ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-I3-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

СО спецификации оборудования

25035-05

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-I3-028.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 360 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

СО спецификации оборудования

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ и введены в действие
приказом ВГПИ Гипростроммаш
от I апреля I99I г. № 36

Главный инженер института С.К.Казарин

Главный инженер проекта М.А.Готлиб

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 4

№		Наименование	Стр.
I	ТХ.СО	Спецификация оборудования	3
2	ЭМ.СО	Спецификация оборудования	I2
3	ЭМТ.СО	Спецификация оборудования	2I

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
I	Кран мостовой электрический грузоподъемностью I0т								
	Lкр. = 22,5 м №=27,2 кВт	НЗ-560	шт	796		3I 5I22 794I		I	I5300
2	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 5т	НБI-5-0,I33-							
	Lкр. = 22,5 м №=I3,6 кВт	-0,67-7,0							
		ТУ24.09.6I3-							
		8	шт	796		3I 5I33 0947		2	I0600
3	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 5т	ТУ24.09.660-							
	управление с пола, Lкр.=I6,5 м, №=9,I кВт	-86	шт	796		3I 5002 9229		4	I0000
4	Кран консольный электрический стационарный грузоподъемностью Iт	Чертеж 64.							
	Высота подъема Н-4000 мм. Вылет R max - 4000 мм №=2,63 кВт	249.00.000	шт	796		3I592I330502		I	I950
5	Тележка самоходная грузоподъемностью 20т, №=6,5 кВт	СМЖ-I5IA	шт	796		48 4224 4608		2	3000
6	Позиция свободна								
7	Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 300кг	ТIШ-300	шт	796		3I 7II2 00II		2	50

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Готлиб	
Нач.отд.	Варганов	
Гл.техн.	Заневская	06.8I
Зав.гр.	Побежимов	
Вед.инж.	Авраменко	
Проверил	Заневская	
Н.контр.	Авраменко	

409-I3-028.90-ТХ.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	9

ГИПРОСТРОММАШ Москва

25035-05 4

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Автомат правильно-отрезной №=I5+I3 кВт	И6I22А	шт	796		38 277I 2204		3	7370
9	Автомат правильно-отрезной №=6,7+5 кВт	И6II9	шт	796		38 277I I90I		2	2065
I0	Устройство размоточное для проволочных бунтов	РУ 3IА	шт	796		38 77II 2002		5	300
II	Станок для резки арматурной стали (с механизмом противодавления исполнение 2) №=3,5 кВт	СМЖ-322Б	шт	796		48 422I I8II		I	I090
I2	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали №=2,2 кВт	СМЖ-2I4А	шт	796		48 3388 22I2		I2	200
I3	Ножницы для резки арматурной стали	СМЖ-549	шт	796		48 3388 22I8		I5	4,8
I4	Машина контактной сварки №=50 кВА	МТ 2202-I	шт	796		34 4I42 I0I3		2	430
I5	Машина контактной сварки №=I05 кВА	МТ I928	шт	796		34 4I42 I839		I	600
I6	Машина контактной сварки №=I60 кВА	МТ 2I03-I	шт	796		34 4I42 3054		I	I520
I7	Машина контактной сварки подвесная с клещами КТП-8-6 №=85 кВА	МТП III0	шт	796		34 4I42 I339		5	3II
I8	Машина для стыковой сварки оплавлением №=200 кВА	МСО-20I	шт	796		34 4I4I 2I4I		I	720
I9	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800 мм) №уст.=I460 кВА, №потр.=475 кВА, №=2,45 кВт	МТМ-I60-I	шт	796		34 4I48 I376		I	8900
	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм в составе поз. 20...23 (на базе сварочной машины МТМ-I60-I)	ш.7975/I	к-т	67I		48 422I 368I		I	
20	Вертушка двухъярусная	СМЖ-495А	шт	796		48 422I 8347		I2	440
2I	Правильное устройство	СМЖ-775	шт	796		48 422I I739		I	870

