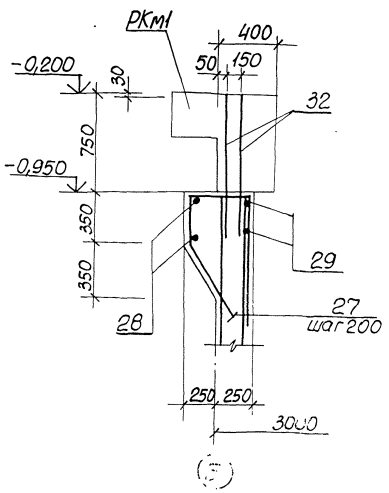
1-1

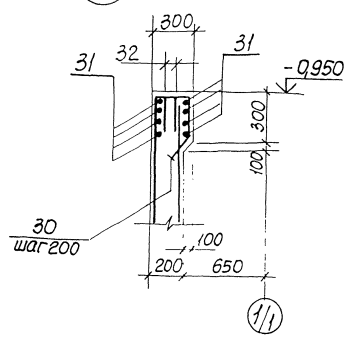


2-2. лист 7



3-3, лист 7





1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Арматурные стержни поз. 32 связать с арматурными сетками поз. 18,19 вязальной проволокой.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Щедко	
Н. контр.	Сокольская	
Гл. спец.	Власенко	
Рук. гр.	Тактамышев	
Вед. инж.	Кот	
Инж.	Перова	

ТП 902-1-139.88-КЖ2

Канализационная насосная станция производительностью 1,3-150 м³/ч, напором 8-60 м

Стена СТм2
Схема армирования (открытый способ)

Стадия	Лист	Листов
Р	8	

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Водоканалпроект

23284-01 11

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные										
	Арматура класса													Арматура класса										
	А-I				А-III									А-III					А-I					
	ГОСТ 5781-82*												Всего	ГОСТ 5781-82*										
	ф6	ф8		Итого	ф8	ф10	ф12	ф16					Итого		ф8	ф10	ф12	ф16	Итого	ф16	Итого			
СТм1	47,4			47,4	122,6	214,0	323,0	60,0					1823	1870,4	3,5	1,5	26,0	9,2	40,2	6,7	6,7			
СТм2	123,0	98,0		221,0		167,0	155,0						322	543,3	0,7	2,1	15,6	9,2	27,6					

Продолжение ведомости

Изделия закладные																						Общий расход
Прокат марки																						
ВСТ3 кп2, ВСТ3 сп5-1																	ВСТ3 кп2					
ГОСТ 103-76*, ГОСТ 82-70*										ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 10704-76*					5.900-2				Всего	
-6х100	-8х40	-8х100	-8х55	-8х200	-8х300	-10х50	8х250		Итого	С 10	Итого	Тр40	Итого	Ду400			Ду50		Итого			
20,7	15,8	11,7	11,2	105,9	30,0	30,6	1,6		227,5			9,3	9,3	33,6			10,2		43,8	327,5	2197,9	
8,5	5,6	—	5,6	92,0	30,0	16,8	1,6		160,1	21,5	21,5						20,8		20,8	230,0	773,0	

Спецификация СТм1, СТм2 (продолжение)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	Кол. на испол. 01	Примечание
				Сборочные единицы			
				Каркасы плоские			
А4		16	902-139.88-КЖ2и-КР1	КР1	18		
А4		17	-КР2	КР2		6	
				Сетки арматурные			
		18	ГОСТ 23279-85	4С 8АIII-200 / 8АIII-200 245х505 25+25+25	12		
		19	ГОСТ 23279-85	4С 8АIII-220 / 8АIII-200 245х485 25+25+25	12		
		20	ГОСТ 23279-85	4С 8АI-200 / 6АI-200 155х225 25+25+75		4	
		21	ГОСТ 23279-85	4С 8АI-200 / 6АI-200 155х465 25+25+75		4	
		22	ГОСТ 23279-85	4С 10АIII-200 / 6АI-200 195х365 25+25+75		3	
		23	ГОСТ 23279-85	4С 10АIII-200 / 6АI-200 195х325 25+25+75		3	
				Детали			
Б4		13*		ф16 АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=1200	2		1,9 кг
Б4		24*		ф10 АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1040	66		0,65 кг
Б4		25*		ℓ=670	66		0,4 кг
Б4		26*		ℓ=1250	128		0,77 кг
Б4		27*		ф6 АI ГОСТ 5781-82* ℓ=1960	65		0,4 кг
Б4		28*		ф10 АIII ГОСТ 5781-82* ℓ=20700	2		12,8 кг
Б4		29*		ℓ=18200	2		11,2 кг
Б4		30*		ф6 АI ГОСТ 5781-82* ℓ=1250		28	0,28 кг
Б4		31		ф10 АIII ГОСТ 5781-82* ℓ=5400		8	3,33 кг
					СТм1	СТм2	

*) поз. 24-30, 13, 33 см. Ведомость деталей

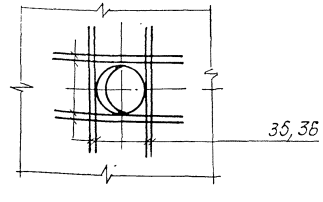
Спецификация СТм1, СТм2 (окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	Кол. на испол. 01	Примечание
Б4		32		ф12 АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1390	102		1,23 кг
Б4		33		ф16 АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1960	20		3,1 кг
Б4		34		ф12 АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1600		28	1,42 кг
Б4		35		ℓ=1300	16		1,15 кг
Б4		36		ℓ=1100	32	48	0,98 кг
				Материалы			
				Бетон класса В15	32,15	7,64	м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
24	100, 940
25	100, 570
26	250, 750, 250
27	460, 300, 150, 750, 300
33	ГОСТ 14098-85-С23Ⅲ, ф6430, 130
28	ГОСТ 14098-85-С23Ⅲ, ф5570, 130
29	260, 510, 210, 270, 150
30	200, 300, 150
13	

Деталь обрамления сальников



Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Шейка		
Н. контр.	Сокольская		
Гл. спец.	Власенко		
Рук. гр.	Усатомышев		
Ведущ. инж.	Кот		
Инж.	Перова		

ТП 902-1-139.88-КЖ2

Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м.

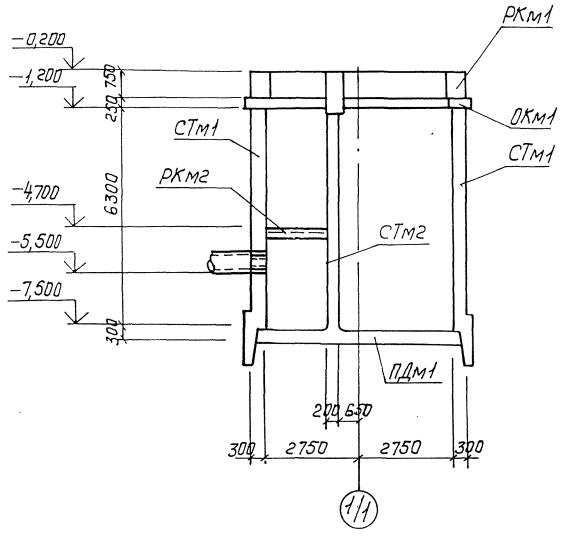
Стены СТм1 и СТм2 Спецификация (открытый способ)

Стадия	Лист	Листов
Р	9	

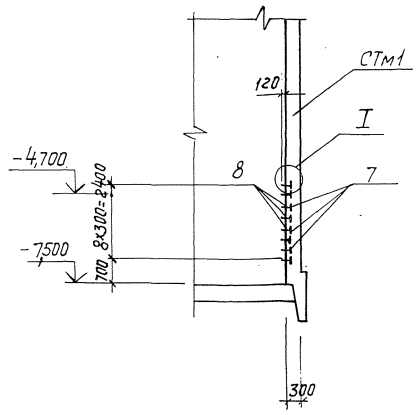
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Хабаровский Водоканалпроект

Альбом 4

1-1



2-2



Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

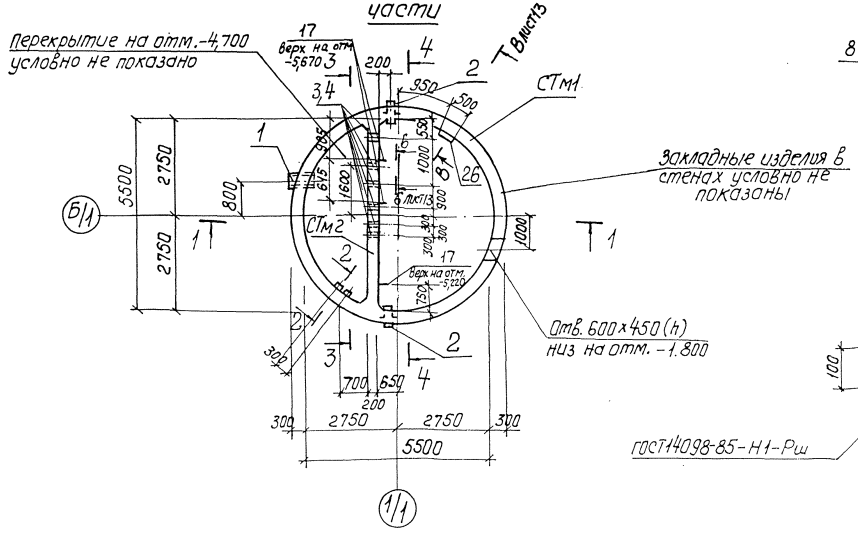
марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	приме-чание
РКм1	902-1-139.88-КЖ1	Перекрытие на отм. 0,000 РКм1	1		Альбом3
РКм2	902-1-139.88-КЖ1	Перекрытие на отм.-4,700 РКм2	1		Альбом3
ОКм1	лист 18, 19	Обвязочное кольцо ОКм1	1		
СТм1	лист 14	Стена СТм1	1		
СТм2	лист 15	Стена СТм2	1		
ПДм1	лист 11, 12	Плита днища ПДм1	1		

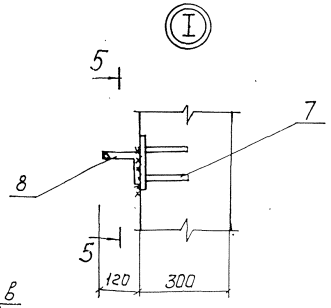
Спецификация СТм1, СТм2 (начало)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. —	01		Примечание масса, кг
				Сборочные единицы				
		1	5.900-2	Сальник Ду 400, ℓ=300	1	—		
		2	5.900-2	Ду □, ℓ=300	2	—		
		3	5.900-2	Ду □, ℓ=200	—	3		
		4	5.900-2	Ду 50, ℓ=300	—	4		
				Изделие закладное				
		5	1.400-15 в.1 120-47	МН 112-6	40	4		2,8
		6	1.400-15 в.1 130-29	МН 121-6	5	7		4,5
		7	1.400-15 в.1 120-23	МН 108-6	9	—		2,7
		8	1.400-15в.1 810	МН 801	9	—		0,74
		9	1.400-15в.1 120-35	МН 110-6	1	1		3,0
		10	1.400-15в.1 330	МН 312-2	4	4		11,6
		11	1.400-15в.1 120-05	МН 105-6	32	6		0,6
		12	1.400-15в.1 140-23	МН 130-6	п.н. 6,0	п.н. 5,2		16,1
		13	1.400-15в.1 140-05	МН 127-6	п.н. 1,0	—		6,0
		14	1.400-15в.1 810.03	МН 804	32	—		0,3
А4		15	902-1-139.88-КЖ2И-МН1	МН1	10	—		77,25
А4		16	- МН2	МН2	10	—		35,6
А4		17	- МС1	Изделие соединительное МС1	—	3		5,3
					СТм1	СТм2		

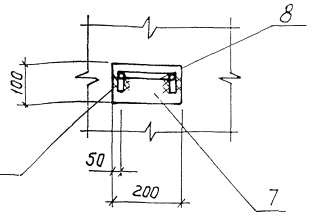
Продолжение спецификации см. лист 16

Схема расположения элементов подземной части





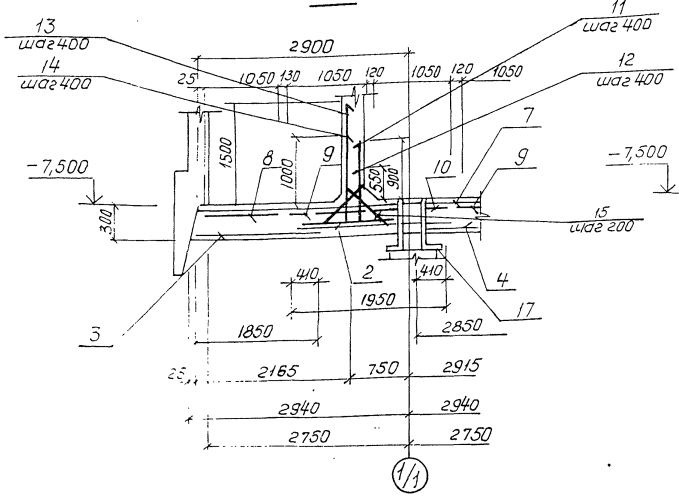
5-5



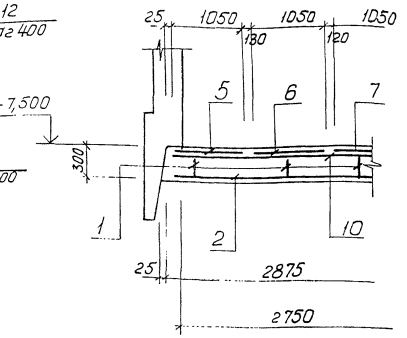
ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

