СССР

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ КОНВЕЙЕРОВ К ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 37.002.0444-77

Издание официальное

N 2

Министерство автомобильной промышленности

Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.88:621.867 Группа Г38

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ КОНВЕЙЕРОВ К ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯМ

ОСТ 37.002.0444-77

Конструкция и размеры

Введен впервые

Приказом по Управлению главного технолога Министерства автомобильной промышленности

от 21 октября 1977 № 8

срок действия установлен с 1 июля 1978
до 1 июля 1983

Настоящий стандарт распространяется на следующие сборочные единицы и детали крепления и раскрепления подвесных конвейеров

- разборные крепления к несущим балкам металлоконструкции,
- разборные крепления ходовых путей конвейеров,
- раскрепления (подкосы жесткости),
- резьбовые тяги диаметром 12, 16; 22 мм,
- гладкие тяги диаметром 12, 16; 22 мм

Стандарт устанавливает конструктивные исполнения, основные размеры и комплект поставки сборочных единиц, применяемых для крепления и раскрепления подвесных конвейеров

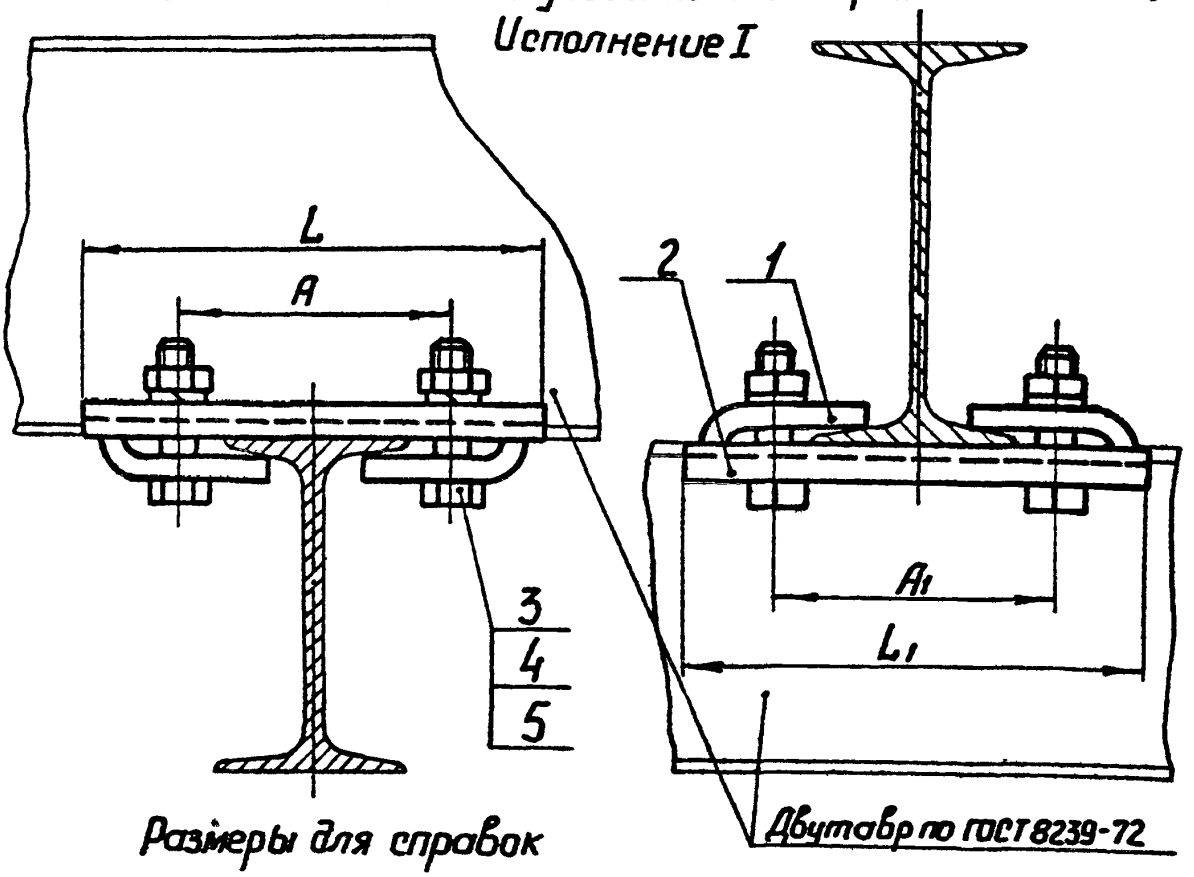
Издание официальное гр № 8053180 от 06.12.77. Перепечатка воспрещена

1. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗОНЕСУЩИЕ

1.1. Сборочные единицы и детали крепления с применением лап, скоб, зажимов, захватов

1.1.1. Крепление для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок

1.1.1.1. Конструкция и размеры крепления для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Пример условного обозначения крепления для соединения двутавра 20 с двутавром 30:

Крепление I-11 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Номера соединяемых двутавровых балок по ГОСТ 8239-72	Допускаемая нагрузка, кгс	L	L_1	A	A_1	Масса, кг	Поз 1 Лапка	Поз 2. Лапка	Поз 3. Болт ГОСТ 7798-70	Поз 4. Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 5. Шайба ГОСТ 6402-70
								Количество				
								2	2	4	4	4
								Обозначение				
I-01	10-10, 10-12, 12-12	800	142	142	82	82	1,90	I/00 001	I/00 001	М12×50 58 05	М12.6 05	12.65 Г 05
I-02	10-14, 10-16, 12-14 12-16	1500	170	150	100		3,90	I/00 002	I/00.003	М16×60.58 05	М16 6 05	16.65 Г 05
I-03	10-20, 12-20	800	180	142	118		3,50	I/00 004	I/00 005	М12×60 58 05	М12.6 05	12 65 Г 05
I-04	10-30, 12-30		215		155		4,15	I/00.006	I/00.007			
I-05	14-14, 14-16, 16-16		170	170	100	100	3,65	I/00 008	I/00 008			
I-06	14-20, 16-20	1500	190		120		4,62	I/00.009	I/00 010	М16×60.58.05	М16 6.05	16.65 Г.05
I-07	14-27, 16-27		210		146		5,15	I/00 011	I/00. 012	М16×70.58 05		
I-08	14-30, 16-30		198	240	100	160	6,32	I/00 013	I/00 014			
I-09	18-18, 18-20, 20-20		190	190	120	120	4,68	I/00 009	I/00. 009	М16×60.58 05		
I-10	18-24		210		140		5,20	I/00 015	I/00 016			

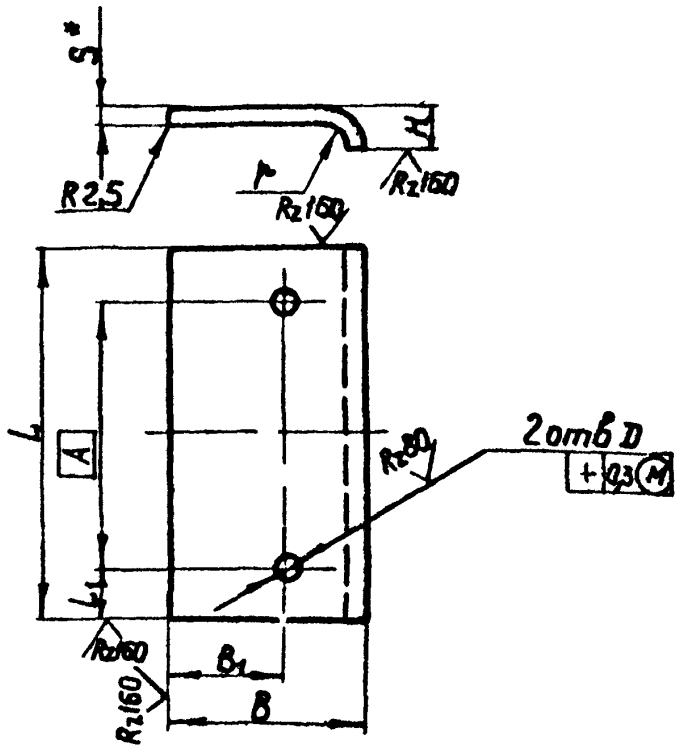
ОСТ 37 002 044-74 Стр 3

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Номера соединяемых двутавровых балок по ГОСТ 8239-72	Допускаемая нагрузка, кгс	L	L_1	A	A_1	Масса, кг	Поз. 1 Лапка	Поз. 2 Лапка	Поз. 3 Болт ГОСТ 7798-70	Поз. 4 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз. 5 Шайба ГОСТ 6402-70
								Количество				
								2	2	4	4	4
								Обозначение				
I-11	18-30, 20-30	2000	240	200	160	120	6,80	I/00 017	I/00 018	М16х70.58.05	М16.6.05	16.65Г.05
I-12	18-36		260	190	170		6,68	I/00 019	I/00 020			
I-13	20-22; 22-22		200	200	136	136	5,28	I/00 021	I/00 021	М16х60.58.05		
I-14	20-40		240		176	120	6,56	I/00 022	I/00 023	М16х70.58.05		
I-15	22-30			210		130	7,12	I/00 024	I/00 025			
I-16	24-30			220	160	140	6,94	I/00.024	I/00 026			
I-17	30-30			240		160	8,02	I/00.027	I/00 027			

1112 Конструкция и размеры лапки должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл. 2



Черт 2

1113 Материал - Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{\text{20 ГОСТ 1577-70}}$

1114* Размер для справок

1115 Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm\frac{IT14}{2}$.

Пример условного обозначения лапки с размерами L=170 мм, A=100 мм, B=70 мм, H=19 мм:

Лапка I/00 010 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	L	L_1	A	B	B_1	D	H	S*	r	Масса, кг
I/00 001	142	30	82	55	30	13	14	6	5	0,40
I/00 002	170	35	100	60		17	18	10		0,85
I/00 003	150	34	82		35					0,75
I/00 004	180	31	118	55	30	13	16	8		0,67
I/00 005	150	34	82	60	35		17			0,59
I/00 006	215	30	155	55	30		16			0,78
I/00 007	142		82	75	50		19			0,71
I/00 008	170	35	100	65	35		16			0,72
I/00 009	190		120			17	18	10	6	1,00
I/00 010	170		100	70	40		19			0,97
I/00 011	210	32	146	65	35		20	12	8	1,37
I/00 012	170	35	100	75	45		22			1,28
I/00 013	198	49		90	55		23			1,79
I/00 014	240	40	160	65	35		20			1,56
I/00 015	210	35	140	70	40		18	10	6	1,19

Продолжение табл 2

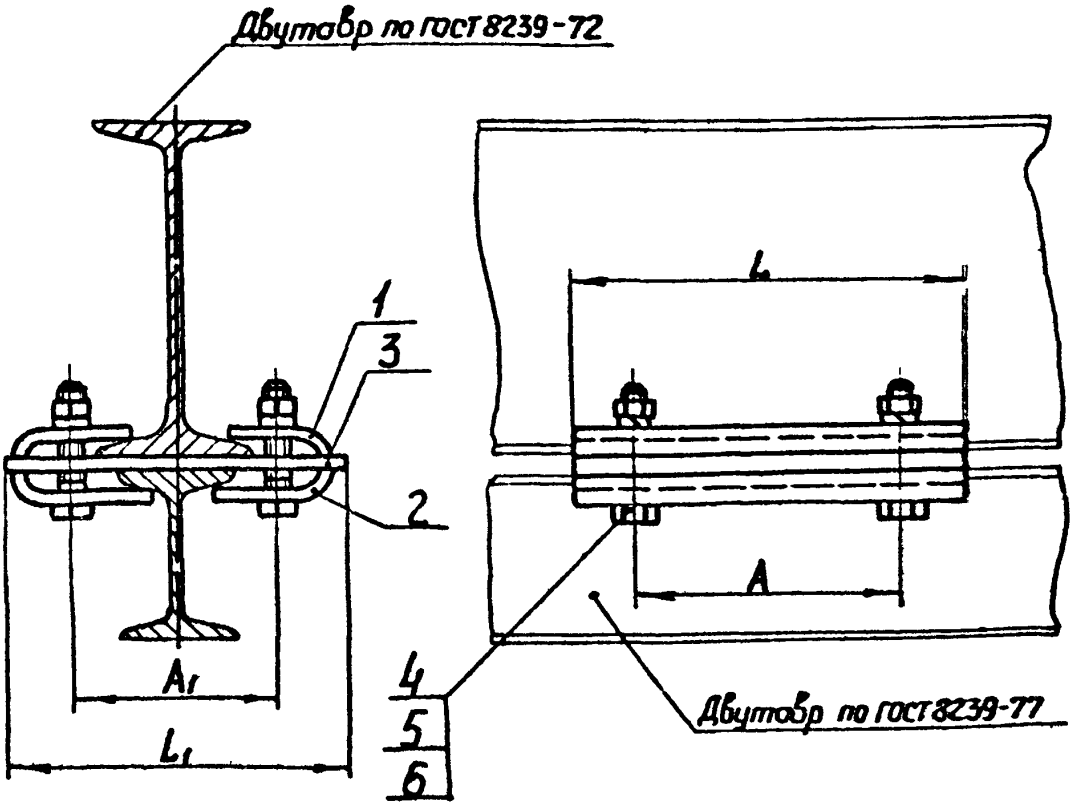
Размеры в мм

Обозначение	L	L_1	A	B	B_1	D	H	S *	r	Масса, кг
I/00 016	190	35	120	70	40	17	18	10	6	1,07
I/00 017	240	40	160	75			21	12	8	1,81
I/00 018	200		120	90	55		23			1,82
I/00 019	260	45	170	70	40		20			1,81
I/00 020	190	35	120	90	50		24			1,75
I/00 021	200	32	136	70	40		18	10		1,15
I/00022	240		176	75			21	12		1,81
I/00 023	200	40	120	80	50		25			1,68
I/00 024	240		160		45		21			1,92
I/00 025	210		130	90	55		23			
I/00 026	220		140	80	45		22			1,80
I/00 027	240		160	90	55		23			2,18
I/00.028	150	25	100	60	35		18	10	5	0,75

112 Крепление для соединения параллельно наложенных двутавровых балок

1121 Конструкция и размеры крепления для соединения параллельно наложенных двутавровых балок должны соответствовать указанным на черт 3 и в табл. 3.

