ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ №16б
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ

АЛЬБОМ №17а
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

(Альбомы пересоставлены в соответствии с номенклатурой каталога ИИ-03 издания 1960г.)

6569

Москва-1962г.

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЧАСТЬ II-ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ №16б
ПРОГОНЫ. БАЛКА ТАВРОВАЯ

АЛЬБОМ №17а
ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

(Альбомы пересоставлены Горстройпроектом в соответствии с номенклатурой каталога ИИ-03 издания 1960 г.)

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным проектным институтом
Росгипрогорсельстрой с участием
институтов НИИЖБ, НИИОМТП
Академии строительства и архитектуры СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Приказом Госстроя СССР
от 30-VII-1958 г. №289.

Отпечатано в ЦИТП
г. Москва, Спартаковская 2а

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва-1962 г.

Ин. 6569

Альбомы №№ I6Б и I7А

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	Марка	Лист	Стр.
Пояснительная записка			3,4
Рабочие чертежи:			
Альбом № I6Б			
Прогоны прямоугольные			
3580xI20x400 мм	ПГ36	80-I	5
		80-2	6
3I80xI20x400 "	ПГ32	80-3	7
		80-4	8
2780xI20x300 "	ПГ28	80-5	9
		80-6	I0
Балка тавровая			
4780xI60x260 мм	БТ48	82-3	II
		82-4	I2
Альбом № I7А			
Перемычки для кирпичных стен			
2200x250x220 мм	БУ22-I	83-4	I3
3200x250x220 "	БУ32-I	83-5	I4
Подоконные плиты			
I700x250x45 мм	БП5-I7	85-3	I5
2700x250x45 "	БП5-27	85-4	I6
I700x350x45 "	БП6-I7	85-5	I7
2700x350x45 "	БП6-27	85-6	I8

ИИ-03-02

Альбомы №№ $16^{Б}$ и $17^{А}$

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие альбомы №№ $16^{Б}$ и $17^{А}$ скомплектованы в соответствии с номенклатурой индустриальных строительных изделий каталога ИИ-03, издания 1960 г., утвержденной приказом Госстроя СССР № 496 от 26.IX.1960 г.

В связи с этим, в настоящие альбомы не включены рабочие чертежи, входившие в альбомы № № $16^{Б}$ и $17^{А}$ прежнего выпуска, для изделий, не предусмотренных номенклатурой издания 1960 г. В содержание и форму рабочих чертежей изменений не вносилось.

Учитывая, что в действующих типовых проектах и в номенклатуре ИИ-03, издания 1960 г., сделаны ссылки на №№ листов рабочих чертежей изделий, принятые в альбомах прежнего выпуска, указанные №№ листов сохранены и в настоящих альбомах. Для страниц принята порядковая нумерация.

Чертежи строительных изделий предназначены для обязательного применения при проектировании, строительстве гражданских зданий и для организации массового производства этих изделий предприятиями строительной индустрии.

Каждому изделию присвоена своя марка. Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказе заводам-изготовителям и на изделиях.

В настоящие альбомы включены прогоны, тавровая балка, перемычки и подоконные плиты.

Расчет прогона ПТ32 и перемычки БУ22-I произведены по НиТУ I23-59 с коэффициентом условий работ m =I,I, применяемым для изделий, изготовляемых на заводах и специально оборудованных полигонах при систематической проверке прочности бетона, арматуры и изделий. В случае отсутствия установок для испытания арматуры на разрыв должен быть произведен перерасчет с коэффициентом m =I,0, с соответствующей переработкой чертежей. В прогонах ПТ36, ПТ28 и балке тавровой БТ применен коэффициент условий работ m =I,0 с расчетным сопротивлением бетона по строке "А".

При контроле прочности и жесткости изделий применять ГОСТ 8829-58.

ИИ-03-02
Альбомы № № I6Б и I7А

В альбом № I6Б включены рабочие чертежи прогонов ПТ36, ПТ32, ПТ28 и тавровой балки БТ48, армированных сварными каркасами.

Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку производить по заводским техническим условиям с учетом указаний ТУ СНI-6I.

В альбом № I7А включены рабочие чертежи перемычек и подоконных плит.

Рабочие чертежи перемычек для кирпичных стен БУ22-I и БУ32-I приведены в настоящем альбоме.

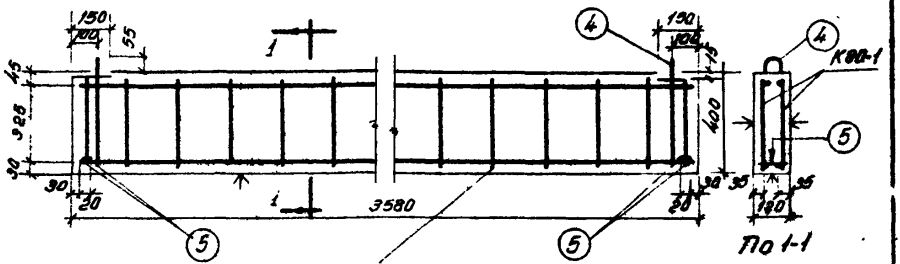
Рабочие чертежи перемычек Б20, Б26 и Б30, переработанные ранее в соответствии с номенклатурой каталога ИИ-03, издания I960 г. приведены в альбоме № 36.

Перемычки, приведенные в настоящем альбоме, изготовляются из бетона марки "I50".

Марка бетона подоконных плит принята "200". Лицевые поверхности подоконных плит должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее I0 мм.

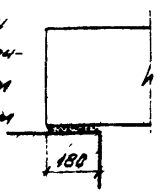
Изготовление, допуски, транспортировка, хранение и приемку перемычек производить по ГОСТ 948-58, подоконных плит - по ГОСТ 6785-58.

