МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
7751—
2009**

ТЕХНИКА, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В СЕЛЬСКОМ ХОЗЯЙСТВЕ

Правила хранения

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 377 «Ремонт и техническое обслуживание сельскохозяйственной техники»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии РФ

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 35 от 11 июня 2009 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Армгосстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдовастандарт
Российская Федерация	RU	Госстандарт России
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узгосстандарт
Украина	UA	Госстандарт Украины

4 Постановлением Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 4 марта 2011 г. № 27-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 7751—2009 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 мая 2011 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 7751—85

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в информационном указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартинформ, 2011

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Общие требования 2
4 Требования к техническому обслуживанию машин при длительном хранении 3
5 Требования к межсменному хранению машин 6
6 Требования к кратковременному хранению машин 6
7 Требования к длительному хранению машин в закрытых помещениях и под навесом 6
8 Требования к длительному хранению машин на открытых площадках 7
9 Требования к хранению ремонтного фонда и отремонтированных машин на ремонтных предприятиях 9
10 Требования к хранению составных частей, приборов и оборудования на складах и в обменных пунктах 9
11 Требования к хранению машин на базах 10
12 Требования безопасности 10
Приложение А (рекомендуемое) Журнал проверок технического состояния машин в период хранения 14
Приложение Б (рекомендуемое) Акт постановки машин на хранение 15
Приложение В (рекомендуемое) Акт приема машины в эксплуатациию 16
Приложение Г (рекомендуемое) Журнал учета постановки машин на хранение и приема их в эксплуатацию 17
Библиография 18

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТЕХНИКА, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В СЕЛЬСКОМ ХОЗЯЙСТВЕ

Правила хранения

Agricultural machinery. Regulations of storage

Дата введения — 2011—01—05

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на тракторы, автомобили, сельскохозяйственные, землеройно-мелиоративные машины, технологическое оборудование, применяемое в животноводстве и кормопроизводстве (далее — машины), подлежащие длительному, кратковременному и межсменному хранению в нерабочий период (при отсутствии работы, после или в ожидании ремонта), а также устанавливает общие правила хранения и перечень обязательных операций по техническому обслуживанию при хранении машин, их составных частей в хозяйствах, мастерских, на торговых базах, ремонтных предприятиях, станциях технического обслуживания и других сельскохозяйственных предприятиях.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 12.1.004—91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.3.002—75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.005—75 Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.008—75 Система стандартов безопасности труда. Производство покрытий металлических и неметаллических неорганических. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009—76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.009—83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.034—2001 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация и маркировка

ГОСТ 12.4.103—83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 20.39.108—85 Комплексная система общих технических требований. Требования по эргономике, обитаемости и технической эстетике. Номенклатура и порядок выбора

Издание официальное

ГОСТ Р 53165—2008 Батареи аккумуляторные свинцовые стартерные для автотракторной техники. Общие технические условия

ГОСТ 4366—76 Смазка солидол синтетический. Технические условия

ГОСТ 6572—91 Покрытия лакокрасочные тракторов и сельскохозяйственных машин. Общие технические требования

ГОСТ 6617—76 Битумы нефтяные строительные. Технические условия

ГОСТ 9569—2006 Бумага парафинированная. Технические условия

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10877—76 Масло консервационное К-17. Технические требования

ГОСТ 16295—93 Бумага противокоррозионная. Технические условия

ГОСТ 18251—87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Общие требования

3.1 Машины ставят на хранение:

- межсменное, если перерыв в использовании машин до 10 дней;
- кратковременное — от 10 дней до двух месяцев;
- длительное — более двух месяцев.

3.2 Машины следует хранить в закрытых помещениях или под навесом.

Допускается хранить машины на открытых оборудованных площадках при обязательном выполнении работ по консервации, герметизации и снятию составных частей, требующих складского хранения, в соответствии с требованиями разделов 8 и 10.

3.3 Машины следует хранить на отдельных оборудованных территориях (машинном дворе или в секторе хранения) на центральной производственной базе хозяйства или в пунктах технического обслуживания отделений и бригад.

Стационарные машины и оборудование животноводческих ферм допускается хранить на месте их установки. Разобранные или временно демонтированные стационарные машины и оборудование хранят в закрытом помещении. Элементы ограждающих конструкций и металлических трубопроводов, а также крупногабаритное оборудование животноводческих ферм допускается хранить под навесом.

3.4 На территориях предприятий и производств, занятых поставкой сельхозтехники для хранения машин и оборудования, следует выделять площадки, оборудованные механизированными и безопасными погрузочно-разгрузочными средствами и механизмами.

3.5 Материально-техническая база хранения машин включает:

- закрытые помещения, навесы, открытые оборудованные площадки для хранения машин;
- площадки для сбора и регулировки машин и комплектования агрегатов;
- склад для хранения составных частей, снимаемых с машин;
- площадки для списанных и подлежащих списанию машин;
- ограждение;
- оборудованный пост очистки и мойки машин;
- оборудованный пост для нанесения антикоррозионных покрытий (защитных смазок, предохранительных составов и лакокрасочных покрытий);
- грузоподъемное оборудование, механизмы, приспособления и подставки для размещения машин в помещениях для хранения;
- противопожарное оборудование и инвентарь;
- освещение;
- помещение для оформления и хранения документов.

3.6 При строительстве мест хранения во избежание затоплений, заносов необходимо учитывать направление ветров, характерных для данной местности.

Места хранения машин должны быть защищены от снежных заносов лесопосадками из мелколиственных деревьев и кустарников, высаженных в один или два ряда.

3.7 Открытые площадки для хранения машин должны находиться на незатапливаемых местах и иметь по периметру водоотводные канавы. Поверхность площадок должна быть ровной, с уклоном от 2° до 3° для стока воды, иметь твердое сплошное или в виде отдельных полос (асфальтовое, бетонное или из местных строительных материалов) покрытие, способное выдержать нагрузку передвигающихся машин и машин, находящихся на хранении.

3.8 Площадь закрытых помещений, навесов, открытых площадок определяют в зависимости от вида, числа и габаритов машин с учетом расстояния между ними и рядами.

