ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ03-02

ЧАСТЬ I — ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ № 17

ПЕРЕМЫЧКИ ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

Москва 1960 г.

3767

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО И ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ **ИИ-03-02**

ЧАСТЬ I — ЖИЛИЩНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ N 17

ПЕРЕМЫЧКИ. ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

Разработан.
Государственным
проектным институтом
Госгипрогорсельстрой
с участием
И.Ж. НИИЖБ. НИИОМС и
Академии строительства
Архитектуры СССР.

Введены:
в действие приказом
Госстроя СССР от
14 мая 1957 г. N 101

МОСКВА 1959 г.

3767

кор. Лаптева

Гл. инженер института	Подпись	Кудрявцев
Начальник отдела	— " —	Бурдина
Гл. конструктор отдела	Подпись	Иванов
	— " —	Иванов
Руководитель группы	Подпись	Краснов
	— " —	Арефьев
Гл. инженер института	Подпись	
Начальник отдела	— " —	

Содержание альбома

1

Наименов элемен.	Размеры в мм.	Марка	NN листов	NN стр.
Содержание альбома С-1 - С-3.				1-3
Пояснительная записка П-1; П-2				4-5
Перемычки для кирпичных стен				6
Ненесущие	1200×120×75	Б-12	33-1	7
"	1600×120×75	Б-16	33-2	8
"	2400×120×150	Б-24	33-3	9
"	2600×120×150	Б-26	33-3а	10
Несущие	1400×120×220	БУ-14	33-4	11
	1600×120×220	БУ-16	33-5	12
	1600×300×180	БУ 16-1	33-6	13
	1800×120×220	БУ 18	33-7	14
	2600×250×220	БУ 26-1	33-8	15
	2800×180×300	БУ-28	33-9	16
	2800×250×220	БУ-28-1	33-10	17
	2800×250×220	БУ 28-2	33-11	18
Перемычки для шлакобетонных стен				19
Ненесущие	1600×90×90	Ш16	34-1	20

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия	ИИ-03-02
Организация	Объект N	Содержание альбома	Марка: Лист С-1
Должность / Подпись / Фамилия	N листа по проекту		

Гл. N17 Пров. Перев Кап. Перстнева

Наименов. элемен.	Размеры в мм.	Марка	NN листов	NN стр.
ненесущие	2600×90×188	Ш-26	34-2	21
несущие	1400×90×188	ШУ-14	34-3	22
"	1800×90×188	ШУ-18	34-4	23
"	2400×90×290	ШУ-24	34-5	24
	Подоконные плиты			25
	1100×150×45	БП4-11	35-1	26
	1300×150×45	БП4-13	35-2	27
	1500×150×45	БП4-15	35-3	28
	2100×150×45	БП4-21	35-4	29
	2300×150×45	БП4-23	35-5	30
	1100×250×45	БП5-11	35-6	31
	1300×250×45	БП5-13	35-7	32
	1500×250×45	БП5-15	35-8	33
	2100×250×45	БП5-21	35-9	34
	2300×250×45	БП5-23	35-10	35

Оурина | —"— | Копировал | Ибанов | —"— | Инженер | Крефоев | —"— | отдела

Заполняется проектной организац.				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация Об'ект			Об'ект N		Марка	Лист
Должность	Подпись	Фамилия	N листа по проекту	Содержание альбома.	-	с/2.

Пров [подпись] Коп. Перстенева 9.1.68 17

Наименов. элемен.	Размеры в мм	Марка	NN листов	NN стр.
	1100×350×45	БП6-11	35-11	36
	1300×350×45	БП6-13	35-12	37
	1500×350×45	БП6-15	35-13	38
	2100×350×45	БП6-21	35-14	39
	2300×350×45	БП6-23	35-15	40

Ивановъ

Арефьевъ

Заполняется проектной организацией | Железобетонные изделия | ИИ-03-02

Организация Об'ект			Об'ект N	Содержание альбома	Марка	Лист
Должность	Подпись	Фамилия	N листа по проекту		–	С-3

Пров. [signature] Кон. Перстенева [signature]

Пояснительная записка

Серия рабочих чертежей ИИ-03-02 часть I железобетонных строительных изделий разработана на основе утвержденной Госстроем СССР 11 марта 1957г. номенклатуры и является составной частью каталога ИИ-03.

Рабочие чертежи серии ИИ-03-02 комплектуются в нескольких альбомах, номера и содержание которых приводятся в номенклатуре железобетонных изделий каталога ИИ-03.