Прочность бетона перемычек и подоконных плит к моменту отгрузки с завода должна составлять не менее I00% от проектной марки бетона.



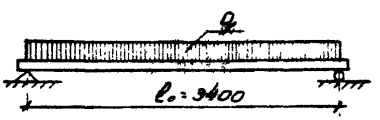
Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм.

Анкерные стержни (5) приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обоих каркасов.



Опирание прогона

Характеристика изделия		
Вес изделия	Кг	427
Объем бетона	$м^3$	0.171
Вес стали	кг	28.59
Расход стали на 1 $м^3$ бетона	кг	167
Марка бетона		200



Расчетная схема

а) Расчетная нагрузка по несущей способности q = 4260 кг/пм

б) Нагрузка при расчете прогиба длительно действующая q = 2740 кг/пм. кратковременно действующая p = 960 кг/пм.

в) Полная нормативная нагрузка 2740 + 960 = 3700 кг/пм.

По прочности Pразр = 9925 к.
По прогибу Pкон = 6077 кг.

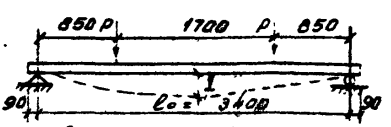


Схема загрузки при испытании.

f - замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 8 мм.

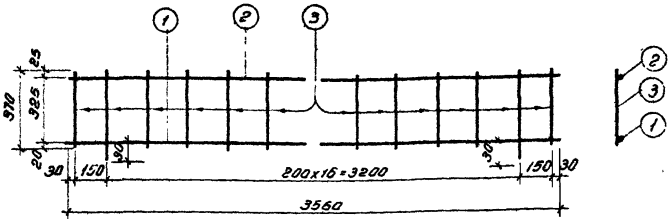
Примечания:

1. Прогон разработан в соответствии с Н и ТУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы m - 1
2. Контроль жесткости и прочности прогона производить по $\frac{ТУ\text{-}204\text{-}54}{МСПМХП}$
3. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
4. Транспортирование прогона производить только в рабочем полож.
5. Прогон бетонировать в рабочем положении.
6. Размеры в миллиметрах.

Альбом N 16 ч II.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация объект.			Объект н	Прогон прямоугольный длиной 3580 мм.	Марка ПТ 36	Лист. 80-1
Должность	Фамилия	Подпись	Лист по пр-ту			

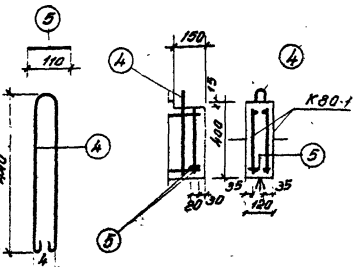
Ин 6569



К 80-1 /Вес 13.75 кг/

Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и И 103-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3х удлиненных на 10мм поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса
5. Размеры в миллиметрах.



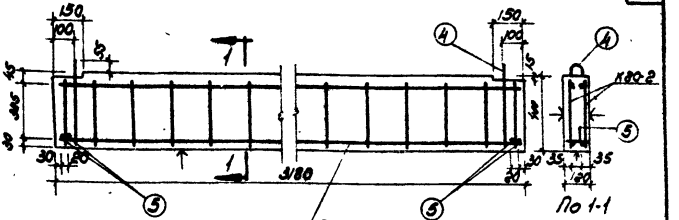
Характеристика арматуры	
Арматура ф 8 и ф 10 мм. горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3	R_a=2100
Арматура ∂ 20мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС	R_a=3400

Спецификация арматуры								Выборка арма-ры			
Каркасы N	Каркасы шт	NN ст	ф мм	длин мм	Кар. шт	Общ. длин. м	N ГОСТ R_a кг/м²	ф мм	Общ. длин м	Общ. вес кг.
К80-1	2	1	∂20	3560	1	3.56	2590-51 / 2400	8	16,13	5 37
		2	10	3560	1	3.56		10	7.56	4,66
		3	8	370	19	7.03	7314-55 / 4000	∂20	7 12	17.56
Отдельн. стержни		4	8	1035	2	2.07				
		5	10	110	4	0.44	Итого 28.59			

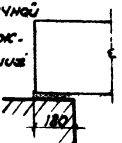
Альбом N16⁶ ч II

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация объект.			Объект N	Прогон прямоугольный длиной 3560мм. Сварной каркас.	Марка ПТ 36	Лист. 80-2
Должность	фамилия	подпись	Лист по пр-ту			

Ин.6569



Анкерные стержни (5) приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обоих каркасов.



Опирание прогона

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	380
Объем бетона	$м^3$	0.152
Вес стали	кг	16.25
Расход стали на $1м^3$ бетона	кг	107
Марка бетона		200



Расчетная схема

а. Расчетная нагрузка по несущей способности $q = 4170$ кг/пм.

б. Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая $q = 2660$ кг/пм. кратковременно действующая $P = 960$ кг/пм.

в. Полная нормативная нагрузка. $2660 + 960 = 3620$ кг/пм.

По прочности $P_{разр.} = 7960$ кг.

По прогибу $P_{кон.} = 4740$ кг.

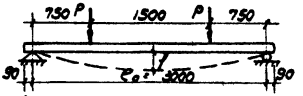


Схема загрузки при испытании. f - замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 5.9мм.

