ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1462-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ПОЯСАМИ ПРОЛЕТОМ 12м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ И СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ I, II, III, IV

УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ В СЕРИИ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15349

ЦЕНА 0-20

МОСКВА 1978г

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 3990 Тираж 10.000 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1462-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ПОЯСАМИ ПРОЛЕТОМ 12м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ И СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ I, II, III, IV

УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ В СЕРИИ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Нач. СКО-1	Драмлов	
Гл. инж. пр-та	Альштейн	
Дата выпуска		1978 г.

РАЗРАБОТАНА
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ОРДЕНА
ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ

ОДОБРЕНА
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ
ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 23.02.1978 года №2/3-84

15349

Содержание

	Лист	Стр.
Пояснительная записка		3
Серия 1.462-1. БО12-1,2; БП12-1,2. Замена закладных деталей при плитах покрытия размером 3,0×6,0 м	1	4
Серия 1.462-1. БО12-3,4, БП12-3,4. Замена закладных деталей при плитах покрытия размером 3,0×6,0 м	2	5
Серия 1.462-1. БО12-5; БП12-5. Замена закладных деталей при плитах покрытия размером 3,0×6,0 м	3	6
Серия 1.462-1. БО12-1,2; БП12-1,2. Замена закладных деталей при плитах покрытия размером 1,5×6,0 м	4	7
Серия 1.462-1. БО12-3,4; БП12-3,4. Замена закладных деталей при плитах покрытия размером 1,5×6,0 м	5	8
Серия 1.462-1 БО12-5; БП12-5. Замена закладных деталей при плитах покрытия размером 1,5×6,0 м	6	9
Серия 1.462-1. Балки пролетом 12 м Усовершенствованные закладные детали УМ3-8-1; УМ3-8-2; УМ3-8-3.	7	10
Серия 1.462-1. Балки пролетом 12 м. Усовершенствованные закладные детали УМ4-1; УМ4-3	8	11

Дата выпуска 1978 г.

Проектпромпроект г. Москва

ТК 1978

Содержание

Серия 1.462-1

Доп. к вып. I, II, III, IV

Лист

15349

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий альбом содержит дополнения и изменения к рабочим чертежам железобетонных предварительно напряженных балок с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей

2. В альбоме приведены усовершенствованные закладные детали для опорных узлов балок и для опирания плит покрытия.

Размеры и толщина пластин закладных деталей опорных узлов балок и диаметры анкеров приняты в зависимости от действующих нагрузок.

Толщина пластин закладных деталей для опирания железобетонных плит покрытия уменьшена с 10 мм до 6 мм, анкера с ф 12 А III до ф 8 А III.

3 При применении колонн серии 1.423-3 (без анкерных болтов) не устанавливается соединительная деталь МС-1.

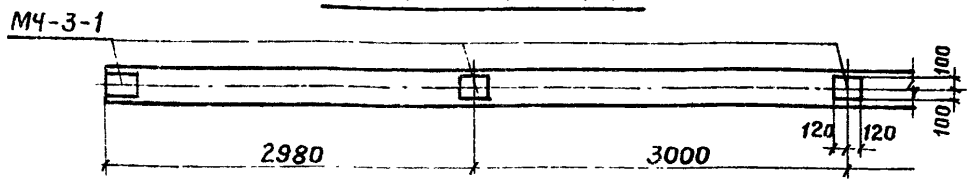
4. Применение усовершенствованных закладных деталей и исключение соединительных деталей МС-1 обеспечивает экономию стали до 39,7 кг на одну балку.

5. Данный альбом следует рассматривать совместно с выпусками I ÷ IV серии 1.462-1.

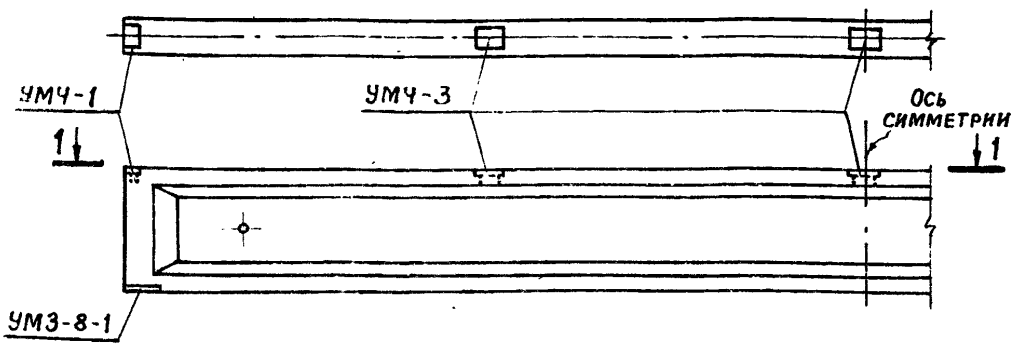
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА
ДАТА ВЫПУСКА 1978 г.