Приведенные в настоящем альбоме N 17 рабочие чертежи перемычек и подоконных плит предназначены для применения в новых типовых проектах 2-5этажных жилых домов и для организации изготовления этих изделий предприятиями строительной индустрии.

Перемычки разработаны на нагрузки, учитывающие конструктивные решения новых проектов жилых домов.

В альбоме приведены перемычки для жилых домов со стенами из кирпича и со стенами из шлакобетонных камней

Перемычки для домов со стенами из кирпича имеют марки Б- для ненесущих перемычек и БУ-для несущих и изготовляются:

а) ненесущие длиной 1200, 1600мм сечением 120×75мм, длиной 2400, 2600мм. Сечением 120×150 мм; б) несущие длиной 1400мм, 1600, 1800мм, сечением 120×220 мм; длиной 1600 мм; сечением 300×180мм, длиной 2600, 2800мм сечением 250×220 мм и длиной 2800см сечением 180×300мм. Перемычки БУ 28-2 имеют анкера для крепления балконных плит.

Перемычки для стен из шлакобетонных камней имеют марку Ш- для ненесущих и ШУ-для несущих и изготовляются:

а) ненесущие -длиной 1600мм, сечением 90×90мм; длиной 2600мм, сечением 90×188 мм ; б) несущие -длиной 1400, 1800 мм; 90×188мм, длиной 2400мм. сечением 90×290см.

В зависимости от способа изготовления у боковых граней широких перемычек (25см) допускается устройство технологических стоков.

Подоконные плиты изготовляются длиной 1100, 1300, 1500, 2100, 2300мм, толщиной 45мм, шириной 150, 250, 350мм.

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02
Организация Объект			Объект №	Пояснительная записка	Марка: - Лист: п-1
Должность	Подпись	Фамилия	N листа		

Нач. отдела Инженер Ясафьев 1966-69 Альбом 1 Подпись Согласовал Иванов Инженер — Альбом 1 Подпись Составил Пояснительная записка

Гл. инж. проекта Проверил Кол. Перстенева 17

Лицевые поверхности подоконных плит выполняются с мозаичным слоем и шлифуются.

Плиты разработаны по ГОСТ'у 6785-53.

С выпуском настоящего альбома исключаются из применения при проектировании жилых домов перемычки, приведенные в серии рабочих чертежей ИИ-01-02. При строительстве, по выпущенным ранее проектам, рекомендуется заменять перемычки, принятые по каталогу ИИ-01-02, соответствующими перемычками по настоящему альбому, как более экономичными по расходу стали.

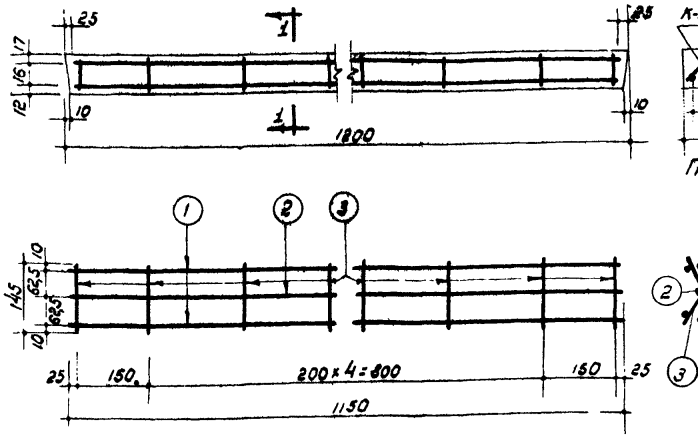
Отпускная прочность бетона перемычек и подоконных плит устанавливается на основании действующих технических условий.

Институт	Начальник отдела	Инженер	Инженер	Иванов	Копировал	Подпись	Кузовик
	— " —	Дрефов	— " —	— " —			

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация об'ект		Об'ект N	Пояснительная записка	Марка	Лист
Должность	Подпись	Фамилия	N листа по проект.	-	П-2

ал.17 Пров. [signature] Кор. Перстенева

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН



К 33 -1.