Исполнение II



Размеры для справок

Черт. 3

Пример условного обозначения крепления для соединения двутавра 12 с двутавром 16:

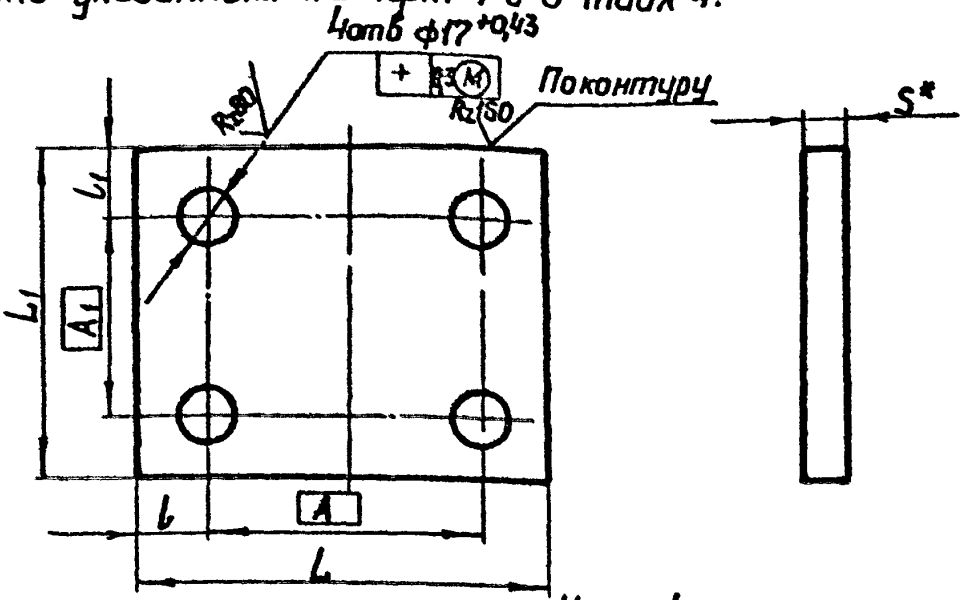
Крепление II-02 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Номера соединяемых двутавровых балок по ГОСТ 8239-72	Допускаемая нагрузка, кгс	L	L_1	A	A_1	Масса, кг	Поз 1 Лапка	Поз 2 Лапка	Поз 3 Плита	Поз 4 Болт ГОСТ 7798-70	Поз 5 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 6 Шайба ГОСТ 6402-70
								Количество					
								2	2	1	4	4	4
								Обозначение					
II-01	10-10, 10-12, 12 12,	1500	180	170	118	90	3,55	I/00 004	I/00 004	II/00 001	М16х65.58.05	М16.5.05	16.65Г.05
II-02	12-14, 12-16, 14-14; 14 16, 16-16		150	180	100	100	4,67	I/00 028	I/00 028	II/00 002			
II-03	18-18, 18-20, 20-20		170	210		120	4,81	I/00 010	I/00 010	II/00 003	М16х80.58.05		
II-04	22 22, 22-24, 22-27, 22-30, 24-24, 24 27, 24 30, 27 27, 27-30, 30-30	2000	200	255	120	155	5,35	I/00 018	I/00 018	II/00 004			

1122 Конструкция и размеры плиты должны соответствовать указанным на черт 4 и в табл 4.



Черт 4

1123 Материал - Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст 3 ГОСТ 14637-69}}$

1124* Размер для справок

1125 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm\frac{IT15}{2}$

Пример условного обозначения плиты с размерами L = 170 мм, L_1 = 210 мм:

Плита II/00.003 ОСТ 37 002 0444-77

Размеры в мм

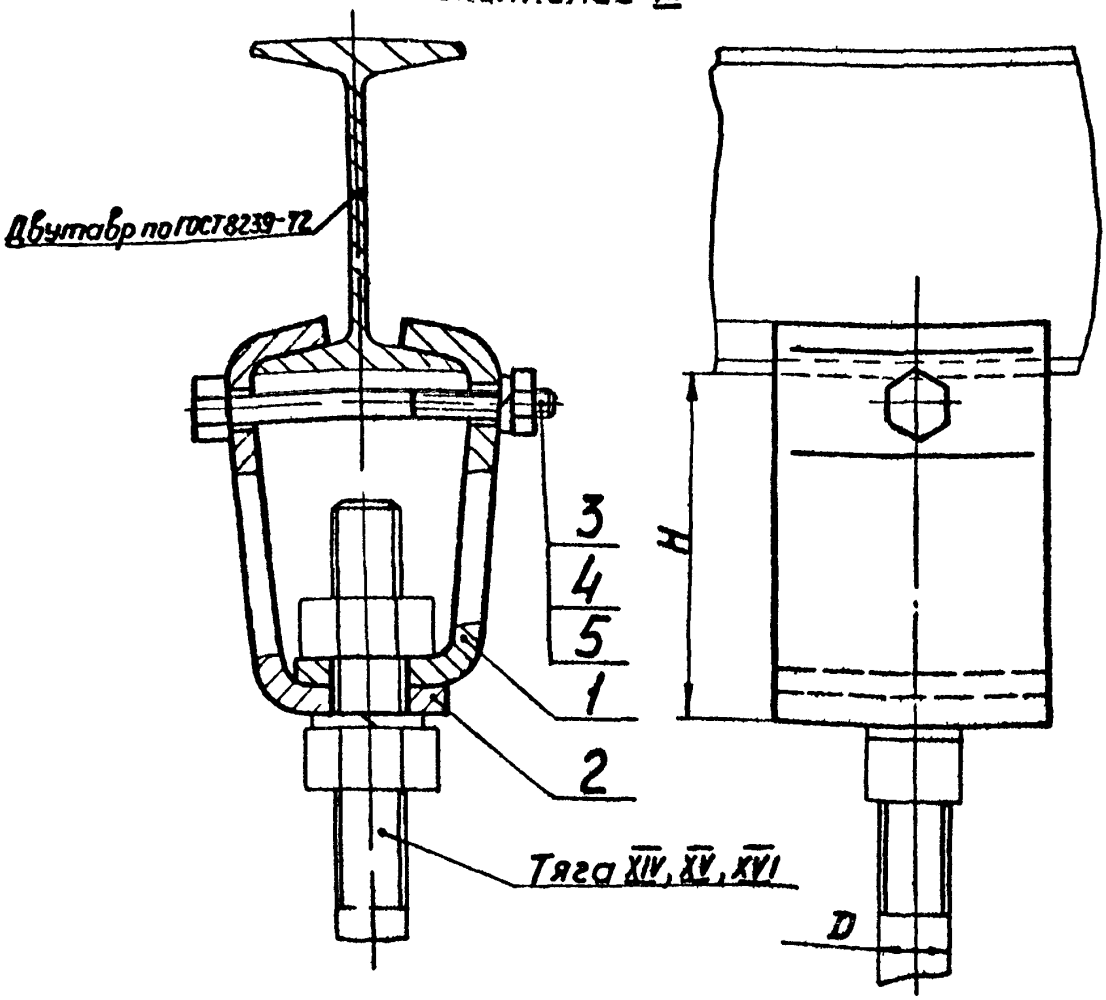
Таблица 4

Обозначение	L	L_1	l	l_1	A	A_1	S*	Масса кг
II/00 001	180	170	31	40	118	90	8	2,10
II/00 002	150	180	25		100	100	10	2,22
II/00 003	170	210	35	45		120		2,77
II/00 004	200	255	40	50	120	155		3,92
II/00 005	170	190	35	45	100	100		2,51
II/00 006		200				110		2,66

113 Крепление для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги

1131 Конструкция и размеры крепления для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги должны соответствовать указанным на черт 5 и в табл 5

Исполнение III



Размеры для справок

Черт 5

Пример условного обозначения крепления к двутавровой балке 14 тяги D=16мм:

Крепление III-09 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 5

Размеры в мм

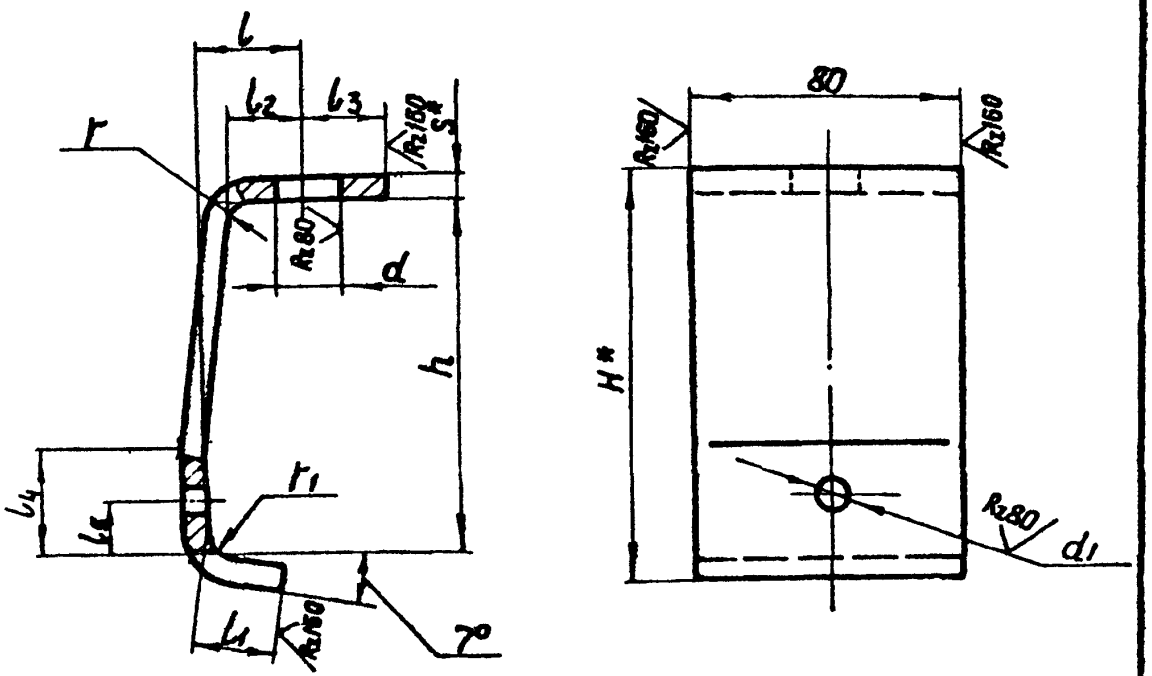
Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер обыкновенной балки по ГОСТ 8239-72	D	H	Масса, кг	Поз 1 Скоба внутренняя	Поз 2 Скоба наружная	Поз 3 Болт ГОСТ 7798-70	Поз 4 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 5 Шайба ГОСТ 6402-70
						Количество				
						1	1	1	1	1
						Обозначение				
III-01	400	10	12	102	1,68	III/00.001	III/00 004	М12х100.58.05	М12 6 05	12.65Г05
III-02		12								
III-03	800	10	16		1,67	III/00 002	III/00 005			
III-04		12								
III-05	1700	10	22		1,63	III/00 003	III/00 006			
III-06		12								
III-07	400	14	12	113	2,12	III/00 007	III/00 010	М16х120.58.05	М16.6 05	16.65.Г05
III-08		16								
III-09	800	14	16		2,10	III/00 008	III/00. 011			
III-10		16								
III-11	1700	14	22		2,07	III/00 009	III/00. 012			
III-12		16								
III-13	400	18	12	122	2,70	III/00 013	III/00 016	М16х150.58.05		
III-14		20								
III-15	800	18	16		2,69	III/00 014	III/00 017			
III-16		20								

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер двутавровой балки по ГОСТ 8239-72	D	H	Масса, кг	Поз 1 Скоба внутренняя	Поз 2 Скоба наружная	Поз 3. Болт ГОСТ 7798-70	Поз 4. Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 5. Шайба ГОСТ 6402-70
						Количество				
						1	1	1	1	1
						Обозначение				
III-17	1800	18	22	122	2,65	III/00 015	III/00 018	M16x150 58 05	M16 6 05	16 65Г 05
III-18		20								
III-19	400	22	12	124	3,01	III/00 019	III/00.022			
III-20		24								
III-21	800	22	16		2,99	III/00 020	III/00 023			
III-22		24								
III-23	1700	22	22		2,96	III/00021	III/00 024			
III-24		24								
III-25	400	27	12	143	3,52	III/00 025	III/00 028	M16x160 58 05		
III-26		30								
III-27	800	27	16		3,50	III/00026	III/00 029			
III-28		30								
III-29	1500	27	22		3,47	III/00 027	III/00 030			
III-30		30								
III-31	800	33	22	152	3,85	III/00 031	III/00 032			
III-32		36								

1.1.3.2. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт 6 и в табл. 6.



Черт. 6

1.1.3.3. Материал - Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-71}}{\text{20 ГОСТ 1577-70}}$

1.1.3.4.* Размеры для справок.

1.1.3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

1.1.3.6. Предельные отклонения угловых размеров - по 9 степени точности ГОСТ 8908-58.

