ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-I3-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 5

С с м е т ы

25035-06

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

25035-06

409-I3-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 5

С м е т ы

Стоимость:		
общая	I082,37	тыс.руб.
строительно-монтажных работ	69,42	тыс.руб.
оборудования	I082,37	тыс.руб.

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Утверждены и введены в действие приказом ВГПИ Гипростроммаш от I апреля I99I г. №36

Главный инженер института С.К.Казарин
Главный инженер проекта М.А.Готлиб
Начальник отдела ТЭИ В.М.Пешкин

СОДЕРЖАНИЕ

№№ пп	Наименование смет	Стр.
I	2	3
I	Локальная смета № Ш-I - на приобретение и монтаж технологического оборудования арматурного цеха со складом металла	3
2	Локальная смета № Ш-2 - на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря	32
3	Локальная смета № IУ-I - на приобретение и монтаж силового электрооборудования	33
4	Локальная смета № IУ-2 - на приобретение и монтаж электрооборудования системы управления электроприводами	49

25035-06

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № Ш-I

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 360 тыс.кв.м общей площади в год"

на приобретение и монтаж технологического оборудования арматурного цеха со складом металла

Основание: чертежи (спецификации) № 3549-ТХ.СО

Составлена в ценах I984 г. для базисного района с учетом индексов в итогах сметы

Сметная стоимость	I029,43	тыс.руб.
В том числе:		
оборудования	994,6I	тыс.руб.
монтажных работ	34,82	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	II374	чел.час.
Трудозатраты построечные	I0865	чел.час.
Сметная заработная плата	I3,55	тыс.руб.
Показатели по смете:		
масса	304,24	тн
стоимость на I т	3384	руб.

№№ п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	Количество	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-час., не занятых обслуживанием машин		Общая масса оборудования, т
				оборудование	монтажных работ		оборудование	монтажных работ			обслуживающих машин		брутто
					всего	эксплуатация машин		всего	основной заработной платы	эксплуатация машин	на единицу	всего	нетто
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Оборудование, поставляемое заказчиком											

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I	I9-06 03-0I3 03-I57 доп. к цен. на монтаж. оборуд. вып.2 3-I007-5 прил.5 3-7-3	Кран мостовой элект- рический г/п I0т НЗ-560 дл.кр. 22,5 м, мощн.27,2квт 8730+II50=9880 9880-47=9833	I шт I5,3т	9833	627 353	8I 26,5	9833	627	353	8I 26,5	608	608	I5,3
2	прил.6 3-I007-5	Электромонтаж кра- на 29I+50,9=34I,9	I шт	-	342 I27	34 II,2	-	342	I27	34 II,2	2I5	2I5	-
3	I9-06 03-005 03-I57 доп. к цен.на монт. оборуд. выпуск 5 3-I007-50 прил.5 3-7-I	Кран мостовой электрический г/п 5т дл.крана 22,5 м мощн. I3,6 квт НБI-5-0,I33-0,67-7,0 8430+II50=9580 9580-68,2=95I2	2 шт I0,6т	95I2	6II 342	77,6 25,2	I9024	I222	684	I55,2 50,4	59I	II82	2I,2
4	прил.6 3-I007-50	Электромонтаж крана 252+74=326	2 шт	-	326 II0	36 II,4	-	652	220	72 22,8	I9I	382	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
5	I9-06 03-003 03-I57 доп. к цен. на монт. обор.вып.5 3-I006-5 3-7-I	Кран мостовой электрический г/п 5т, управление с пола, дл.крана I6,5 м, мощн. 9,I квт ТУ-24.09.660-86 6480+II50=7630 7630-I4,3=76I6	4 шт I0,0т	76I6	6II 342	77,6 25,2	30464	2444	I368	3I0,4 I00,8	59I	2364	40,0
6	прил.6 3-I006-5	Электромонтаж крана I27+I6=I43	4 шт	-	I43 69	8,4 2,44	-	572	276	33,6 9,8	I09	436	-
7	I9-06 доп.I47 I3-052 24-259-2	Кран консольный электрический стационарный HI=5440 мм дл. 4930 мм, г/п Iт, мощн.2,63 квт чертеж 64.24900.000	I шт I,95т	2900	40,8 28,3	I0,2 4,03	2900	4I	28	I0,2 4	49	49	I,95
8	22-03 доп.57 02-II9 24-43-I к=0,95	Тележка самоходная г/п 20т, мощн. 6,5квт СМЖ-I5IA	4 шт 3,0т	I630	34,6 24,I	9,I 3,3I	6520	I38	96	36,4 I3,2	42	I68	I2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
9	Договорная цена з-да	Тележка грузовая с подъемной платформой г/п 0,30т ТГШ-300	2 шт 0,05т	92,6	-	-	I85	-	-	-	-	-	0,I
I0	I8-03 доп.I48 06-063 I-76-6м	Автомат правильно-отрезной, мощн. I5+I3 квт И6I22А	3 шт 7,37т	23000	224 II0	37,I I4,7	69000	672	330	III,3 44,I	I9I	573	22,II
II	прил.I I-76-6	Электроэнергия для испытания	570 квтч.	-	0,033	-	-	I9	-	-	-	-	-
I2	I8-03 доп.I53 06-066 I-76-3	Автомат правильно-отрезной, мощн. 6,7+5 квт И 6II9	2 шт 2,365т	II500	39,3 22,4	8,36 3,37	23000	79	45	I7 6,7	38	76	4,73
I3	I8-03 доп.II0 09-055 I6-I48-I	Устройство размоточное для проволочных бунтов РУ 3IА	5 шт 0,28т	I480	38,5рт 25,4рт	3,75рт I,52рт	7400	54	36	5,3 2,I	43чч/т	60	I,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I4	Цена завода изготовителя протокол от II.03.88г. 24-256-6м к-0,95	Станок для резки арматурной стали (с механиэмом противодавления исполнение 2) мощн. 3,5 квт СМЖ-322Б шт I,06т	I	4420	I2,2 / 8,4	3,29 / I,36	4420	I2	8	3,3 / I,4	I5	I5	I,06
I5	прил.I 24-256-6 к-0,95	Электроэнергия для испытания	I9 квт.ч.	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
I6	22-03 доп.39 02-477 I-220-2	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали, мощн.2,2 квт СМЖ-2I4А шт 0,20т	I2	650	6,8 / 6,2	0,I2 / 0,07	7800	82	74	I,44 / 0,8	II	I32	2,4
I7	I8-05 доп.20 I-078	Ножницы для резки арматурной стали СМЖ-549 шт 0,0048т	I5	45	-	-	675	-	-	-	-	-	0,072
I8	I5-06 доп.74 II-003 24-257-IМ к=I,2	Машина контактной сварки, мощн.50 ква МТ 2202-I шт 0,43т	2	I200	I0,I / 8,5	I,43 / 0,6	2400	20	I7	2,9 / I,2	I4	28	0,86