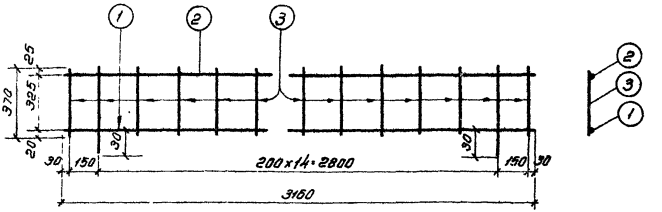
Примечания:

1. Прогон разработан в соответствии с Н и ТУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы т. 1.1
2. Контроль жесткости и прочности прогона производить по $\frac{ТУ-204-54}{мспмхп}$
3. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими подготовленными под шпаклевку.
4. Транспортирование прогона производить в рабочем положении.
5. Прогон бетонировать в рабочем положении.
6. Размеры в миллиметрах.

Альбом №16 б ч. II

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация			Объект	Прогон прямоугольный длиной 3180 мм.	Марка ПТ 32	Лист 80-3
Объект						
должность	фамилия	подпись	N листа по пр-ту			

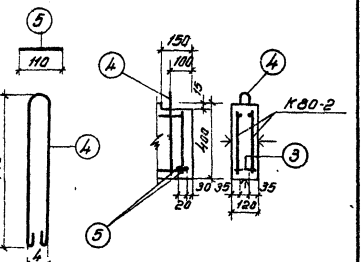
Ин 6569



К 80-2 /Вес 7.58 кг/.

Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ73-56, ТУ117-55 и У103-52
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным, причем показанные по ГОСУ у $R_a^н$ должны быть выше на 10%
3. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3-х удлиненных на 10 мм. поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса
5. Размеры в миллиметрах



Характеристика арматуры	
Арматура Ф 6 и Ф 8 мм. горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3	R_a=2100
Арматура Ф 16 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС	R_a=3400

Спецификация арматуры								Выборка армат				
Каркасы		NN	Ф	Длина	Кол	Общ. длина		N ГОСТа	R_a кг/см²	Ф	Общ. длина	Общ. вес
N	шт.	сп	мм	мм	шт.	м.				мм	м.	кг
К80-2	2	1	Ø15	3160	1	3.16		2590-51	2400	6	12.58	2.78
		2	8	3160	1	3.16				8	8.83	3.49
		3	6	370	17	6.29		7314-55	4000	Ø16	6.32	9.97
Отдельные стержни		4	8	1035	2	2.07						
		5	8	110	4	0.44						
											Итого 16.25	

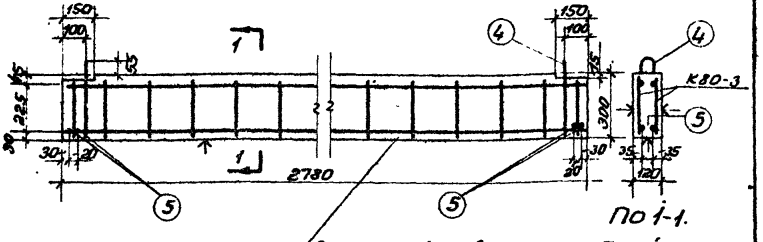
Альбом N 16б ч. II

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация объект.			Объект №	Прогон прямоугольный длиной 3180 мм. Сварной каркас.	Марка ПТ 32	Лист 80-4
Должность	Фамилия	подпись	N листа по проекту			

Из альбома 16б ИИ-03-02 (инв. 4620) Гипросельхозстрой.

Ин. 6569

Из альбома №ЦИ-03-02 (инв. 4820) Гипросельхозстроя.



По 1-1.

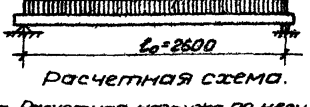
Анкерные стержни ⑤ приварить точечной сваркой ко всем нижним стержням обоих каркасов.

Защитный слой до низа рабочей арматуры 21 мм.



Опирание прогона.

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	250
Объем бетона	м³	0.100
Вес стали	кг.	17.23
Расход стали на 1 м³ бетона	кг.	172
Марка бетона		200



Расчетная схема.

а. Расчетная нагрузка по несущей способности q = 4170 кг/пм.

Б. Нагрузка при расчете прогиба: длительно действующая q = 2660 кг/п.м. Кратковременно действующая p = 960 кг/п.м.

в. Полная нормативная нагрузка 2660+960 = 3620 кг/п.м.

По прочности $P_{разр}$ = 7484 кг.

По прогибу $P_{кон}$ = 4581 кг.

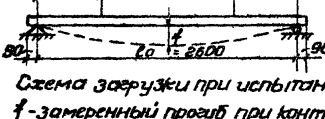


Схема загружки при испытании. f - замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 6.8 мм.

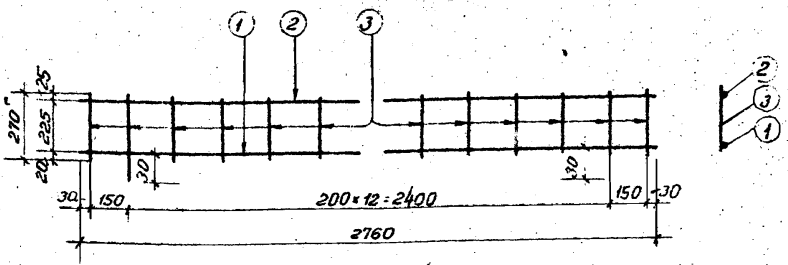
Примечания:

1. Прогон разработан в соответствии с Н и ТУ 123-55 с учетом коэффициента условий работы m=1.0.
2. Контроль жесткости и прочности прогона производить по $\frac{ТУ-204-54}{МСПМХП}$.
3. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку.
4. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
5. Прогон бетонировать в рабочем положении.
6. Размеры в миллиметрах.