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ТХ.СО

Лист 2

25035-05 5

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	Сеточные ножницы №=0,I кВт	СМЖ-77I	шт	796		48 422I I343		I	2400
23	Пакетировщик сеток №=0,I кВт	СМЖ-6IГ	шт	796		48 422I 3346		I	900
24	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной								
	до 3800 мм) №уст.=I460 кВА, №потр.=475 кВА, №=2,45 кВт	МТМ-I60	шт	796		34 4I48 I375		I	7800
25	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной								
	до 2650 мм) №уст.=900 кВА, №потр.=300 кВА, №=4 кВт	МТМ-I66	шт	796		34 4I48 I389		I	6300
	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления								
	сеток шириной до 2650 мм в составе поз. 26...30 (на базе сва-								
	рочной машины МТМ-I66)	ш.7974	к-т	67I		48 422I 3678		I	
26	Вертушка двухъярусная	СМЖ-495А	шт	796		48 422I 8347		I0	440
27	Размоточное устройство	СМЖ-760	шт	796		48 422I 8356		I	300
28	Правильное устройство	СМЖ-775	шт	796		48 422I I739		I	870
29	Сеточные ножницы №=0,I кВт	СМЖ-77I	шт	796		48 422I I343		I	2400
30	Пакетировщик сеток №=0,I кВт	СМЖ-6IГ	шт	796		48 422I 3346		I	900
3I	Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шири-								
	ной до 450 мм) №=I26 кВА	МТМ-244	шт	796		34 4I48 I54I		2	3400
32	Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шири-								
	ной до 800 мм) №=600 кВА	МТМ-207	шт	796		34 4I48 I448		3	3I00

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ТХ.С0

Лист 3

25035-05 6

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм								
	в составе поз. 33...37 (на базе сварочной машины МТМ-207)	ш.7728Б/5	к-т	671		48 422I 3687		I	
33	Вертушка двухъярусная	СМЖ-495А	шт	796		48 422I 8347		4	440
34	Правильное устройство	СМЖ-825	шт	796		48 422I I736		2	320
35	Ножницы сеточные №=0,I кВт	СМЖ-826	шт	796		48 422I I340		I	745
36	Пакетировщик сеток №=0,I кВт	СМЖ-827	шт	796		48 422I 3343		I	720
37	Тележка-контейнер №=0,I кВт	СМЖ-828	шт	796		48 4224 45I0		I	II50
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм								
	в составе поз. 38...40 (на базе сварочной машины МТМ-207)	ш.7728Б/6	к-т	671		48 422I 3690		2	
38	Пакетировщик сеток №=0,I кВт	СМЖ-827	шт	796		48 422I 3343		2	720
39	Тележка-контейнер №=0,I кВт	СМЖ-828	шт	796		48 4224 45I0		2	II50
40	Механизм досылки сеток №=0,I кВт	СМЖ-829	шт	796		48 4224 5730		2	235
4I	Станок для гибки арматурных сеток (сборка 7,2 м) №=3,0 кВт	СМЖ-820.00							
		00.000-0I	шт	796				2	2200
42	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов								
	(двухсторонняя) №=85х4 кВА, №=0,6х4+2,6х2 кВт	СМЖ-286Б	шт	796		48 422I 2526		4	6600
43	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов								
	(односторонняя) №=85х2 кВА, №=0,6х2+2,6 кВт	СМЖ-56В	шт	796		48 422I 2529		2	3I50

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ТХ.СО

Лист 4

25035-05 7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов								
	№=85 кВА	СМЖ-54В	шт	796		48 422I 24I8		2	670
45	Выпрямитель сварочный (U=380 В, ПВ-60%) №=I7кВт	ВД-306	шт	796		34 4I84 I085		I2	I74
	Позиции 46...99 свободны								

