Закрытое акционерное общество
«ИНСИ»

УТВЕРЖДАЮ
Управляющий
ЗАО «ИНСИ»
Е. П. Бабенков
«20» апреля 2006

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами
Технические условия

СТО 42481025 007-2006

gost.e-ecolog.ru

С Т А Н Д А Р Т О Р Г А Н И З А Ц И И

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ

Технические условия

Дата введения – 2006–04–20

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами с защитно-декоративным покрытием и без покрытия (далее профилированные листы), изготавливаемые методом холодного профилирования.

Профилированные листы предназначены для применения в строительстве в качестве кровельных, стеновых материалов или в качестве материала для внутренней отделки помещений и для наружной декоративной отделки фасадов зданий различного назначения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ Р 52146-2003 Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия;

ГОСТ Р 52246-2004 Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия;

ГОСТ 12.3.002-75 – Процессы производственные. Общие требования;

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали;

ГОСТ 9045-93 Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. Технически условия;

ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая, оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия;

ГОСТ 26877 Металлопродукция. Методы измерения формы;

ГОСТ 30246-94 Прокат тонколистовой рулонный с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием для строительных конструкций;

СН и П 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии;

СП 1.1.1058-2001 – Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемиологических (профилактических) мероприятий;

СТО 42481025 004-2006 Прокат тонколистовой с защитно-декоративным полимерным покрытием. Технические условия;

СТО ММК 376-2005 прокат стальной с полимерным покрытием. Технические условия.

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Определения

3.1 **Лицевая сторона**: Сторона, на которую нанесено защитно-декоративное покрытие.

3.2 **Обратная сторона**. Сторона без декоративного покрытия.

4 Классификация, сортамент

4.1 Профилированные листы, изготавливаемые по настоящему стандарту, классифицируют по:

- назначению;
- материалу исходной заготовки
- по наличию и виду защитно-декоративного покрытия

4.1.1 По назначению профилированные листы подразделяются на

С – профилированные листы для стеновых ограждений;

Н – профилированные листы для настилов.

4.1.2 По материалу исходной заготовки профилированные листы подразделяются на:

- изделия из тонколистового оцинкованного проката по ГОСТ 14918 и ГОСТ 52246
- изделия из тонколистового проката с защитно-декоративным покрытием по ГОСТ 30246; ГОСТ Р 52146; СТО 42481025 004-2006; СТО ММК 376-2005.

4.1.3 По наличию и виду защитно-декоративного покрытия профилированные листы подразделяют на:

- листы без защитно-декоративного покрытия - ОЦ по ГОСТ 14918 и ГОСТ 52246;
- листы с лакокрасочным полимерным покрытием – ЛКПОЦ по ГОСТ 52146; СТО ММК 376-2005
- листы с порошковым полимерным покрытием – ППОЦ по СТО 42481025 004-2006;.

4.2 Толщина основы исходной заготовки – 0,5;0,7;0,8; 1,0 мм.

4.3 Предельные отклонения по толщине основы должны соответствовать требованиям нормативно-технических документов, указанным в сертификатах качества на соответствующий прокат заводов-изготовителей. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине изделий в местах изгиба.

4.4 Схемы и примеры условных обозначений профилированных листов приведены в приложении А

4.5 Форма, размеры, площадь сечения, масса 1 м длины, справочные величины на 1м ширины профилированных листов и масса 1м^2 полезной ширины должны соответствовать указанным на рисунках 1-8 и в таблицах 1-8 настоящего стандарта.

4.6 Профилированные листы изготавливаются длиной, м: 0,5 – 12,0

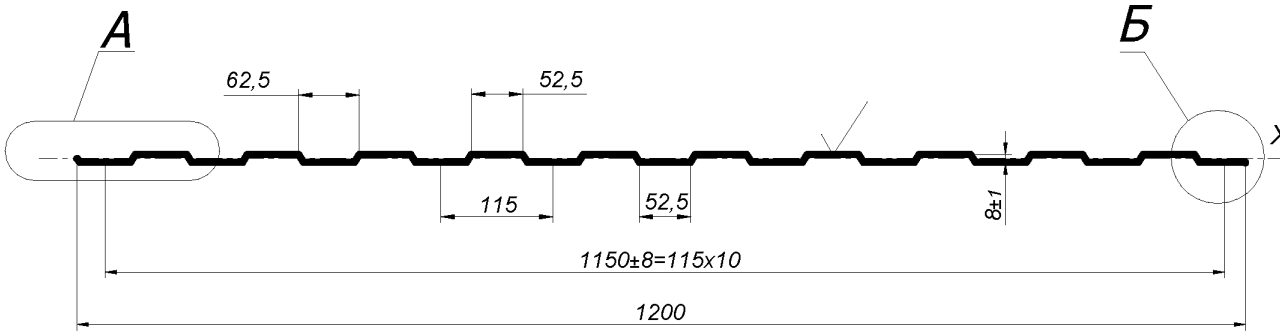
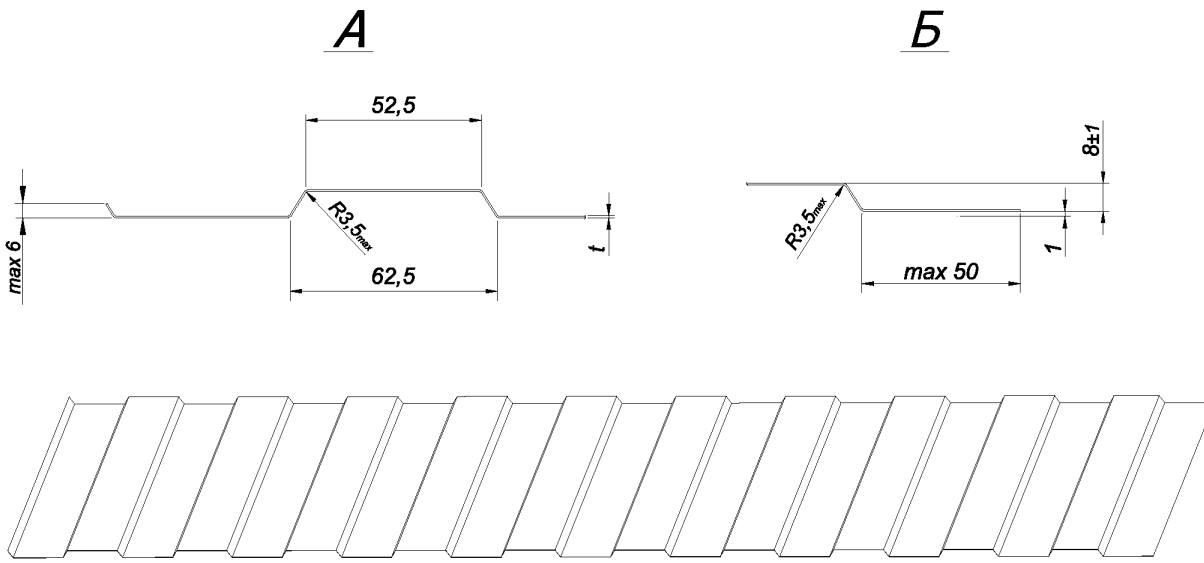


Рисунок 1 – Профилированный лист С8-1150



Примечание:

1. √ –лицевая сторона.