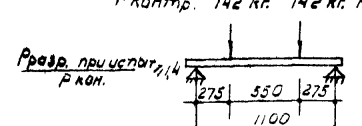
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки М = 47 кгм.
3. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Марка	Каркас №	Каркас шт.	№ стерж.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Класс и № чертежа	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К 33-1	1	1	4	11	1150	2	2,30	6727-53 черт. 3500	3	2,17	0,12
		2	3	11	1150	1	1,15		4	2,30	0,23
		3	3	14	145	7	1,02	Итого:			0,35

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	27
Объем бетона	м³	0,011
Вес стали	кг	0,35
Расход стали на 1м³ бет	кг	32
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией.				Железобетонные изделия.		
Организация			Объект	Ненесущая перемычка длиной 1200 мм для кирпичных стен.	Марка	Лист
Объект:					Б 12	33-1
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту.			

Гл. конструктор отдела Краснов Бурдзина

Гл. инж. ин-та Лаборатория Под

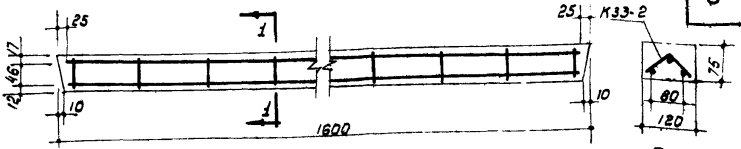
Гл. инженер Воронина Под

Инженер Исполнитель Под

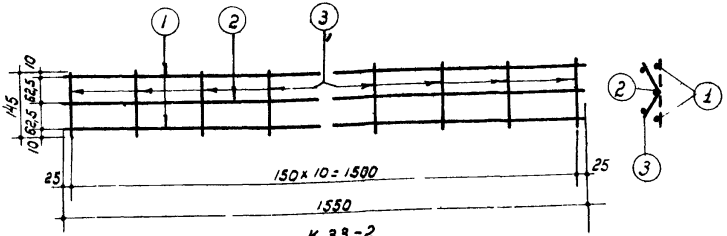
Инженер Швецов Под

Гл. конструктор отдела Под

Пров. Терн Копир: Мартынова



По 1-1.



К 33-2

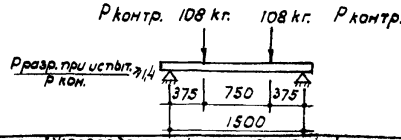
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки М = 47 кгм.
3. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры.				
Каркас		NN	ф	Длина	Кол.	Общ. длина		N ГОСТ	ф	Общ. длина	Общ. вес	
N	шт.	ст.	мм.	мм.	шт.	м.			мм.	м	кг.	
К-33-2	1	1	4	1550	2	3,10		6727-55	3	3,15	0,17	
		2	3	1550	1	1,55			4	3,10	0,30	
		3	3	145	11	1,60		Итого:			0,47	

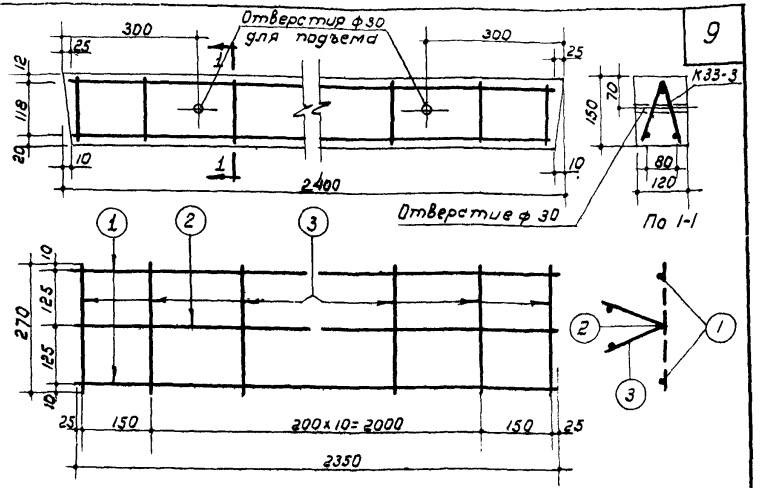
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	35
Объем бетона	м³	0,014
Вес стали	кг.	0,47
Расход стали на 1м³ бет.	кг.	54,33
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании.



Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация: Объект			Объект	Ненесущая перемычка длиной 1600 мм. для кирпичных стен.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту		Б16	33-2

Проверил: [signature] копир: [signature]



К 33-3.