1-1

Типовое решение



Измененное решение



Марка конструкции	Закладные детали по серии 1.462-1		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кгс	Марка детали	Общий вес детали, кгс	
6012-1,2 6П12-1,2	МЧ-3-1	3,4	УМЧ-1	1,3	Экономия стали: 35,3 кг.
			УМЧ-3	2,3	
	МЗ-8	12,1	УМЗ-8-1	6,6	
	МС-1	8,4	—	—	См. примечание п. 2

1. Разбивка закладных деталей, выборка их даны на листах 7 и 18 серии 1.462-1, выпуск 1.
2. Соединительная деталь МС-1 не устанавливается в случае опирания балок на колонны серии 1.423-3.
3. В марках балок опущен индекс, характеризующий класс напрягаемой арматуры

ГИП, инж. пр. Альштейн
Ст. инж. Носова
Дата выпуска 1978 г.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ТК 1973

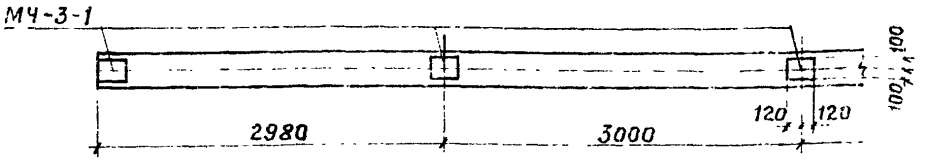
Серия 1.462-1
6012-1,2, 6П12-1,2
Замена закладных деталей при плитах покрытия размером 3,0×6,0 м

Серия 1.462-1
Доп. выпуск I, II, III, IV
Лист 1

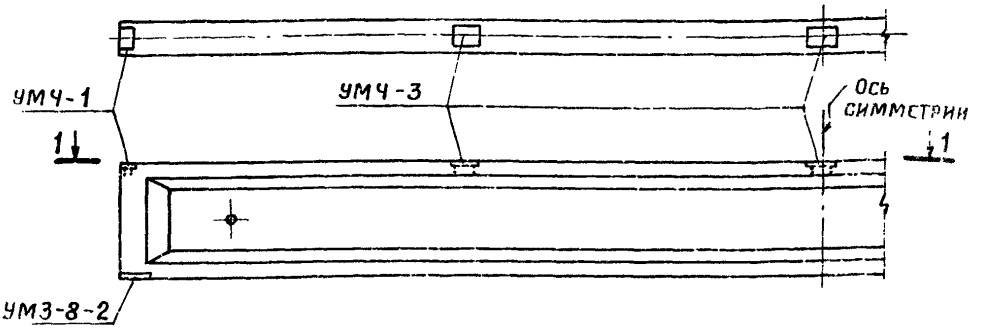
15349

1–1

Типовое решение



Измененное решение

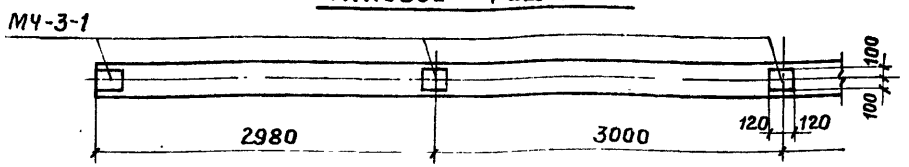


Марка конструкции	Закладные детали по серии 1.462-1		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кг	Марка детали	Общий вес детали, кг	
6012-3,4 6П12-3,4	МЧ-3-1	3,4	УМЧ-1	1,3	Экономия стали: 32,9кг
			УМЧ-3	2,3	
	М3-8	12,1	УМ3-8-2	7,8	
	МС-1	8,4	—	—	См примечание п. 2