3.9 Машины хранят на обозначенных местах по группам, видам и маркам с соблюдением расстояний между ними для проведения профилактических осмотров, а расстояние между рядами должно обеспечивать возможность установки, осмотра и снятия машин с хранения.

На открытых площадках, обслуживаемых автокранами, автопогрузчиками, минимальное расстояние между машинами в ряду должно быть не менее 0,7 м, а расстояние между рядами машин — не менее 6 м.

На открытых площадках, обслуживаемых козловыми и мостовыми кранами, расстояние между машинами в ряду должно быть не менее 0,7 м, а расстояние между рядами машин — от 0,7 до 1,0 м.

При хранении машин в закрытых помещениях и под навесами расстояние между машинами в ряду и от машин до стены помещения должно быть не менее 0,7 м, а минимальное расстояние между рядами — 1,0 м.

3.10 Перед установкой машин на длительное хранение следует проводить проверку их технического состояния с применением средств технической диагностики.

3.11 Техническое обслуживание машин при хранении следует проводить в соответствии с требованиями настоящего стандарта и эксплуатационных документов на машину конкретной марки.

3.12 Машины на межсменное и кратковременное хранение ставят непосредственно после окончания сельскохозяйственных работ, а на длительное хранение — не позднее 10 дней с момента окончания сельскохозяйственных работ.

Машины для приготовления, внесения и перевозки удобрений и ядохимикатов ставят на хранение сразу после окончания сельскохозяйственных работ.

3.13 Подготовленные к хранению машины сдают лицу, ответственному за хранение машин.

3.14 Не допускается хранить машины и их составные части в помещениях, содержащих пыль, примеси агрессивных паров или газов.

3.15 Работы, связанные с хранением машин, следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002, [1], [2], [3].

3.16 Новые машины и составные части, поступившие с предприятий-изготовителей и хранящиеся на базах и складах, герметично упаковывают. При нарушении (или отсутствии) упаковки консервацию и герметизацию машин и их составных частей восстанавливают (или проводят вновь) в соответствии с требованиями стандарта и технических условий на них.

4 Требования к техническому обслуживанию машин при длительном хранении

4.1 Техническое обслуживание машин проводят при подготовке их к хранению, в процессе хранения и при снятии машин с хранения.

4.2 Техническое обслуживание машин при подготовке к длительному хранению включает:

- очистку и мойку машин;
- доставку машин на закрепленные места хранения;
- снятие с машин и подготовку к хранению составных частей, подлежащих хранению на специально оборудованных складах;
- герметизацию отверстий (после снятия составных частей), щелей, полостей от проникания влаги, пыли;
- консервацию машин, составных частей, восстановление поврежденного лакокрасочного покрытия;
- установку машин на подставки (подкладки).

4.3 Машины после эксплуатации очищают от пыли, грязи, подтеков масла, растительных и других остатков, удобрений и ядохимикатов.

Очистку машин от удобрений, ядохимикатов и нефтепродуктов следует проводить на специальных участках, обеспечивающих нейтрализацию сточных вод.

Составные части, на которые недопустимо попадание воды (генераторы, магнето пускового двигателя, реле), предохраняют чехлами из парафинированной бумаги по ГОСТ 16295 или полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

После очистки и мойки машины обдувают сжатым воздухом для удаления влаги и доставляют на место хранения.

4.4 При длительном хранении машин на открытых площадках снимают, готовят к хранению и сдают на склад следующие составные части:

- электрооборудование (аккумуляторные батареи, генератор, стартер, магнето, фары);
- втулочно-роликовые цепи;
- приводные ремни;
- составные части из резины, полимерных материалов и текстиля (шланги гидросистем, резиновые семяпроводы и трубопроводы, тенты, мягкие сиденья);
- стальные тросы, мерную проволоку;
- ножи режущих аппаратов;
- инструмент и приспособления.

Детали для крепления снимаемых составных частей машины устанавливают на свои места.

К снятым составным частям прикрепляют бирки с указанием хозяйственного номера машины.

4.5 При хранении машин в закрытом помещении составные части, указанные в 4.4 (кроме аккумуляторных батарей), допускается не снимать с машин при условии их консервации и герметизации.

4.6 Электрооборудование (фары, генератор, стартер, магнето, аккумуляторные батареи) очищают, обдувают сжатым воздухом.

В аккумуляторных батареях, хранящихся на складе, бывших в эксплуатации, доводят уровень электролита до номинального значения, батареи хранят заряженными в неотапливаемом вентилируемом помещении.

В период хранения следует ежемесячно проверять плотность электролита и при необходимости производить подзарядку.

Примечание — Аккумуляторные батареи ставят на подзарядку при плотности электролита менее 1,23 г/см^3 при температуре хранения ниже 0 °С или при плотности электролита менее 1,19 г/см^3 при температуре хранения свыше 0 °С.

4.7 Втулочно-роликовые цепи очищают, промывают в промывочной жидкости и выдерживают не менее 20 мин в подогретом от 80 °С до 90 °С моторном масле для карбюраторных и дизельных двигателей, просушивают и скатывают в рулон.

4.8 Приводные ремни промывают теплой мыльной водой или обезжиривают неэтилированным бензином, просушивают, припудривают тальком и связывают в комплекты.

4.9 Допускается хранить пневматические шины в разгруженном состоянии на машинах, установленных на подставках. Поверхности шин покрывают воском или защитным составом.

Давление в шинах при закрытом и открытом хранении снижают до 70 % номинального значения.

4.10 Наружные поверхности гибких шлангов гидросистемы очищают от масла, просушивают, припудривают тальком. Рабочую жидкость из шлангов сливают, отверстия закрывают пробками-заглушками.

Допускается хранить гибкие шланги гидросистемы на машине. Поверхности их дополнительно покрывают светозащитным составом или обертывают парафинированной бумагой по ГОСТ 9569.

4.11 Тросы очищают и покрывают защитной смазкой.

4.12 Все отверстия, щели, полости (загрузочные и выгрузные, смотровые устройства, заливные горловины баков и редукторов, заслонки карбюраторов и вентиляторов, отверстия сапунов, выхлопные трубы двигателей и др.), через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости машин, плотно закрывают крышками, пробками-заглушками или клеевыми лентами по ГОСТ 18251.