Таблица 1

Обозначение	t, мм	Площадь сечения А, см2	Масса 1м длины, кг	Справочные величины 1м ширины		Масса 1 м2 полезной ширины, кг
				момент инерции Ix, см4	момент сопротивления Wx min, см3	
С 8-1150-0,5	0,5	6,3	5,3	0,94	1,87	4,6
С 8-1150-0,7	0,7	8,8	7,4	1,29	2,58	6,4

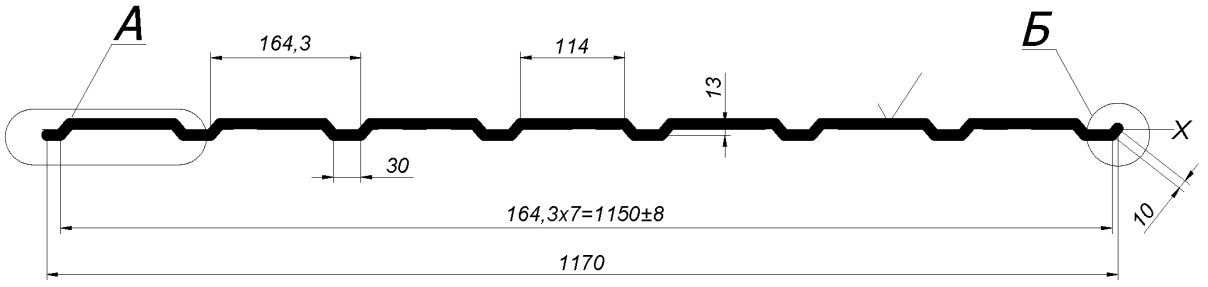


Рисунок 2.1 – Профилированный лист С13–А–1150 тип А. Вид 1

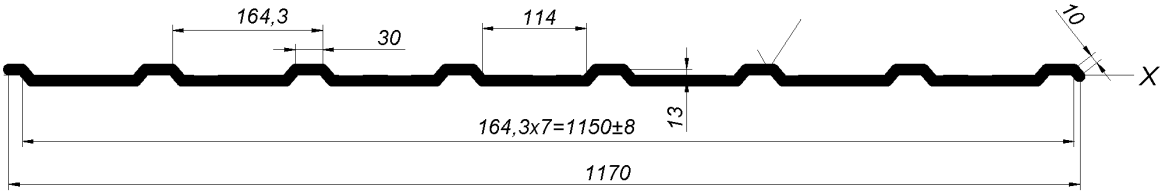
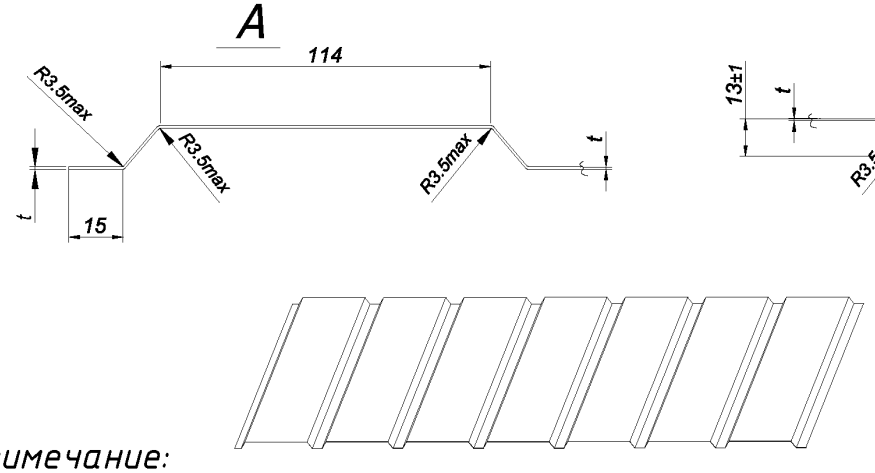


Рисунок 2.2 – Профилированный лист С13–А–1150 тип А. Вид 2



Примечание:

1. √ –лицевая сторона.

Таблица 2

Обозначение	t, мм	Площадь сечения А, см2	Масса 1м длины, кг	Справочные величины 1м ширины		Масса 1 м2 полезной ширины, кг
				момент инерции Ix, см4	момент сопротивления Wx min, см3	
С 13–А–1150–0,5	0,5	6,3	5,3	1,52	1,62	4,6
С 13–А–1150–0,7	0,7	8,8	7,4	2,13	2,26	6,4

