

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАЖИМЫ АППАРАТНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23065—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.684 : 006.354 Группа Е77

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАЖИМЫ АППАРАТНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

Технические условия

Compession terminal clamps
for outdoor switchgear installations.
Specifications

ГОСТ 23065—78*

Взамен
ГОСТ 4263—68,
ГОСТ 13721—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 апреля 1978 г. № 1085 срок действия установлен

с 01.01 1980 г.
до 01.01 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на аппаратные прессуемые зажимы, предназначенные для присоединения алюминиевых, алюминиевых полых и сталеалюминиевых проводов к выводам аппаратов для присоединения спусков к ответвительным зажимам, а также соединения между собой проводов в петлях распределительных устройств.

Зажимы должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 13276—79 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Зажимы должны изготовляться типов А1А (черт. 1); А2А (черт. 2); А4А (черт. 3); А4АП (черт. 4).

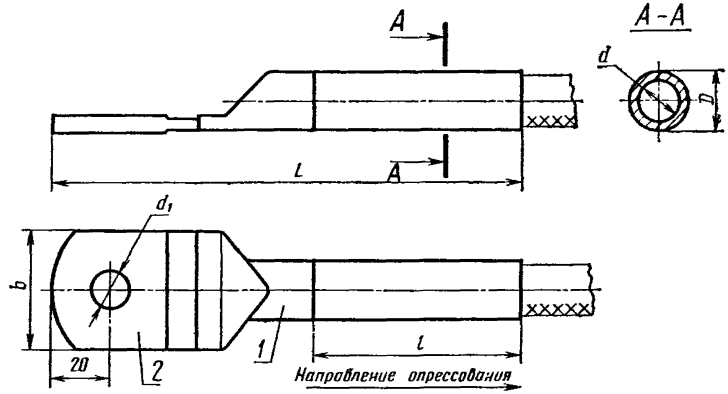
1.2. Основные размеры зажимов и марки проводов, монтируемых в зажимах, должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

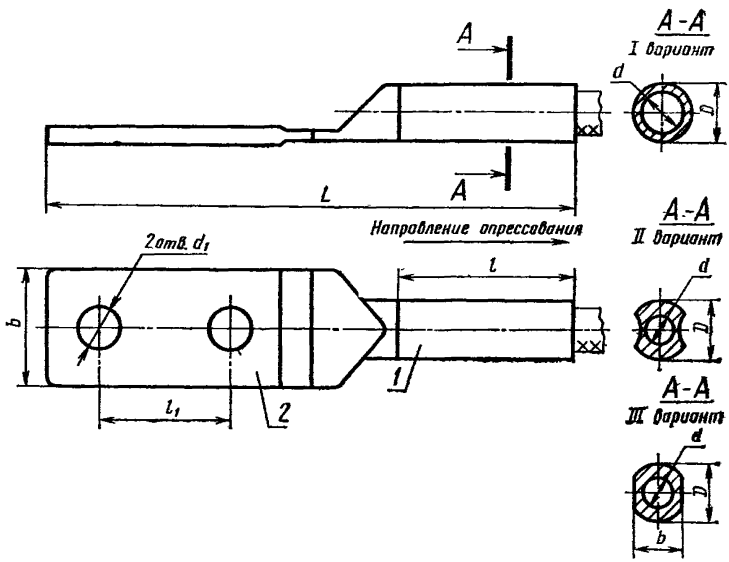
** Переиздание (июль 1982 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1980 г., январе 1982 г.; Пост. 362, 29.01.82 (ИУС 2—80; 4—82).*