Альбом 4

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ТХ.СО

Лист 5

25035-05 8

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
I00	Комплекс оборудования автоматической линии для заготовки стерж-								
	невой арматуры №=I5 кВт	3549/23	к-т	67I				I	5000
I0I	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления								
	каркасов шириной до 450 мм (на базе сварочной машины МТМ-244)	3549/28	к-т	67I				I	3800
I02	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления								
	гнутых каркасов (на базе сварочной машины МТМ-244) №=0,37 кВт	3549/29	к-т	67I				I	5000
I03	Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40 мм №=5,3 кВт	3549/30	шт	796				I	700
I04	Станок автоматизированный с программным управлением для гибки								
	арматурной стали №=5,62 кВт	3549/3I	шт	796				I	4000
I05	Установка для сборки объемных каркасов сантехкабин №=2,2+0,6кВт	3549/I	шт	796				I	2920
I06	Установка для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лиф-								
	та №=2,2+0,6 кВт	3549/2	шт	796				2	2750
I07	Комплект оборудования для сборки объемных каркасов линейных								
	элементов	3549/3	к-т	67I				2	III0
I08	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/5	3549/32	к-т	67I				I	42

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I09	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/5 для								
	изготовления сеток длиной до 7200 мм	3549/33	к-т	671				I	690
II0	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.7728Б/6	3549/34	к-т	671				2	365
III	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.7728Б/6 для								
	изготовления сеток длиной до 7200 мм	3549/35	к-т	671				I	970
II2	Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до								
	3800 мм (на базе сварочной машины МТМ-I60) №=0,I кВт	3549/I3	к-т	671				I	I200
II3	Стол подающий к станку для резки (длиной 3 м)	3549/4	шт	796				I	90
II4	Стол приемный к станку для резки (длиной 3 м)	3549/5	шт	796				I	II0
II5	Упор к приемному столу	3549/6	шт	796				I	6
II6	Лоток приемный к станку для резки	3549/7	шт	796				I	40
II7	Откидной ролик к машине для стыковой сварки	3549/8	шт	796				I	I2
II8	Рамка двухсекционного стеллажа	3549/9	шт	796				35	35
II9	Стол к машине одноточечной (вылет I200 мм) длиной 6+6 м	3549/I0	шт	796				I	I970
I20	Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм) длиной 3+3 м	3549/II	шт	796				2	235
I2I	Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм)длиной 6+6 м	3549/I2	шт	796				I	455
I22	Контейнер для коротких стержней	3549/I4	шт	796				30[x]	25
I23	Контейнер для монтажных петель	3549/I5	шт	796				20	27
I24	Контейнер елочного типа	3549/I7	шт	796				8	I40
I25	Контейнер для переноса каркасов	3549/I8	шт	796				50	I3
I26	Контейнер для переноса сеток и каркасов	3549/I9	шт	796				20	35

x) Количество контейнеров поз.I23...I27 уточняется при привязке в зависимости от метода подачи в формовочные пролеты

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ТХ.СО

Лист 7

25035-05 10

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I27	Стеллаж для вертикального хранения сеток	3549/20	шт	796				20	480
I28	Рамка стеллажа для хранения стали	3549/25	шт	796				9	I56
I29	Траверса грузоподъемностью 20 кН	3549/I6	шт	796				6	I85
I30	Траверса-скоба	3549/42	шт	796				6	300
I3I	Стропы с четырьмя крюками грузоподъемностью 50 кН	3549/24	шт	796				6	55
I32	Стропы с двумя крюками грузоподъемностью I00 кН	3549/26	шт	796				I	200
I33	Двухэлектродный узел к машине контактной сварки МТI928	3549/27	шт	796				I	I00
I34	Прицеп к тележке СМЖ-I5IА	3546/4	шт	796				I	I8I0
I35	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей наружных стен	Проектируется при привязке(по типу 3546/5)	к-т	67I				I	2500
I36	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен и перегородок	Проектируется при привязке(по типу 3546/6)	к-т	67I				I	2400
I37	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей покрытий	Проектируется при привязке (по типу 3546/7)	к-т	67I				I	I600

Альбом 4

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ТХ.С0

Лист 8

25035-05 11

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I38	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей	Проектируется при привязке (по							
	перекрытий								
		типу 3546/8)	к-т	671				I	I500
I39	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков доборных	Проектируется при привязке (по типу 3546/9)							
	изделий								
			к-т	671				I	I800
I40	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков сантехкабин	Проектируется при привязке (по							
	и шахт лифтов								
		типу 3549/I0)	к-т	671				I	I200