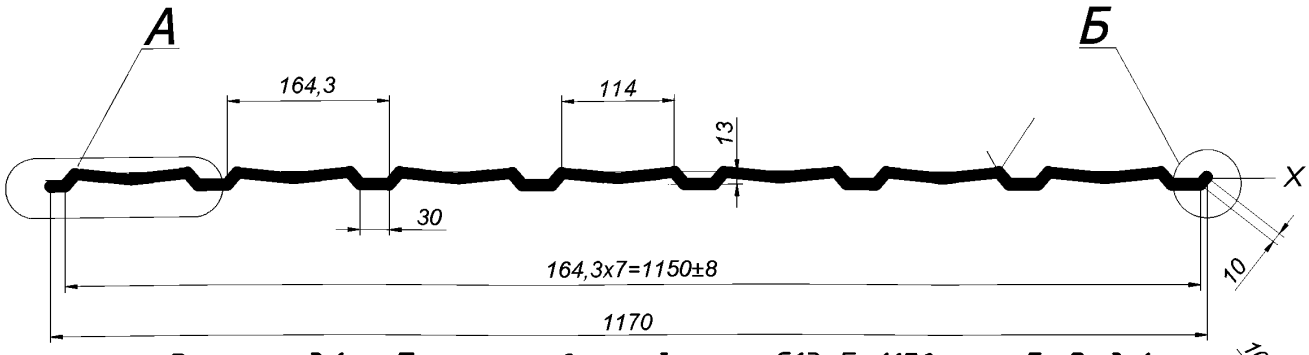


Рисунок 3.1 – Профилированный лист С13-Б-1150 тип Б. Вид 1

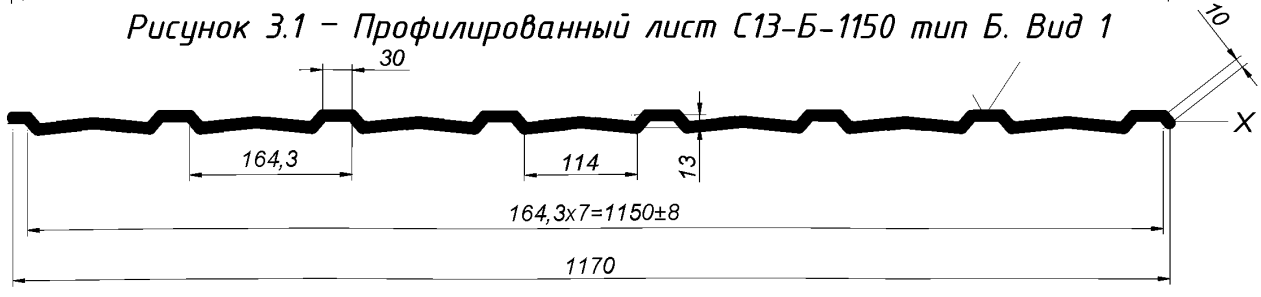
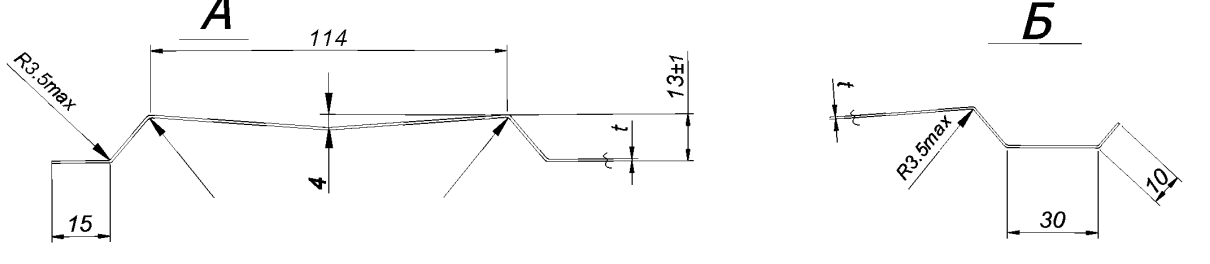
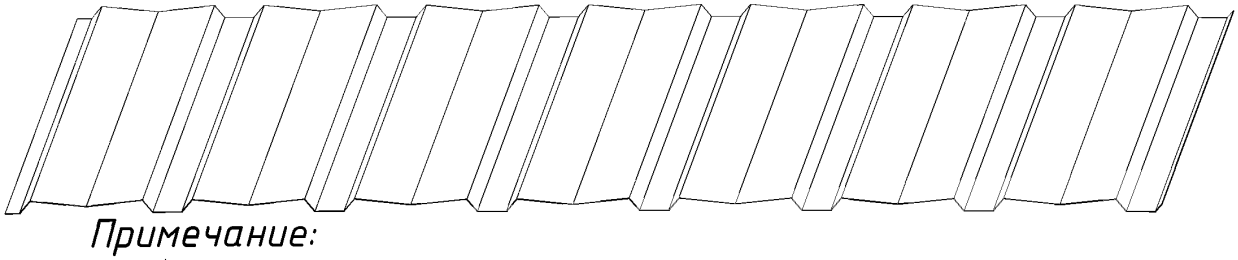


Рисунок 3.1 – Профилированный лист С13-Б-1150 тип Б. Вид 2





Примечание:

1. ✓ -лицевая сторона.

Таблица 3

Обозначение	t, мм	Площадь сечения А, см2	Масса 1м длины, кг	Справочные величины 1м ширины		Масса 1 м2 полезной ширины, кг
				момент инерции Ix, см4	момент сопротивления Wx min, см3	
С 13-Б-1150-0,5	0,5	6,3	5,3	1,25	1,51	4,6
С 13-Б-1150-0,7	0,7	8,8	7,4	1,67	2,04	6,4

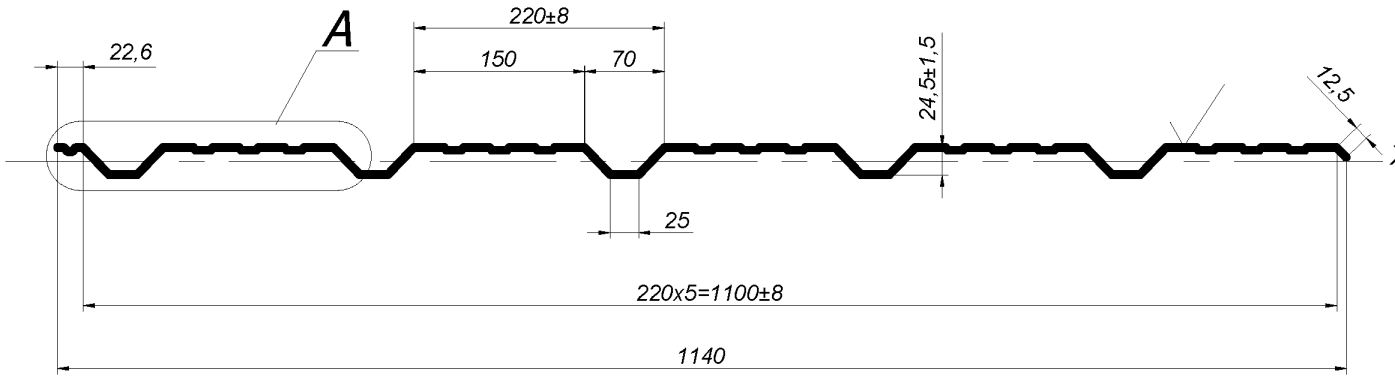


Рисунок 4.1 – Профилированный лист С25-1100. Вид 1

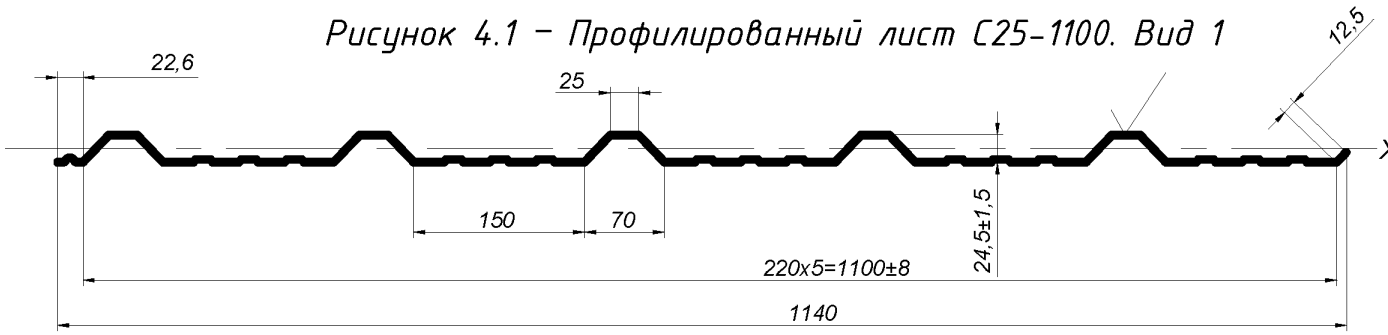
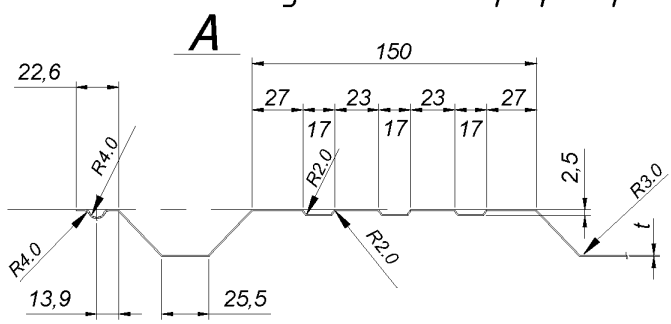
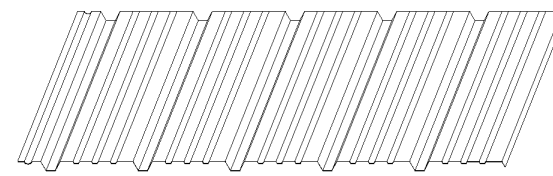


Рисунок 4.2 – Профилированный лист С25-1100. Вид2





Примечание:

1. $\sqrt{}$ -лицевая сторона.

