МИНИСТЕРСТВО
МОРСКОГО ФЛОТА
(МИНМОРФЛОТ)

103759 Москва, Жданова, 1/4

от 15.01.81 № ГФ-5/151

на № _____

О введении в действие
РД 31.12.05-81

Начальникам пароходств
Министерства морского
флота

Направляется для руководства и исполнения руководящий документ РД 31.12.05-81 "Судовые инвентарные пакетирующие стропы. Условия применения и обращения при перевозке экспортных пиломатериалов в пакетах и блок-пакетах", утвержденный Управлением эксплуатации флота и портов ММФ 30 декабря 1980 г.

Настоящий руководящий документ вводится в действие с 1 июля 1981 года. До указанного срока необходимо обеспечить его рассылку на все суда-лесовозы, заинтересованные службы и отделы пароходства.

Начальник Управления
эксплуатации флота и
портов Б.В.Черепанов

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

СУДОВЫЕ ИНВЕНТАРНЫЕ ПАКЕТИРУЮЩИЕ СТРОПЫ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ И ОБРАЩЕНИЯ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ЭКСПОРТНЫХ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В ПАКЕТАХ И БЛОК-ПАКЕТАХ

РД 31.12.05-81

Москва 1981

Р А З Р А Б О Т А Н Государственным проектно-изыскательским и научно-исследовательским институтом морского транспорта "Союзморниипроект"

Заместитель директора — В.Д.Костюков

Заведующий отделением,
руководитель темы канд.техн.наук — Э.А.Гагарский

Ответственный исполнитель — В.И.Платов

С О Г Л А С О В А Н

Центральным Комитетом профсоюза рабочих морского и речного флота

Заведующий отделом охраны труда — Ф.П.Каниболоцкий

Управлением организации труда и заработной платы ММФ

Заместитель начальника — Т.Н.Новиков

У Т В Е Р Ж Д Е Н заместителем начальника Управления эксплуатации флота и портов ММФ
30 декабря 1980 г.

Введен в действие письмом УЭФиП ММФ от 15 января 1981 г.№ГФ-5/151

СУДОВЫЕ ИНВЕНТАРНЫЕ ПАКЕТИРУЮЩИЕ СТРОПЫ. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ И ОБРАЩЕНИЯ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ЭКСПОРТНЫХ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В ПАКЕТАХ И БЛОК-ПАКЕТАХ

РД 31.12.05-81

Вводится впервые

Директивным письмом Министерства морского флота от 15.01.81 г. № ГФ-5/151 срок введения установлен с 01.07.81.

Настоящий РД устанавливает порядок применения и обращения судовых инвентарных пакетирующих стропов (далее стропов), а также взаимоотношения администрации судна с производителями грузовых работ по учету, движению и сохранности стропов.

Документ является обязательным для работников морского транспорта, а также для организаций, производящих грузовые работы на судах морского флота.

I. ПОРЯДОК ОБРАЩЕНИЯ СТРОПОВ

I.I. Каждое судно, осуществляющее рейсы с пакетированными пиломатериалами, должно обеспечиваться комплектом стропов, как судовым инвентарем.

I.2. Стропы должны быть увязаны в связки по 25 штук и уложены в специальные кассеты, которые устанавливаются на судне на штатные места.

I.3. Пароходство должно иметь обменный фонд стропов для обеспечения всех своих судов, производящих перевозки пакетированных пиломатериалов. Снабжение судов стропами должна производить служба материально-технического обеспечения пароходства по заявкам судов и согласованию с Отделом контейнерных и пакетных перевозок (в отдельных пароходствах с Отделом технологии и передовых методов эксплуатации флота).

I.4 Стропы после поступления со склада материально-технического обеспечения на судно должны регистрироваться в судовых инвентарных книгах.

I.5. Контроль за использованием и хранением стропов на судне возлагается на второго помощника или другое ответственное лицо судовой администрации, назначенное приказом капитана судна.

I.6. Ответственное лицо на судне выдает стропы бригадиру докеров под расписку.

I.7. Стропы накладываются по два на пакет или блок-пакет докерами (стивидорами) в процессе грузовых операций.

I.8. По окончании погрузки второй помощник капитана совместно с представителем предприятия, ответственным за погрузку судна, должны произвести окончательный подсчет использованных стропов по количеству погруженных пакетов.

I.9. При наличии недостачи или повреждения стропов должен быть оформлен акт, который направляется в пароходство с рейсовым отчетом капитана для предъявления претензий виновной стороне.

I.IO. В процессе выгрузки пиломатериалов докеры должны снимать стропы с пакетов и блок-пакетов и складывать их у борта судна в отдельные места по 25 штук.