Для обеспечения свободного выхода воды из систем охлаждения и испарения сливные устройства оставляют открытыми.

Капоты и дверцы кабин должны быть закрыты и опломбированы.

4.13 Металлические неокрашенные поверхности рабочих органов машин (режущие аппараты, отвалы, ножи, сошники, шнеки), детали и механизмы передач, узлов трения, штоки гидроцилиндров, шлицевые соединения, карданные передачи, звездочки цепных передач, винтовые и резьбовые поверхности деталей и сборочных единиц, а также внешние сопрягаемые механически обработанные поверхности подвергают консервации.

Подлежащие консервации поверхности машин очищают от загрязнений, обезжиривают и высушивают.

Консервацию проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014 или техническими требованиями, указанными в руководстве по эксплуатации машин конкретной марки.

4.14 Поврежденную окраску на деревянных и металлических деталях и сборочных единицах, за исключением ремонтного фонда, восстанавливают нанесением на поверхности лакокрасочного или другого защитного покрытия в соответствии с требованиями ГОСТ 6572.

4.15 При длительном хранении топливная аппаратура (топливные насосы, форсунки, топливные баки) должны быть законсервированы заполнением внутренних полостей топливом с добавкой противокоррозионной присадки или специальными маслами для внутренней консервации.

Консервацию внутренних поверхностей машин (двигателя, гидросистемы, узлов трансмиссии, ходовой части) проводят заполнением внутренних полостей рабоче-консервационными маслами.

4.16 Выбор средств противокоррозионной защиты, используемых при хранении машин, проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

4.17 Пружины в устройствах, регулирующих натяжение транспортеров, приводов ременных и цепных передач, и других натяжных механизмах и приспособлениях разгружают и смазывают защитной смазкой или окрашивают.

4.18 Рычаги и педали механизма управления устанавливают в положение, исключающее произвольное включение в работу машин и их составных частей.

4.19 Машины, имеющие электропривод, обесточивают.

4.20 Машины устанавливают на подставки (или подкладки) горизонтально во избежание перекоса и изгиба рам, других узлов и для разгрузки пневматических колес и рессор.

Для навесных и полунавесных машин применяют специальные подставки, обеспечивающие устойчивость при хранении и удобство при навешивании на трактор. Между шинами и опорной поверхностью оставляют просвет от 8 до 10 см.

4.21 Состояние машин следует проверять в период хранения в закрытых помещениях не реже одного раза в два месяца, а на открытых площадках и под навесами — ежемесячно.

После сильных ветров, дождей и снежных заносов проверку машин и устранение обнаруженных недостатков следует проводить немедленно.

Результаты периодических проверок оформляют в журнале проверок в соответствии с приложением А.

4.22 При техническом обслуживании машин в период хранения проверяют:

- правильность установки машин на подставках или подкладках (устойчивость, отсутствие перекосов, прогибов);
- комплектность (с учетом снятых составных частей машины, хранящихся на складе);
- давление воздуха в шинах;
- надежность герметизации (состояние заглушек и плотность их прилегания);
- состояние антикоррозионных покрытий (наличие защитной смазки, целостность окраски, отсутствие коррозии);
- состояние защитных устройств (целостность и прочность крепления чехлов, ящиков, щитов, крышек).

Обнаруженные дефекты устраняют.

4.23 Техническое обслуживание машин при снятии с хранения включает:

- снятие машин с подставок (подкладок);
- очистку и при необходимости расконсервацию машин, составных частей;
- снятие герметизирующих устройств;
- установку на машины снятых составных частей, инструмента и принадлежностей;
- проверку работы и регулировку составных частей и машины в целом;
- очистку, консервацию (или окраску) и сдачу на склад подставок, заглушек, чехлов, бирок.

4.24 Постановку машин (тракторов, комбайнов и других сложных сельскохозяйственных машин) на длительное хранение и снятие их с длительного хранения оформляют актами, приведенными в приложениях Б, В.

Для простых машин допускается проводить запись в специальном журнале, форма которого приведена в приложении Г, с указанием технического состояния и комплектности машины.

4.25 Операции, связанные с техническим обслуживанием машин при хранении (подготовке, в период хранения и снятии с хранения), следует выполнять под руководством лица, ответственного за хранение машин.

5 Требования к межсменному хранению машин

5.1 Подготовку машин к межсменному хранению проводят в соответствии с требованиями 3.1, 3.3, 3.12, 4.13, 4.18 и 4.19.

5.2 Допускается хранить машины на площадках и пунктах межсменного хранения или непосредственно на месте проведения работ.

5.3 Резервуары, трубо- и тукопроводы машин для приготовления и внесения удобрений и ядохимикатов следует тщательно очищать до полного удаления остатков удобрений и ядохимикатов и просушивать.

5.4 Машины следует ставить на хранение укомплектованными, без снятия с них составных частей.

5.5 Аккумуляторные батареи должны быть отключены. Уровень и плотность электролита должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 53165.

6 Требования к кратковременному хранению машин

6.1 Кратковременное хранение проводят в соответствии с требованиями 3.1, 3.3, 3.9, 3.11—3.15, 4.1, 4.3, 4.12, 4.13, 4.18—4.20.

6.2 Машины ставят на хранение без снятия с них сборочных единиц и деталей.

Транспортерные ленты (полотняные и прорезиненные) при кратковременном хранении более одного месяца на открытых площадках снимают, сворачивают в рулоны и сдают на склад.

6.3 Аккумуляторные батареи отключают. Уровень и плотность электролита должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 53165.

В случае хранения машин при низких температурах или более одного месяца аккумуляторные батареи снимают и сдают на склад.

7 Требования к длительному хранению машин в закрытых помещениях и под навесом

7.1 Длительное хранение машин в закрытых помещениях и под навесом проводят в соответствии с требованиями 3.1—3.3, 3.9—3.15, 4.1—4.3, 4.5, 4.9, 4.12—4.25.

7.2 Звездочки цепных передач, цепных транспортеров и карданные передачи, винтовые и резьбовые поверхности регулирующих механизмов, поверхности рабочих органов и другие передачи, как открытые, так и защищенные кожухами и щитками, смазывают защитной смазкой (противокоррозионным покрытием).