Таблица 4

Обозначение	t, мм	Площадь сечения А, см2	Масса 1м длины, кг	Справочные величины 1м ширины		Масса 1 м2 полезной ширины, кг
				момент инерции Ix, см4	момент сопротивления Wx min, см3	
С 25-1100-0,5	0,5	6,3	5,3	4,03	2,17	4,8
С 25-1100-0,7	0,7	8,8	7,4	5,64	3,03	6,7

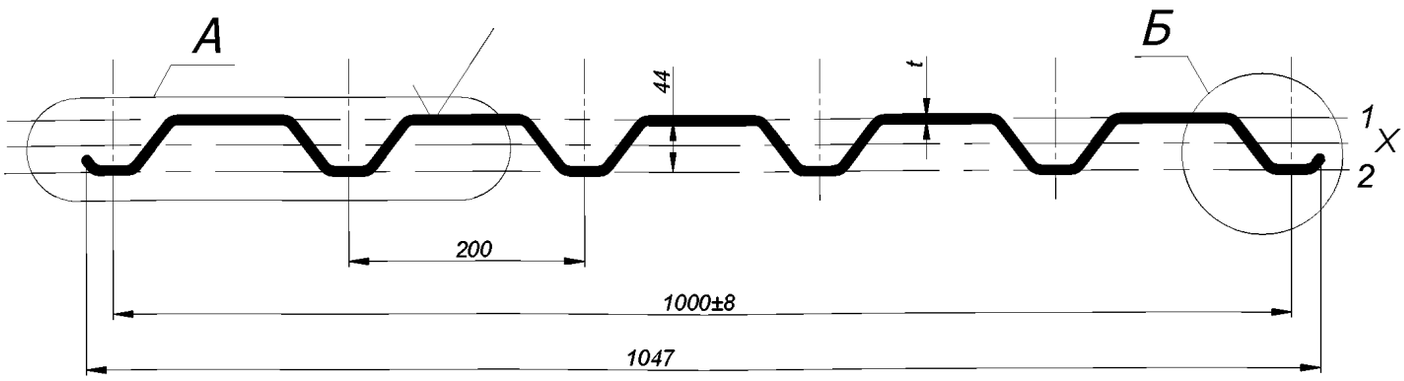


Рисунок 5.1 – Профилированный лист С44-1000 Вид1.

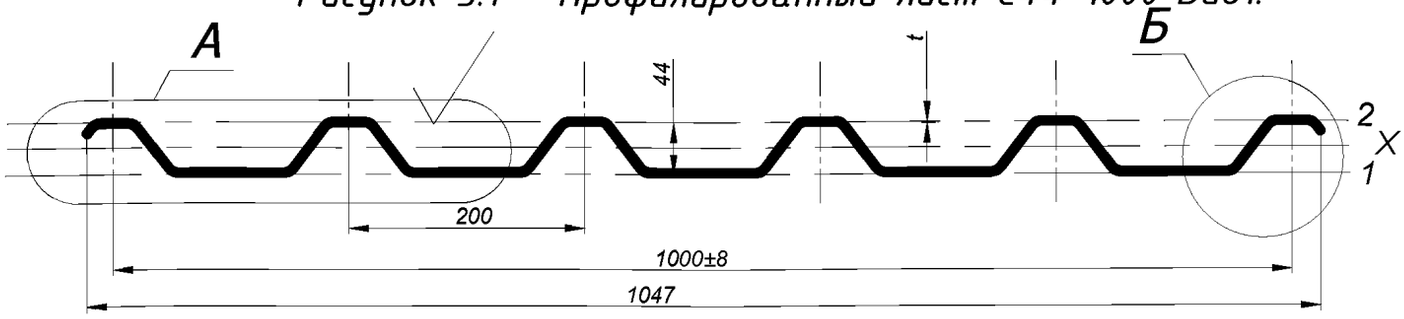
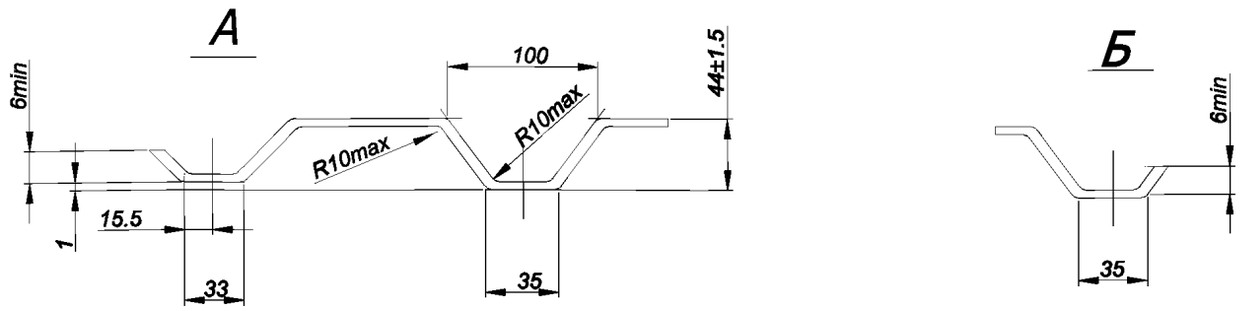
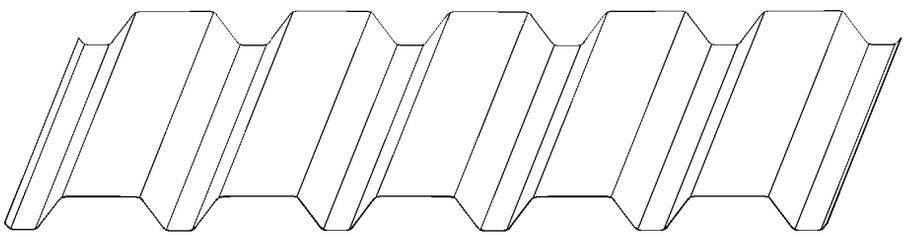


Рисунок 5.2 – Профилированный лист С44-1000 Вид2.