Пример условного обозначения скобы внутренней с размерами d =17мм, H=132мм:

Скоба III/00.014 ОСТ 37.002.0444-77

То же, скобы наружной с размерами d=17мм, H=142мм:

Скоба III/00.017 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение	d	d_1	H^*	h	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	S^*	r	r_1	Масса, кг
Ш/00 001	$13^{+0,24}$	$13^{+0,24}$	110	92	32	20	27,5	20	31	16	8	3	4	0,75
Ш/00 002	$17^{+0,24}$													
Ш/00.003	$24^{+0,28}$													
Ш/00 004	$13^{+0,24}$		118	100										0,85
Ш/00 005	$17^{+0,24}$													
Ш/00.006	$24^{+0,28}$													
Ш/00.007	$13^{+0,24}$	$17^{+0,24}$	122	103	40,5			22,5						0,93
Ш/00.008	$17^{+0,24}$													
Ш/00.009	$24^{+0,28}$													
Ш/00.010	$13^{+0,24}$		130	111										0,98
Ш/00.011	$17^{+0,24}$													
Ш/00.012	$24^{+0,28}$													
Ш/00.013	$13^{+0,24}$		132	108	50		30	26	32	17	10	4		1,17
Ш/00.014	$17^{+0,24}$													
Ш/00.015	$24^{+0,28}$													
Ш/00.016	$13^{+0,24}$		142	118										1,26
Ш/00.017	$17^{+0,24}$													
Ш/00.018	$24^{+0,28}$													
Ш/00.019	$13^{+0,24}$		130	110	57,5		32	25						1,33
Ш/00.020	$17^{+0,24}$													
Ш/00 021	$24^{+0,28}$													
Ш/00.022	$13^{+0,24}$		146	120										1,41
Ш/00 023	$17^{+0,24}$													
Ш/00.024	$24^{+0,28}$													
Ш/00.025	$13^{+0,24}$		156	130	67		35		36	22		5	6	1,57
Ш/00 026	$17^{+0,24}$													
Ш/00.027	$24^{+0,28}$													

Размеры в мм

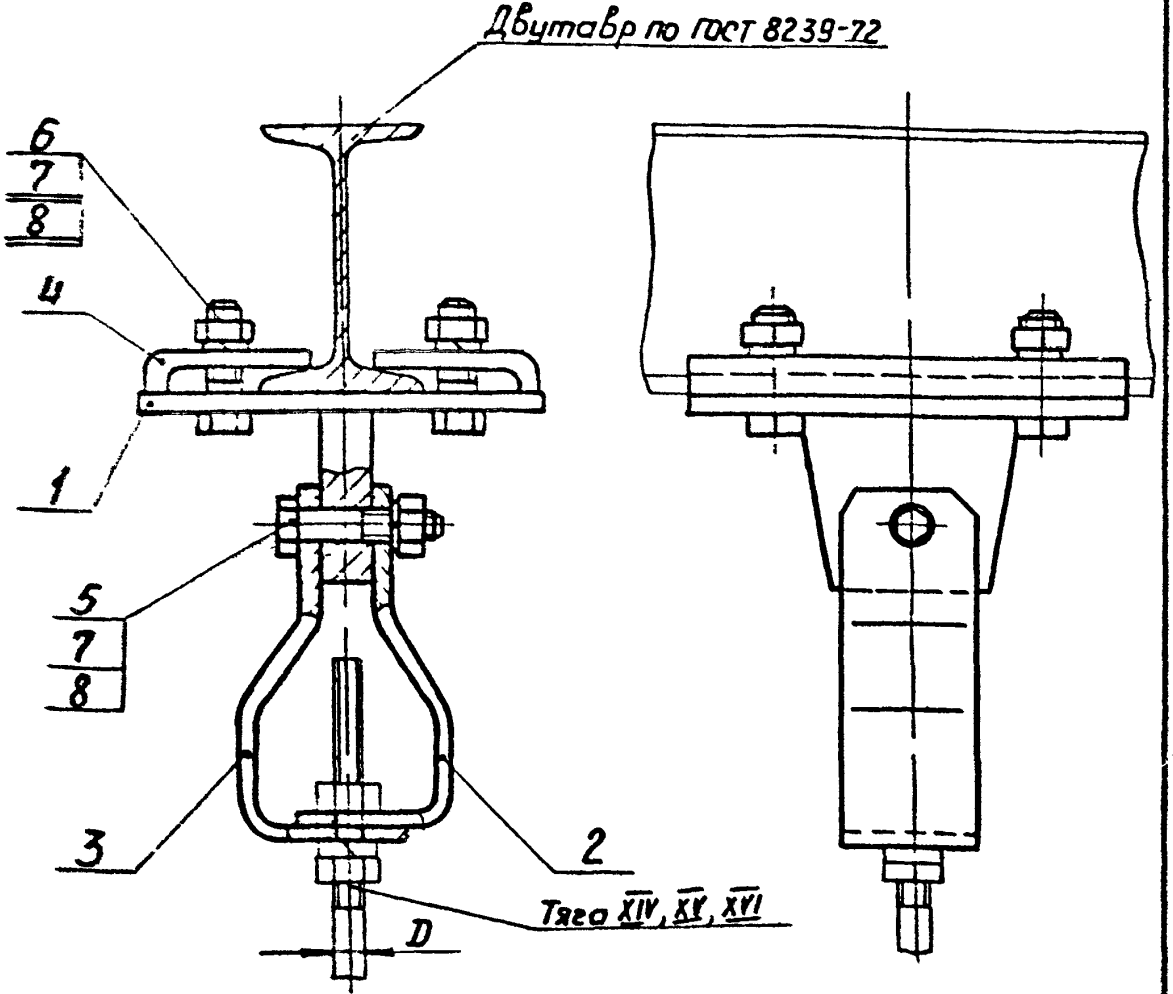
Продолжение табл 6

Обозначение	d	d_1	H*	h	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	S*	r	r_1	Масса, кг
III/00.028	$13^{+0,24}$													
III/00.029	$17^{+0,24}$		166	140	67	30	35	25	36	22				1,65
III/00.030		$17^{+0,24}$									10	5	6	
III/00.031	$21^{+0,28}$		168		73		38		38	24				1,72
III/00.032			178	150										1,80

1.1.4 Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке

1.1.4.1. Конструкция и размеры крепления для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балки должны соответствовать указанным на черт 7 и в табл. 7.

Исполнение IV



Размер для справок

Черт. 7

Пример условного обозначения крепления шарнирного с тягой D = 16 мм к двутавру 14:

Крепление IV-007 ОСТ 37.002.0444-77

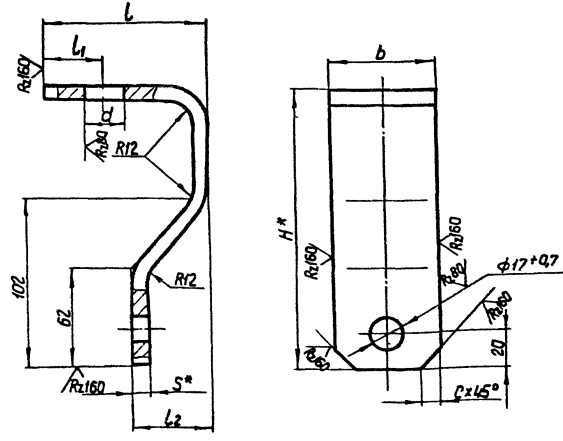
Таблица 7

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер двутавровой балки по ГОСТ 8239-72	D, мм	Масса, кг	Поз 1 Основание	Поз 2 Скоба внутренняя	Поз 3 Скоба наружная	Поз 4 Лапка	Поз 5. Болт ГОСТ 7798-70	Поз 6 Болт ГОСТ 7798-70	Поз 7 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 8 Шайба ГОСТ 6402-70
					Количество							
					1	1	1	2	1	4	5	5
					Обозначение							
IV-01	400	10	12	5,68	IV/01 000	IV/00 001	IV/00.003	I/00. 004	М16×65.58 05	М16×60.58.05	М16 6.05	16 65Г.05
IV-02		12				IV/00 002	IV/00.004					
IV-03	800	10	16	5,65								
IV-04		12										
IV-05	400	14	12	6,88	IV/02 000	IV/00 001	IV/00.003	I/00 028				
IV-06		16										
IV-07	800	14	16	6,84		IV/00 002	IV/00.004					
IV-08		16										
IV-09	1400	14	22	9,21		IV/00 005	IV/00.006		М16×75.58 05			
IV-10		16										
IV-11	400	18	12	7,87	IV/03 000	IV/00 001	IV/00.003	I/00 010	М16×65.58 05			
IV-12		20										
IV-13	800	18	16	7,83		IV/00 002	IV00.004					
IV-14		20										
IV-15	1400	18	22	9,76		IV/00 005	IV/00.006		М16×75.58 05			
IV-16		20										
IV-17	400	22	12	10,80	IV/04 000	IV/00 001	IV/00 003	I/00 018				
IV-18	800		16	10,75		IV/00 002	IV/00.004					
IV-19	1400		22	12,71		IV/00 005	IV/00 006		М16×65.58 05	М16×65.58 05		

Продолжение табл 7

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер двутавровой балки по ГОСТ 8239-72	D, мм	Масса, кг	Поз 1 Основание	Поз 2 Скоба внутренняя	Поз 3 Скоба наружная	Поз 4 Лапка	Поз 5 Болт ГОСТ 7798-70	Поз 6. Болт ГОСТ 7798-70	Поз 7 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 8. Шайба ГОСТ 6402-70
					Количество							
					1	1	1	2	1	4	5	5
					Обозначение							
IV-20	400	24	12	10,72	IV/04 000	IV/00 001	IV/00 003	I/00 018	М16×65.58.05	М16×65.58.05	М 16.6.05	16 65Г 05
IV-21		27		10,74					М16×75.58.05			
IV-22		30										
IV-23	800	24	16	10,67		IV/00 002	IV/00 004		М16×65.58.05			
IV-24		27										
IV-25		30										
IV-26	1400	24	22	12,71		IV/00 005	IV/00.006		М16×75.58.05			
IV-27		27		12,79								
IV-28		30										

1.1.4.2. Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.



Черт. 8

1.1.4.3 Материал – Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{\text{20 ГОСТ 1577-70}}$.

1.1.4.4* Размеры для справок.

1.1.4.5 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm\frac{JT15}{2}$.

Пример условного обозначения скобы внутренней с размерами b=50мм, d=17мм, H=160мм:

Скоба IV/00.002 ОСТ 37.002.0444-77

То же, скобы наружной с размерами b=50мм, d=17мм, H=160мм

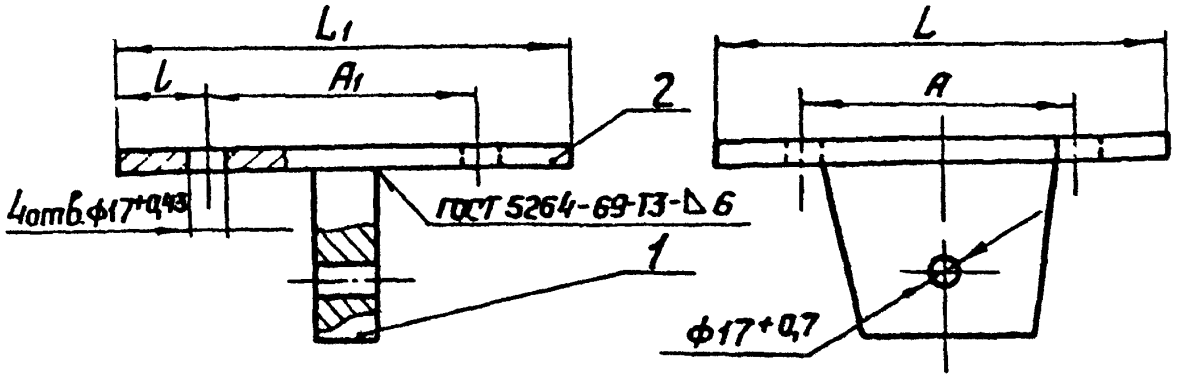
Скоба IV/00.004 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 8

Обозначение	b	c	d	H*	l	l_1	l_2	S*	Масса, кг
IV/00.001	50	10	$13^{+0,24}$	160	76	28	36	8	0,68
IV/00.002			$17^{+0,24}$						0,67
IV/00.003			$13^{+0,24}$	168					0,74
IV/00.004			$17^{+0,24}$						0,73
IV/00.005	80	20	$24^{+0,28}$	162	95	30	53	10	1,69
IV/00.006				172					1,76

1.1.4.6. Конструкция и размеры основания должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



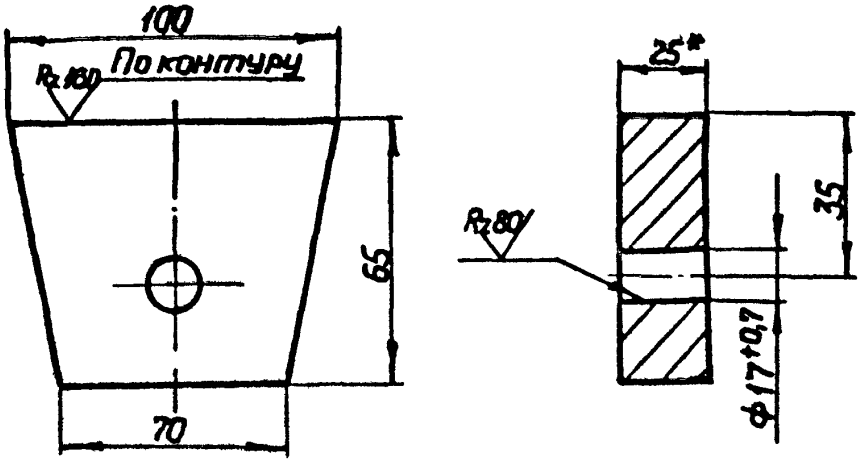
Размеры для справок
Черт. 9

Пример условного обозначения основания с межцентровым расстоянием A_1 = 100 мм:
Основание IV/02.000 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм Таблица 9

Обозначение	L	L_1	l	A	A_1	Поз. 1. Пластина	Поз. 2. Плита	Масса, кг
						Количество.		
						1	1	
						Обозначение		
IV/01.000	180	170	40	118	90	IV/01.001	II/00.001	2,24
IV/02.000	150	180		100	100		II/00.002	3,29
IV/03.000	170	210	45		120		II/00.003	3,84
IV/04.000	200	255	50	120	155		II/00.004	4,99

1.1.4.7. Конструкция пластины должна соответствовать указанным на черт. 10.



Черт 10

1.1.4.8 Материал – Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}25\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 14637\text{-}69}$

1.1.4.9* Размер для справок

1.1.4.10 Неуказанные предельные отклонения размеров валов h15, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$

1.1.4.11 Масса 1,07 кг.