© Издательство стандартов, 1982



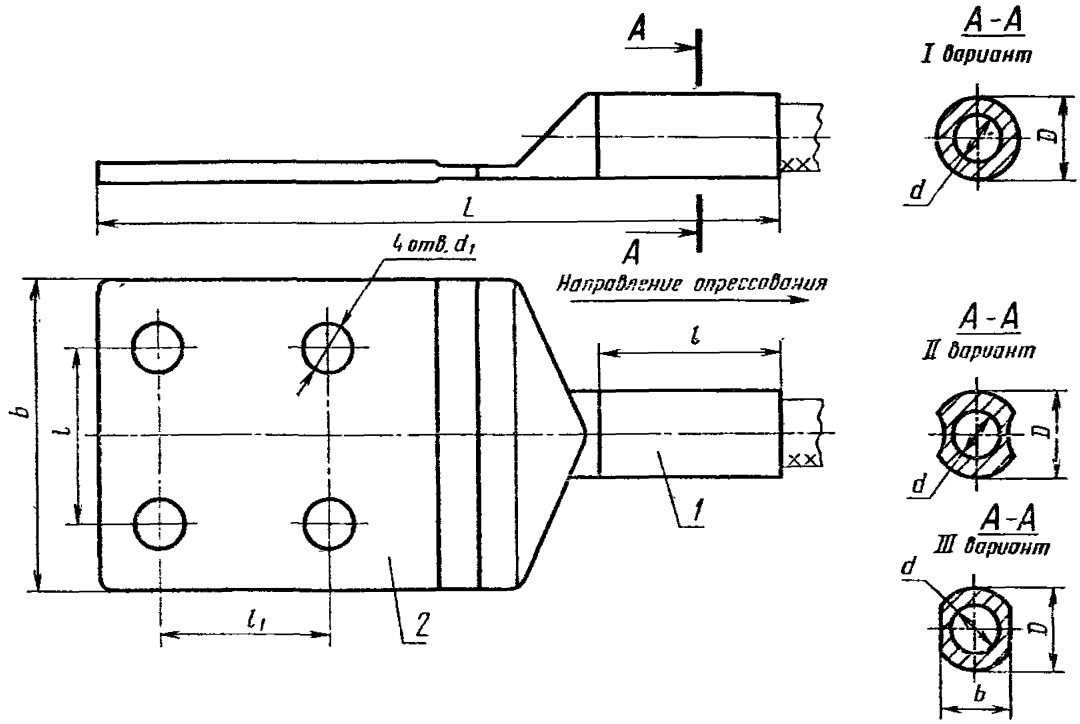
1—корпус; *2*—лапка

Черт. 1



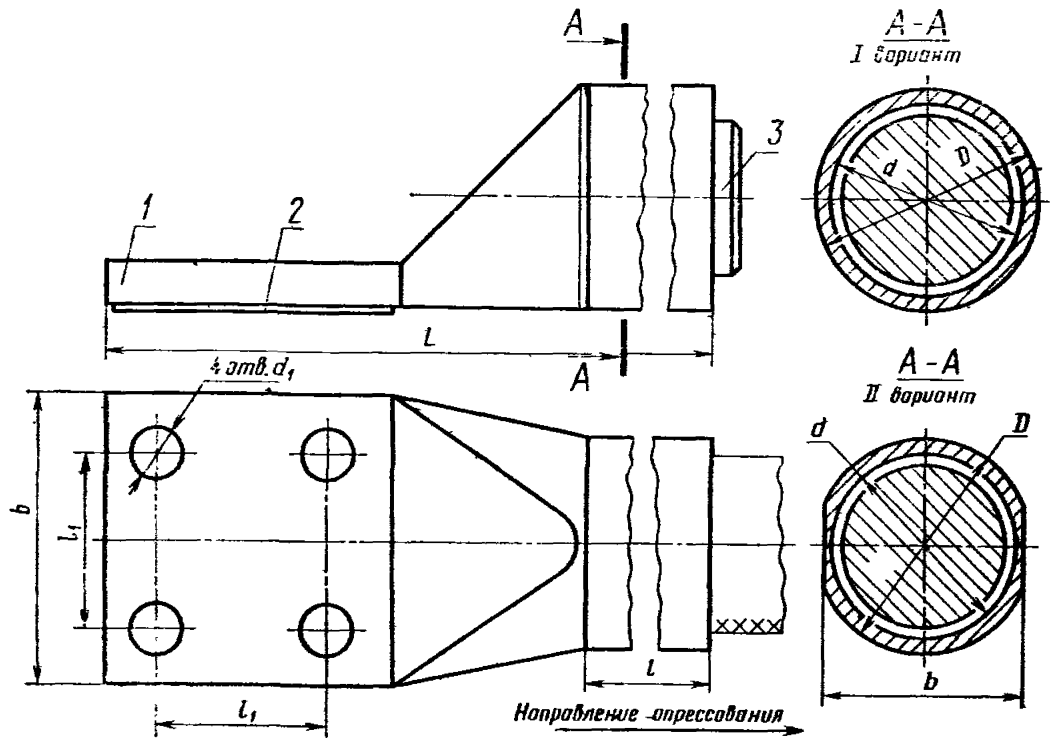
1—корпус; *2*—лапка

Черт. 2



1—корпус; *2*—лапка

Черт. 3



1—корпус; *2*—пластина контактная; *3*—вкладыш

Черт. 4

Типоразмер зажима	Номер чертежа	Размеры, мм								Номинальное сечение, мм², проводов по ГОСТ 839—80 марок	
		L	l	l_1	B	b	D для сечения варианта I	D для сечения варианта II, III	d	d_1	А, Ап АКП, АпКП	АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АпСКП, АСК, АпСК
А1А—10	1	140	60	—	40	—	10	—	5,0	14	—	10/1,8
А2А—10	2	180		45								
А1А—16	1	140		—			12	—	6,0		16	16/2,7
А2А—16	2	180		45								
А1А—25	1	140		—			14	—	8,0		25	25/4,2
А2А—25	2	180		45								
А1А—35	1	140		—			16	—	9,0		35	35/6,2
А2А—35	2	180		45								
А1А—50	1	140		—			18	—	11,0		50	50/8,0
А2А—50	2	180		45								
А1А—70	1	160	70	—	40	—	20	—	13,0			
А2А—70	2	200		45								
А4А—70	3				80	18,5		22			70	70/11
А1А—95	1	160		—	40	—	22	—	15,0		95	95/16
А2А—95	2	200		45								
А4А—95	3				80	20,5		25				

Продолжение

Типоразмер зажима	Номер чертежа	Размеры, мм								Номинальное сечение, мм², проводов по ГОСТ 839—80 марок	
		L	l	l_1	B	b	D для сечения варианта I	D для сечения варианта II, III	d	d_1	А, Ап, АКП, АпКП	АС, АпС, АСКС, АпКС, АСКП, АпСКП, АСК, АпСК
А1А—120	1	180	80	—	40	—	25	—	16,5	14	120 150	70/72 120/19 120/27
А2А—120	2	220		45	80	23,0		28				