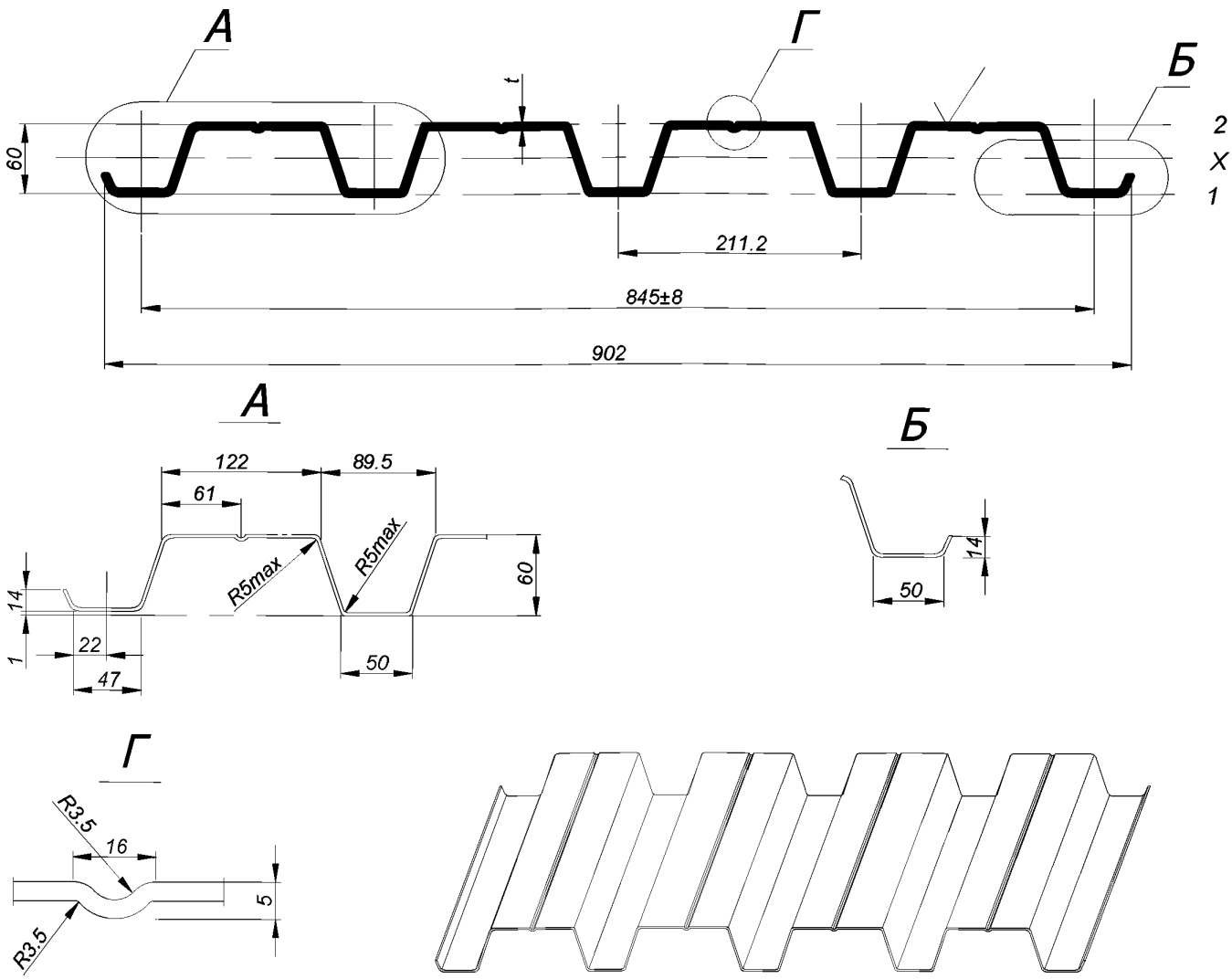


Примечание:

1. ✓ -лицевая сторона.

Таблица 5

Обозначение	t, мм	Площадь сечения А, см2	Масса 1м длины, кг	Справочные величины 1м ширины						Масса 1 м2 полезной ширины, кг
				сжаты по оси 1-1			сжаты по оси 2-2			
				момент инерции Ix, см4	момент сопротивления, см3		момент инерции Ix, см4	момент сопротивления, см3		
					Wx1	Wx2		Wx1	Wx2	
С 44-1000-0,5	0,5	6,3	5,3	19,24	11,32	6,97	19,24	6,97	11,32	5,3
С 44-1000-0,7	0,7	8,8	7,4	25,4	9,3	15,2	20,7	8,3	8,5	7,4
С 44-1000-0,8	0,8	10,1	8,3	32,3	11,9	19,0	32,3	11,9	19,0	7,9



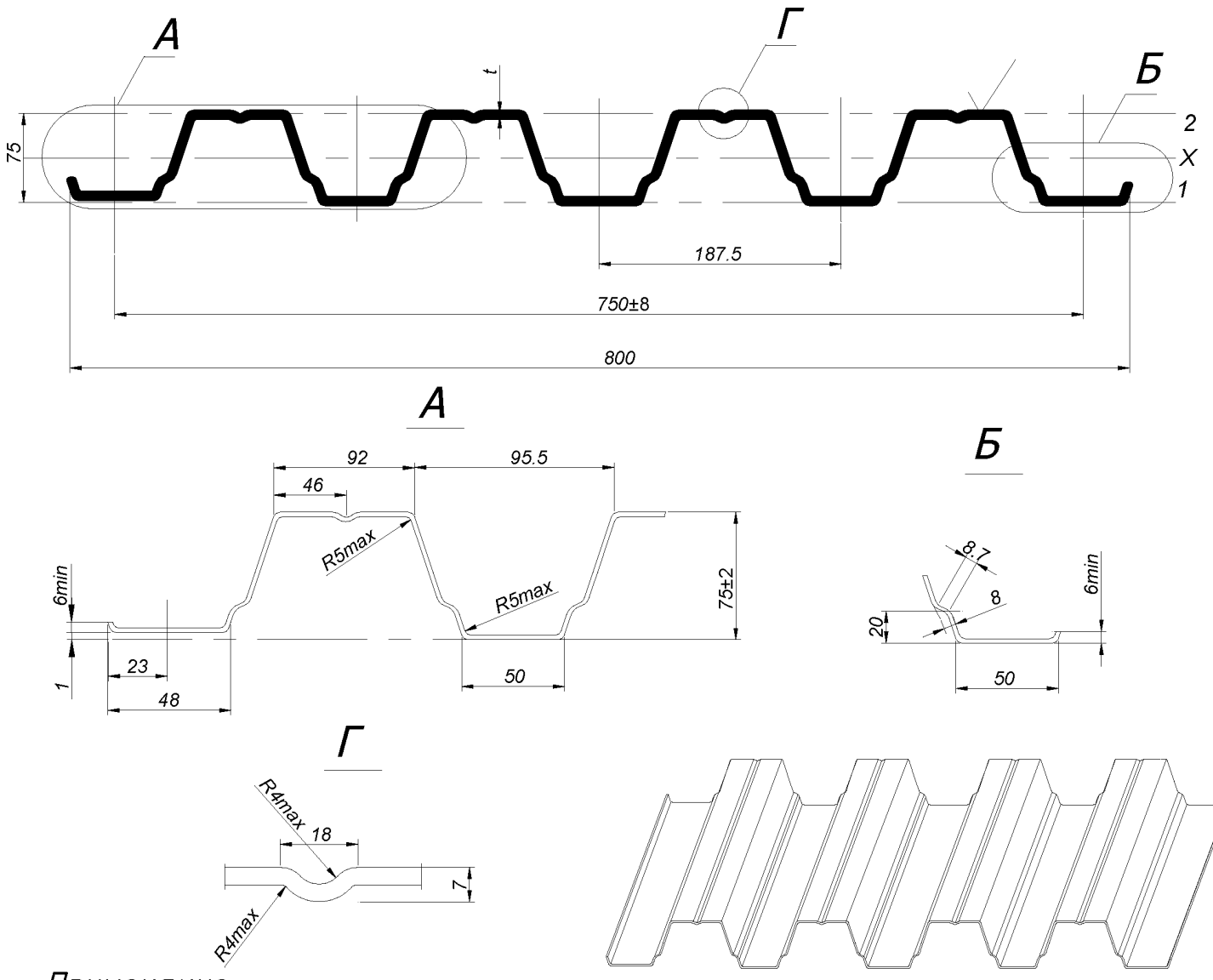
Примечание:

1. √ -лицевая сторона.

Рисунок 6 – Профилированный лист Н60-845

Таблица 6

Обозначение	t, мм	Площадь сечения А, см2	Масса 1м длины, кг	Справочные величины 1м ширины						Масса 1 м2 полезной ширины, кг
				сжаты по оси 1-1			сжаты по оси 2-2			
				момент инерции Ix, см4	момент сопротивления, см3		момент инерции Ix, см4	момент сопротивления, см3		
					Wx1	Wx2		Wx1	Wx2	
Н60-845-0.7	0,7	8,8	7,4	62,1	14,6	24,4	59,1	16,5	18,7	8,8
Н60-845-0.8	0,8	10,0	8,4	70,6	17,7	28,1	69,9	19,0	22,7	9,9



Примечание:

1. √ –лицевая сторона.

Рисунок 7 – Профилированный лист Н75–750

Таблица 7

Обозначение	t, мм	Площадь сечения А, см2	Масса 1м длины, кг	Справочные величины 1м ширины						Масса 1 м2 полезной ширины, кг
				сжаты по оси 1–1			сжаты по оси 2–2			
				момент инерции Ix, см4	момент сопротивления, см3		момент инерции Ix, см4	момент сопротивления, см3		
					Wx1	Wx2		Wx1	Wx2	
Н75–750–0.7	0,7	8,8	7,4	104,5	22,5	29,1	104,5	25,6	28,1	9,8
Н75–750–0.8	0,8	10,0	8,4	114,9	25,8	32,2	114,9	28,5	33,1	11,2
Н75–750–0.9	0,9	11,3	9,3	129,6	30,2	37,6	129,6	31,6	38,0	12,5

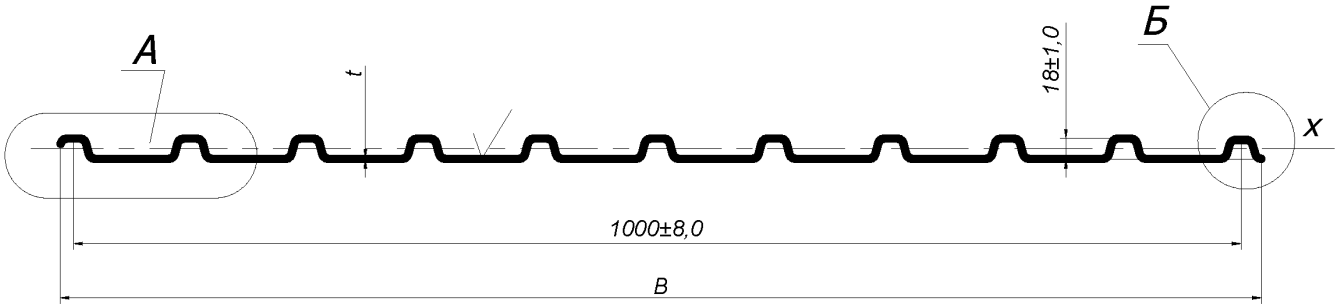
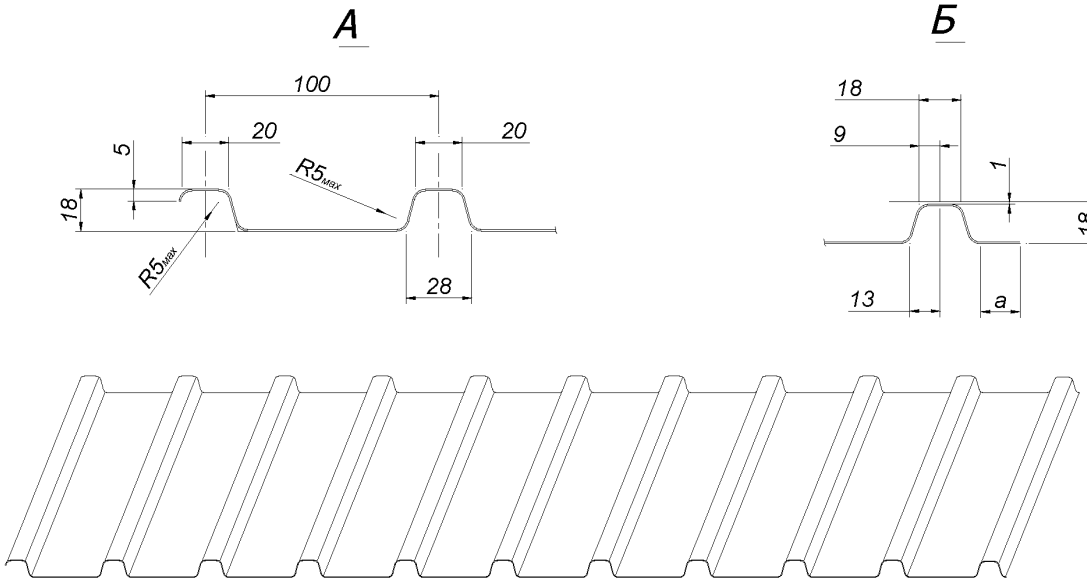


Рисунок 8 – Профилированный лист С18-1000.