7.3 Роликовые, втулочно-роликовые и приводные крючковые цепи готовят к хранению в соответствии с 4.7 и устанавливают без натяжения на машины.

7.4 Натяжение полотняных и прорезиненных лент транспортеров, клиновых ремней, теребильных цепей свеклоуборочных, льноуборочных, картофелеуборочных, кормоприготовительных машин ослабляют.

7.5 Хранение машин и оборудования, применяемых в животноводстве и кормопроизводстве

7.5.1 Помещения для хранения машин и оборудования животноводческих и птицеводческих ферм должны иметь вентиляционно-отопительные системы, обеспечивающие относительную влажность воздуха не более 65 %. Концентрация вредных веществ воздуха рабочей зоны должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005.

7.5.2 Оборудование для приготовления белково-витаминной травяной муки следует хранить на месте его использования под навесом.

7.5.3 Оборудование для гранулирования травяной муки следует хранить в закрытых помещениях или на специальных крытых площадках рядом с оборудованием для приготовления белково-витаминной муки.

7.5.4 Кормоприготовительные машины для приготовления сухих, влажных и смешанных кормов, механизмы для раздачи кормов, оборудование для приготовления белково-витаминной муки, оборудование сенажных башен очищают от пыли, грязи, коррозии, кормовых остатков снаружи и внутри.

Машины отсоединяют от электросети. Поврежденную окраску восстанавливают, неокрашенные поверхности машин и их составных частей покрывают защитной смазкой.

7.5.5 Наружную поверхность водопроводных труб очищают от продуктов коррозии и остатков старой краски, покрывают битумным лаком или окрашивают.

Автопоилки очищают от остатков кормов и промывают.

Водопроводную сеть и автопоилки в период хранения заполняют водой.

7.5.6 Оборудование по обработке молока (трубопроводы доильных установок, холодильники, сепараторы, пастеризаторы) очищают, дезинфицируют и промывают. Трубопроводы дополнительно продувают сжатым воздухом.

Неокрашенные поверхности деталей покрывают тонким слоем защитной смазки.

7.5.7 Доильные аппараты разбирают, промывают специальными моющими и дезинфицирующими растворами и вновь собирают.

Резиновые детали (сосковая резина, молочные шланги) промывают в растворе соды и горячей воде, просушивают и сдают на склад для хранения в специальном шкафу в соответствии с техническими условиями на них.

7.5.8 Из холодильника откачивают хладореагент в баллон до остаточного давления в системе $4{,}9 \cdot 10^4$ Па (0,5 кгс/см^2), при этом должна быть слита вода из аккумуляторов холода и корпуса водяного насоса.

Приводные ремни, контрольно-измерительные приборы снимают и сдают на склад.

7.5.9 Натяжение цепей транспортеров ослабляют. Неокрашенные поверхности деталей покрывают защитной смазкой.

7.5.10 Электрические стригальные машины очищают от пыли и грязи и покрывают защитной смазкой.

7.5.11 Электрические стригальные машины, электродвигатели, точильные аппараты и гибкие валы упаковывают в отдельные ящики и сдают на склад.

7.5.12 Металлические ограждения и конструкции очищают от грязи, коррозии и окрашивают.

7.5.13 Пускатели, кнопочные станции, электрические приборы очищают от грязи, пыли, продуктов коррозии. Контакты и клеммы смазывают, металлические поверхности окрашивают или покрывают тонким слоем защитной смазки.

7.5.14 При длительном хранении под навесом электропривод и(или) электродвигатели снимают с машин, подвергают консервации и сдают на склад.

8 Требования к длительному хранению машин на открытых площадках

8.1 Длительное хранение машин на открытых площадках проводят в соответствии с требованиями 3.1—3.3, 3.5—3.13, 3.15 и раздела 4 (кроме 4.5).

8.2 Хранение тракторов, самоходных шасси, автомобилей и прицепов

8.2.1 Подготовка двигателя к длительному хранению включает:

- консервацию поверхностей деталей, расположенных внутри двигателя (внутренняя консервация), и очистку системы охлаждения;
- герметизацию внутренних полостей двигателя;
- консервацию наружных неокрашенных поверхностей деталей двигателя (наружная консервация);
- упаковку двигателя в чехол из полимерной пленки или другого материала (при отсутствии капота).

8.2.2 В бак пускового двигателя заливают смесь бензина с противокоррозионной присадкой, в картер и регулятор — рабоче-консервационное масло по ГОСТ 10877.

8.2.3 При отсутствии (или менее 15 % объема) топлива в топливных баках их консервацию следует проводить с применением ингибиторов коррозии, помещая мешочек с ингибитором внутрь бака.

8.2.4 Рабочие поверхности шкивов привода вентилятора и генератора очищают от следов коррозии и окрашивают. Натяжение ремня ослабляют.

8.2.5 Воздухоочиститель очищают и промывают. В поддон заливают консервационное масло.

8.2.6 Открытые шарнирные и резьбовые соединения механизма навески гидросистем, натяжных механизмов, механизмов подъема, направляющих колес, рулевых трапеций тракторов и автомобилей очищают и смазывают. Выступающие части штоков гидроцилиндров и амортизаторов покрывают защитной смазкой по ГОСТ 4366.

8.3 Хранение уборочных машин

8.3.1 Наружные поверхности составных частей уборочных комбайнов моют и обдувают сжатым воздухом до полного удаления остатков влаги. Внутреннюю поверхность молотилки очищают и обдувают сжатым воздухом. После обдува проводят дезинфекцию внутренних полостей.

8.3.2 Консервацию двигателя, топливной аппаратуры и гидросистем уборочных машин проводят в соответствии с требованиями 8.1, 8.2.1—8.2.3.

8.3.3 Отверстия, через которые могут попасть атмосферные осадки и пыль во внутренние полости машин, закрывают специальными заглушками. Молотилку зерноуборочного комбайна со стороны копнителя закрывают щитом или шторкой из влагонепроницаемого материала.

8.3.4 Ножи режущих аппаратов очищают, покрывают защитной смазкой, вставляют в деревянные чехлы-перчатки, обвязывают проволокой и сдают на склад в соответствии с техническими условиями на них.

