Госагросхоз СССР

Всесоюзный государственный проектно-изыскательский институт "Союзгипросельхоз"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-7-204.84

Производственный корпус ремонтно-механической мастерской на 50 условных ремонтов в год с производственной котельной на 2 котла "Универсал-6М" и навесом для стоянки 9 автомашин

АЛЬБОМ VI

Ведомость потребности в материалах

4573-06
0-84

gost.e-ecolog.ru

ГОСЛЕСХОЗ СССР

Всесоюзный государственный проектно-изыскательский институт "Союзгипролесхоз"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-7-204.85

Производственный корпус ремонтно-механической мастерской на 50 условных ремонтов в год с пристроенной котельной на 2 котла "Универсал-5М" и навесом для стоянки 9 автомашин

АЛЬБОМ VI

Ведомость потребности в материалах

Главный инженер института — Л.И.Степанов
Начальник отдела — Т.К.Елисеев
Главный инженер проекта — Ю.К.Антонов

Обозначение	Наименование	Кол. лист.	Примечание
АР ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	3	3–5
КЖ ВМ-1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	4	6–9
КЖ ВМ-2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	4	10–13
КМ ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ	1	14
ОВ ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	1	15–16
ЭЛ ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	2	17–18
СС ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки СС	1	19
АСВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС	1	20

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т.П. 416-7-204.84

Альбом

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество В тип	Количество В инд.	Количество В Всего
1	Продукция лесозаготовительной					
2	и деревообрабатывающей про-					
3	мышленности					
4	Блоки оконные в сборе					
5	(комплектно), м2	586150	055	132,5	-	132,8
6	Блоки дверные в сборе					
7	(комплектно), м2	586110	055	33,7	-	33,7
8						
9	Блоки дверные противо-					
10	пожарные (комплектно), м2	586110	055	46,4	-	46,4
11						
12	Пиломатериалы качественные					
13	(непрезные), м3	533100	113	-	20,0	20,0
14						
15	Плиты древесно-					
16	волокнистые твердые, м2	553610	055	-	70,2	70,2
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ГИП	Антонов	
Н.контр	Пинаенкова	
Нач.отд.	Елисеев	
Рук.гр	Синацкий	
Ст.инж.	Чеканова	

Т.П.416-7-204.84 АРВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Сельгипродсельхоз

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм	Количество 4 тип	Количество 4 инд.	Количество 4 Всего
1	Круглый лес, м3	0310	113	–	9,92	9,92
2	Отделочные материалы					
3	Плитка керамическая для полов					
4	(метлахская), м2	570240	055	–	34,51	34,51
5	Плитка керамическая глазурованная для внутренней облицовки					
6	с фасонными деталями, м2					
7		575210	055	–	87,13	87,13
8	Линолеум на мастике, м2	577115	0,53	–	141,94	141,94
9						
10	Асбестовый картон, кг	572100	168	–	390,5	390,5
11	Материалы лакокрасочные	321000				
12	Олифа, кг	52100	168	–	119,2	119,21
13	Белила	321000	168	–	94,02	94,02
14	Краска тертая, кг	321000	168	–	16,27	16,27
15	Мел природный, кг	574312	168	–	41,35	41,46
16	Прочие материалы					
17						
18	Кирпичная кладка, м3	584120	113	–	510,3	510,3
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П 416-7-204.84 АРВМ

Лист 2

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество 5 тип	Количество 5 инд	Количество 5 Всего
1	Расход кирпича глиняного обык-					
2	новенного, тыс.штук	574120	798	-	214,95	214,95
3						
4	Кровельная сталь, т	097400	168	1,722	-	1,722
5						
6	Стекло строительное					
7						
8	Стекло оконное (заводской					
9	ассортимент) м2	591000	055	265,16	-	265,16
10						
11	Рубероид, м2	577402	0,55	3875,97	-	3875,97
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Подвязан