А4А—120	3				40	—	28	—	18,0		185	150/19, 150/24, 150/34
А2А—150	2				80	25,5		30				
А4А—150	3				40	—	32	—	20,5		240	95/141, 185/24, 185/29, 185/43, 205/27
А2А—185	2	235	90		80	27,5		34				
А4А—185	3				60	—	36	—	23,5		300	230/32, 240/39, 240/56
А2А—240	2	245	100		80	30,5		35				
А4А—240	3				60	39,5	—	47	27,0		350 400	300/39, 300/48, 300/66, 300/67, 330/30, 330/43, 400/18, 400/22
А2А—300	2	250			80							
А4А—300	3	245										
А2А—400	2	270	120		60	44,0	—	52	31,5		450 500 550	400/51, 400/64, 400/93, 450/56, 500/26, 500/27, 500/64
А4А—400	3	265			80							

Продолжение

Типоразмер зажима	Номер чертежа	Размеры, мм									Номинальное сечение, мм², проводов по ГОСТ 839—80 марок	
		L	l	l_1	B	b	D для сечения варианта		d	d_1	А, Ап, АКП, АпКП	АС, АпС, АСКС, АпСКС, АСКП, АпСКП, АСК, АпСК
							I	II, III				
А2А—600	2	295	140	45	60	50,0	—	58	34,5	14	600	550/71, 600/72
А4А—600	3	290			80						650	
А4АП—500	4	275	140		80	58,0	—	65	47,0		500*	—
А4АП—640		380	200	60	100	—	80	—	60,0	18	640*	—

* Алюминиевые полые провода марок ПА—500 и ПА—640 — по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.3. В условном обозначении типоразмера зажима цифры после дефиса означают номинальные сечения алюминиевых и сталеалюминиевых проводов в мм².

Пример условного обозначения аппаратного прессуемого зажима с одним отверстием в контактной лапке для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов с номинальными сечениями 70 и 70/11 мм².