8.3.5 Штоки гидроцилиндров должны быть втянуты вовнутрь цилиндров, выступающую часть штока покрывают защитной смазкой.

8.3.6 Мотовила жаток и других зерноуборочных, кормоуборочных машин снимают и ставят на хранение на специальных стеллажах-подставках.

8.3.7 Подборщик снимают с кормоуборочных комбайнов и устанавливают на копирующие башмаки и специальную подставку, смонтированную на каркасе подборщика.

Жатки с тележками устанавливают на подставках.

Конец выгрузного транспортера силосоуборочных комбайнов опускают.

Погрузочный элеватор корней отсоединяют и снимают со свеклоуборочных комбайнов. Корпус элеватора ботвы поднимают в вертикальное положение и привязывают к раме машины.

Комбайны приводят в транспортное положение.

8.4 Хранение почвообрабатывающих, посевных и посадочных машин

8.4.1 Балластные ящики дисковых лущильников, дисковых борон и кольчатых катков освобождают от земли, из водоналивных катков сливают воду.

8.4.2 Под рабочие органы плугов и культиваторов устанавливают прокладки.

Батареи дисковых лущильников и борон поднимают и устанавливают в транспортное положение.

Кольчатые и водоналивные катки устанавливают на подкладки.

Звенья зубовых, ножевых и других борон отсоединяют от ваг и покрывают защитной смазкой, укладывают на подкладки в штабель высотой не более 1 м. Ваги покрывают защитной смазкой и складывают на подкладки возле борон.

Подкладки устанавливают под колеса и заделывающие органы, опущенные в рабочее положение, посевных и посадочных машин.

8.4.3 Крышки и заслонки сменных и высевающих бункеров и ящиков машин закрывают.

8.4.4 Режущие кромки сошников, наружные детали высевающих, туковысевающих, вычерпывающих и посадочных аппаратов, а также резьбы регулировочных винтов и шарнирных соединений покрывают защитной смазкой.

8.5 Хранение машин, предназначенных для внесения удобрений и ядохимикатов

8.5.1 Резервуары, трубо- и тукопроводы машин очищают и промывают до полного удаления остатков удобрений и ядохимикатов. После очистки поверхности машин обдувают сжатым воздухом до полного удаления влаги.

8.5.2 Консервацию внутренних поверхностей рабочих емкостей и резервуаров следует проводить летучими ингибиторами (методом распыления или в виде водного раствора).

После консервации внутренних поверхностей крышки, заслонки, люки емкостей и баков закрывают.

8.5.3 Наружные поверхности резервуаров, баков, кузова, планки транспортеров, лопасти разбрасывающих барабанов покрывают защитным составом или битумным покрытием по ГОСТ 6617.

8.5.4 Ручные опыливатели и опрыскиватели очищают, подвергают консервации и сдают на хранение на склад или в специально отведенное помещение.

8.6 Хранение землеройно-мелиоративных машин

8.6.1 Рабочие органы машин (землеройного типа, ковшовые, фрезерные, роторные и др.) окрашивают или покрывают защитной смазкой.

8.6.2 Электродвигатели и двигатели внутреннего сгорания машин готовят к хранению в соответствии с эксплуатационными и конструкторскими документами.

8.6.3 Составные части насосных станций, дождевальных машин, агрегатов и установок, разборные и гибкие трубопроводы, требующие хранения в закрытых помещениях, демонтируют, готовят к хранению и сдают на склад.

Допускается длительное хранение широкозахватных установок и агрегатов на открытой площадке без разборки трубопроводов и транспортных колес при условии их фиксации тормозами.

8.6.4 Трубы насосных станций следует хранить на отведенных под навесом площадках в штабелях.

8.6.5 Все внутренние полости составных частей машин (насосы, трубопроводы, всасывающие и напорные шланги) освобождают от остатков воды. Сливные отверстия закрывают ингибированной бумагой, а пробки сдают на склад.

9 Требования к хранению ремонтного фонда и отремонтированных машин на ремонтных предприятиях

9.1 Машины, их сборочные единицы и детали в ожидании ремонта (или отремонтированные) следует хранить в соответствии с требованиями, установленными для кратковременного хранения (см. раздел 6).

Если срок ожидания ремонта составляет более двух месяцев, то машины хранят в соответствии с требованиями длительного хранения (см. раздел 7, 8.1, 8.2.1—8.2.5, 8.3).

9.2 Ремонтный фонд и отремонтированные машины следует хранить отдельно.

9.3 Размер площадки для хранения ремонтного фонда должен обеспечивать размещение мест хранения числом не менее двухмесячной программы ремонта машин, а на площадке для хранения отремонтированных машин их должно быть не более месячного выпуска.

10 Требования к хранению составных частей, приборов и оборудования на складах и в обменных пунктах

10.1 Складские помещения должны соответствовать действующим нормам противопожарной безопасности и иметь громоотводы и противопожарный инвентарь.

Склады должны иметь три изолированных помещения для хранения:

- составных частей машин (цепей, электрооборудования);
- аккумуляторных батарей;
- составных частей из резины и текстиля.

10.2 Составные части, приборы и оборудование в зависимости от условий хранения и вида упаковки следует размещать на подставках, стеллажах, в ящиках.

10.3 Аккумуляторные батареи сдают на длительное хранение с подключением подзарядки микротоками после проведения контрольно-тренировочного цикла в соответствии с ГОСТ Р 53165 и 4.6 настоящего стандарта.

10.4 Составные части из резины и текстиля, снимаемые с машин на период хранения, хранят на складе с малой естественной освещенностью и принудительной или естественной циркуляцией воздуха.

10.5 Клиновые ремни хранят на специальных вешалках в расправленном состоянии.

Широкие транспортерные ленты и плоские приводные ремни хранят в рулонах или мотках на стеллажах.

10.6 Пневматические шины (покрышки, камеры и ободные ленты) следует хранить на стеллажах в смонтированном виде или отдельно.

Покрышки хранят на стеллажах в вертикальном положении. Через каждые два-три месяца их следует поворачивать, меняя точку опоры.