Примечания:

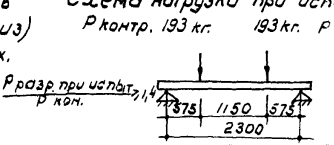
1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки М = 155 кгм.
3. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ)
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

Каркас N	шт.	N ст.	ф мм	длина 1 м. мм	кол. шт.	Общ. длина м.	Класс стали ГОСТ	ф мм	Выборка арматуры Общ. длина м	Общ. вес кг.
К 33-3	1	1	5	2350	2	4,70	5723-53 Ст 5500	4	5,86	0,57
		2	4	2350	1	2,35		5	4,70	0,72
		3	4	210	13	2,51	Итого:			1,29

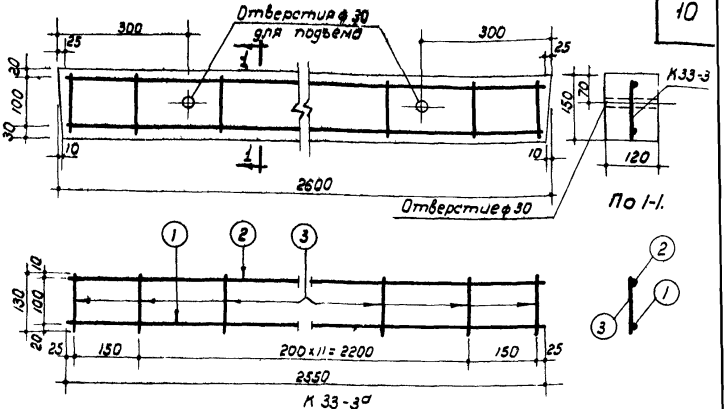
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	107
Объем бетона	$м^3$	0,043
Вес стали	кг.	1,29
Расход стали на $1 м^3$ бет.	кг.	30
Марка бетона.		150

Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией.			Железобетонные изделия	УП-03-02	
Организация:			Объект	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Несущая перемычка длиной 2400 мм для кирпичных стен.	Б 24	33-3
			Исполнено по проекту		

Провер: Гарф копир: Жарнакова



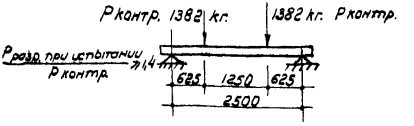
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки М = 864 кгм. Q = 2600 кг.
3. Арматура принята: при ф 8 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 (R_a = 2100 кг/см²); при ⌀10 и ⌀22 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС (R_a=3400 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас		НН	ф	Длина	Кол.	Общ. длина	Н гость	ф	Общ. длина	Общ. вес
Н	шт.	ст.	мм	мм.	шт.	м	Ra кг/см²	мм	м.	кг.
К 33-3а	1	1	⌀22	2550	1	2,55	2390-50 / 2400	⌀	1,82	0,72
		2	⌀10	2550	1	2,55	7314-55 / 4000	⌀10 / ⌀22	2,55 / 2,55	1,57 / 7,60
		3	8	130	14	1,82	Итого			9,89

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	117
Объем бетона	м³	0,047
Вес стали	кг	9,89
Расход стали на 1м³ бетона	кг	209
Марка бетона		150