I.II. После окончания выгрузки стропы должны быть подняты на борт судна силами экипажа, подсчитаны, увязаны и уложены в соответствии с п.I.2 настоящего РД за дополнительную оплату.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.I. Предприятие, осуществляющее погрузочно-разгрузочные работы с пакетированными пиломатериалами, при использовании стропов должно руководствоваться Правилами техники безопасности в морских портах.

Конструкция пакетов, блок-пакетов и технология погрузочно-разгрузочных работ при использовании стропов должны регламентироваться соответствующими стандартами и другой документацией, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Запрещается застропка пакетов одним или двумя стропами "в удав", укладка на ребро, а также подача пакетов на судно с оборванными упаковочными лентами или при отсутствии отправительской маркировки, содержащей массу брутто пакета.

2.3. Все стропы, используемые при перевозке и перегрузке пакетированных пиломатериалов должны быть снабжены копией сертификата завода-изготовителя на русском и английском языках, удостоверяющей номинальную грузоподъемность, оригинал сертификата должен храниться в отделе контейнерных и пакетных перевозок пароходства. Каждый строп должен иметь кольцо с выбитыми на нем номерами, номинальной грузоподъемностью и датой испытания.

2.4. Все стропы должны подвергаться осмотру ответственным лицом администрации судна не реже одного раза в три месяца. Если при осмотре будут обнаружены дефекты, влияющие на безопасность эксплуатации стропов, а также износы, превышающие 10% первоначального диаметра, то такие стропы должны изыматься из работы. Результаты осмотра должны заноситься в журнал периодического осмотра стропов.

2.5. Партия стропов, отработавшая на судне в течение года, сдается на склад материально-технического обеспечения пароходства для проведения освидетельствования. Администрация судна оформляет акт о сдаче и высылает его в отдел контейнерных и пакетных перевозок пароходства.

2.6. Инженерно-технический работник по надзору за грузоподъемными машинами обязан произвести осмотр и браковку стропов в соответствии с Нормами износа судовых инвентарных пакетирующих стропов, приведенными в обязательном приложении.

2.7. Стропы после осмотра подлежат проверке на прочность нагрузкой в 1,25 раза превышающей номинальную грузоподъемность, указанную в сертификате, с выдержкой под нагрузкой тросовых стропов в течение 10 минут, металлических стропов - 3 минут.

После проверки на прочность на кольце стропа должна быть проставлена дата испытания.

2.8. Проведение проверки на прочность стропов должно быть подтверждено свидетельством, выписываемым инженерно-техническим работником по надзору за грузоподъемными машинами на основании сертификата завода-изготовителя и подписанного лицом, проводившим проверку.

Заведующий отделением,
руководитель темы 3.2.3 — Э.А.ГАГАРСКИЙ

Начальник отдела
стандартизации и метрологии — М.И.КАЛАШНИКОВ

Ведущий инженер — В.И.ПЛАТОВ

Приложение
обязательное

НОРМЫ ИЗНОСА СУДОВЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ПАКЕТИРУЮЩИХ СТРОПОВ

При разработке норм износа стропов были использованы Правила по грузоподъемным устройствам морских судов (Регистра СССР) и ГОСТ 14110-80 "Стропы многооборотные полужесткие. Технические условия".

Браковка тросового стропа производится в следующих случаях:

- если в любом месте на его длине, равной восьми диаметрам, количество обрывов проволок составляет 10% и более общего количества последних;
- при наличии оборванной прядки;
- при уменьшении диаметра проволок троса вследствие износа или коррозии более чем на 30%.

Определение износа или коррозии проволок по диаметру производится с помощью микрометра или иного инструмента, обеспечивающего достаточную точность. Для этого отгибается конец проволоки в месте обрыва на участке наибольшего износа. Замер оставшейся толщины проволоки производится у отогнутого конца после предварительного удаления с него грязи и ржавчины.

Металлические стропы других конструкций бракуются в следующих случаях:

- если один из элементов имеет размеры сечения менее 90% от номинального;
- если один из жестких элементов имеет стрелу прогиба более 120мм;
- если один из жестких элементов имеет угол изгиба менее 90° при радиусе изгиба менее 50 мм.

Подписано в печать 26.01.81. Формат 60x84 1/16. Печать офсетная.
Усл.печ.л. 0,63. Уч.-изд.л. 0,21. Печ.л. 0,75. Тираж 630. Заказ 18. Цена 2 коп.

ЦБНТИ ММФ и ротапринт
125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 14

gost.e-ecolog.ru