				ТП 902-1-139.88 -КЖ2	
Привязан		Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м	Стадия: Р; Лист: 10; Листов:
		Н. контр.	Сокольская		
		Гл. спец.	Вяхсенко		
		Рук. гр.	Тахтамышева	Схема расположения элементов подземной части (опускной способ)	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект
		Ведущ.	Кот		
Инв. №		Инж.	Земляков		

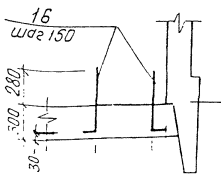
1-1



2-2



3-3



ПД м1. Общий вид

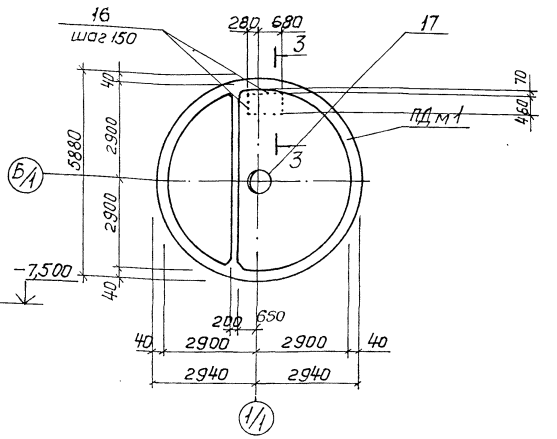


Схема расположения нижней арматуры

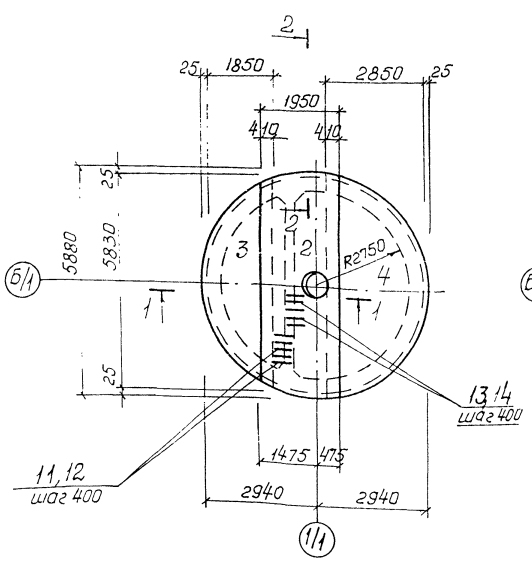
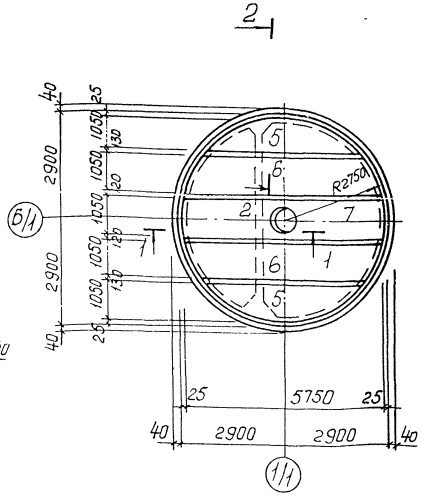
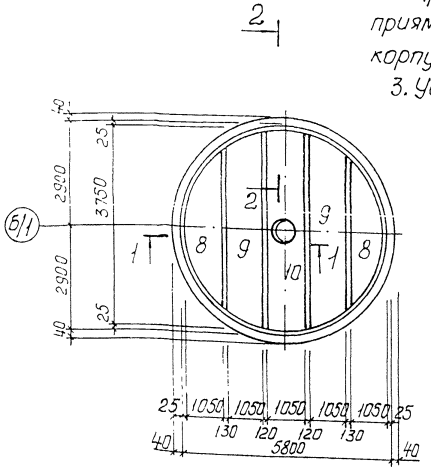


Схема расположения верхней арматуры

Верхняя зона



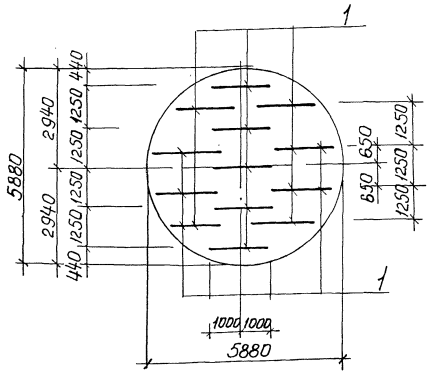
Нижняя зона



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят для нижней-35мм, для верхней-30мм.
2. Арматуру в месте установки дренажного приямка МН3 вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
3. Установку дренажного приямка см. альбом 3.

				ТП 902-1-139.88 - КЖ2		
привязан						
	Нач.отд	Шейко		Канализационная насосная станция производительностью 13-150м³/ч напором 8-60м	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр	Сокольская			Р	11	
	Гл.спец	Власенко					
	Рук.гр	Тахтарышева		Плита днища ПД м1. Общий вид и схема армирования (открытый способ)	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект		
инв.№	Вед.инж.	Кот					
	Ст.инж.	Околовская					

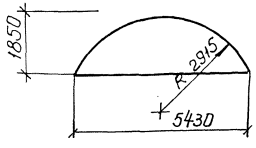
Схема расположения каркасов



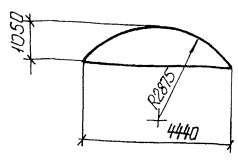
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11	1100 / 250
12	750 / 250
15	100 / 520 / 100
13	1700 / 500
14	1200 / 500
16	550 / 200

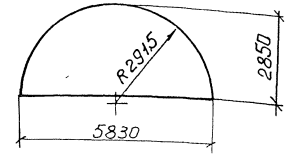
Поз. 3



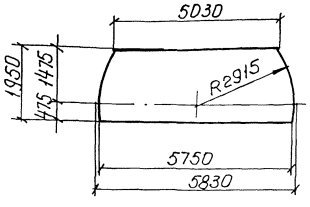
Поз. 5, 8



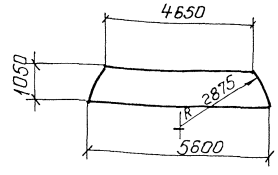
Поз. 4



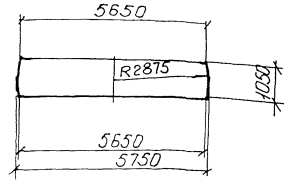
Поз. 2



Поз. 6, 9



Поз. 7, 10



Спецификация ПДм1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-139.88-КЖ2ИКР3	Каркас плоский КрБ	13	
				Сетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-85	3С $\frac{8А-I-200}{2\,2А-III-200}$ 195×585 $\frac{25}{75}$	1	
		3	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{8А-I-200}{10А-III-200}$ 185×545	1	
		4	ГОСТ 23279-85	4С $\frac{8А-I-200}{10А-III-200}$ 285×585	1	
		5	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{16А-III}{8А-III}$ 105×445	2	
		6	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{16А-III}{8А-III}$ 105×565	2	
		7	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{16А-III}{8А-III}$ 105×575 $\frac{75}{25}$	1	
		8	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{12А-III}{8А-III}$ 105×445	2	
		9	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{12А-III}{8А-III}$ 105×565	2	
		10	ГОСТ 23279-85	1С $\frac{12А-III}{8А-III}$ 105×575 $\frac{75}{25}$	1	
				Детали		
Б4		11*		ф12А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1350	14	1,2 кг
Б4		12*		ф12А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1000	14	0,89 кг
Б4		13*		ф14А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=2200	14	2,7 кг
Б4		14*		ф14А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1700	14	2,1 кг
Б4		15*		ф10А-I ГОСТ 5781-82* ℓ=720	28	0,4 кг
Б4		16*		ф10А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=750	16	0,4 кг
А3		17	902-139.88-КЖ2И-МН3	Изделие закладное МН3	1	345,8 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15 W4 F50	9,2	м³

* Поз. 11-16 см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса										Прокат марки									
	A-I			A-III							ВСт3пс 6-1, ВСт3кп2			ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 8240-70*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 10704-76*				
	ф8	ф10	Итого	ф14	ф10	ф12	ф16	ф22	ф8	Итого	16×630	10×630	10×320	5×850	10×850	Прядь 7Г16	Труба 426×10	Труба 82×5	Итого	
ПДм1 (для марки гр)	155,2	48,6	203,8	67,2	84,7	138,3	191,6	178,3	55,5	715,6	49,8	62,4	1[illegible]	34,0	90,8	2,6	4[illegible]	50,2	345,8	1265,2

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Шейко		
Н. контр.	Соколовская		
Гл. спец.	Власенко		
Рук. гр.	Охотомышева		
Ведущ. инж.	Кот		
Ст. инж.	Соколовская		

ТП 902-1-139.88-КЖ2

Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м

Стадия	Лист	Листов
Р	12	

Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов (опускной способ)

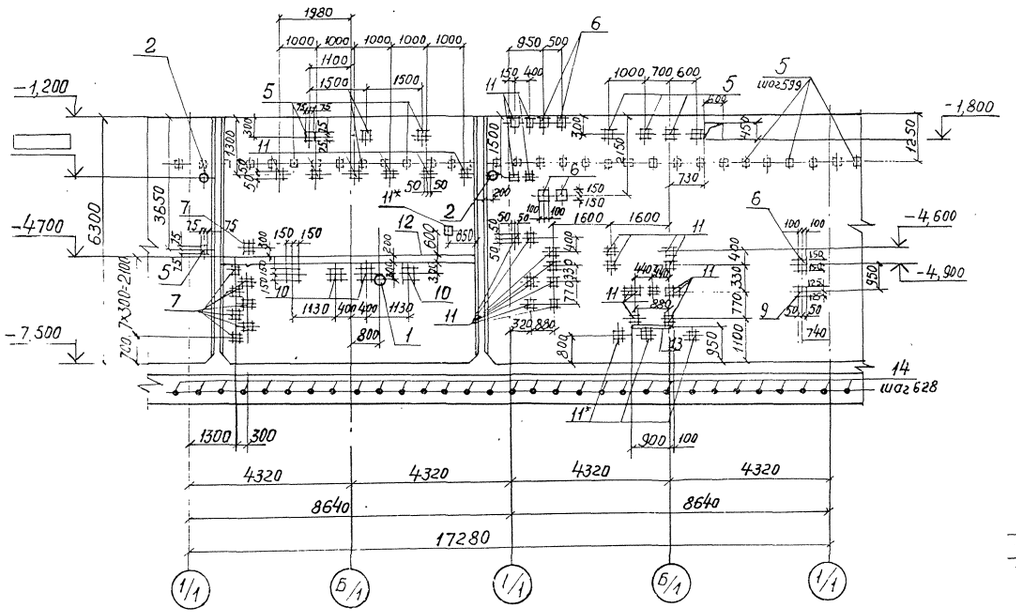
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Хабаровское отделение

232 84-01 15

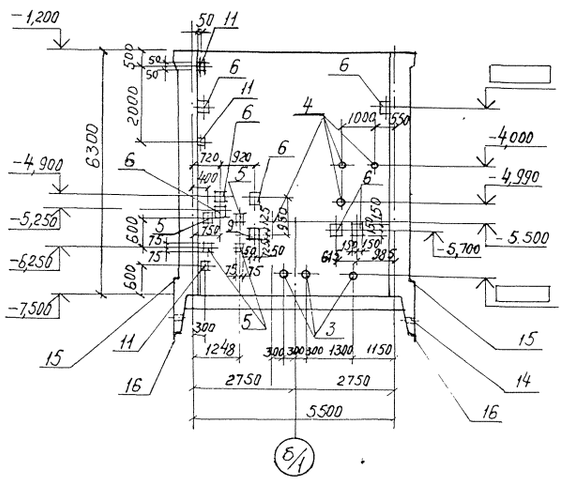
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 4