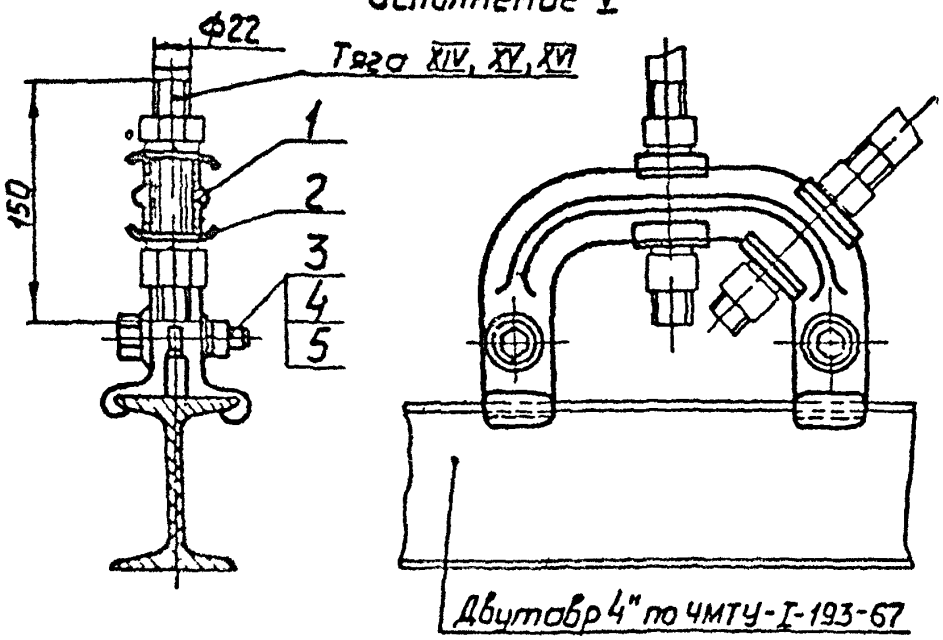
Обозначение пластины:

Пластина IV/01.001 ОСТ 37.002.0444-77

115 Крепление для присоединения двутавровой балки 4" к тягам

115.1 Конструкция и размеры для присоединения двутавровой балки 4" к тягам должны соответствовать указанным на черт 11 и в табл 10

Исполнение V



Размеры для справок

Черт 11

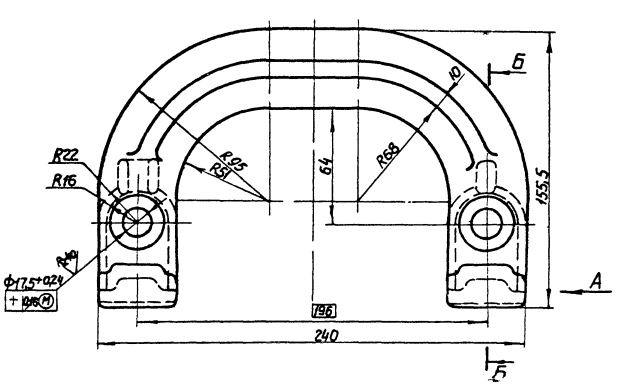
Условное обозначение крепления двутавровой балки 4" к тягам:

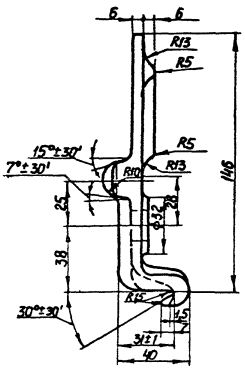
Крепление V-01 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 10

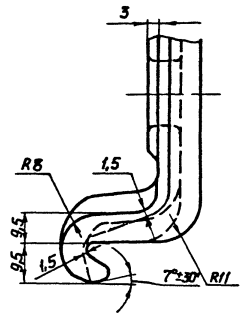
Обозначение	Допускаемая нагрузка кгс	Масса, кг	Поз 1 Скоба	Поз 2 Шайба	Поз 3 болт ГОСТ 7798-70	Поз 4 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 5 Шайба ГОСТ 6402-70
			Количество				
			2	4	2	2	2
			Обозначение				
V-01	2000	5,15	V/00 001	V/00 002	М16-6g×58.05	М16.5.05	16 65 Г 05

1.1.5.2. Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт.12.

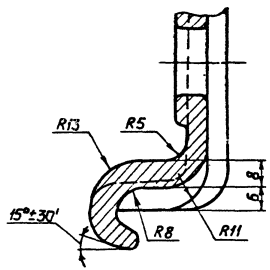


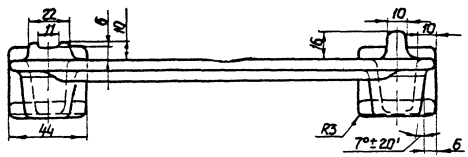


Вид А
М1:1



Б-Б
М1:1



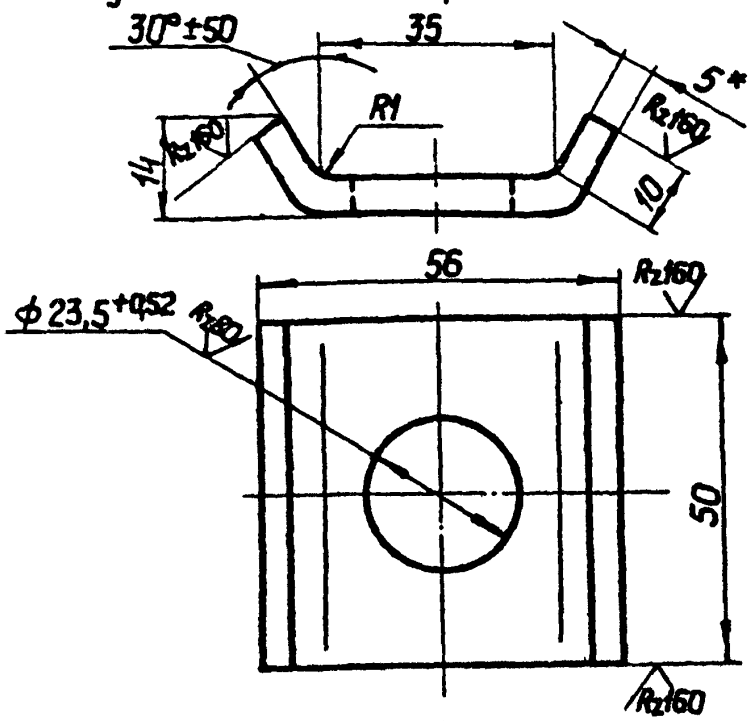


Черт.12

1.1.5.3. Поковка II класса точности ГОСТ 7505-74.
1.1.5.4. Материал - Сталь 30 ГОСТ 1050-74.
1.1.5.5. Твердость НВ ≤ 187.
1.1.5.6. Неуказанные штамповочные радиусы: внутренние - 5 мм, внешние - 3 мм.
1.1.5.7. Неуказанные штамповочные уклоны 7°.
1.1.5.8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
1.1.5.9. Масса - 2,1 кг.
1.1.5.10. Остальные технические требования по ГОСТ 8479-70.

Условное обозначение скобы:
Скоба V/00.001 ОСТ 37.002.0444-77

1.1.5.11. Конструкция и размеры шайбы должны соответствовать указанным на черт. 13



Черт. 13

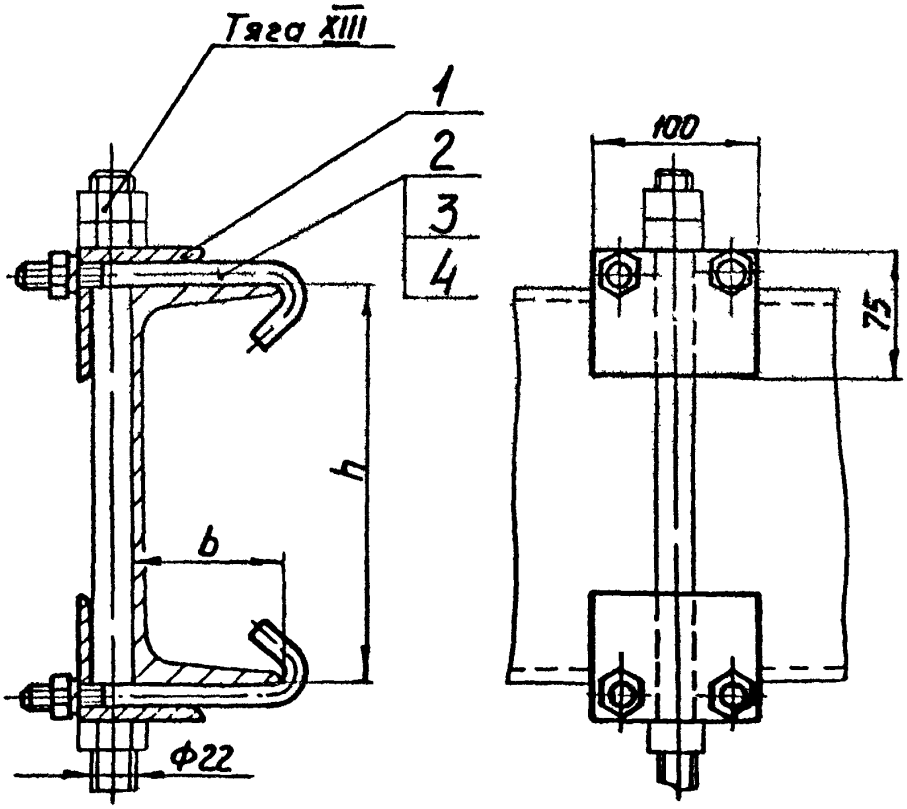
1.1.5.12. Материал - Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}5\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{20\ ГОСТ\ 1577\text{-}70}$.
1.1.5.13.* Размер для справок.
1.1.5.14. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
1.1.5.15. Масса - 0,1 кг.

Условное обозначение шайбы:
Шайба V/00.002 ОСТ 37.002.0444-77

1.1.6. Крепление для присоединения швеллера к вертикальной тяге

1.1.6.1. Конструкция и размеры крепления для присоединения швеллера к вертикальной тяге должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 12.

Исполнение VI



Размеры для справок

Черт. 14

Условное обозначение крепления швеллера 20 к вертикальной тяге:

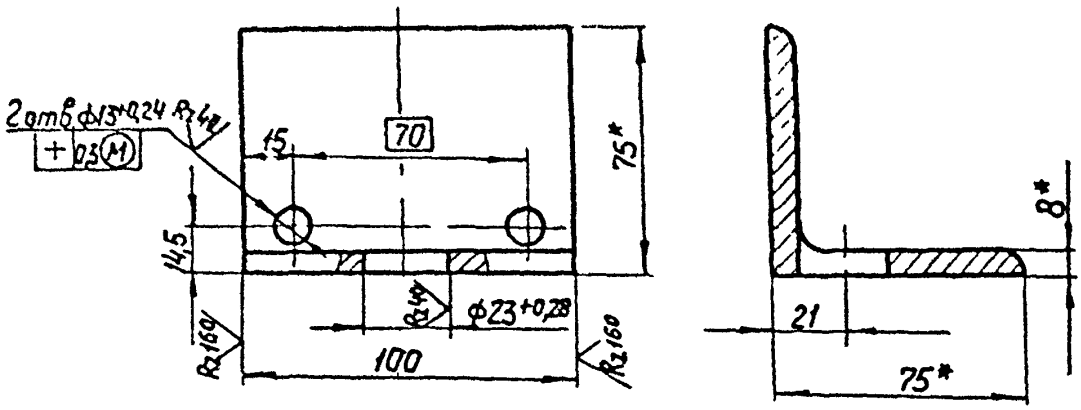
Крепление VI-04 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 12

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Номер швеллера по ГОСТ 8240-72	b	h	Масса, кг	Поз. 1. Угольник	Поз. 2. Болт	Поз. 3. Гайка ГОСТ 5915-70	Поз. 4. Шайба ГОСТ 6402-70
						Количество			
						2	4	4	4
						Обозначение			
VI-01	2000	12	52	120	0,76	VI/00.001	VI/00.002	М12.6.05	12,65Г.05
VI-02		14	58	140					
VI-03		16	64	160					
VI-04		20	76	200	0,80		VI/00.003		
VI-05		24	90	240					
VI-06		27	95	270					
VI-07		30	100	300					

1.1.6.2 Конструкция и размеры угольника должны соответствовать указанным на черт. 15.



Черт. 15

1.1.6.3. Материал - Уголок $\frac{Б\text{-}75\times75\times8\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 535\text{-}58}$.

1.1.6.4.* Размеры для справок.

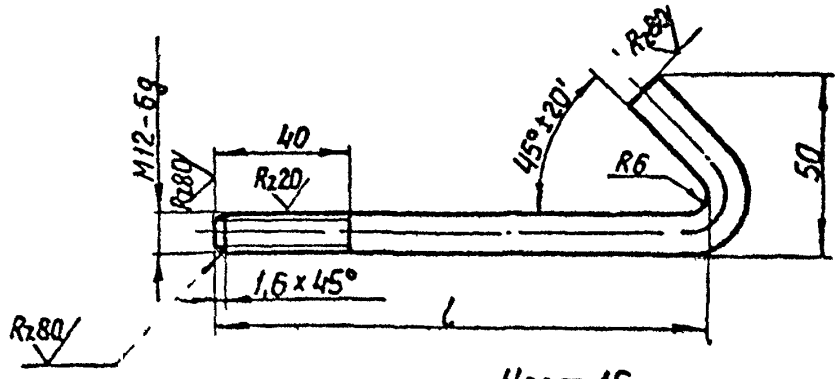
1.1.6.5 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h 15, остальных $\pm\frac{JT15}{2}$.

1.1.6.6. Масса - 0,2 кг.

Условное обозначение угольника:

Угольник VI|00.001 ОСТ 37.002.0444-77

1.1.6.7. Конструкция и размеры болта должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 13.



Черт. 16

1.1.6.8. Материал – Круг $\frac{В\ 12\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{20\ ГОСТ\ 1050\text{-}74}$

1.1.6.9 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{JT14}{2}$.