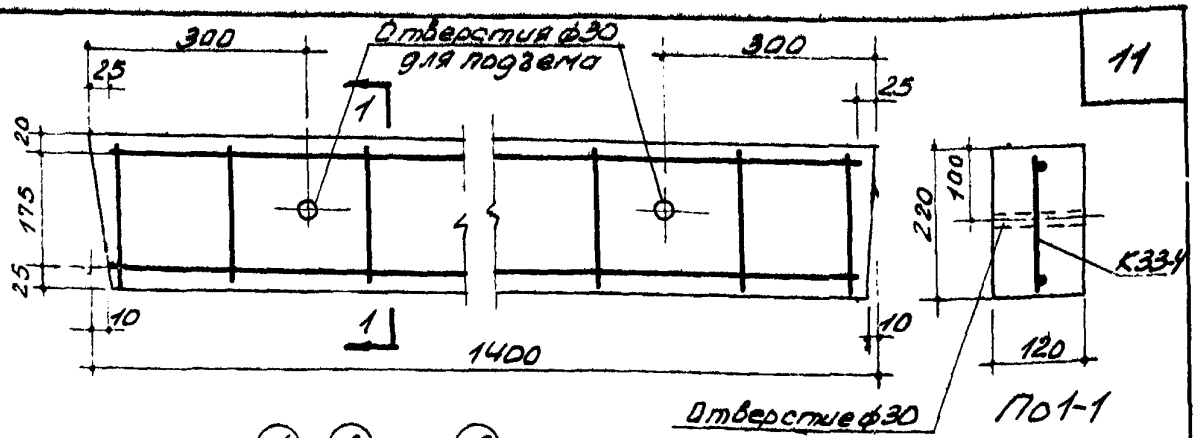
Схема нагрузки при испытании

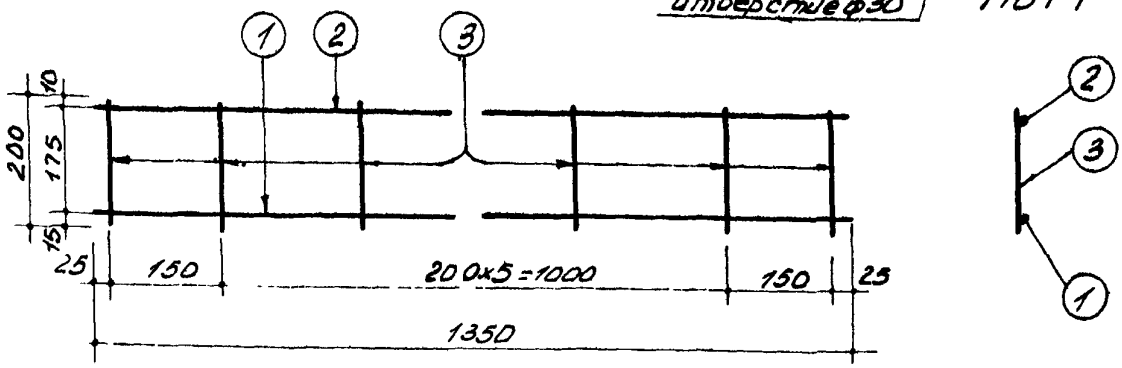


Заполняется проектной организацией.				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация Объект			Объект	Ненесущая перемычка длиной 2600 мм. для кирпичных стен.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Н листа по пр-ту		Б26	33-3а

Провер: [signature] копир: [signature]

Красное | Любарская | Подпись | Гл. инж. ин-та | Копировал | Воронина | Подпись | Исполнитель | Иванов | Подпись | Гл. конструкт. отдела





К33-4

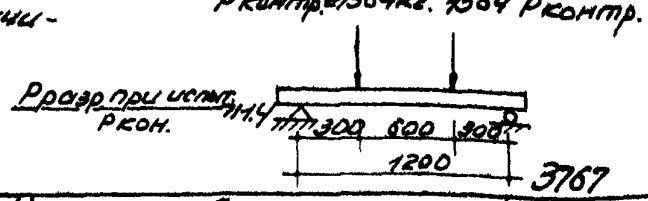
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ123-55
2. Несущая способность перемычки М=530 кгм.; Q=1900 кг.
3. Арматура принята: при ф5мм. холоднотянутая (Ra=4500 кг/см²); при ⌀10мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС (Ra=3400 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ73-56, ТУ117-55 и И122-56
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация армат							Выборка армат			
Каркас N	шт	NN ст	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общ. длина м	N ГОСТ'а / Ra кг/см²	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К33-4	1	1	⌀10	1350	1	1.35	6727-53 / 5500	5	2.95	0.45
		2	5	1350	1	1.35	7314-56 / 4000	⌀10	1.35	0.84
		3	5	200	8	1.60	Итого			1.29

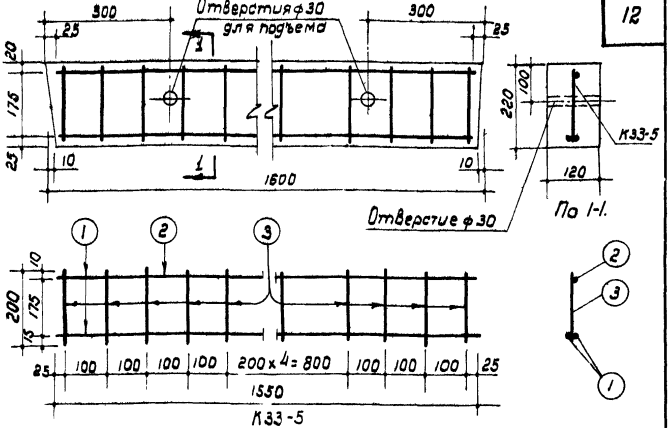
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	92
Объем бетона	м³	0.037
Вес стали	кг	1.29
Расход стали на 1м³ бетона	кг.	35
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация Объект			Объект N	Несущая перемычка длиной 1400мм. для кирпичных стен	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	N листа по пр-ту		БУ14	33-4

Провер [signature] Копир. Коган 6/I 60
6/I-60 г



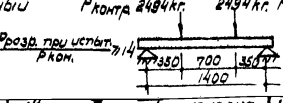
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 98$ кгм; $Q = 2700$ кг.
3. Арматура принята при ф 5 мм холоднотянутая ($R_a = 4500$ кг/см^2) при ф 10 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 Гс ($R_a = 3400$ кг/см^2).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 78-56, ТУ 117-55 и и 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры				
Каркас N	шт.	ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Марка стали	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К33-5	1	1	Ф10	1550	2	3,10	ГОСТ 5781-61 Ст3	5	3,95	0,61
		2	5	1550	1	1,55	ТУ 14-1-65-62 Ст3	10	3,10	1,91
		3	5	200	12	2,40	Итого:			2,52

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	10,5
Объем бетона	м^3	0,042
Вес стали	кг	2,52
Расход стали на 1 м^3 бетона	кг	60
Марка бетона		150.

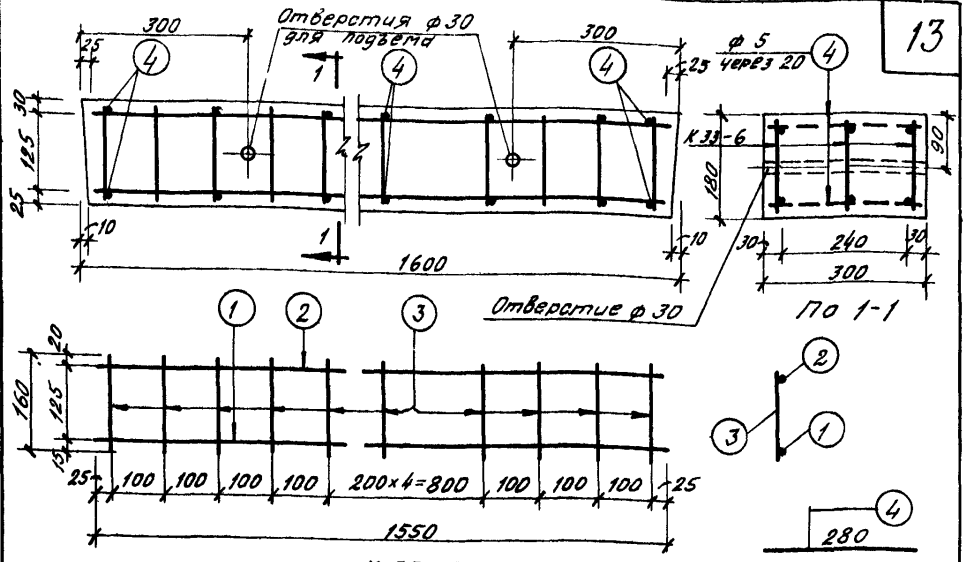
Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-03-02
Организация			Объект	Несущая перемычка длиной 1600 мм. для кирпичных стен.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	Класса по проекту		БУ16	33-5.

Прав: Гл. инж. проекта Мартынов

Копировал



К 33-6

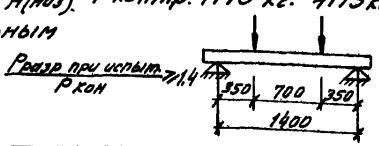
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 1650$ кгм; $Q = 5850$ кг.
3. Арматура принята: при ф5 мм. холоднотянутая ($R_a = 4500$ кг/см²); при ⌀12 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС ($R_a = 3400$ кг/см²)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Стержни (4) приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас №	Каркас шт.	№№ ст.	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общ. длина м.	Н ГОСТ'а R_a^4 кг/см²	ф мм.	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К 33-6	3	1	⌀12	1550	1	1,55	6727-53 5500	5	15,45	2,38
		2	5	1550	1	1,55				
		3	5	160	12	1,92	7314-53 4000	⌀12	4,65	4,13
Отдел. стерж.		4	5	280	18	5,04	Итого			6,51