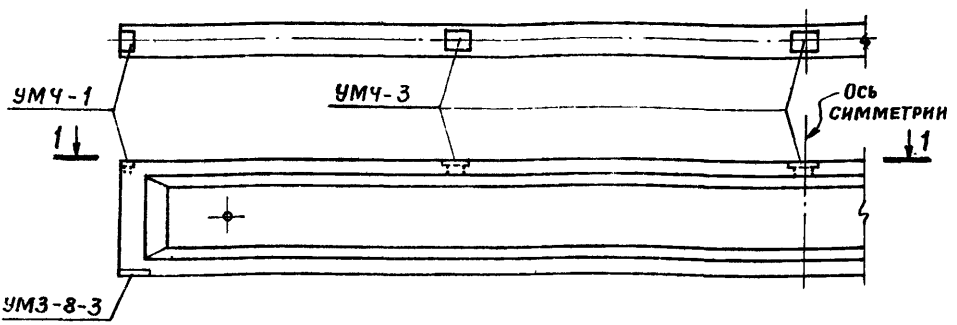
1. Разбивка закладных деталей, выборка их даны на листах 7 и 18 серии 1.462-1, выпуск 1.
2. Соединительная деталь МС-1 не устанавливается в случае опирания балок на колонны серии 1.423-3.
3. В марках балок опущен индекс, характеризующий класс напрягаемой арматуры.

1-1

Типовое решение



Измененное решение



Марка конструкции	Закладные детали по серии 1.462-1		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кгс	Марка детали	Общий вес детали, кгс	
БО12-5 БП12-5	МЧ-3-1	3,4	УМ4-1	1,3	Экономия стали: 26,7кг.
			УМ4-3	2,3	
	МЗ-8	12,1	УМЗ-8-3	10,9	
	МС-1	8,4	—	—	См. примечание п. 2

1 Разбивка закладных деталей, выборка их даны на листах 7 и 18 серии 1.462-1, выпуск 1.

2. Соединительная деталь МС-1 не устанавливается в случае опирания балок на колонны серии 1.423-3.

3. В марках балок опущен индекс, характеризующий класс напрягаемой арматуры.

ТК 1978	Серия 1.462-1. БО12-5 ; БП12-5. Замена закладных деталей при плитах покрытия размером 3,0×6,0 м.	Серия 1.462-1	
		Доп. к вып. I, II, III, IV	Лист 3

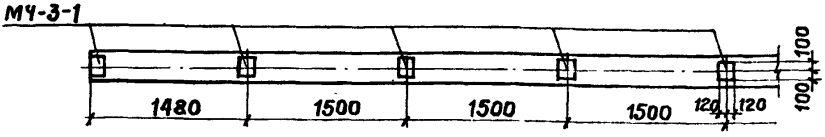
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Гл. инж. пр. | Ст. инж. | Алыштейн | Носова | Дата выпуска 1978 г.

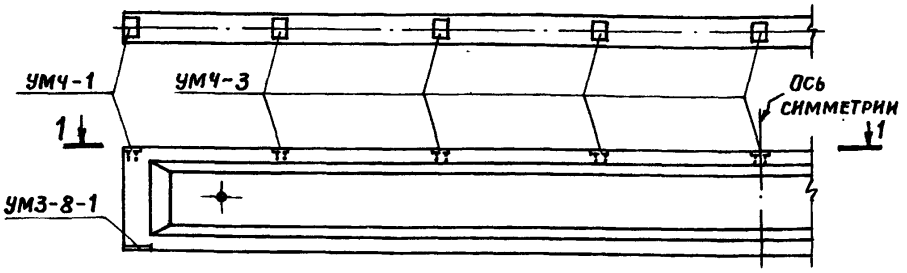
15349 7

1-1

Типовое решение



Измененное решение



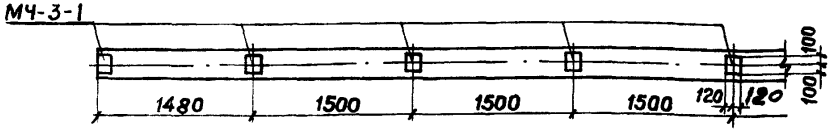
Марка конструкции	Закладные детали по серии 1.462-1		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кгс	Марка детали	Общий вес детали, кгс	
6012-1,2 6П12-1,2	МЧ-3-1	3,4	УМЧ-1	1,3	Экономия стали: 39,7кг
			УМЧ-3	2,3	
	МЗ-8	12,1	УМЗ-8-1	6,6	
	МС-1	8,4	—	—	См. примеч. п. 2

1. Разбивка закладных деталей, выборка их даны на листах 7 и 18 серии 1.462-1, выпуск 1.
2. Соединительная деталь МС-1 не устанавливается в случае опирания балок на колонны серии 1.423-3.
3. В марках балок опущен индекс, характеризующий класс напрягаемой арматуры.