Пример условного обозначения болта длиной $l = 125$ мм:

Болт $\frac{VI}{}$/00.002 ОСТ 37.002.0444-77

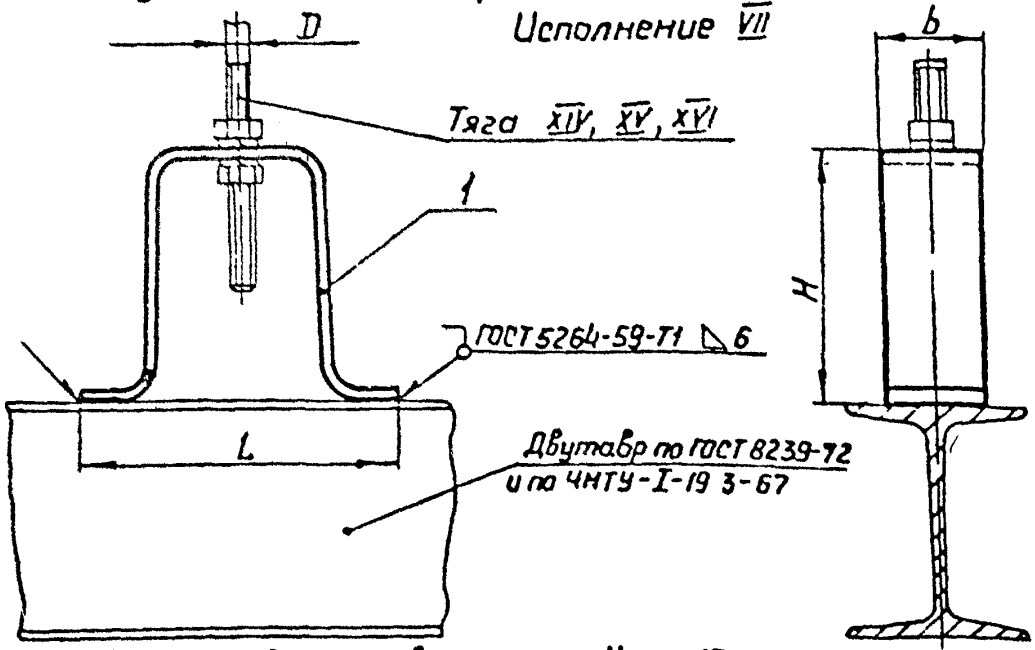
Таблица 13

Обозначение	L, мм	Масса, кг
$\frac{VI}{}$/00.002	125	0,16
$\frac{VI}{}$/00. 003	160	0,18

12 Сборочные единицы и детали крепления с элементами, привариваемыми к двутавровым балкам и швеллерам ходового пути

121. Крепление для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге

1.2.1.1. Конструкция крепления для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге должны соответствовать указанным на черт 17 и в табл. 14.



Размеры для справок

Черт. 17

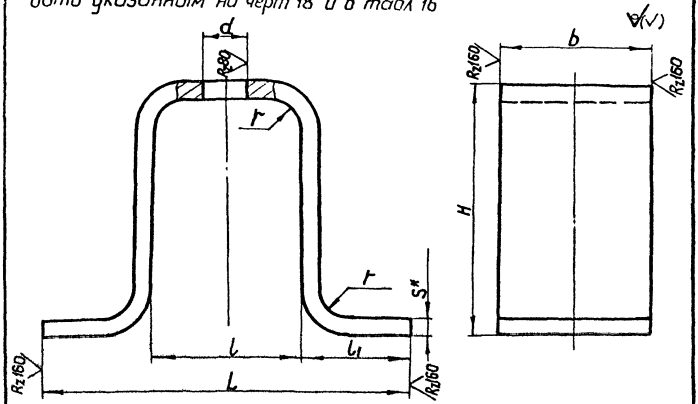
Пример условного обозначения крепления с тягой D=16мм:
Крепление VII-02 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 14

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	D	L	H	b	Масса, кг	Поз 1. Скоба
							Количество
							1
							Обозначение
VII-01	400	12	120	100	40	0,66	VII/00 001
VII-02	800	16	155		45	1,13	VII/00 002
VII-03	1500	22		137	50	2,15	VII/00 003

1.2.1.2 Конструкция и размеры скобы должны соответствовать указанным на черт 18 и в табл 16



Черт. 18

1.2.1.3. Материал - Лист $\frac{Б\text{-}ПН\text{-}5\ ГОСТ\ 19903\text{-}74}{20\ ГОСТ\ 1577\text{-}70}$

1.2.1.4.* Размер для справок.

1.2.1.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm\frac{IT\,15}{2}$.

Пример условного обозначения скобы с d=17мм:
Скоба VII/00.002 ОСТ 37.002.0444-77

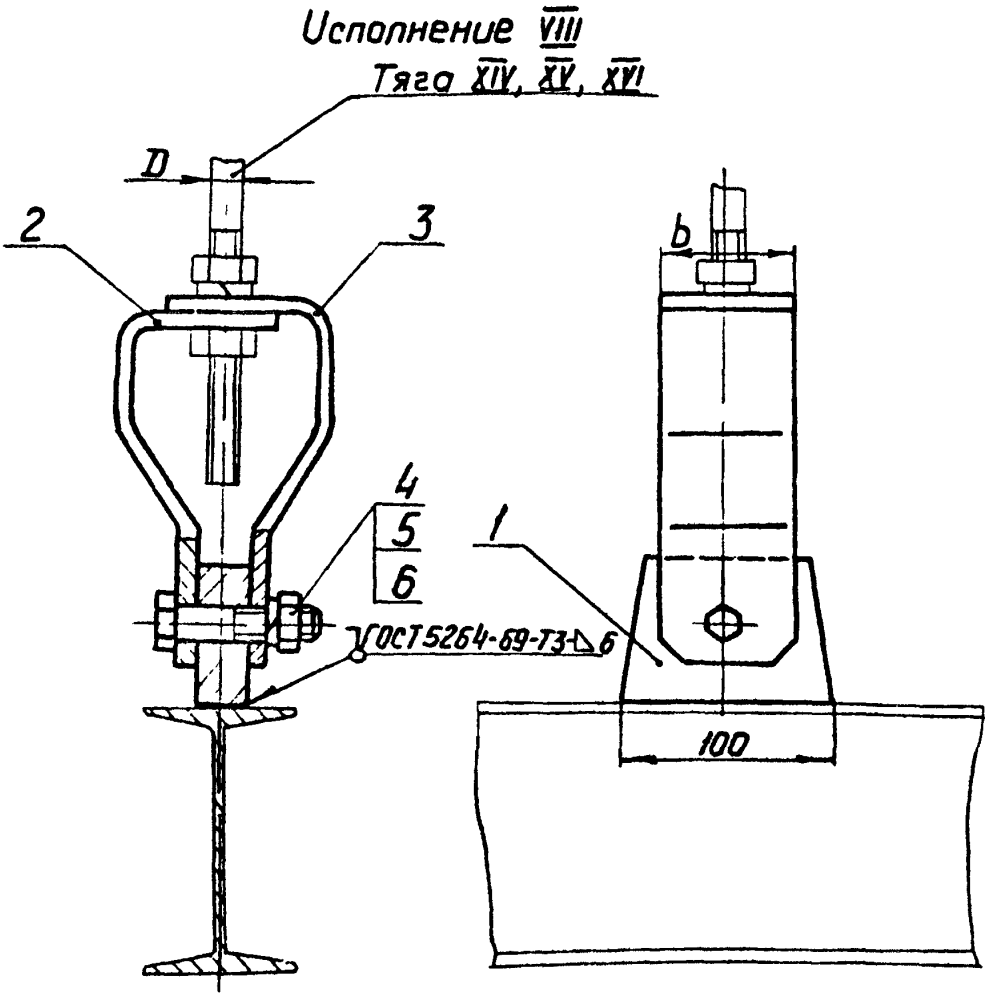
Размеры в мм

Таблица 15

Обозначение	H	L	l	l_1	b	d	r	S*	Масса, кг
VII/00 001	100	120	60	30	40	$13^{+0,7}$	8	8	0,66
VII/00.002		155	75	40	45	$17^{+0,7}$	10	10	1,13
VII/00 003	137				50	$24^{+0,8}$			2,15

1.2.2. Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке

1 2 2.1. Конструкция и размеры крепления для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке должны соответствовать указанным на черт 19 и в табл. 16



Размеры для справок.

Черт.19.

Пример условного обозначения крепления с тягой D=22 мм:

Крепление VIII-03 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 16

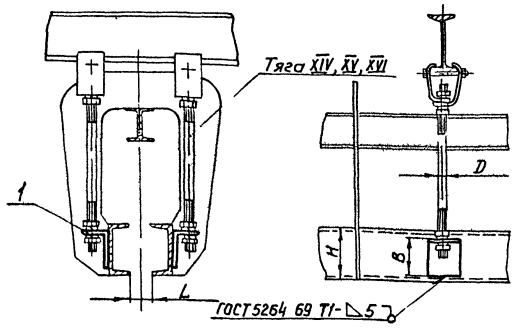
Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	D	b	Масса, кг	Поз. 1. Пластина	Поз. 2. Скоба внутренняя	Поз. 3. Скоба наружная	Поз. 4. Болт ГОСТ 7798-70	Поз. 5 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз. 6 Шайба ГОСТ 6402-70
					Количество					
					1	1	1	1	1	1
					Обозначение					
VIII-01	400	12	50	3,35	IV/01.001	IV/00.001	IV/00.003	М16×85.58.05	М16.6.05	16 65Г.05
VIII-02	800	16		3,34		IV/00.002	IV/00.004			
VIII-03	1500	22	80	5,10		IV/00.005	IV/00.006	М16×75.58.05		

1.2.3. Крепление для присоединения швеллеров к вертикальным тягам

1.2.3.1. Конструкция и размеры крепления для присоединения швеллеров к вертикальным тягам должны соответствовать указанным на черт 20 и в табл 17.

Исполнение IX



Размеры для справок

Черт. 20

Пример условного обозначения крепления швеллеров к тягам D=16 мм:

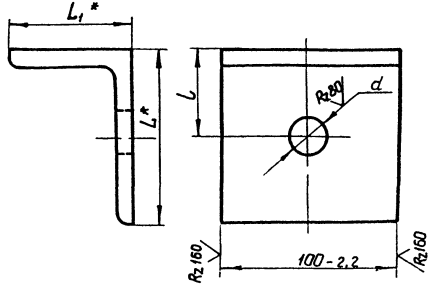
Крепление IX-02 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм

Таблица 17

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	D	L	B	H	Масса, кг	Поз 1 Уголок Количество 2 Обозначение
IX-01	600	12	54,0	63	80	1,13	IX/00 001
IX-02		16				1,12	IX/00 002
IX-03		22	44,5		101	1,91	IX/00 003
IX-04	800		78,0	100	152	3,02	IX/00 004

1232 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт 21 и в табл 18



Черт 21

1233* Размеры для справок

1234 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT15}{2}$

Пример условного обозначения уголка с размером d =17 мм

Уголок IX/00 002 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 18

Размеры в мм

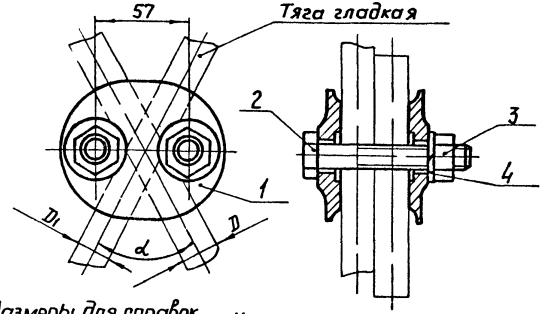
Обозначение	L*	L1*	l	d	Применяемый профиль уголка	Масса, кг
IX/00 001	63	63	35	13+0,7	Уголок Б 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-58	0,56
IX/00 002				17+0,7		0,55
IX/00 003	100		55	24+0,8	Уголок Б 100×63×8 ГОСТ 8510-72 / Ст 3 ГОСТ 535-58	0,95
IX/00 004		100	50		Уголок Б 100×100×10 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-58	1,51

2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ РАСКРЕПЛЕНИЯ

21 Раскрепление тяг, пересекающихся под углом

211 Конструкция и размеры раскрепления тяг, пересекающихся под углом, должны соответствовать указанным на черт 22 и в табл 19

Исполнение $\overline{X}$



Размеры для справок

Черт 22

Пример условного обозначения раскрепления тяг с размерами D=12мм, D_1=16мм

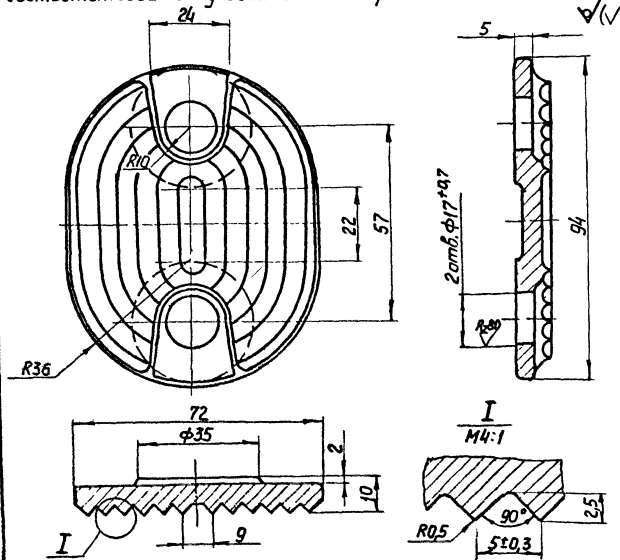
Раскрепление $\overline{X}$-02 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 19

Размеры в мм

Обозначение	Диаметры соединяемых тяг D	Диаметры соединяемых тяг D_1	α	Масса, кг	Поз 1 Пластина рифленая	Поз 2 Болт ГОСТ 7798-70	Поз 3 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 4 Шайба ГОСТ 6402-70
					Количество			
					2	2	2	2
					Обозначение			
$\overline{X}$ - 01	12	12	124°	1,13	$\overline{X}$/00 001	М16х65.58.05	М16 6 05	16 65 Г 05
$\overline{X}$ - 02	12	16	118°			М16х75.58.05		
$\overline{X}$ - 03	16	16	112°					
$\overline{X}$ - 04	16	22	114°	1,19		М16х90.58.05		
$\overline{X}$ - 05	22	22	95°					

2.1.2 Конструкция и размеры рифленой пластины должны соответствовать указанным на черт 23



Черт. 23

2.1.3. Поковка II класса точности ГОСТ 7505-74.

2.1.4 Материал - сталь 45 ГОСТ 1050-74.

2.1.5 Твердость 220 .. 240 .

2.1.6. Неуказанные радиусы 1,5 мм.

2.1.7 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

2.1.8. Остальные технические требования по ГОСТ 8479-70.

2.1.9 Масса - 0,3 кг

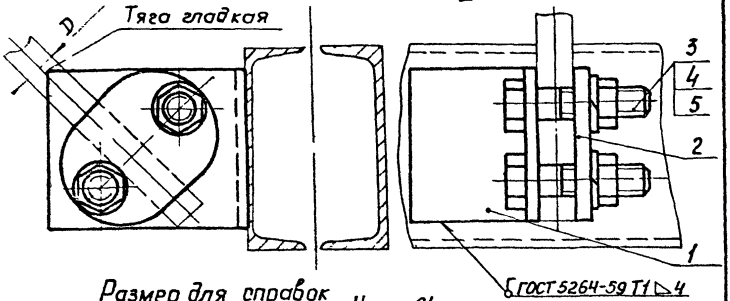
Условное обозначение рифленой пластины:

Пластина рифленая X 00 001 ОСТ 37.002.0444-77

2.2. Раскрепление подкосов жесткости швеллеров ходового пути

2.2.1. Конструкция и размеры раскрепления подкосов жесткости швеллеров ходового пути должны соответствовать указанным на черт 24 и в табл. 20

Исполнение XI



Размер для справок

Черт. 24

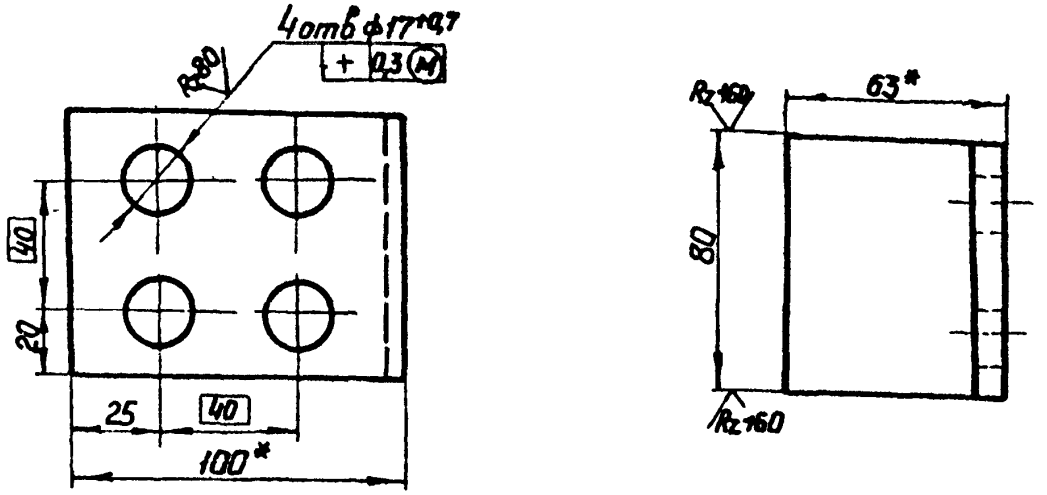
Пример условного обозначения раскрепления швеллеров ходового пути тягами D = 16 мм:

Раскрепление XI-02 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 20

Обозначение	D, мм	Масса, кг	Поз. 1. Уголок ГОСТ 8510-72	Поз. 2. Пластина рифленая	Поз 3. Болт ГОСТ 7798-70	Поз 4 Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 5 Шайба ГОСТ 6402-70
XI-01	12	1,34	XI.00.001	X.00.001	М16×35.58.05	М16.6.05	16.65Г.05
XI-02	16	1,36					
XI-03	22	1,37			М16×60.58.05		

2.2.2 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт. 25.



Черт. 25

2.2.3. Материал - Уголок $\frac{\text{Б-100×63×8 ГОСТ 8510-72}}{\text{Ст 3 ГОСТ 535-58}}$.

2.2.4* Размеры для справок.

2.2.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

2.2.6. Масса - 0,73 кг.

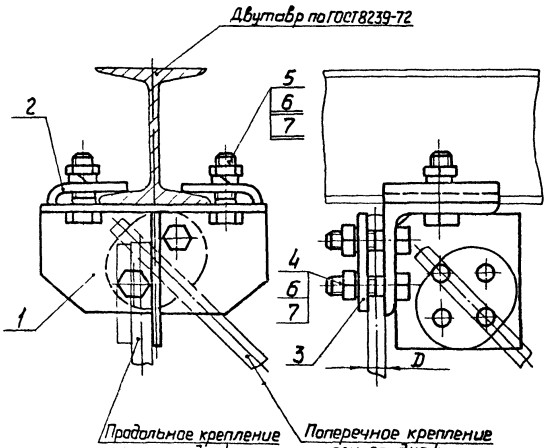
Условное обозначение уголка:

Уголок $\frac{XI}{00\ 001}$ ОСТ 37.002.0444-77

2.3. Раскрепление подкосов жесткости к двутавровым балкам

2.3.1. Конструкция и размеры раскрепления подкосов жесткости к двутавровым балкам должны соответствовать указанным на черт. 26 и в табл. 21.

Исполнение XII



Размер для справок

Черт. 26

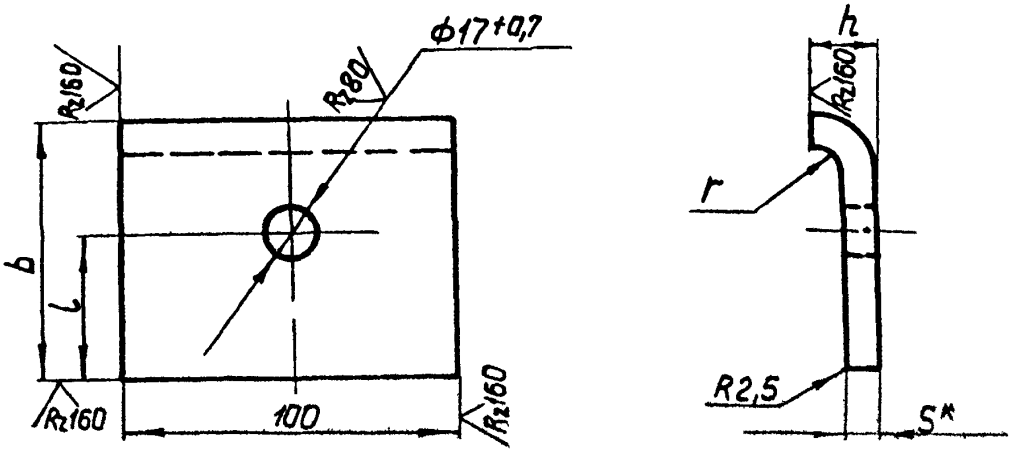
Пример условного обозначения раскрепления подкосов жесткости к двутавровой балке 16 тягами D=22 мм:

Раскрепление XII-04 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 21

Обозначение	Номер двутавровой балки по ГОСТ 8239-72	D, мм	Масса, кг	Поз 1. Кронштейн	Поз 2. Лапка	Поз 3 Пластина рифленая	Поз 4 Болт ГОСТ 7798-70	Поз 5. Болт ГОСТ 7798-70	Поз 6. Гайка ГОСТ 5915-70	Поз 7. Шайба ГОСТ 6402-70
				Количество						
				1	2	1	2	2	4	4
				Обозначение						
XII-01	10; 12	12,16	4,54	XII/01 000	XII/00 001	X/00.001	М16х55.58.05	М16х35.58.05	М16 6 05	М16 65Г 05
XII-02	10; 12	22	4,57				М16х65.58.05			
XII-03	14, 16	12;16	4.54	XII/02 000			М16х55.58.05			
XII-04	14; 16	22	4,57				М16х65.58.05			
XII-05	18; 20	12,16	4,90	XII/03 000			М16х55.58.05			
XII-06	18; 20	22	4,94				М16х65.58.05			
XII-07	22	12;16	4,93	XII/04 000	XII/00 002		М16х55.58.05			
XII-08		22	4,97				М16х65.58.05			
XII-09	24; 27; 30	12,16	5,41	XII/05 000			М16х55.58.05			
XII-10	24; 27,30	22	5,43				М16х65.58.05			
XII-11	33; 36	12;16	5,42	XII/06.000			М16х55.58.05			
XII-12	33; 36	22	5,45				М16х65.58.05			

2.3.2. Конструкция и размеры лапки должны соответствовать указанным на черт 27 и в табл 22



Черт 27

2.3.3. Материал - Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 1903-74}}{\text{20 ГОСТ 1577-70}}$

2.3.4.* Размер для справок

2.3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

Пример условного обозначения лапки с размером b=80мм:

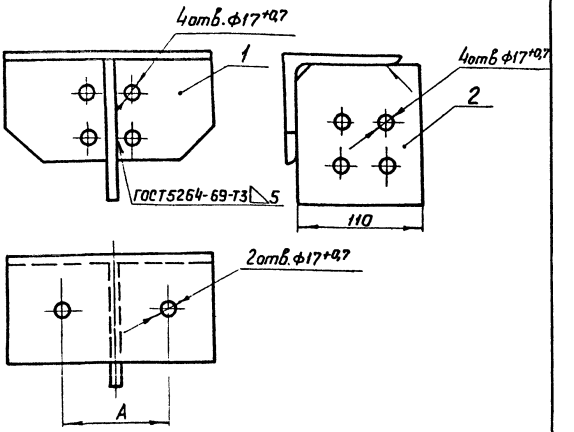
Лапка XII/00.002. ОСТ37.002.0444-77

Таблица 22

Размеры в мм

Обозначение	b	h	l	r	S*	Масса, кг
XII/00.001	75	19,0	40	6	10	0,57
XII/00.002	80	22,5	45	8	12	0,64

2.3.6 Конструкция и размеры кронштейна должны соответствовать указанным на черт 28 и в табл 23



Размеры для справок

Черт 28

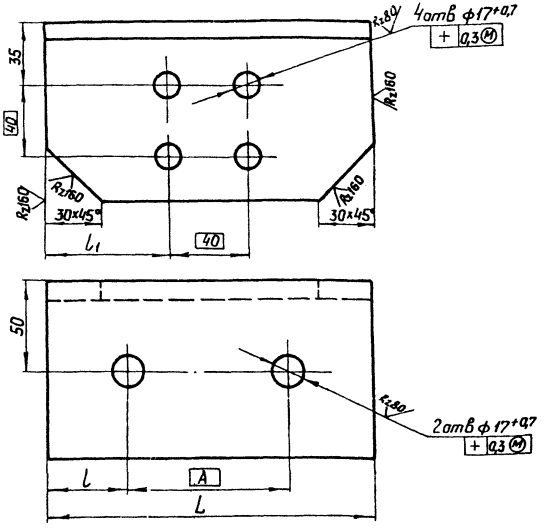
Пример условного обозначения кронштейна с размером А=100 мм:

Кронштейн XII/02.000 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 23

Обозначение	А, мм	Масса, кг	Поз 1 Уголок	Поз 2. Лист
			Количество	
			1	1
			Обозначение	
XII/01.000	90	2,98	XII/01 001	XII/01.007
XII/02 000	100		XII/01 002	
XII/03 000	120	3,35	XII/01 003	
XII/04 000	130		XII/01 004	
XII/05 000	160	3,84	XII/01.005	
XII/06 000	170		XII/01.006	

2.3.7 Конструкция и размеры уголка должны соответствовать указанным на черт. 29 и в табл. 29



Черт. 29

2.3.8 Материал - Уголок $\frac{\text{Б-100×100×8 ГОСТ 8509-72}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-58}}$.

2.3.9 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm\frac{IT15}{2}$.

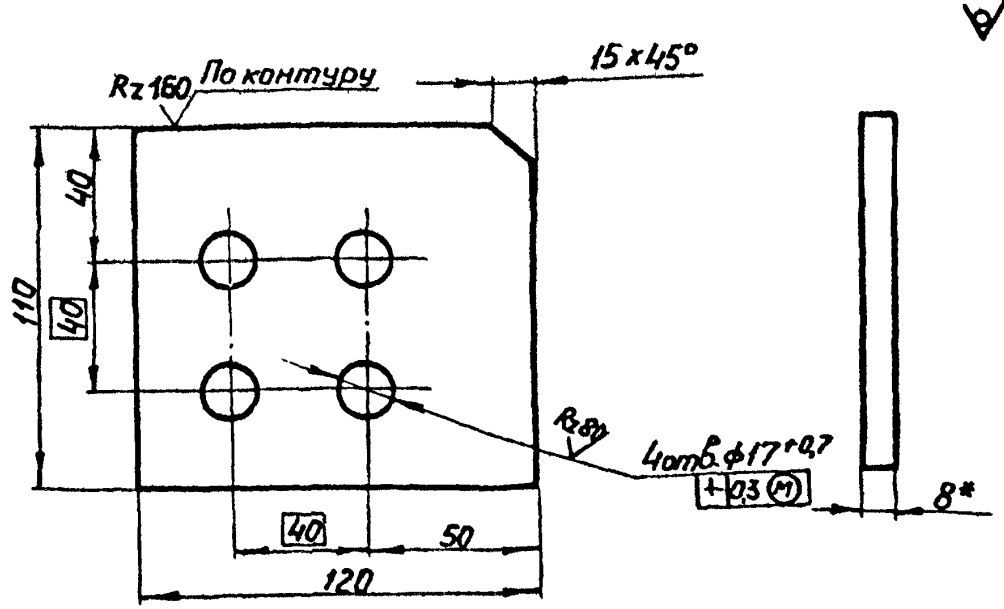
Пример условного обозначения уголка с размером А=100 мм:

Уголок XII/01.002 ОСТ 37.002.0444-77

Размеры в мм Таблица 24

Обозначение	A	L	l	l_1	Масса, кг
XII/01 001	90	180	45	70	2,13
XII/01.002	100		40		
XII/01.003	120	210	45	85	2,50
XII/01 004	130		40		
XII/01 005	160	250	45	105	3,00
XII/01 006	170		40		

2.3.10. Конструкция и размеры листа должны соответствовать указанным на черт 30



Черт. 30

2.3.11 Материал - Лист $\frac{\text{Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст 3 ГОСТ 14637-69}}$.

2.3.12* Размер для справок

2.3.13 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h 15, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

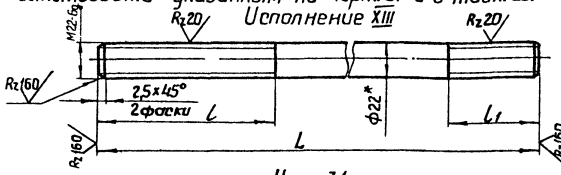
2.3.14 Масса - 0,85 кг

Условное обозначение листа:
Лист XII/01.007 ОСТ 37.002. 0444-77

3. Тяги

3.1 Тяги резьбовые

3.1.1. Конструкция и размеры резьбовых тяг должны соответствовать указанным на черт. 31 и в табл. 25.



Черт. 31

3.1.2 Материал - Круг $\frac{\text{В 22 ГОСТ 2590-71}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-58}}$

3.1.3* Размер для справок

3.1.4 Неуказанные предельные отклонения размеров валов h15, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$

Пример условного обозначения резьбовой тяги с $L = 3000$ мм, $l_1 = 400$ мм.

Тяга XIII/00 065 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 25

Размеры в мм

Обозначение	L	l	l1	Масса, кг
XIII/00 001	800	400	200	2,10
XIII/00 002	900			2,50
XIII/00 003				2,68
XIII/00 004	1000	500	300	2,58
XIII/00 005			400	2,53
XIII/00 006	1090	400	200	2,86
XIII/00 007		500	300	2,81
XIII/00 008			400	2,76
XIII/00 009	1220	400	200	3,20
XIII/00 010		500	300	3,14
XIII/00 011			400	3,09

Размеры в мм

Обозначение	L	l	l1	Масса, кг
XIII/00 012	1320	400	200	3,46
XIII/00 013		500	300	3,39
XIII/00 014			400	3,34
XIII/00 015	1400	400	200	3,67
XIII/00 016		500	300	3,60
XIII/00 017			400	3,52
XIII/00 018	1500	400	200	3,93
XIII/00 019		500	300	3,85
XIII/00 020			400	3,77
XIII/00 021	1600	400	200	4,18
XIII/00 022		500	300	4,11

Продолжение табл 25

Размеры в мм

Обозначение	L	l	l_1	Масса, кг
XIII/00 023	1600	500	400	4,02
XIII/00 024		400	200	4,44
XIII/00 025	1700	500	300	4,37
XIII/00 026			400	4,27
XIII/00 027		400	200	4,70
XIII/00 028	1800	500	300	4,63
XIII/00 029			400	4,52
XIII/00 030		400	200	4,96
XIII/00 031	1900	500	300	4,89
XIII/00 032			400	4,77
XIII/00 033		400	200	5,23
XIII/00 034	2000	500	300	5,15
XIII/00 035			400	5,02
XIII/00.036		400	200	5,55
XIII/00 037	2120	500	300	5,46
XIII/00 038			400	5,34
XIII/00 039		400	200	5,71
XIII/00 040	2180	500	300	5,62
XIII/00 041			400	5,49
XIII/00 042		400	200	6,03
XIII/00 043	2300	500	300	5,94
XIII/00 044			400	5,78
XIII/00 045		400	200	6,18
XIII/00 046	2360	500	300	6,09
XIII/00.047			400	5,93
XIII/00 048		400	200	6,54
XIII/00 049	2500	500	300	6,45
XIII/00 050			400	6,29
XIII/00 051		400	200	6,75
XIII/00 052	2580	500	300	6,66
XIII/00 053			400	6,48
XIII/00 054		400	200	7,12
XIII/00 055	2720	500	300	7,03
XIII/00 056			400	6,83
XIII/00 057		400	200	7,34
XIII/00 058	2800	500	300	7,85
XIII/00 059			400	7,04
XIII/00 060		400	200	7,60
XIII/00 061	2900	500	300	7,51
XIII/00 062			400	7,28
XIII/00 063		400	200	7,86
XIII/00 064	3000	500	300	7,78
XIII/00 065			400	7,54
XIII/00 066		400	200	8,05
XIII/00 067	3070	500	300	7,96
XIII/00 068			400	7,72
XIII/00 069		400	200	8,51
XIII/00 070	3250	500	300	8,43
XIII/00 071			400	8,18
XIII/00 072		400	200	8,78
XIII/00 073	3350	500	300	8,69
XIII/00 074			400	8,43
XIII/00 075		400	200	9,05
XIII/00 076	3450	500	300	8,94
XIII/00 077			400	8,67

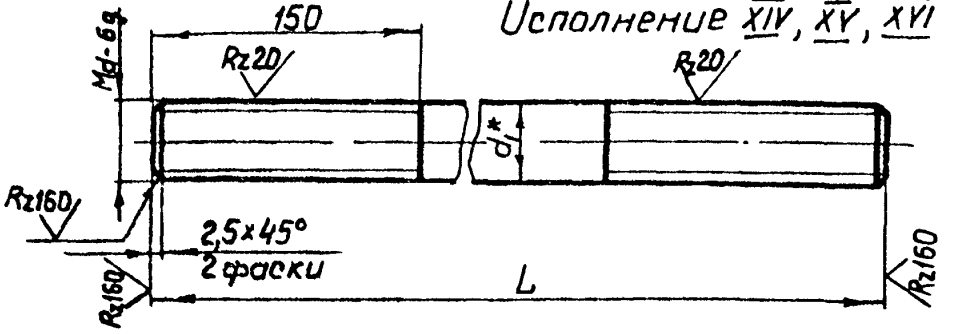
Продолжение табл 25

Размеры в мм

Обозначение	L	l	l_1	Масса, кг
XIII/00 078	3550	400	200	9,32
XIII/00 079		500	300	9,18
XIII/00 080			400	8,93
XIII/00 081	3650	400	200	9,58
XIII/00 082		500	300	9,44
XIII/00 083			400	9,19
XIII/00 084	3750	400	200	9,83
XIII/00 085		500	300	9,70
XIII/00 086			400	9,42
XIII/00 087	3870	400	200	10,14
XIII/00 088		500	300	10,00
XIII/00 089			400	9,72
XIII/00 090	4000	400	200	10,48
XIII/00 091		500	300	10,33
XIII/00 092			400	10,06
XIII/00 093	4120	400	200	10,80
XIII/00.094		500	300	10,67
XIII/00.095			400	10,36
XIII/00.096	4250	400	200	11,11
XIII/00 097		500	300	11,00
XIII/00 098			400	10,68
XIII/00 099	4370	400	200	11,43
XIII/00 100		500	300	11,31
XIII/00.101			400	10,99
XIII/00 102	4500	400	200	11,78
XIII/00 103		500	300	11,65
XIII/00.104			400	11,30
XIII/00.105	4620	400	200	12,08
XIII/00 106		500	300	11,98
XIII/00 107	4620	500	400	11,61
XIII/00 108	4750	400	200	12,39
XIII/00 109		500	300	12,30
XIII/00 110			400	11,94
XIII/00 111	4870	400	200	12,68
XIII/00 112		500	300	12,62
XIII/00 113			400	12,25
XIII/00 114	5000	400	200	13,00
XIII/00 115		500	300	12,90
XIII/00 116			400	12,56
XIII/00 117	5150	400	200	13,40
XIII/00 118		500	300	13,25
XIII/00 119			400	12,92
XIII/00 120	5300	400	200	13,78
XIII/00 121		500	300	13,64
XIII/00 122			400	13,30
XIII/00 123	5450	400	200	14,14
XIII/00 124		500	300	14,00
XIII/00 125			400	13,66
XIII/00 126	5600	400	200	14,51
XIII/00 127		500	300	14,38
XIII/00128			400	14,05
XIII/00 129	5800	400	200	15,05
XIII/00 130		500	300	14,88
XIII/00 131			400	14,56
XIII/00 132	6000	400	200	15,57
XIII/00 133		500	300	15,38
XIII/00 134			400	15,06

3.2. Тяги резьбовые

3.2.1 Конструкция и размеры резьбовых тяг должны соответствовать указанным на черт 32 и в табл 25.



Черт 32

3.2.2 Материал - Круг $\frac{Bd_1\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 535\text{-}58}$

3.2.3* Размер для справок

3.2.4 Неуказанные предельные отклонения размеров валов $h=15$, остальных $\pm \frac{JT15}{2}$.

Пример условного обозначения резьбовой тяги с $d=12$ мм, $L=3000$ мм

Тяга XIV/00 048 ОСТ 37 002 0444-77

Таблица 26

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1$* мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XIV/00 001	300	0,22	XV/00 001	300	0,40	XVI/00 001	300	0,75
XIV/00 002	350	0,26	XV/00 002	350	0,48	XVI/00 002	350	0,89
XIV/00. 003	400	0,31	XV/00 003	400	0,36	XVI/00 003	400	1,05
XIV/00 004	450	0,35	XV/00 004	450	0,64	XVI/00 004	450	1,20
XIV/00. 005	500	0,39	XV/00 005	500	0,72	XVI/00 005	500	1,35
XIV/00 006	545	0,43	XV/00 006	545	0,79	XVI/00 006	545	1,47
XIV/00 007	600	0,49	XV/00 007	600	0,88	XVI/00 007	600	1,64
XIV/00 008	650	0,53	XV/00 008	650	0,96	XVI/00. 008	650	1,78
XIV/00 009	710	0,58	XV/00 009	710	1,05	XVI/00 009	710	1,94
XIV/00 010	750	0,62	XV/00 010	750	1,12	XVI/00 010	750	2,09

Продолжение табл 26

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1^*$ мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XIV/00 011	800	0,66	XV/00 011	800	1,20	XVI/00 011	800	2,24
XIV/00 012	850	0,72	XV/00 012	850	1,28	XVI/00 012	850	2,39
XIV/00 013	900	0,75	XV/00 013	900	1,36	XVI/00 013	900	2,59
XIV/00 014	950	0,79	XV/00 014	950	1,44	XVI/00 014	950	2,68
XIV/00 015	1000	0,84	XV/00 015	1000	1,52	XVI/00 015	1000	2,83
XIV/00 016	1030	0,86	XV/00 016	1030	1,57	XVI/00 016	1030	2,94
XIV/00 017	1090	0,93	XV/00 017	1090	1,67	XVI/00 017	1090	3,11
XIV/00 018	1150	0,98	XV/00 018	1150	1,76	XVI/00 018	1150	3,28
XIV/00 019	1220	1,04	XV/00 019	1220	1,87	XVI/00 019	1220	3,37
XIV/00 020	1280	1,08	XV/00 020	1280	1,96	XVI/00 020	1280	3,53
XIV/00 021	1320	1,13	XV/00 021	1320	2,02	XVI/00 021	1320	364
XIV/00 022	1400	1,19	XV/00 022	1400	2,14	XVI/00 022	1400	4,03
XIV/00 023	1450	1,23	XV/00 023	1450	2,22	XVI/00 023	1450	4,18
XIV/00 024	1500	1,28	XV/00 024	1500	2,30	XVI/00 024	1500	4,33
XIV/00 025	1550	1,32	XV/00 025	1550	2,38	XVI/00 025	1550	4,48
XIV/00 026	1600	1,35	XV/00 026	1600	2,46	XVI/00 026	1600	462
XIV/00 027	1650	1,40	XV/00 027	1650	2,54	XVI/00 027	1650	4,77
XIV/00 028	1700	1,44	XV/00 028	1700	2,62	XVI/00 028	1700	4,92
XIV/00 029	1750	1,48	XV/00 029	1750	2,70	XVI/00 029	1750	5,07
XIV/00 030	1800	1,52	XV/00 030	1800	2,76	XVI/00 030	1800	5,22
XIV/00 031	1850	1,56	XV/00 031	1850	2,86	XVI/00 031	1850	5,31
XIV/00 032	1900	1,65	XV/00 032	1900	2,94	XVI/00 032	1900	5,51
XIV/00 033	1950	1,70	XV/00 033	1950	3,02	XVI/00 033	1950	5,66
XIV/00 034	2000	1,72	XV/00 034	2000	3,08	XVI/00 034	2000	5,81
XIV/00 035	2060	1,77	XV/00 035	2060	3,16	XVI/00 035	2060	6,00
XIV/00 036	2120	1,82	XV/00 036	2120	3,25	XVI/00 036	2120	6,18
XIV/00 037	2180	1,86	XV/00 037	2180	3,34	XVI/00 037	2180	6,35

Продолжение табл 26

Номинальный диаметр резьбы $d = d_1$* мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XIV/00 038	2240	1,91	XV/00 038	2240	3,44	XVI/00 038	2240	6,52
XIV/00 039	2300	1,99	XV/00 039	2300	3,55	XVI/00 039	2300	6,71
XIV/00 040	2360	2,04	XV/00 040	2360	3,65	XVI/00 040	2360	6,90
XIV/00 041	2430	2,10	XV/00 041	2430	3,77	XVI/00 041	2430	7,11
XIV/00 042	2500	2,16	XV/00 042	2500	3,88	XVI/00 042	2500	7,33
XIV/00 043	2580	2,23	XV/00 043	2580	4,00	XVI/00 043	2580	7,56
XIV/00 044	2650	2,29	XV/00 044	2650	4,11	XVI/00 044	2650	7,76
XIV/00 045	2720	2,35	XV/00 045	2720	4,22	XVI/00 045	2720	7,98
XIV/00 046	2800	2,44	XV/00 046	2800	4,35	XVI/00 046	2800	8,31
XIV/00 047	2900	2,53	XV/00 047	2900	4,51	XVI/00 047	2900	8,49
XIV/00 048	3000	2,62	XV/00 048	3000	4,67	XVI/00 048	3000	8,79
			XV/00 049	3070	4,73	XVI/00 049	3070	9,00
			XV/00 050	3150	4,90	XVI/00 050	3150	9,24
			XV/00 051	3250	5,06	XVI/00 051	3250	9,54
			XV/00 052	3350	5,22	XVI/00 052	3350	9,84
			XV/00 053	3450	5,38	XVI/00 053	3450	10,14
			XV/00 054	3550	5,54	XVI/00 054	3550	10,44
			XV/00 055	3650	5,69	XVI/00 055	3650	10,74
			XV/00 056	3750	5,85	XVI/00 056	3750	11,04
			XV/00 057	3870	6,01	XVI/00 057	3870	11,39
			XV/00 058	4000	6,25	XVI/00 058	4000	11,78
						XVI/00 059	4120	12,15
						XVI/00 060	4250	12,52
						XVI/00 061	4370	12,90
						XVI/00 062	4500	13,26
						XVI/00 063	4620	13,62