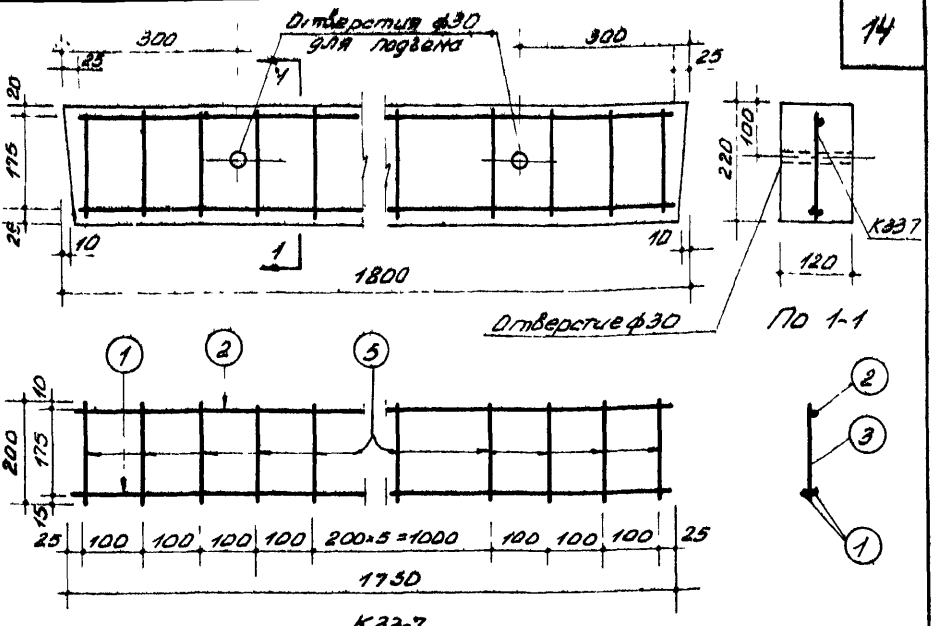
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	215
Объем бетона	м³	0,086
Вес стали	кг	6,51
Расход стали на 1м³ бет.	кг.	76
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании Р контр. 4175 кг. 4175 кг Р контр.



3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация: Объект:			Объект	Несущая перемычка длиной 1600 мм. для кирпичных стен.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту		БУ16-1	33-6



К33-7

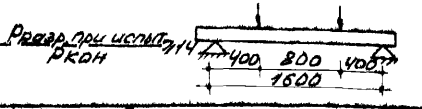
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки М=1210 кгм; Q=3300 кг.
3. Арматура принята: при ф6мм, горячекатанная круглая из стали марки ст.3 (R_a=2100 кг/см²); при ф12мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС (R_a=3400 кг/см²)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55, и 122-56
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани, перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматур							Выборка арматуры			
Каркас		NN	ф	Длина	Кол.	Общ.	N Гост	ф	Общ.	Общ.
N	шт	ст.	мм	мм	шт.	длина м	кг/см²	мм	длина м	вес кг.
К 33-7	1	1	ф12	1750	2	3.50	2580-31 / 2400	6	4.35	0.97
		2	6	1750	1	1.75	7314-55 / 4000	ф12	3.50	3.11
		3	6	200	13	2.60	Итого			4.08

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	117
Объем бетона	м³	0.047
Вес стали	кг.	4.08
Расход стали на 1м³ бетона	кг.	87
Марка бетона		150