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ТХ.С0

Лист 9

25035-05 12

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций								
	I.I.I. Установка конденсаторная мощностью I00 кВАр	УКБМ-0,38-							
		I00-50У3							
		ТУI6-530.							
		2II-8I	шт	796		34I4III8I		2	
	I.I.2. Установка конденсаторная мощностью 200 кВАр	УКБМ-0,38-							
		-20050У3							
		ТУI6-530.							
		2II-8I	шт	796		34I4III8I		I	
	I.I.3. Вводное устройство 380В, 70А	ВУI ТУI6-536.							
		454-80	шт	796				4	
	I.I.4. Ящик однофазный переменного тока 500В, с трехполюсным рубильником, с шинными перемычками I00А	ЯВ3-3I-IУ2							
		ТУI6-526.							
		052-78	шт	796		343II4		I8	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ГИП	Готлиб	
Нач.отд.	Кувшинский	
Гл.спец.	Зеленков	
Инж.	Манушакян	
Инж.	Кольчугина	
Н.контр.	Карпова	

409-I3-028.90-ЭМ.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	9

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

25035-05 13

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.5. Ящик с переменным током 380В, трехполюсный с штепсельным разъемом	ЯВШ3-25 ТУI6-536. 007-72	шт	796		343422602I		I4	
	I.I.6. Лампы накаливания общего назначения 220-230В, 60 Вт	Б220-230-60 ГОСТ 2239-79*	шт	796		3466II3I06		30	
	Кабельные изделия. Заводы МЭТП. Кабель с медными жилами переносной тяжелый сечением:	КГ ТУI6-705.356--84							
	I.I.7. 3х2,5+IxI,5		км	008		3544I3800		0,2	
	I.I.8. 3х6+Iх4		км	008		3544I0I00		0,2	
	Провод с алюминиевой жилой сечением:	АПВ ГОСТ 6323-79*							
	I.I.9. Iх2,5 - 380		км	008		355I330I00		5,I5	
	I.I.I0. Iх4 - 380		км	008		355I330I00		0,8	
	I.I.II. Iх6 - 380		км	008		355I330I00		0,2	
	I.I.I2. IxI0 - 380		км	008		355I330I00		0,45	
	I.I.I3. IxI6 - 380		км	008		355I330I00		0,I5	
	I.I.I4. Iх50 - 380		км	008		355I330I00		0,I8	
	I.I.I5. Iх70 - 380		км	008		355I330I00		I,57	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.I6. Ix95 - 380		км	008		355I330I00		0,35	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ЭМ.СО.

Лист 3

25035-05 15

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.I. Материалы, поставляемые генподрядчиком								
	2.I.I. Уголок равнополочн.обычной точности прокатки 50х50х5	ГОСТ 8509-86*	т	I68		093I00		I,I	
	Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки:	ГОСТ I03-76*							
	2.I.2. 4х25		т	I68		093300		0,2I	
	2.I.3. 4х40		т	I68		093300		0,06	
	2.I.4. 5х50		т	I68		093200		0,04	
	2.I.5. Сталь горячекатанная круглая ⌀ I0	ГОСТ 2590-88*	т	I68		093300		0,95	
	Трубы стальные тонкостенные диаметром:	ГОСТ I0704-76*							
	2.I.6. 20хI,6		км	008		I37300		0,3	
			т	I68				0,2I	
	2.I.7. 26хI,8		км	008		I37300		0,05	
			т	I68				0,05	
	2.I.8. 32х2,0		км	008		I37300		0,28	
			т	I68				0,4I	
	2.I.9. 48х2,0		км	008		I37300		0,06	
			т	I68				0,I3	
	2.I.I0. 60х2,0		км	008		I37300		0,38	
			т	I68				I,08	
	2.I.II. 70х3,0		км	008		I37300		0,II	
			т	I68				0,38	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ЭМ.СО.