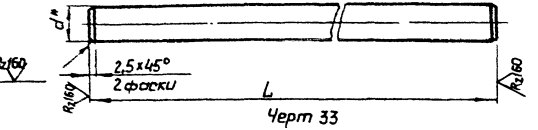
Продолжение табл. 26

Номинальный диаметр резьбы $d=d_1$* мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
						XVI/00.064	4750	14,00
						XVI/00.065	4870	14,37
						XVI/00.066	5000	14,71
						XVI/00.067	5150	15,15
						XVI/00.068	5300	15,58
						XVI/00.069	5450	16 02
						XVI/00.070	5600	16 45
						XVI/00.071	5800	17,00
						XVI/00.072	6000	17,60

3.3 Тяги гладкие

3.3.1 Конструкция и размеры гладких тяг должны соответствовать указанным на черт 33 и в табл 27

Исполнение XVII, XVIII, XIX



Черт 33

3.3.2 Материал – Круг $\frac{Bd\ ГОСТ\ 2590\text{-}71}{Ст\ 3\ ГОСТ\ 535\text{-}58}$

3.3.3.* Размер для справок

3.3.4 Предельные отклонения размеров: валов h15, остальных $\pm\frac{JT15}{2}$

Пример условного обозначения гладкой тяги с размерами d=16мм, L=2000 мм:

Тяга XVIII/00.018 ОСТ 37.002.0444-77

Таблица 27

Номинальный диаметр тяги d*, мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XVII/00.001	300	0,26	XVIII/00 001	300	0,47	XIX/00 001	300	0,89
XVII/00 002	400	0,35	XVIII/00 002	400	0,63	XIX/00 002	400	1,19
XVII/00 003	500	0,44	XVIII/00 003	500	0,78	XIX/00.003	500	1,49
XVII/00.004	600	0,53	XVIII/00 004	600	0,95	XIX/00.004	600	1,79
XVII/00.005	710	0,63	XVIII/00 005	710	1,13	XIX/00.005	710	2,14
XVII/00.006	800	0,70	XVIII/00 006	800	1,25	XIX/00.006	800	2,38
XVII/00.007	900	0,79	XVIII/00 007	900	1,42	XIX/00.007	900	2,68
XVII/00.008	1000	0,88	XVIII/00 008	1000	1,58	XIX/00 008	1000	2,98
XVII/00.009	1090	0,96	XVIII/00.009	1090	1,76	XIX/00 009	1090	3,26
XVII/00.010	1220	1,08	XVIII/00 010	1220	1,93	XIX/00.010	1220	3,65
XVII/00.011	1320	1,16	XVIII/00 011	1320	2,08	XIX/00.011	1320	3,93
XVII/00.012	1400	1,23	XVIII/00 012	1400	2,21	XIX/00.012	1400	4,99

Продолжение табл 27

Номинальный диаметр тяги d*, мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
XVII/00 013	1500	1,32	XVIII/00 013	1500	2,36	XIX/00 013	1500	4,47
XVII/00 014	1600	1,41	XVIII/00 014	1600	2,53	XIX/00 014	1600	4,77
XVII/00 015	1700	1,49	XVIII/00 015	1700	2,69	XIX/00 015	1700	5,13
XVII/00 016	1800	1,58	XVIII/00 016	1800	2,85	XIX/00 016	1800	5,37
XVII/00 017	1900	1,67	XVIII/00 017	1900	3,00	XIX/00 017	1900	5,66
XVII/00 018	2000	1,76	XVIII/00 018	2000	3,16	XIX/00 018	2000	6,26
XVII/00 019	2120	1,90	XVIII/00 019	2120	3,35	XIX/00 019	2120	6,62
XVII/00 020	2180	1,94	XVIII/00 020	2180	3,45	XIX/00 020	2180	6,65
XVII/00 021	2300	2,04	XVIII/00 021	2300	3,63	XIX/00 021	2300	6,85
XVII/00 022	2360	2,10	XVIII/00 022	2360	3,72	XIX/00 022	2360	7,05
XVII/00 023	2500	2,22	XVIII/00 023	2500	3,94	XIX/00 023	2500	7,45
XVII/00 024	2580	2,27	XVIII/00 024	2580	4,10	XIX/00 024	2580	7,52
XVII/00 025	2720	2,40	XVIII/00 025	2720	4,30	XIX/00 025	2720	7,80
XVII/00 026	2800	2,48	XVIII/00 026	2800	4,42	XIX/00 026	2800	8,05
XVII/00 027	2900	2,58	XVIII/00 027	2900	4,58	XIX/00 027	2900	8,34
XVII/00 028	3000	2,66	XVIII/00 028	3000	4,74	XIX/00 028	3000	8,64
			XVIII/00 029	3070	4,84	XIX/00 029	3070	8,72
			XVIII/00 030	3250	5,15	XIX/00 030	3250	9,24
			XVIII/00 031	3350	5,30	XIX/00 031	3350	9,68
			XVIII/00 032	3450	5,45	XIX/00 032	3450	9,95
			XVIII/00 033	3550	5,62	XIX/00 033	3550	10,20
			XVIII/00 034	3650	5,76	XIX/00 034	3650	10,83
			XVIII/00 035	3750	5,94	XIX/00 035	3750	11,03
			XVIII/00 036	3870	6,10	XIX/00 036	3870	11,20
			XVIII/00 037	4000	6,32	XIX/00 037	4000	11,62

Продолжение табл. 27

Номинальный диаметр тяги d*, мм								
12			16			22		
Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг	Обозначение	L, мм	Масса, кг
						X1X/00 038	4120	11,95
						X1X/00 039	4250	12,34
						X1X/00 040	4370	12,68
						X1X/00 041	4500	13,02
						X1X/00 042	4620	13,41
						X1X/00 043	4750	13,79
						X1X/00 044	4870	14,11
						X1X/00 045	5000	14,52
						X1X/00.046	5150	14,95
						X1X/00 047	5300	15,35
						X1X/00 048	5450	15,75
						X1X/00 049	5600	16,15
						X1X/00 050	5800	16,73
						X1X/00 051	6000	17,31

4 Технические требования

4.1 Сварные соединения должны выполняться с применением электродов типа Э-46 по ГОСТ 9467-75

4.2 К сварочным работам по изготовлению сборочных единиц допускаются сварщики, прошедшие теоретическое и практическое обучение, выдержавшие испытания в соответствии с требованиями ГОСгортехнадзора СССР и имеющие удостоверения на право выполнения ответственных сварочных работ.

4.3 Каждый сварщик должен иметь личное клейма, которым он обязан клеймить сварные соединения.

4.4 Покрытие-грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

5. Правила приемки

5.1 Все детали крепления должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

5.2. Детали крепления на контроль следует предоставлять партиями Порядок составления и предоставления партий на контроль должен устанавливаться технологической документацией, согласованной со службой технического контроля и утвержденной в установленном порядке.

6. Методы контроля

6.1. Все детали крепления подвергаются:
- внешнему осмотру;
- проверке геометрических размеров.

6.2. Сборочные единицы должны подвергаться выборочным стендовым нагрузочным испытаниям на нагрузку, равную 125% номинальной грузоподъемности. Размер выборки для испытаний – не менее 15% от партии.

В случае неудовлетворительных результатов проверяется вся партия сборочных единиц.

Испытания проводит завод-изготовитель.

7. Маркировка

7.1 Маркировке подлежат все детали крепления. Маркировку допускается выполнять любым способом, дающим четкое изображение

7.2 Маркировать - условное обозначение деталей на поверхности, удобной для обзора.

8. Упаковка, транспортирование и хранение

8.1 Детали крепления должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 2991-76

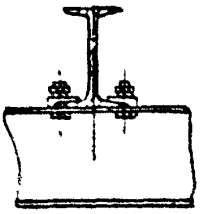
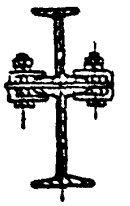
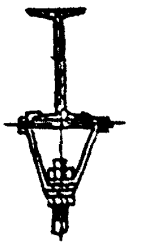
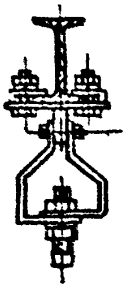
8.2. Ящики внутри должны быть выложены упаковочной бумагой по ГОСТ 515-56

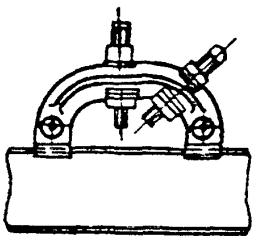
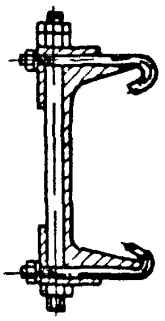
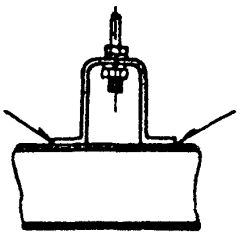
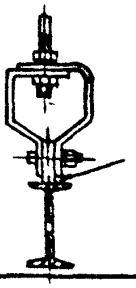
8.3. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, в котором указано:

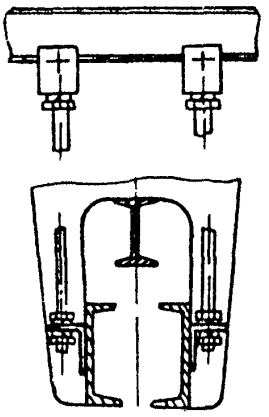
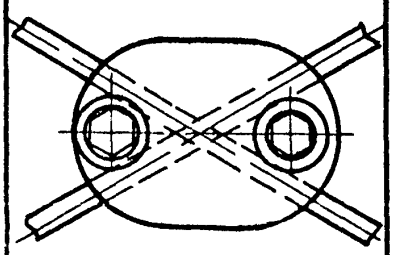
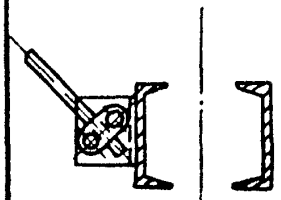
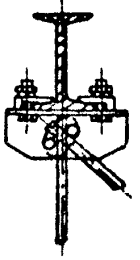
- товарный знак предприятия - изготовителя;
- обозначение упакованных деталей крепления;
- количество деталей крепления в ящике;
- дата выпуска;
- штамп ОТК

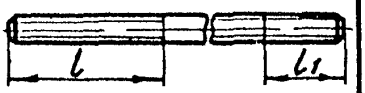
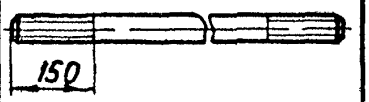
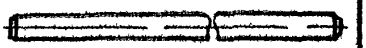
8.4. Методы и условия хранения и транспортирования „Ж" по ГОСТ 13168-69.

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
1. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗОНЕСУЩИЕ 1.1. Сборочные единицы и детали крепления с применением лап, скоб, зажимов, захватов			
1.1.1. Крепление для соединения перпендикулярно пересекающихся двутавровых балок	I		2
1.1.2. Крепление для соединения параллельно наложенных двутавровых балок	II		8
1.1.3 Крепление для присоединения к двутавровой балке вертикальной тяги	III		11
1.1.4. Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке	IV		17

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
1.1.5 Крепление для присоединения двутавровой балки 4" к тягам	V		24
116 Крепление для присоединения швеллера к вертикальной тяге	VI		27
1 2 Сборочные единицы и детали крепления с элементами, привариваемыми к двутавровым балкам и швеллерам ходового пути			
1.2.1 Крепление для присоединения двутавровой балки к вертикальной тяге	VII		31
1 2 2. Крепление для шарнирного присоединения тяги к двутавровой балке	VIII		33

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр.
1.23 Крепление для присоединения швеллеров к вертикальным тягам	IX		35
2. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ РАСКРЕПЛЕНИЯ			
2.1. Раскрепление тяг пересекающихся под углом	X		38
2.2 Раскрепление подкосов жесткости швеллеров ходового пути	XI		40
2.3. Раскрепление подкосов жесткости к двутавровым балкам	XII		42

Наименование	Исполнение	Рисунок	Стр
3. ТЯГИ			
3.1 Тяги резьбовые	XIII		48
3.2 Тяги резьбовые	XIV XV XVI		51
3.3 Тяги гладкие	XVII XVIII XIX		55
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			58
5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ			58
6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ			58
7. МАРКИРОВКА			59
8. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ			59

Перечень стандартов, включенных в ОСТ 37 002 0444-77

Номер стандарта	Страница
ГОСТ 515-56	59
ГОСТ 535-58	29, 30, 37, 41, 46, 48, 51, 55
ГОСТ 1050-74	26, 39
ГОСТ 1577-70	5, 14, 20, 26, 31, 44
ГОСТ 19903-74	5, 10, 14, 20, 23, 26, 31, 44, 47
ГОСТ 2590-71	30, 48, 51, 55
ГОСТ 2991-76	59
ГОСТ 4056-63	58
ГОСТ 5264-69	22, 31, 33, 35, 45
ГОСТ 5915-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 28, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 6402-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 28, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 7505-74	26, 39
ГОСТ 7798-70	3, 4, 9, 12, 13, 18, 19, 24, 34, 38, 40, 43
ГОСТ 8239-72	2, 3, 4, 8, 9, 11, 12, 13, 17, 18, 19, 31, 42, 43
ГОСТ 8240-72	28
ГОСТ 8479-70	26, 39
ГОСТ 8509-72	29, 37, 46
ГОСТ 8510-72	37, 40, 41
ГОСТ 8908-58	14
ГОСТ 9467-75	58
	59
ГОСТ 14637-69	10, 23, 47

gost.e-ecolog.ru