Министерство черной металлургии
СССР

УДК

Группа

Согласовано:
Директор Всесоюзного объединения "Союзметаллострой НИИпроект" Госстроя СССР
В.В.Кузнецов
«07» 12 1982 г.

Утверждаю:
Главный инженер Череповецкого металлургического завода
А.Н.Иводитов
«25» 11 1982 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ, ТЕРМООБРАБОТАННАЯ МАРКИ I4Г2АФ

ОПЫТНАЯ ПАРТИЯ

Технические условия

ТУ 14- I05- 465 -82

Срок введения 15.12 1982 г. На срок 15.12. 1985 г.

Согласованы:
Главный инженер ВО "Союзстальконструкция" Минмонтажспецстроя СССР
В.М.Воробьёв
"8" 04 I982 г.

Разработаны:
Директор института качественных сталей ЦНИИЧермет
С.А.Голованенко
"14" 12 I982 г.

Начальник технического отдела Череповецкого металлургического завода
В.Я.Тишков
"__" __ I982 г.

Заместитель директора ЦНИИЧМ
Б.Г. Павлов
07 12 I982 г.
1982

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на низколегированную, толстолистовую, термообработанную сталь марки I4Г2АФ, предназначенную для изготовления фланцев соединений стропильных ферм. Опытная партия 2000 тонн.

I. СОРТАМЕНТ

I.I. Сталь поставляется в листах толщиной 25-50 мм, шириной и длиной - согласно заказу в соответствии с формой I. По согласованию сторон допускается поставка листов других размеров.

I.2. Листы поставляются нормальной точности прокатки (гр.Б), нормальной плоскостности (гр.ПН), с обрезной кромкой (гр.О) по ГОСТ I9903-74.

Допускается поставка до 5% листов от массы партии с необрезной кромкой.

I.3. Допускаемые отклонения по толщине, ширине, длине и остальные требования к сортаменту должны соответствовать ГОСТ I9903-74.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Химический состав стали марки I4Г2АФ должен соответствовать нормам ГОСТ I9282-73 (табл. I).

Примечание:

- Содержание серы и фосфора должно быть не более 0,020% каждого, алюминия 0,020 - 0,050%.
- В сталь вводится технологическая добавка кальция в количестве до 0,06% (по расчёту).
- Допускается применение РЗМ в количестве до 0,I % (по расчёту).

2.2. Допускаются отклонения по химическому составу согласно ГОСТ I9282-73.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 14-105-465-82		
Разраб.						Лист	Листов
Пров.							
П. контр.							
Утв.							

Примечание: допускаются другие отклонения по химсоставу по согласованию с потребителем.

2.3. По состоянию поверхности сталь должна соответствовать требованиям ГОСТ 14637-79.

2.4. Листы поставляются в термообработанном (нормализованном) состоянии 12 и 15 категорий ГОСТ 19282-73.

2.5. Механические свойства стали должны соответствовать требованиям табл.4 ГОСТ 19282-73.

Для стали марки 14Г2АФ толщиной 25 мм и более, предназначенной для изготовления фланцев соединений стропильных ферм проводятся испытания относительного сужения в направлении толщины проката. Величина относительного сужения (ψ_z) должна быть $\geq$ 20%. Показатели испытаний ψ_z заносятся в сертификат, но являются факультативными.

2.6. Остальные требования должны соответствовать ГОСТ 19282-73.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ОФОРМЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ

3.1. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка и оформление документации - по ГОСТ 19282-73 и 7566-81.

3.2. Вес партии при испытании должен быть не более 20 тонн.

3.3. Для определения относительного сужения (ψ_z) отбирают 2 листа от партии. От каждого контрольного листа отбирают по 2 образца. Испытания образцов проводятся по согласованной с ЦНИИПСК методике.

Примечание: Порядок расчета оптовых цен указан в приложении.

Приложение к
ТУ I4-I05- 465 - 82г

Р А С Ч Е Т

оптовых цен на сталь толстолистовую горячекатаную, термообработанную марки I4Г2АФ

За аналог для расчета оптовых цен на сталь горячекатаную толстолистовую термообработанную марки I4Г2АФ принимается сталь горячекатаная толстолистовая нетермообработанная марки I4Г2АФ 2-ой категории толщиной 25-60мм по ГОСТ I9282-73, оптовые цены на которую полечены в прейскуранте № 0I/I0 издания I98C года стр.40,4I.

За качественные отличия, предусмотренные новыми техническими условиями против ГОСТа начисляются следующие приплаты (скидки) в соответствии с прейскурантом № CI-I0:

I. По химическому составу:

Наименование химических элементов	Сталь марки I4Г2АФ по ГОСТ I9282-73	Сталь марки I4Г2АФ по ТУ I4-I05-82	Отклонения, приплаты (скидки)
I	2	3	4
Алюминий	не нормируется	0,20-0,050	$\frac{0,020+0,050}{2}$ = + + 0,035% х х I4-70=+0-5 коп стр. I54
Кальций	не нормируется	0,002-0,0I0	$\frac{0,002+0,0I0}{2}$ = + + 0,006% Х I3-35= + + 0-08 (коп) (стр. I54)
Сера	не более 0,040	не более 0,020	+3% (отр. I53)
Фосфор	не более 0,035	не более 0,020	+ 3% (стр. I53)
Итого приплат за отклонения по химическому составу:			+0 руб 59 коп + 6%

2. За поставку стали в термообработанном состоянии (пункт 2.4.ТУ) начисляется приплата в размере 8 руб за I тонну (пр-т 0I-I0 стр I50).

3. За поставку стали I2 категории (пункт 2.4.ТУ начисляется приплата в размере 9% (пр-т 0I-I0 стр. I46).

4.За поставку стали I5 категории (пункт 2.4.ТУ начисляется приплата в размере I7% (пр-т 0I-I0 стр. I46).

5.За проведение испытаний металла на относительное сужение в направлении толщины проката (как за испытания на поперечных образцах) начисляется приплата в размере 6% (пр-т 0I-I0 стр. I56)

Всего приплат: для стали I2 категории +8 руб 59 коп + I5%

для стали I5 категории +8 руб 59 коп +23%

Таким образом, оптовые цены на сталь марки I4Г2АФ с учетом приплат составят:

	Оптовая цена, приплаты в руб коп за тонну стали толщиной в мм			
	2I-32	34-40	42-50	52-60
Сталь марки I4Г2АФ (аналог) по ГОСТ I9282-73	I74	I76	I79	I82
Приплата 8 руб 59коп	8-59	8-59	8-59	8-59
Приплата I5%	26-I0	26-40	26-85	27-30
Сталь марки I4Г2АФ ТУ I4-I05- 82	208-69	2I0-99	2I4-44	2I7-89
С учетом округления	209	2II	2I4	2I8
Приплата 8 руб 59коп	8-59	8-59	8-59	8-59
Приплата 23%	40-02	50-48	4I-I7	4I-86
Сталь марки I4Г2АФ I5 категории по ТУ I4-I05- 82	222-6I	225-07	228-76	232-45
С учетом округления	223	225	229	232

Примечание: 1. Оптовые цены установлены на горячекатаную термообработанную сталь 12-ой и 15-ой категории и обрезной кромкой.

2. На вышеуказанную продукцию распространяются "Общие указания" прейскуранта № 01-10 издания 1980г

Расчет оптовых цен
Составлен:

Зам.директора Череповецкого металлургического завода

В.Е.Мигер

"25" ноября 1982г

Расчет оптовых цен
согласован:

Главный инженер ЦНИИПСК

В.В.Ларионов

"07" декабря 1982 г.

gost.e-ecolog.ru