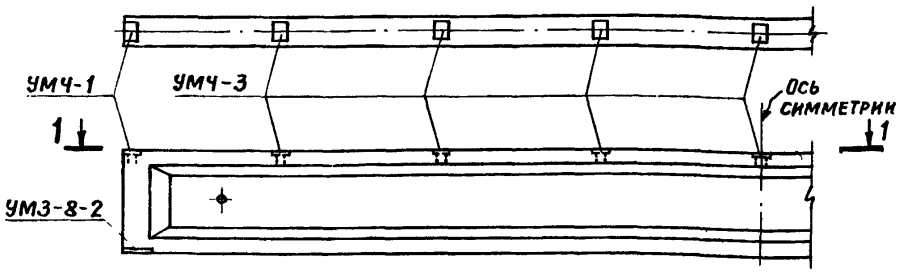
Дата выпуска 1978
г. Москва

1-1

Типовое решение



Измененное решение



Марка конструкции	Закладные детали по серии 1.462-1		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кгс	Марка детали	Общий вес детали, кгс	
6012-3,4 6П12-3,4	МЧ-3-1	3,4	УМЧ-1	1,3	Экономия стали: 37,3кг
			УМЧ-3	2,3	
	МЗ-8	12,1	УМЗ-8-2	7,8	
	МС-1	8,4	—	—	См. примечание п.2

1. Разбивка закладных деталей, выборка их даны на листах 7 и 18 серии 1.462-1, выпуск 1.
2. Соединительная деталь МС-1 не устанавливается в случае опирания балок на колонны серии 1.423-3
3. В марках балок опущен индекс, характеризующий класс напрягаемой арматуры.

Гл. инж. пр. Альтшеин
Ст. инж. Носова
Дата выпуска 1978г.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

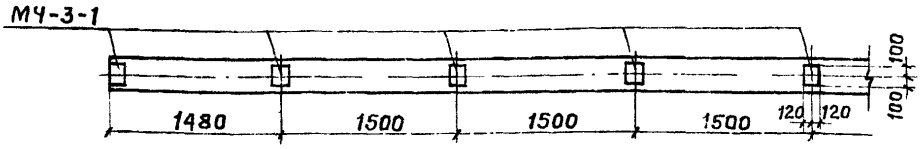
ТК 1978

Серия 1.462-1.
6012-3,4; 6П12-3,4.
Замена закладных деталей при плитах покрытия размером 1,5×6,0 м.

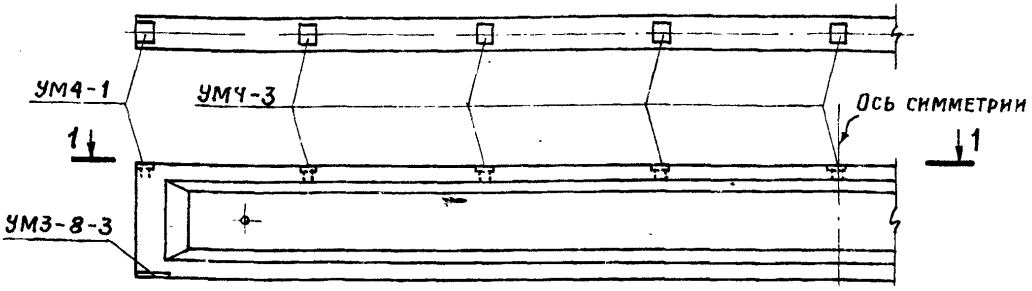
Серия 1.462-1
Доп. к вып. I, II, III, IV
Лист 5

1-1

Типовое решение



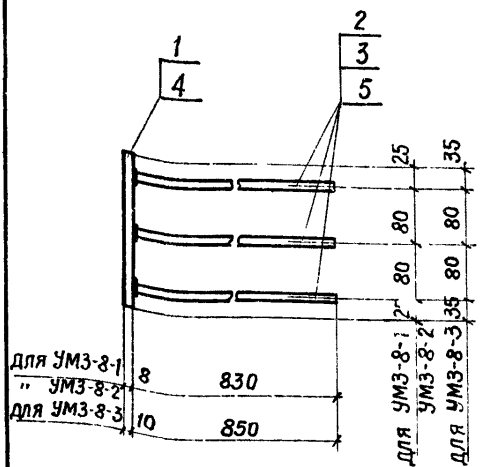
Измененное решение



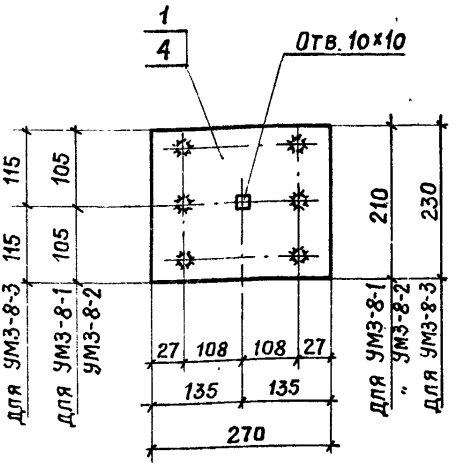
Марка конструкции	Закладные детали по серии 1.462-1		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кгс	Марка детали	Общий вес детали, кгс	
6012-5 6П12-5	МЧ-3-1	3,4	УМ4-1	1,3	Экономия стали: 31,1 кг
			УМЧ-3	2,3	
	М3-8	12,1	УМ3-8-3	10,9	
	МС-1	8,4	—	—	См. примечание п. 2