Камеры хранят в поддутом до нормальных габаритов виде, вложенными внутрь покрышек или в вертикальном положении на стеллажах с полукруглыми кронштейнами. Во избежание образования складок их следует поворачивать по окружности через один-два месяца.

Хранение покрышек и камер шин в штабелях вместе с горюче-смазочными материалами, кислотами и щелочами, а также вблизи приборов отопления на расстоянии менее 1 м не допускается.

10.7 Тросы, мерная проволока, цепи должны быть уложены на стеллажи.

10.8 Новые и бывшие в эксплуатации, но технически исправные, а также отремонтированные сборочные единицы и детали хранят отдельно от ремонтного фонда.

11 Требования к хранению машин на базах

11.1 Хранение машин проводят в соответствии с требованиями 3.1, 3.2, 3.4, 3.6—3.9, 3.13—3.16, 4.21, 4.22.

11.2 На территории площадки, предназначенной для хранения машин, должны быть выделены участки (по типам) и секторы (по видам и маркам) машин.

11.3 Машины ставят на кратковременное (до 10 дней со дня выгрузки, приемки и установки на место хранения) и длительное (более 10 дней) хранение.

11.4 При кратковременном хранении машины, имеющие пневматические колеса, следует хранить без подставок.

11.5 Гусеничные тракторы следует хранить на подкрановой площадке или под навесом. В зимних условиях гусеничные тракторы следует устанавливать на деревянные подкладки.

11.6 При длительном хранении машины, поступающие в собранном виде или собранные на пунктах сборки баз снабжения, следует устанавливать на подставки (подкладки). Под опорные пневматические колеса и рамы машин устанавливают подставки.

11.7 Машины, поступающие в разобранном виде, следует хранить на стеллажах или на полу уложенными в штабели.

11.8 На стеллажах следует хранить составные части, сборочные единицы, размеры которых не превышают размеров ячеек стеллажа или складской тары (поддоны, элементы стеллажа).

В складскую тару (поддоны, элементы стеллажа и др.) следует укладывать составные части одного или нескольких комплектов одной марки машин. Заполненные поддоны, контейнеры, элементы стеллажа следует хранить в три-четыре яруса рядами на выложенных участках и в секторах для данного типа, вида и марки машин. Сборочные единицы машин, уложенные на плоские и ящичные поддоны, следует хранить в ячейках стеллажа-навеса.

11.9 Крупногабаритные составные части машин следует хранить уложенными в штабели. Укладку в штабель проводят, используя стеллажи-подставки или деревянные подкладки.

11.10 Сборочные единицы, как мелкие, так и крупногабаритные, следует размещать рядом по маркам машин для удобства их учета и использования подъемно-транспортного оборудования при перевозке узлов на пункты сборки машин.

11.11 Машины, поступившие в собранном виде или собранные на пунктах сборки и установленные на хранение, должны иметь маркировку в виде бирок. На бирках указывают номер товаротранспортной накладной, марку машины, дату поступления.

11.12 Хранение машин на открытых механизированных площадках, под навесом и на закрытых складах — в соответствии с технологической планировкой склада.

11.13 Контрольные приборы, электрооборудование, ремни и детали из текстиля снимают с машин, упаковывают в ящики и отправляют на хранение на закрытые склады, где их маркируют и устанавливают в ячейки стеллажа.

12 Требования безопасности

12.1 Основными мерами безопасности, которые обязаны соблюдать все работающие, независимо от характера выполняемых операций при хранении машин являются:

- выполнение работ с использованием надлежащей спецодежды и индивидуальных средств защиты по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.3.008, ГОСТ 12.4.034;
- соблюдение установленной технологии выполнения работ по ГОСТ 12.3.005;
- выполнение работ исправным инструментом и приспособлениями;
- соблюдение требований безопасности при использовании грузоподъемных средств по ГОСТ 12.3.009;
- соблюдение правил в области охраны природы и окружающей среды по ГОСТ 12.1.005, соблюдение требований эргономики и технической эстетики по ГОСТ 20.39.108;
- соблюдение требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

12.2 Требования безопасности к инструменту и приспособлениям

12.2.1 Рабочий инструмент и приспособления должны обеспечивать безопасное выполнение работ.

Бойки молотков не должны иметь заусенцев и трещин. Ударная поверхность бойка должна быть слегка выпуклой, гладкой и не сбитой. Ручки молотков должны быть зафиксированы клином из мягкой стали. Поверхность ручек должна быть гладкой, без трещин, заусенцев и сучков.

12.2.2 Запрещается использовать ключи, зевы которых не соответствуют размерам гаек. При работе гаечным ключом направление движения руки должно быть к себе, а не от себя.

12.2.3 При работе с пневматическим инструментом присоединять и разъединять шланги можно только после прекращения подачи воздуха. Перед присоединением воздушной магистрали к пневматическому инструменту следует продуть шланги. При переносе инструмента, соединенного с воздушным шлангом, рукой следует браться только за корпус, а не за рабочую часть инструмента или шланг.

12.2.4 Не допускается сильный нагрев электроинструмента, для чего следует делать перерывы в его работе.

12.2.5 Пневматические и электрические гайковерты следует включать после установки их на гайку или головку болта.

12.2.6 К работе со съемниками приступают после проверки исправности их лапок, винтов, тяг, упоров. При установке съемника следует обеспечить соосность силового винта и снимаемой детали, а также надежный захват детали лапками.

12.3 Требования безопасности при использовании грузоподъемных средств

12.3.1 Грузоподъемные машины и механизмы не допускают к эксплуатации без предварительной регистрации их технического освидетельствования.

12.3.2 Техническое освидетельствование грузоподъемных машин, находящихся в работе, проводят один раз в год, а также после капитального ремонта.

12.3.3 Осмотр грузозахватных приспособлений следует проводить регулярно: подвергать периодическому осмотру траверсы — через шесть месяцев, клещи и другие захваты — через один месяц, стропы — через десять дней.

12.3.4 Винтовые и реечные домкраты следует подвергать техническому освидетельствованию. Домкрат, у которого резьба винта или гайки изношена более чем на 20 %, к эксплуатации не пригоден.