Альбом №16 ч. II.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия ИИ-03-02		
Организация		Объект №	Прогон прямоугольный длиной 2780 мм.	Марка	Лист
Объект				ПТ28	80-5
Должность	Фамилия	Подпись			
			Листов по пр-ту		

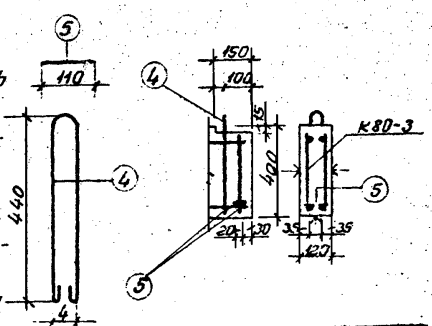
Инв. 6569



К80-3 (вес 8.20кг.)

Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-56; ТУ117-55 и И103-52.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным.
3. Анкерные стержни ⑤ приварить к стержням ① обоих каркасов.
4. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 3-х удлиненных на 10мм. поперечных стержней каждого каркаса, расположенных по краям и в середине длины каркаса.
5. Размеры в миллиметрах.



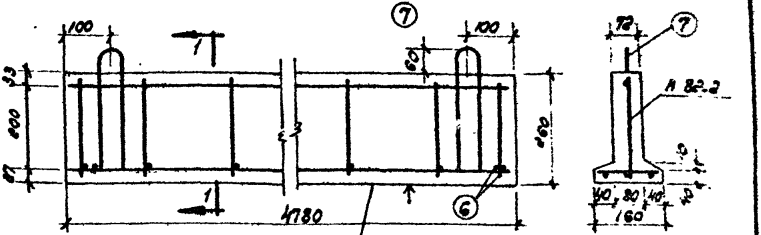
Характеристика арматуры	
Арматура ф 8 мм. горячекатанная круглая из стали марки Ст.3	R_a=2400
Арматура ф18мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС	R_a=3400

Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркасы		№	ф	Длина	кол.	Общ. длина	Масса кг/м	ф	Общ. длина	Общ. вес
Н	шт	см.	мм.	мм.	шт	м.		мм.	м.	кг.
К80-3	2	1	ф18	2760	1	2.76	25Г2С-31 2400	8	15.73	6.21
		2	8	2760	1	2.76				
		3	8	270	15	4.05	23Г1-55 4000	ф18	5.52	11.02
Отдельные стержни		4	8	835	2	1.67				
		5	8	110	4	0.44	Итого 17.23			

Альбом №6 ч.II.

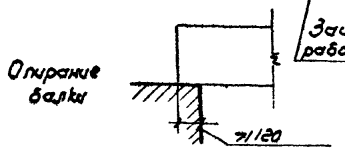
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		
Организация			Объект	Пролет прямоугольный длиной 2780 мм. Сварной каркас.	Марка	Лист
Объект					ПТ28	80-6
Должность	Фамилия	Подпись	Листа по пр-ту			

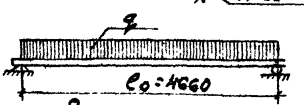
Ин. 6869



Пл 1-1

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20мм





Расчетная схема

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	2.82
Объем бетона	м³	0.113
Вес стали	кг.	12.42
Расход стали на 1м³ бет.	кг.	1.63
Марка бетона		200

а) Расчетная нагрузка по несущей способности q = 555кг/пм.
в) Нагрузка при расчете прогиба длительно-действующая q = 250кг/пм кратковременно действующая P= 200кг/пм.
в) Полная нормативная нагрузка 250+200 = 450кг/пм.

По прочности $P_{разр}$ = 1682кг.
По прогибу $P_{кон}$ = 320кг.

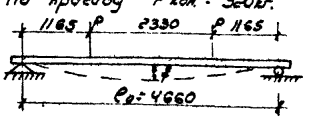


Схема загрузки при испытании

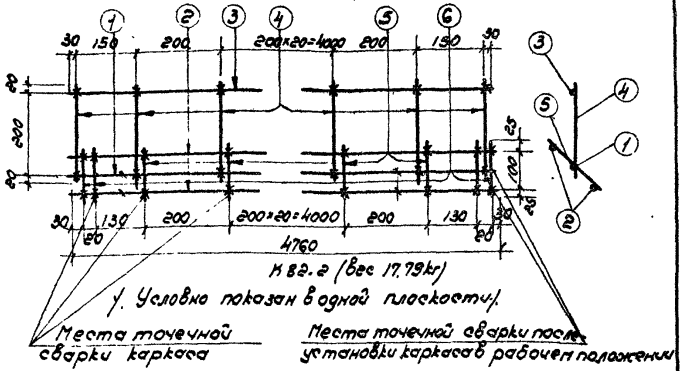
f - замеренный прогиб при контрольной нагрузке не более 13.1мм.

Примечания:

1. Балка разработана в соответствии с Ни ТУ123-55 с учетом коэффициента условий работы m: 1.0
2. Контроль жесткости и прочности балки производить по ТУ-ССЧ-34 натяж
3. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
4. Плоскости, отмеченные знаком ▲ должны быть гладкими, подготовленными, под шпаклевку
5. Размеры в миллиметрах.

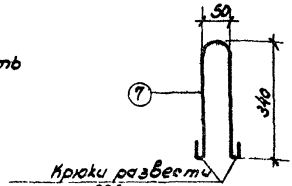
Альбом №166 ч.II

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03	
Организация			Объект №		Марка	Лист
Объект				Балка длиной 4780мм.	БТ48	82-3
Заказчик	Фамилия	подпись	Инв. № листа корр.			



Примечания:

1. Сварные каркасы выполнять по ТУ 14-7-55, ТУ 73-56 и И 103-52.
2. Монтажные петли (7) завести за стержень (1).
3. Размеры в миллиметрах.
4. Испытание всех видов арматуры на растяжение является обязательным (т. 11) причем показанные по ГОСТ A^{IV}_{a} должны быть выше на 10%.
5. Проектное положение каркаса обеспечивается упором в дно формы 4 удлиненных на 1мм поперечных стержней, расположенных по краям и в третях длины каркаса.



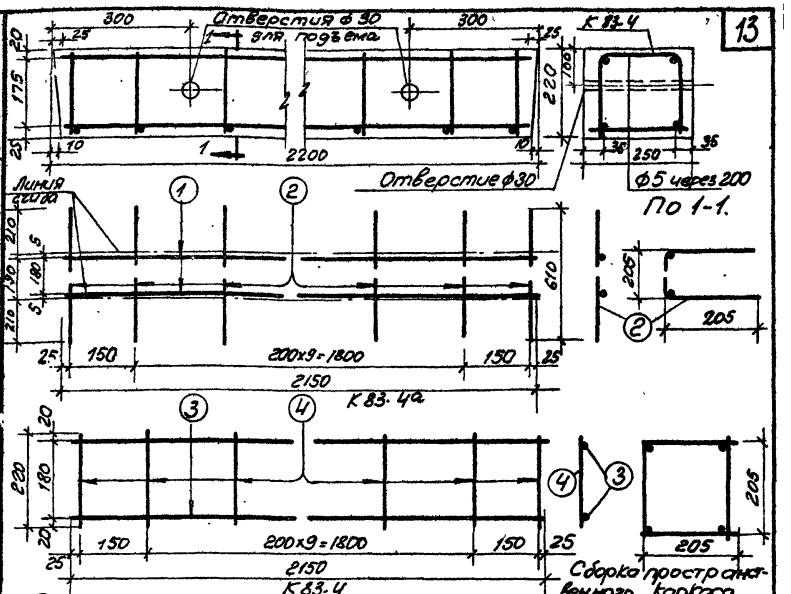
Характеристика арматуры	
Арматура ф5мм, холоднотянутая проволока	R_a=4500
Арматура ф8, ф12 и ф14мм, горячекатанная круглая из стали марки Ст.3	R_a=2100

Спецификация арматуры								Выборка арматуры				
Каркас		№ ст.	ф мм	Дл. мм	Кол. шт.	Общ. дл. м.		№ ГОСТ	ф	Общ. дл. м.	Общ. вес кг
№	шт.										
М 82-2	1	1	14	4760	1	4.76		6727-53 5500	5	9.75	1.46
		2	12	4760	2	9.52			8	7.76	2.75
		3	8	4760	1	4.76		2530-51 2400	12	9.52	8.46
		4	5	2940	25	6.00			14	4.76	5.75
		5	5	150	28	3.95		Итого 18.48			
		6	8	150	4	0.60					
Петли		7	8	880	2	1.60					

Альбом № 166 4.11

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация	Объект №		Балка длиной 4780 мм Сварной каркас	Марка БТ 48	Лист 82-4
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа потр.		

Ин. 6569 Нач. отд. Гол. спец.



Из альбома 17а-ИИ-03-02 (инв. 4621) Гипросельхозстрой

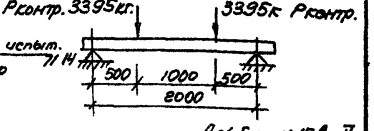
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НиТУ 123-55 (Т=1.1)
2. Несущая способность перемычки М=1950 кгм; Q=3900 кг.
3. Арматура принята: при ф 5 мм. холоднотянутая (Rа=4500 кг/см²) при ф 14 мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС (Rа=3400, кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ7-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с действующими ТУ.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(м/з)
7. Проектное положение каркасов обеспечивается упором в дно формы поперечных стержней каркаса К 83-4а
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркас №	Каркас шт	Ж/ст	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	Ж/ст	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
К83-4	1	1	5	2150	2	4.30	6727-55	5	14.40	2.23
		2	5	610	12	7.34	6.8		4.30	5.20
К83-4а	1	3	ф14	2150	2	4.30	7.34-55		Итого:	7.43
		4	5	230	12	2.76	4000			

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	300
Объем бетона	м³	0.120
Вес стали	кг.	7.44
Расход стали на 1м³ бетона	кг.	62
Марка бетона		150

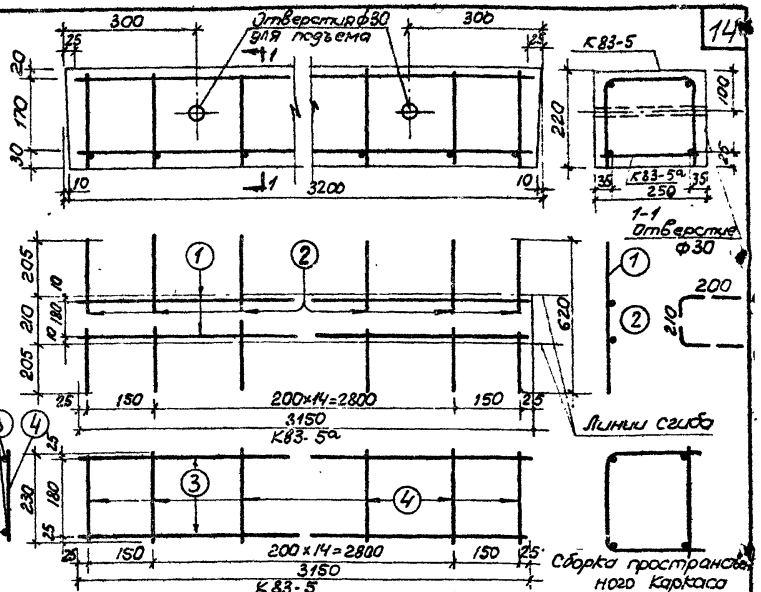
Схема нагрузки при испытании



Альбом N 17 А ч II

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация Объект			Объект №	Несущая перемычка длинной 2200 мм. для кирпичных стен.	Марка БУ22-1	Лист 83-4
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по пр-ту.			

Ин. 6569



Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НиТУ 123-55 (m = 1.0)
2. Несущая способность перемычки M = 3570 кгм, Q = 6200 кг.
3. Арматура принята: при ф8 мм поз.2 4 и 6 горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3 (R_a = 2100 кг/см²); при ф8 поз. 1 и ф22 поз.3 горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС (R_a = 3400 кг/см²)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55 ТУ 73-56 и СН 122-56
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с действующими ТУ.
6. На нижней грани перемычки несущей краской или выдавливанием проставить отличительный знак.
7. Проектное положение каркасов обеспечивается упором в дно формы поперечных стержней каркаса К 83-5а
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркас	N	поз.	ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Вес 1 м кг	Вес кг
К83-5	1	1	Вб	3150	2	6.30	3.39		
		2	В	620	17	10.54	2.60	8	14.54
	2	3	ВСт	3150	2	6.30	1.58		
		4	В	230	17	3.91	2.60	Ø8	6.30
								Ø22	6.30
								Итого:	27.03

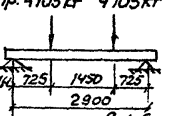
Выборка арматуры

Марка	Ø мм	общ. длина	Сталь Вст3пс6-2
К83-5	8	14.54	5.74
	Ø8	6.30	2.49
	Ø22	6.30	18.80
	Итого:		27.03

Характеристика изделия

Вес изделия	кг	4.38
Объем бетона	м³	0.175
Вес стали	кг	27.6
Расход стали на 1 м³ бетона	кг.	158
Марка бетона		150

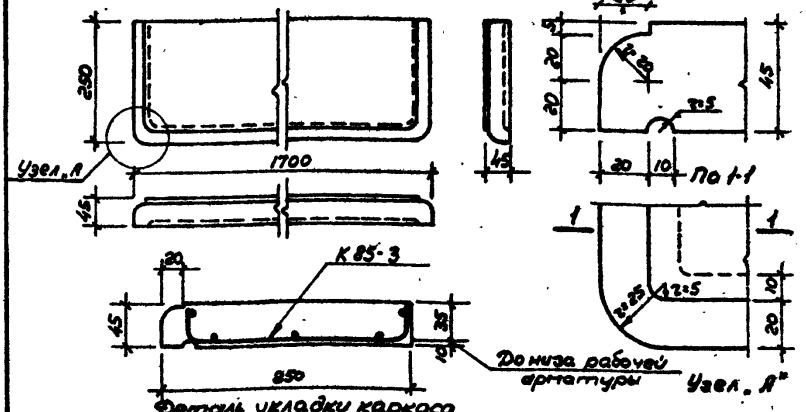
Схема нагрузки при испытании



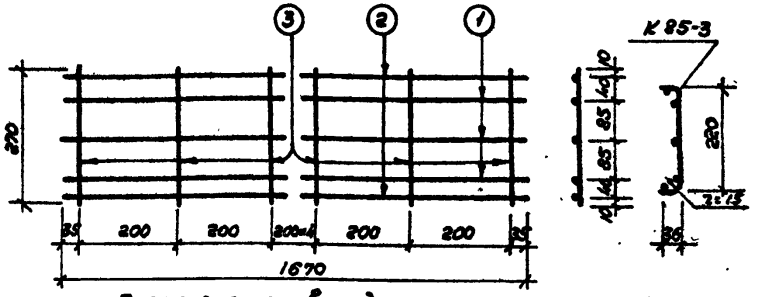
Альбом N ПА-4 II

Заполняется проектной организ.	Железобетонные изделия	ИИ-03-02
Организация объект	Несущая перемычка длиной 3200 для кирпичных стен	Марка 6У32-1 / Лист 83-5
Должность / Фамилия / Подпись		

Инв. 6569



Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса

Каркас

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф4 мм холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²); при ф8 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 (R_a = 2100 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 182-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арм-ры						Выборка арм-ры			
№ каркаса	№№ стержн.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	ГОСТ а / Ra кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
К 85-3	1	8	1670	3	5.01	6727-53 / 3500	4	5.77	0.57
	2	4	1670	2	3.34	6570-53 / 2400	8	5.01	1.98
	3	4	270	9	2.43	Итого 2.55			

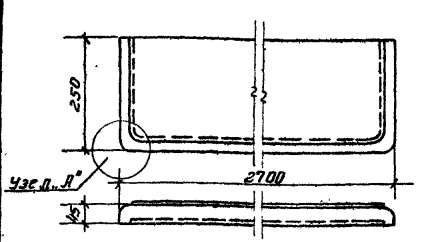
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	48
Объем бетона	м³	0.019
Вес стали	кг	2.55
Расход стали на 1 м³ бет.	кг	134
Марка бетона		200

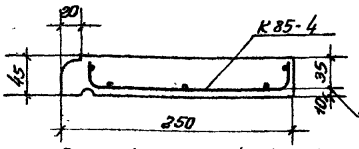
Альбом №17А ч. II

Заполняется проектной организац.				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация / Объект			Объект №	Подоконная плита длиной 1700 мм шириной 250 мм	Марка БП5-17	Лист 85-3
Должность	Фамилия	подпись	Лист по проекту			

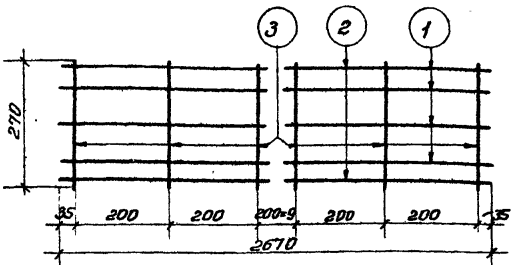
Им. 6569

Из альбома 179 ИИ-03-02 (инв. 4629) Гипросельхозстроя.

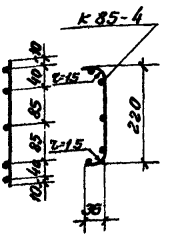




Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса.



Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф 5мм.-холоднотянутая (R_a=4500 кг/см²); при ф 6 мм. и ф 12 мм -горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 (R_a=2100 кг/см²)
3. Сварной каркас выполнять по ГУН 17-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

№ каркаса	№ стержня	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Масса 1 м. кг.	Масса общая кг.
К85-4	1	12	2670	3	8.01	ГОСТ 5781-53 А-III 6Г-С ТУ 123-55	
	2	6	2670	2	5.34		
	3	5	270	14	3.78		

Выборка арматуры

ГОСТ, ТУ	ф мм.	Общая длина м.	Общий вес кг.
ГОСТ 5781-53 А-III 6Г-С ТУ 123-55	5	3.78	0.58
ГОСТ 2590-57 Ст 3	6	5.34	1.19
	12	8.01	7.13
Итого			8.90

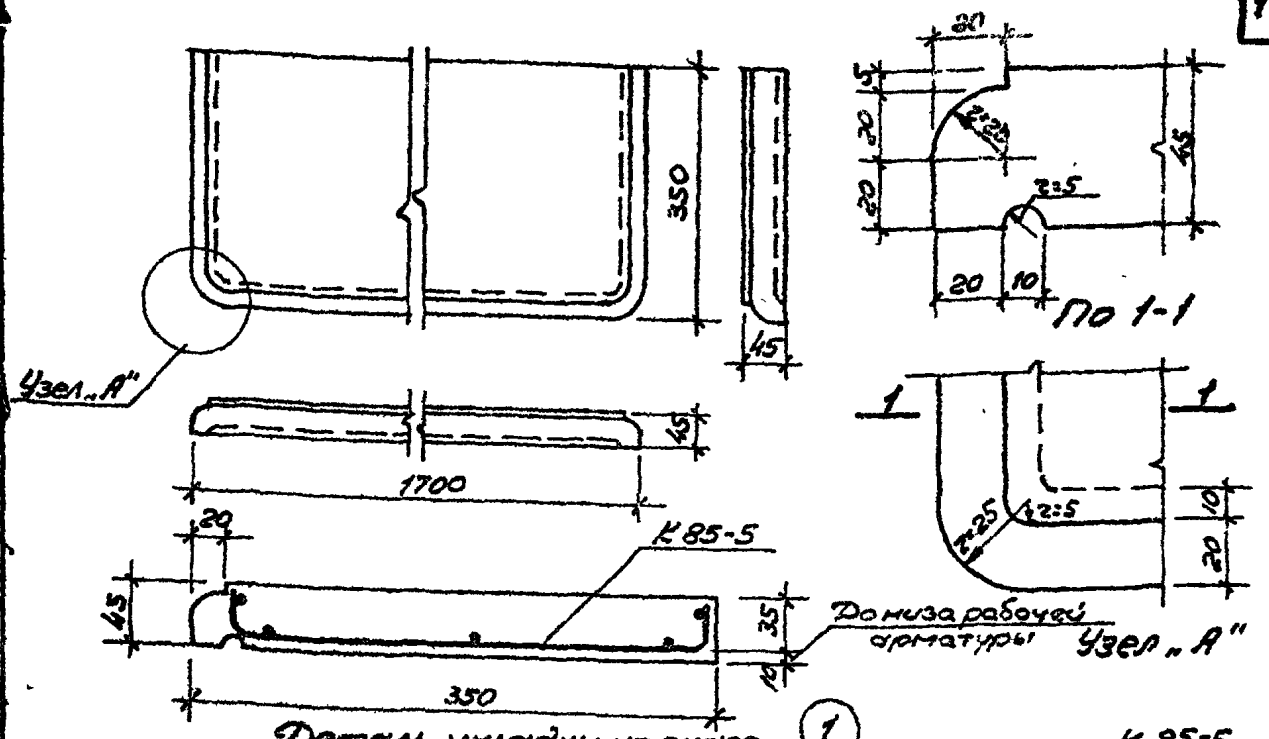
Характеристика изделия

Вес изделия	кг.	75
Объем бетона	м³	0.030
Вес стали	кг.	8.90
Расход стали на 1 м³ бетона	кг.	300
Марка бетона		200