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I9	прил.I 24-257-I к-I,2	Электроэнергия для испытания	72 квт.ч.	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
20	I5-06 доп.II7 II-052 24-257-IM к-I,5	Машина контактной сварки мощн. I05 ква МТ I928	I шт 0,6т	3000	I2,6 / I0,6	I,79 / 0,75	3000	I3	II	I,8 / 0,8	I8	I8	0,6
2I	прил.I 24-257-IM к-I,5	Электроэнергия для испытания	45 квт.ч	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
22	Цена з-да изготовителя 24-257-2м к-I,2	Машина контактной сварки мощн. I60 ква МТ 2I03-I	I шт I,52т	3I30	I5,I / I0,4	4,24 / I,76	3I30	I5	I0	4,2 / I,8	I8	I8	I,52
23	прил.I 24-257-2 к-I,2	Электроэнергия для испытания	84 квт.ч	-	0,033	-	-	3	-	-	-	-	-
24	I5-06 доп.33 II-03I 24-257-Iм	Машина контактной сварки подвесная с клещами КТП-8-6 мощн.85 ква МТП II0	5 шт 0,3IIт	I300	8,38 / 7,05	I,I9 / 0,5	6500	42	35	6 / 2,5	I2	60	I,555

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
25	прил.I 24-257-I	Электроэнергия для испытания	I50 квт.ч	-	0,033	-	-	5	-	-	-	-	-
26	I5-06 доп.94 I3-0I4 24-257-2м к-0,85	Машина для стыковой сварки оплавлением мощн. 200 ква МСО-20I	I шт 0,72т	I400	I0,7 7,39	3 I,25	I400	II	7	3 I,3	I3	I3	0,72
27	прил.I 24-257-2 к-0,85	Электроэнергия для испытания	60 квт.ч	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
28	Договорная цена Новозыбковского з-да "Индуктор" 24-257-5м к-I,I	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шир. до 3800 мм) мощн.уст. I460 ква, мощн.потр. 475 ква, мощн. 2,45квт МТМ-I60-I	I шт 8,9т	53000	48,07 20,46	26,I8 7,52	53000	48	20	26,2 7,5	36	36	8,9
29	прил.I 24-257-5 к-I,I	Электроэнергия для испытания	484 квт.ч	-	0,033	-	-	I6	-	-	-	-	-
		Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм в составе поз30-34 (на базе сварочной машины МТМ-I60-I) ш.7972/I	I компл.										

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
30	22-03 доп.65 02-497 I6-I48-I	Вертушка двухъярусная СМЖ-495А	I2 шт 0,44т	400	38,5рт 25,4рт	3,75рт I,52рт	4800	203	I34	I9,8 8	43чч/т	227	5,28
3I	Лимитная цена "Гипростроммаш" 24-256-5м	Правильное устройство СМЖ-775	I шт 0,87т	I033	9,85 7,4	2,II 0,88	I033	I0	7	2,I 0,9	I3	I3	0,87
32	прид.I 24-256-5	Электроэнергия для испытания квт.ч	20	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
33	Лимитная цена "Гипростроммаш" I-II0-3	Сеточные ножницы мощн. 0,I квт СМЖ-77I	I шт 2,4т	3I00	I8,5 9,I5	7,75 3,24	3I00	I9	9	7,8 3,2	I8	I8	2,4
34	22-03 доп.6I 02-I07 3-30I-I0	Пакетировщик сеток мощн. 0,I квт СМЖ-6II	I шт 0,9т	920	84,4 60,5	9 4,82	920	84	6I	9 4,8	I0I	I0I	0,9
35	I5-06 доп.I03 I4-033 24-257-5м	Машина многоэлектродная для контактной точечной сварки сеток шириной до 3800 мм мощн.уст. I460 ква, мощн.потр. 475 ква, мощн. 2,45 квт МТМ-I60	I шт 7,8т	25290	43,7 I8,6	23,8 6,84	25290	44	I9	24 6,8	33	33	7,8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
36	прил.I 24-257-5	Электроэнергия для испытания	440 квт.ч	-	0,033	-	-	I5	-	-	-	-	-
37	I5-06 доп.74 I4-030 24-257-4м	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 2650 мм) мощн. 900 ква, мощн.потр 300 ква, мощн. 4 квт МТМ-I66	I шт 6,03т	2I700	33,6 / I6,6	I5,7 / 5,72	2I700	34	I7	I6 / 5,7	30	30	6,03
38	прил.I 24-257-4	Электроэнергия для испытания	440 квт.ч	-	0,033	-	-	I5	-	-	-	-	-
		Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 2650 мм в составе поз.39-44 (на базе сварочной машины МТМ-I66) ш.7974	I к-т										
39	22-03 доп.65 02-497 I6-I48-I	Вертушка двухъярусная СМЖ-495А	I0 шт 0,44т	400	38,5рт / 25,4рт	3,75рт / I,52рт	4000	I69	II2	I6,5 / 6,7	43чч/т	I89	4,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
40	Лимитная цена "Типростроммаш" I6-I48-I	Размоточное устройство СМЖ-760	I шт 0,3т	630	38,5рт 25,4рт	3,75рт I,52рт	630	I2	8	I,I 0,5	43чч/т	I3	0,3
4I	-"- 24-256-5м	Правильное устройство СМЖ-775	I шт 0,87т	I033	9,85 7,4	2,II 0,88	I033	I0	7	2,I 0,9	I3	I3	0,87
42	прил.I 24-256-5	Электроэнергия для испытания	20 квт.ч	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
43	-"- I-II0-3	Ножницы сеточные мощн. 0,I квт СМЖ-77I	I шт 2,4т	3I00	I8,5 9,I5	7,75 3,24	3I00	I9	9	7,8 3,2	I8	I8	2,4
44	22-03 доп.6I 02-I07 3-30I-I0	Пакетировщик сеток мощн. 0,I квт СМЖ-6II	I шт 0,9т	920	84,4 60,5	9 4,82	920	84	6I	9 4,82	I0I	I0I	0,9
45	Справ.цен на нест.обор. Минприборостроения стр.22 п.II7 24-257-3м	Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 450 мм), мощн. I26 ква МТМ-244	2 шт 3,4т	36I85	24,8 I3,3	I0,7 3,79	72370	50	27	2I,4 7,6	24	48	6,8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
46	прил.I 24-257-3	Электроэнергия для испытания	280 квт.ч.	-	0,033	-	-	9	-	-	-	-	-
47	Справ.цен на нест. оборуд. Минприборостроения стр.22 п.II3 24-2573м	Машина контактной сварки многоэлектродная (арматурных каркасов) мощн. 600 ква МТМ-207	3 шт 3,Iт	247I0	24,8 I3,3	I0,7 3,79	74I30	74	40	32,I II,4	24	72	9,3
48	прил.I 24-257-3	Электроэнергия для испытания	420 квт.ч	-	0,033	-	-	I4	-	-	-	-	-
		Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз.49-54 (на базе сварочной машины МТМ-207) ш.7728Б/5	I компл.										
49	22-03 доп.65 02-497 I6-I48-I	Вертушка двухъярусная СМЖ-495А	4 шт 0,44т	400	38,5рт 25,4рт	3,75рт I,52рт	I600	68	45	6,6 2,7	43 т/т	76	I,76
50	Лимитная цена ин-та "Гипростроммаш" 24-256-5м к-0,75	Правильное устройство СМЖ-825	2 шт 0,32т	690	7,39 5,55	I,58 0,66	I380	I5	II	3,2 I,3	I0	20	0,64