Примечание:

1. ✓ –лицевая сторона.
2. $a \geq 0$

Таблица 8

Обозначение	t, мм	B, мм	Площадь сечения A, см2	Масса 1м длины, кг	Справочные величины 1м ширины		Масса 1 м2 полезной ширины, кг
					момент инерции Ix, см4	момент сопротивления Wx min, см3	
С 18-1000-0,5	0,5	1035	6,3	5,3	3,10	2,49	5,3
С 18-1000-0,7	0,7	1051	8,8	7,4	3,59	3,59	7,4

5 Технические требования

5.1 Профилированные листы изготавливаются в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

5.2 Профилированные листы без лакокрасочных покрытий всех типов должны изготовляться из тонколистового холоднокатаного проката, приведенного в таблице 8

Таблица 8

Наименование материла исходной заготовки	Характеристика и условные обозначения материала покрытия	Марка сталей, сплавов, требования к сортаменту
1. Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий по ГОСТ 14918	I-2 класс толщины цинкового покрытия, нормальной разнотолщинности НР, групп ХП и ПК, нормальной точности прокатки по толщине БТ и ширине БН, нормальной плоскостности ПН с обрезанной кромкой О	08Ю по ГОСТ 9045 08,08пс по ГОСТ 1050 Ст3пс по ГОСТ 380-94
2. Прокат листовой горячеоцинкованный по ГОСТ Р 52246	Покрытие цинковое по массе класса 140-350, по узору и отделке поверхности – с нормальным узором кристаллизации Н и с нормальным узором кристаллизации дрессированное НД	Прокат марок 04,05, 220, 250
Примечание – Применение материалов исходной заготовки выбирается потребителем в зависимости от условий эксплуатации конструкций.		

Химический состав основы, требования по механическим свойствам, соответствие требованиям нормативных документов подтверждают документом о качестве предприятия – изготовителя основы.

5.4 Профилированные листы с лакокрасочными полимерными покрытиями должны изготовляться из проката с защитно-декоративным лакокрасочным полимерным покрытием для строительных конструкций по ГОСТ 30246, ГОСТ Р 52146, СТО 42481025 004-2006, СТО ММК 376-2005.

Допускается применять прокат, изготовленный по другим стандартам, в том числе, получаемый по импорту, показатели качества которого соответствуют требованиям нормативных документов на технологический процесс.

5.4.1 Материал лакокрасочного полимерного покрытия, его толщина, цвет, блеск и физико-механические характеристики должны соответствовать показателям, указанным в сертификатах качества исходной заготовки и устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем.

Основные лакокрасочные материалы, применяемые для покрытия профилированных листов, приведены в приложении Б.

5.6 Требования к защитным покрытиям

5.6.1 Качество покрытия профилированных листов должно удовлетворять требованиям нормативных документов на материал исходной заготовки для профилирования.

5.6.2

На поверхности цинкового, лакокрасочного покрытий допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошность покрытия.

5.6.3 Внешний вид поверхности профилей с полимерным покрытием должен соответствовать требованиям таблицы 9

Таблица 9

Класс покрытия	Вид покрытия	Характеристика внешнего вида покрытия на лицевой стороне
1	ЛКПОЦ ППОЦ	Поверхность покрытия должна быть однотонной. Поверхность покрытия должна быть сплошной, без дефектов, проникающих до металлической основы. На поверхности покрытия не должен визуально наблюдаться узор кристаллизации цинка. Допускаются отдельные дефекты размером не более 3 мм, не проникающих до металлической основы, или небольшие группы таких дефектов.
2	ЛКПОЦ ППОЦ	Кроме дефектов, указанных для 1 класса покрытия, допускаются: - участки разнооттеночности; - участки с различным блеском; - шагрень; - оспины; - царапины не проникающие до металлической основы; - отпечатки, надавы; - другие дефекты, согласованные с потребителем.
Примечание – Характеристики внешнего вида определяются визуально без применения увеличительных приборов.		

5.7 Требования к геометрической точности

5.7.1 Предельные отклонения геометрических размеров профилированных листов не должны превышать указанных в таблице 10

Таблица 10

Высота профиля	Предельные отклонения мм.		
	По высоте	По ширине	По длине
От 10 до 20 мм	+/- 1,5	+/- 8,0	+ 10,0
От 20 до 60 мм	+/- 1,5		
От 60 до 75 мм	+/- 2,0		

Примечания

1 По согласованию изготовителя с потребителем, отклонение по длине выше указанного предела браковочным признаком не является

2 Размеры шага, ширины, радиусов кривизны и глубины гофров, высоты ступенек на готовых профилях не контролируются.

5.7.2 Предельные отклонения по толщине профилированных листов должны соответствовать предельным отклонениям по толщине заготовки нормальной точности прокатки по ГОСТ Р 52246, ГОСТ 19904 без учета толщины покрытия. Предельные отклонения не распространяются на отклонения по толщине в местах изгиба.

5.7.3 Серповидность профилированных листов не должна превышать 1 мм на 1 м длины при длине листов до 6 м, 1,5 мм на 1 м длины при длине листов более 6 м. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину листа в метрах.

5.7.4 Волнистость на плоских участках профилированных листов не должна превышать 2,5 мм, а на отгибах крайних полок - 5 мм.

5.7.5 Косина резов профилированных листов не должна выводить длину листов за номинальный размер и предельное отклонение по длине.

5.8 Комплектность

5.8.1 В комплект поставки должны входить:

- профилированные листы одной марки и типа; материала исходной заготовки, вида полимерного покрытия;
- крепежные изделия для монтажа (по согласованию с заказчиком);
- документ о качестве на отгружаемую продукцию.

5.9 Маркировка

5.9.1 Маркировку наносят на ярлык, изготовленный по чертежам завода изготовителя, который крепят к пакету.

5.9.2 Маркировка должна содержать:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя
- номер заказа и наименование заказчика;
- краткое условное обозначение профилированных листов;
- количество квадратных метров в пакете;
- цвет защитно-декоративного покрытия;
- массу и габаритные размеры пакета;
- номер пакета в партии;
- обозначение настоящего стандарта организации;

5.10 Упаковка

5.10.1 Упаковку производят по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке. Упаковка должна обеспечить сохранность профилированных листов и защитного покрытия от механических повреждений, а также от смещения листов в пакете относительно друг друга.

5.10.2 Допускается укладка профилированных листов разной длины в один пакет.

6. Правила приемки

6.1. Приемку профилированных листов производят партиями, в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Партией считают профилированные листы одного типоразмера (марки и типа профиля; вида покрытия), изготовленные из заготовки одного типа по одному заказу. Допускается формирование пакетов готовой продукции, изготовленных из заготовок разных партий одного предприятия-изготовителя. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 1,5 т. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается формирование пакетов массой более 1,5 т.

6.2. Для контроля показателей качества на соответствие требованиям настоящего стандарта отбирают произвольно по одному листу из каждого пакета одной партии изделий. Допускается для контроля отбирать по одному листу из первого и последнего пакетов одной партии.

6.3 Партию считают принятой, если показатели качества продукции соответствуют требованием настоящего стандарта.

При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей качества, по нему проводят повторный контроль на удвоенном количестве листов, отобранных из той же партии. Если при повторной проверке окажется хотя бы один лист неудовлетворяющий требованием настоящего стандарта, то всю партию подвергают поштучной приемке.

6.4 Каждая партия профилированных листов должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование потребителя;
- номер заказа;
- дату;
- наименование и условное обозначение профилированных листов;
- наименование и количество крепежных изделий (при заказе);
- вид и цвет защитно-декоративного покрытия;
- наименование материала исходной заготовки;
- данные о количестве листов в партии;
- теоретическая масса;
- штамп контроля качества предприятия-изготовителя;
- обозначение настоящего стандарта.

7 Методы контроля

7.1 Марка, свойства, толщина проката, а также качество защитно-декоративного покрытия исходной заготовки должны соответствовать документу о качестве предприятия изготовителя заготовки.

7.2 Качество поверхности защитно-декоративного покрытия профилированных листов проверяют визуально, без применения увеличительных приборов.

7.3 Комплектность проверяют в соответствии с документом о качестве. Маркировку и упаковку проверяют путем осмотра пакетов.

7.4 Методы измерений отклонения формы профилированных листов определяют по ГОСТ 26877.

7.5 Размеры и форму профилированных листов допускается контролировать другими средствами измерения, обеспечивающими необходимую точность.

8 Транспортировка и хранение

8.1 Профилированные листы перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

8.2 Пакеты при транспортировании и хранении должны быть уложены на деревянные или из другого материала прокладки одинаковой толщины не менее 50 мм, шириной не менее 150 мм, расположенные не реже чем через 1,2 м. Пакеты при транспортировании должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения.

8.3 При транспортировании и хранении пакеты должны быть размещены в один ярус. Допускается размещение транспортируемых и хранимых пакетов в два и более ярусов при условии, что сосредоточенная нагрузка, передаваемая на нижний пакет, не должна превышать 70 кПа.

8.4 Условия транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям 7, хранения – условиям 3 ГОСТ 15150, исключающим совместное нахождение с химически активными веществами.

8.5 Пакеты профилированных листов можно хранить в заводской упаковке под навесом не более 45 дней.

При более длительном хранении профилированные листы должны быть уложены через прокладки и с уклоном для обеспечения вентиляции и стока воды.

9 Требования безопасности и охраны окружающей среды

9.1 Профилированные листы, изготовленные по настоящему стандарту, являются негорючим и нетоксичным материалом.

9.2 Требования к обеспечению пожарной безопасности при производстве изделий должны соответствовать ГОСТ 12.3.002.

9.3 Все работы, связанные с изготовлением изделий, следует проводить с соблюдением требований безопасности по ГОСТ 12.3.002, и ГОСТ 12.3.004.

9.4 Производственный контроль, за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидимических (профилактических) мероприятий, проводится в соответствии с требованиями санитарных правил СП 1.1.1058.

9.5 Условия производства, упаковки, транспортирования и хранения изделий не должны оказывать вредного воздействия на человека.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Завод – изготовитель гарантирует соответствие профилей стальных листовых гнутых с трапециевидными гофрами требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил хранения, транспортирования и эксплуатации.

10.2 Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами, изготовленные в соответствии с настоящим стандартом допускается использовать в неагрессивных и слабоагрессивных средах по СНИП 2.03.11-85.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Схема и примеры полных условных обозначений:

```
X – X XX – XX X – X/XX – X
|   |  |   | | |  |    |
1   2  3   4 5 6  7    8
```

1. Марка профилированного листа (назначение и высота гофра);
2. Полезная ширина листа;
3. Тип профилированного листа и обозначение лицевой стороны
4. Толщина исходного материала;
5. Обозначение материла исходной заготовки (по умолчанию – холоднокатаный горячеоцинкованный прокат);
6. Нормативно-технический документ на материал исходной заготовки;
7. Класс, вид защитно-декоративного покрытия и его номинальная толщина;
8. Обозначение настоящего стандарта.

Примеры обозначения:

1. Профилированный лист с высотой гофра 13 мм, полезная ширина 1150мм, тип А, вид 1; толщиной 0,5 мм, из оцинкованной стали с защитно-декоративным покрытием полиэфирной эмалью толщиной 25 мкм по ГОСТ 52146

С13-1150 А1- 0,5ЛКПОЦ ГОСТ 52146 - 1/SP 25 - СТО 42481025 007-2006

2. Профилированный лист с высотой гофра 44мм, полезная ширина 1000мм, вид 1 из оцинкованного проката толщиной 0,7 мм с порошковым полиэфирным покрытием 2 класса SP толщиной 80 мкм по СТО 42481025 004-2006.

С44-1000 1- 0,7 ППОЦ СТО 42481025 004-2006 - 2/SP 80 - СТО 42481025 007-2006

3. Профилированный лист с высотой гофра 60мм, полезная ширина 845мм из оцинкованного проката толщиной 0,7 мм по ГОСТ 52246

Н60-845- 0,7 ГОСТ 52246 - СТО 42481025 007-2006

Схема и пример кратких условных обозначений:

X – XX – X
| | |
1 2 3

1. Марка профилированного листа (назначение и высота гофра);
2. Тип профилированного листа и обозначение лицевой стороны
3. Толщина исходного материала;

Пример обозначения:

1. Профилированный лист с защитно-декоративным покрытием с высотой гофра 13 мм, тип А, вид 1; толщиной 0,5 мм,

С13-А1- 0,5

1. Профилированный лист из оцинкованного проката с высотой гофра 13 мм, тип А, толщиной 0,5 мм,

С13-А- 0,5

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Материал покрытия	Нормативно-техн. документ	Условные обозначения	Диапазон толщин мм.
Грунтовки: акрилатный грунт	ГОСТ 52146		5-7
полиэфирный грунт			5-7
эпоксидный грунт			5-7
Отделочные эмали: акрилатная эмаль		AY	20-30
полиэфирная эмаль		SP	20-30
полиуретановая эмаль		PUR	20-60
поливинилденфторидная эмаль		PVDF	20-60
пластизоль		PVC(P)	100-200
Защитные эмали: полиэфирная эмаль		SP	10-18
эпоксидная эмаль		EP	10-18
Полиэфирная эмаль	СТО 42481025 004-2006	SP	60-80
Эпоксидная эмаль		EP	
Эпокси-полиэфирная эмаль		EP-SP	
Полиуретановая эмаль		PUR	
Акриловая эмаль		AY	
Защитные пленки: полипропилен			35 - 40
полиэтилен с клеевым слоем			
Грунтовки: полиэфирный грунт	СТО ММК 376-2005	SP	5-7
эпоксидный грунт		EP	5-7
Отделочные эмали:			
акрил		AY	10-25
эпоксид		EP	10-20
полиэфир		SP	15-30
полиамидмодифицированный полиэфир		SP-PA	15-50
силиконмодифицированный полиэфир		SP-SI	15-40
акрилсиликон		AY-SI	25
полиуретан		PUR	10-60
полиамидмодифицированный полиуретан		PUR-PA	10-50
поливинилденфторид		PVDF	20-60
поливинилхлоридный пластизоль		PVC(P)	40-200
Защитные эмали: полиэфирная эмаль		SP	5-15
эпоксидная эмаль		EP	5-15

Примечание – Применение материалов исходной заготовки выбирается потребителем в зависимости от условий эксплуатации конструкций.

Классификационные коды стандарта организации «Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами. Технические условия» и продукции, на которую он распространяется:

КГС В22 ОКС 77.140.70 ОКП 112210

Руководитель разработки начальник технического отдела (должность) личная подпись Тимофеев Н.В. (инициалы, фамилия)

Исполнитель ведущий инженер (должность) личная подпись Чигинцева Ю.С (инициалы, фамилия)

gost.e-ecolog.ru