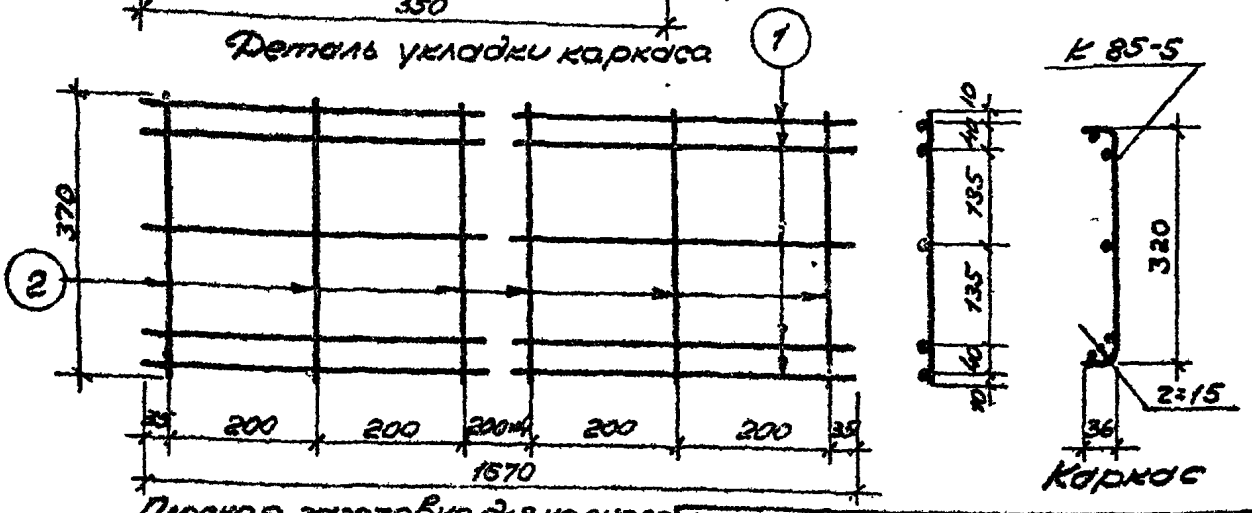
Альбом №17 ч. II.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация		Объект №	Подоконная плита длиной 2700 мм. шириной 250 мм.	Марка	Лист
Объект				БП5-27	85-4
должность	фамилия	подпись			
			№ листа по пр-ту		

Из альбома 17-ИИ-03-02 (инв. 4621) Гипросельхозстрой



Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса

Каркас

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ117-55, ТУ73-56 и И122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10м.
6. Размеры в миллиметрах.

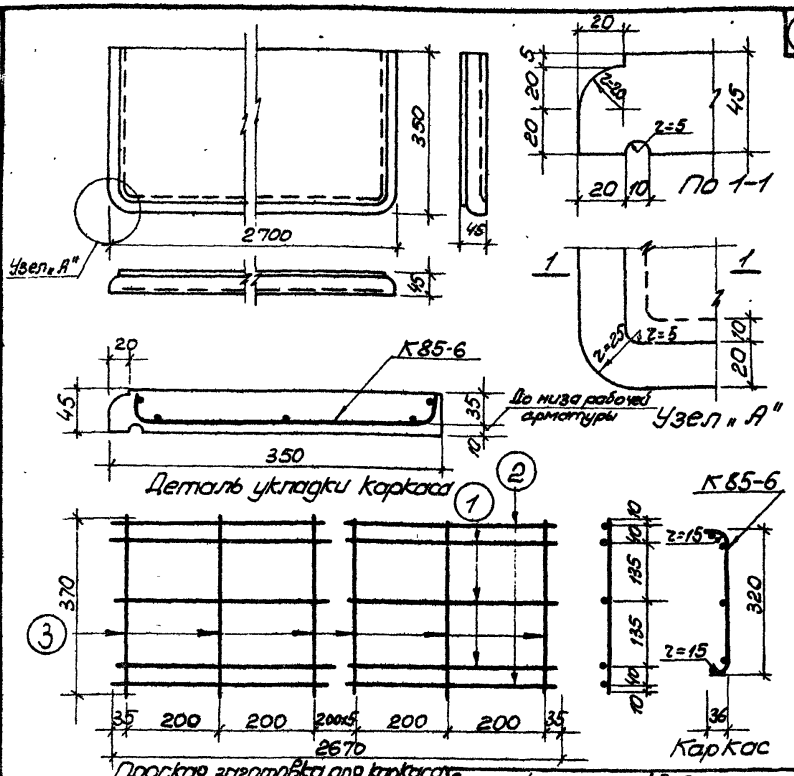
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркаса	№№ стержн.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Nгост'а R_a кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
К 85-5	1	5	1670	5	8.35	6727-53 5500	4	3.33	0.33
	2	4	370	9	3.33		5	8.35	1.29
								Итого	1.62

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	65
Объем бетона	м³	0.026
Вес стали	кг	1.62
Расход стали на 1м³ бет.	кг	62
Марка бетона		200

Альбом №17А ч.II.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация			Объект №	Подоконная плита длиной 1700 мм шириной 350 мм	Марка	Лист
Объект					6176-17	85-5
Должн.	Фамилия	Подпись	№ листа по пр-ту			

Ин. 6869



Плоская заготовка для каркаса

Из альбома 17ª-ИИ-03-02 (инв 4621) Гипросельхозстрой

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф 4мм-х плоднотянутая (Ra=4500 кг/см²); при ф 6 и ф 8 мм-горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3 (Ra=2100 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержня	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	№ ГОСТа / Rн кг/см²	ф мм	Общая длина м.	Общий вес кг.
К85-6	1	8	2670	3	8,01	5717-53 / 5500	4	5.18	0.51
	2	6	2670	2	5,34	2590-51 / 2400	6	5.34	1.19
	3	4	370	14	518		8	8.01	3.16
						Итого			4.86

Характеристика изделия		
Вес изделия	Кг	105
Объем бетона	м³	0.042
Вес стали	Кг	4.86
Расход стали на 1м³ бетона	Кг	116
Марка бетона		200

Альбом №17ª ч. II

gost.e-ecolog.ru

Организация			Объект №	Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Объект				Подоконная плита длиной 2700 мм. шириной 350 мм.	Марка БПБ-27	Лист 85-6
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по пр-ту.			

Ин. 6569