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
5I	прил.I 24-256-5 к-0,75	Электроэнергия для испытания	30 квт.ч	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
52	Лимитная цена ин-та "Гипростром-маш" I-220-4	Ножницы сеточные мощн. 0,I квт СМЖ-826	I шт 0,745т	I970	I0 8,29	0,28 0,I5	I970	I0	8	0,3 0,2	I4	I4	0,745
53	То же 3-30I-8	Пакетировщик сеток мощн. 0,I квт СМЖ-827	I шт 0,72т	II30	74,3 54,2	7,9 4,23	II30	74	54	7,9 4,2	9I	9I	0,72
54	То же 24-43-2 к-0,75	Тележка-контейнер мощн. 0,I квт СМЖ-828	I шт I,I5т	II30	I3,9 8,2	5,6 2,4	II30	I4	8	5,6 2,4	I6	I6	I,I5
		Комплекс оборудования 2 для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз.55-57 (на базе сварочной машины МТМ-207) ш.7728Б/6	компл.										

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
55	Лимитная цена ин-та "Гипростроммаш" 3-30I-8	Пакетировщик сеток мощн. 0,I квт СМЖ-827	2 шт 0,72т	II30	74,3 / 54,2	7,9 / 4,23	2260	I49	I08	I5,8 / 8,5	9I	I82	I,44
56	То же 24-43-2 к-0,75	Тележка-контейнер мощн. 0,I квт СМЖ-828	2 шт I,I5т	II30	I3,9 / 8,2	5,6 / 2,4	2260	28	I6	II,2 / 4,8	I6	32	2,3
57	То же 24-I05-2	Механизм досылки сеток мощн. 0,I квт СМЖ-829	2 шт 0,235т	II60	27,7 / 25,I	2,I7 / I,25	2320	55	50	4,3 / 2,5	44	88	0,47
58	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XYI I6-004 24-256-I6 24-256-I7 к-I,I5	Станок для гибки арматурных сеток (сборка 7,2 м) мощн. 3,0 квт СМЖ-820.00.00.000-0I I33Ix2,2=2928	2 шт 2,2т	2928	I9,8 / I2,6	6,28 / 2,58	5856	40	25	I2,5 / 5,2	23	46	4,4
59	22-03 доп.57 02-I7I 24-257-II	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя) мощн. 85х4 ква, мощн. 0,6х4+2,5х2 квт СМЖ-286Б	4 шт 6,6т	I0250	200 / I55	36,7 / I6,4	4I000	800	620	I46,8 / 65,6	258	I032	26,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
60	22-03 доп.57 02-I70 24-257-I0	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя), мощн. 85х2 ква, мощн. 0,6х2+2,6квт СМЖ-56В	2 шт 3,I5т	5I30	72 53,5	I5,9 6,92	I0260	I44	I07	3I,8 I3,8	92	I84	6,3
6I	22-03 доп.57 02-I72 24-257-I2	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов мощн. 85 ква СМЖ-54В	2 шт 0,67т	I860	30,5 23,7	4,85 2,39	3720	6I	47	9,7 4,8	40	80	I,34
62	I5-06 доп.II6 03-00I	Выпрямитель сварочный (У=380в, ПВ-60%), мощн. I7 квт ВД-306	I2 шт 0,I74т	48I	-	-	5772	-	-	-	-	-	2,088
		ИТОГО:					544335	94I0	5355	I339,6 489,4		9I70	234,48

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Оборудование, поставляемое подрядчиком											
63	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн. оснащ. т.ХУI-I6-006 3-475-2	Комплекс оборудования автоматической линии для заготовки стержневойарматуры мощн. I5 квт 3549/23 I227х5,0=6I35	I к-т 5,0т	6I35	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	6I35	I28	63	27 II,3	I9,9чч/т	76	3,8
64	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХУI I6-005 3-475-2	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шир. до 450 мм (на базе сварочной машины МТМ-244) 3549/28 I269х3,8=4822	I к-т 3,8т	4822	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	4822	97	48	20,4 8,6	I9,9чч/т	76	3,8
65	Справ.цен на ср-ва технол. оснащ. т.ХУI I6-006 3-475-2	Комплекс оборудования автоматической машины для изготовления гнутых каркасов (на базе сварочной машины МТМ-244) 3549/29 I227х5,0=6I35	I к-т 5,0т	6I35	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	6I35	I28	63	27 II,3	I9,9чч/т	I00	5,0

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
66	Справ.цен на ср-ва технол. оснащ. т.ХУI I6-002 24-256-7	Станок для гибки арматурной стали мощн. 5,3 квт 3549/30 I575х0,7=II03 шт 0,7т	I	II03	I5,I I2,2	I,85 0,78	II03	I5	I2	I,9 0,8	2I	2I	0,7
67	То же т.ХУ I5-005 24-256-I6 24-256-I7 к-I,5	Станок автоматизированный с программным управлением для гибки арматурной стали, мощн. 5,62 квт 3549/3I шт 4,0т 2226х4,0=8904	I	8904	25,77 I6,44	8,I3 3,36	8904	26	I6	8,I 3,4	30	30	4,0
68	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.ХУI I6-004 3-475-2	Установка для сборки объемных каркасов сантехкабин, мощн. 2,2+0,6 квт 3549/I шт 2,92т I33Iх2,92=3887	I	3887	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	3887	75	37	I5,7 6,6	I9,9чч/т	58	2,92

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
69	То же	Установка для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов, мощн. 2,2+0,6квт 3549/2 I33Ix2,75=3660	2 шт 2,75т	3660	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	7320	I4I	69	30 I2,4	I9,9чч/т	I09	5,5
70	То же п.I6-003 3-475-2	Комплект оборудования для сборки объемных каркасов линейных элементов 3549/3 I4I2xI,II=I567	2 к-т I,IIт	I567	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	3I34	57	28	II,9 5	I9,9чч/т	44	2,22
7I	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXII 22-00I 3-475-2	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/5 3549/32 884x0,042=37	I к-т 0,042т	37	25,6рт I2,6рт	5,37рт 2,26рт	37	I	I	0,2 0,I	I9,9 чч/т	I	0,042
72	То же п.22-002 3-475-2	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/5 для изготовления сеток длиной до 7200 мм 3549/33 758x0,69=523	I к-т 0,69т	523	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	523	I8	9	3,7 I,6	I9,9чч/т	I4	0,69

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
73	То же п.22-00I 3-475-2	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/6 3349/34 к-т 0,365т 884х0,365=323	2	323	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	646	I9	9	3,9 I,6	I9,9чч/т	I5	0,73
74	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн. оснащ. т.XXII-22-002 3-475-2	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/6 для изготовления сеток длиной до 7,2 м 3549/35 к-т 758х0,97=735 0,97т	I	735	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	735	25	I2	5,2 2,2	I9,9чч/т	I9	0,97
75	То же т.XУI I6-003 3-475-2	Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм (на базе сварочной машины МТМ-I60) мощн. 0,I квт 3549/I3 к-т I4I2хI,2=I694 I,2т	I	I694	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I694	3I	I5	6,4 2,7	I9,9чч/т	24	I,2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
76	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXII 22-00I 3-475-2	Стол подающий к станку для резки длиной 3 м 3549/4 884х0,09=80 шт 0,09т	I	80	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	80	2	I	0,5 0,2	I9,9чч/т	2	0,09
77	То же	Стол приемный к станку для резки длиной 3 м 3549/5 884х0,II=97 шт 0,IIт	I	97	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	97	3	I	0,6 0,2	I9,9чч/т	2	0,II
78	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXII 22-00I 3-475-2	Упор к приемному столу 3549/6 884х0,006=5 шт 0,006т	I	5	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	5	0,I	0,I	0,03 0,0I	I9,9чч/т	0,I	0,006
79	То же	Лоток приемный к станку для резки 3549/7 884х0,04=35 шт 0,04т	I	35	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	35	I	I	0,2 0,I	I9,9чч/т	I	0,04
80	То же т.XУI I6-00I 3-475-2	Откидной ролик к машине для стыковой сварки 3549/8 I765х0,0I2=2I шт 0,0I2т	I	2I	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	2I	0,3	0,2	0,I 0,03	I9,9чч/т	0,2	0,0I2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
8I	То же т.XXII 22-00I 3-475-2	Рамка двухсекционного стеллажа 3549/9 884x0,035=3I шт 0,035т	35	3I	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I085	3I	I5	6,6 2,8	I9,9чч/т	24	I,225
82	Справ.цена ср-ва технол.оснащ. т.XXII 22-003 3-475-2	Стол к машине одноточечной (вылет I200 мм) длиной 6+6м 3549/I0 672xI,97=I324 шт I,97т	I	I324	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I324	50	25	I0,6 4,5	I9,9чч/т	39	I,97
83	То же т.XXII 22-00I 3-475-2	Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм) длиной 3+3 м 3549/II 884x0,235=208 шт 0,235т	2	208	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	4I6	I2	6	2,5 I,I	I9,9чч/т	9	0,47
84	То же	Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм) длиной 6+6м 3549/I2 884x0,455=402 шт 0,455т	I	402	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	402	I2	6	2,4 I	I9,9чч/т	9	0,455
85	То же	Контейнер для коротких стержней 3549/I4 884x0,025=22 шт 0,025т	30	22	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	660	I9	9	4 I,7	I9,9чч/т	I5	0,75

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
86	Спр.груп. мин.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXII 22-00I 3-475-2	Контейнер для монтаж-ных петель 3549/I5 884x0,027=24	20 шт 0,02т	24	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	480	I4	7	3 I,2	I9,9чч/т	II	0,54
87	То же	Контейнер елочного типа 3549/I7 884x0,I4=I24	8 шт 0,I4т	I24	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	992	29	I4	6 2,5	I9,9чч/т	22	I,I2
88	То же	Контейнер для пере-носа каркасов 3549/I8 884x0,0I3=II	60 шт 0,0I3т	II	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	660	20	I0	4,2 I,8	I9,9чч/т	I6	0,78
89	То же	Контейнер для пере-носа сеток и карка-сов 3549/I9 884x0,035=3I	20 шт 0,035т	3I	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	620	I8	9	3,8 I,6	I9,9чч/т	I4	0,7
90	То же	Стеллаж для вертикаль-ного хранения сеток I0 3549/20 884x0,48=424	шт 0,48т	424	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	4240	I23	60	26 I0,8	I9,9чч/т	96	4,8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
9I	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXII 22-00I 3-475-2	Рамка стеллажа для хранения стали 3549/25 884х0,I56=I38	9 шт 0,I56т	I38	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I242	36	I8	7,5 3,2	I9,9чч/т	28	I,404
92	То же 24-265-2 к-0,75	Траверса г/п 20кН 3549/I6 884х0,I85=I64	6 шт 0,I85т	I64	24,3 I9,I	4,8 2,5	984	I46	II5	28,8 I5	32	I92	I,II
93	То же	Траверса-скоба 3549/42 884х0,3=265	6 шт 0,3т	265	24,3 I9,I	4,8 2,5	I590	I46	II5	28,8 I5	32	I92	I,8
94	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXII 22-00I 22-62-I	Стропы с четырьмя крюками г/п 50кН 3549/24 884х0,055=49	6 шт 0,055т	49	65,3рт 50,5рт	8рт 2,42рт	294	22	I7	2,6 0,8	80чч/т	26	0,33
95	То же	Стропы с двумя крюками г/п I00кН 3549/26 884х0,2=I77	2 шт 0,2т	I77	65,3рт 50,5рт	8рт 2,42рт	354	26	20	3,2 I	80чч/т	32	0,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
96	Справ.груп. лим.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXIУ 24-00I 3-475-2	Двухэлектродный узел к машине для контактной точечной сварки 3549/27 шт I25Iх0,I=I25 0,Iт	I	I25	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I25	3	I	0,5 0,2	I9,9чч/т	2	0,I
97	Справ.цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXII 22-003 3-475-2	Прицеп к тележке СМЖ-I5IА 3546/4 шт 672хI,8I=I2I6 I,8Iт	I	I2I6	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I2I6	46	23	I0 4,I	I9,9чч/т	36	I,8I
98	То же 22-004 3-475-2	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей наружных стен (по типу 3549/36) к-т 606х2,5=I5I5 2,5т	I	I5I5	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I5I5	64	3I	I3,4 5,7	I9,9чч/т	50	2,5
99	То же	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен и перегородок (по типу 3549/37) к-т 606х2,4=I454 2,4т	I	I454	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I454	6I	30	I2,9 5,4	I9,9чч/т	48	2,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I00	Справ.груп. цен на ср-ва техн.оснащ. т.XXII 22-003 3-475-2	Комплект кондукторов для сборки арматурных покрытий (по типу ш.3549/38) 672xI,6=I075	I к-т I,6т	I075	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I075	4I	20	8,6 3,6	I9,9чч/т	32	I,6
I0I	То же	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей перекрытий (по типу 3549/39) 672xI,5=I008	I к-т I,5т	I008	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I008	38	I9	8,I 3,4	I9,9чч/т	30	I,5
I02	То же поз22-003 3-475-2	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков доборных изделий (по типу 3549/40) 672xI,8=I2I0	I к-т I,8т	I2I0	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	I2I0	46	23	I0 4	I9,9чч/т	36	I,8
I03	То же п.22-003 3-475-2	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков сантехкабин и шахт лифтов (по типу 3549/4I) 672xI,2=806	I к-т I,2т	806	25,6рт I2,5рт	5,37рт 2,26рт	806	3I	I5	6,4 2,7	I9,9чч/т	24	I,2
		ИТОГО:					69065	I80I	993	372,7 I6I,2		I599	63,79
		ВСЕГО:					6I3400	II2II	6348	I7I2 65I		I0769	298,27

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		I. Оборудование											
	Указания Госстроя СССР № 36-Д от I9.05.83 №43-Д от 3.06.83	Запасные части 2%	руб.				I2269						5,97
		ИТОГО:					625668						304,24
		Тара и упаковка I%	руб.				6257						
		ИТОГО:					63I925						
	-"-	Транспортные расходы 3%	руб.				I8958						
		ИТОГО:					650883						
	-"-	Заготовительно-складские расходы I,2%	руб.				78II						
		ИТОГО:					658694						
	-"-	Комплектация 0,7% (от итога с запчастями)	руб.				4380						
		ИТОГО оборудования					663074	II2II	6348	I7I2 / 65I		I0769	
	Постановление Сов.Мин СССР № 249 от 28.03.83	Накладные расходы на монтаж оборудования без поз. гр.I0x0,8	%	80				4580					
		Накладные расходы на электромонтажные работы по поз. гр.I0x0,87	%	87				542					
		ИТОГО:						I6333	6348	I7I2 / 65I		I0769	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	Постановление Госстроя СССР № 273 от 30.I2.85	Нормативная трудоемкость в накладных расходах гр.9х0,092	чел.час.									47I	
		Сметная заработная плата в накладных расходах гр.9х0,I8	руб.						922				
		ИТОГО:							7270			II240	
	Постановление Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопления 8%	руб.					I307					
		ВСЕГО по оборудованию					663074	I7640	7270	I7I2 65I		II240	
		Сметная заработная плата (гр.I0+знам.гр.II)	руб.						792I				
		Нормативная трудоемкость	чел.час.									II240	
		Трудозатраты постоечные	чел.час.									I0769	

№№ п/п	Шифр и № позиций нормативов	Наименование работ и затрат, единица измерения	Кол-во	Стоимость единицы, руб. всего	в т.ч. основной з/пл.	в т.ч. экспл. машин	в т.ч. зараб. платы	Общая стоимость, руб. всего	основной зар. платы	экспл. машин	в т.ч. заработной платы	Затраты труда рабочих, чел-час, не занятых обслуживанием машин на единицу	всего
I	2	3	4	5		6		7	8	9		I0	II
		П. Строительные работы											
	ЕРЕР п.I3-I48 к=2 тех.п.I,6	Окраска технологического оборудования за 2 раза (эстетика), I00м2	32,8I	76,6	I,98	0,34	0,I	25I3	65	II,2	3,3	2,92	96
		ИТОГО:						25I3	65	II,2	3,3		96
		Накладные расходы - I6,5% руб.						4I5					
		ИТОГО:						2928					
	Постановление Госстроя СССР № 273 от 30.I2.85	Нормативная трудоемкость в накладных расходах, гр.7х0,032 чел.час.											38
		Сметная заработная плата в накладных расходах, гр.7х0,I8 руб.							75				
		ИТОГО:							I40				I34

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
	Постановление Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопления 8%, руб.				234				
		ВСЕГО:				3I62	I40	II,2 3,3		I34
		Сметная заработная плата (гр.8+знам.гр.9) руб.					I43			
		Нормативная трудоемкость чел.час.								I34
		Трудозатраты построечные чел.час.								96

Локальная смета пересчитана в ценах I99I г. согласно писем Госстроя СССР № 2-Д от I4.0I.9I г. и I4-Д от 6.09.90 г.

Стоимость оборудования	663074xI,2xI,25=994611
Монтаж оборудования	I7640xI,68=29635
Сметная заработная плата	8064xI,68=I3548
Строительные работы	3I62xI,64=5I86

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Сводка затрат											
		I. Стоимость оборудования	руб.				994611						
		II. Монтажные работы:											
		а) монтаж оборудования	руб.					29635					
		б) строительные работы	руб.					5186					
		ИТОГО по монтажным работам	руб.					34821					
		ВСЕГО по смете	руб.				1029432						
		Нормативная трудоемкость	чел.час.									11373	
		Трудозатраты построечные	чел.час.									10865	
		Сметная заработная плата	руб.						13548				
		Масса оборудования	тн										304,24

Составил экономист Е.В.Барчукова

Проверил вед.экономист Т.С.Брагина

Арматурный цех со складом металла предприятия КЩД мощностью 360 тыс.кв.м общей площади в год

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № Ш-2

на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря

сметная стоимость	6,66	тыс.руб.
в том числе:		
а) произв. инв.	6,I2	-"-
б) хозяйств. инв.	0,54	-"-

№№ п/п	Шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Стоимость един. в руб.		Общая стоимость, в руб.	
					произв. инвент.	хозяйств. инвент.	произв. инвент.	хозяйств. инвент.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	УСН	Арматурный цех	чел.	I36	45	4	6I20	544
		ИТОГО:					6I20	544

Составил экономист Е.В.Барчукова

Проверил вед.экономист Т.С.Брагина

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № IУ-I

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятий КПД мощностью 360 тыс.кв.м общей площади в год"

на приобретение и монтаж силового электрооборудования

Основание: (спецификации) № ЭМ

Составлена в ценах I984 г. для базисного района с учетом индексов в итогах сметы

Сметная стоимость	44,88 тыс.руб.
в том числе:	
оборудования	II,68 тыс.руб.
монтажных работ	33,2 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	2848 чел.час.
Трудозатраты построечные	272I чел.час.
Сметная заработная плата	3,II тыс.руб.

№№ пп	Шифр и номер позиции норматива	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	К-во	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.				Затраты труда рабочих, чел.час, не занятых обслуживанием машин		Общая масса оборудования, т
				оборудования	Монтажных работ		оборудования	Монтажных работ			обслуживающих машины		брутто нетто
					всего основной заработной платы	эксплуатация машин в т.ч заработной платы		всего	основной заработной платы	эксплуатации машин в т.ч заработной платы	на единицу	всего	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Оборудование и монтаж											
I	I5-08 стр.38 Доп. к сб.8 В.2 8-70-6	Установка конденсаторная УКБМ-0,38-I00--50УЗ шт	2	I050	9,03 3,72	3,99 I,84	2I00	I8	7	7,98 3,68	6	I2	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
2	-"-	То же, УКБМ-0,38--200-50У3	шт	I	I865	9,03 / 3,72	3,99 / I,84	I865	9	4	3,99 / I,84	6	6	
3	8-527-I	Устройство вводное ВУ	шт	4	-	3,94 / I,35	0,I / 0,03	-	I6	5	0,4 / 0,I2	2	8	
4	8-52I-7	Ящик однофазный ЯВ3-3I-IУ2	шт	I8	-	6,33 / I,74	0,I2 / 0,03	-	II4	3I	2,I6 / 0,54	3	54	
5	8-523-I	Ящик трехполюсный ЯВШ3-25	шт	I4	-	5,0 / I,33	0,09 / 0,02	-	70	I9	I,26 / 0,28	2	28	
6	8-9I-4	Металлоконструкции под оборудование	т	2,0	-	377 / 33,3	4,7 / I,4I	-	754	67	9,4 / 2,82	6I	I22	
7	8-405-2	Металлоконструкции для прокладки труб	т	I,0I	-	395 / 24,9	3,I / I,02	-	399	25	3,I3 / I,03	4I	4I	

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
8	8-472-6	Шины заземления в здании из полосовой стали оечением I00 кв.мм I00м	2,6	-	56,I / I3,4	I,7 / 0,I	-	I46	35	4,42 / 0,26	24	62	
9	24-05 стр.III 8-4I4-3	Коробка У2038У3 с автоматом АЕ2056 шт	60	48,5	I,34 / I,08	0,023 / 0,009I	29I0	80	65	I,38 / 0,55	I,69	I0I	
I0	24-05 стр.II0 8-4I4-4	Коробка У2034У3 с автоматом А37I6 шт	27	9I	I,47 / I,22	0,0I3 / 0,005I	2457	40	33	0,35 / 0,I4	I,8I	49	
II	-"- стр.III 8-4I4-4	Коробка У2035У3 с автоматом А3726 шт	6	III	I,47 / I,22	0,0I3 / 0,005I	666	9	7	0,08 / 0,03	I,8I	II	
I2	8-503-I	Секция троллейная К580У2 I00м (3 фазы)	3,96	-	720 / 66	22 / II,I	-	285I	26I	87,I2 / 44	II2	448	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Комплекты для изготовления гибких вводов типа:												
I3	8-408-3	ВГ22Х-УТ2	шт	I0	-	0,83 / 0,32	-	-	8	3	-	I	I0	
I4	8-408-4	ВГ32Х-УТ2	шт	2	-	I,I6 / 0,37	-	-	2	I	-	I	2	
I5	8-408-4	ВГ38Х-УТ2	шт	I	-	I,I6 / 0,37	-	-	I	0,4	-	I	I	
I6	8-408-5	ВГ50Х-УТ2	шт	5	-	I,53 / 0,42	-	-	8	2	-	I	5	
I7	8-405-I	Скоба металлическая	т	0,02	-	445 / 43,5	8,5 / 2,38	-	I0	I	0,I7 / 0,05	73	I	
I8	8-I45-I	Монтаж кабеля КГ	I00м	3,92	-	II,4 / 5,53	0,27 / 0,I	-	45	22	I,06 / 0,39	I0	39	
I9	8-I53-5	Заделка для кабеля КГ	шт	40	-	3,55 / I,08	-	-	I42	43	-	2	80	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Затягивание в проложенные трубы провода первого сечением в кв.мм до:												
20	8-409-I	2,5	I00м	7,I4	-	4,88 2,36	2,33 0,7I	-	35	I7	I6,64 5,07	4	29	
2I	8-409-2	6	I00м	I,4	-	6,02 2,9	2,85 0,87	-	8	4	3,99 I,22	5	7	
22	8-409-3	I6	I00м	0,85	-	9,29 4,I	4,84 I,46	-	8	3	4,II I,24	7	6	
23	8-409-5	70	I00м	2,45	-	I4 5,58	7,87 2,29	-	34	I4	I9,28 5,6I	I0	25	
24	8-409-6	I20	I00м	0,5	-	I7 7,33	8,94 2,59	-	9	4	4,47 I,3	I3	7	
		За каждый последующий провод сечением в кв.мм до:												
25	8-409-II	2,5	I00м	42,82	-	I,2I I,I4	-	-	52	49	-	2	86	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
26	8-409-I2	6	I00м	8,3	-	I,38 I,28	-	-	II	II	-	2	I7	
27	8-409-I3	I6	I00м	5,03	-	2,53 2,38	-	-	I3	I2	-	4	20	
28	8-409-I5	70	I00м	I4,70	-	3,I4 2,92	-	-	46	43	-	5	74	
29	8-409-I6	I20	I00м	2,93	-	4,3 3,97	-	-	I3	I2	-	7	2I	
		Труба стальная, проложенная с креплением скобами ∅ в мм до:												
30	8-406-I	25	I00м	I,7	-	54 23,2	23,I 9,73	-	92	39	39,27 I6,54	43	73	
3I	8-406-2	40	I00м	I,36	-	64,I 28,I	26,6 9,94	-	87	38	36,I8 I3,52	52	7I	
32	8 406-3	50	I00м	0,3	-	70,7 32,4	27,7 I0,4	-	2I	I0	8,3I 3,I2	60	I8	
33	8-406-4	80	I00м	2,38	-	98,4 46	36,9 I3,6	-	234	I09	87,82 32,37	85	202	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		То же, в полу ø в мм до:												
34	8-406-6	50	I00м	2,02	-	29,9 / I6,2	5,65 / I,47	-	60	33	II,4I / 2,97	30	6I	
35	8-406-7	80	I00м	I,43	-	43,8 / 22,3	8,7 / 2,23	-	63	32	I2,44 / 3,I9	4I	59	
		То же, по металлоконструкциям, ø в мм до:												
36	8-406-I2	50	I00м	I,34	-	52,3 / I9	I4,2 / 4,55	-	70	25	I9,03 / 6,I	37	50	
37	8-406-I3	80	I00м	0,95	-	70,6 / 26,2	2I,7 / 7,02	-	67	25	20,62 / 6,67	49	47	
38	8-4I2-3	Шинопровод распределительный на ток 630А	I00м	5,0	-	292 / 84,9	69,I / 2I,9	-	I460	425	345,5 / I09,5	I42	7I0	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Присоединение электродвигателей к электросети весом в т дс:												
39	8-48I-I9	0,I	прис.	28	-	I,38 0,94	0,04 -	-	39	26	I,I2 -	I	28	
40	8-48I-20	0,25	прис.	I2	-	2,04 I,44	0,04 -	-	24	I7	0,48 -	2	24	
4I	8-545-3	Светофор троллейный У270У2	шт	I0	-	2,05 0,73	0,05 0,0I	-	2I	7	0,5 0,I	I	I0	
		Итого						9998	7I89	I586	754 264		272I	
		I. Оборудование												
	Указания Госстроя СССР № 36-Д от I9.05.83 и № 43-Д от 3.06.83	Запасные части - - 2%		руб				200						
		Итого						I0I98						

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	-"-	Тара и упаковка - I%	руб				I02						
		Итого					I0300						
	-"-	Транспортные расходы - 3%	руб				309						
		Итого					I0609						
	-"-	Заготовительно-складские расходы - I,2%	руб				I27						
		Итого					I0736						
	-"-	Комплектация - 0,7% (от итого с запчастями)	руб				7I						
		Итого оборудования					I0807	7I89	I586	754/264		272I	
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Накладные расходы на электромонтажные работы по поз: I-4I гр.I0х0,87	%	87				I380					

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	Постанов. Госстроя СССР № 273 от 30.I2.85	Нормативная трудоемкость в накладных расходах 0,092xI380	чел.ч.									I27	
		Сметная зарплата в накладных расходах 0,I8xI380	руб						248				
		Итого					I0807	8569	I834	754/264		2848	
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопления - 8%	руб					686					
		Всего по оборудованию					I0807	9255	I834	754/264		2848	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Материалы, не учтенные расценками сборника												
I	I5-I7 стр.92	Устройство вводное ВУ-I	шт	4	-	22			88					
2	-"- стр.I2I	Ящик однофазный ЯВ3-3I-IУ2	шт	I8	-	23			4I4					
3	-"- стр.I30	Ящик трехполюсный ЯВШ3-26	шт	I4	-	20,5			287					
4	I5-I5 стр.39	Лампа накаливания Б220-230-60	шт	30	-	0,088			3					
		Кабель КГ сечением в кв.мм												
5	I5-09-I98I/20 стр.I9	3х2,5+IхI,5	км	0,2	-	288			58					
6	-"-	3х6+Iх4	км	0,2	-	534			I07					
		Провод АПВ сечением в кв.мм:												
7	I5-09-I98I/86 стр.9	Iх2,5	км	5,I5	-	I9,4			I00					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
8	-"-	Ix4	км	0,8	-	25			20					
9	-"-	Ix6	км	0,2	-	34			7					
I0	-"-	IxI0	км	0,45	-	54			24					
II	-"-	IxI6	км	0,I5	-	80			I2					
I2	-"-	Ix50	км	0,I8	-	225			4I					
I3	-"-	Ix70	км	I,57	-	300			47I					
I4	-"-	Ix95	км	0,35	-	4I5			I45					
		Труба стальная ГОСТ I0704-76 ø в мм:												
I5	0I-I3 стр.I4	20xI,6	км	0,3	-	I80			54					
I6	-"- стр.I5	26xI,8	км	0,05	-	240			I2					
I7	-"-	32x2,0	км	0,28	-	3I0			87					
I8	-"- стр.I5	48x2,0	км	0,06	-	440			26					
I9	-"-	60x2,0	км	0,38	-	580			220					
20	-"-	70x3,0	км	0,II	-	880			97					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Шинопроводы распределительные ШРА-630-32-IУ3 (ШРI, ШР2, ШР3, ШР4) к-т		4										
		630А, 380В в составе:												
2I	24-05 отр. I3I	У2060МУ3	шт	3I	-	44			I364					
22	-"-	У2062МУ3	шт	I09	-	85			9265					
23	-"-	У2063МУ3	шт	8	-	42			336					
24	-"-	У2064МУ3	шт	8	-	42			336					
25	24-05 I980/4 2-279	У2074МУ3	шт	I2	-	67			804					
26	24-05 2-2I5	У2070МУ3	шт	8	-	3,9			3I					
27	-"- 2-2I3	У2076МУ3	шт	9	-	64			576					
28	24-05- I980/I8 I-I90	Кронштейн У208IМУ3	шт	42	-	2,I5			90					
29	-"- I-I89	У2080М2У3	шт	93	-	I,35			I26					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
30	I5-07 стр.I3I	Светофор троллейный У270У2 шт	I0	-	22,9			229					
		Комплекты для изготовления гибких вводов типа:											
3I	24-05-I980/32 I-I6I9	ВГ22Х-УТ2 шт	I0	-	2I,5			2I5					
32	-"- I-I620	ВГ32Х-УТ2 шт	2	-	30,4			6I					
33	-"- I-I62I	ВГ38Х-УТ2 шт	I	-	35,4			35					
34	-"- I-I622	ВГ50Х-УТ2 шт	5	-	55			275					
		Итого						I60I6					
		Транспортные расходы по поз. I-3, 2I-29	%	7,6				I042					
		4	%	7,4				0,2					
		5-6	%	II,5				I9					
		7-I4	%	II,6				95					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		I5-20, 3I-34	%	8,9				96					
		30	%	8,4				I9					
		Итого						I7287					
		Сводка затрат											
	Постанов. Госстроя СССР от I4.0I.9I № 2-Д Письмо Госкомцен СССР № 0I-I7/ /304-04 от I.06.90	I. Стоимость оборудования I0807x0,94xI,I5= =II682	руб				II682						
		II. Монтажные работы:											
		а) монтаж оборудования и материалов 9255xI,48= =I3697	руб					I3697					
		б) стоимость материалов I7287x0,94x xI,2=I9500	руб					I9500					
		в) строительные работы	руб										
		Итого по монтажным работам	руб					33I97					
		Всего по смете	руб				44879						

I 2 3 4 5 6 7 8 9 I0 II I2 I3 I4

Нормативная трудоемкость	-	2848 чел.ч.
Трудозатраты построечные	-	272I чел.ч.
Сметная заработная плата	-	3I05 руб.

2098xI,48=3I05

Составил экономист II категории В.В.Кирсанова

Проверил ведущий экономист Г.Б.Черняева

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № IУ-2

К типовому проекту "Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 360 тыс.кв.м общей площади в год"

на приобретение и монтаж электрооборудования сиотемы управления электроприводами

Основание: чертежи (спецификации) № ЭМТ

Составлена в ценах I984 г. для базисного района с учетом индексов в итогах сметы

Сметная стоимость	I,4 тыс.руб.
в том числе: оборудования	тыс.руб.
монтажных работ	I,4 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	303 чел.час.
Трудозатры построечные	29I чел.час.
Сметная заработная плата	0,3I тыс.руб.

№№ пп	Шифр и номер позиции норматива	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	К-во	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.				Затраты труда рабочих, чел.час, не занятых обслуживанием машин		Общая масса оборудования, т
				оборудования	Монтажных работ		оборудования	Монтажных работ			обслуживающих машины		брутто нетто
					всего основной заработной платы	эксплуатации машин в т.ч заработной платы		всего	основной заработной платы	эксплуатация машин в т.ч заработной платы	на един.	всего	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Монтажные работы											
I	8-I4I-I	Кабель, проложенный в траншее весом I м до 3 кг I00м	0,59	-	I2,5 / 5,89	2,23 / 0,89	-	7	3	I,32 / 0,53	I0	6	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
2	8-I42-I	Устройство постели для кабеля	I00м	0,59	-	9,57 2,56	6,96 2,74	-	6	2	4,II I,62	5	3	
3	8-I53-6	Заделки для кабеля АВРБГ сечением в кв.мм до: 70	шт	4	-	4,57 I,26	-	-	I8	5	-	2	8	
4	8-I53-7	I50	шт	4	-	5,86 I,37	-	-	23	5		2	8	
5	8-406-I	Труба стальная, проложенная с креплением скобами ∅ в мм до: 25	I00м	I,I2	-	54 23,2	23,I 9,73	-	60	26	25,87 I0,90	43	48	
6	8-406-2	40	I00м	0,25	-	64,I 28,I	26,6 9,94	-	I6	7	6,65 2,49	52	I3	
7	8-406-3	50	I00м	0,I	-	70,7 32,4	27,7 I0,4	-	7	3	2,77 I,04	60	6	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
8	8-406-4	80	I00м	0,25	-	98.4 / 46	36,9 / I3,6	-	25	I2	9,23 / 3,40	85	2I	
9	8-406-6	То же, в полу, ∅ в мм до: 50	I00м	0,87	-	29,9 / I6,2	5,65 / I,47	-	26	I4	4,92 / I,28	30	26	
I0	8-406-7	80	I00м	0,I4	-	43,8 / 22,3	8,7 / 2,23	-	6	3	I,22 / 0,3I	4I	6	
II	8-406-I2	То же, по металлоконструкциям ∅ в мм до: 50	I00м	0,58	-	52,3 / I9	I4,2 / 4,55	-	30	II	8,24 / 2,64	37	2I	
I2	8-406-I3	80	I00м	0,I	-	70,6 / 26,2	2I,7 / 7,02	-	7	3	2,I7 / 0,70	49	5	
I3	8-409-I	Затягивание первого провода в проложенные трубы сечением в кв.мм до 2,5	I00м	3,32	-	4,88 / 2,36	2,33 / 0,7I	-	I6	8	7,74 / 2,36	4	I3	

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I4	8-409-5	70	I00м	0,37	-	I4 / 5,58	7,87 / 2,29	-	5	2	2,9I / 0,85	I0	4	
I5	8-409-II	За каждый последующий провод сечением в кв.мм до: 2,5	I00м	34,9	-	I,2I / I,I4	-	-	42	40	-	2	70	
I6	8-409-I5	70	I00м	I,0	-	3,I4 / 2,92	-	-	3	3	-	5	5	
		Итого							297	I47	77 / 28		263	
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Накладные расходы на электромонтажные работы по поз. I÷I6 гр.I0x0,87		%	87				I28					
	Постанов. Госстроя СССР № 273 от 30.I2.85	Нормативная трудоемкость в накладных расходах 0,092xI28		чел.ч								I2		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Сметная зарплата в накладных расходах 0,I8xI28	руб						23				
		Итого						425	I70	77/28		275	
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопления - 8%	руб					34					
		Всего по оборудованию						459	I70	77/28		275	
		Материалы, не учтенные расценками сборника											
I	I5-09 стр.2I	Кабель силовой АВРБГ сечением в кв.мм											
		3x35	км	0,03	-	I500	-	45					
2	-"-	2xI20	км	0,03	-	3200	-	96					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
3	I5-08-I98I/86 стр.9	Провод ПВI сечением в кв.мм												
		I	км	2,4	-	I7,8		-	43					
4	-"-	I,5	км	I,0	-	27		-	27					
5	-"-	2,5	км	0,07	-	4I		-	3					
6		Провод АПВ сечением в кв.мм												
		2,5	км	0,47	-	I9,4		-	9					
7		50	км	0,I4	-	225		-	32					
8	0I-I3 стр.I4	Труба стальная ГОСТ I0704-76 ∅ в мм												
		20xI,6	км	0,I4	-	I80		-	25					
9	-"-	26xI,8	км	0,09	-	240		-	22					
I0	-"-	32x2,0	км	0,05	-	3I0		-	I6					
II	-"-	48x2,0	км	0,02	-	440		-	9					
I2	-"-	60x2,0	км	0,05	-	580		-	29					
		Итого							356					
		Транспортные расходы по поз. I÷2		%	I0,5				I5					

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		3÷7	%	II,6				I3					
		8÷I2	%	8,9				9					
		Итого						393					
		Плановые накопления	%	8				3I					
		Итого						424					

№№ пп	Шифр и № позиции нормативов	Наименование работ и затрат, единица измерения	Кол-во	Стоимость един. руб. всего	Стоимость един. руб. эксплуатация машин	Общая стоимость, руб. всего	Общая стоимость, руб. основной заработной платы	Общая стоимость, руб. эксплуатация машин	Затраты труда рабочих чел.час на един.	Затраты труда рабочих чел.час всего
				основной заработной платы	в т.ч заработной платы			в т.ч заработной платы		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Строительные работы								
I	ЕРЕР I-3I4 I-3I8 К=2	Рытье и обратная засыпка траншеи в грунте II категории механизированным способом м	42	0,I3 / 0,0I	0,I2 / 0,04	5	0,4	5 / I,7	0,3	I3
2	ЕРЕР I-936 К=0,8 I-968	То же, ручным способом м3	6	I,268 / I,268	-	8	8	-	2,46	I5
		Итого				I3	8,4	5 / 2		28
		Накладные расходы - I6,5%				2				
		Итого				I5	8,4	5 / 2		28

25035-06

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
	Постанов. Госстроя СССР № 273 от 30.I2.85	Нормативная трудоемкость в накладных расходах 0,092х2	чел.ч							0,2
		Сметная зарплата в накладных расходах 0,I8х2	руб				0,4			
		Итого				I5	9	5 2		28
	Постанов. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83	Плановые накопления - 8%	руб			I				
		Итого				I6	9	5 2		28

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Сводка затрат											
	Постанов. Госстроя СССР от I4.0I.9Iг № 2-Д Письмо Госкомцен СССР № 0I-I7/ /I304-04 от 0I.06. 90	I. Стоимость оборудования	руб				-						
		II. Монтажные работы:											
		а) монтаж оборудования и материалов 459xI,48=679	руб					679					
		б) стоимость материалов 424xI,27xI,3=700	руб					700					
		в) строительные работы I6xI,48=24	руб					24					
		Итого по монтажным работам	руб					I403					
		Всего по смете	руб					I403					

Нормативная трудоемкость - 303 чел.ч.

Трудозатраты построечные - 29I чел.ч.

Сметная заработная плата - 309 руб.
209xI,48=309

gost.e-ecolog.ru

Составил ведущий экономист Г.Б.Черняева