Зажим А1А-70 ГОСТ 23065—78

То же, аппаратного прессуемого зажима с двумя отверстиями в контактной лапке для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов с номинальными сечениями 70 и 70/11 мм²:

Зажим А2А-70 ГОСТ 23065—78

То же, аппаратного прессуемого зажима с четырьмя отверстиями в контактной лапке для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов с номинальным сечением 70 и 70/11 мм²:

Зажим А4А-70 ГОСТ 23065—78

То же, аппаратного прессуемого зажима с четырьмя отверстиями в контактной лапке для алюминиевых полых проводов с номинальным сечением 500 мм²:

Зажим А4АП-500 ГОСТ 23065—78

1.4. Расчетная масса зажимов приведена в справочном приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Зажимы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Детали зажимов должны изготовляться:

корпусы зажимов типоразмеров А4А—300, А4А—400 и А4А—600 — из алюминиевых труб по технической документации, утвержденной в установленном порядке;

корпусы зажимов остальных типоразмеров — из алюминиевого сплава;

лапки, приваренные к корпусам, — из плакированного медью алюминия по технической документации, утвержденной в установленном порядке;

пластины контактные — из меди марки М1 или М2 по ГОСТ 859—78, соединенные с корпусами методом холодной точечной сварки;

вкладыши — из алюминиевого сплава по ГОСТ 2685—75 с пределом прочности при разрыве не менее 160 МПа (16 кгс/мм²) и относительным удлинением не менее 0,5%.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки зажимов — по ГОСТ 2744—79.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний зажимов — по ГОСТ 2744—79.

4.2. Качество электрического контакта аппаратных прессуемых зажимов проверяют со следующими проводами:

АС10/1,8 для зажимов типоразмеров А1А-10, А2А-10;

А16 и АС16/2,7 для зажимов типоразмеров А1А-16, А2А-16;

А25 и АС25/4,2 для зажимов типоразмеров А1А-25, А2А-25;

А35 и АС35/6,2 для зажимов типоразмеров А1А-35, А2А-35;

А50 и АС50/8,0 для зажимов типоразмеров А1А-50, А2А-50;

А70 и АС70/11 для зажимов типоразмеров А1А-70, А2А-70, А4А-70;

А95 и АС95/16 для зажимов типоразмеров А1А-95, А2А-95, А4А-95;

А120 и А150 для зажимов типоразмеров А1А-120, А2А-120, А4А-120;

АС150/19 и А185 для зажимов типоразмеров А1А-150, А2А-150, А4А-150;

АС185/29 и А240 для зажимов типоразмеров А1А-185, А2А-185, А4А-185;

АС240/32 и А300 для зажимов типоразмеров А1А-240, А2А-240, А4А-240;

АС300/39 и А400 для зажимов типоразмеров А2А-300, А4А-300;

А450 и А550 для зажимов типоразмеров А2А-400, А4А-400;

А600 и А650 для зажимов типоразмеров А2А-600, А4А-600;

ПА-500 для зажимов типоразмеров А4АП-500.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение зажимов — по ГОСТ 13276—79.

5.2. Исключен. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Гарантии изготовителя зажимов — по ГОСТ 13276—79.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

7.1. При монтаже проводов в зажимах опрессование производят шестигранными матрицами (черт. 1 и 1 вариант сечения черт.

2—4) и круглыми матрицами (II и III варианты сечения черт. 2—4) в направлении, указанном на чертежах.

7.2. При монтаже в зажимах полых проводов в полость провода перед опрессованием вводится до упора специальный вкладыш.

Разд. 7. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Расчетная масса аппаратных прессуемых зажимов

Типоразмер зажима	Масса, кг зажима	Типоразмер зажима	Масса, кг зажима
А1А—10	0,053	А2А—120	0,188
А2А—10	0,074	А4А—120	0,258
А1А—16	0,055	А2А—150	0,226
А2А—16	0,076	А4А—150	0,288
А1А—25	0,068	А2А—185	0,281
А2А—25	0,089	А4А—185	0,338
А1А—35	0,072	А2А—240	0,361
А2А—35	0,120	А4А—240	0,381
А1А—50	0,083	А2А—300	0,462
А2А—50	0,131	А4А—300	0,640
А1А—70	0,093	А2А—400	0,602
А2А—70	0,144	А4А—400	0,780
А4А—70	0,218	А2А—600	0,872
А1А—95	0,118	А4А—600	1,050
А2А—95	0,166	А4АП—500	2,75
А4А—95	0,288	А4АП—640	4,97
А1А—120	0,137		

(Измененная редакция. Изм. № 2).

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 23.07.82 Подп. в печ. 26.10.82 0,75 п. л. 0,49 уч.изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3576

gost.e-ecolog.ru