12.3.5 Перед использованием грузоподъемных механизмов рабочих знакомят с инструкциями по технике безопасности.

12.3.6 Перед подъемом груза следует проверять грузоподъемные механизмы. Только убедившись в технической исправности подъемного средства и соответствии чалочных приспособлений (канатов, цепей, захватов и т.п.) массе поднимаемого груза, начинают работу.

12.3.7 Не допускается применение неисправных чалочных приспособлений, сращенных канатов и соединенных болтами цепей. При накладывании цепи или каната на поднимаемый груз необходимо следить, чтобы они не перекручивались и на них не образовывались узлы. Для предохранения цепей, канатов от повреждения на острые ребра груза следует положить подкладки. Косое натяжение цепей и канатов не допускается. Поднимать и опускать груз следует строго вертикально, плавно и без рывков.

12.3.8 По окончании работы и во время перерывов запрещается оставлять груз в подвешенном состоянии. Груз следует укладывать надежно, не загромождая им проходы и проезды.

12.4 Требования безопасности при наружной мойке и очистке

12.4.1 Каждое рабочее место оснащается инструкцией с описанием технологического процесса и безопасных методов выполнения работ.

12.4.2 На моечно-очистном оборудовании, а также в рабочих помещениях устанавливают приточно-вытяжную вентиляцию.

12.4.3 Рабочее место следует содержать в чистоте и порядке. Нельзя загромождать проходы и проезды. Детали, узлы и агрегаты следует укладывать в отведенных для этого местах. Участок очистки должен быть оборудован средствами пожаротушения в соответствии с нормами пожарной безопасности.

12.4.4 Мойщик обязан быть одет в водонепроницаемую одежду (костюм, фартук), резиновые сапоги и защитные очки. Доочистку от грязи вручную следует проводить в рукавицах с применением специальных скребков и волосяных щеток.

12.4.5 Мойщики, работающие с агрессивными, раздражающими кожу моющими и очищающими средствами (каустическая сода и т.п.), обязаны периодически, не реже двух раз в год, проходить медицинский осмотр.

12.4.6 Рабочие обязаны знать правила и приемы оказания первой медицинской помощи. Для оказания первой помощи при несчастных случаях на участке следует иметь аптечку с медикаментами и инструкцию по оказанию первой помощи.

12.4.7 Насосные установки и пароводоструйный очиститель перед эксплуатацией заземляют. Если кожух пульта управления моечной установки случайно оказался под напряжением, следует срочно отключить машину от электросети и вызвать электромонтера.

12.4.8 Запрещается включать моечную установку до устранения неисправности.

12.4.9 По окончании мойки трактора и(или) машины пол и площадку очищают от грязи и масла и сливают нечистоты в специальную тару.

12.4.10 При очистке радиатора и других узлов трактора и(или) машины от пыли струей сжатого воздуха следует использовать защитные очки и рукавицы. Запрещается направлять струю сжатого воздуха в сторону людей.

12.4.11 Для мойки деталей следует использовать специальные ванны. Погружать тару с деталями в моечную ванну надо плавно, чтобы избежать разбрызгивания раствора. Уровень моющего раствора при погружении деталей в ванну не должен доходить до края на расстояние от 0,1 до 0,2 м.

12.4.12 Обезжиривание проводят с использованием средств индивидуальной защиты на специально оборудованной площадке. Во время обезжиривания запрещается пользоваться открытым огнем, курить, принимать пищу и хранить ее в рабочей одежде.

12.5 Требования безопасности при консервации и окраске

12.5.1 К выполнению работ по нанесению защитных покрытий допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж и проверку знаний по технике безопасности и противопожарным мероприятиям специальной квалификационной комиссией. Каждый рабочий должен быть предупрежден о вреде, который может быть нанесен здоровью при работе с консервационными и окрасочными материалами, характере действия на организм лакокрасочных материалов, потенциально опасных производственных ситуациях, а также соблюдать правила личной гигиены, правила пользования защитными приспособлениями (очками, респираторами, мазями), правила оказания первой медицинской помощи пострадавшим.

12.5.2 В помещении для консервации и окраски запрещается курить, пользоваться паяльными лампами, выполнять электро- и газосварочные работы.

12.5.3 Перед началом смены рабочий должен надеть предназначенную для данного вида работ спецодежду и использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.034.

12.5.4 При очистке поверхности кабины трактора и(или) машины от ржавчины, грязи, окалины следует пользоваться скребками, электро- и пневмощетками.

12.5.5 Перед обработкой поверхности дисковой электрощеткой проверяют наличие заземления. При обработке поверхности шлифованием, сглаживанием и другими методами, сопровождаемыми выделением большого количества пыли, надевают очки и противопылевой респиратор. При использовании вращающихся дисковых проволочных щеток обрабатываемую поверхность смачивают мыльным раствором, чтобы ограничить поступление пыли в воздух. В процессе обработки запрещается сдувать пыль или смахивать ее руками. Для удаления пыли используют щетки.

12.5.6 По окончании консервации и окраски следует выключить подачу воздуха, обесточить оборудование, очистить распылитель (пистолет-распылитель) и другие инструменты и промыть их растворителем. Очищают и промывают инструмент в приспособленном для этих целей месте.

12.5.7 При выполнении противокоррозионных и окрасочных работ следует строго соблюдать режим окраски пневматическим распылителем. Распылитель следует держать перпендикулярно к обрабатываемой поверхности на расстоянии, указанном в инструкции по эксплуатации оборудования.

12.5.8 Контролируемое манометром давление сжатого воздуха в трубопроводе, подведенное к окрасочному оборудованию, не должно превышать значений, указанных в инструкции по эксплуатации. При возникновении неисправностей в установке (течь лакокрасочного материала, забивка сопла) работу прекращают до полного устранения нарушений.

12.5.9 Лакокрасочные материалы следует переливать в рабочую посуду, предварительно установленную на металлическом (из цветного металла) поддоне с бортиками. Применяемые лакокрасочные материалы, растворители и разбавители должны соответствовать требованиям стандартов и технических условий, иметь паспорта с указанием процентного содержания в них опасных для здоровья веществ.

12.5.10 Помещения, в которых проводят окрасочные работы, должны быть оборудованы естественной или принудительной вентиляцией.