1. Разбивка закладных деталей, выборка их даны на листах 7 и 18 серии 1.462-1, выпуск 1.
2. Соединительная деталь МС-1 не устанавливается в случае опирания балок на колонны серии 1.423-3.
3. В марках балок опущен индекс, характеризующий класс напрягаемой арматуры.

УМ3-8-1; УМ3-8-2



УМ3-8-3



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол.	Вес кгс	Класс стали
УМ3-8-1	1	−210×8	270	1	6,6	С38/23
	2	ф 10 А III	830	6		
УМ3-8-2	1	−210×8	270	1	7,8	С38/23
	3	ф 12 А III	830	6		
УМ3-8-3	4	−230×10	270	1	10,9	С38/23
	5	ф 14 А III	850	6		

1. Материал закладных деталей:
   а) прокат – сталь марки ВСт.3кп2 при расчетной температуре $t_{ф}$ −30°С и марки ВСт.3пс6 при температуре $t_{ф}$ −30°С до −40°С по ГОСТ 380-71*;
   б) анкеры – арматурная сталь класса А III по ГОСТ 5781-75.
2. Приварку стержней к пластине втавр производить в соответствии с ГОСТ'ом 19292-73 и СН 393-69.
3. Технические требования и методы испытаний должны соответствовать ГОСТ'у 10922-75.

ГИП Носова
Ст. инж. Фомичева
Инженер
Дата выпуска 1978 г.

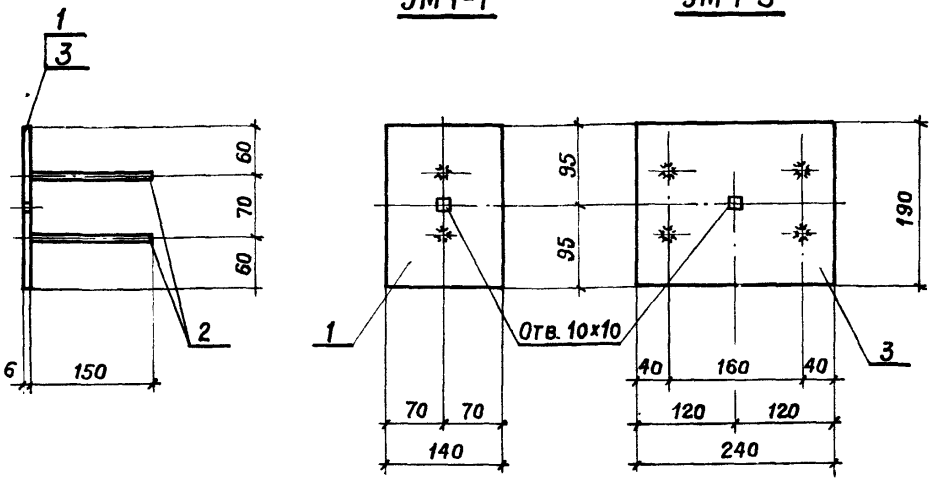
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ТК 1978

Серия 1.462-1.
Балки пролетом 12 м.
Усовершенствованные закладные детали УМ3-8-1; УМ3-8-2; УМ3-8-3

Серия 1.462-1
Доп. к вып. I, II, III
Лист 7

УМЧ-1 УМЧ-3



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	Поз.	Профиль	Длина мм.	Кол.	Вес кгс	Класс стали
УМЧ-1	1	−140×6	190	1	1,3	С38/23
	2	ф 8 А III	150	2		
УМЧ-3	2	ф 8 А III	150	4	2,3	
	3	−190×6	240	1		С38/23

1. Материал закладных деталей
   а) прокат – сталь марки ВСт.3 кп2 при расчетной температуре $t_{расч}$ −30°С и марки ВСт.3 пс6 при температуре $t_{от}$ −30°С до −40°С по ГОСТ 380-71*;
   б) анкеры – арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75.
2. Приварку стержней к пластине втавр производить в соответствии с ГОСТом 19292-73 и СН 393-69.
3. Технические требования и методы испытаний должны соответствовать ГОСТу 10922-75.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Дата выпуска 1978 г. | г. Москва

gost.e-ecolog.ru