Инв. №

Т.П. 416-1-204.84 АРБМ

Лист 8

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество 6 тип	Количество 6 инд.	Количество 6 Всего
1	Сталь для армирования железо-					
2	бетонных конструкций					
3	Сталь арматурная класса					
4	А-I, т	093009	I68	–	0,47	0,47
5	ø 6, т	093009	I68	–	0,I8	0,I8
6	ø 8, т	093009	I68	–	0,I5	0,I5
7	ø I0, т	093009	I68	–	0,04	0,04
8	ø I2, т	093009	I68	–	0,08	0,08
9	ø I6, т	093009	I68	–	0,02	0,02
10	Сталь арматурная класса					
11	АII, т	093003	I68	–	0,27	0,27
12	ø I0	093003	I68	–	0,25	0,25
13	ø I2	093003	I68	–	0,02	0,02
14	Сталь обыкновенная арматурная					
15	проволока гладкая класса					
16	В-I, т	I2I300	I68	–	0,05	0,03
17	ø 3-5					
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

ГИП	Антонов	
Н.контр.	Воронков	
Нач.отд.	Елисеев	
Гл.спец.	Богаенко	
Рук.гр.	Сафина	
Ст.инж.	Данилина	

Приложен

Т.П. 416-7-204.84 КЖ ВМ-I

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ
Монолитные конструкции

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Союзгипролесхоз

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество 7 тип	Количество 7 инд.	Количество 7 Всего
1	Всего стали для армирования					
2	железобетонных конструкций, т		168	–	0,77	0,77
3	Сталь сортовая конструкционная					
4	и прокат листовой, т	093120	168	–	0,47	0,47
5						
6	Всего стали для армирования					
7	железобетонных конструкций,					
8	сортовой стали и проката листо-					
9	вого в натуральной массе, т		168	–	1,24	1,24
10	В том числе по укрупненному					
11	сортименту					
12	Катанка, т	093400	168	–	0,33	0,33
13	Сталь мелкосортная, т	093303	168	–	0,41	0,41
14						
15	Сталь обыкновенная арматурная					
16	проволока гладкая класса					
17	В-I, т		168	–	0,03	0,03
18						
19	Сталь толстолистовая рядовых					
20	марок, т	093205	168	–	0,47	0,47
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

Т.П. 416-7-204.84 КЖ ВМ-I

Лист 2

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество 8 тип	Количество 8 инд	Количество 8 Всего
1	Итого стали для армирования					
2	железобетонных конструкций,					
3	сортовой, проката листового и					
4	метизов в натуральной массе, т		168	–	1,24	1,24
5						
6	Итого стали приведенной к					
7	классу А-I, т		168	–	0,85	0,85
8						
9	Итого стали приведенной к					
10	классу С 38/23, т		168	–	0,47	0,47
11						
12	Итого стали приведенной					
13	к классам А-I и С 38/23, т		168	–	1,32	1,32
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Т.П. 416-7-204.84 – КЖ ВМ-Т

Лист 3

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество 9 тип	Количество 9 инд.	Количество 9 Всего
1	Цемент	573100				
2	Портландцемент	573110				
3	М 400 т	573114	168	–	9,8	9,8
4	М 300 т	573113	168	–	10,86	10,86
5						
6	Итого цемента, приведенного					
7	к марке М 400, т		168	–	19,58	19,58
8						
9	Инертные материалы	– – –				
10	Щебень, м3	571110	113	–	70,18	70,18
11	Песок строительный,					
12	природный, м3	571104	113	–	52,65	52,65
13						
14	Камень бутовый	571105	113	–	25,93	25,93
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество на 10 тип	Количество на 10 инд.	Количество на 10 Всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3						
4	Сталь обыкновенная арматурная					
5	проволока гладкая класса					
6	В-I, т					
7	∅ 3-5	12I300	I68	I,I6	–	I,I6
8	Сталь обыкновенная					
9	проволока периодического					
10	профиля класса Вр1, т					
11	∅ 3-5	12I30I	I68	0,37	–	0,37
12	Сталь арматурная класса					
13	А-I, т	093009	I68	0,98	–	0,98
14	∅ 6	093009	I68	0,I4	–	0,I4
15	∅ 8	093009	I68	0,82	–	0,82
16	∅ I0	093009	I68	0,20	–	0,20
17	∅ I2	093009	I68	0,24	–	0,24
18	∅ I4	093009	I68	0,08	–	0,08
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Антонов	
Н.конт.	Воронков	
Нач.отд.	Елисеев	
Гл.спец.	Богаенкова	
Рук.гр.	Софина	
Ст.инж.	Данилина	

Т.П. 416-7-204.84 – Кн ВМ-2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Сборные ж/б конструкции

Стадия	Лист	Листов
Р	I	4

Сельгипролесхоз

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество II тип	Количество II инд.	Количество II Всего
1	Сталь арматурная					
2	класса А-II, т	093003	I68	0,07	–	0,07
3	⌀ I0	093003	I68	0,01	–	0,01
4	⌀ 25	093008	I68	0,06	–	0,06
5	Сталь арматурная					
6	класса А-III, т	093004	I68	2,02	–	2,02
7	⌀ 6	093004	I68	0,I4	–	0,I4
8	⌀ 8	093004	I68	0,26	–	0,26
9	⌀ I0	093004	I68	0,I6	–	0,I6
I0	⌀ I2	093004	I68	0,78	–	0,78
II	⌀ I4	093004	I68	0,22	–	0,22
I2	⌀ I6	093004	I68	0,07	–	0,07
I3	⌀ I8	093004	I68	0,03	–	0,03
I4	⌀ 20	093004	I68	0,06	–	0,06
I5	⌀ 22	093004	I68	0,30	–	0,30
I6	Сталь арматурная					
I7	класса А-V, т	093006	I68	2,30	–	2,30
I8	⌀ I0	093006	I68	0,08	–	0,08
I9	⌀ I2	093006	I68	0,67	–	0,67
20	⌀ I4	093006	I68	0,I6	–	0,I6
2I	⌀ I6	093006	I68	0,08	–	0,08
22	⌀ I8	093006	I68	0,82	–	0,82
23	⌀ 20	093006	I68	0,42	–	0,42
24	⌀ 22	093006	I68	0,07	–	0,07

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество I2. тип	инд.	Всего
1	Всего стали для армирования					
2	железобетонных конструкций, т		I68	6,85	-	6,85
3	Сталь сортовая конструкционная					
4	и прокат листовой, т	093I20	I63	0,39	-	0,39
5	Всего стали для армирования					
6	железобетонных конструкций,					
7	сортовой и проката листового					
8	в натуральной массе, т		I68	7,24	-	7,24
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Катанка т	093400	I68	0,85	-	0,85
12	Сталь мелкосортная т	093803	I68	3,54	-	3,54
13	Сталь среднесортная		I68	0,9I	-	0,9I
14						
15	Сталь оцинкованная					
16	арматурная проволока					
17	гладкая класса К-I, т	I2I300	I68	I,I6	-	I,I6
18						
19	Сталь оцинкованная проволока					
20	периодического профиля					
21	класса Вр-I, т	I2I30I	I68	0,37	-	0,37
22						
23						
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Т.П. 416-7-204.84 - КЖ ВМ-2