12.5.11 Импортные лакокрасочные материалы неизвестного состава должны иметь санитарно-химические заключения о возможности их использования.

12.5.12 В качестве растворителей и разбавителей не используют бензол, пиробензол, метанол, хлорированные углеводороды. Очистку оборудования от остатков лакокрасочных материалов проводят в конце каждой смены при работающей вентиляции.

12.5.13 Тару из-под краски и инструмент следует очищать и мыть в определенных местах, оборудованных вентиляцией. Тару с лакокрасочными материалами, растворителями и разбавителями следует плотно закрыть и хранить в специальных помещениях, оборудованных вытяжной вентиляцией. Загрязненные обтирочные материалы следует складывать в емкости с крышками и в конце смены выносить из помещения в специальные места для утилизации отходов.

12.5.14 Помещения, в которых проводят окрасочные противокоррозионные работы, относятся к классу взрыво- и пожароопасных категорий А и их обеспечивают первичными средствами пожаротушения в соответствии с существующими нормами по ГОСТ 12.4.009. Если площадь пола помещения, в котором проводят окраску, не более 50 $м^2$, то оно должно быть оборудовано одним углекислотным огнетушителем марки ОУ-2, ОУ-5 или ОУ-8, двумя пенными химическими огнетушителями, ящиком с песком вместимостью не менее 0,5 $м^3$, лопатой, войлоком, кошмой или асбестовым квадратным одеялом размером 2,25 $м^2$.

12.5.15 Растворители хранят в металлических или стеклянных емкостях с плотно закрывающимися пробками. Нельзя хранить рядом растворители и кислоту для аккумуляторных батарей, так как это может привести к воспламенению растворителей.

12.5.16 При работе с растворителями не допускается применять открытый огонь, использовать приборы с открытым обогревом. В помещении для окрасочных работ все электродвигатели и осветительная аппаратура должны быть выполнены с обеспечением правил взрывобезопасности. Тару из-под краски и стены распылительных камер следует очищать инструментом, не дающим искрения, медными или алюминиевыми скребками и щетками.

12.5.17 Пол окрасочной камеры для облегчения очистки после работы покрывают следующим составом: тальк — 19 %, индустриальное масло — 15 %, жидкое стекло — 66 %. Состав наносят щетками.

12.5.18 Нанесение лакокрасочных покрытий проводят в соответствии с общими требованиями безопасности при подготовке и выполнении окрасочных работ с применением лаков, красок, эмалей, порошковых красок, грунтовок и шпатлевок по ГОСТ 12.3.005.

Приложение А
(рекомендуемое)

Журнал проверок технического состояния машин в период хранения

Дата проверки	Наименование, марка машины	Инвентарный, хозяйственный номер	Замеченные недостатки и принятые меры по их устранению	Подписи	
				Выполнил техническое обслуживание (должность, Ф.И.О.)	Проверил ответственный за хранение (должность, Ф.И.О.)

Приложение Б
(рекомендуемое)

АКТ
постановки машин на хранение

УТВЕРЖДАЮ

_____ _____
(должность)

_____ _____
(наименование с.-х. предприятия) (подпись)

« __ » _____ 200 г. № _____ « ___ » _____ 200 г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что

_____
(должность, Ф.И.О.)

сдал, а ответственный за хранение _____
(должность, Ф.И.О.)

принял _____
(наименование)

_____
(марка, инвентарный номер машины и ее техническое состояние:

_____
на ходу, требует ремонта, подлежит списанию)

Характеристика основных сборочных единиц и деталей

Наименование	Подлежит замене	Требует		Примечание
		ремонт	ТО	

При постановке машины на хранение
а) сданы на склад

Наименование сборочных единиц и деталей, инструмента	Количество

б) отсутствует

Наименование сборочных единиц и деталей, инструмента	Количество

Качество подготовки, установки машин и ее консервации:

_____
(фактическое соответствие требованиям стандарта)

Сдал_____
(подпись)

Принял_____
(подпись)

Примечание — Акт составляют в двух экземплярах: один экземпляр хранят у ответственного за хранение, второй — в бухгалтерии.

Приложение В
(рекомендуемое)

АКТ
приема машины в эксплуатацию

№ _____ « ___ » _____ 200 г.

Мы, нижеподписавшиеся, составили настоящий акт о том, что ответственный за хранение

_____
(должность, Ф.И.О.)

сдал _____
(должность, Ф.И.О.)

принял _____
(наименование, марка, инвентарный номер машины)

Техническое состояние _____
(новая, после ремонта, требует ремонта,

_____
технического обслуживания и т.д.)

Машина укомплектована следующим инструментом:

Наименование	Количество

Сдал _____
(подпись)

Принял _____
(подпись)

П р и м е ч а н и е — Акт составляют в двух экземплярах.

Приложение Г
(рекомендуемое)

ЖУРНАЛ
учета постановки машин на хранение и приема их в эксплуатацию

Дата сдачи	Наименование, марка машины	Инвентарный, хозяйственный номер	Техническое состояние (исправное, требует ремонта, списания)	При постановке машин на хранение				Подписи		Дата выдачи	Техническое состояние (исправное, требует ремонта, списания)	Подписи	
				Сданы на склад		Отсутствуют		Принял	Сдал			Сдал	Принял
				Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество	Ответственный за хранение, Ф.И.О.	Должность, Ф.И.О.			Должность, Ф.И.О.	Ответственный за хранение, Ф.И.О.

Библиография

[1] Санитарные правила и нормы СанПиН 2.2.4.548—96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
[2] Санитарные правила СП 2.2.2.1327—03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
[3] Методические указания МУ 2.2.2.1914—04	Гигиеническая оценка тракторов и сельскохозяйственных машин

УДК 631.3.004.4:006.354 МКС 65.060 Г08 ОКП 47 0000

Ключевые слова: правила хранения, техническое обслуживание, нормативные документы, требования безопасности, тракторы сельскохозяйственные, землеройно-мелиоративные машины, оборудование животноводства и кормопроизводства

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 11.04.2011. Подписано в печать 21.04.2011. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,11. Тираж 101 экз. Зак. 289.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru