ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-6
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-6

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 164 от 30/X-67г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

9538 2

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 в 5-12 ЭТАЖЕЙ.

ИИ-04-0	Указания по применению изделий.
Выпуск 2	Указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-1	Фундаменты.
Выпуск 2	Железобетонный башмак под колонны сечением 400х400 мм для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-2	Колонны.
Выпуск 2	Железобетонные колонны сечением 400х400 мм для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-3	Ригели.
Выпуск 2	Железобетонные ригели для колонн сечением 400х400 мм
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.
Выпуск 1	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.
Выпуск 2	Железобетонные плиты с круглыми пустотами.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.
Выпуск 4	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами и сплошные.
ИИ-04-5	Панели наружных стен.
Выпуск I	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см и 32 см.
ИИ-04-5	Панели наружных стен
Выпуск 3	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 см и 32 см.
ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости.
Выпуск 2	Железобетонные диафрагмы толщиной 140 мм.
ИИ-04-7	Лестницы.
Выпуск I	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.
ИИ-04-8	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц.
Выпуск I	Металлические монтажные детали для зданий I-4 этажа. Ограждение лестниц
ИИ-04-8	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц.
Выпуск 2	Металлические монтажные детали для зданий в 5-12 этажей.
ИИ-04-10	Монтажные узлы и детали.
Выпуск 2	Монтажные узлы и детали для зданий в 5-12 этажей.

ТД 1967 г.	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИИ-4 Выпу

9538 3

МНИИТЭП 15/V 1967 г. КОНСТРУКТОРСК. СТДЕЛ

Арх №

Гл. инж. пр-та АЛФЕРОВ

Гл. инж. пр-та МОЩЕНКО

Рук. гр. инж. СМИРНОВА

Льдов СОМОВ

Гл. инж. ин-та ГЛ. КОНСТР. ИНН. НАЧ. ОТДЕЛА ГЛ. ИНЖ. ОТД. ШАПИРО

Согласовано

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

СТАЛЬНЫХ ФОРМ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В 5-12 ЭТАЖЕЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН.

ИИ-04-I	Фундаменты.
Выпуск 2-I	Стальные формы для изготовления железобетонного башмака под колонны сечением 400х400 мм для зданий в 5-I2 этажей.
ИИ-04-2	Колонны.
Выпуск 2-I	Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 400х400 мм для зданий в 5-I2 этажей.
ИИ-04-3	Ригели.
Выпуск 2-I	Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 400х400 мм.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.
Выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.
Выпуск 2-I	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами.
ИИ-04-4	Плиты перекрытий.
Выпуск 4-I	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами и сплошных.
ИИ-04-5	Панели наружных стен.
Выпуск I-I	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
Выпуск I-2	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.
ИИ-04-5	Панели наружных стен.
Выпуск 3-I	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.
Выпуск 3-2	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.
ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости.
Выпуск 2-I	Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной I40 мм.
ИИ-04-7	Лестницы.
Выпуск I-I-	Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для здании с высотой этажей 3,3 и 4,2 м.

Нач. Гл. инж. Согласовано: Алферов, Мощенко. Гл. инж. пр-та, Рук. гр. инж.: Львов, Сомов, Смирнова, Шапиро

ТД 1987 г.	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИИ-04-6 Выпуск 2 Лист №

9536

Перечень серии и выпусков

			стр.	1, 2
Содержание выпуска			стр.	3,4
Пояснительная записка			"	5,6
Номенклатура	Лист №	I-4	"	7,8,9,I0
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-28-29	"	5	"	II
Общий вид и армирование диафрагм жесткости В-4I-29	"	6	"	I2
Общий вид и армирование диафрагм жесткости В-26-29	"	7	"	I3
Общий вид и армирование диафрагм жесткости В-28-33	"	8	"	I4
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-28-38	"	9	"	I5
Общий вид и армирование дифрагмы жесткости В-20-38	"	I0	"	I6
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-26-38	"	II	"	I7
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-28-42	"	I2	"	I8
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-28-23	"	I3	"	I9
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-4I-23	"	I4	"	20
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-26-23	"	I5	"	2I
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-28-28	"	I6	"	22
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-28-32	"	I7	"	23
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-20-32	"	I8	"	24
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-26-32	"	I9	"	25
Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-28-37	"	20	"	26
Арматурные сетки С-8, С-9	"	2I	"	27
Арматурные сетки С-I0, С-II	"	22	"	28
Арматурные сетки С-I2, С-I3	"	23	"	29
Арматурные сетки С-I4, С-I5	"	24	"	30
Арматурные сетки С-I6, С-I7	"	25	"	3I
Арматурные сетки С-I8, С-I9	"	26	"	32
Арматурные сетки С-20, С-2I	"	27	"	33
Арматурные сетки С-22, С-23	"	28	"	34
Арматурные сетки С-24, С-25, С-26	"	29	"	35
Арматурные сетки С-27, С-28	"	30	"	36
Арматурные сетки С-29, С-30	"	3I	"	37
Арматурные сетки С-3I, С-32	"	32	"	38
Арматурные сетки С-33, С-34	"	33	"	39
Арматурные сетки С-35, С-36	"	34	"	40
Арматурные каркасы К-I0, К-II, К-I2	"	35	"	4I

	Лист		стр.	
Арматурные каркасы К-I3, К-I4, К-I5,				
подъемная петля ПП-2,				
отдельный стержень ОС-2	"	36	"	42
Арматурные каркасы К-I6, К-I7, К-I8, К-I9	"	37	"	43
Закладная деталь МД-I	"	38	"	44
Узлы I,2	"	39	"	45
Узлы 3,4,5	"	40	"	46
Узлы 6,7,8,9,I0	"	4I	"	47
Узлы II,I2,I3,I4	"	42	"	48

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ 5/V 1967 ~ Гл. инж. ин-та Гл. конст. инж. Нач. отдела Гл. инж. отд. Львов Сомов Смирнова Шапиро Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж. Адферов Мощенко Согласовано Нач. Гл. инж.

Арх. №

ТД 1967 г. СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА ИИ-04-6 Выпуск 2 Лист №

9538 Б

Серия ИИ-04-6 выпуск 2 содержит рабочие чертежи диафрагм жесткости:
Для рядовых этажей: с высотой 3,3м - 4 типоразмера
с высотой 4,2м - 4 типоразмера.

Для цокольных этажей: с высотой 2,9 м - 4 типоразмера.
с высотой 3,8 м - 4 типоразмера.

Диафрагмы жесткости представляют собой железобетонные пластины толщиной 14 см, что обеспечивает I степень огнестойкости их в здании.

Диафрагмы рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП II-В.I-62 для применения их в зданиях, строительство которых осуществляется в I-III районах территории СССР по скоростным напорам ветра.

Рекомендации по расстановке диафрагм жесткости в зданиях, в зависимости от этажности и ветрового района, приведены в "Указаниях по применению изделий" ИИ-04-0. Выпуск 2.

Для соединения диафрагм жесткости с элементами каркаса и между собой предусмотрены стальные закладные детали. Диафрагмы рассчитаны на сдвигающие усилия:

а/ по вертикальным граням:
- при высоте этажа 4,2 м - 60,0 т.
- при высоте этажа 3,3 м - 45,0 т. /15,0 т. на одну деталь/.

б/ по горизонтальным граням:
- при высоте этажа 4,2 м
- при высоте этажа 3,3 м } 60,0 т. /15,0 т. на одну деталь/.

Соединение диафрагм жесткости между собой, с колоннами и ригелями осуществляется на сварке /см. ИИ-04-10, выпуск 2/ с применением монтажных деталей, размеры и характеристики которых приведены в составе ИИ-04-8 выпуск I и выпуск 2.

Диафрагмы запроектированы в двух вариантах армирования для различных способов изготовления:
а/ с учетом изготовления в вертикальных кассетах,
б/ с учетом изготовления в горизонтальных формах.
Монтаж диафрагм жесткости предусмотрен за подъемные петли.
Складирование и транспортирование их должно осуществляться в вертикальном положении с опиранием на деревянные прокладки в местах, указанных на чертежах. При необходимости транспортировки диафрагм в горизонтальном положении армирование их следует выполнять по варианту изготовления в горизонтальных формах /схему опирания см.лист № 42/.

Марка бетона по прочности на сжатие принята "300" разрешается отпуск изделий с завода - изготовителя в летний период с прочностью бетона 70% от проектной марки, при этом завод - изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном прочности в 100% от проектной марки в возрасте 28 дней.
В зимний период изделия должны отпускаться со 100% прочностью бетона.

МНИИТЭП 5/12 1967г. Гл. инж. инст. Гл. конструктор Нач. отдела Гл. инж. отд. Львов Сочнов Смирнова Шапиро
Конструкторский отдела. Нач. Гл. инж. Рук. гр. инж. Алферов Мощенко Сенсовенко
Арх №

Армирование дифрагм жесткости выполнено из плоских сварных каркасов и сеток, соединяемых в пространственный каркас при помощи контактной сварки или вязальной проволоки. Сборка пространственного каркаса должна выполняться в кондукторе.

Сварные каркасы и сетки должны выполняться в соответствии с требованиями СНиП I-В. I-62 и ГОСТ I0922-64.

Для изготовления арматурных сеток и каркасов применяется горячекатанная арматурная сталь классов А-I и А-Ш /ГОСТ 578I-6I/ и холоднотянутая арматурная проволока класса В-I /ГОСТ 6727-53/.

Для изготовления подъемных петель применяется горячекатанная гладкая арматурная сталь класса А-I марок Вст.3, ВК Ст.3.

Закладные детали запроектированы из горячекатанной стали группы марок "Сталь 3". Анкера закладных деталей, выполняемые из стали класса А-П /ГОСТ 578I-6I/, привариваются к пластинам в соответствии с СН 3I3-65. Закладные детали должны отвечать требованиям ГОСТ I0922 -64 и СН-3I3-65.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, петель и закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-60*/, 9543-60, 5058-57.

Систематический контроль за прочностью стали, бетона и конструкций в целом осуществляется в соответствии с ГОСТ I0922-64 и ГОСТ 8829-66.

В соответствии со СНиП I-В . 5. I-62 для изделий принят I0 класс точности изготовления со следующими допускаемыми отклонениями от размеров:

по длине ± 8 мм,
по высоте ± 5 мм,
по толщине ± 5 мм,
по смещению закладных деталей в плоскости изделий ± 5 мм.
по смещению закладных деталей из плоскости изделий 0 + 3 мм.

Допуск по шероховатости поверхности изделий принят по классу 2-Ш в соответствии со СНиП I-В.5-62.
Допускаемые колебания высоты шероховатости не должны превышать 2,5 мм.

При изготовлении необходимо соблюдать технические требования на изготовление и приемку изделий, указанные в СН I-6I и СНиП I-В. 5.I-62, а также в технических условиях на изготовление изделий, утвержденных в установленном порядке.

Принятые обозначения в маркировке изделий:

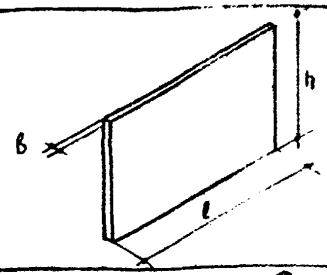
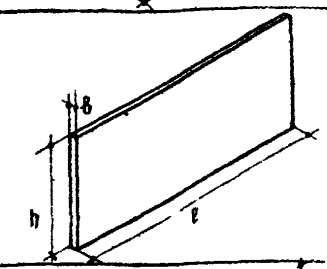
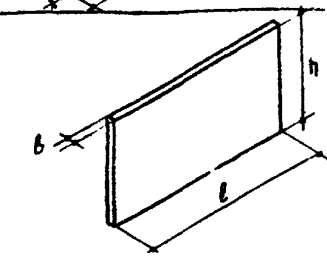
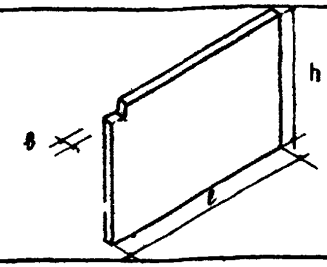
Буквенные В - внутренняя
Ц - цокольная
Цифровые I - группа цифр /20, 26, 28, 4I/ - длина диафрагм в дециметрах.
2 - группа цифр /23, 28, 29, 32, 37, 38, 42/ - высота диафрагм в дециметрах.

Маркировка узлов — номер узла
— номер листа, на котором расположен чертеж узла

ТД 1967 г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ-04-6 Выпуск 2 Лист №

Арх № | МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | 5/V 1967г | Гл. инж. ин-та | Гл. конст. ин-та | Нач. отдела | Гл. инж. отд. | Львов | Домов | Смирнова | Шапиро | Гл. инж. пр-та | Рук. гр. инж. | Алферов | Мошенко | Согласовано | Нач. | Гл. инж.

9538 8

№ п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Вес, т	Общая площадь изделия, м²	Объем, м³ бетона	изделия	Расход цемента М.500 и М.600, кг	Расход металла, кг А-III	А-I	Анкера закладн. деталей А-II	Закладн. детали без анкеров	Итого натуральной	Итого приведен к стали А-I	Расход металла на 1м³ бетона натуральной стали, кг	Чел. на чертежей.
1	В 28-29		2770	140	2810	300	2.68	7.76	1.074	1.09	398	- (9.30)	51.80 (42.50)	29.10 (29.10)	30.80 (30.80)	111.70 (111.70)	116.70 (121.70)	104.00 (104.00)	5
2	В-41 29		4060	140	2810	300	3.94	11.34	1.974	1.99	582	- (13.00)	71.98 (98.98)	40.74 (40.74)	43.12 (43.12)	155.84 (155.84)	164.20 (170.00)	98.70 (98.70)	6
3	В-26-29		2560	140	2810	300	2.47	7.19	0.99	1.00	366	- (8.70)	48.81 (40.11)	29.10 (29.10)	30.80 (30.80)	108.71 (108.71)	114.81 (118.52)	110.00 (110.00)	7
4	В-28-33		2770	140	3280	300	3.12	9.09	1.243	1.27	460	- (19.40)	58.33 (47.43)	29.10 (29.10)	30.90 (30.80)	118.23 (126.73)	134.33 (111.13)	95.20 (101.50)	8

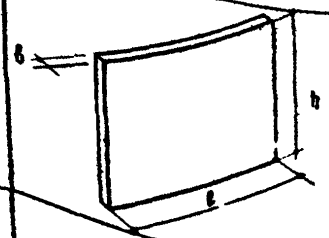
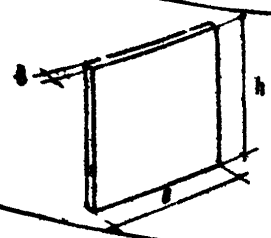
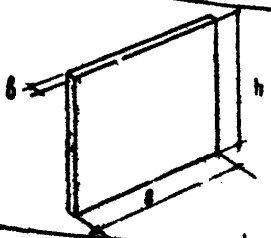
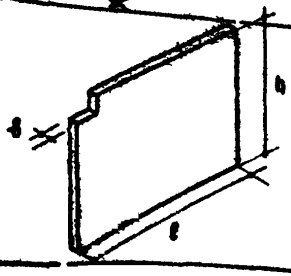
Примечания:

1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с „Указаниями СН-9-57", утвержденными Госстроем СССР 10/V-1957г. по 50% каждой марки.
2. Для приведения сталей разных классов к стали класса А-I приняты следующие поправочные коэффициенты А-I, К-0; А-II, К-1,21, А-III, К-1,43.
3. Цифры в скобках даны для изделий, бетонируемых в горизонтальном положении.

МНИИТЭП	5/V 1967г	ТД 1967г	Диафрагмы жесткости. Номенклатура	ИИ-04-6
Конструкторский отдел	—			Выпуск 2 Листов 1
Арх №				

Гл. инж. ин-та Львов; Гл. конструктор Сомов; Нач. отд. Смирнов; Гл. инж. отд. Шапиро; Гл. инж. пр. Алферов; Рук. гр. инж. Мощенко; Разработал Минаев; Проверил Головачов; Гл. инж. пр. Муг.; Гл. инж. пр. Лаг.; Копировал

Ф-2

NN п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм: l	b	h	Марка бетона	Вес, т	Общая площадь изделия, м²	Объем, м³: бетона	изделия	Расход цемента М.500 и М.600, кг	Расход металла, кг: А-III	А-I	Анкера закладных деталей А-II	Закладные детали без анкеров	Итого: натуральной	привед. к стали А-I	Расход металла на 1 м³ бетона натуральной стали, кг	Н. листов рабоч. чертежей
5	В-28-38		2770	140	3710	300	3.54	10.30	1.416	1.44	524	– (21.80)	65.48 (53.23)	34.92 (34.92)	36.96 (36.96)	137.36 (146.91)	144.74 (163.59)	97.20 (103.50)	9
6	В-20-38		2020	140	3710	300	2.57	7.50	1.03	1.05	380	– (16.00)	50.88 (41.88)	34.92 (34.92)	36.96 (36.96)	122.76 (129.76)	130.04 (143.84)	119.00 (126.00)	10
7	В-26-38		2560	140	3710	300	3.29	9.50	1.316	1.33	487	– (20.41)	61.69 (50.19)	34.92 (34.92)	36.96 (36.96)	133.57 (142.48)	140.95 (158.65)	101.50 (108.50)	11
8	В-28-42		2770	140	4180	300	3.96	11.60	1.585	1.63	586	– (24.75)	68.70 (54.80)	34.92 (34.92)	36.96 (36.96)	140.58 (151.43)	147.96 (169.46)	88.70 (95.50)	12

Примечания. см. на листе N 1

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6	
	Номенклатура	Выпуск 2	Лист N 2

Арх N:

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

5/V 1967г — 1

Гл. инж. ИНТА; Гл. конструктор; Нач. отдела; Гл. инж. отд.

Львов; Сомов; Смирнова; Шапиро

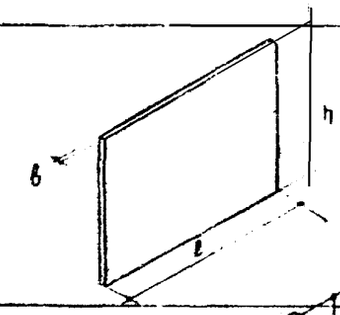
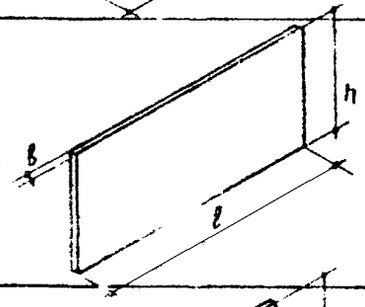
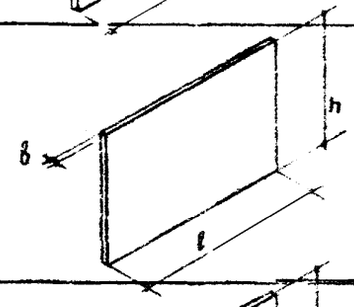
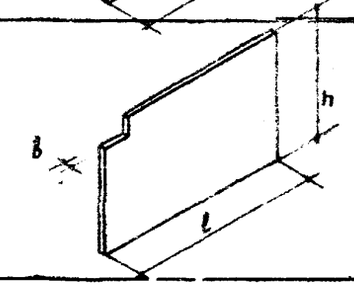
Гл. инж. пр.; Рук. гр. инж.; Разработал; Проверил

Алферов; Мощенко; Минаев; Голованова

Согласов

Нач. НИО; Гл. инж. пр.; Копировал

Фра; Кнур; Ворот

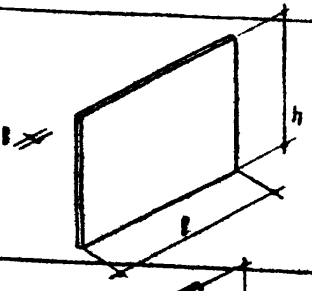
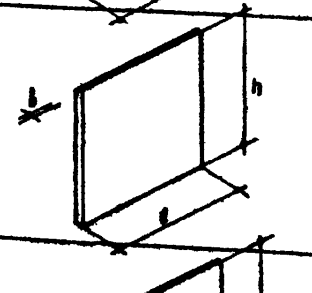
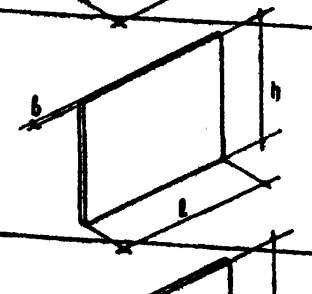
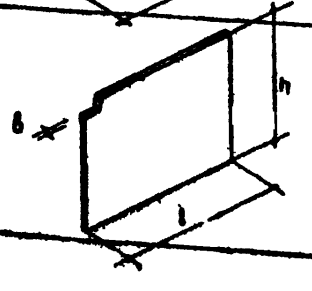
№	Марка	Эскиз	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Вес, т	Общая площ. изделия, м²	Объем, м³ бетона	изделия	Расход цемента, М 900, и М 600, кг.	Расход металла, кг А-III	А-I	Анкера закладных дет. А-I	Заклад. детали без анкеров	Итого натуральной	Итого приведенной к стали А-I	Расход металла на 1 м³ бетона, натурального стали, кг	N листов рабочих чертежей
9	ВЦ-28-23		2770	140	2330	300	2.23	6.49	0.89	0.91	330	-	45,30	32.01	33.88	111.19	117.98	129.00	13
10	ВЦ-41-23		4060	140	2330	300	3.25	9.46	1.30	1.32	488	-	62,78	43.65	48.20	152.63	161.78	117.30	14
11	ВЦ-26-23		2960	140	2330	300	1.09	9.46	0.82	0.85	304	-	42,69	32.01	33.88	108.94	115.33	132.50	19
12	ВЦ-28-28		2770	140	2800	300	2.69	7.79	1.06	1.07	396	(9.30)	51,90 (42.60)	32.01 (32.01)	33.88 (33.88)	117.79 (117.79)	124.98 (128.98)	111.00 (111.00)	16

Примечания см. на листе №1

МНИИТЭП	Гл. инж. ин.	Гл. инж. пр.	Гл. инж.	Арх. №	
Конструктор. отдел	Нач. отд.	Гл. конструкт.	Руководитель разработки		
	5/V 1967 г.	Львов, Ромов, Кирчов, Шапиро	Рухгрин, Шаповаленко, Плиндев, Глобан		

ТД 1967 г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6
	Номенклатура	Выпуск 2, Лист № 3

Ф-2

NN п/п	Марка	Эскиз	Размеры, мм l	b	h	Марка бетона	Вес, т	Общая площадь изделия, м²	Объем, м³ бетона	изд.	Расход цемента м.900 и м.600, кг	Расход металла, кг А-III	А-I	Анкера закладн. детали А-1	Закладн. детали Б-3 анкеров	Итого натуральной	Итого приведенной к стали	Расход металла на 1м³ бетона натуральной стали, кг	Номер листов рабочих чертежей
13	ВЦ-28-32		2770	140	3230	300	3.10	8.95	1.24	1.29	459	- (19.00)	37.91 (47.21)	37.83 (37.83)	40.04 (40.04)	135.78 (144.08)	143.69 (160.09)	109.40 (116.10)	17
14	ВЦ-20-32		2020	140	3230	300	2.29	6.93	0.90	0.91	333	- (13.95)	45.17 (43.19)	34.92 (34.92)	36.96 (36.96)	117.09 (129.02)	124.43 (142.45)	130.00 (143.40)	18
15	ВЦ-26-32		2960	140	3230	300	2.89	8.26	1.14	1.19	421	- (17.75)	94.90 (44.52)	37.83 (37.83)	40.04 (40.04)	132.37 (140.14)	140.14 (155.56)	116.00 (123.00)	19
16	ВЦ-28-37		2770	140	3700	300	3.55	10.29	1.41	1.42	525	- (21.80)	69.64 (53.96)	37.83 (37.83)	40.04 (40.04)	143.91 (155.63)	151.28 (170.80)	102.30 (109.80)	20

Примечания. См. на листе №1

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости. Номенклатура.	ИИ-04-6	Выпуск 2, Лист 4

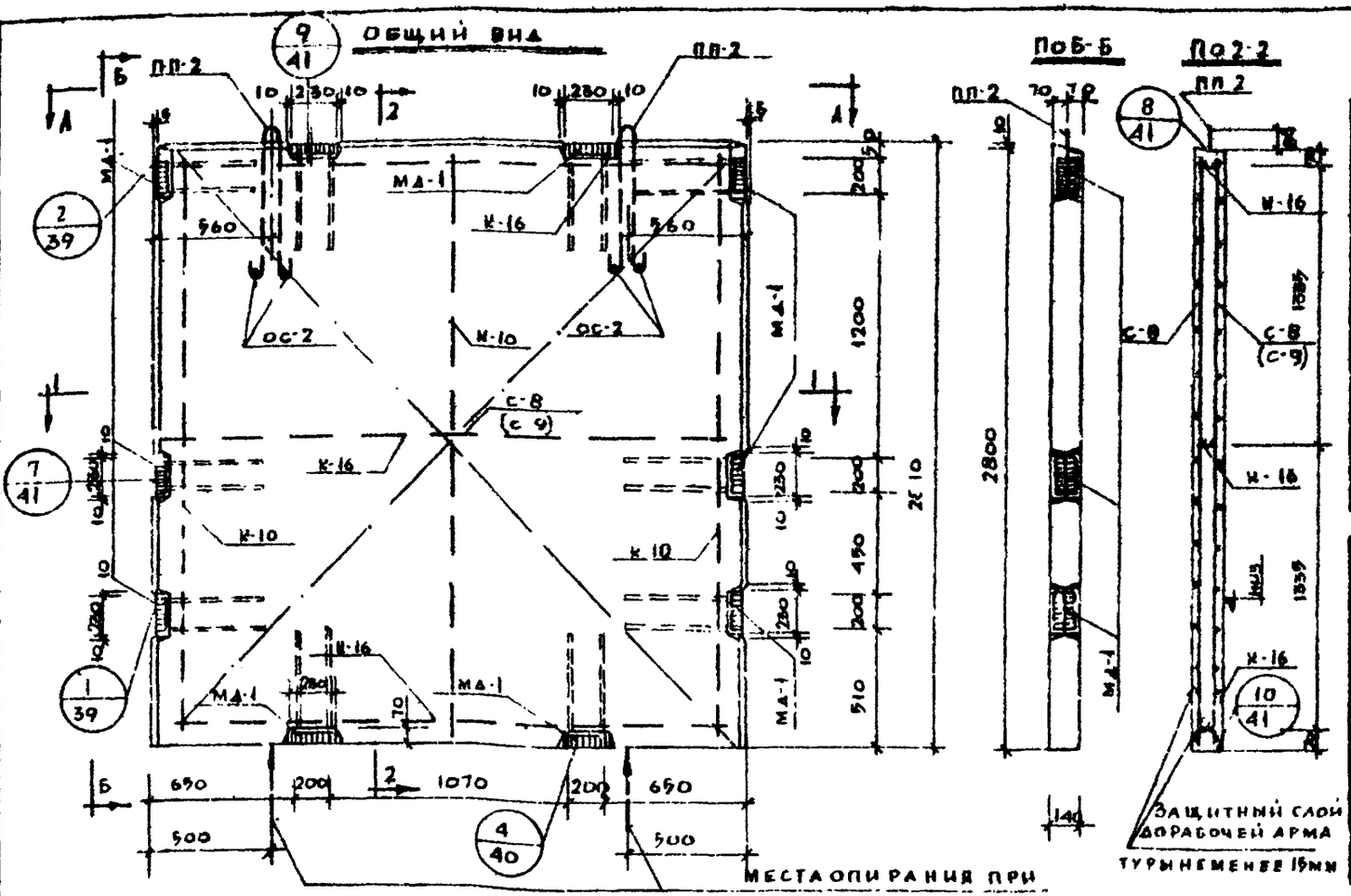
МНИИТЭП Госстрой 1967г. Конструкторский отдел. Арх №№ 1

Гл. инж. ин-та Львов. Гл. инж. пр. Гомов. Рук. гр. инж. Смирнов. Разработ. Шапиро. Проверил Шапиро

Нач. отд. Гл. конструктор Гл. инж. отд. Гл. инж. пр. Нач. отд. Конструировал Копировал

Фрадин, Жур. Мурато, Воротынцев

Согласовано: Алферов, Моисенко, Синаев, Голованова



Спецификация металла

NN п/п	Марка детали	кол. шт.	Вес, кг: детали	Всех деталей	Итого
1	С-8	2 (1)	18.40	36.80 (18.40)	
2	(С-9)	(1)	(18.40)	(18.40)	
3	К-10	5	1.75	5.25	
4	К-16	3	1.73	5.19	
5	МД-1	10	5.99	59.90	
6	ПП-2	2	2.23	4.46	111.70
7	ОС-2	4	0.026	0.10	(111.70)

Выборка металла

Сечение, мм	⌀5	⌀16	⌀6	⌀16	19×9	70×8
Длина, м	(41.85)	18.40	213.24 (171.39)	2.82	2.0	2.40
Вес, кг	(930)	29.10	47.34 (38.04)	4.46	20.20	10.60
Класс стали	А-III	А-II	А-I		Ст-3	Ст-3
ГОСТ	5781-61	5781-61	5781-61		19903-74	103-57
Расчетное сопротивление арматуры Rа, кг/см²; стали R, кг/см²	6400	2700	2100		2100	2100

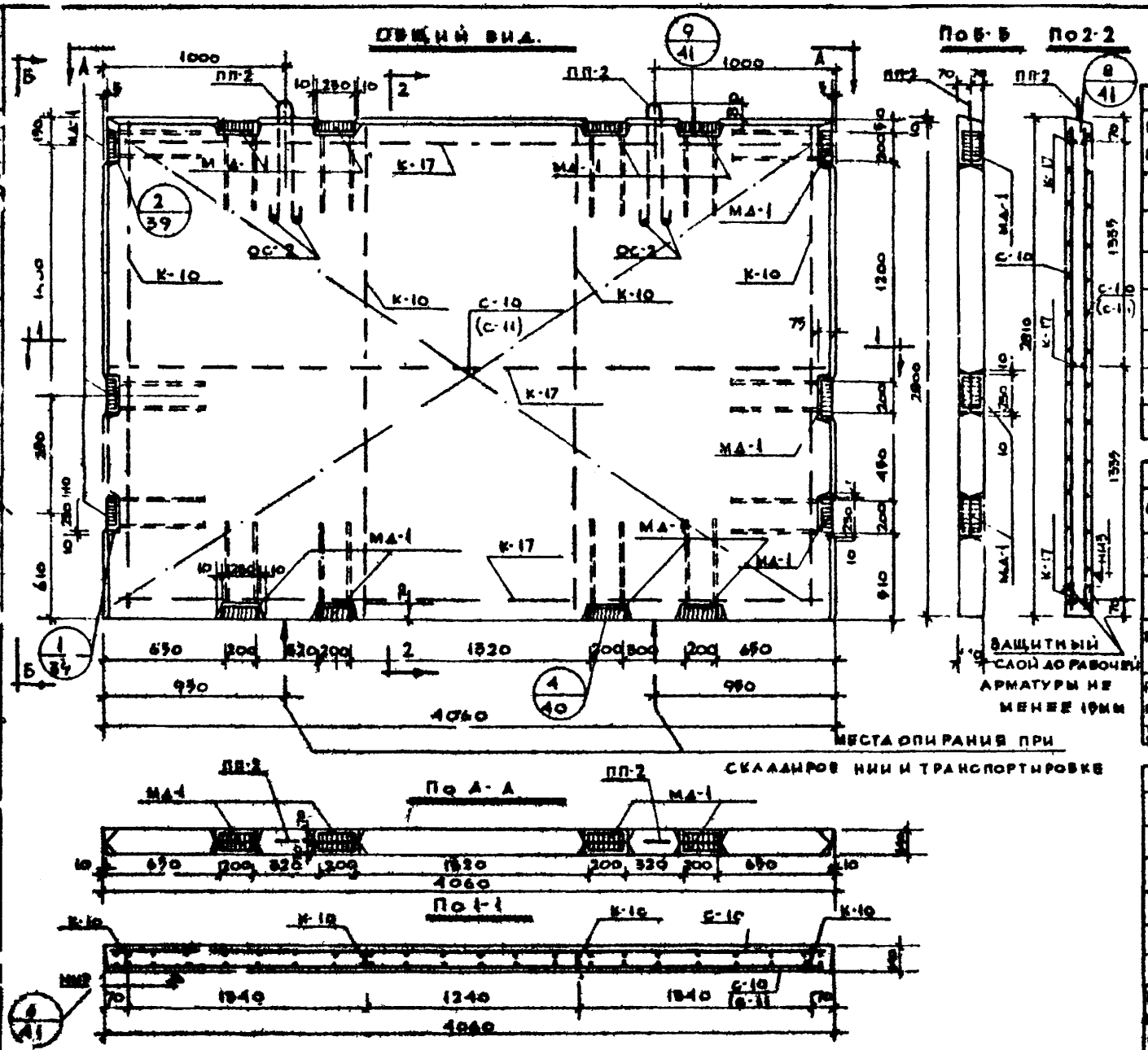
Характеристика изделия

Вес изделия	T_1	2.68
Объем бетона	м³	,074
Расход металла	кг	111.70 (111.70)
Расход металла на м³ бет.	кг	104.0 (104.0)
Расход металла на 1м² изд.	кг	14.39 (14.86)
Марка бетона	-	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время не менее	кг/см	210 / 300

Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии с сосниПII-В.1-62
2. Цифры в скобках даны для варианта изготовления изделий в горизонтальной форме.
3. Сетки и каркасы в местах пересечения связать между собой.
4. Подъемные петли ПП-2 вязать к сеткам при помощи монтажных стержней ОС-2.
5. В местах установки закладных деталей отдельные стержни сеток вырезать по месту.
6. Указания по изготовлению изделий см. пояснительную записку.
7. Арматуру, закладную деталь и петли см. листы №№ 21, 35, 37, 36, 38.

ЦНИИТЭП	Конструкторский № 1-25	28 IV 1967г	Диафрагмы жесткости ИИ-04-8
Гл. инж. пр.	Гл. инж.	Нач. отд.	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-28-29
Гл. инж.	Гл. конс.	Рук. гр.	Выпуск 2, Лист 5
Львов	Ромов	Смирнова	Разработал
Шапиро			Проверил
Гл. инж. пр.	Рук. гр.		
Алферов	Кощенко	Мандзи	Согласовано
Начпо	Гл. инж. пр.	Журмунская	Копировал
Ефимов			



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
NN п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ, ШТ	ВЕС, КГ ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	С-10	2(1)	26.40	52.80(26.40)	
2	(С-11)	( )	(26.40)	(26.40)	
3	К-10	4	1.75	[illegible]00	
4	К-17	3	2.54	7.62	
5	МД-1	14	5.99	83.86	
6	ОС-2	4	0.026	0.10	(159.84)
7	ПП-2	2	2.23	4.46	159.84

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø6	Ø16	Ø6	Ø16	L 75×6	70×8
ДЛИНА, М	58.59	25.76	303.81 (245.0)	2.82	2.80	3,36
ВЕС КГ	(13.00)	40.74	67.52 (54.52)	4.46	28.28	1[illegible].84
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-III 5781-61	А-II 5781-61	А-I 5781-61		СТ-6 [illegible]	СТ-3 [illegible]
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. АРМАТУРЫ, R_a, КГ/СМ²; СТАЛИ, КГ/СМ²	3400	27[illegible]	2100		2100	2100

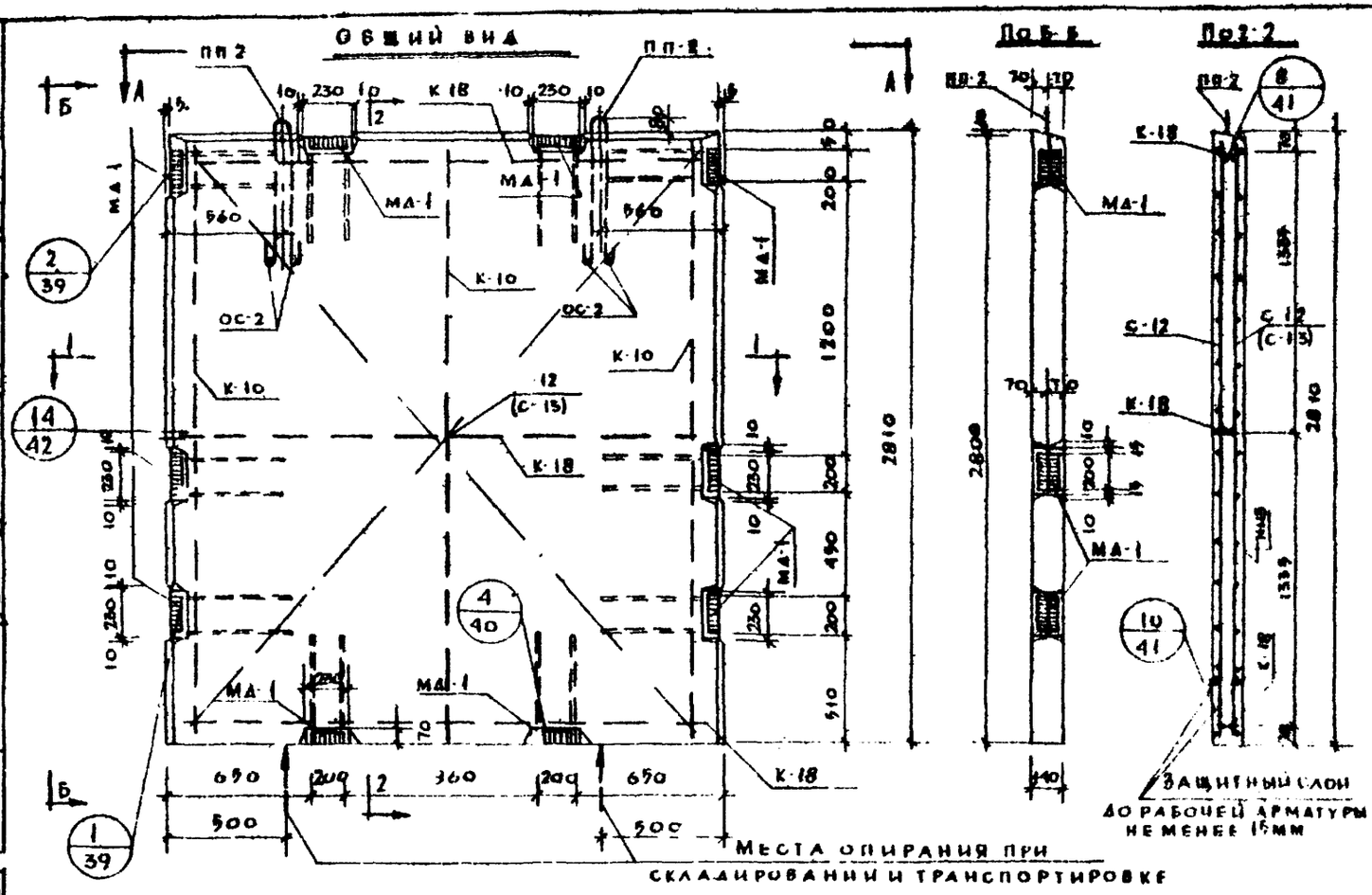
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС, ИЗДЕЛИЯ	Т	394
ОБ'ЕМ БЕТОНА	М³	[illegible]74
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	159.[illegible]4(1[illegible]84)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТ.	КГ	[illegible]30([illegible].70)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М² ИЗД.	КГ	13.69(К М²)
МАРКА БЕТОНА	-	2[illegible]0
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛ. С ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ / В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ²	210 / 300

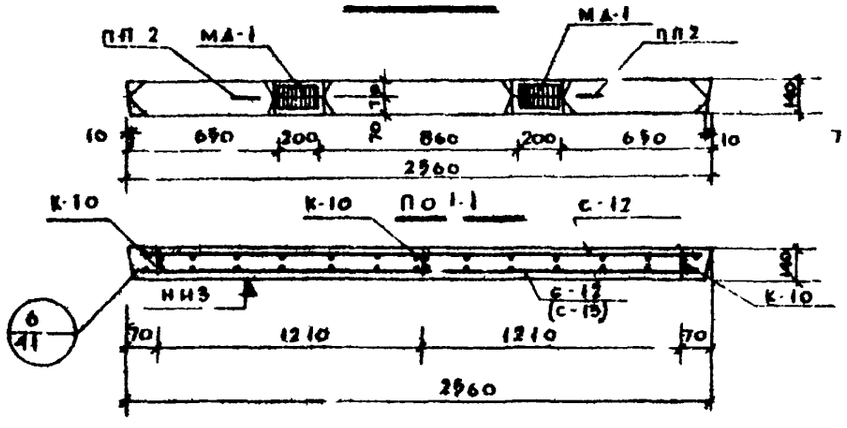
ПРИМЕЧАНИЕ:

ПУНКТЫ 1-6 СМ. ЛИСТ №5

7. АРМАТУРУ, ПЕТЛЮ И ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. ЛИСТЫ №№ 22, 35, 37, 38, 39.

ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИП-04-6	
	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ 5-41-29.	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 6





Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	С 12	2(1)	17.10	34.20(17.10)	
2	(С-15)	(1)	(17.10)	(1..10)	
3	К-10	3	1.79	5.29	
4	К-18	3	1.60	4.80	
5	МА-1	10	9.99	99.90	
6	ос-2	4	0.026	0.10	(108.71)
7	ПП 2	2	2.25	4.46	108.71

Выборка металла

Сечение мм	⌀6	⌀16	⌀6	⌀16	75×9	10×8
Длина, м	(5.90)	18.40	199.74 (140.64)	7.82	2.00	2.40
Вес, кг	(8.70)	29.10	44.79 (31.59)	4.46	20.20	10.60
Класс стали	АIII	АI	АI		СТ3	СТ3
Гост	5781-61	5781-61	5781-61		8509-57	103-57
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²; стали R_y, кг/см²	3400	2700	2000		2100	2100

Характеристика изделия

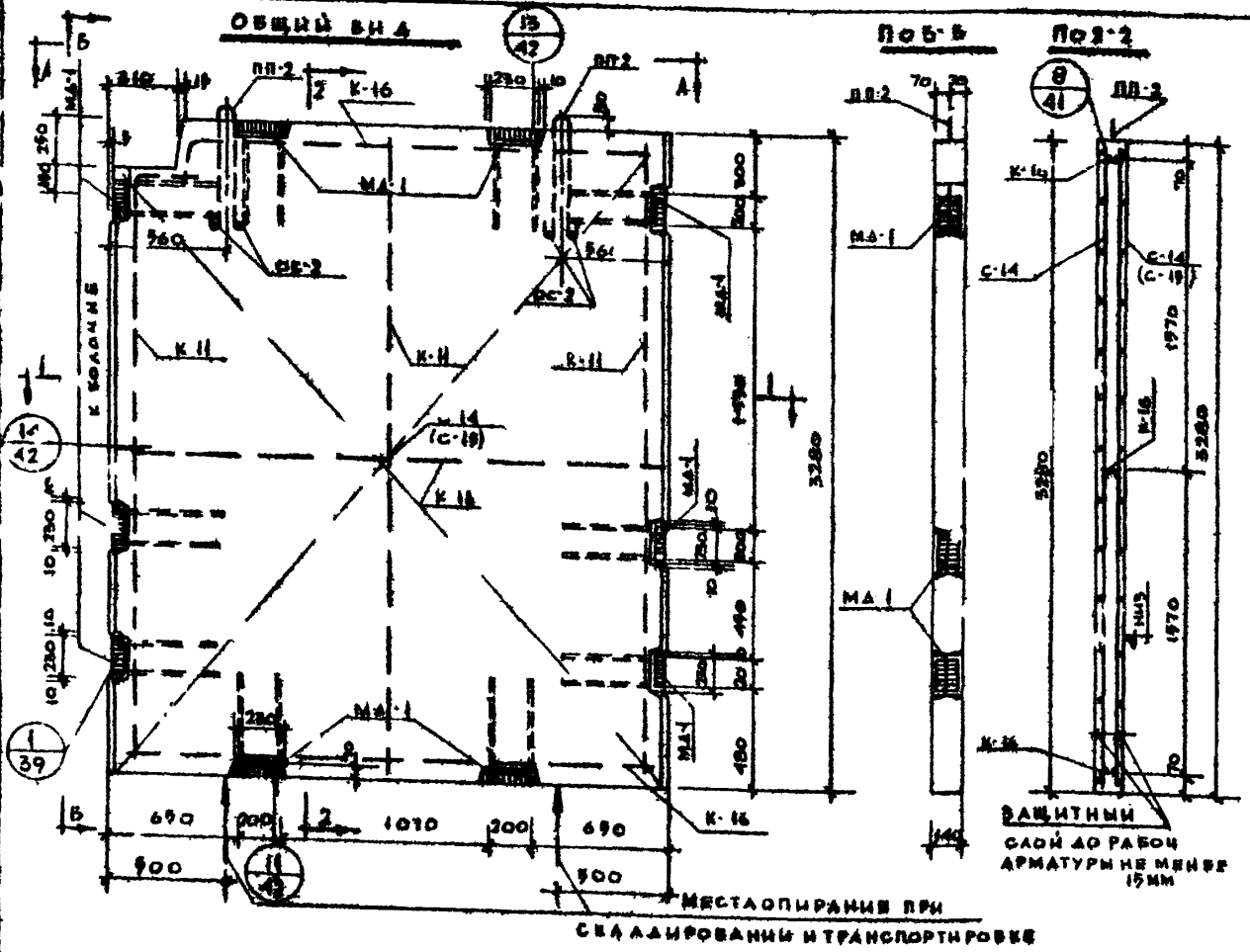
Вес изделия	т	2.47
Объем бетона	м³	0.9
Расход металла	кг	108.71 (108.71)
Расход металла на 1 м³ изд.	кг	110.0 (110.0)
Расход металла на 1 м² изд.	кг	15.15 (15.15)
Марка бетона		300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изд. с завода в летнее время / в зимнее время не менее	кг/см²	210 / 300

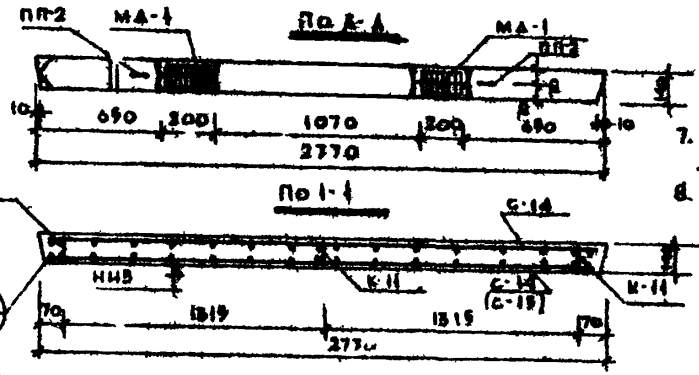
Примечания

Пункты 1-6 см. лист №9

7 Арматуру, петлю и закладную деталь см. листы №№ 25, 29, 37, 38, 36.

ТА 1967г.	Диафрагмы жесткости			ИИ-04 Б	
	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ТИ 8-26-24			Выпуск 2	Лист 7





Спецификация металла

№ п/п	Марка детали	Кол. шт	Вес кг: детали	Вес кг: всех деталей	Итого
1	С-14	2(1)	21.30	42.60 (21.30)	
2	(С-15)	(1)	(29.70)	(29.70)	
3	К-11	3	3.04	6.18	
4	К-16	2	1.13	2.19	
5	МД-1	18	5.09	59.90	
6	ОСТ...	4	0.036	0.10	136.3
7	ПП-2	2	2.25	4.46	140.76

Выборка металла

Сечение, мм	⌀8	⌀14	⌀4	⌀16	⌀19	⌀18
Длина м	(4907)	19.40	242 98 (198.80)	2.82	2.0	2.48
Вес кг	(19.40)	2 ..(c	98.87 (42.71)	4.46	20.30	10.50
Класс стали ГОСТ	А-⌀ 8781-61	А⌀ 8781-61	А-I 8781-61		Ст 3 8509	Ст 3 380
Расчетное сопротивление арматуры стали R_a кг/см²	3400	2700	3400		2100	2400

Характеристика изделия

Вес изделия	т	5.18
Объем бетона	м³	1.245
Расход металла	кг	140.76 (124.76)
Расход металла на 1 м³ бет	кг	99.20 (100.50)
Расход металла на 1 м² пл	кг	16.19 [illegible]
Марка бетона	-	500
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска на завода...	кг/см²	210
Влажность в % зимнее время не менее		500

Примечания:

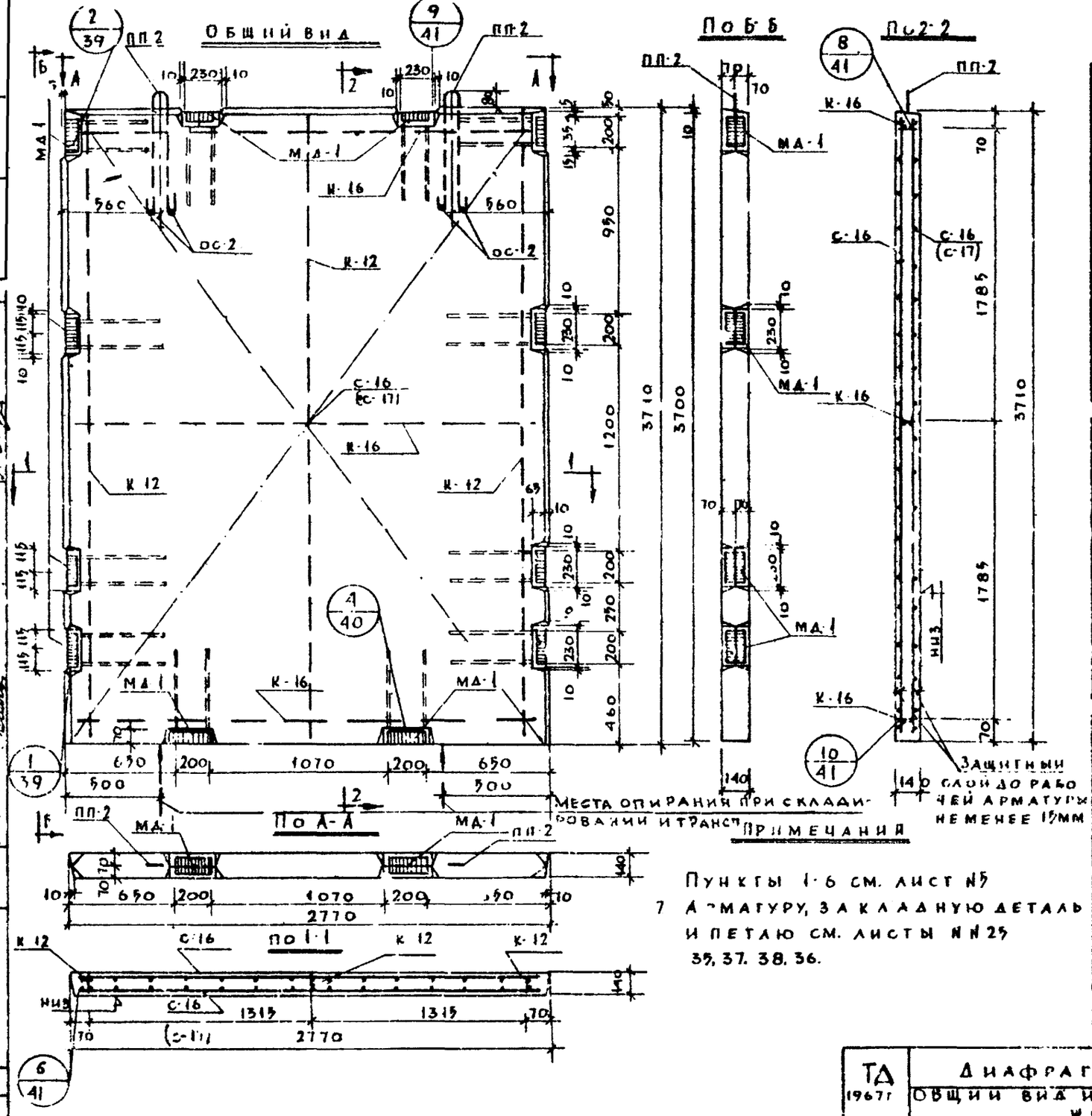
Пункты 1-6 см. лист №5

7. Арматуру, петлю и закладную детали см. листы №№ 24, 25, 37, 38, 36

8. Каркасы К-16 и К-11 в м/с в вырезать отогнуть по месту

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	И1-04-6
	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-28-55	Выпуск 2, Лист 8

95°8 16



Примечания

Пункты 1-6 см. лист №5

7 Арматуру, закладную деталь и петлю см. листы №№ 25, 35, 37, 38, 36.

Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	С-16	2(1)	24.40	48.80(24.40)	
2	(С-17)	(1)	(33.99)	(33.99)	
3	К-12	3	2.31	6.93	
4	К-16	3	1.73	5.19	
5	МА-1	12	5.99	71.88	
6	ос-2	4	0.026	0.10	(146.91)
7	ПП-2	2	2.23	4.46	137.36

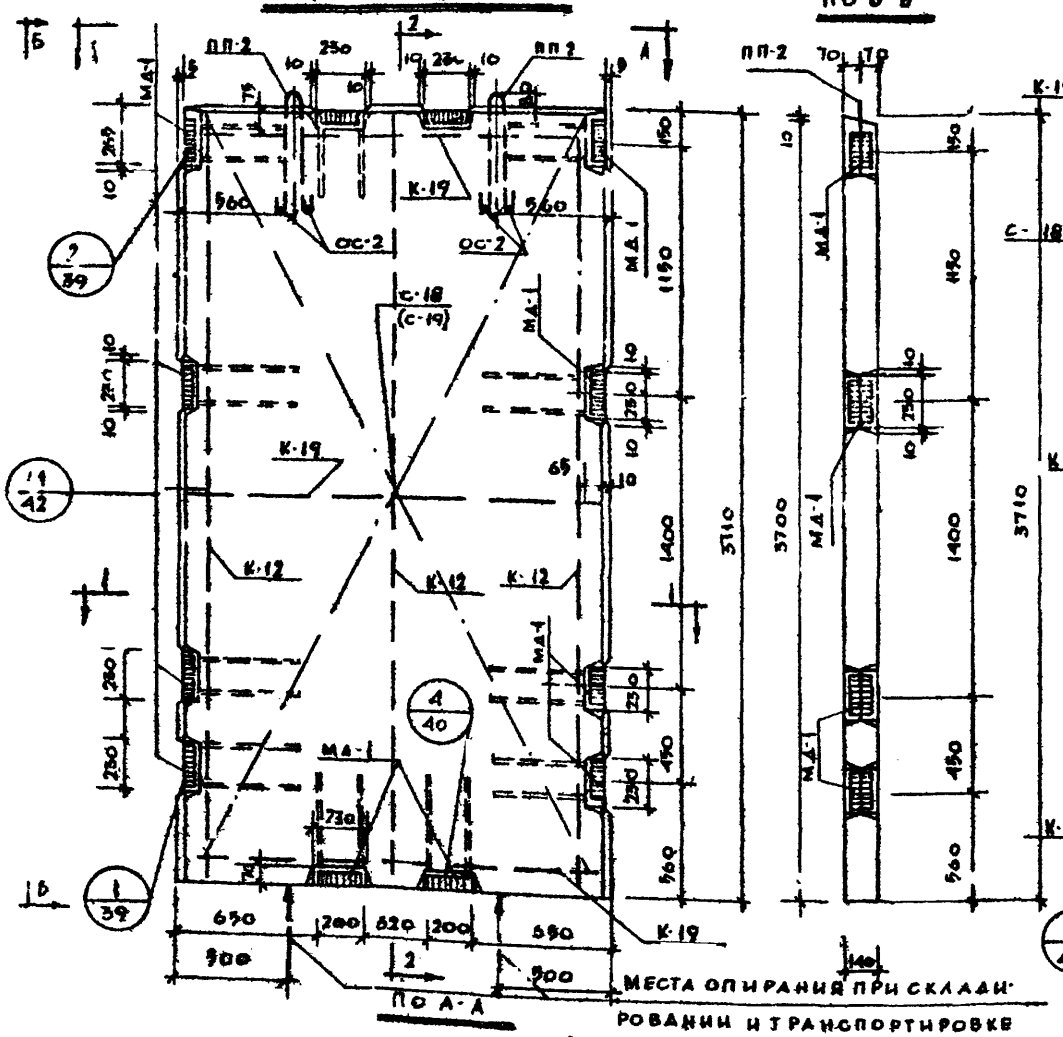
Выборка металла

Сечение, мм	ф8	ф15	ф6	ф16	75×7	70×8
Длина, м	(55.35)	22.08	279.20 (220.0)	2.82	2.40	2.88
Вес, кг	(21.80)	34.92	61.02 (48.77)	4.46	24.24	12.72
Класс стали	А-III	А-II	А-I		Ст3	Ст3
ГОСТ	5781-61	5781-61	5781-61		8509-57	103-57
Расчетное сопротивл. арматуры складки R_a кг/см²	3400	2700	2100		2100	2100

Характеристика изделия

Вес изделия	т	4,54
Объем бетона	м³	1,416
Расход металла	кг	137.36 (146,91)
Расход металла на м² изд.	кг	13.85 (14,80)
Расход металла на 1м³ бет.		97,20 (103,9)
Марка бетона	-	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с 8 до 11 час. в летнее время / в зимнее время не менее	кг/см²	210 / 300

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6	
	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-28-38.	Выпуск 2	Лист №9



Спецификация металла

NN п/п	Марка деталей	Кол. шт	Вес, кг: деталей	Вес всех деталей	Итого
1	С-18	2(1)	17.82	35.64 (17.82)	
2	(С-19)	(1)	(24.82)	(24.82)	
3	К-12	3	2.31	6.93	
4	К-19	3	1.25	3.75	
5	МА-1	12	5.99	71.88	
6	ОС-2	4	0.026	0.10	(129.76)
7	ПП-2	2	2.23	4.46	22.76

Выборка металла

Сечение мм	⌀8	⌀16	⌀6	⌀6	∠ 75×9	Полоса 8
Длина, м	(40.99)	22.08	209.00 (48.04)	2.82	2.40	2.88
Вес, кг	(16.40)	54.52	46.4 (37.42)	4.46	24.24	17.72
Класс стали, ГОСТ	А-III 5781-61	А-II 5781-61	А-I 5781-61		Ст 3 ГОСТ 380-71	Ст 3 ГОСТ 380-71
Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²; стали R_y, кг/см²	3400	2700	2100		2100	2100

Характеристика изделия

Вес изделия	т	2.91
Объем бетона	м³	1.030
Расход металла	к	122.76 (29.9)
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	119.2 (29.0)
Расход металла на 1 м² изд.	кг	16.4 (17.1)
Марка бетона	–	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время; в зимнее время	кг/см²	210 300

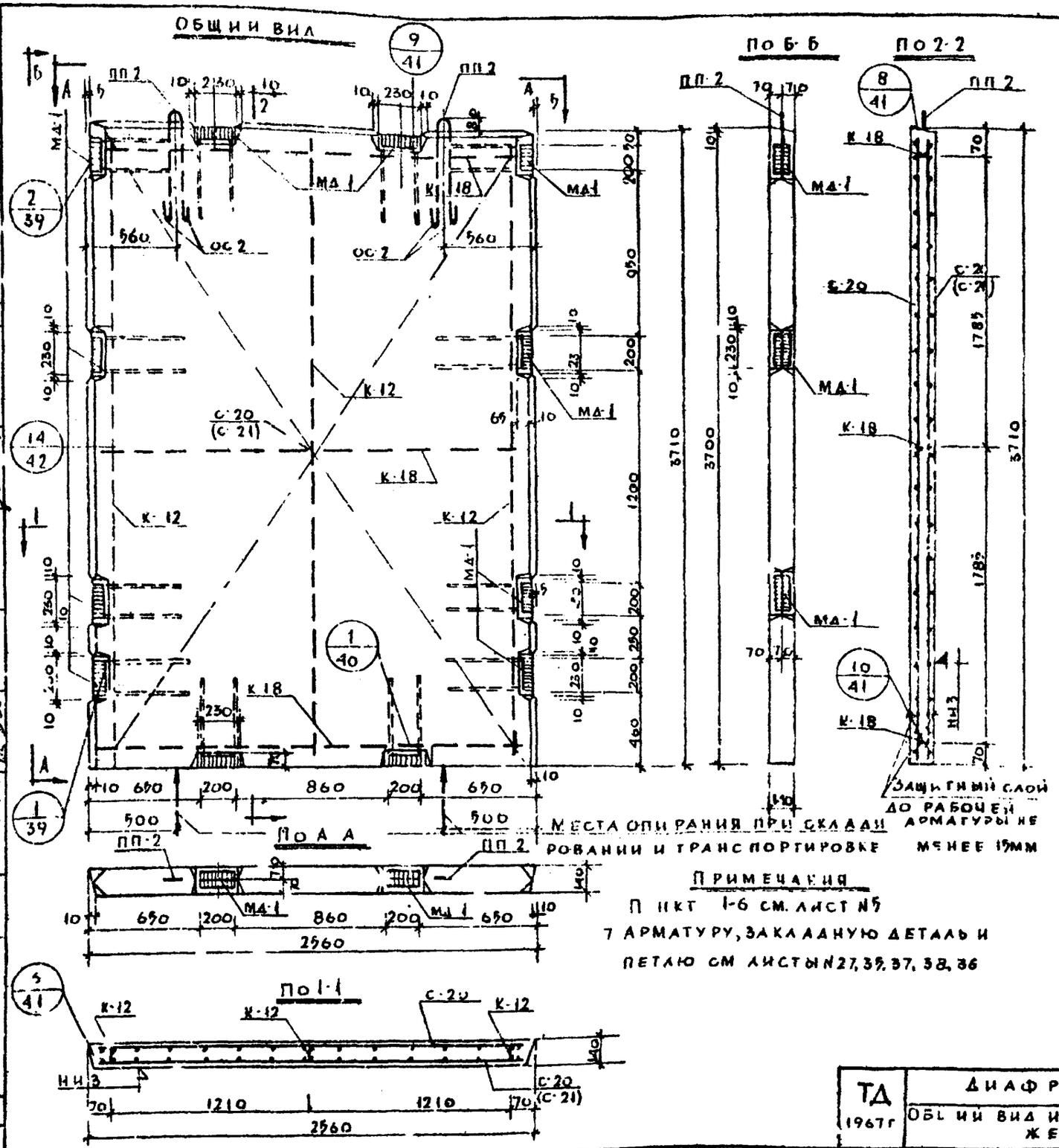
Примечания

Пункты 1-6 см. лист №5

7 Арматуру, закладную деталь и петлю см. листы №№ 26, 36, 37, 38, 34.

ТД 1967 г.	Диафрагмы жесткости		ИИ-С4-6
	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости В-20-38	Выпуск 2	Лист 10

МНИИТЭП Госстроя СССР, отдел конструкций. Главный инженер проекта Волков. Главный архитектор проекта Шапиро. Руководитель группы Рукгранд. Инженер Гомов. Гл. конструктор проекта Львов. Гл. инженер Гл. конструктор Гл. инженер. Архитектор. Согласовано. Инв. № подл. 2515. 1967 г. Масштаб 1:25. Фрагмент. Ворота. Диафрагмы. Колонна. Ферма. Подкрановая балка. Плита покрытия. Панель стены. Фундамент.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

NN п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	С-20	2(1)	22.70	45.40(22.70)	
2	(С-21)	(1)	(31.61)	(31.61)	
3	К-12	3	2.31	6.93	
4	К-18	3	1.60	4.80	
5	МД 1	12	5.99	71.88	
6	ОС 2	4	0.026	0.10	(142.48)
7	ПП 2	2	2.23	4.46	133.67

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ, ММ	⌀8	⌀16	⌀6	⌀16	∠75×9	⌒70×8
ДЛИНА, М	(51.66)	22.08	258.00 (206.0)	2.82	2.40	2.88
ВЕС, КГ	(20.41)	34.92	52.23 (46.73)	4.46	24.24	12.72
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-I 5781-61	А-II 5781-61	А-I 5781-61		Ст.3 8509-57	Ст.3 103-57
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. АРМАТУРЫ Ra, КГ/СМ²; СТАЛИ R, КГ/СМ²	3400	2700	2100		2100	2100

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	6.29
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1,016
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	133.67 (142.48)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТ	КГ	101.5 (108.00)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М² ИЗД	КГ	5.09 (15.00)
МАРКА БЕТОНА	—	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗД С ВАЗОДА: ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ / ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ²	210 / 300

ПРИМЕЧАНИЯ

П. ПКТ 1-6 СМ. ЛИСТ N5

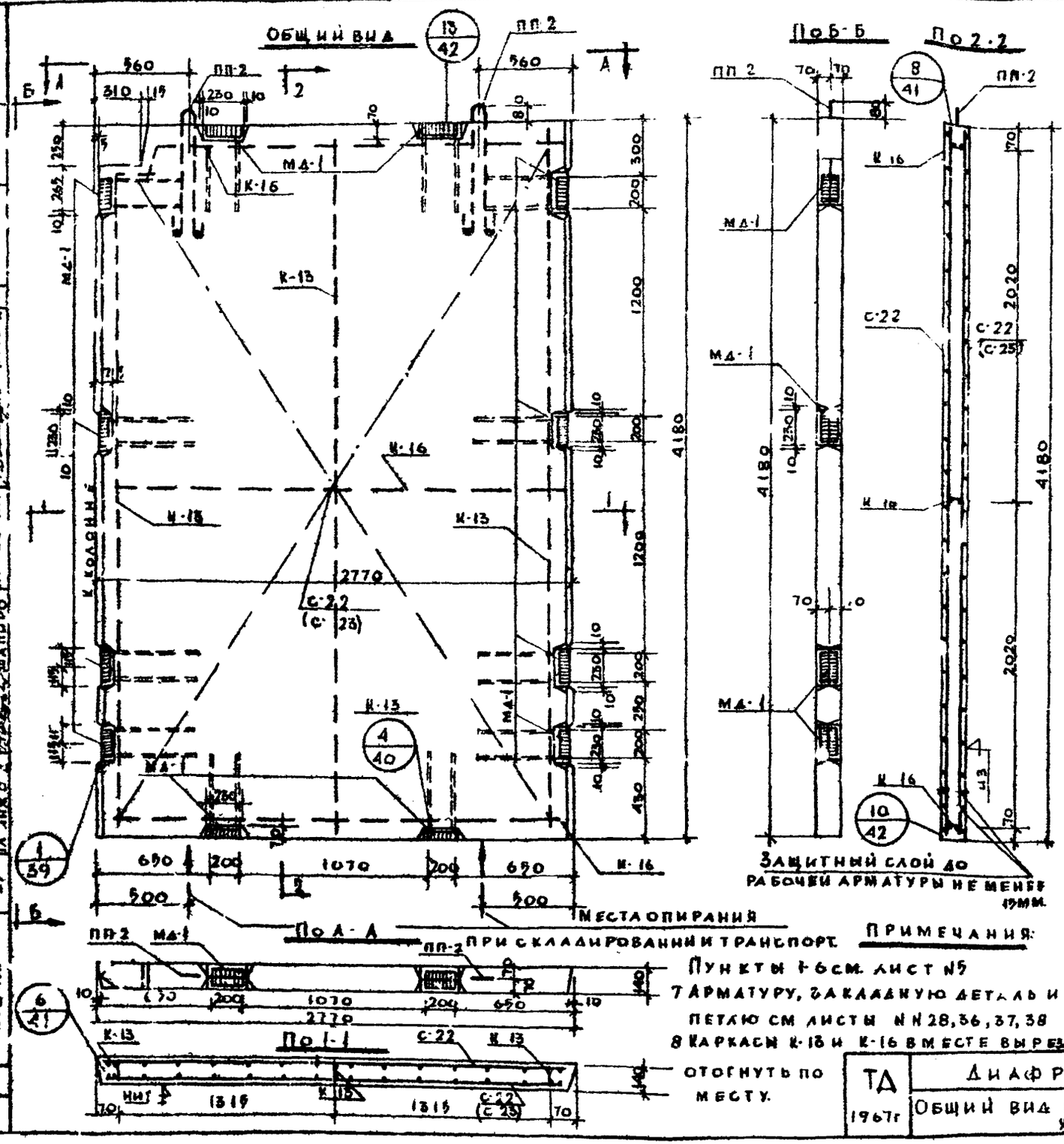
7 АРМАТУРУ, ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ И ПЕТЛЮ СМ. ЛИСТЫ N27, 35, 37, 38, 36

ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6
	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ В 2-58	ВЫПУСК 2 / ЛИСТ 11

МНИИТЭП

АРХ N

6538 19



Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	Кол., шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	С-22	2(1)	27.30	54.60(27.30)	
2	(С-23)	(1)	(28.15)	(28.15)	
3	К-16	3	1.13	3.39	
4	К-13	3	1.29	4.89	
5	МА-1	12	5.99	71.89	
6	ОС-2	4	0.026	0.10	(131.4)
7	ПП-2	2	2.23	4.46	140.58

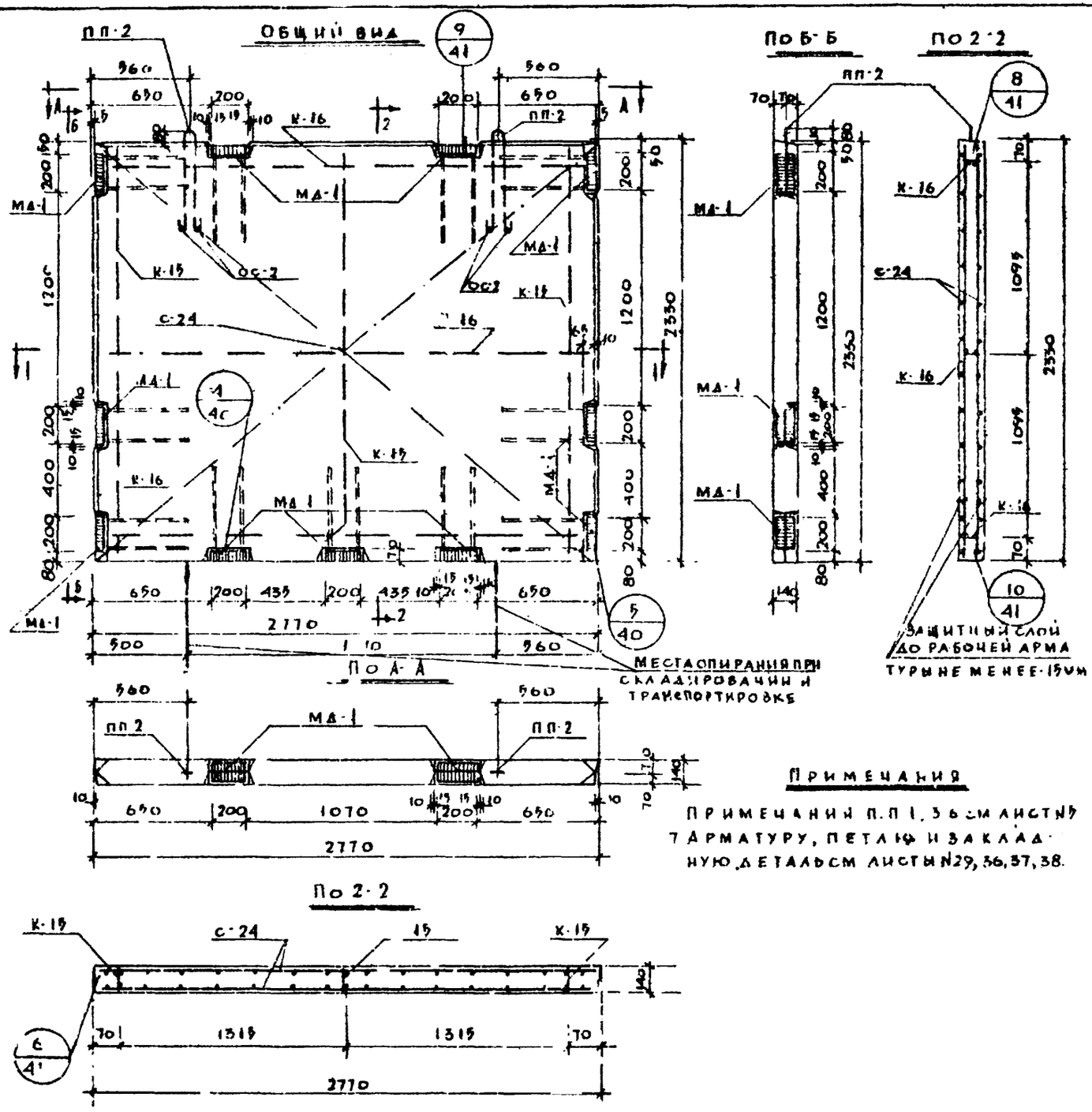
Выборка металла

Сечение, мм	Ø8	Ø16	Ø6	Ø15	∠ 75×9	⌐ 70×8
Длина, м	(62.99)	22.08	289.04 (225.49)	2.82	2.40	2.28
Вес, кг	(24.79)	34.72	64.24 (20.24)	4.46	24.24	12.72
Класс стали	А-III	А-III	А-I		Ст 3	Ст 3
ГОСТ	5781-61	5781-61	5781-61		8509-57	8509-57
Расчетное сопротив. арматуры R_a, кг/см²; стали $R_{ст}$, кг/см²	3400	2700	2100		2100	2100

Характеристика изделия

Вес изделия	т	4.96
Объем бетона	м³	1.985
Расход металла	кг	140.98 (131.45)
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	88.70 (98.50)
Расход металла на 1 м² изд.	кг	12.25 (15.10)
Марка бетона	—	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изд. с завода / в летнее время / в зимнее время не менее	кг/см²	210 / 300

МНИИТЭП Госстроя СССР	ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6
Конструкторск. отд. №29		Общий вид и армирование диафрагмы жесткости Б-28-42	Выпуск 2 / Лист 12
Арх.			



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№№ п/п	Марка детали	Кол. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Итого
1	К-15	3	1.45	4.35	
2	К-16	3	1.73	5.19	
3	С-24	2	15.60	31.20	
4	МД-1	11	5.99	65.89	
5	ПП-2	2	2.23	4.46	
6	ОС-2	4	0.026	0.10	111.19

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	Ф6 АI	Ф16 АI	Ф16 АII	L 75×9	Т0×8
Длина, м	183.92	2.82	20.24	2.20	2.64
Вес, кг	40.84	4.46	32.01	22.22	11.66
Класс стали	АI		АII	СТ3	
Гост	9781-61			8509-57	103-57*
Расчетное сопрот. арма турыры АI, м²	2100		2700	[illegible]100	

ПРИМЕЧАНИЯ

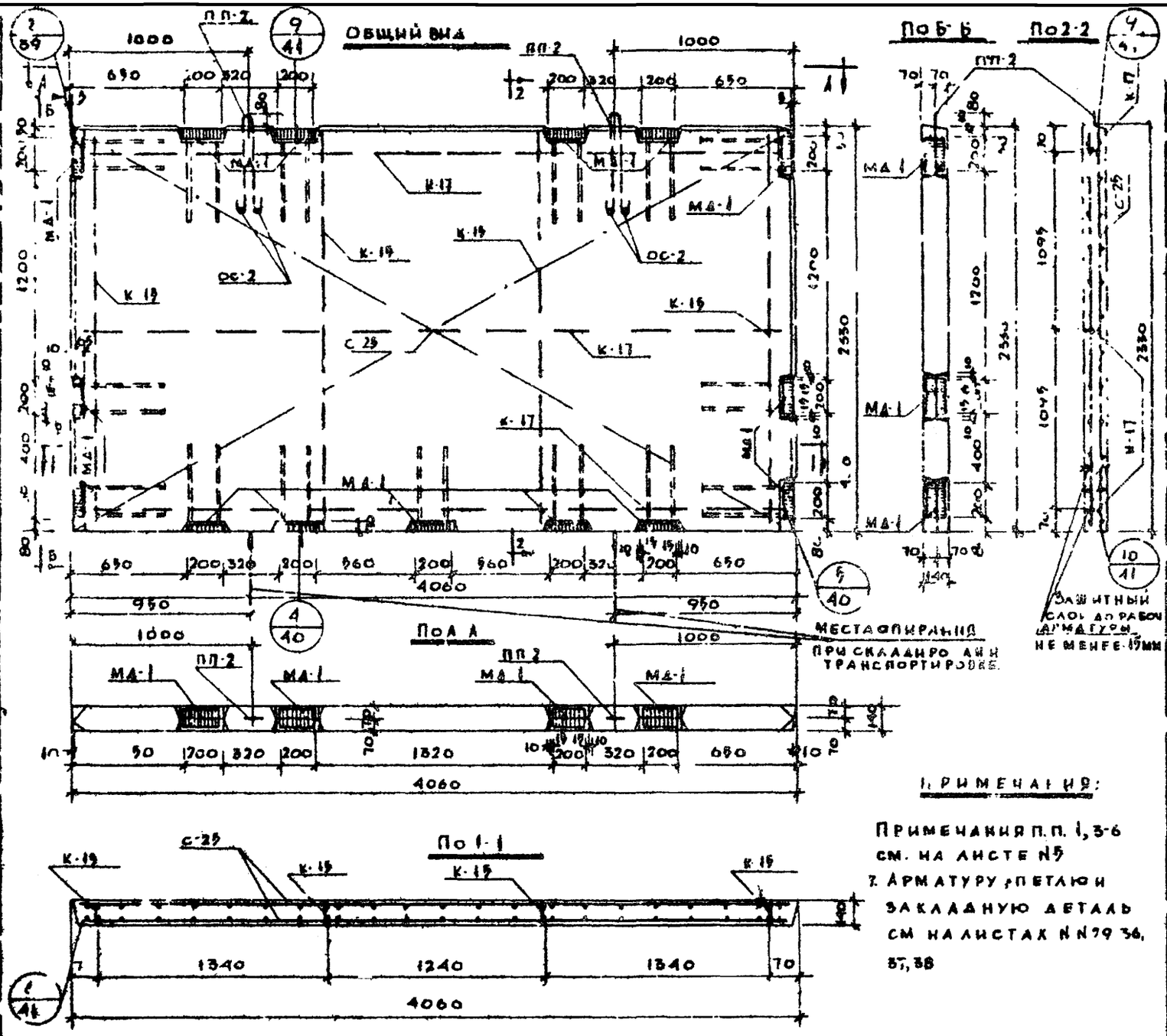
Примечания п.п. 1, 3, 6 см лист №5
7 Арматуру, петлю и закладную деталь см листы №29, 36, 37, 38.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес изделия	т	2.23
Объем бетона	м³	0.39
Расход металла	кг	111.19
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	123.00
Расход металла на 1 м² изделия	кг	17,35
Марка бетона	-	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время не менее	кг/см²	210 / 300

ТА 1967 г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ		ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ВЦ-28 23	Выпуск 2	Лист 18

8538 21



Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	Кол. шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	К-19	4	1.49	5.96	
2	К-17	3	2.54	7.62	
3	С-25	2	22.40	44.80	
4	МА-1	18	5.99	107.82	
5	ПП-2	2	2.23	4.46	
6	ОС-2	4	1.026	6.10	192.63

Выборка металла

Сечение, мм	⌀6 AI	⌀14 AT	⌀16 AII	∠75×5	70×8
Длина, м	252.70	2.82	27.60	3.00	8.60
Вес, кг	58.32	4.46	43.69	30.30	15.90
Класс стали	A-I		A-II	Ст.3	
ГОСТ	5781-61		5950-63	103-57	
Расчетное сопротивление арматуры R_a и R_{pa} кг/см²	2100		2700	2100	

Характеристика изделия

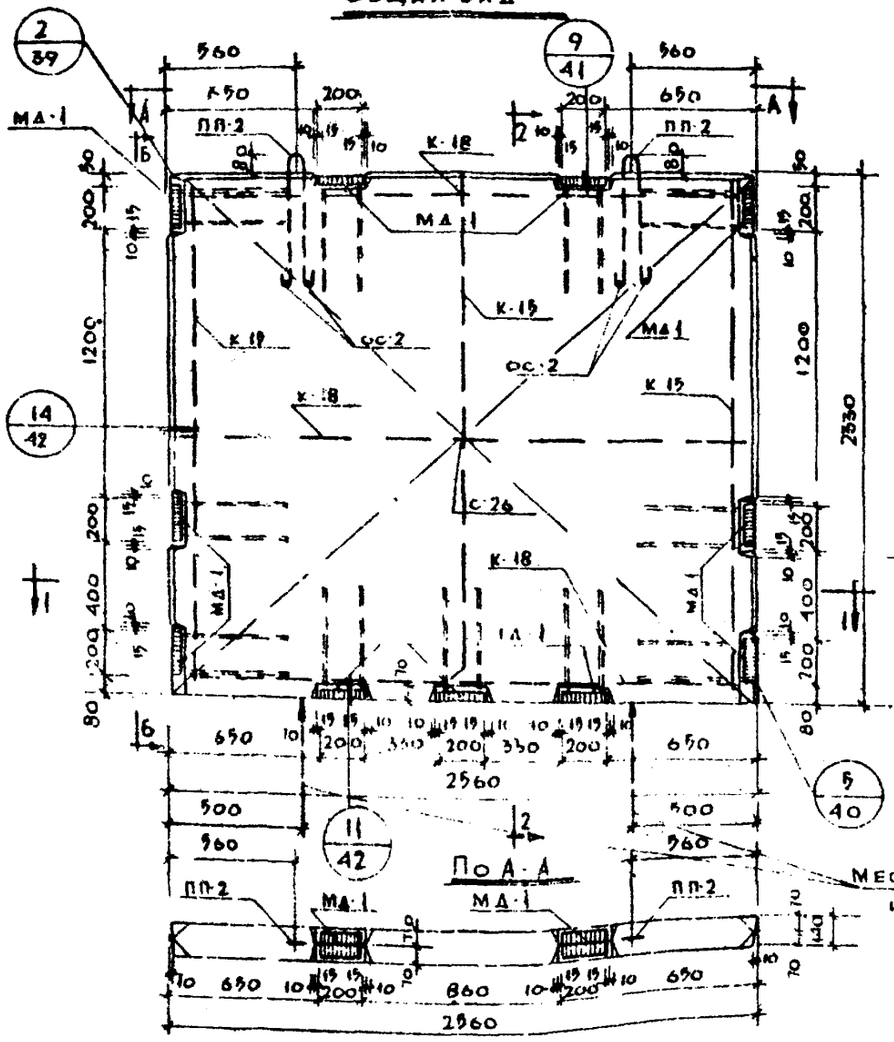
Вес изделия	т	5.9
Объем бетона	м³	1.50
Расход стали	к	192.63
Расход металла на м³ бетона	г	14730
Расход металла на 1 м² изделия	к	16.50
Марка бетона		300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время — не менее	кг/см²	210 / 300

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	1И-04-6	
	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-41-25	Выпуск 2	Листов 14

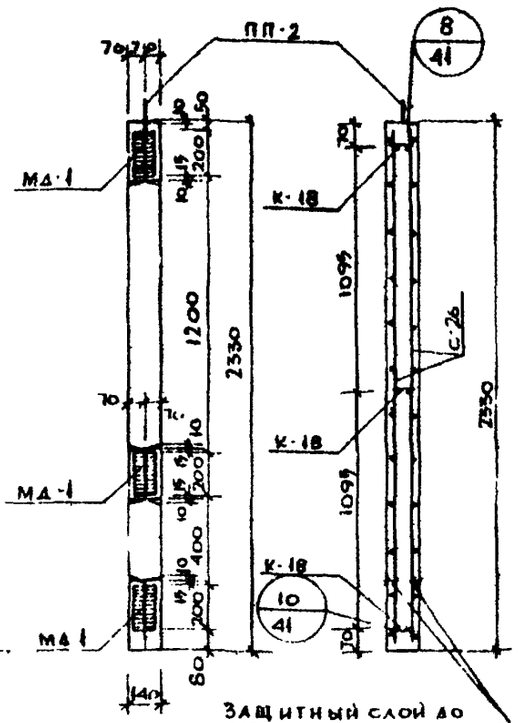
МНИИТЭП — Госстрой СССР — Госкомитет по гражданскому строительству и архитектуре — Отдел типового проектирования

Гл. инж. Львов; Гл. конструктор Блюмштейн; Рук. группы Ломов; Инженер Ларина; Копировал

Общий вид



По Б-Б



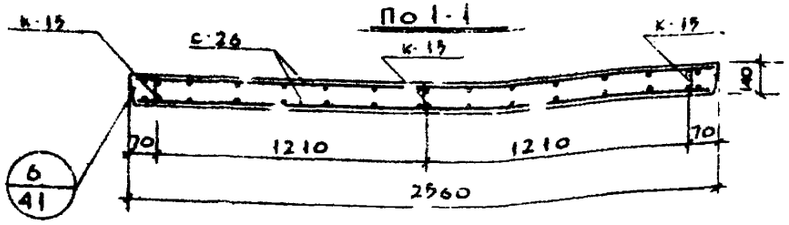
По 2-2

Защитный слой до рабочей арматуры не менее 15 мм

По А-А

Места опирания при складиров и транспортировке

По 1-1



Примечания

Примечания п. п. 1, 3-6 см. лист №5

Арматуру, петли и закладные детали см. на листах №№ 29, 36, 37, 38.

Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	Кол шт	Вес, кг: детали	Всех деталей	Итого
1	К-19	3	1.49	4.39	
2	К-18	3	1.60	4.80	
3	С-26	2	14.47	28.94	
4	МД-1	11	5.99	65.89	
5	ПП-2	2	2.23	4.46	
6	ос-2	4	0.026	0.10	108.54

Выборка металла

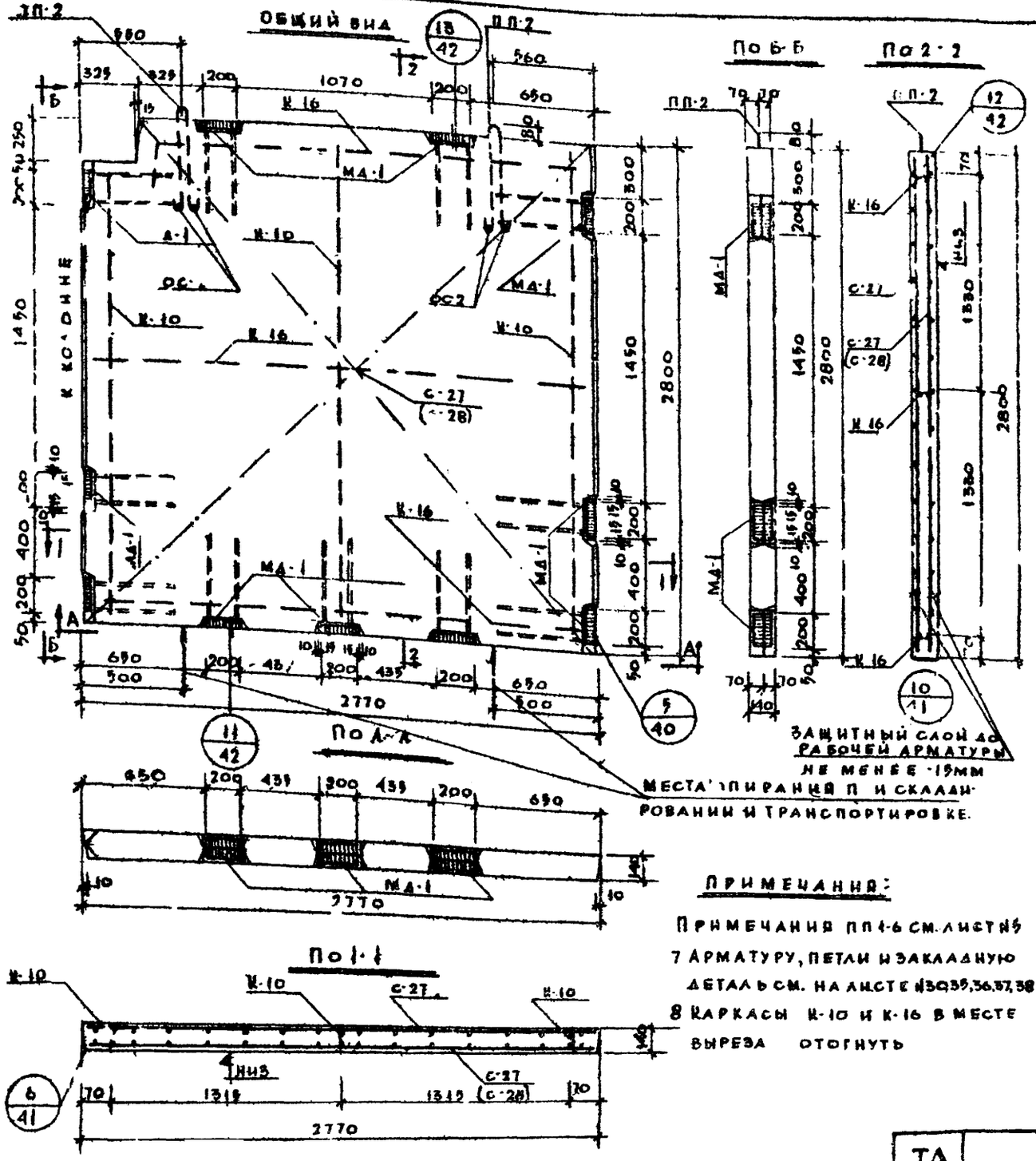
Сечение, мм	ф6 AI	ф16 AT	ф16 AII	∠ 75×9	⌶ 100×8
Длина, м	172.22	2.82	20,24	2.20	2.64
Вес, кг	8.19	4.46	32.01	27,22	11.66
Класс стали	A-I		A II	Ст 5	
ГОСТ	5781-61			8509-57	103-57*
Расчетное сопротивление арматуры стали R_a кг/см²	2100		2700	2100	

Характеристика изделия

Вес изделия	т	2.09
Объем бетона	м³	0.82
Расход металла	кг	108.54
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	132.50
Расход металла на 1 м² изделия	кг	18,23
Марка бетона	-	300
Кубиковая прочность бетона к моменту пуска изделия с завода: влетнее время / взимнее время — не менее	кг/см²	210 / 300

ТД 1967 г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-8	
	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-26-2т	Выпуск 2	Листы 13

М. НИИТЭП. Конструкторс отдела. Арх. N. 28.10 1967 г. Гл. инж. ин. Гл. конструк. Нач. отд. Гл. инж. пр. Нач. мно. Согласс. Инж. Рук. группы. Мощенко. Минаев. Проверил. Голованова. Фрадин. Нур-Мухатов. Воротынцев. Ф-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

ПРИМЕЧАНИЯ ПП.1-6 СМ. ЛИСТ №5

7 АРМАТУРУ, ПЕТЛИ И ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. НА ЛИСТЕ №30,35,36,37,38

8 КАРКАСЫ К-10 И К-16 В МЕСТЕ ВЫРЕЗА ОТОГНУТЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ., ШТ	ВЕС, КГ: ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ: ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ: ИТОГО
1	К-10	5	1,75	5,25	
2	К-16	3	1,73	5,19	
3	С-27	2(1)	18,45	36,90(18,45)	
4	(С-28)	(1)	(18,45)	(18,45)	
5	МА-1	11	5,99	65,89	
6	ПП-2	2	2,23	4,46	117,19
7	ОС-2	4	0,026	0,10	(117,79)

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

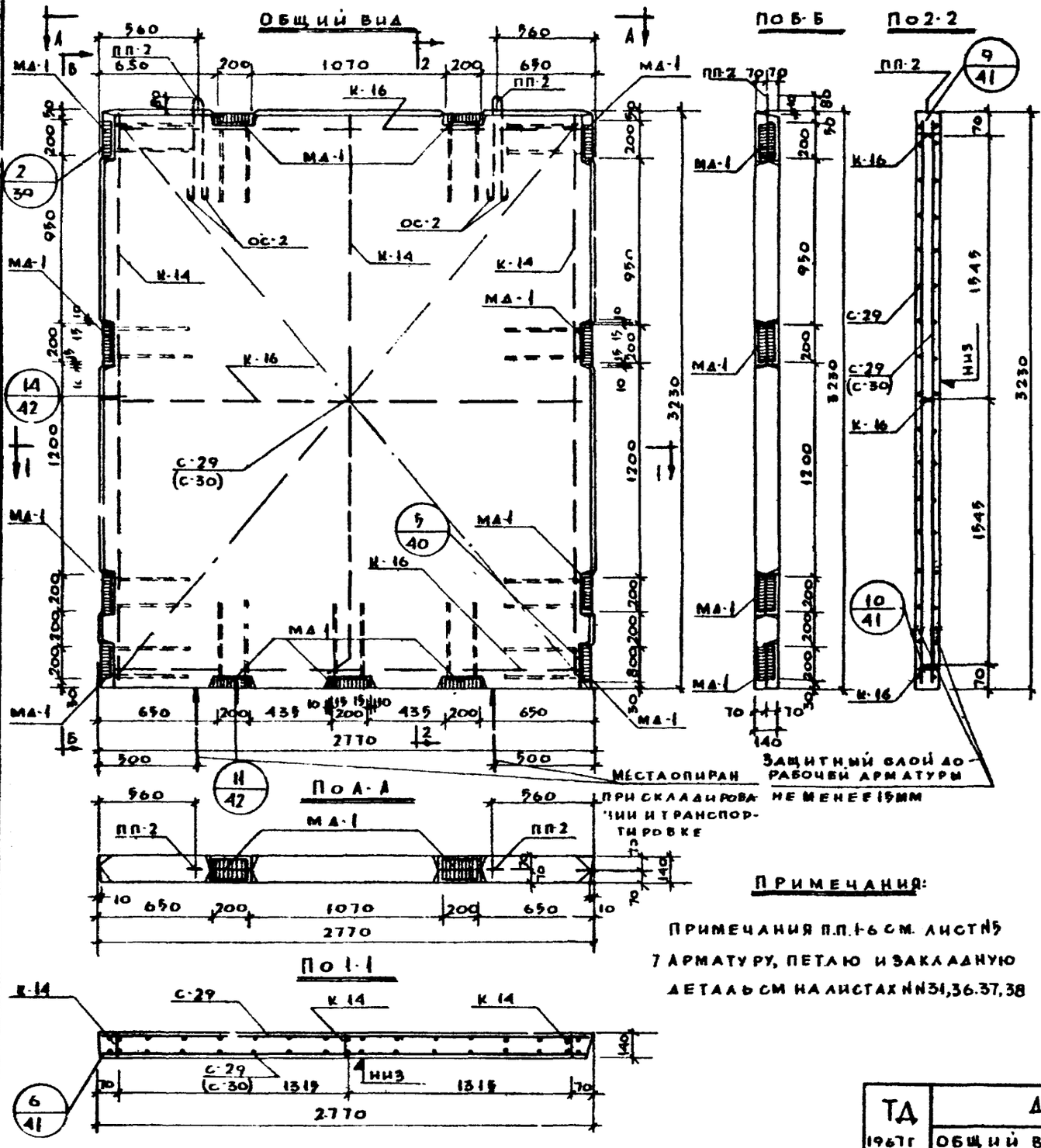
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф6 А1	Ф10 А1	Ф16 А1	Ф 32 А1	L 75×9	То. 8
ДЛИНА, М	213,0 (151,17)	2,82	(41,85)	70,24	2,20	2,64
ВЕС, КГ	47,44 (58,14)	4,46	(9,30)	32,01	22,22	11,66
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-1		А-II	А-I	СТ.3	
	5781-61				8509-57	103-57
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН. СТАЛИ: R, кг/см²	2100		3400	2700	2100	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	2,64
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1,07
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	117,19 (117,79)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТОНА	КГ	111,00 (111,00)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М² ИЗДЕЛИЯ	КГ	19,20
МАРКА БЕТОНА	-	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ²	210
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ НЕ МЕНЕЕ		300

ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	1.141-04-6	
	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ВЦ-28-28	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 16

МНИИТЭП | 28/IV 1967 г. | Гл. инженер | Гл. инж. пр. | Львов | Гл. инж. | Рукгинх | Нач. отд. | Гл. инж. | Шапиро | Конструктивные решения сборных железобетонных диафрагм жесткости для зданий с поперечными несущими стенами | Конструкторский отдел | 1:20 | Архив



Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	Кол., шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	К-14	3	2.02	6.06	
2	К-16	3	1.73	5.19	
3	С-29	2(1)	21.09	42.10(21,09)	
4	(С-30)	(1)	(29.39)	(29.39)	
5	МА-1	13	5.99	77.87	
6	ПП-2	2	2.23	4.46	139.78 (144.08)
7	ОС-2	4	0.026	0.10	

Выборка металла

Сечение, мм	ф6 AI	ф16 AI	ф16 AII	ф8 AIII	L75×9	70×8
Длина, м	240.40 (92.25)	7.82	23.92	(48.15)	2.60	3.12
Вес, кг	53.45 (42.75)	4.46	37.83	(19.00)	26.26	15.78
Класс стали	A-I		A-II	A-III	Ст 3	
ГОСТ	5781-61				8509-57	103-57*
Расчетное сопротивление стали: R_a, кг/см²	2100		2100	3400	2100	

Характеристика изделия

Вес изделия	т	5.10
Объем бетона	м³	1.24
Расход металла	кг	139.78 (144.08)
Расход металла на 1м³ бетона	кг	109.40 (116.10)
Расход металла на 1м² изделия	кг	18.17 (16.10)
Марка бетона		300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	210
в зимнее время не менее	кг/см²	300

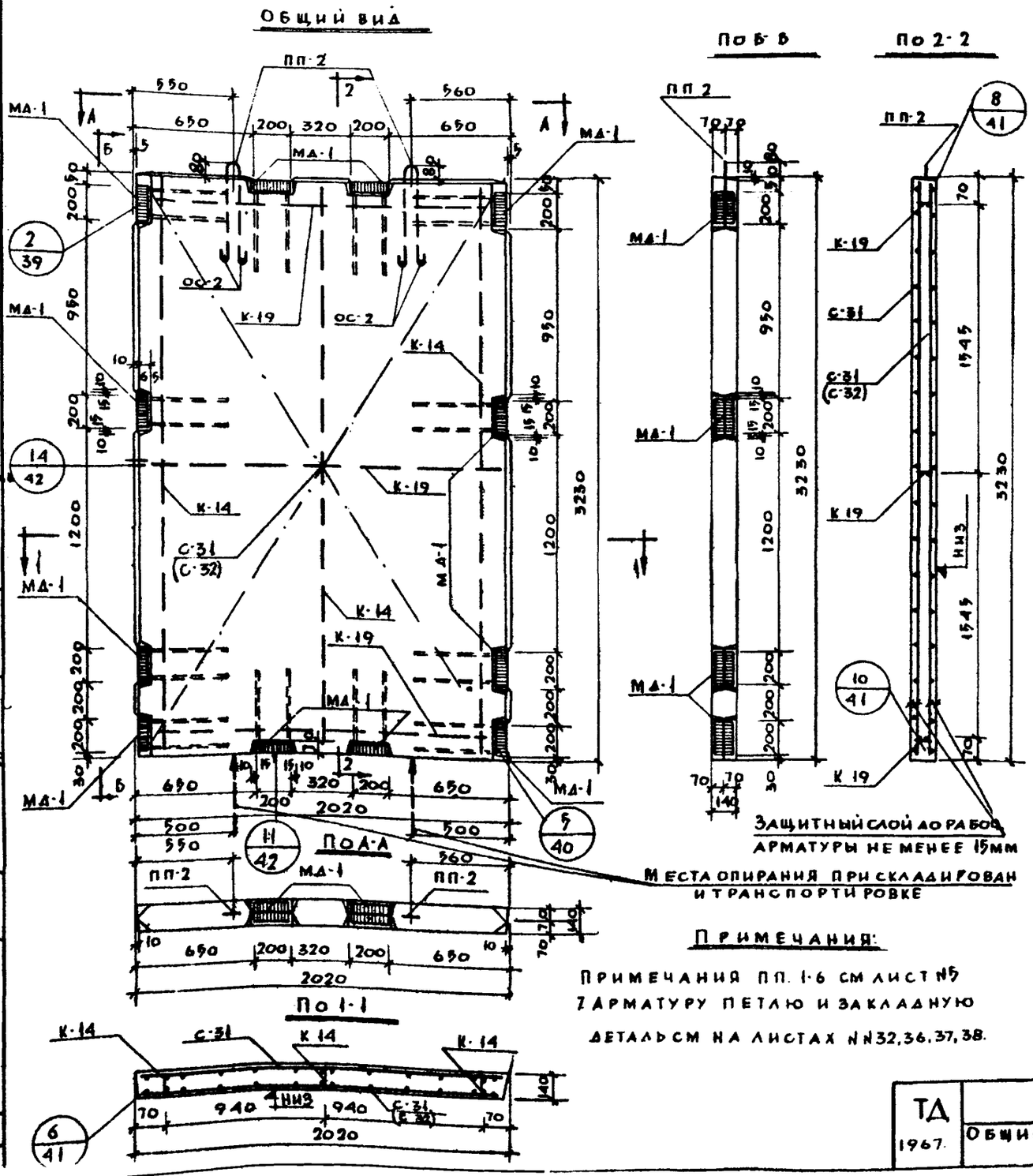
Примечания:

Примечания п.п.1-6 см. лист №5

Арматуру, петлю и закладную деталь см. на листах №№31,36,37,38

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6
	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-28-52	Выпуск 2, Листов 17

МНИИТЭП 28/IV 1967г. Конструкторск. отдел. Арх. Н. Гл. инж. Фрадкин. Гл. конструктор Нач. отд. Гл. инж. пр. Рук. гр. инж. Разработ. Проверил. Головаком. Головаком. Согласов. Копировал.



Примечания:

Примечания ПП. 1-6 см лист №5

Z Арматуру петлю и закладную деталь см на листах №№32,36,37,38.

Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	Кол., шт	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	К-14	3	2.02	6.06	117.09 (29,02)
2	К-19	3	1.25	3.75	
3	С-31	2(1)	15.40	3080 (15.40)	
4	(С-32)	(1)	(27.37)	(27,37)	
5	МД-1	12	5.99	71.88	
6	ПП-2	2	2.23	4.46	
7	ОС-2	4	0.026	0.10	

Выборка металла

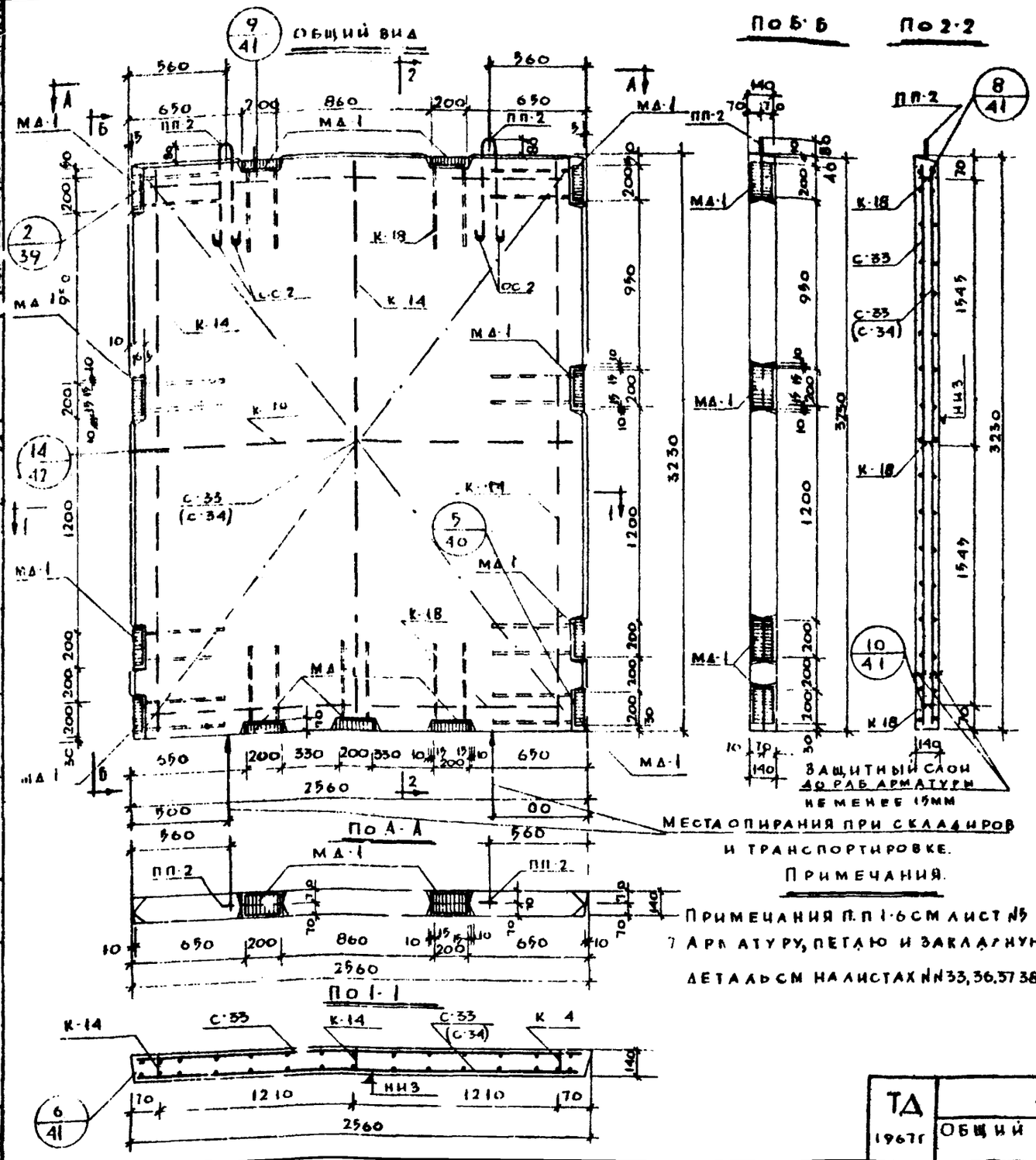
Сечение, мм	ф6 AI	ф16 AI	ф16 AII	ф8 AII	L75×9	70×8
Длина, м	185.64 (147.95)	2.82	22.08	(35,31)	2.40	2,88
Вес, кг	40.71 (38.73)	4.46	34.92	(13,99)	24.24	12.72
Класс стали ГОСТ	A-I		A-II	A-II	Ст.3	
	3781-61				8509-67	103-57*
Расчетное сопротивление арматуры стали R_a кг/см²	2100		2700	3400	2100	

Характеристика изделия

Вес изделия	т	2.25
Объем бетона	м³	0.90
Расход металла	кг	117.05 (129.02)
Расход металла на 1м³ бетона	кг	130,00 (143.40)
Расход металла на 1м² изделия	кг	17,91 (19.75)
Марка бетона		300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время — не менее	кг/см²	210 / 300

ТД 1967	Диафрагмы жесткости.	ИИ-04-6	
	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости ВЦ-20-32	Выпуск 2	Лист 18

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Архив



ПРИМЕЧАНИЯ.

ПРИМЕЧАНИЯ П.П 1-6 СМ ЛИСТ №5

7 АРМАТУРУ, ПЕТЛЮ И ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ СМ НА ЛИСТАХ №№ 33, 36, 37 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ, ШТ	ВЕС, КГ. ДЕТАЛИ	ВСЕХ. ДЕТ.	ИТОГО
1	К 14	5	2.02	6.06	
2	К 18	3	1.60	4.80	
3	С-33	2(1)	19.54	39.08 (19.54)	
4	(С-34)	(1)	(27.31)	(27.31)	
5	МА-1	13	5.99	77.87	
6	ПП-2	2	2.23	4.46	132.37 (140.14)
7	ОС-2	4	0.026	0.10	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø6 АI	Ø16 АI	Ø16 АII	Ø8 АIII	L75×9	70×8
ДЛИНА, М	192.66 (147.72)	2.82	28.92	(44.94)	2,60	3.12
ВЕС, КГ	50.04 (40.06)	4.46	37.83	(17.75)	26,26	13.78
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-I		А-II	А-III	СТ 3	
	5781-61				8509-57	103-57*
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ Ra, КГ/СМ² СТАЛИ R, КГ/СМ²	2100		2700	3400	2100	

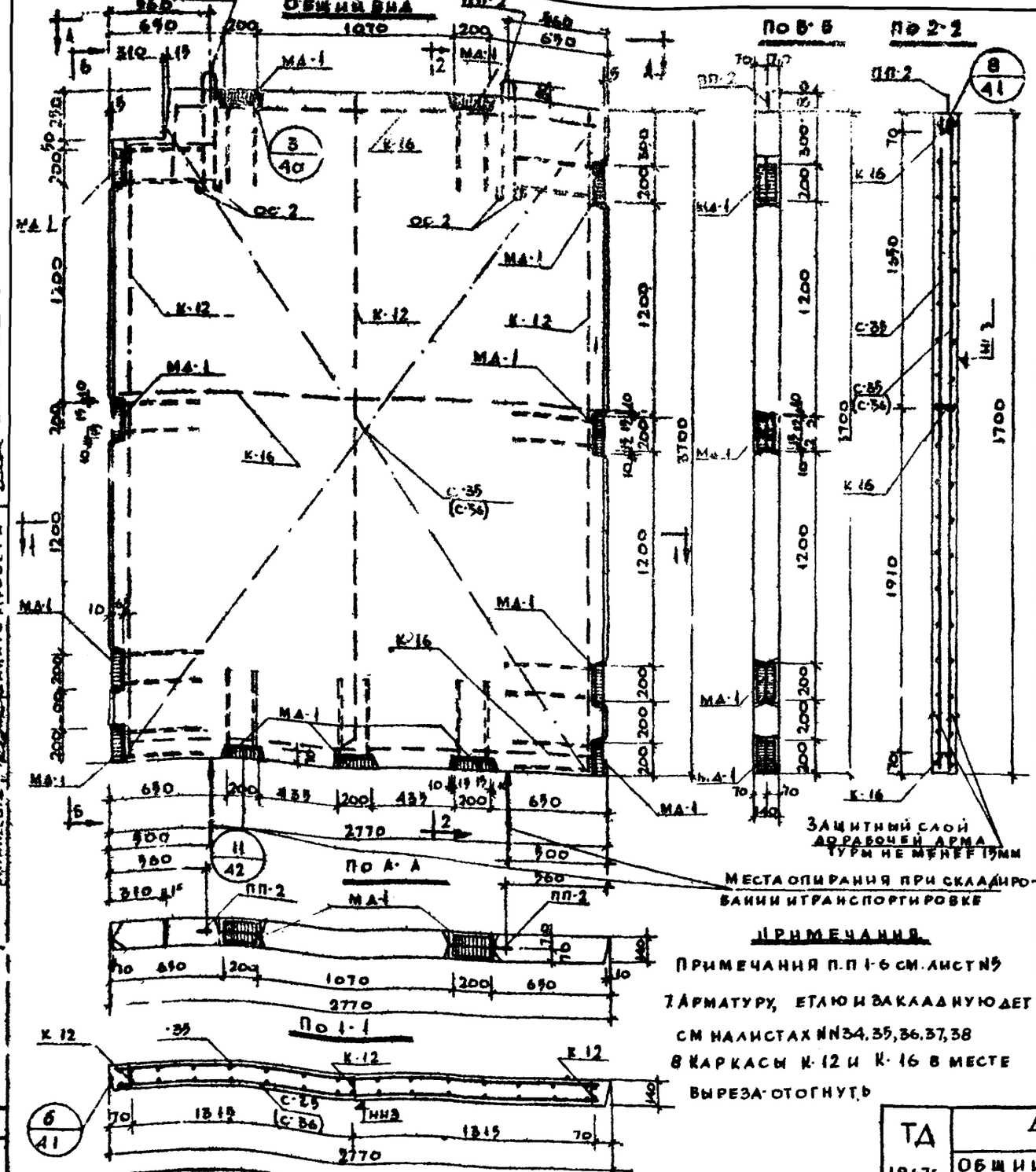
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	2.85
ОБ'ЕМ БЕТОНА	М³	1.14
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	132.37 (140.14)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТОНА	КГ	116.00 (123.00)
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М² ИЗДЕЛИЯ	КГ	16.01 (16.95)
МАРКА БЕТОНА	—	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА ВЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ / ВЗИМНЕЕ ВРЕМЯ НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ²	210 / 300

ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6	
	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ВЦ-26-32.	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 19

ЛНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ФРАДИН, КНУР-МУРАТОВ, ВОРОТНИЦЕВА, НАЧ. НИО, ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА, КОПИРОВАЛА, ОГЛАС, АЛФЕРОВ, МОЩЕНКО, МИНАЕВ, ГОЛОВАНОВА, ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА, РУК. ГР. ПР., РАЗРАБОТ, ПРОВЕРИЛ, ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА, ГЛ. КОНСТ., НАЧ. ОТД., ГЛ. ИНЖ. ОТД., ШАПИРО, ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА, ГЛ. КОНСТ., НАЧ. ОТД., ГЛ. ИНЖ. ОТД.

АРХ N



Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	Кол., шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	К-12	3	2.31	6.93	
2	К-16	3	1.73	5.19	
3	С-35	2 (1)	24.48	48.95 (24.48)	
4	(С-36)	(1)	(34.60)	(34.60)	
5	МА-1	13	5.99	77.87	
6	ПП-1	2	2.25	4.46	14.51 (153.6)
7	ОС-2	4	0.026	0.10	

Выборка металла

Сечение, мм	⌀6 AI	⌀16 AI	⌀16 AII	⌀8 AIII	∠75×9	70×8
Длина, м	238.20 (182.85)	2.82	23.92	(55.35)	2.60	3.12
Вес, кг	61.18 (47.50)	4.46	37.83	(21.50)	26.26	13.7
Класс стали	A-I		A-II	A-III	Ст 3	
ГОСТ	5781-61				8509-57	103-57*
Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	2100		2700	3400	2100	

Характеристика изделия

Вес изделия	т	3.53
Объем бетона	м³	1.41
Расход металла	кг	14.51 (153.6)
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	10.30 (109.8)
Расход металла на 1 м² изделия	кг	1.00 (1.06)
Марка бетона	-	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: летнее время / зимнее время	кг/см²	212 / 300

Примечания

Примечания п.п 1-6 см. лист №5

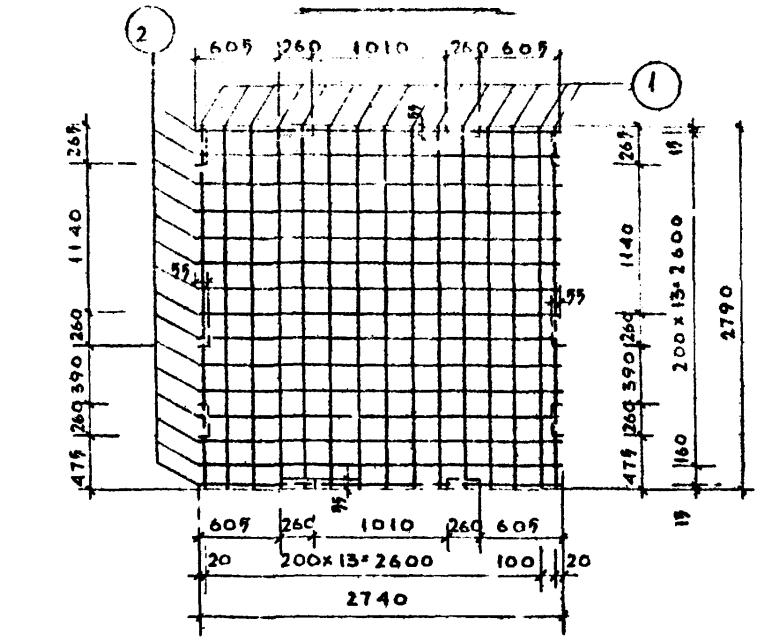
Арматуру, отделку и закладные изделия см. на листах №№ 34, 35, 36, 37, 38

В каркасы К-12 и К-16 в месте выреза отогнуть

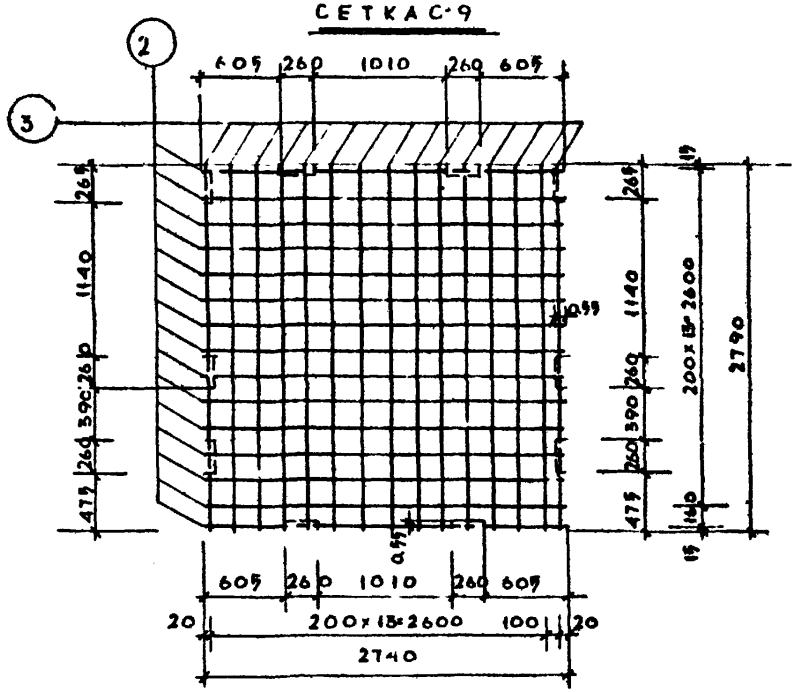
ТД 1967г	Диафрагмы жесткости		1.141-01-6
	Общий вид и армирование диафрагмы жесткости Р-1-28-37	Вып.	Лист 2 / 20

МНИИТЭП | Конструкторский отдел | Арх. | 1:25 | 1967г | Альжинита | Ганжа | Любов | Омов | Цирюльникова | Малиновский

Сетка С-8



Сетка С-9



Спецификация металла на деталь

NN п/п	Марка детали	N поз	Сечен мм	Кол, шт.	Длина позиц мм	Длина на дет, м	Вес, кг позиц	Вес, кг Детали
1	С-8	1	⌀6А-I	15	2790	41.85	9.30	18.40
		2	⌀6А-I	15	2740	41.10	9.10	
2	С-9	3	⌀6А-II	15	2790	41.85	9.30	18.40
		2	⌀6А-I	15	2740	41.10	9.10	

Выборка металла

Сечение, мм	NN позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротив. стали Ra, кг/см²
⌀6	1.2	А-I ГОСТ 9781-61	2100
⌀6	3	А-II ГОСТ 9781-61	3400

Примечания

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение-обязательно.
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости. Арматурные сетки С-3, С-9.	ИИ-04-6 Выпуск 2 Листов 21

МНИИТЭП Конструкторский этаж М-5 1:40 28/IV 1967г

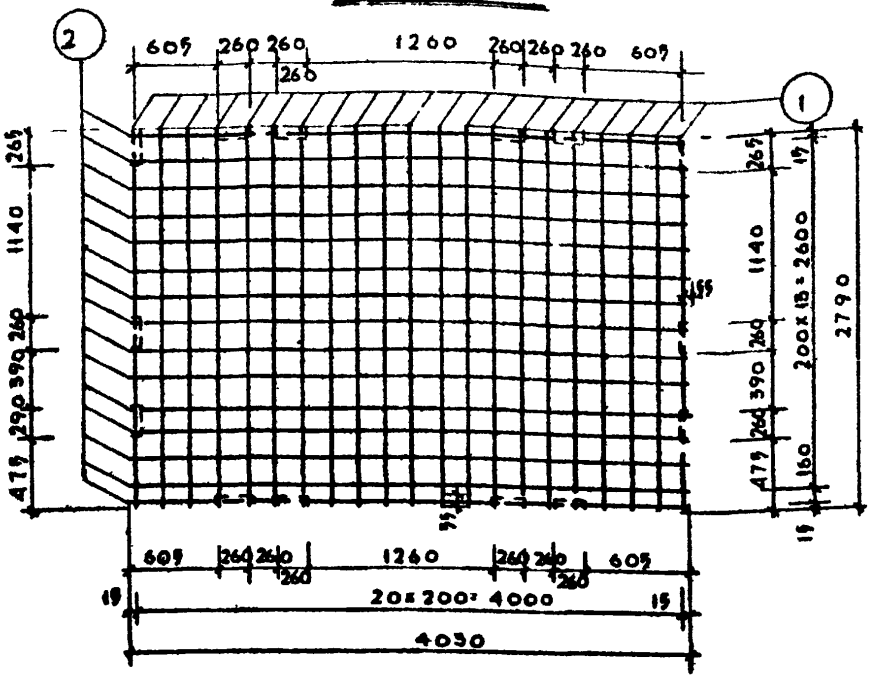
Гл.инж.пр. Гинзбург; Рук.группы Львов; Нач.отд. Бомба; Гл.инж.отд. Смирнова; Гл.конструктор Алферов; Разработ. Прощенко; Проверил Назин; Гл.инж.отд. Соловьянов

Арх N

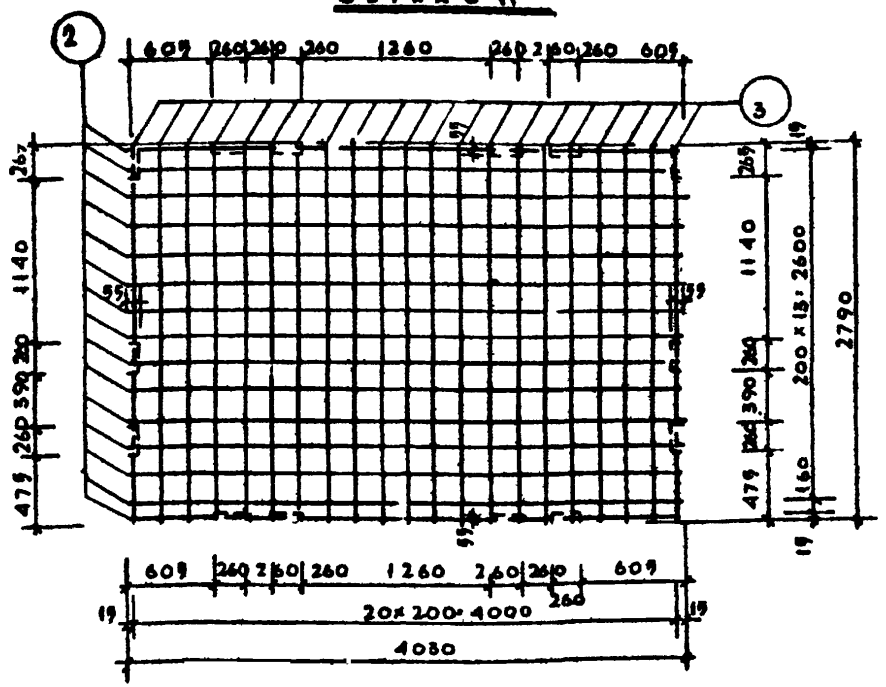
Ф-2

953А 29

СЕТКА С-10



СЕТКА С-11



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

NN п/п	Марка детали	N поз	Сечение мм	Кол. шт.	Длина позиц. мм	Длина на дет. м	Вес, кг позиц.	Вес, кг деталь
1	С-10	1	ф6А-I	21	2790	58.59	13.00	26.40
		2	ф6А-I	15	4030	60.45	13.40	
2	С-11	3	ф6А-II	21	2790	58.59	13.00	26.40
		2	ф6А-I	15	4030	60.45	13.40	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	NN позиции	Характеристика стали	Расчетное сопротивление стали Rсl, кг/см²
ф6	1,2	А-I ГОСТ 5781-61	2100
ф6	3	А-II ГОСТ 5781-61	3400

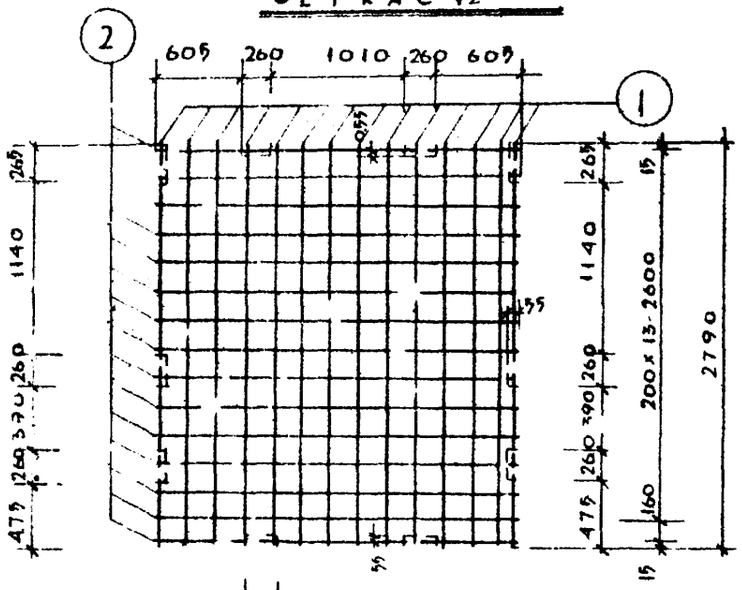
Примечания

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать

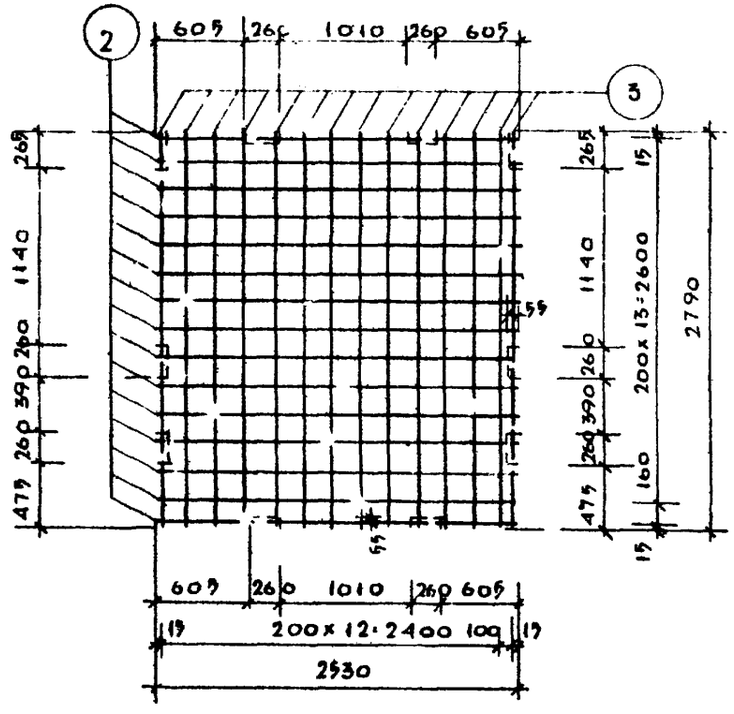
ТД 1967 г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6
	Арматурные сетки С-10, С-11.	Выпуск 2 / Листы 22

МИНИТЭП 28/IV 1967г — Конструкторск. отдел — N 1:40 — Гл. инж. арта — Гл. констр. — Нач. отд. — Гл. инж. отд. — Согласовано: Алферов, Кошенко, Манадзи, Голованова — Разработ.: Смирнова, Шапиро — Проверил: Сомов, Лавов — Рук. гр. инж. — Гл. инженер пр. — Копировал — Воротынцев — Арх N

Сетка С-12



Сетка С-13



Спецификация металла на деталь								
NN п/п	Марка детали	N поз	Сечен. мм	Кол; шт.	Длина пов., мм	Длина на дет. м	Вес, кг пов.	Вес, кг деталь
1	С-12	1	ф6А-I	14	2790	39.06	8.70	17.10
		2	ф6А-I	15	2530	37.95	8.40	
2	С-13	3	ф6А-III	14	2790	39.06	8.70	17.10
		2	ф6А-I	15	2530	37.95	8.40	

Выборка металла			
Сечение, мм	NN позиций	Характерист стали	Расчетное сопр стали Rа, кг/см2
ф6	1, 2	А-I ГОСТ 5781-61	2100
ф6	3	А III ГОСТ 5781-61	3400

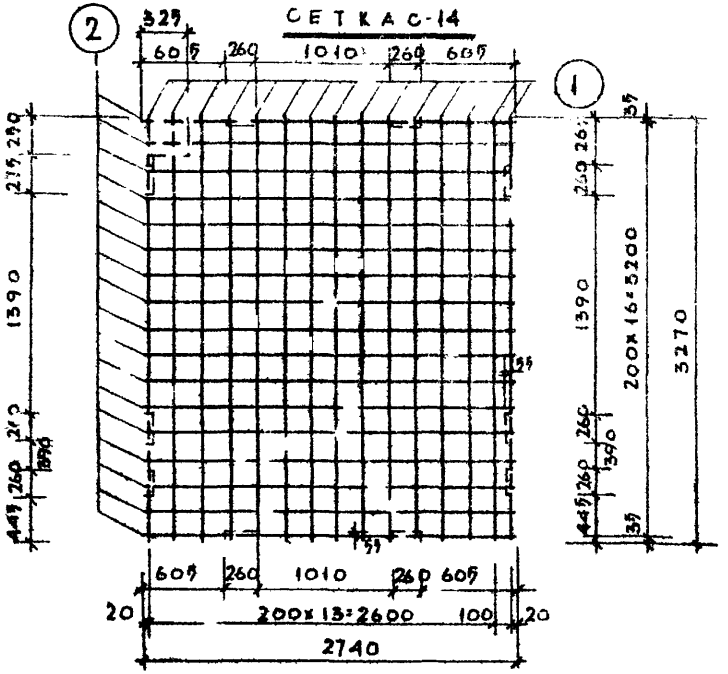
Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать.

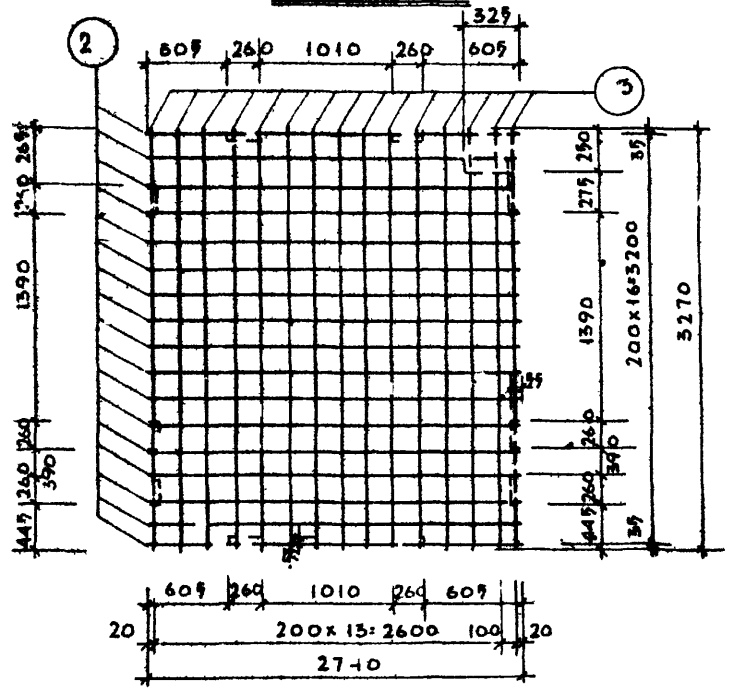
ТА 1967г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04 6
	Арматурные сетки С-12, С-13	Выпуск 2, Листов 23

Гипротинцветмет
Копировал
Мощенко
Манази
Шаповалова
Гл. инж. пр. Альферов
Рук. группы
Разработ.
Проверил
Гл. инж.
Гл. констр.
Нач. отд.
Гл. инжен.
Конструктор отдела
АР N
М-б 1:40
28/I 1967г

СЕТКА С-14



СЕТКА С-15



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

NN п/п	Марка детали	N поз.	Сечение, мм	Кол., шт	Длина позиц. мм	Длина на дет. м	Вес, г позиц.	Вес, г деталн
1	С-14	1	ф6 А-I	15	3270	49.05	10.90	21.20
		2	ф6 А-I	17	2740	46.58	10.30	
2	С-15	3	ф8 А-II	15	3270	49.07	19.40	29.70
		2	ф6 А-I	17	2740	46.58	10.30	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

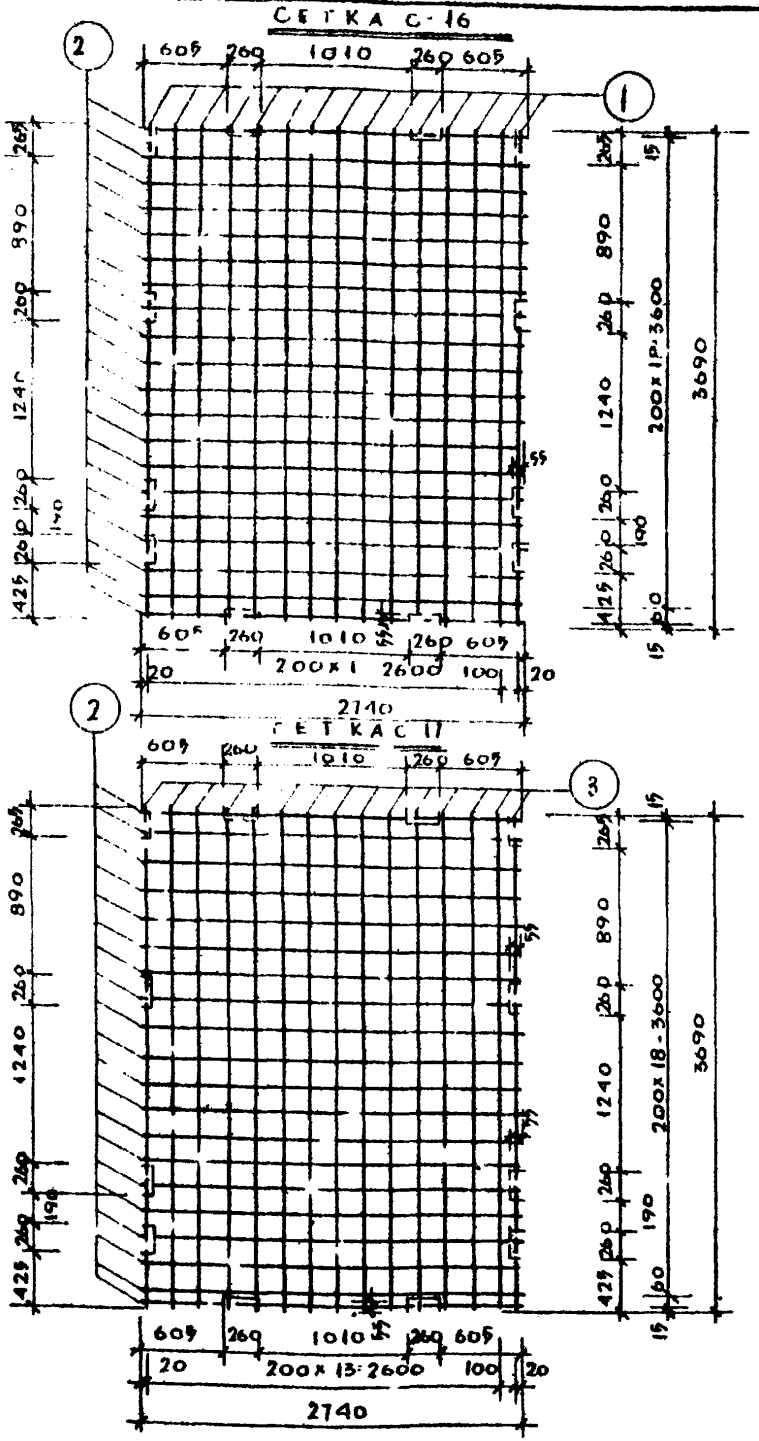
Сечение, мм	NN позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление Ra, кг/см²
ф6	1,2	А-I ГОСТ 5781-61	2100
ф8	3	А-II ГОСТ 5781-61	3400

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10912-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО
3. СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, ВЫРЕЗАТЬ ПОМЕСТУ ПРИ УСТАНОВКЕ В ФОРМУ.

ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ		1.141-6
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-14, С-15.	Выпуск 2	Лист 24

МНИИТЭП Конструкторский отдел
Арх.
Гл.инж.отд. Гл.инж.пр-та 1 1:40 28/IV 1967г
Львов Томов Сычкова Малиро
Гл.инж.пр-та Рук.группы Разработал Проверил
Лаферов Ощепко Назин Голощапова
Согласовано
Копировал Формат А4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

NN п/п	Марка детали	N поз	Сечен. мм	Кол. шт	Длина поз., мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиц.	Вес, кг детали
1	С-16	1	ф6А-I	19	3690	55.35	12.25	24.40
		2	ф6АI	20	2740	54.80	12.15	
2	С-17	3	ф8А-II	19	3690	55.35	21.80	33.95
		2	ф6А-I	20	2740	54.80	12.15	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

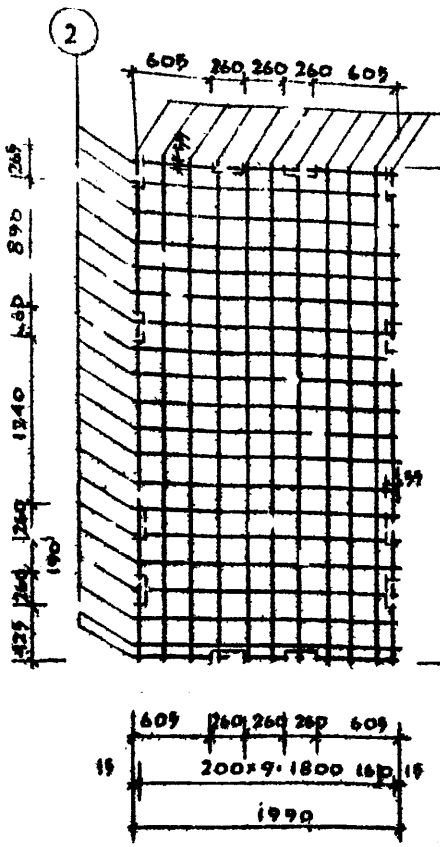
Сечение, мм	NN позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление Rа, кг/см2
ф6	1, 2	А-I ГОСТ 5781-61	2100
ф8	3	А-II ГОСТ 5781-61	3400

Примечания

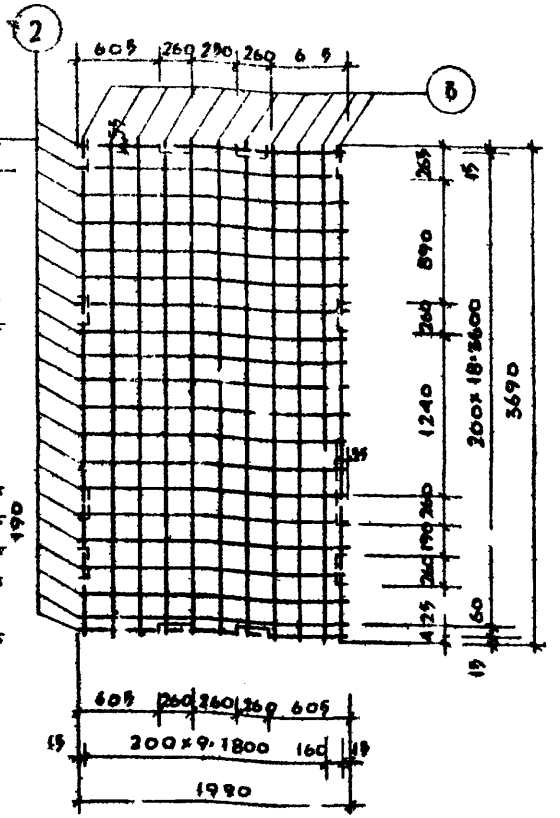
1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать

ТА 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-9
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-16, С-17	Выпуск 2 / Лист 25

Сетка С-18



Сетка С-19



Спецификация металла на деталь

NN п.п	Марка дет.	N поз	Сеч., мм	Кол. шт	Длина поз., мм	Длина дет., м	Вес, кг позиц.	Вес, кг деталь
1	С-18	1	ф6А-I	11	3690	40.59	9.00	17.82
		2	ф6А-I	20	1990	39.80	8.82	
2	С-19	3	ф8А-III	11	3690	40.59	16.00	24.82
		2	ф6А-I	20	1990	39.8	8.82	

Выборка металла

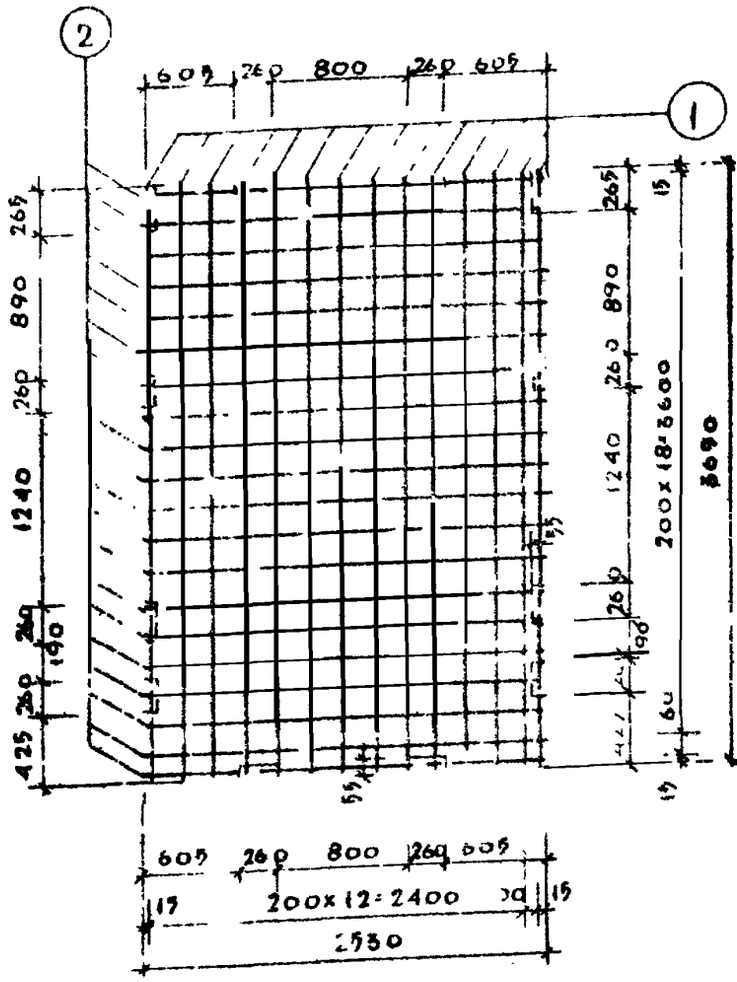
Сечение, мм	NN позиций	Характер стали	Расчетное сопротивление стали Rs, кг/см²
ф6	1, 2	А-I ГОСТ 5781-61	2100
ф8	3	А-III ГОСТ 5781-61	3400

Примечания:

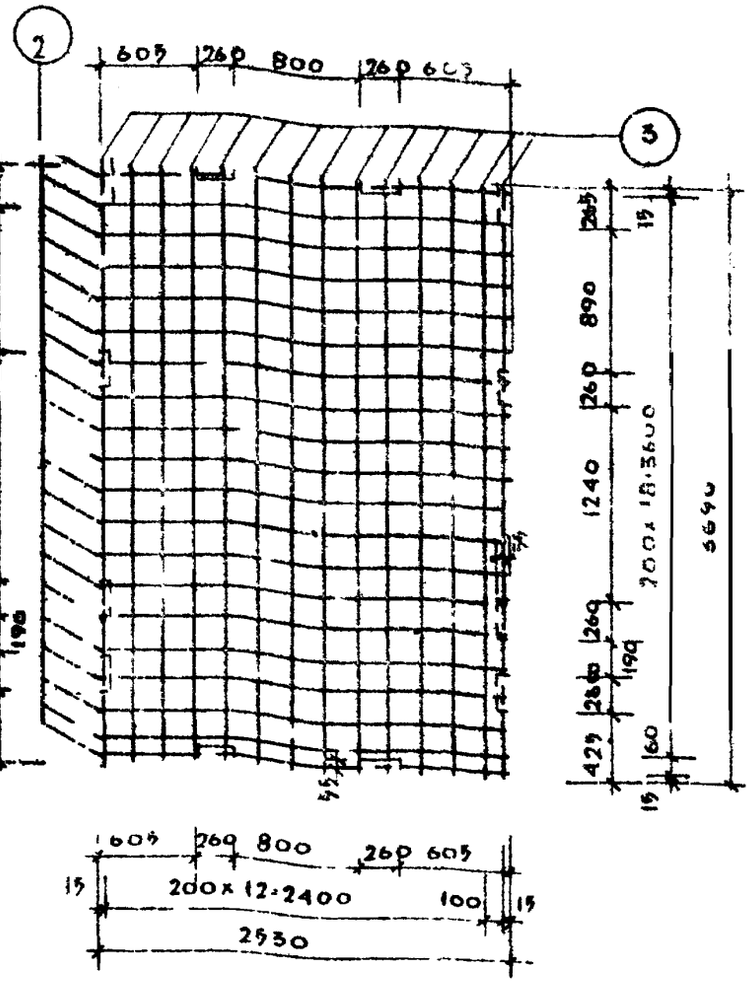
1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать.

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости. Арматурные сетки С-18, С-19.	1.111-04-6	Выпуск 2, Лист 26

СЕТКА С-20



СЕТКА С-21



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

NN П/П	Марка дет	N поз	Сеч., мм	Кол. шт	Длина пов., мм	Длина надет м	Вес, кг позиц	Вес, кг дет
1	С-20	1	ф6А-I	14	3690	51.66	11.50	22.70
		2	ф6А-I	20	2530	50.60	11.20	
2	С-21	3	ф8А-II	14	3690	51.66	20.41	31.61
		2	ф6А I	20	2530	50.60	11.20	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	NN позиций	Характер стали	Расчетное сопротивление стали Rа, кг/см²
ф6	1, 2	А-I ГОСТ 5781-61	2100
ф8	3	А-II ГОСТ 5781-61	3400

Примечания:

1 Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64

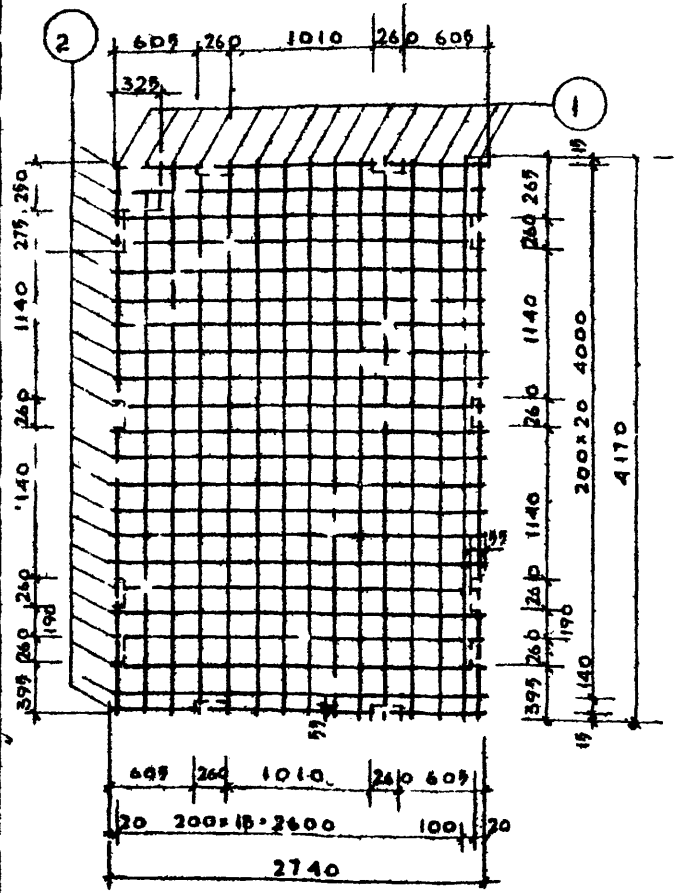
2 Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.

3 Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать

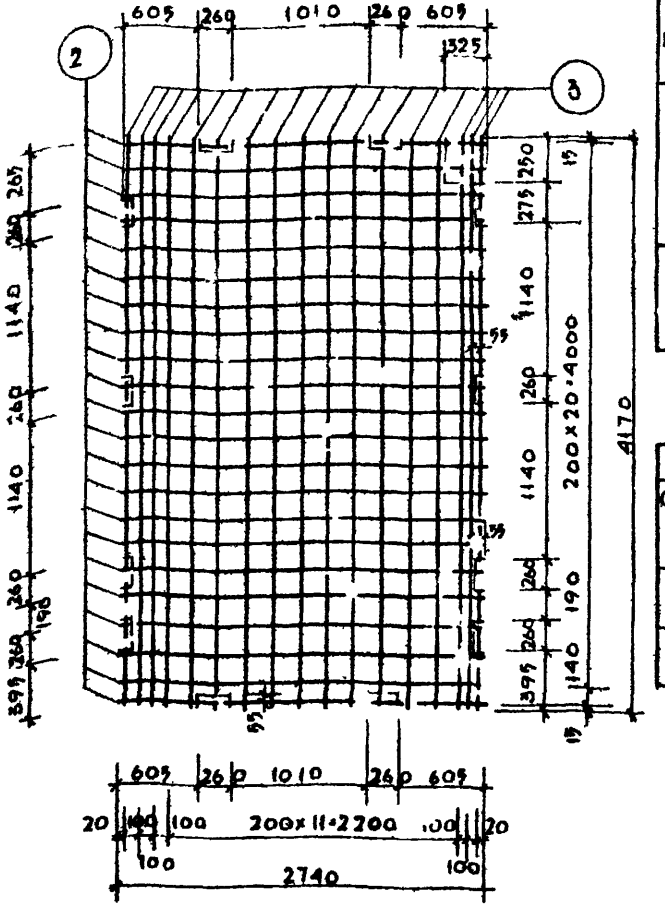
ТА 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6	
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-20, С-21	Выпуск 2	Листов 27

Гл. инж. Алферов
Рук. группы Мощенко
Разработал Манази
Проверил Головановой
Гл. конструктор Копировал Воротинцев
Нач. отд. Гл. инж. пр. Шапиро
Инструкторск. отдел
Гипрх
1967г
М 1:40

Сетка С-22



Сетка С-23



Спецификация металла на детали								
NN п/п	Марка детали	Кол. шт	Сеч., мм.	Кол. шт	Длина поз., мм	Длина на дет. м	Вес, кг поз.	Вес, кг дет.
1	С-22	1	Ø6А-I	15	4170	62.55	13.90	
		2	Ø6А-I	22	2740	60.28	13.40	
								26.30
2	С 23	3	Ø6А-I	17	4170	62.5[illegible]	24.75	
		2	Ø6А-I	22	2740	60.28	13.40	38.15

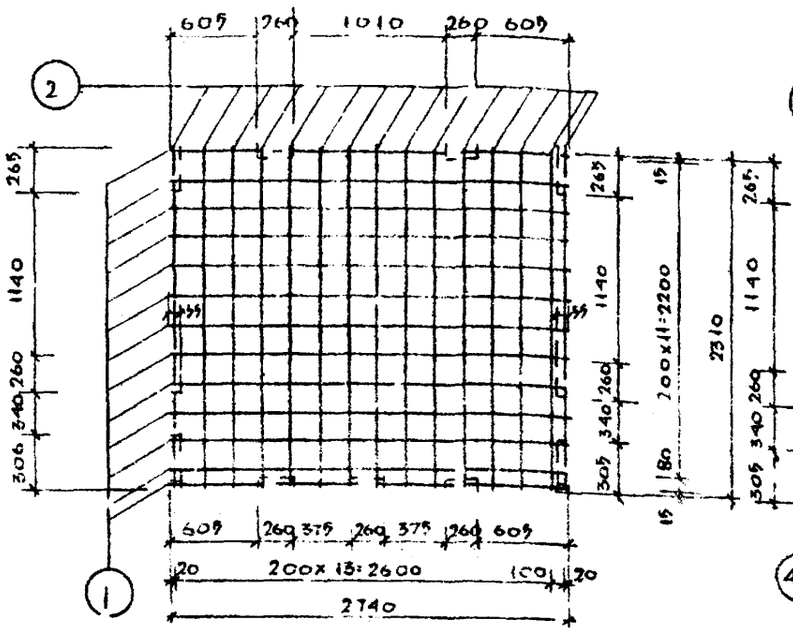
Выборка металла			
Сечение, м	NN позиций	Характер стали	Расчетное сопротивлен. стали Rа, кг/см²
Ø6	1,2,3	А-I ГОСТ 5781-61	2100
Ø8	3	А-II ГОСТ 5781-61	3400

Примечания.

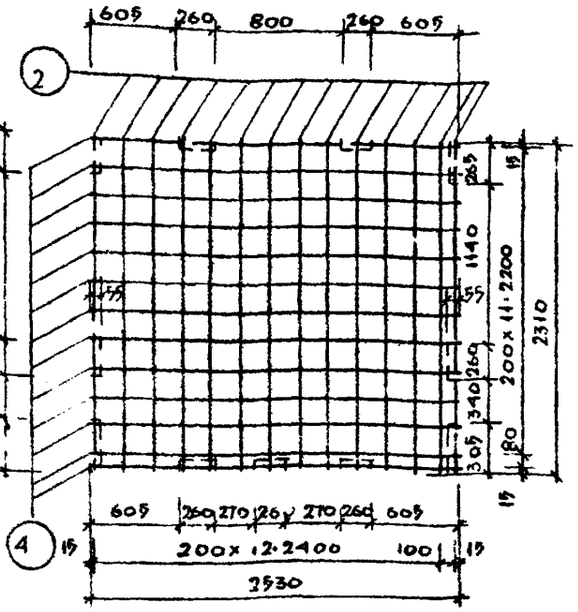
1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ-10922-54.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать по месту при установке в форму.

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости.	ИИ-04-6
	Арматурные сетки С-22, С-26	Выпуск 2 / Лист 28

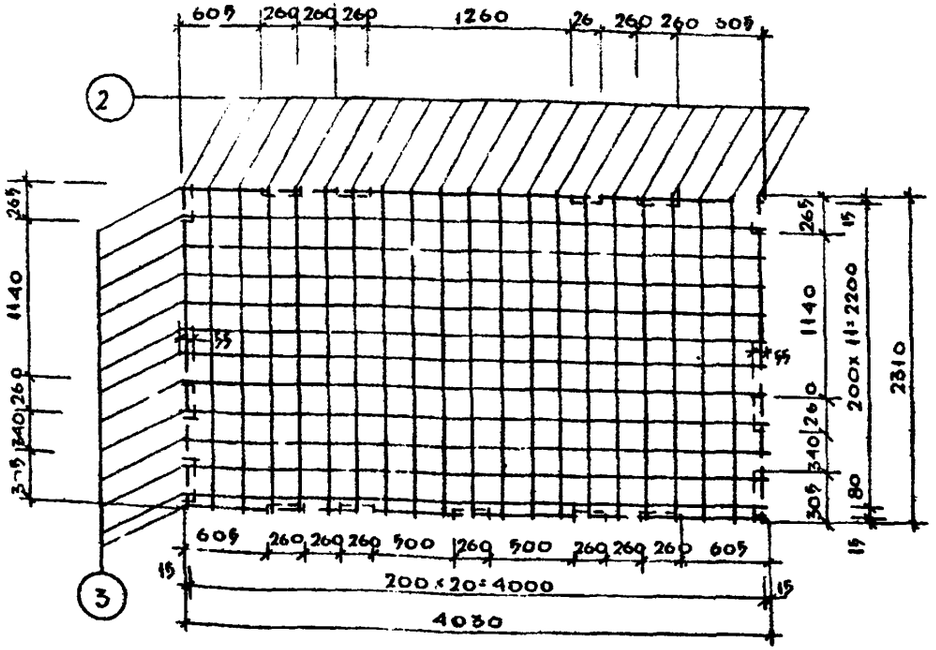
СЕТКА С-24



СЕТКА С-26



СЕТКА С-25



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
NN п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	NN ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА ПОЗИЦ. ММ	ДЛИНА НА ДЕТ. М	ВЕС, КГ ПОЗИЦ.	ВЕС, КГ ДЕТАЛИ
1	С-24	1	Ф6АI	13	2740	35.62	7.90	15.60
		2	Ф6АI	15	2310	34.65	7.70	
2	С-25	3	Ф6АI	13	4030	52.39	11.61	22.40
		2	Ф6АI	21	2310	48.51	10.79	
3	С-26	4	Ф6А-I	13	2530	32.89	7.31	14.47
		2	Ф6АI	14	2310	32.34	7.16	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ, ММ	NN ПОЗИЦИЙ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН СТАЛИ Ra, КГ/СМ²
Ф6	1,2,3,4	А-I ГОСТ 5781-61	2100

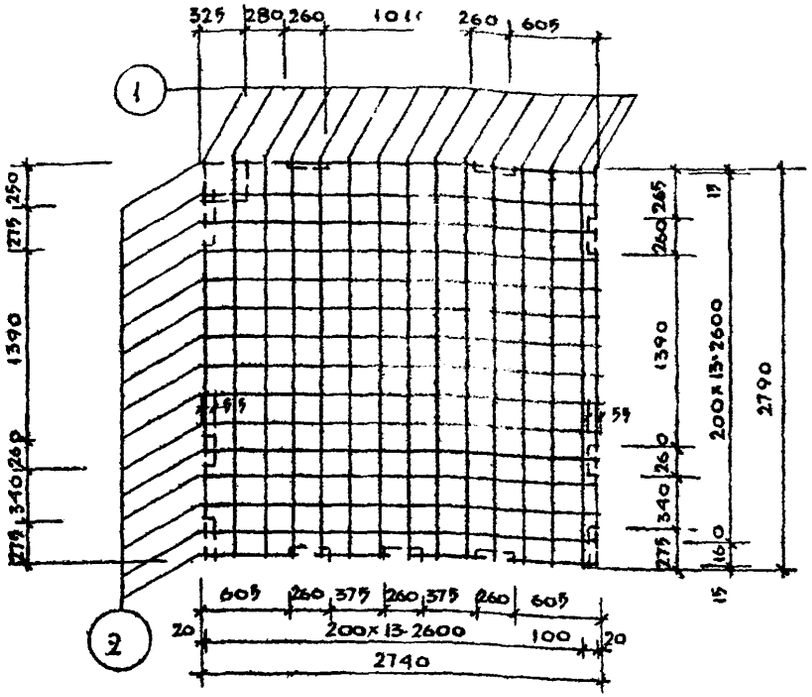
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, ВЫРЕЗАТЬ.

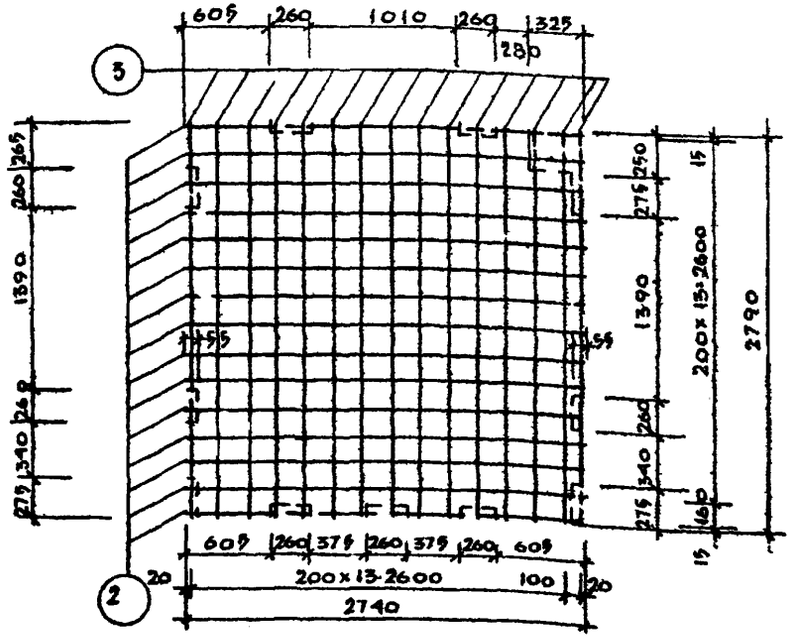
ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6	
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-24, С-25, С-26.	Выпуск 2	Лист N29

МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
28/IV 1967г
М-Б 1:40
ГЛ. ИНЖ. ИНТА
ГЛ. КОНСТРИН
НАЧ. ОТД.
ГЛ. ИНЖ. ОТД
ЛЬВОВ
СОМОВ
МИРНОВА
ШАПИРО
ГЛ. ИНЖ. ПР
РУК. ГРИНЖ.
РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ
АЛФЕРОВ
МОЩЕНКО
МИНАЕВ
ГОЛОВАНОВА
КОПИРОВАЛА
БОРОТНИЦ
АРХN

СЕТКА С-27



СЕТКА С-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

NN п/п	Марка детали	NN поз	Сечен. мм	Кол. шт.	Длина поз мм	Длина на дет. м	Вес, кг позиц.	Вес, кг детали
1	С-27	1	ф6АI	15	2790	41.85	9.30	18.45
		2	ф6АI	15	2740	41.10	9.15	
2	С-28	3	ф6АIII	15	2790	41.85	9.30	18.45
		2	ф6АI	15	2740	41.10	9.15	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение мм	NN позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление стали R_a: кг/см²
ф6АI	1, 2.	А-I ГОСТ 5781-61	2100
ф6АIII	3	А-III ГОСТ 5781-61	3400

Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать по месту при установке в форму.

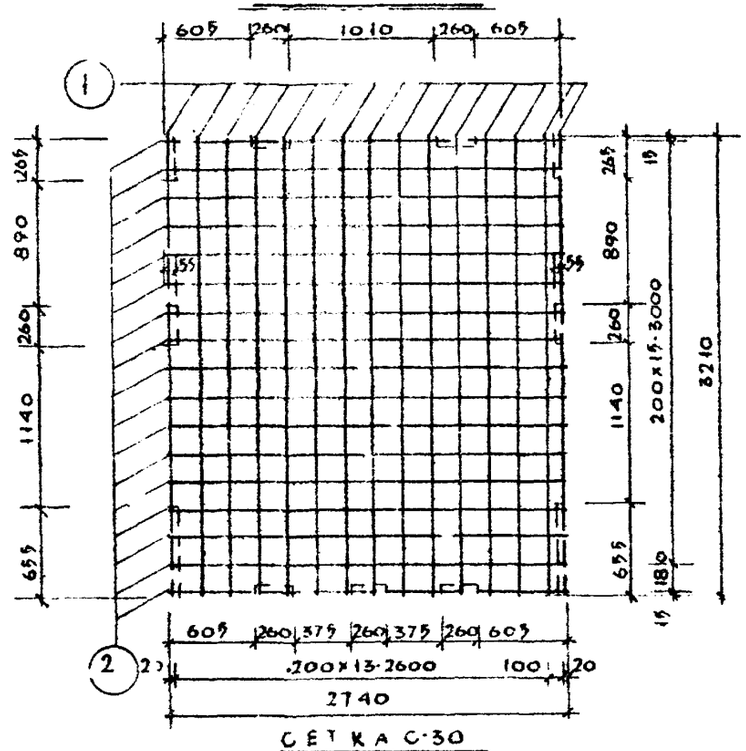
ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-Е	
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-27, С-28	Выпуск 2	Лист 30

МНИИТЭП — Конструкторск. отдел — 28/IV — N 1:40

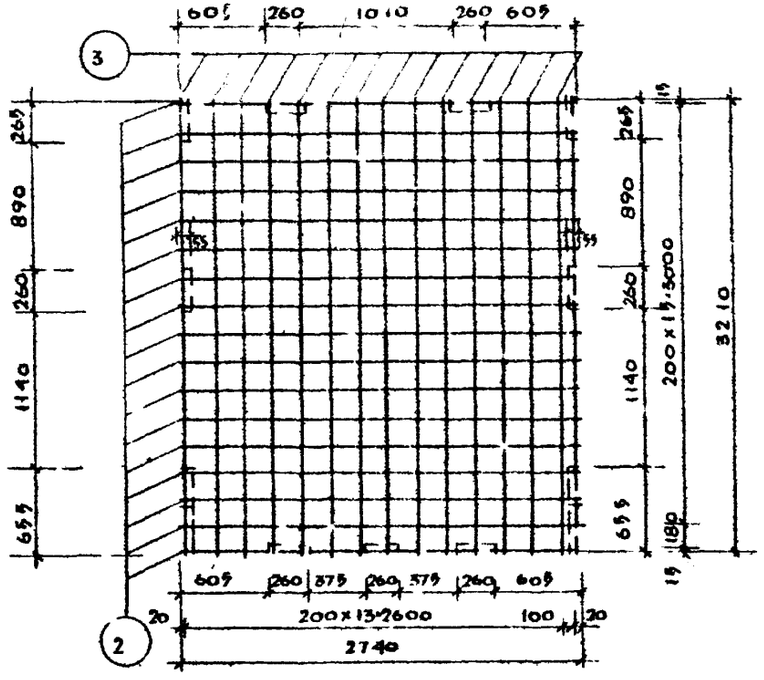
Гл. инж. ин-та Львов; Гл. конструктор Сомов; Нач. ота. Смирнов; Гл. инж. ота. Шапиро; Рук. гр. инж. Мищенко; Разработ. Минаев; Проверил Голованова; Гл. инж. пр. Алферов; Копировала Воротынцева

АРХN

СЕТКА С 29



СЕТКА С-30



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
NN п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	NN ПОЗ.	СЕЧЕН., мм	КОЛ., ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг	
					ПОЗИЦ. мм	НА ДЕТ., м	ПОЗИЦ.	ДЕТАЛИ
1	С-29	1	Ø6AI	15	3210	48.15	10,70	21.05
		2	Ø6AI	17	2740	46.58	10.35	
2	С-30	3	Ø8AIII	15	3210	48.15	19.00	29.35
		2	Ø6AI	17	2740	46.58	10.35	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ мм	NN ПОЗИЦИЙ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН. СТАЛИ Ra; кг/см²
Ø6AI	1, 2	A-I ГОСТ 5781-61	2100
Ø8AIII	3	A-III ГОСТ 5781-61	3400

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ -ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, ВЫРЕЗАТЬ.

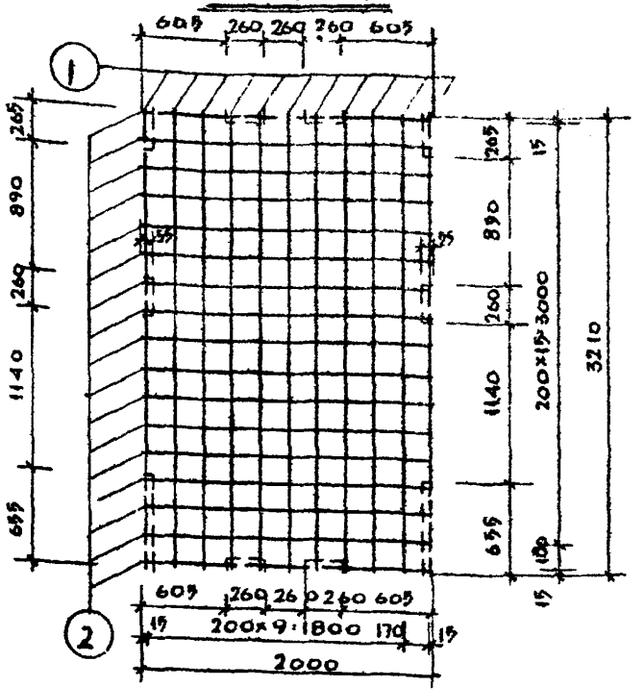
ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.	ИИ-04-6	
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-29, С-30.	ВУПУСК 2	ЛИСТ N 31.

МНИИТЭП | 28/IV 1967г | М 1:40 | КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ | ГЛ. ИНЖ. ИН | ГЛ. КОНСТРИН | НАЧ. ОТДЕЛА | ГЛ. ИНЖ. ОТД. | ГЛ. ИНЖ. ПРТА | РУК. ГР. ИНЖ. | РАЗРАБОТАЛ | ПРОВЕРИЛ | АЛФЕРОВ | МОЩЕНКО | МИНАЕВ | ГОЛОВАНОВА | КОПИРОВАЛ | СОДЕРЖАНИЕ

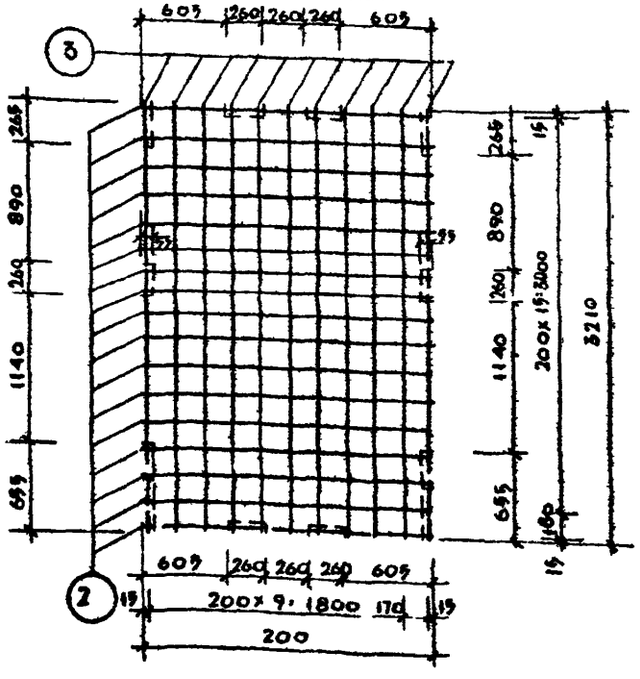
Арх N

9538 39

СЕТКА С-31



СЕТКА С32



Спецификация металла на деталь								
NN п/п	Марка детали	NN поз	Сечен, мм	Кол, шт	Длина поз мм	Длина на дет м	Вес, кг позиц	Вес, кг деталь
1	С31	1	Ф6АI	11	3210	35.31	7.85	15.40
		2	Ф6АI	17	2000	34.00	7.55	
2	С32	3	Ф8АIII	11	3210	35.31	13.95	27.37
		2	Ф6АI	17	2000	34.00	13.42	

Выборка металла			
Сечен, мм	NN позиций	Характерист. стали	Расчетное сопротивлен стали Ra, кг/см²
Ф6АI	1, 2	АI ГОСТ 5781-61	2100
Ф8АIII	3	А-III ГОСТ 5781-61	3400

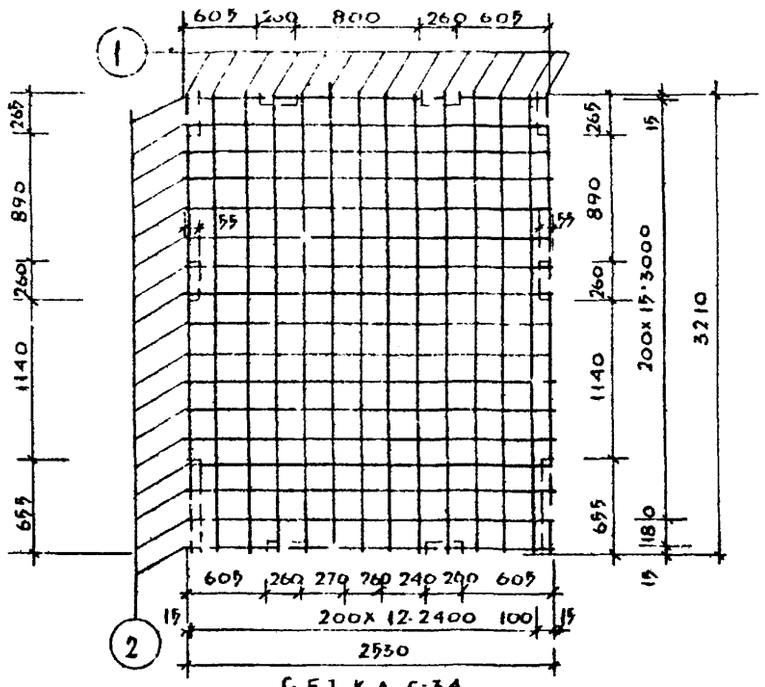
Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно.
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать.

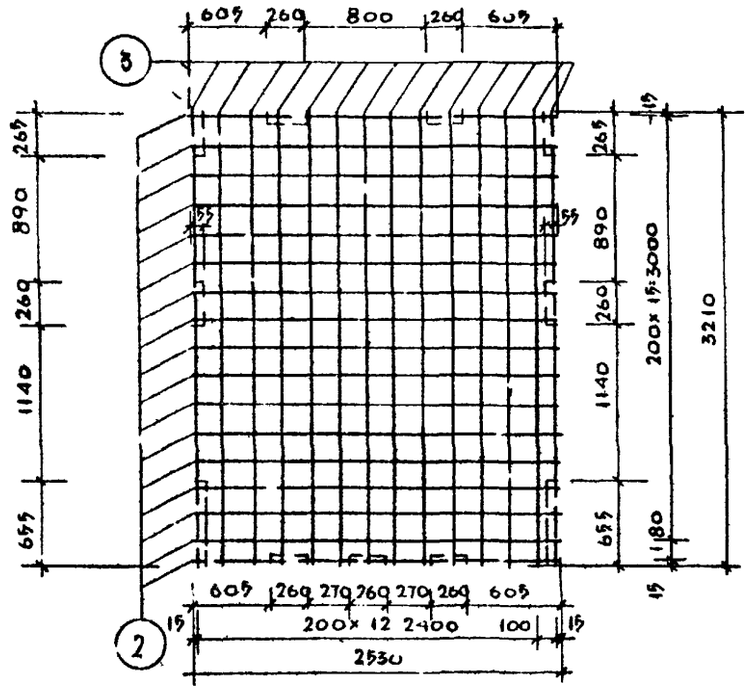
МНИИТЭП	28/IV 1967г.	Гл инж инта	Львов
		Гл конструк	Семов
		Нач. отд	Смирнова
		Гл инж отд	Шапиро
Конструкторск отдел	М 1-40		
Арх N			
Гл инж пр		Алферов	
Рук гр инж		Мощенко	
Разработ		Минаев	
Проверил		Голованова	
Копировал		Воротынцева	

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости Арматурные сетки С-31, С-32	ИИ-04-6 Выпуск 2 Лист 32

СЕТКА С 33



СЕТКА С-34



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

NN п/п	Марка детали	NN поз.	Сечен. мм	кол. шт	Длина позиц. мм	Длина на дет. м	Вес, кг позиц.	Вес, кг детали
1	С-33	1	ф6 AI	14	3210	44.94	9.98	19.54
		2	ф6 AI	17	2530	43.01	9.56	
2	С-34	3	ф8 AIII	14	3210	44.94	17.75	27.31
		2	ф6 AI	17	2530	43.01	9.56	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	NN позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивлен арматуры R_a кг/см²
ф6 AI	1, 2	AI ГОСТ 5781-61	2100
ф8 AIII	3	AIII ГОСТ 5781-61	3400

Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать.

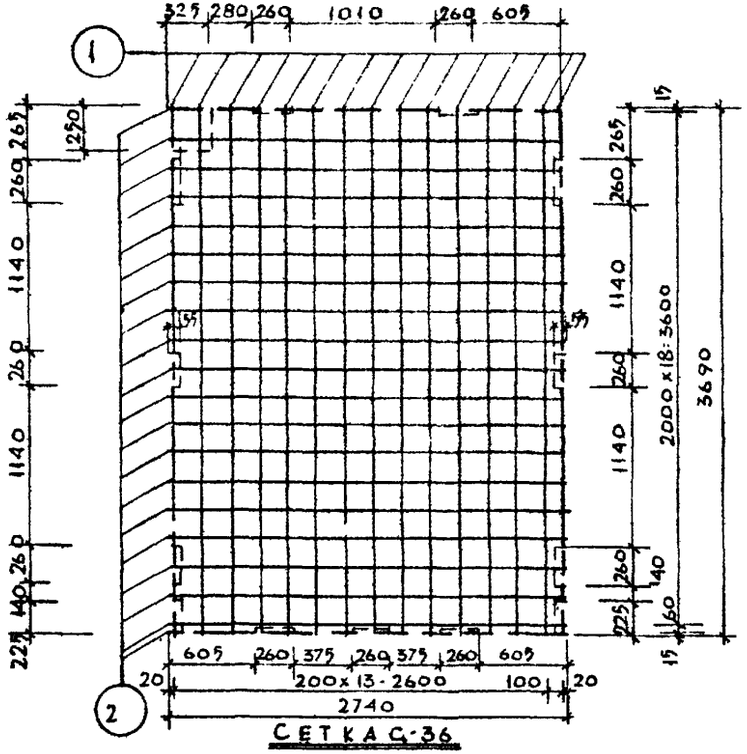
ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6	
	Арматурные сетки С-33, С-34.	Выпуск 2	Лист 33

МНИИТЭП — Монстбюро отдела — 28/IV 1967г — М 1:40 — Арх №

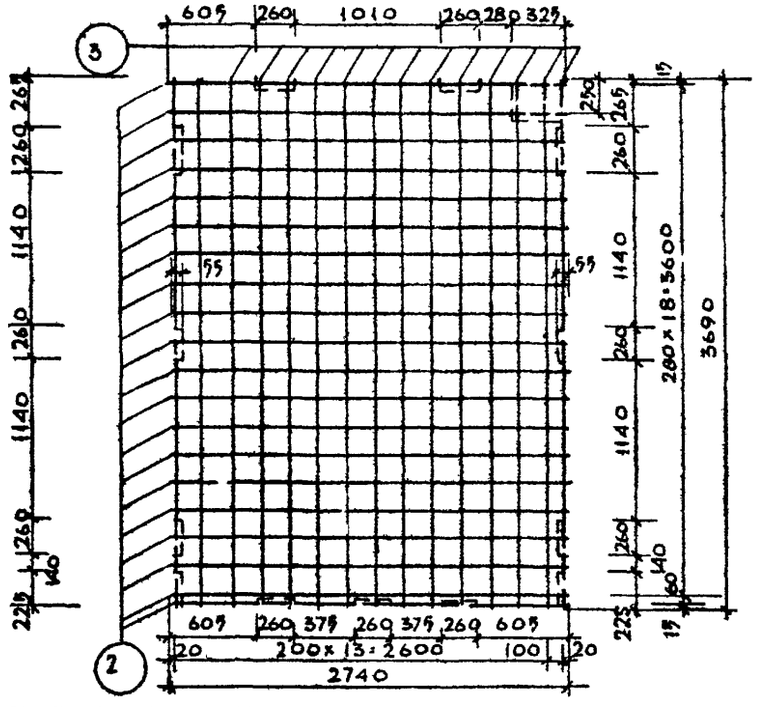
Гл. инж. ин-та Львов; Гл. конструктор Томов; Нач. отд. Смирнов; Гл. инженер Шапиро; Руководитель Шевченко; Инженер Бугрянж; Чертил Ильина; Проверил Гаврилов

МНИИТЭП
Конструкторск отдел
Арх N
Гл. инж. ин-та Воротынцева
Гл. конструкт. Ассов
Нач. отд. Копировала
Гл. инж. отд. Шапиро
Рук. гр. инж. Проверил
Разработ. Голованова
Минаев
Мощенко
Алферов
Гл. инж. пр.
Согл.
28/IV 1967г
М 1:40

Сетка С-35



Сетка С-36



Спецификация металла на деталь

NN п/п	Марка детали	NN поз	Сечен. мм.	кол. шт	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	С 35	1	ф6 AI	15	3690	55.35	12.30	24.48
		2	ф6 AI	20	2740	54.80	12.18	
2	С-36	3	ф8 AIII	15	3690	55.35	21.80	34.60
		2	ф6 AI	20	2740	54.80	12.80	

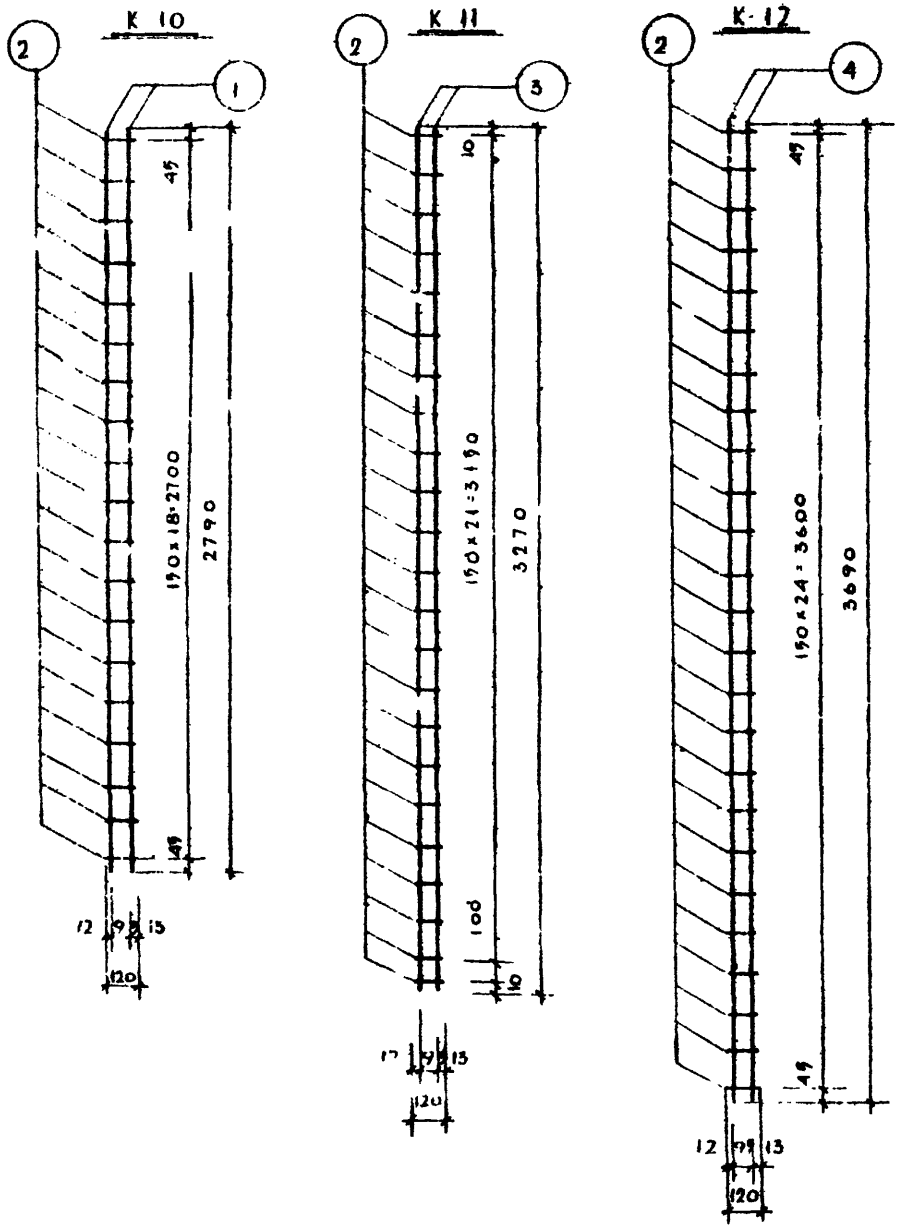
Выборка металла

Сечение, мм	NN позиций	Характеристика стали	Расчетное сопротивление стали Ra, кг/см²
ф6 AI	1,2	Гост 5781-61 A-I	2100
ф8 AIII	3	Гост 5781-61 A-III	3400

Примечания

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Стержни сеток, показанные пунктиром, вырезать по месту при установке в форму.

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6
	Арматурные сетки С-35, С-36	Выпуск 2 / Лист N 34



Спецификация металла на деталь

NN п/п	Марка детали	N поз	Сечен. мм	Кол. шт	Длина позиц. мм	Длина детали м	Вес, кг позиц.	Вес, кг детали
1	К-10	1	ф6А-I	2	2790	5.58	1.24	
		2	ф6А-I	19	120	2.28	0.91	1.75
2	К-11	3	ф6А-I	2	3270	6.54	1.45	
		2	ф6А-I	25	120	2.76	0.61	2.06
3	К 12	4	ф6А I	2	3690	7.38	1.64	
		2	ф6А-I	29	120	3.00	0.67	2.31

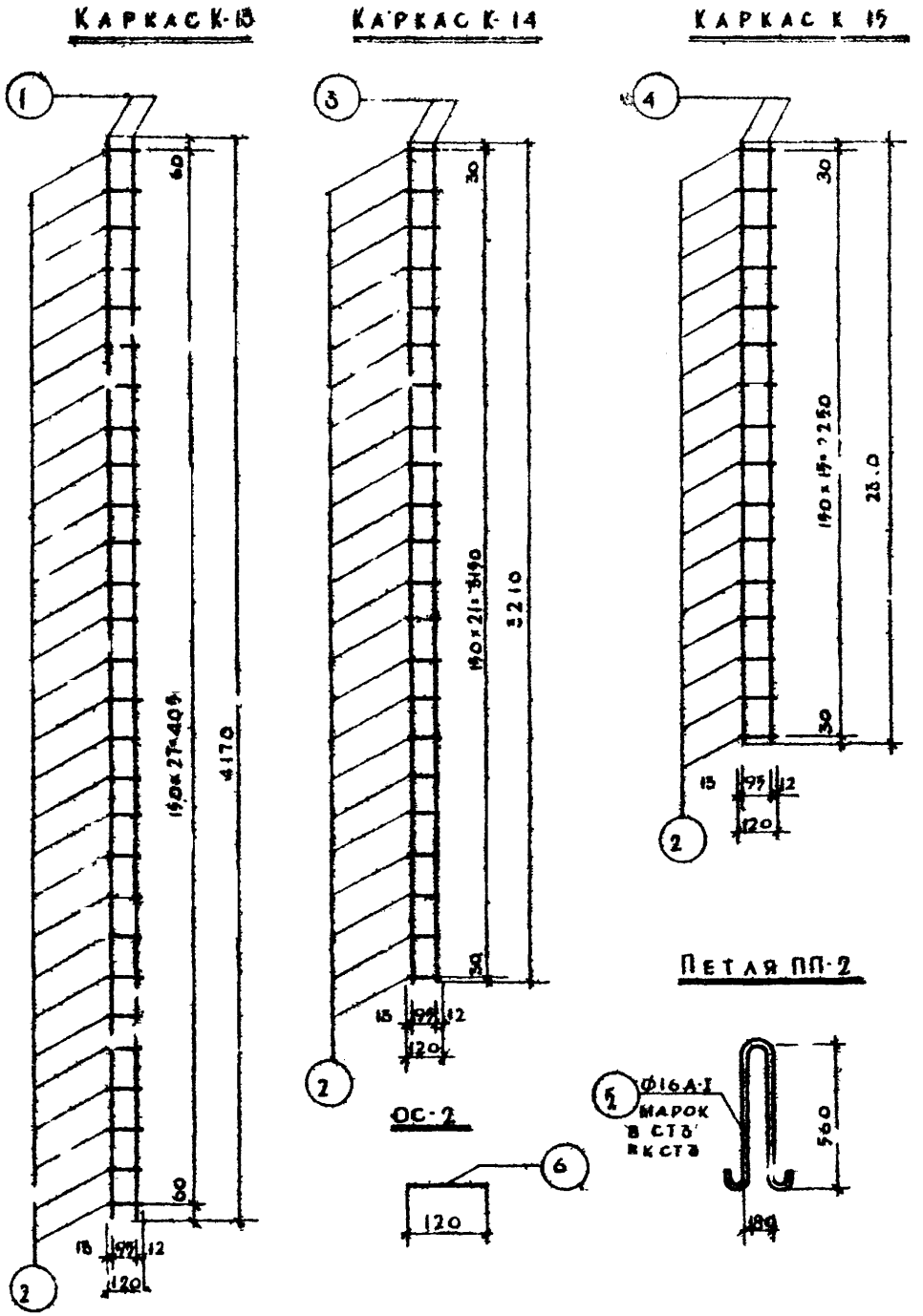
Выборка металла

Сечение, мм	NN позиций	Характер стали	Расчетное сопротивление стали R_{sn}, кг/см²
ф6	1, 2, 3, 4	А-I ГОСТ 9781-61	2100

Примечания

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6
	Арматурные каркасы К-10, К-11, К 12	Выпуск 2, Лист 55



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН., ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦИЯ ММ	ДЛИНА НА ДЕТ., М	ВЕС, КГ ПОЗИЦИИ	ВЕС, КГ ДЕТАЛИ
1	К 13	1	Ф6АI	2	4170	8.34	1.85	
		2	Ф6АI	28	120	3,36	0.75	2.60
2	К-14	3	Ф6АI	2	3210	6.42	1.43	
		2	Ф6АI	22	120	2.64	0.59	2.02
3	К-15	4	Ф6АI	2	2310	4.62	1.02	
		2	Ф6АI	16	120	1.92	0.43	1.47
4	ПП-2	5	Ф16АI	1	1410	1.41	2.23	2.23
5	ОС-2	6	Ф6АI	1	120	0.12	0.026	0.026

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ, ММ	№№ ПОЗИЦИЙ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ Ra, кг/см²
Ф6АI Ф16АI	1,2,3,4,5 6	А-I ГОСТ 5781-61	2100

ПРИМЕЧАНИЯ

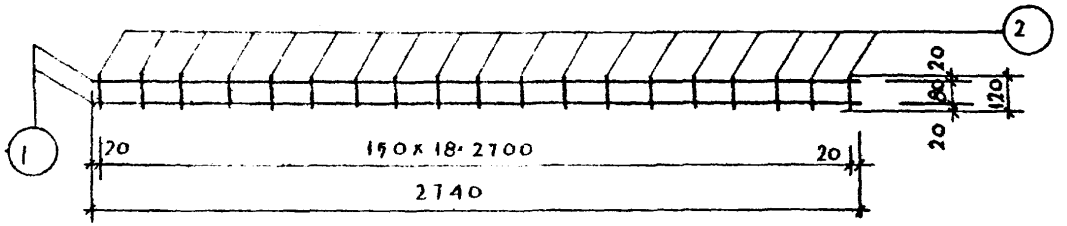
1 СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64

2 ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

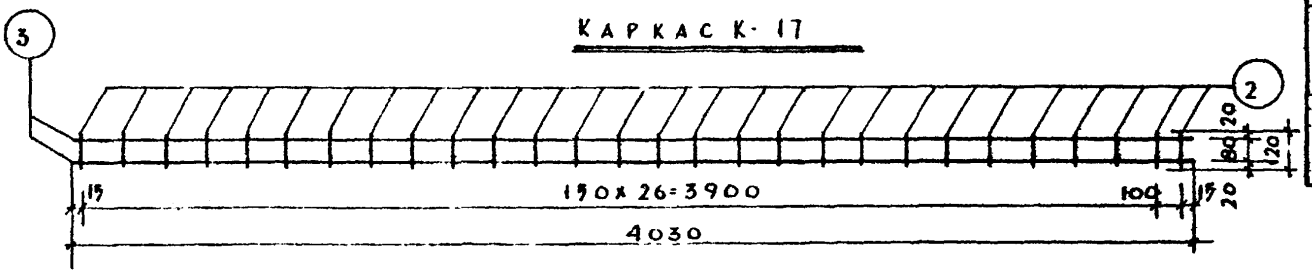
ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6	
	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-13, К-14, К-15, ПОДЪЕМНАЯ ПЕТЛЯ ПП-2, ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ОС-2	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 36

МНИИТЭП 28 ИЮЛЯ 1967г. ЭКСПЕРТОРСК. ОТДЕЛ. № 1120 ГЛ. ИНЖ. ПРТА ДОВОВ ГЛ. ИНЖ. ПРТА ЛАФЕРОВ ГЛ. КОНСТРИН ЗОМОВ РУК. ГРИНЖ. МОЩЕНКО ГЛ. ИНЖ. ОТД. СМИРНОВА РАЗРАБОТАЛ МИНАЕВ ГЛ. ИНЖ. ОТД. ШАПИРО ПРОВЕРИЛ ГОЛОВ. НОВА КОПИРОВАЛ ВОРОТИНЦЕ ОГЛАС АРХИ

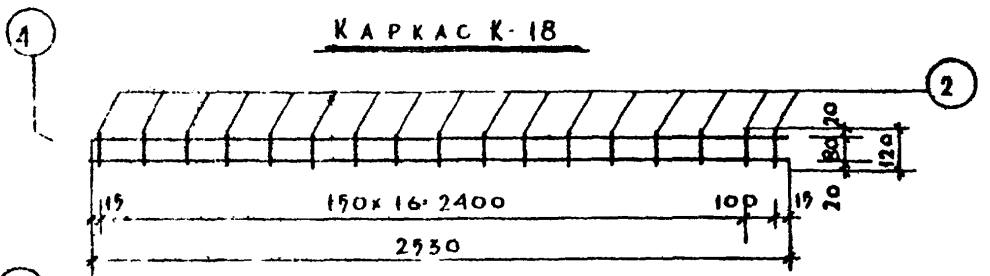
КАРКАС К-16



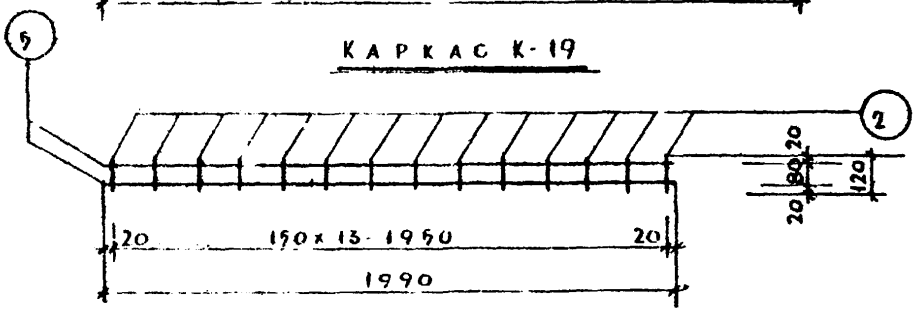
КАРКАС К-17



КАРКАС К-18



КАРКАС К-19



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

NN п/п	Марка детали	N поз	Сечение мм	Кол. шт.	Длина поз., мм	Длина детали м	Вес, кг позиц.	Вес, кг дет.
1	К-16	1	⌀6А-I	2	2740	5.48	1.22	1.73
		2	⌀6А-I	19	120	2.28	0.51	
2	К-17	3	⌀6А-I	2	4030	8.06	1.79	2.54
		2	⌀6А-I	28	120	3.36	0.75	
3	К-18	4	⌀6А-I	2	2530	5.06	1.12	1.60
		2	⌀6А-I	18	120	2.16	0.48	
4	К-19	5	⌀6А-I	2	1990	3.98	0.88	1.25
		2	⌀6А-I	14	120	1.68	0.37	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	NN позиций	Характер стали	Расчетное сопротивл. стали R_a, кг/см²
⌀6	1, 2, 3, 4, 5	А-I ГОСТ 9781-68	2100

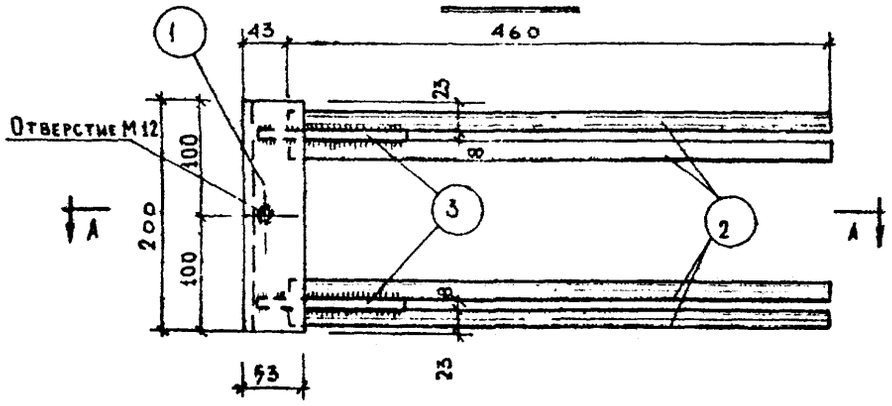
Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

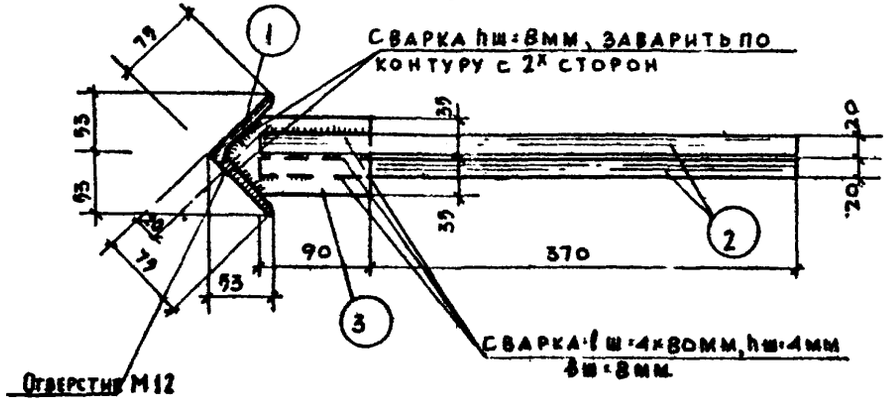
ТД 19671	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6	
	Арматурные каркасы К-16, К-17, К-18, К-19	Выпуск 2	Листов 37

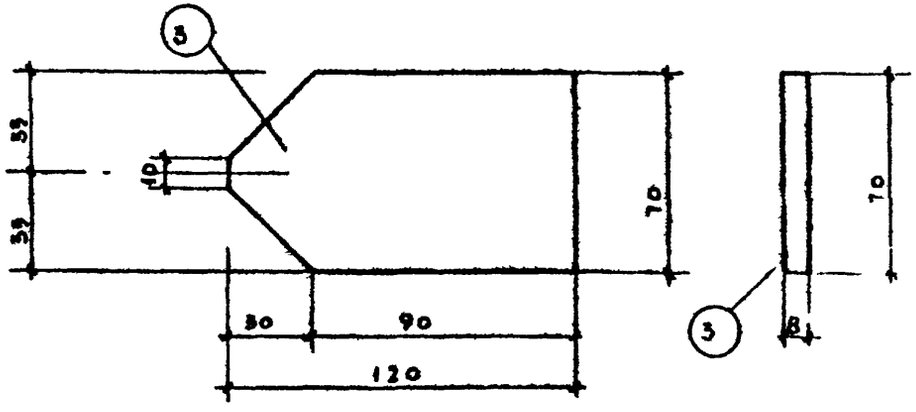
МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх N — Нач. отд. Коншоволал — Гл. инж. пр. Саферов — Гл. конструк. Лощенко — Нач. сект. Мандзи — Гл. инженер Головановы — Гл. инж. пр. Львов — Рук. гр. инж. Сомов — Разработ. Мирнов — Проверил Шапиро — Н. контр. — Гл. архитектор — Согласовано — 28/IV 1967г — М 1:20

Закладная деталь МД-1



Вид по А-А





Спецификация металла на деталь								
NN п/п	Марка детали	NN поз.	Сечен., мм	Кол., шт	Длина позиц., мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	МД-1	1	L75×9	1	200	0.20	2.02	
		2	ф16АII	4	460	1.84	2.91	
		3	⁻70×8	2	120	0.24	0,06	5.99

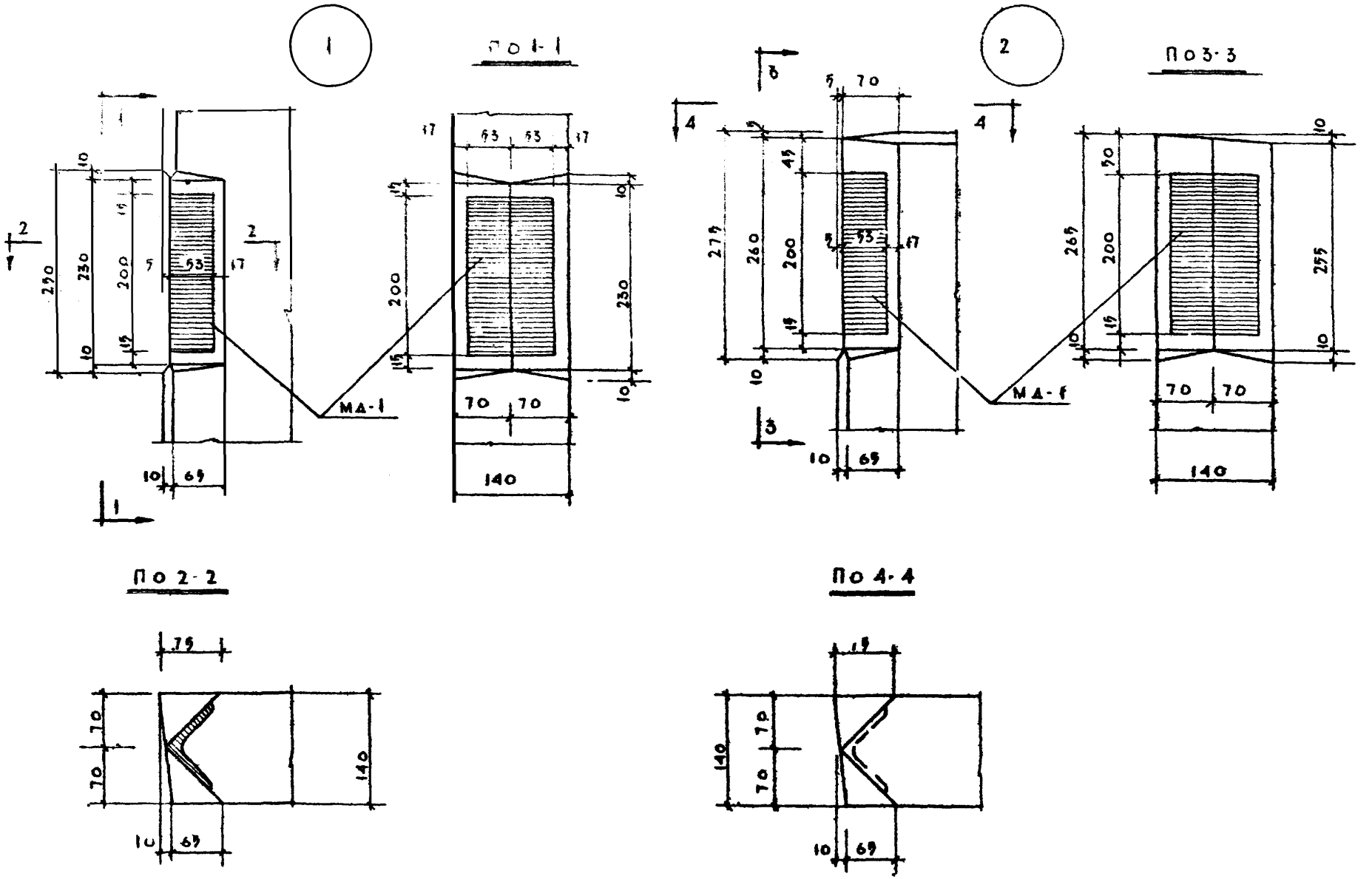
Выборка металла			
Сечение, мм	NN позиции	Характеристика стали	Расчетное сопротивлен стали Ra, кг/см²
L75×9	1	Ст.3 ГОСТ 8509-57	2100
ф16	2	А-II ГОСТ 5781 61	2700
⁻70×8	3	Ст-3 ГОСТ 103-57	2100

Примечания

1. Сварку производить электродами Э-42А в соответствии с „инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях СН 313-65" и ГОСТ 10922 64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

ТА 19671	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6	
	Закладная деталь МД-1	Выпуск 2	Листн 38

МНИИТЭП
Конструкторский отдел
28/IV 1967
М 1:9
Гл. инж. ин-та
Гл. конструктор
Нач. отд.
Гл. инж. отд.
Львов
Сомов
Смирнов
Шапиро
Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.
Разработ.
Проверил
Алферов
Моценко
Минаев
Голованова
Согласов
Копировала
Воротынцева
Арх N

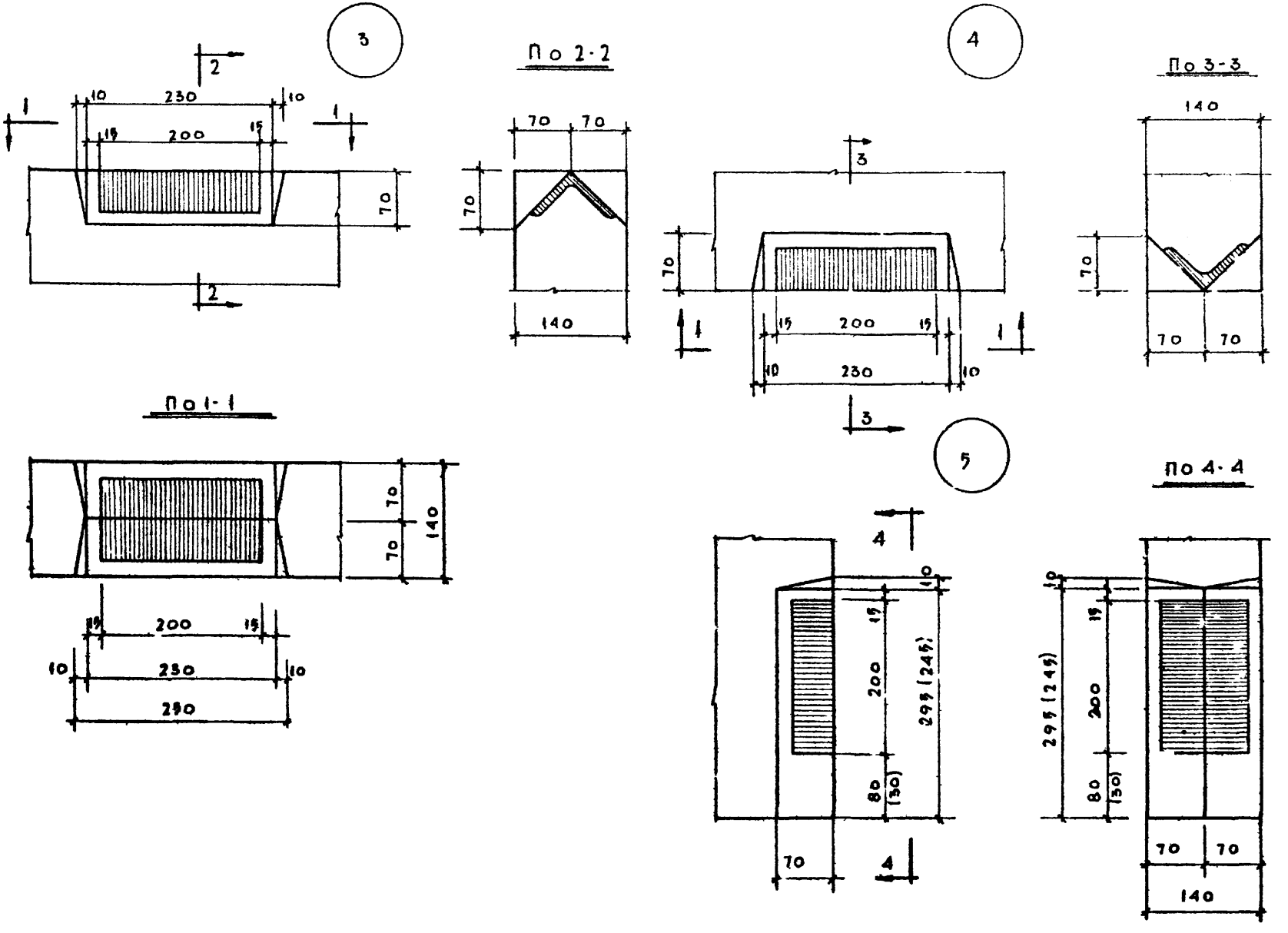


ТД 1967г	Диафрагмы жесткости. Узлы 1, 2	ИИ-04-6	
		Выпуск 2	Лист 39.

МНИИТЭП
Конструкторс. отдел
28/IV 1967
М-5 1:5
Гл. инж. ИИТ
Гл. конструкт.
Нач. отд.
Гл. инж. отд.
Львов
Сомов
Смирнова
Шапиро
Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.
Разработ.
Проверил
Алферов
Мощенко
Мандзи
Голованова
Копировал
Согласовано
Арх. №

Ф-2

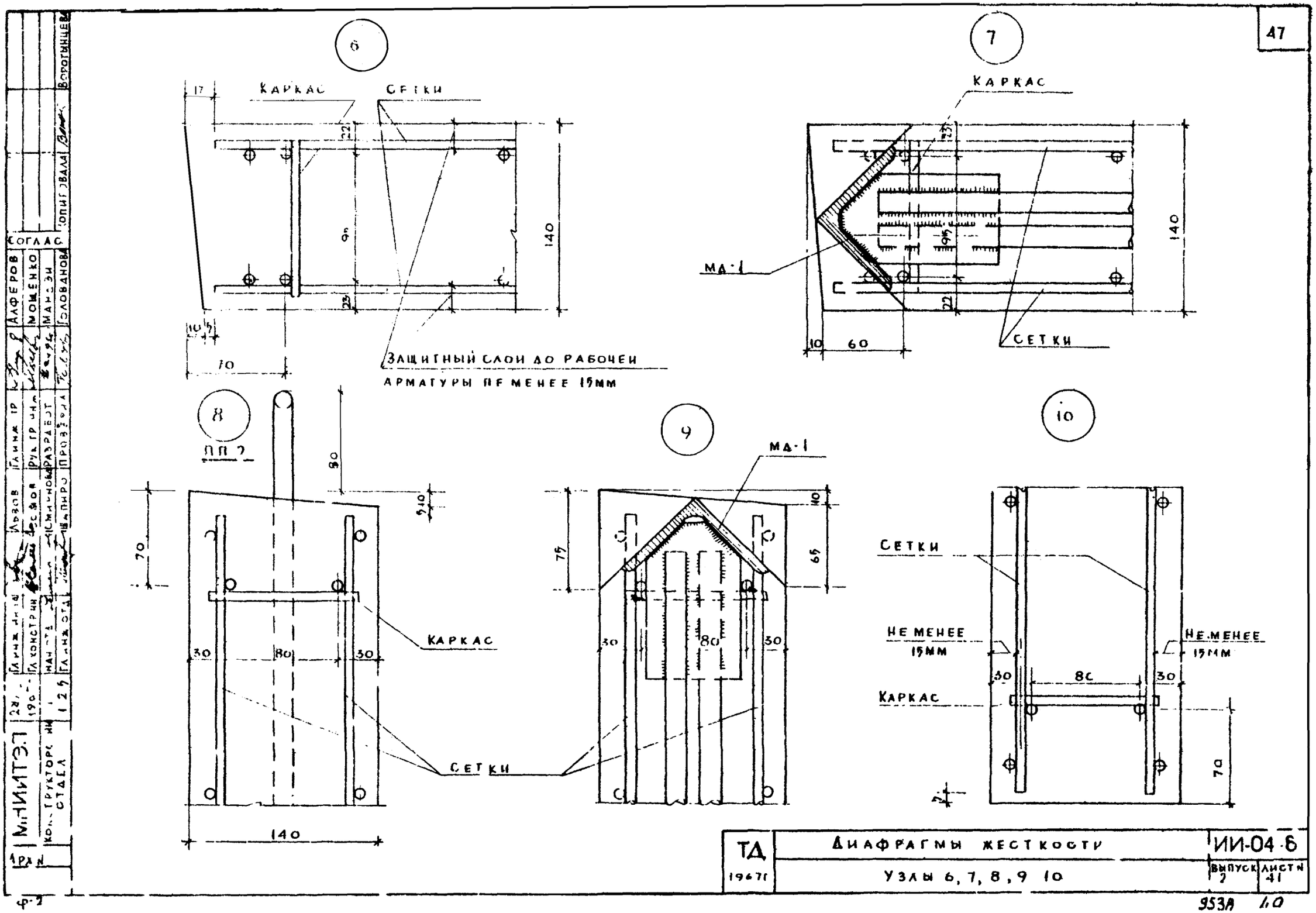
9538 47



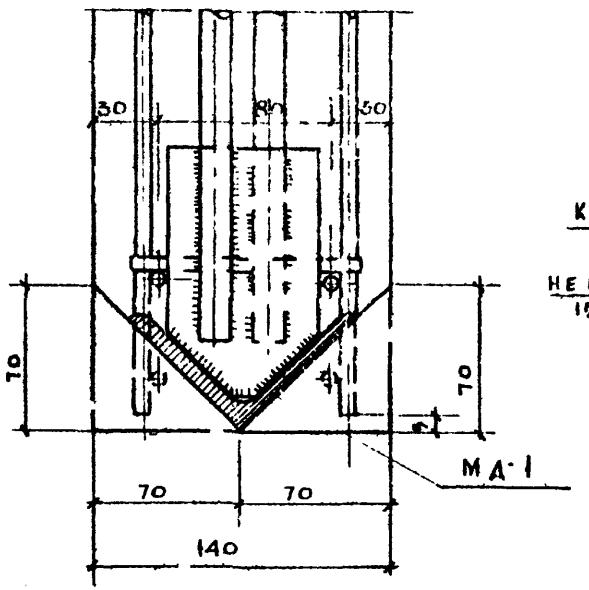
ТД 1967г	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6
	Узлы 3, 4, 5.	Выпуск 2 / Лист 40

МНИИТЭП
Конструкторск. отдел
28/III 1967г
М-1:5
Гл. инж. ин-та
Гл. конст. ин.
Нач. отд.
Гл. инж. отд.
Львов
Сомов
Смирнова
Шапиро
Гл. инж. пр.
Рук. гр. инж.
Разработ.
Проверил
Алферов
Мощенко
Мандзи
Голованова
Согласов.
Копировала
Воротынцева
Архн

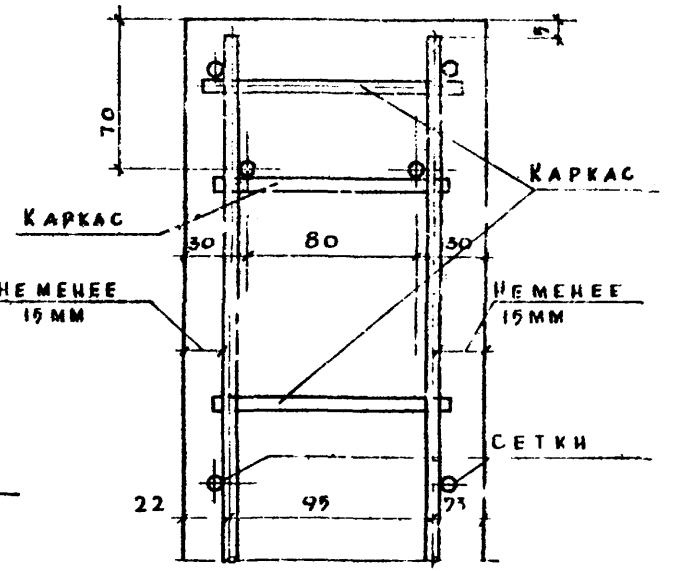
Ф-2


6
КАРКАС
СЕТКИ
17
22
95
23
140
10
5
70
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ НЕ МЕНЕЕ 15ММ
7
КАРКАС
МД-1
23
95
22
140
10
60
СЕТКИ
8
ПП 2
80
5
70
КАРКАС
30
80
30
140
СЕТКИ
9
МД-1
75
10
65
30
80
30
10
СЕТКИ
НЕ МЕНЕЕ 15ММ
НЕ МЕНЕЕ 15ММ
30
80
30
КАРКАС
70
2
ТД
1967г
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
УЗЛЫ 6, 7, 8, 9 10
ИИ-04-6
ВЫПУСК 2
ЛИСТ N 41
МНИИТЭП
АРХ N
СОГЛАС
АЛФЕРОВ
МОЩЕНКО
МАЖАЙ
ГОЛОВАНОВА
ГЛИНЖ ГР
РУК ГР ИНЖ
РАЗРАБОТ
ПРОВЕРИЛ
ЛЬВОВ
ЕСМОВ
СМИРНОВА
ШАПИРО
ГЛ КОНСТРУКТ
ГЛ ИНЖ ОТД
ГЛ ИНЖ ОТД
КОНСТРУКТОРСК ОТДЕЛ
ОПИГОВАЛ
ВОРОТИНЦЕВА
953А
40

11



12



13

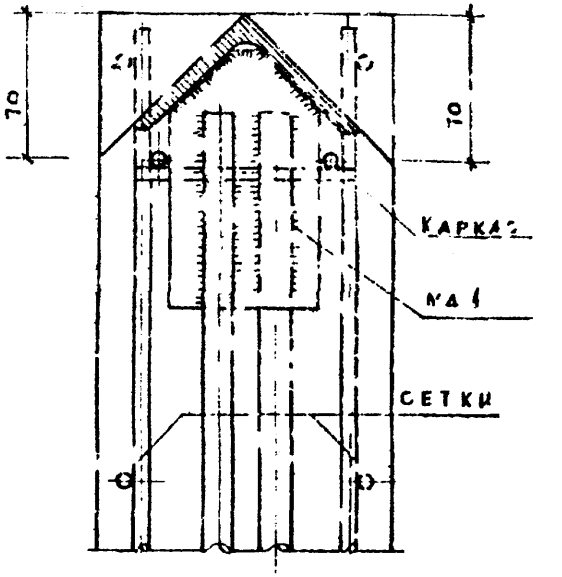
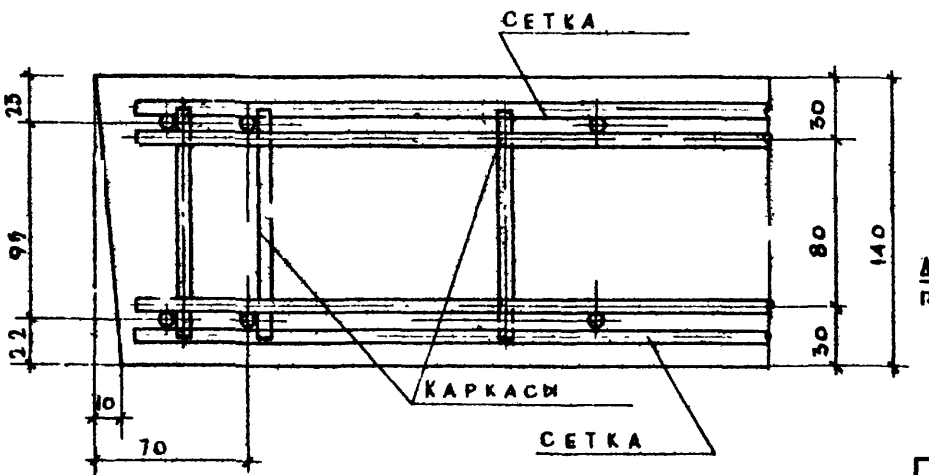
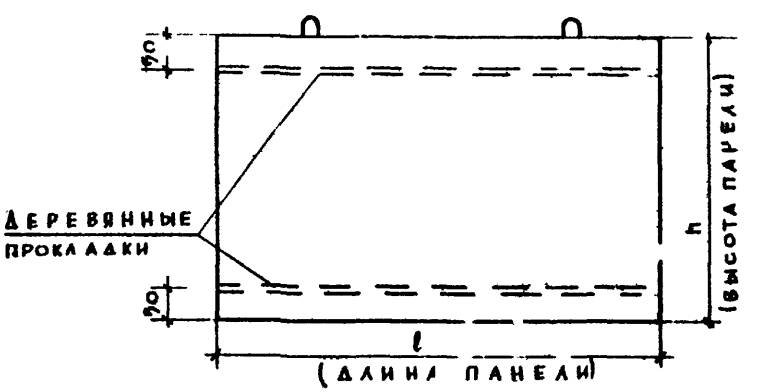


Схема опирания диафрагм жесткости при складировании и транспортировке в горизонтальном положении

14





ТД 1967г	Диафрагмы жесткости	ИИ-04-6	
	Узлы 11, 12, 13, 14.	Зы 2	Усл Лист 42

ЦИТЭП 28/IV 1967г. Стр. Архи
Гл. инж. ин-та Альбов
Гл. конструктор Львов
Нач. сект. Шапиро
Гл. инж. эта Шапиро
Рук. группы Шапиро
Руководитель Шапиро
Проверил Шапиро
Гл. инж. пр. Шапиро
Конструкция корпуса
Конструкция
Разработал
Проверил
Н. контр.
Гл. инж. пр.
Гл. инж. эта
Руководитель
Руководитель
Руководитель