Лист 3

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество на 1 изд. тип	Количество на 1 изд. инд.	Количество на 1 изд. Всего
1	Сталь толстолистовая					
2	рядовых марок, т	090205	168	0,39	-	0,39
3	Итого стали для армирования					
4	железобетонных конструкций,					
5	сортовой, проката листового					
6	и мелкого в натуральной		138	6,85	-	6,85
7	массе, т					
8	Итого стали приведенной к					
9	классу А-I, т		168	9,51	-	9,51
10	Итого стали приведенной к					
11	классу С 38/23, т		168	0,39	-	0,39
12	Итого стали приведенной					
13	к классу А-I и С 38/23, т		168	9,90	-	9,90
14						
15	Цемент	573100				
16	Портландцемент	573110				
17	М 400, т	573114	168	28,43	-	28,43
18	М 500, т	573115	168	4,47	-	4,06
19	Итого цемента приведен-					
20	ного к М 400		168	33,9	-	32,9
21	Инертные материалы					
22	Щебень, м3	571110	113	76,40	-	76,40
23	Песок строительный					
24	природный, м3	571104	113	57,47	-	57,47

Привязан

Инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество 14 тип	Количество 14 инд.	Количество 14 Всего
1	Сталь мелкосортная, т	095300	168	0,31	–	0,31
2	Трубы электросварные, м	130500	006	30	–	30
3	т	130300	168	0,190	–	0,190
4	Трубы водогазопроводные					
5	(газовые) м	138500	006	191	–	191
6	т	138500	168	0,535	–	0,535
7	Всего труб стальных, м		006	221		
8	т		168	0,725		
9	Трубы чугунные, т	146100	168	0,14	–	0,14
10	Трубы чугунные канализацион-					
11	ные и фасонные части к ним, т	492500	168	0,624	–	0,624
12	санитарно-техническое					
13	оборудование					
14	Раковины	494300	796	3	–	3
15	Умывальники	494400	796	5	–	5
16	Унитазы	496500	796	2	–	2
17	Ванна ножная	496100	796	1	–	1
18	Писсуары	496700	796	1	–	1
19						
20						

Примечание 2 графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." – индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Рук.гр. Комаров

Гл.спец. Панасенков

Нач.отд. Елисеев

ГИП Антонов

т.п 416-7-204.84 ВК ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Сельгипролесхоз

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество 15 тип	Количество 15 инд.	Количество 15 Всего
1	Сталь сортовая конструкционная					
2	и прокат листовой в натуральной					
3	массе, т в том числе по укруп-					
4	нённому сортаменту:					
5	сталь мелкосортная, т	095300	168	1,2	–	1,2
6	сталь среднесортная, т	095200	168	0,6		0,6
7	сталь крупносортная, т	095100	168	0,4		0,4
8	сталь толстолистовая, толщиной					
9	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	2,5		2,5
10	сталь толстолистовая рядовых					
11	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,4		0,4
12	Трубы стальные					
13	Трубы стальные водогазопровод-					
14	ные, м	138500	006	880		880
15	т	138500	168	2,64		2,64
16	Трубы стальные нефтепроводные					
17	бесшовные, м	131700	006	15		15
18	т	131700	168	0,46		0,46
19	Трубы стальные катаные общего	131900	006	170		170
20	назначения, м т	131900	168	1,02		1,02

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ГИП	Антонов	
Нач.отд.	Елисеев	
Гл.спец.		
Рук.гр.		
Ст.инж.	Шамис	

Т.П. 416-7-204.84 ОВ ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Сельхозпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество 16 тип	Количество 16 инд.	Количество 16 Всего
1	Трубы стальные электро					
2	общего назначения, м	1134000	006	5		5
3	т	1134000	183	0,005		0,005
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв № подл | Подпись и дата | Взам. инв. №

Перенесен

Инв №

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд	Количество всего
1	Прокат черных металлов					
2	Уголок равнополочный					
3	50х50х5, т	09 3100 0000	168	-	0,034	0,034
4	40х40х4, т	09 3200 0000	168	-	0,015	0,015
5	32х32х4, т	09 3500 0000	168	-	0,010	0,010
6	Полоса					
7	4х40, т	09 3300 0000	168	-	0,139	0,139
8	4х25, т	09 3300 0000	168	-	0,008	0,008
9	3х30, т	09 3300 0000	168	-	0,003	0,003
10	Круг					
11	12, т	09 3300 0000	168	-	0,014	0,014
12	10, т	09 3300 0000	168	-	0,001	0,001
13	8, т	12 5000 0000	168	-	0,017	0,017
14	6, т	12 5000 0000	168	-	0,017	0,017
15	3, т	12 5000 0000	168	-	0,0002	0,0002
16	1, т	12 5000 0000	168	-	0,0008	0,0008
17	Итого в натуральном виде с					
18	учетом отходов (3,7%), т		163	-	0,25	0,25
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ГИП	Антонов	
Н.контр.		
Нач.отд.	Елисеев	
Гл.спец.	Панасенков	
Рук.гр.	Разуваева	
Инж.	Лацыгина	

Т.П. 416-7-204.84 ЭМ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Союзгипролесхоз

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество ТВ тип	Количество ТВ инд.	Количество ТВ Всего
1	Всего натуральной стали					
2	класса С 38/23, в том числе					
3	по укрупненному сортименту:					
4	Сталь круносортная, т	09 3100 0000	168	–	0,034	0,034
5	Сталь среднесортная, т	09 3200 0000	168	–	0,015	0,015
6	Сталь мелкосортная, т	09 3300 0000	168	–	0,165	0,165
7	Катанка, т	12 5000 0000	168	–	0,035	0,035
8	Трубы стальные					
9	Труба легкая неоцинкованная					
10	с полностью сплющенным гратом,					
11	с длинной резьбой и муфтой					
12	ГОСТ 3262-75					
13	Д-М-15х2,5 км	13 0300 0000	008	–	0,015	0,015
14	Трубы винипластовые					
15						
16	Труба среднего типа наружным					
17	диаметром 20,					
18	ПВХ-60 с 20,					
19	ТУ6-05-1573-72, км	22 4000 0000	008	–	0,031	0,031
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 416-1 [illegible] ЭЛ.ВМ

Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед изм	Количество I9 тип	Количество I9 инд	Количество I9 Всего
1	Трубы стальные					
2	Трубо легкая неоцинкованная					
3	с полностью сплющенным					
4	концом, с длинной резьбой и					
5	муфтой ГОСТ 3262-75					
6	Д-М-20х2,5, км	I3 0300 0000	008	–	0,070	0,070
7	т	I3 0300 0000	I68	–	0,II2	0,II2
8	Д-М-25х2,8, км	I3 0300 0000	008	–	0,0I3	0,0I3
9	т	I3 0300 0000	I68	–	0,028	0,028
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ГИП Антонов

Н.-контр.

Нач.отд. Ежкосов

Гл.спец. Папасов

Рук.гр. Газутаева

Инженер Лазыгина

ТП 416-7-204.84 СС.ВМ

ТП по рабочим чертежам основного комплекта марки СС

Стадия	Лист	Листов
Р	I	I

Союзгипролесхоз

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество на тип	Количество на инд.	Количество на Всего
1	Трубы стальные					
2	Труба стальная электро-					
3	сварная 20х1,8, км	I3 0300	008	–	0,195	0,195
4						
5	То же 26х2,0, км	–"–	–"–	–	0,055	0,055
6	То же, 32х2,0, км	–"–	–"–	–	0,01	0,01
7	То же 47х2,0, км	–"–	–"–	–	0,02	0,02
8						
9	Труба стальная водогазопро-					
10	водная Ду-20, км	I3 8500	008	–	0,08	0,08
11						
12	Прокат черных металлов					
13	Сталь полосовая I5х3, м	09 0000	006	–	70	70
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."– индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

Рук.гр.	Ильин	
Гл.спец.	Абросимов	
Нач.отд.	Сашин	
ГИП	Антонов	

Привязан

т.п. 416-7-204.84 АС ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АС

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Союзгипроводхоз

gost.e-ecolog.ru