СТм 1. Развертка

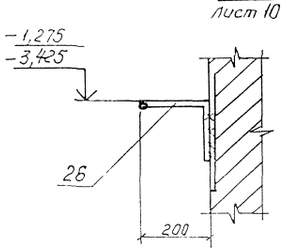


СТм 2. Вид 4-4

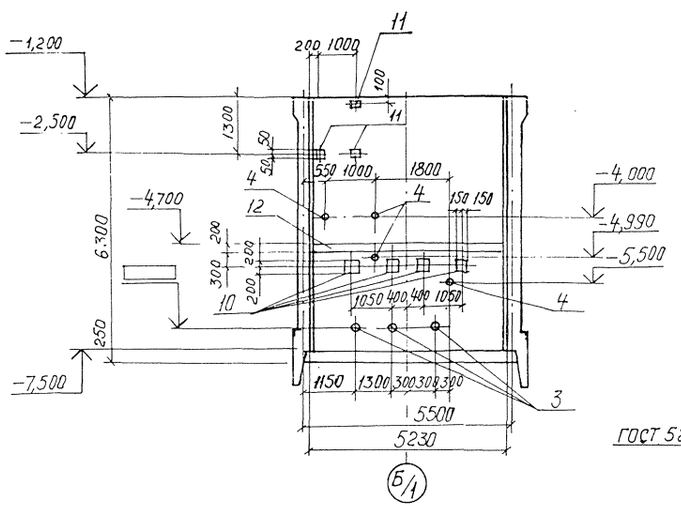


8-8

лист 10

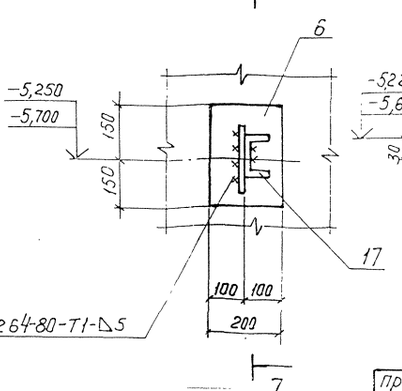


СТм 2. Вид 3-3

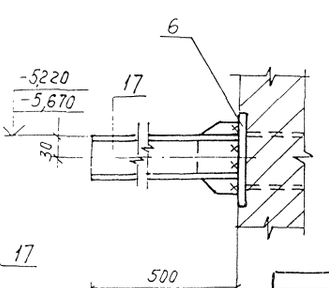


6-6

лист 10



7-7



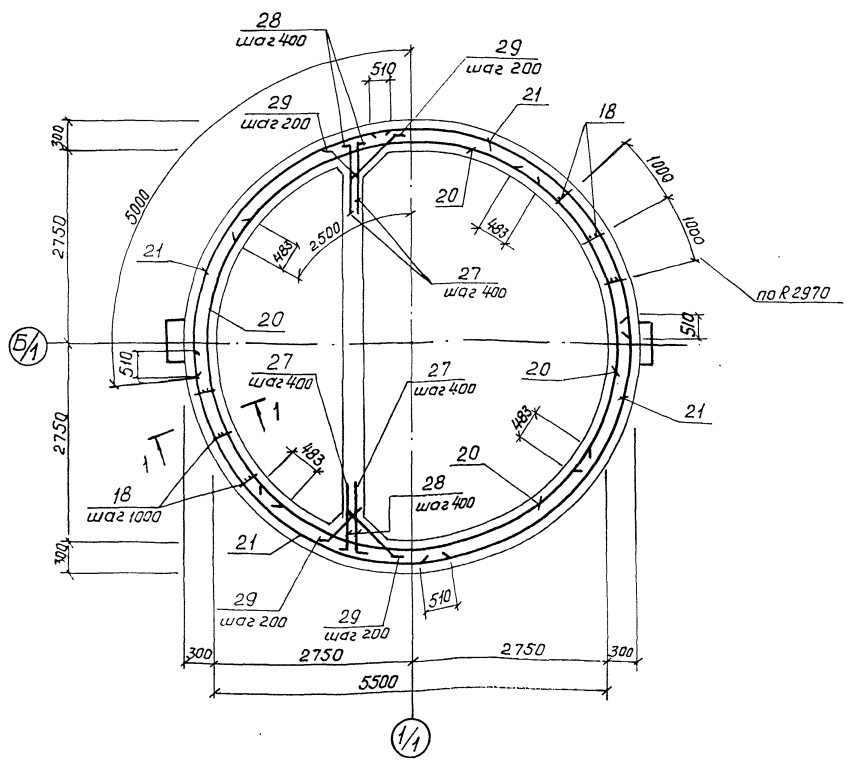
1. Закладные изделия поз. 11* приварить к горизонтальной арматуре стен для создания контура заземления.

				ТП 902-1-139.88 - КЖ2		
Нач. отд	Шейко					
Н. контр.	Сикорская			Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м.	стадия: Р	лист: 13	листов:
Гл. спец.	Власенко					
Рук. гр.	Тахтамышева					
Привязан	Ведущ.	Кот		Стены СТм1, СТм2. Общий вид (опускной способ)	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект	
	Инж.	Перова				
Инв.№	Инж.	Земляков				

23284-01 16

Альбом 4

СТм.1 Схема армирования



1—1

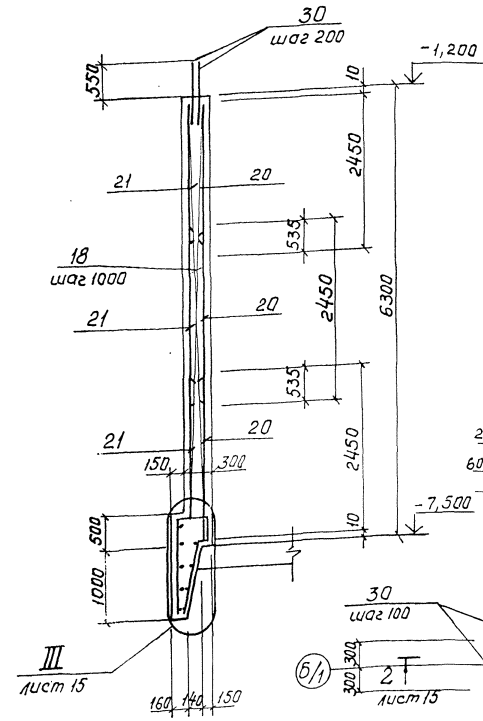
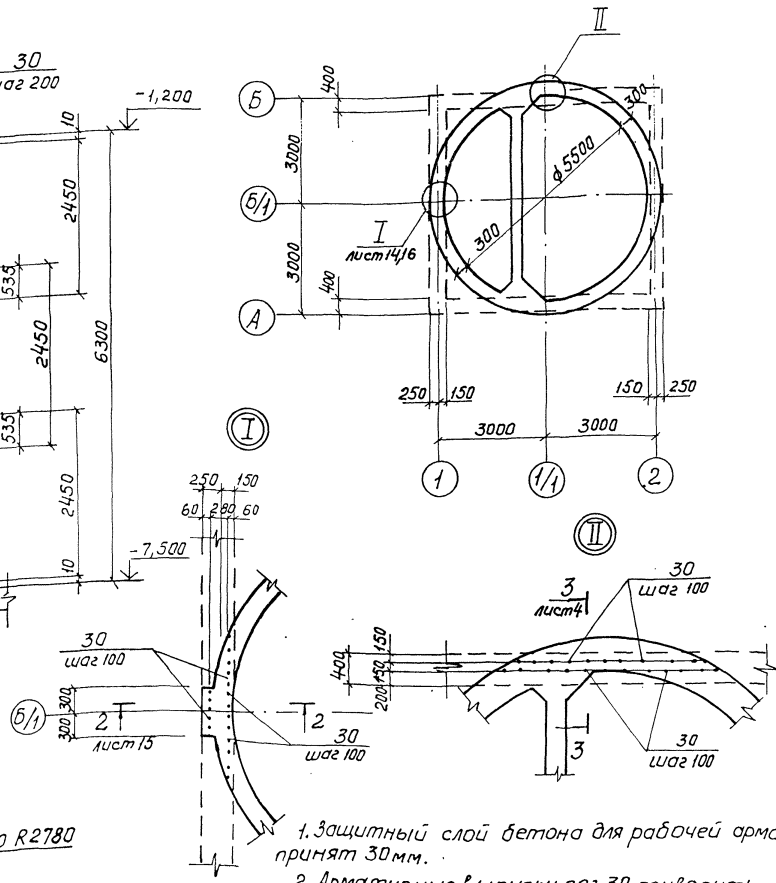
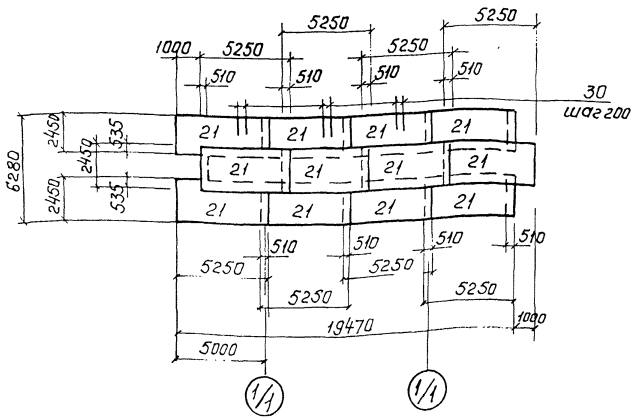


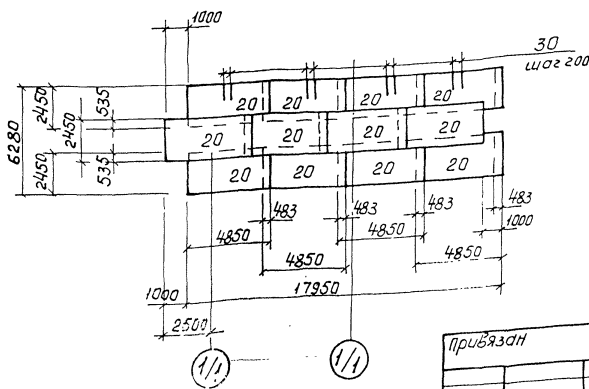
Схема расположения выпусков



Развертка наружных сеток по R 3020



Развертка внутренних сеток по R 2780



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Арматурные выпуски поз. 30 приварить к сеткам поз. 20, 21 для создания контура заземления.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.
4. Арматурные выпуски поз. 27-29 связать с сетками поз. 21, 22 вязальной проволокой.

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Шейко		
Н. контр	Сокольская		
Гл. спец	Власенко		
Рук. гр	Тахтамышева		
Вед. инж	Кот		
Ст. инж	Соколовская		
Инж.	Земляков		

ТП 902-1-139.88 - КЖ2

Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м

Стадия	Лист	Листов
Р	14	

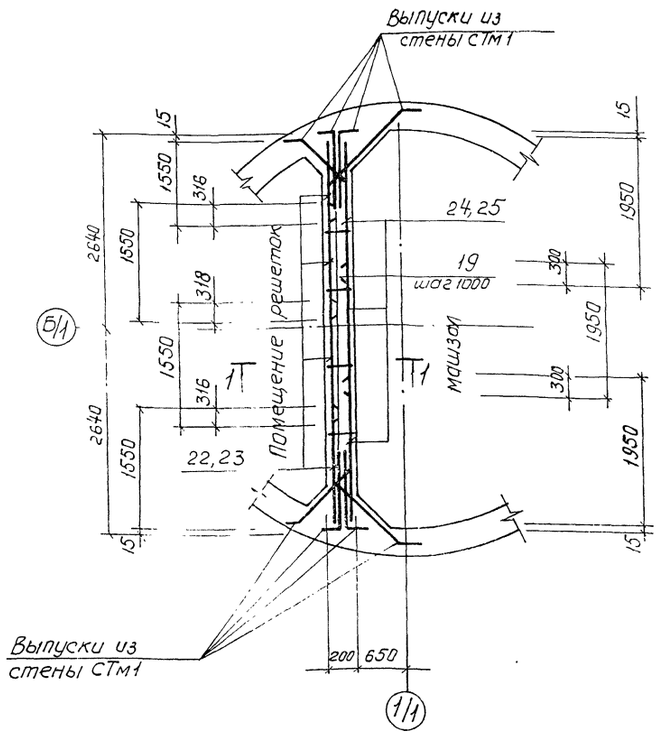
Стена СТм.1 Схема армирования (опускной способ)

Госстрой СССР Союзводоканалниипроект Ленинградский Водоканалпроект

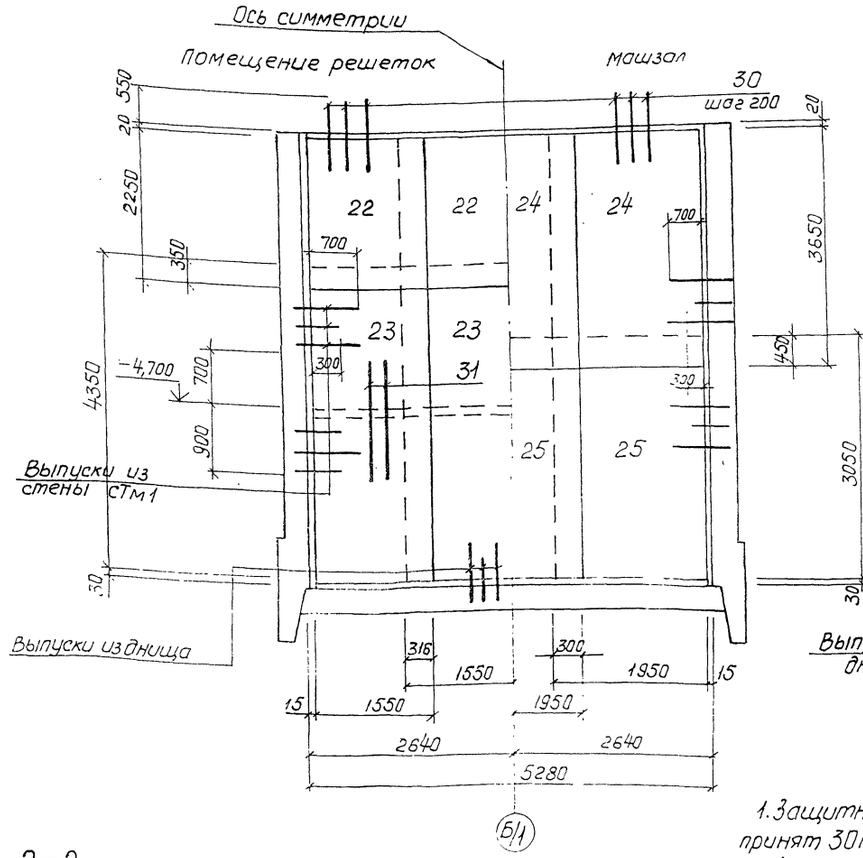
23284-01 17

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

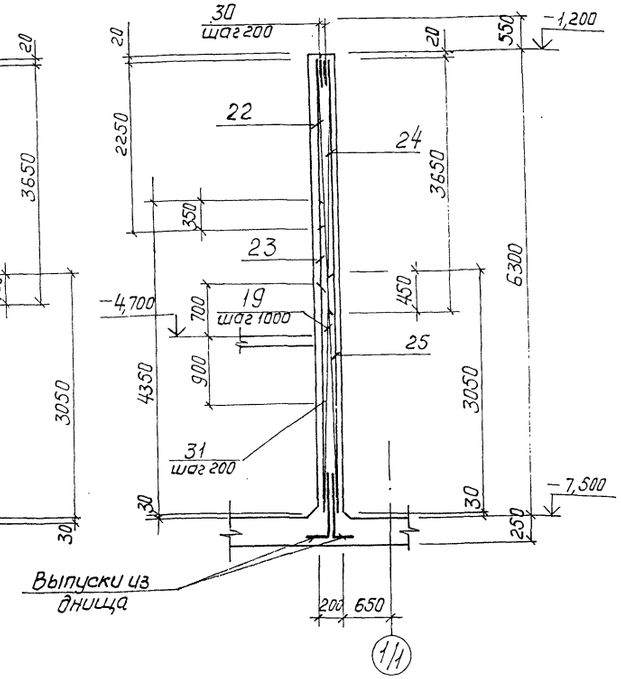
СТм2. Схема армирования

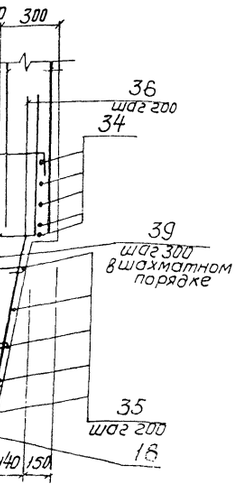


СТм2. Раскладка сеток

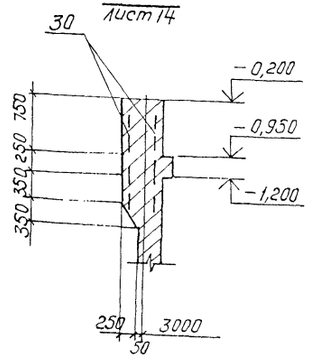


1-1

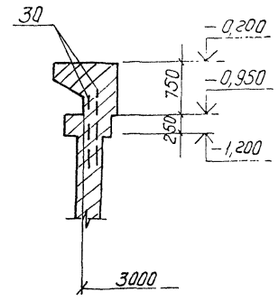




2-2.
лист 14



3-3.
лист 14



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Арматурные стержни поз. 30 приварить к сеткам поз. 22, 24.
3. Отверстия в сетках вырезать по месту. Концы приварить к корпусу сальника.

Привязан			ТП 902-1-139.88 - КЖ2
Инв. №	Нач. отд. Цейко; Н. контр. Сокольская; Гл. спец. Власенко; Рук. гр. Тахтамышева; Ведущ. инж. Кот; Инж. Земляков		Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м. Стадия Р; Лист 15; Листов
			Стена СТм2. Схема армирования (опускной способ). Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса A-I ГОСТ 5781-82* ф6	ф8	Итого	A-III ГОСТ 5781-82* ф10	ф12	ф16	Итого	Всего	Изделия закладные: Арматура класса A-I ГОСТ 5781-82* ф16	Итого	A-III ГОСТ 5781-82* ф8	ф10	ф12	ф16	Итого	Прокат марки ВСт3кп2, ВСт3пс6-1 ГОСТ 103-76* -50х10	-150х8	-100х8	-40х8	-8х200
СТм1	46,0	42	50,2	171,0	3059	19534	5183,4	5233,2	6,7	6,7	3,5	6,8	45,2	9,2	64,7	56,2	56,0	11,7	15,8	105,9
СТм2	93,0	96	189,0	124,0	179,0		303,0	492,0			0,6	2,1	15,6	9,2	27,5	16,8	5,6		5,2	92,1

Продолжение ведомости

Изделия закладные: Прокат марки ВСт3кп2 ГОСТ 103-76* -8х300	-150х16	-150х10	-250х6	Итого	ВСт3пс6-1 ГОСТ 8509-72* L 160х12	L 125х8	Итого	ГОСТ 8240-72* [10	Итого	ГОСТ 10704-76* Тр 140	Итого	ВСт3кп2 5.900-2 Д 400	Д 450	Итого	Всего	Общий расход
30,0	23,7	17,7	1,6	315,6	591	312	903			9,6	9,6	33,6	10,2	43,8	2246,4	7479,6
30,0	8,0		1,6	159,3				21,5	21,5				20,8	20,8	229,1	721,1

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
26	200, 500, 150
27	100, 940
28	100, 570
29	250, 750, 250
33	СН 393-78 -13-Д4, Д 6380
34	СН 393-78 13-Д4, Д 5640
35	СН 393-78 13-Д4, Д от 5140 до 4860 через 28
36	550, 1000
37	350, 900
38	350, 1450
39	40-250
40	420, 250, 350, 600
41	450, 300, 1300, 600
42	525, 380, 450, 455

Спецификация СТм1, СТм2 (окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. –	01	Примечание
БЧ		35*		ф6А-I ГОСТ 5781-82*, ℓ ср = 260	345		0,06
БЧ		41*		ф16А-III ГОСТ 5781-82*, ℓ = 1620	8		2,6
БЧ		41*		ℓ = 2650	8		4,2
БЧ		42*		ф8А-I ГОСТ 5781-82*, ℓ = 1810	6		0,7
				Материалы			
				Бетон класса В15, W4, F100	40	6,9	м³
					СТм1	СТм2	

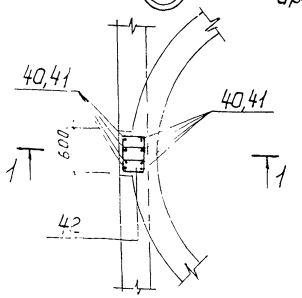
*) Поз. 26-29, 33-42 см. ведомость деталей

Спецификация СТм1, СТм2 (продолжение)

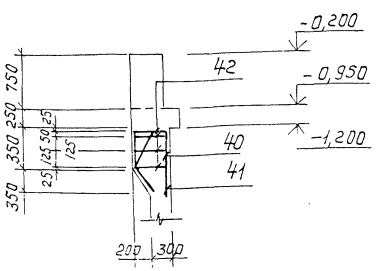
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. –	01	Примечание
				Сборочные единицы			
А4		18	902-1-139.88 -КЖ2 -КР1	Каркас плоский Кр4	18		
А4		19	-КР1	Кр5		6	
				Сетки арматурные			
		20	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III / 12А-III 245×485	12		
		21	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III / 12А-III 245×525	12		
		22	ГОСТ 23279-85	4С 8АIII 200 / 6АI 200 155×225 25+25 / 75		4	
		23	ГОСТ 23279-85	4С 8АI-200 / 6АI-200 155×435 75+75 / 75		4	
		24	ГОСТ 23279-85	4С 10АIII 200 / 6АI 200 195×365 25+25 / 75		3	
		25	ГОСТ 23279-85	4С 10АIII 200 / 6АI 200 195×305 25+25 / 75		3	
				Детали			Масса, кг
БЧ		26*		ф16А-I ГОСТ 5781-82*, ℓ = 1200	2		1,9
БЧ		27*		ф10А-III ГОСТ 5781-82*, ℓ = 1040	66		0,65
БЧ		28*		ℓ = 670	66		0,4
БЧ		29*		ℓ = 1250	132		0,77
БЧ		30		ф12А-III ГОСТ 5781-82*, ℓ = 1100	210	55	1,33
БЧ		31		ф12А-III ГОСТ 5781-82*, ℓ = 1600		28	1,42
БЧ		32		ℓ = 1300	16		1,15
БЧ		33*		ф16АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ 40590	10		64,0
БЧ		34*		ℓ = 35940	5		56,7
БЧ		35*		ℓ ср = 31920	5		50,3
БЧ		36*		ℓ = 1550	178		2,5
БЧ		37*		ℓ = 1250	178		2,0
БЧ		38*		ℓ = 2000	178		2,8
					СТм1	СТм2	

Схема армирования

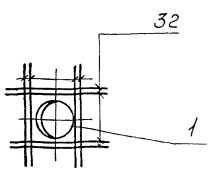
(1) лист 14



1-1



Деталь обрамления сальников



Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Шейко	
Н. контр.	Сокольская	
Гл. спец.	Власенко	
Рук. гр.	Захтатышев	
Вед. инж.	Кот	
Инж.	Земляков	

ТП 902-1-139.88 - КЖ2

Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м. Стены СТм1 и СТм2. Спецификация (опускной способ)

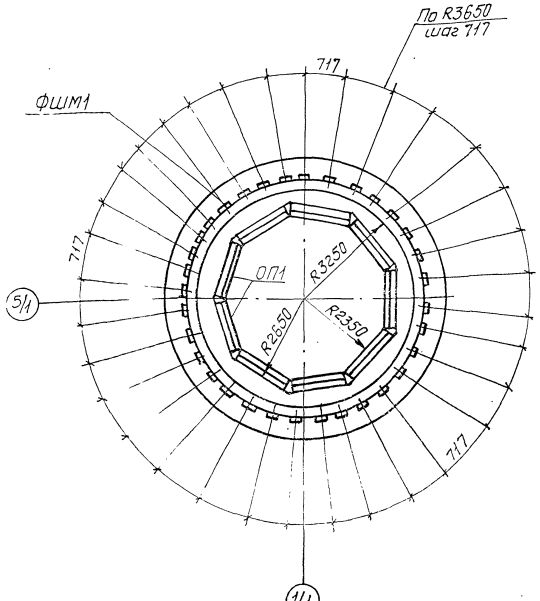
Стадия	Лист	Листов
Р	16	

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

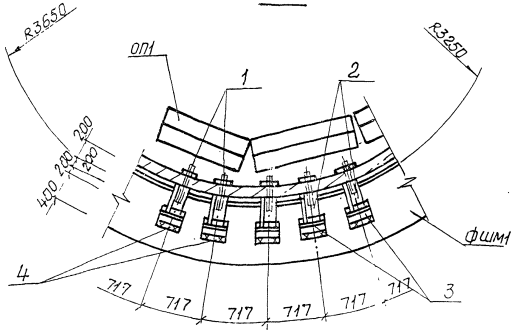
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Альбом 4

Схема расположения опорных блоков и форшахты



1–1



Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты

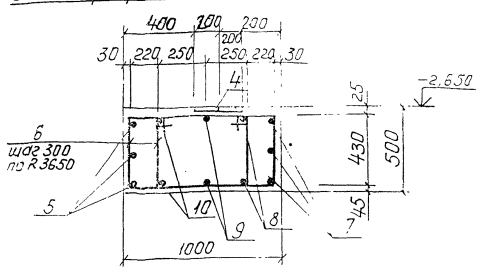
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
ФШм1	лист 10	Форшахта ФШм1	1		
ОП1	902-1-139.88-КЖ2И-ОБ1	Опорный блок ОБ1	9	650	
1	ГОСТ 7798-70*	Болт М22×220 с гайкой	33	0,83	
2	902-1-139.88-КЖ2ИМС2	Изделие соединительное МС2	33	4,0	
3		Уголок 6-63×63×5 ГОСТ 8509-72* Вст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=150	33	0,96	

Спецификация элементов форшахты ФШм1

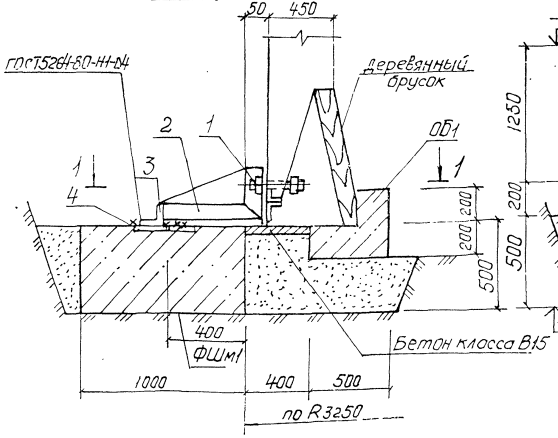
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		масса, кг
		4	1.400-15.81.410-04	Изделие закладное МН4-1	66	1,9
				Детали		
Б4		5*		ф20 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=27120	3	67,2
Б4		6*		ф8 AI ГОСТ 5781-82*, ℓ=2450	158	0,97
Б4		7*		ф20 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=21210	3	52,4
Б4		8*		ℓ=22590	2	55,8
Б4		9*		ℓ=24160	2	59,7
Б4		10*		ℓ=25730	2	63,5
				Материалы		
				Бетон класса В15 W4 F100	11,78	м3

*) поз. 5–10 см. ведомость деталей на данном листе

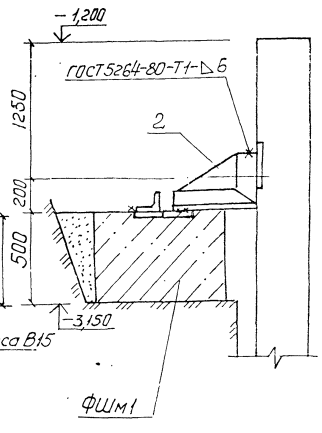
Схема армирования форшахты ФШм1



Деталь фиксации колодца до опускания



Деталь фиксации колодца после опускания



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	ф8 А-I, 200, 795
6	430, 720, 505
7	ф20 А-III, 200, 5560
8	ф20 А-III, 200, 7000
9	ф20 А-III, 200, 7500
10	ф20 А-III, 200, 8000

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса A-I ГОСТ 5781-82* ф8	Итого	ф20	Итого	Всего	Изделия арматурные: Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82* ф8	Итого	Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 103-76* б=8	Итого	Всего	Общий расход
ФШм1	153,3	153,3	716,6	716,8	870,1	33,0	33,0	92,4	92,4	125,4	995,5

Поз. 5,8–10 сварить между собой при установке согласно ГОСТ 14098-85-С23-Рэ

Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Шейко		
Н. контр.	Соколовская		
Гл. спец.	Власенко		
Рук. гр.	Тахтамышева		
Ведущ. инж.	Кот		
Инж.			

ТП 902-1-139.88 – КЖ2

Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч напором 8-60 м.

Схема расположения блоков и форшахты.

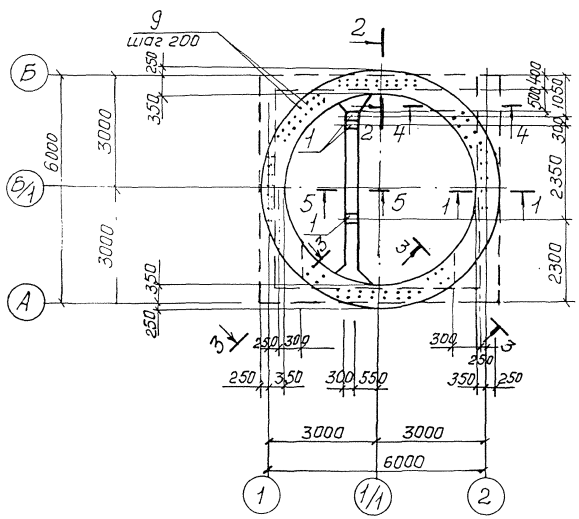
Стадия	Лист	Листов
Р	17	

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

23284-01 20

Альбом 4

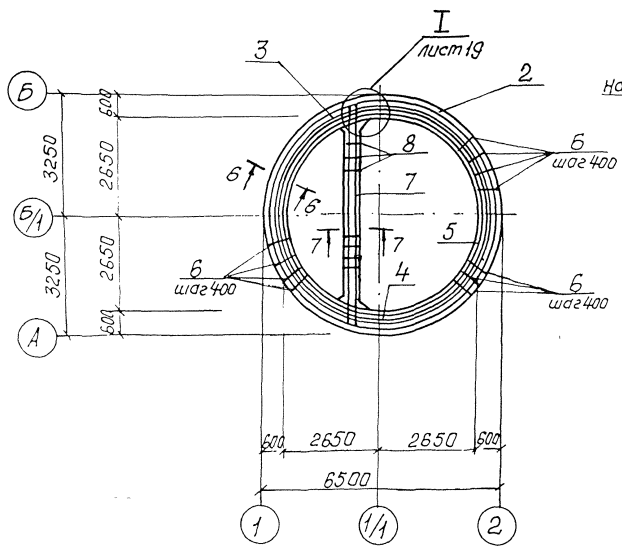
ОКм 1. Общий вид

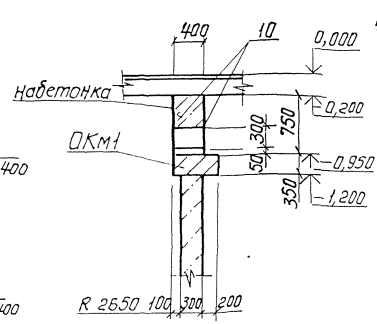


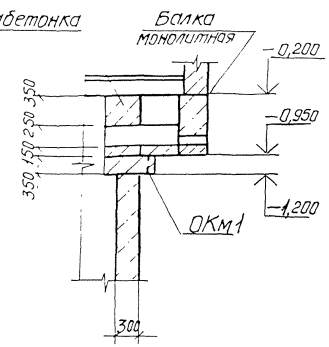
Спецификация ОКм1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						масса, кг
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	1.400-15 в.1. 150-68	МН 144-3	3	
		10	1.400-16 в.1 7.10-06	МН 704-1	4	
				Детали		
Б4		2*		ф12А-III ГОСТ 5781-82, * ℓ=20820	2	18,3
Б4		3*		ℓ=19500	2	17.3
Б4		4*		ℓ=18360	2	16.3
Б4		5*		ℓ=17220	2	15,3
Б4		6*		ф8А-I ГОСТ 5781-82, * ℓ=1050	94	0.4
Б4		7*		ф12А-I ГОСТ 5781-82, * ℓ=6150	4	5,5
Б4		8*		ф8А-I ГОСТ 5781-82, * ℓ=1750	14	0.7
Б4		9*		ℓ=900	116	0.4
				Материалы		
				Бетон класса В 7,5	2,33	набетонка м³
				Бетон класса В 15	3,73	м³
				W4, F100		

ОКм 1. Схема армирования







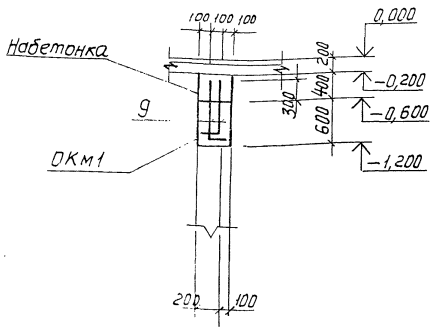
Сечения 5-5÷7-7 см. на листе 19.

Привязан			ТП 902-1-139.88 -КЖ2			
	Нач. отд.	Шейко		Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч напором 6-80 м	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Сокольская			Р	18	
	Гл. спец.	Власенко					
	Рук. гр.	Хухтамышева		Обвязочное кольцо ОКм1 (начало)	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект		
	Вед. инж.	Кот					
Инв №	Ст. инж.						

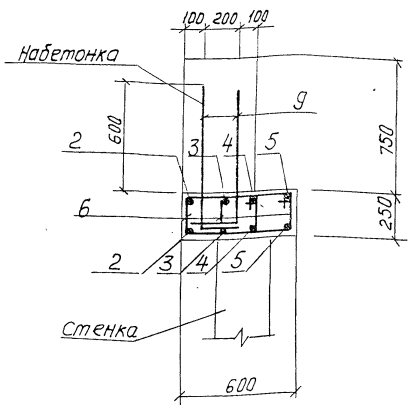
Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

23284-01 21

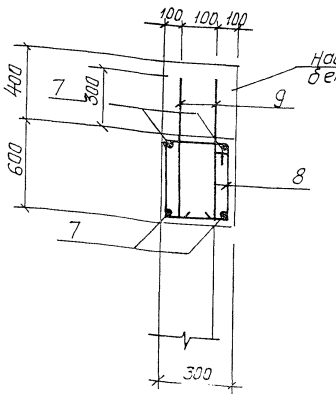
5-5



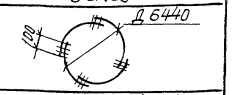
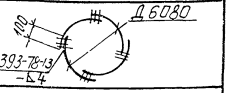
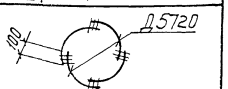
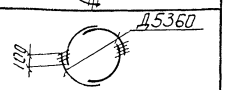
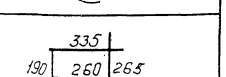
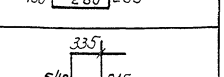
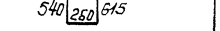
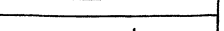
6-6

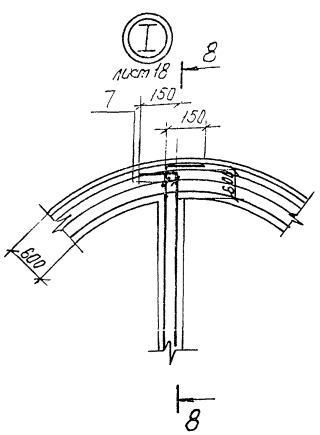


7-7

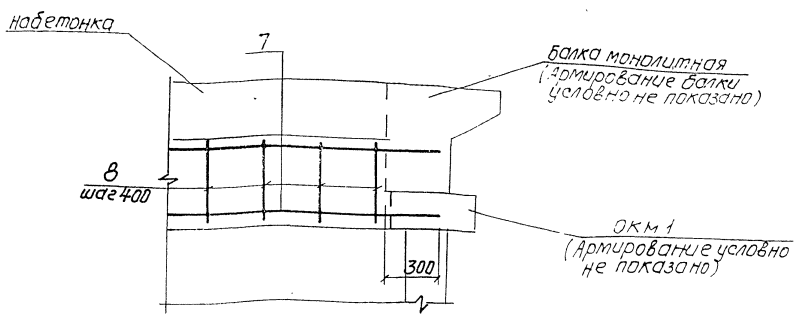


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	
5	
6	
8	
9	
7	



8-8



1. Защитный слой для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Сечения 5-5÷7-7 вынесены с листа 18.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А-I, ГОСТ 5781-82*				Арматура класса А-III, ГОСТ 5781-82*						Прокат марки ВСт3кп2, ГОСТ 103-76*				Прокат ГОСТ 8509-72*			
	ф8			Итого	ф12			Итого	ф8	ф12	Итого	б=8		Итого	50х5		Итого	
ОКм1	90,11			90,11	1563			1563	3,2	4,2	7,4	22,5		22,5	21,2		21,2	237,51

Привязан				ТП902-139.88 -КЖ2		
	Нач. отд.	Шейко				
	Н. контр.	Сокольская		Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м	Стад. Р	Лист 19	Листов
	Гл. спец.	Власенко					
	Рук. гр.	Тахтамышев		Обвязочное кольцо ОКм1 (окончание)	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковское Водоканалпроект	
Инв. №	Вед. инж.	Кот				
	Ст. инж.					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (начало)	
4	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (окончание)	
5	Лестничный марш Л1	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту № 01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкции, т												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				всего стали обыкновенного качества	по видам профилей стали													
					всего	в том числе	крупного сортамента	среднего сортамента	мелкого сортамента	толстолистовая сталь	гнутые профили	широкополосная сталь	универсальная сталь	трубы	прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Лестницы		1	526242		0,263	0,020		0,002	0,040		0,147				0,472		1.450.3-38.1	
Площадки		2	526243		0,044	0,030			0,101		0,041			0,004	0,190		1.450.3-38.1	
Ограждения		3	526244			0,066		0,016							0,082		1.450.3-38.1	
Итого		4			0,307	0,116		0,018	0,141		0,158			0,004	0,744			

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
1.450.3-3	Стальные лестницы,	
вып. 0,1	площадки, стремянки и	
	ограждения.	

Общие указания.

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 „Стальные конструкции." Нормы проектирования."
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э46 по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта. Лялюк

Привязан

Инв №

Нач. отд.	Шейко		ТП 902-1-139.88 -КМ2		
Н. контр.	Сокольская				
Гл. спец.	Власенко		Канализационная насосная станция производительностью 13-450 м³/ч, напором 8-60 м.	Стадия	Лист	Листов
Рук. гр.	Тахтомышев			Р	1	5
Ведущ. инж.	Кот		Общие данные (начало)	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект		
Инж.	Перова					

Альбом 4

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код: Марка металла	Код: Вид профиля	Код: Размер профиля	Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т: Лестницы	Площадки	Ограждения	Код элемента конструкции	Общая масса, т	Площадь поверхности, м²	Масса потребностив металле по кварталам (заполняется изготовителем) т: I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
1	2	3	4	5	6	7	8	9		526242	526243	526244							
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Швел 120×60×4 ГОСТ 8240-72* / лер ВСт3кп2 ГОСТ 11474-76*		11240	26166					0,02			0,02						
	Итого									0,02			0,02						
Всего профиля										0,02			0,02	1,28					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Уго 6-50×50×5 ГОСТ 8509-72* / лок ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*		14460	21113					0,002			0,002						
		Уго 6-63×63×5 ГОСТ 8509-72* / лок ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*		14460	21113					0,017			0,017						
	Итого									0,019			0,019						
Всего профиля										0,019			0,019	0,99					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 103-76*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	По-6-26×200 ГОСТ 103-76* / по-со ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		11240	13110					0,023			0,023	0,74					
		По-6-24×50 ГОСТ 103-76* / по-со ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		11240	13110					0,010			0,010	0,32					
	Итого									0,033			0,033						
Всего профиля										0,033			0,033	1,06					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Ромб к-4 0×1000 / ВСт3Кп2 ГОСТ 8568-77*		11240	71315					0,067			0,067						
	Итого									0,067			0,067						
Всего профиля										0,067			0,067	3,3					
Болты ГОСТ 7798-70*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Болт М12×45.58 ГОСТ 7798-70*		11240						0,004			0,004						
	Итого									0,004			0,004						
Всего профиля										0,004			0,004						
Итого масса металла										0,143			0,143						
Лестницы, площадки и ограждения	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	1.450.3-3		11240					0,472	0,047	0,082		0,601	16,2					
Всего масса металла									0,472	0,190	0,082		0,744						
В том числе по маркам	ВСт3кп2			11240					0,472	0,190	0,082		0,744						

Согласовано

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

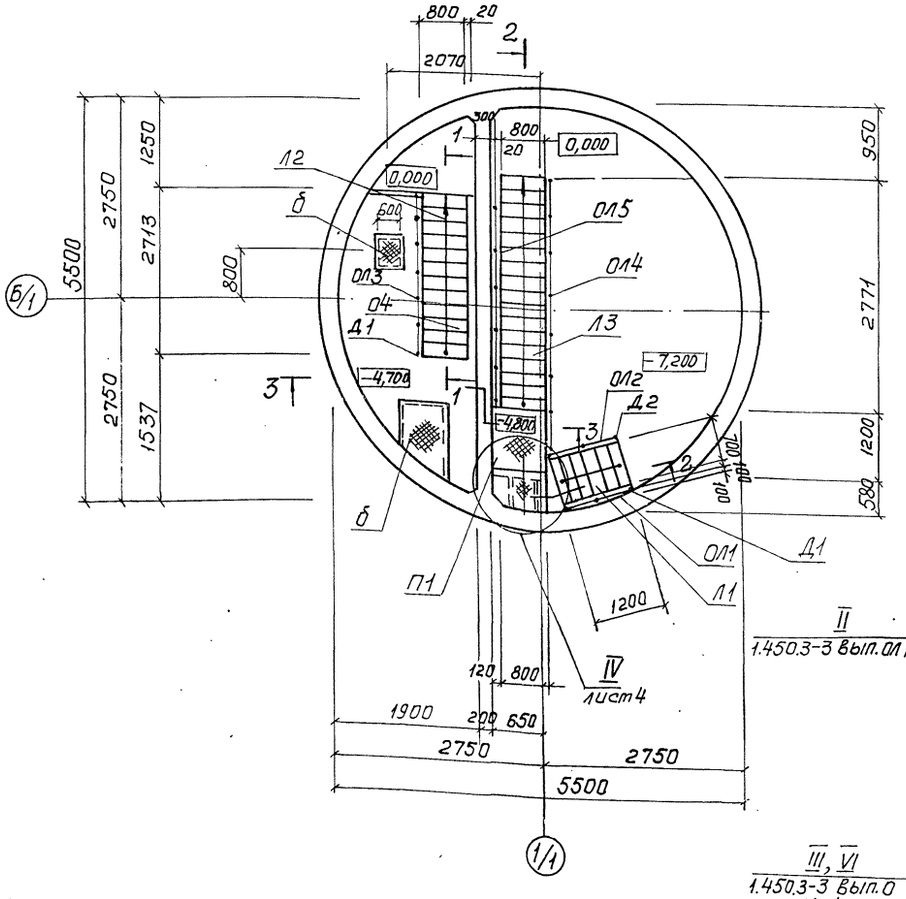
Инв.№

Привязан

Нач. отд.	Шейко		ТП 902-1-139.88 -КМ2
Н. контр.	Сокольская		Канализационная насосная станция производительностью 10 (13,50) м³/ч, напором 8-60м. Стадия Р; Лист 2; Листов
Гл. спец.	Власенко		Общие данные (окончание)
Рук. гр.	Тахтомышева		Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект
Ведущ. инж.	Кот		
Инж.	Перова		

Альбом 4

Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок



1-1

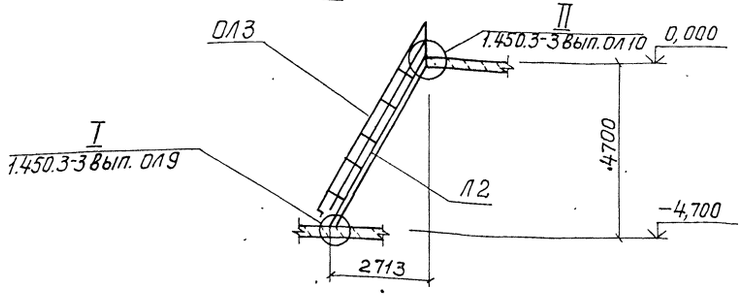
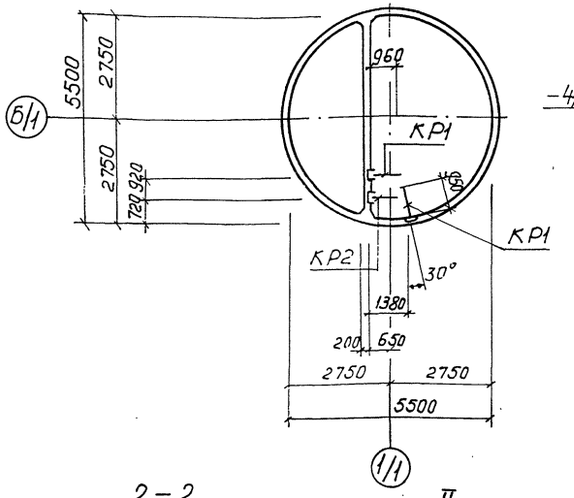
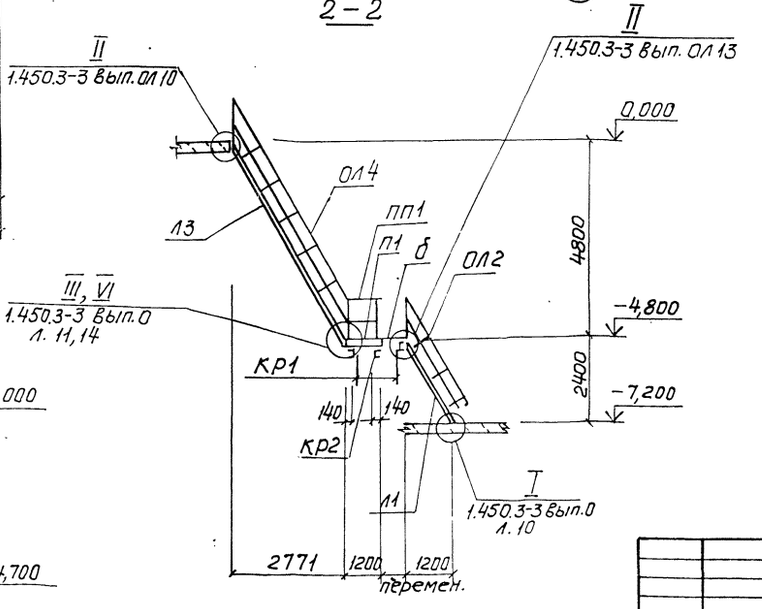


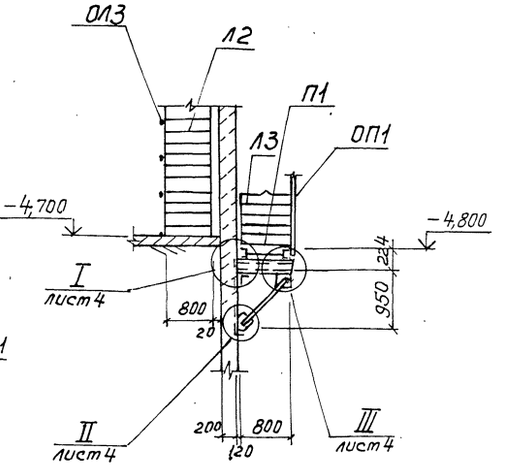
Схема расположения балок под площадки



2-2



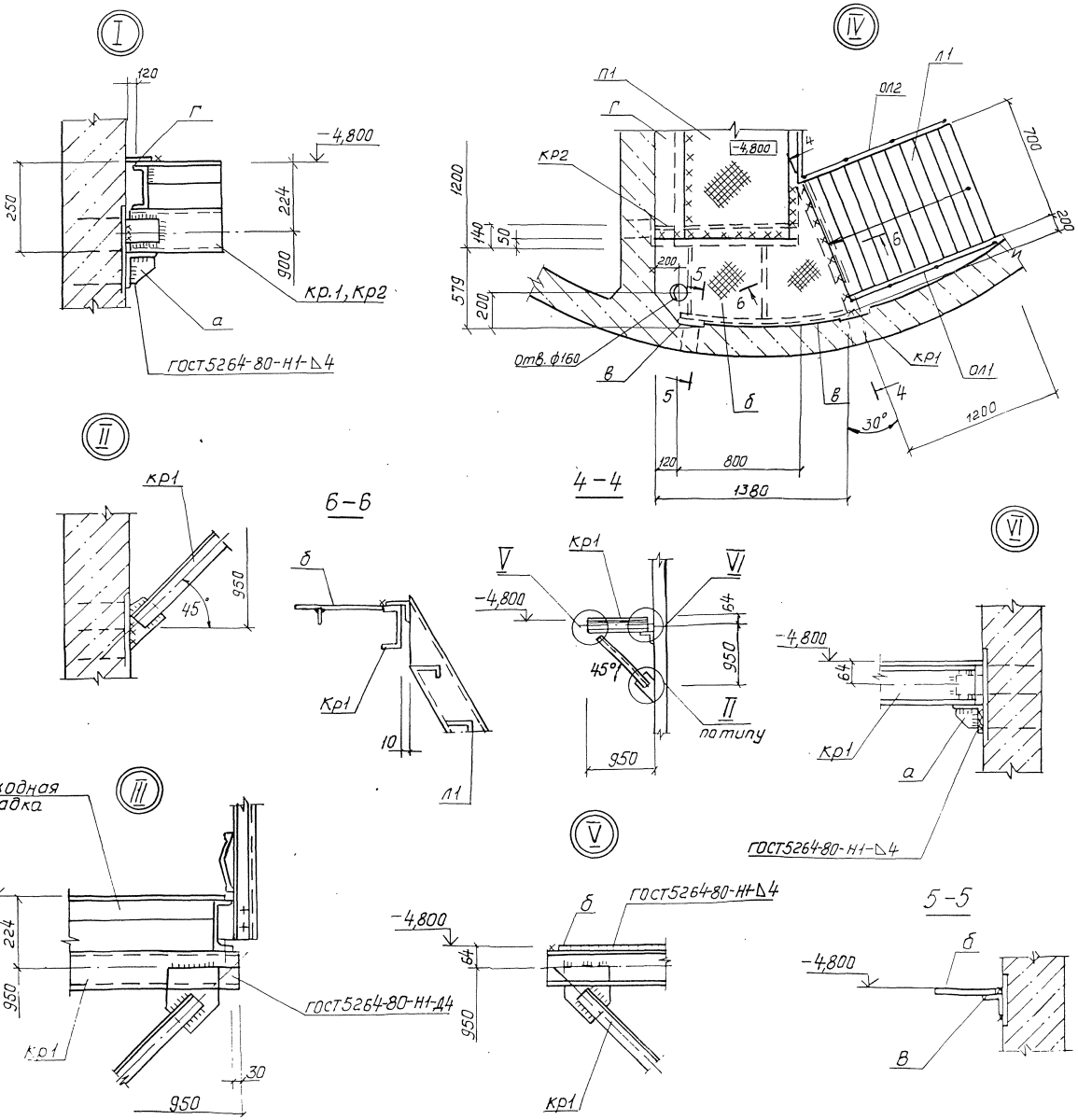
3-3



1. Общие указания см. лист 1.
2. Кронштейн Кр2 крепить по типу узла VI на листе 4.
3. В ограждении ОЛ5 поз. 2,3 срезать на расстоянии Н* от основания при установке.
4. В лестничных маршах Л2, Л3 обрезать поз. 1 в зоне примыкания лестницы к стене на расстоянии 20 мм.

				ТП 902-1-139.88 -КМ2			
Привязан					Стадия	Лист	Листов
			Нач.отд	Шейко			
			Н.контр	Сокольская	Р	3	
			Гл.спец	Власенко			
			Рук.гр	Тахтамышева	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м		
			Вед.инж	Кот			
Инв.№			Инж.	Перова	Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект	

Альбом 4



Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Усилия: M тсм	Усилия: N тс	Усилия: Q тс	Группа констр.	Марка металла	Примечание
П1	ПМХШ-12,8		1.450.3-3.1	2.1.1	0.0-04	шт.1	4	В Ст3 кп2	46,6 кг
Л1			лист 5						85,9 кг
Л2*	МЛХШ60-48,8		1.450.3-3.1	1.2.1	0.0-15	шт.1			163,3 кг
Л3	МЛХШ60-48,8		1.450.3-3.1	1.2.1	0.0-15	шт.1			163,3 кг
ОЛ1	ОГЛМЛХ60-10.24		1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-02	шт.1			11,1 кг
ОЛ2	ОГПМЛХ60-10.24		1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-11	шт.1			11,1 кг
ОЛ3	ОГЛМЛХ60-10.48		1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-06	шт.1			23,7 кг
ОЛ4	ОГПМЛХ60-10.48		1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-16	шт.1			23,7 кг
ОЛ5	ОГЛМХ60-10.36		1.450.3-3.1	4.1.2	1.0-04	шт.1			13,3 кг
ОП1	ОГПМХЭБ-10.12		1.450.3-3.1	5.1.0	1.0	шт.1			12,5 кг
Д1	ДХ8		1.450.3-3.1	7.1.00	3	шт.2			0,26 кг
Д2	ДХ9		1.450.3-3.1	7.1.00	3-0	шт.2			0,26 кг
Д3	ДХ18		1.450.3-3.1	7.1.00	5-04	шт.1			0,61 кг
М1	МХ7		1.450.3-3.1	7.1.01	0-06	шт.1			11,7 кг
Кр1 шт.2	3 1 3 950 2 3 950	1	[120х60х4	конструктивно					
		2	∠ 63х5	конструктивно					
		3	-б=6						
а	1 2	1	∠ 63х5	конструктивно					
		2	-б=6						
в	L		∠ 50х5						
б	1 2	1	рифл. ст. -б=4						
		2	-6х50						
Кр2 шт.1	2 1 950	1	[120х60х4	конструктивно					
		2	б=6						
Г	—		рифл. ст -б=4						

*) Лестничный марш Л2 укоротить на 100 мм. Отверстие для пропуска трубопроводов вырезать по месту.

Привязан

Инв.№

Нач.отд	Шейко		
Н.контр.	Гаскольская		
Гл.спец.	Власенко		
Рук.гр.	Тахтамышев		
Ведущ.	Кот		
Инж.	Перова		

ТП 902-1-139.88 -КМ2

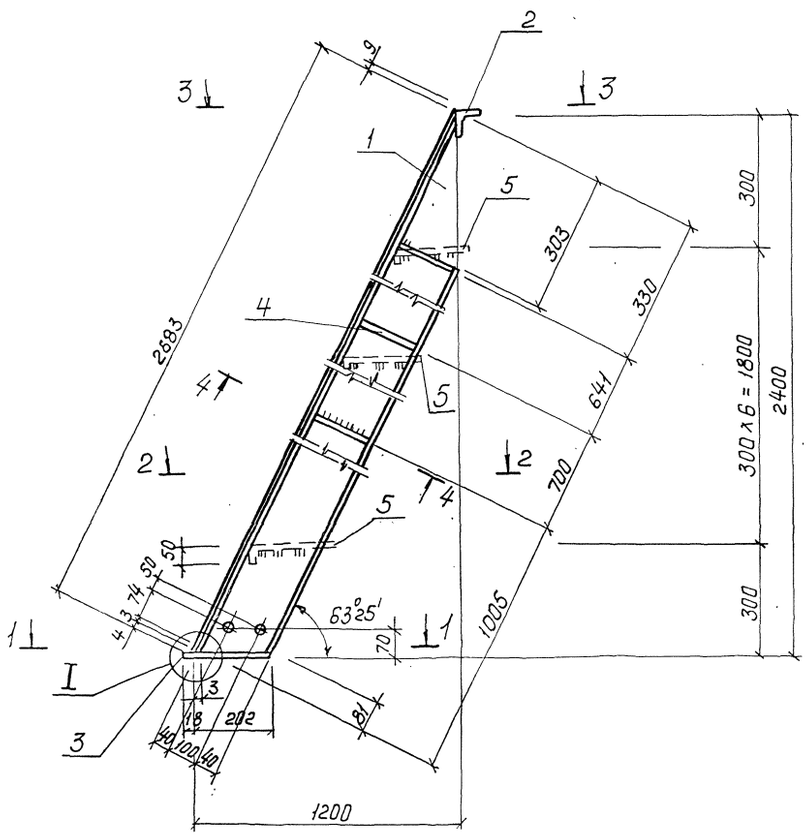
Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60м

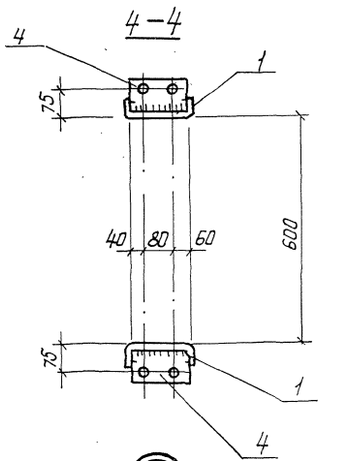
стадия	лист	листов
Р	4	

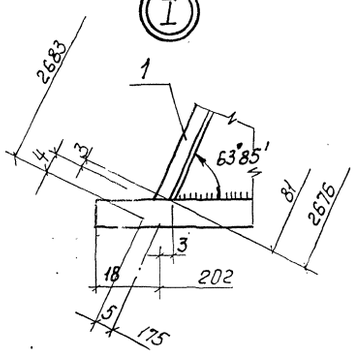
Схема расположения металлических лестниц и площадок (окончание)

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



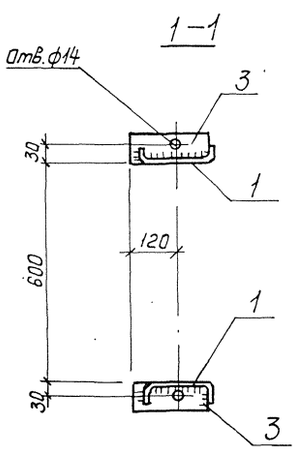


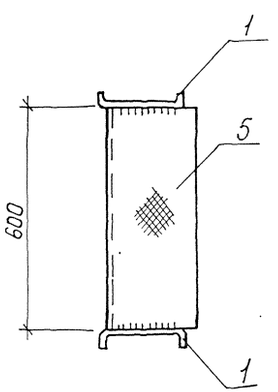


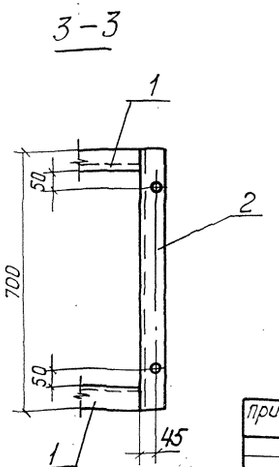
Ведомость элементов

Марка	Сечение	Поз.	Состав	Опорные усилия M/Fc	Опорные усилия N/Fc	Опорные усилия Q/Fc	Группа конструк.	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз								Масса, кг
		1	[180×50×4	ℓ=2683		шт.2		ВСт3кп2 ГОСТ 8278-83	22,3
11	См.	2	∠ 75×6	ℓ=600		шт.1		ВСт3кп2 ГОСТ 8509-72	4,8
	чертеж	3	-6×60	ℓ=220		шт.2	4	ВСт3кп2 ГОСТ 103-76	0,6
		4	-4×100	ℓ=172		шт.6			0,5
		5	-4×250	ℓ=600		шт.7		ВСт3кп2 ГОСТ 8568-77	5,0
		Вес наплавленного металла 1%							0,9
		Итого							85,9

Высоту катета сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.







Привязан			ТП 902-1-139.88-КМ2			
	Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м³/ч, напором 8-60 м	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Сокольская		Р	5	
	Гл. спец.	Власенко				
	Рук. гр.	Лапатышев	Лестничный марш 11	Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект		
Инв. №	Ведущ.	Кот				
	Инж.	Перова				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 – 1–139.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13–150 м³/ч, НАПОРОМ 8–60 м

ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м

АЛЬБОМ 4
ИЗДЕЛИЯ

Привязан

Инв.№

Формат А4

Альбом 4

Формат	Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
А4	902-1-139.88-КЖ2И-ДО	Опись документов	27	
А4	-ТТ	Технические требования	27	
А3	-ОБ1	Опорный блок ОБ1	28	
	-С1СБ	Сетка арматурная С1СБ	28	
		Сборочный чертеж		
А4	-С1	Сетка арматурная С1	28	
А1	-КР3СБ	Каркас плоский Кр3	29	
		Сборочный чертеж		
А4	-Кр3	Каркас плоский Кр3	29	
А4	-Кр1СБ	Каркас плоский Кр1СБ		
		Сборочный чертеж	29	
А4	-Кр1	Каркас плоский Кр1	29	
А4	-Мн1	Изделие закладное Мн1	30	
А4	-Мн2	Изделие закладное Мн2	30	
А4	-Мн3СБ	Изделие закладное Мн3	31	
		Сборочный чертеж		
А4	-Мн3	Изделие закладное Мн3	31	
А4	-Мс1	Изделие соединительное Мс1	30	
А4	-Мс2	Изделие соединительное Мс2	30	

Привязан

Инв.№

Нач.отд	Шейко		
Н.контр	Сокольская		
Гл.спец	Власенко		
Рук.гр	Хухлумишвили		
Ведущ.инж	Кот		
Инж.	Земляков		

ТП902-1-139.88 – КЖ2И-ДО

Опись документов

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

1. Плоские арматурные изделия следует изготовлять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.
2. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 14098-85„ Соединения сварные арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций," ГОСТ 5264-80.
5. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
6. Качество арматурных и закладных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.
7. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки ВСт3пс6-1 для сварных конструкций по ТУ14-1-3023-80, ВСт3кп2 по ГОСТ 535-79*

Привязан

Инв.№

Нач.отд	Шейко		
Н.контр	Сокольская		
Гл.спец	Власенко		
Рук.гр	Хухлумишвили		
Ведущ.инж	Кот		
Инж.	Земляков		

ТП902-1-139.88-КЖ2И-ТТ

Технические требования

Стадия	Лист	Листов
Р		1

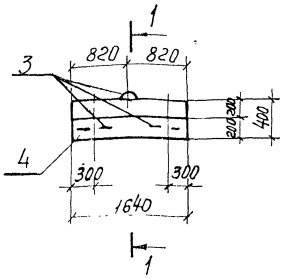
Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

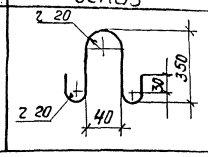
Копировал Прокопьева

Формат А4

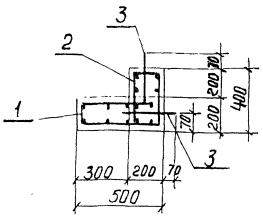
23284-01 28

Ведомость деталей



Поз.	Эскиз
3	

1—1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		Масса, кг
А4			902-1-139.88 -КЖ2ИТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
А4		1	-С1	С1	1	
А4		2	-С1	С2	1	
				Детали		
Б4		3*	ОБ-001	ф8А-I ГОСТ 5781-82* ℓ=800	3	0,54
				Материалы		
		4		Бетон класса В25, W4, F100	0,23	м³

*Поз. 3 см. ведомость деталей.

Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25мм

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные. Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82* ф8	ф10					Итого	Общий расход
ОБ1	17,72						17,72	17,72

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Шейко	
Н. контр	Сокольская	
Гл. спец	Власенко	
Рук. гр	Тахтомышев	
Вед. инж	Кот	
Инж.	Перова	

ТП902-1-139.88 -КЖ 2И-ОБ1

Опорный блок ОБ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	575	1:50

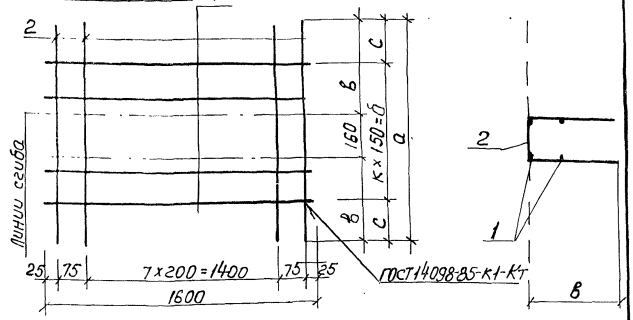
Лист | Листов 1

Госстрой СССР Союзводоканалниипроект Харьковский Водоканалпроект

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Развертка 1



Обозначение	Марка	Размеры, мм а	в	с	б	К					Масса, кг
902-1-139.88-КЖ2НС1	С1	1100	470	25	1050	7					9,8
-01	С2	900	370	225	450	3					6,3

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Шейко	
Н. контр	Сокольская	
Гл. спец	Власенко	
Рук. гр	Тахтомышев	
Вед. инж	Кот	
Инж.	Перова	

ТП902-1-139.88 -КЖ2И-С1 СБ

Сетка арматурная С (С1-С2). Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-

Лист | Листов 1

Госстрой СССР Союзводоканалниипроект Харьковский Водоканалпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Шейко	
Н. контр	Сокольская	
Гл. спец	Власенко	
Рук. гр	Тахтомышев	
Вед. инж	Кот	
Инж.	Перова	

ТП902-1-139.88-КЖ2И С1

Сетка арматурная С (С1-С2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

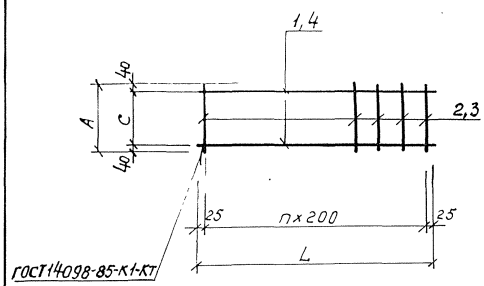
Лист | Листов

Госстрой СССР Союзводоканалниипроект Харьковский Водоканалпроект

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	Примечание	Масса, кг
А4			902-1-139.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования			
				Сборочный чертеж			
				Детали			
Б4		1	-С1-001	ф8А-I ГОСТ 5781-82* ℓ=1600	8		0,67
Б4		2	-01 -02	ℓ=1100 ℓ=900	10 4		0,44 0,36
			-С1 СБ	Сборочный чертеж			
				Документация			
				Наименование	-01		
				С1	10		
				С2	10		

23281-01 29

Альбом 4



Обозначение	марка	L, мм	n	C, мм	A, мм	масса, кг
Т.П.902-1-139.88-КЖ2Н-Кр1СБ	Кр1	6450	32	150	230	13,1
-01	Кр2	6450	32	100	180	13,8
-02	Кр4	6250	31	200	280	12,9
-03	Кр5	6250	31	100	180	13,4

Привязан

Инв. №

Нач.отд	Шейко	
Н.контр	Сокольская	
Гл.спец	Власенко	
Рук.гр	Тахтамышева	
Инж	Перова	

Т.П. 902-1-139.88 -КЖ2И-Кр1СБ

Каркас плоский Кр(Кр1,Кр2,Кр4,Кр5). Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	—	Кол. на испол. 902-1-139.88КЖ2И	Приме-чание
				Документация			
А4			Т.П.902-1-139.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования			
А4			-Кр1Сб	Сборочный чертеж			
				Детали			
Б4		1	-Кр1-001	ф12АIII ГОСТ 5781-82* ℓ=6450	2	2	5,72 кг
Б4		2	-002	ф6АI ГОСТ 5781-82* ℓ=230	33	—	0,05 кг
Б4		3	-003	ф12АIII ГОСТ 5781-82* ℓ=6250	—	2	5,58 кг
Б4		4	-004	ф8АI ГОСТ 5781-82* ℓ=180	33	—	0,01 кг
Б4		5	-005	ф6АI ГОСТ 5781-82* ℓ=280	—	—	0,06 кг

	01	02	03
Кр1		32	
Кр2			
Кр4			32
Кр5			32

Привязан

Инв. №

Нач.отд	Шейко	
Н.контр	Сокольская	
Гл.спец	Власенко	
Рук.гр	Тахтамышева	
Инж	Перова	

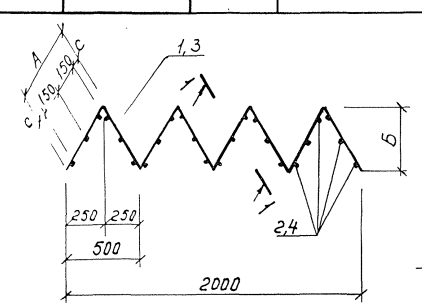
Т.П. 902-1-139.88 - КЖ2И-Кр1СБ

Каркас плоский Кр(Кр1,Кр2,Кр4,Кр5). Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	А, мм	С, мм	Б, мм		Масса, кг
Т.П. 902-1-139.88-КЖ2И-Кр3СБ	Кр3	350	25	245		5,8
-01	Кр6	390	45	295		5,1

Привязан

Инв. №

Нач.отд	Шейко	
Н.контр	Сокольская	
Гл.спец	Власенко	
Рук.гр	Тахтамышева	
Инж.	Перова	

Т.П. 902-1-139.88 -КЖ2И-Кр3СБ

Каркас плоский Кр(Кр3,Кр6). Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

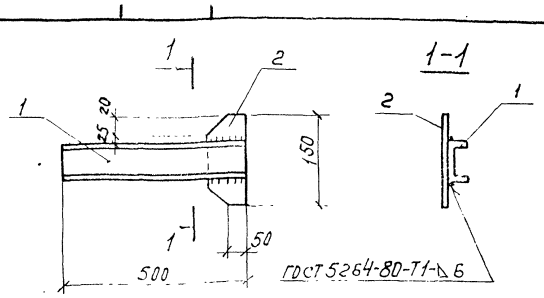
Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	—	Кол. на испол. 902-1-139.88КЖ2И-Кр3	Приме-чание
				Документация			
А4			Т.П.902-1-139.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования			
А4			-Кр3Сб	Сборочный чертеж			
				Детали			
Б4		1	-Кр3-001	ф10АI ГОСТ 5781-82* ℓ=2800	2	-	1,7 кг
Б4		2	-002	ф8АIII ГОСТ 5781-82* ℓ=240	24	-	0,1 кг
Б4		3	-003	ф10АI ГОСТ 5781-82* ℓ=2340	-	2	1,45 кг
Б4		4	-004	ф8АIII ГОСТ 5781-82* ℓ=290	-	18	0,12 кг

	01
Кр3	
Кр6	

23284-01



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			902-1-139.88 - КЖ2И-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	-МС1-001	Швел 10 ГОСТ 8240-72*		
				лер Вст3кп2 ГОСТ 535-75*		
				ℓ = 500	1	4,3 кг
Б4		2	-002	Поло-Б-2-8×100 ГОСТ 103-75*		
				са Вст3кп2 ГОСТ 535-79*		
				ℓ = 150	1	1,0 кг

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Шейко		
Н. контр	Сокольская		
Гл. спец	Власенко		
Рук. гр	Тохтамышев		
Вед. инж	Кот		
Инж.	Перова		

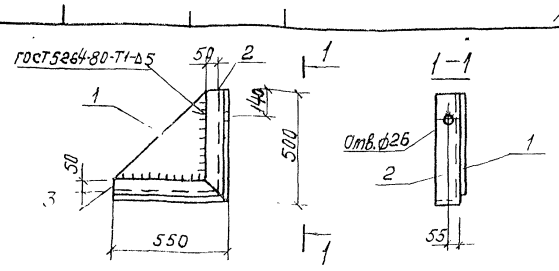
ТП 902-1-139.88-КЖ2И-МС1

Изделие соединительное МС 1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,3	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Союзводоканалниипроект Харьковский Водоканалпроект

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		Масса, кг
А4			902-1-139.88 - КЖ2И-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	-МС2-001	Полоса Б-2-10×500 ГОСТ 19903-74* ℓ=450 Вст3кп2 ГОСТ 14637-79	1	14,1
Б4		2	-002	Уголок Б100×100×8 ГОСТ 8509-72* ℓ=500 Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	6,1
Б4		3	-01	Уголок Б100×100×8 ГОСТ 8509-72* ℓ=550 Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	6,7

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Шейко		
Н. контр	Сокольская		
Гл. спец	Власенко		
Рук. гр	Тохтамышев		
Вед. инж	Кот		
Инж.	Перова		

ТП 902-1-139.88 - КЖ2И МС2

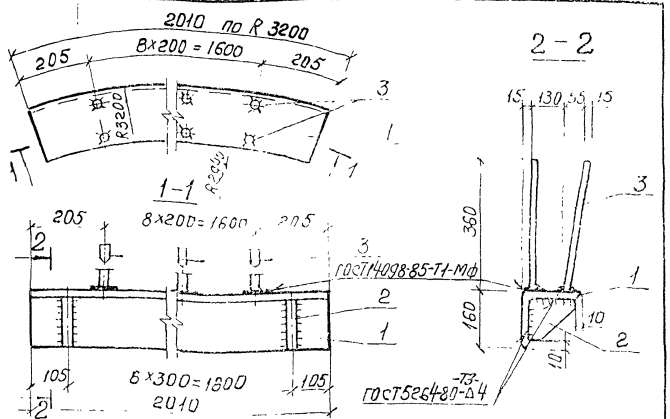
Изделие соединительное МС 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,3	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Союзводоканалниипроект Харьковский Водоканалпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		Масса, кг
А4			902-1-139.88 - КЖ2И-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	-МН1-001	Уголок Б-160×160×12 ГОСТ 8509-72* Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80 ℓ=2010	1	59,1
Б4		2	-002	Полоса Б-2-10×150 ГОСТ 103-75* Вст3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ=150	7	1,77
Б4		3	-003	ф10А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=350	18	0,32

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Шейко		
Н. контр	Сокольская		
Гл. спец	Власенко		
Рук. гр	Тохтамышев		
Вед. инж	Кот		
Инж.	Перова		

ТП 902-1-139.88-КЖ2И-МН1

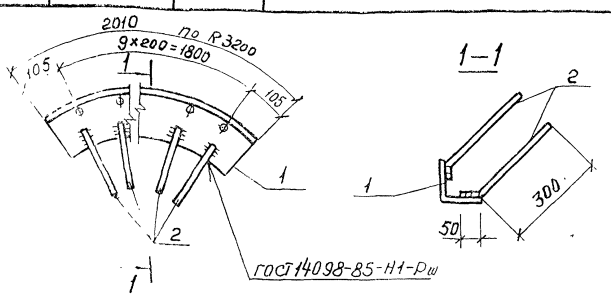
Изделие закладное МН1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	77,25	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Союзводоканалниипроект Харьковский Водоканалпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		Масса, кг
А4			902-1-139.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	-МН2-001	Уголок Б-125×125×8 ГОСТ 8509-72* ℓ=2010 Вст3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	31,2
Б4		2	-002	ф10А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=350	20	0,22

Привязан

Инв. №

Нач. отд	Шейко		
Н. контр	Сокольская		
Гл. спец	Власенко		
Рук. гр	Тохтамышев		
Вед. инж	Кот		
Инж.	Перова		

ТП 902-1-139.88 -КЖ2И-МН2

Изделие закладное МН2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	35,6	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Формат А4

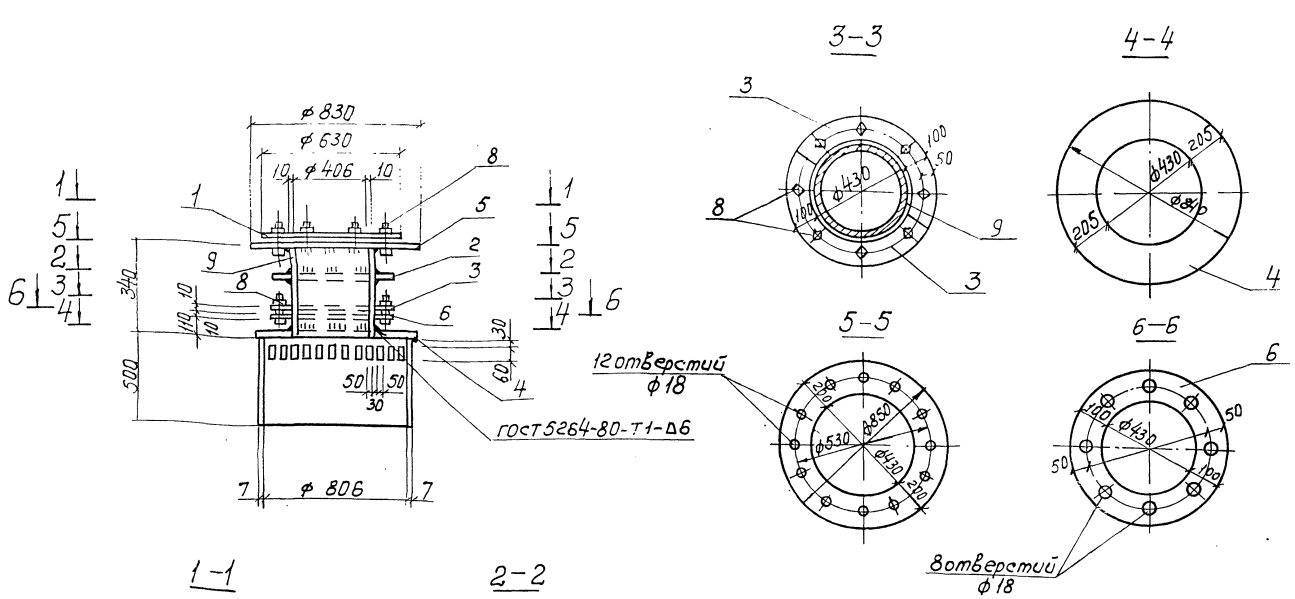
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			902-1-139.88-КЖ2И-ТТ	Технические требования		
А3			-МН1 сб	Сборочный чертеж		
						масса, кг
				Детали		
Б4		1	-МН1-001	Поло-Б16х630 ГОСТ 82-70*		
				сп ВСт3пс6-1-ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=630	1	49,6
Б4		2	-002	Поло Б10х630 ГОСТ 82-70*		
				сп ВСт3пс6-1-ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=630	1	31,2
Б4		3	-003	Поло Б10х320 ГОСТ 82-70*		
				сп ВСт3пс6-1-ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=320	2	8,0
Б4		4	-004	Поло-Б6х850 ГОСТ 82-70*		
				сп ВСт3пс6-1-ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=850	1	34,0
Б4		5	-005	Поло Б16х850 ГОСТ 82-70*		
				сп ВСт3пс6-1-ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=850	1	90,8
Б4		7	-006	Тру 820х5х500 ГОСТ 10704-76*	1	50,2
				бп ВСт3Кп2 ГОСТ 10705-80		
Б4		8	-007	БОлт М18х60.50 ГОСТ 7798-70*	20	0,13
Б4		9	-009	Тру 426х10х340 ГОСТ 10704-76*	1	34,9
				бп ВСт3Кп2 ГОСТ 10705-80		
Б4		6	-001-01	Поло Б10х630 ГОСТ 82-70*		
				сп ВСт3пс6-1-ТУ14-1-3023-80		
				ℓ=630	1	31,2

Нач.отд	Шейко		ТП 902-1-139.88-КЖ2И-МН1
Н.контр	Сокольская		
Гл.спец	Власенко		Изделие закладное МН3
Рук.гр	Хилтобышев		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Вед.инж	Кот		Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект
Ст.инж			

Формат А3

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№



Нач.отд	Шейко		ТП 902-1-139.88-КЖ2И-МН1СБ
Н.контр	Сокольская		
Гл.спец	Власенко		Изделие закладное МН3. Сборочный чертеж
Рук.гр	Хилтобышев		Стадия: Р; Масса: 340,7; Масштаб: —
Вед.инж	Кот		Лист; Листов 1
Инж			Госстрой СССР Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Привязан

Инв.№

Формат А3

2328-01
gost.e-ecolog.ru