Лист 4

25035-05 16

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией								
	Изделия заводов ГЭМ								
	Шинопровод распределительный ШРI переменного тока 630А,380В с	ШРА4-630-32-							
	секциями:	IУ3	к-т					I	
		ТУ36-I920-76							
	2.2.I.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		7	
	2.2.2.	У2062МУ3	шт	796		344928302I		24	
	2.2.3.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.4.	У2064МУ3	шт	796		344928322I		2	
	2.2.5.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.6.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.7.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		I	
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток I00А с расцепителем на ток:	У2038У3				344928388I			
	2.2.8. I6А		шт	796				I6	
	2.2.9. 32А		шт	796				I	
	2.2.I0. 40А		шт	796				7	
	2.2.II. Коробка с автоматом А37I6 на ток I60А с расцепителем	У2034У3	шт	796		344928385I		I4	
	на ток I25А								
	2.2.I2. Кронштейн	У208IМУ3	шт	796		344926393I		8	
	2.2.I3. Подвес	У2080М2У3	шт	796		3449283III		22	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ЭМ.СО.

Лист 5

25035-05 17

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Шинопровод распределительный ШР2 переменного тока 630А, 380В	ШРА4-630-32-							
	с секциями:	-IУ3							
		ТУI6-I920-76	к-т					I	
	2.2.I4.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		I0	
	2.2.I5.	У2062МУ3	шт	796		344928302I		29	
	2.2.I6.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.I7.	У2064МУ3	шт	796		344928322I		2	
	2.2.I8.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.I9.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.20.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		3	
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток I00А с расцепителем на ток:	У2038У3							
	2.2.2I. I6А		шт	796				3	
	2.2.22. 25А		шт	796				2	
	2.2.23. 63А		шт	796				3	
	2.2.24. I00А		шт	796				I	
	Коробка с автоматом А3726 на ток 250А с расцепителем на ток:	У2035У3				344929396I			
	2.2.25. 200А		шт	796				2	
	2.2.26. 250А		шт	796				I	
	2.2.27. Кронштейн	У208IМУ3	шт	796		344926393I		I3	
	2.2.28. Подвес	У2080МУ3	шт	796		344926392I		24	

Альбом 4

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ЭМ.СО.

Лист 6

25035-05 18

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Шинопровод распределительный ШР3 переменного тока 630А, 380В	ШРА4-630							
	с секциями:	32-IУ3							
		ТУ36-I920-76	к-т					I	
	2.2.29.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		7	
	2.2.30.	У2062МУ3	шт	796		344928302I		32	
	2.2.3I.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.32.	У2064МУ3	шт	796		344928322I		2	
	2.2.33.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.34.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.35.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		4	
	Короба с автоматом АЕ2056 на ток I00А с расцепителем на ток:	У2038У3				344928388I			
	2.2.36. I6А		шт	796				7	
	2.2.37. 32А		шт	796				I	
	2.2.38. 40		шт	796				2	
	2.2.39. I00А		шт	796				I	
	2.2.40. Коробка с автоматом А3726 на ток 250А с расцепителем на ток 250А	У2035 У3	шт	796		344929396I		3	
	2.2.4I. Кронштейн	У208IМУ3	шт	796		344926393I		I3	
	2.2.42. Подвес	У2080М2У3	шт	796		344926392I		25	
	Шинопровод распределительный ШР4 переменного тока 630А, 380В с секциями:	ШРА4-630-32-IУ3							
		ТУ36-I920-76	к-т					I	
	2.2.43.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		7	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.44.	У2062МУ3	шт	796		344928302I		24	
	2.2.45.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.46.	У2064МУ3	шт	796		344928322I		2	
	2.2.47.	У2074МУ3	шт	796		344928305I		3	
	2.2.48.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.49.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		I	
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток I00А с расцепителем на ток:	У2038У3				344928388I			
	2.2.50. I6А.		шт	796				II	
	2.2.5I. 32А		шт	796				I	
	2.2.52. 40А		шт	796				5	
	2.2.53. Коробка с автоматом А37I6 на ток I60А с расцепителем на ток I25А	У2034У3	шт	796		344928385I		I3	
	2.2.54. Кронштейн	У208IМУ3	шт	796		344926393I		8	
	2.2.55. Подвес	У2080М2У3	шт	796		344926392I		22	
	Изделия для выполнения троллейных линий								
	2.2.56. Секция троллейная длиной 6м из уголка 50х50х5	К580У2	шт	796		34495210II		I98	
		ТУ36-I036-8I							
	2.2.57. Кронштейн троллейный крановый, с троллеедержателем типа Д30-ВГ-ПУI	К4IУI	шт	796		34495223II		I28	
		ТУ36-2369-8I							
	2.2.58. С троллеедержателем типа Д30-ВГ-ПУI	К45УI	шт	796		344952239I		I3	
		ТУ36-2369-8I							

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ЭМ.С0

Лист 8

25035-05 20

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.59. Светофор троллейный трехламповый	У270У2	шт	796		34495260II		I0	
		ТУ36-732-80							
	2.2.60. Компенсатор троллейный	УI008	шт	796		34495240II		2I	
		ТУ36-653-82							
	Комплекты для изготовления гибких вводов	ТУ22-5570-83							
	2.2.6I.	ВГ22Х-УТ2	шт	796		344965I332		I0	
	2.2.62.	ВГ32Х-УТ2	шт	796		344965I334		2	
	2.2.63.	ВГ38Х-УТ2	шт	796		344965I336		I	
	2.2.64.	ВГ50Х-УТ2	шт	796		344965I338		5	
	Скобы	ТУ36-2349-80							
	2.2.65.	КI42Х-УТ2	шт	796		3449653I25		I00	
	2.2.66.	КI43Х-УТ2	шт	796		3449653I26		60	
	2.2.67.	КI45Х-УТ2	шт	796		3449653I28		30	
	2.2.68.	КI46ПХ-УТ2	шт	796		3449653I29		I00	
	2.2.69.	КI47ПХ-УТ2	шт	796		3449653I30		30	
	Профили монтажные	ТУ36-I434-82							
	2.2.70.	К225У2	шт	796		3449626III		45	
	2.2.7I.	К235У2	шт	796		3449626I2I		90	
	2.2.72.	К238У2	шт	796		3449626I8I		I5	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ЭМ.СО.

Лист 9

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций								
	Кабельные изделия								
	Заводы МЭТП								
	Кабель силовой бронированный сечением:	АВРБГ							
		ГОСТ 433-73*							
	I.I.I. 3х35		км	008		3522325I00		0,03	
	I.I.2. 2хI20		км	008		3522325I00		0,03	
	Провод с медной жилой сечением	ПВI							
		ГОСТ 6323-79*							
	I.I.3. I кв.мм		км	008		355II30I00		2,4	
	I.I.4. I,5 кв.мм		км	008		355II30I00		I,0	
	I.I.5. 2,5 кв.мм		км	008		355II30I00		0,07	
	Провод сечением	АПВ							
		ГОСТ 6323-79*							
	I.I.6. 2,5 кв.мм		км	008		355I330I00		0,47	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инв. №

Привязан

409-I3-028.90-ЭМТ.СО.

ГИП	Готлиб	
Нач.отд.	Кувшинский	II-91
Гл.спец.	Зеленков	
Инж.	Манушакян	
Инж.	Гузова	
Н.контр.	Карпова	

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3

ГИПРОСТРОММАШ г. Москва

25035-05 22

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.7. 50 кв.мм		км	008		355I330I00		0,I4	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ЭМТ.СО

Лист 2

25035-05 23

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.I. Материалы, поставляемые Генподрядчиком								
	Трубы стальные тонкостенные диаметром:	ГОСТ I0704-76*							
	2.I.I 20xI,6		км	008		I37300		0,I4	
			т	I68				0,I	
	2.I.2. 26xI,8		км	008		I37300		0,09	
			т	I68				0,09	
	2.I.3. 22x2,0		км	008		I37300		0,05	
			т	I68				0,07	
	2.I.4. 48x2,0		км	008		I37300		0,02	
			т	I68				0,05	
	2.I.5. 60x2,0		км	008		I37300		0,05	
			т	I68				0,I2	

Альбом 4

Взам. инв. №

Подпись и дата

№ подл.

Привязан

Инв. №

409-I3-028.90-ЭМТ.С0

Лист 3

gost.e-ecolog.ru