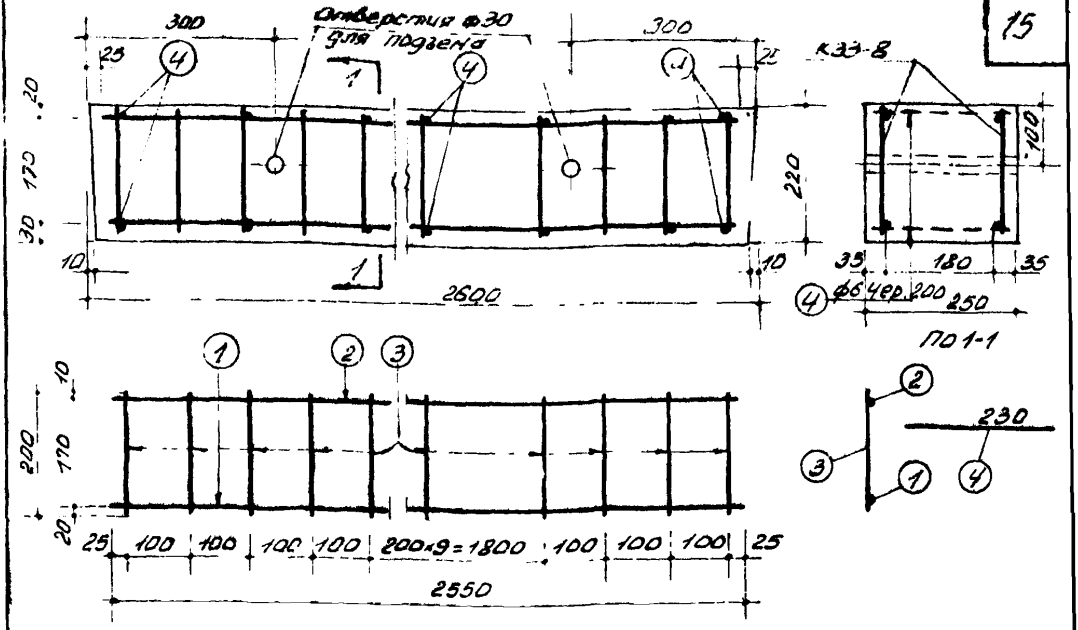
Схема нагрузки при испытании



3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация: Объект:			Объект:	Несущая перемычка длиной 1800 мм для кирпичных стен	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	N листа по проекту		БУ18	33-7

Провер [illegible] Копир [illegible] 60г



К33-8

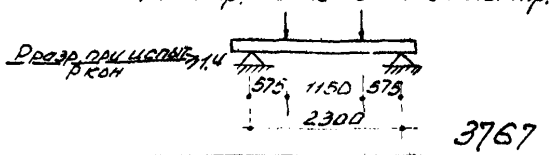
Примечания

1. Перемычка разработана в соответствии с НиТУ123-55.
2. Несущая способность перемычки М=2340 кгм; Q=5800 кг.
3. Арматура принята: при ф6мм. горячекатанная круглая из стали марки ст.3 (R_a=2100 кг/см²); при ф16мм. горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС (R_a=3400 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ73-56, ТУ117-55 и И122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н(низ).
7. Стержни поз. (4) приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация армат							Выборка арматуры			
Каркас N	шт	NN ст.	ф мм	Длина мм.	Кол шт.	Общ длина м	N ГОСТа R_a кг/см²	ф мм.	Общ длина м.	Общ вес кг.
К33-8	2	1	ф16	2550	1	2.55	2590-51 2400	6	18.34	4.07
		2	6	2550	1	2.55				
		3	6	200	17	3.40	73-14-55 4000	ф16	5.10	8.05
Отд. стер.		4	6	230	28	6.44	Итого 12.12			

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	355
Объем бетона	м³	0.142
Вес стали	кг.	12.12
Расход стали на 1м³ бет.	кг.	85
Марка бетона		150

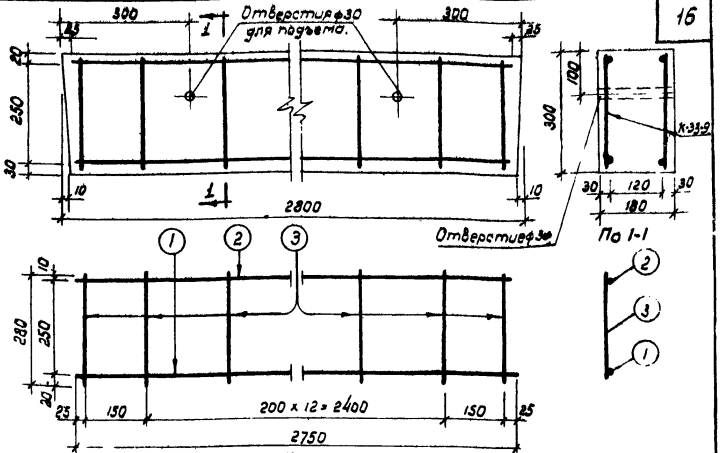
Схема нагрузки при испытании



3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация: Объект:			Объект	Несущая перемычка длиной 2600 мм для кирпичных стеч	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту		БУ26-1	33-8

Провер. [illegible] 6/I-60 Копир. Коган 6/I-60



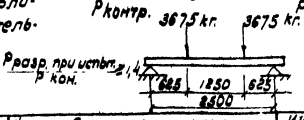
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НиТУ 123-55
2. Несущая способность перемычки М = 2660 кгм; Q = 4570 кг.
3. Арматура принята: при ф5 мм холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²); при ⌀14 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 гс (R_a = 3400 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55, И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас		Н	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	Н ГОСТ'а	ф мм.	Общая длина м	Общий вес кг.
Н	шт.									
К 33-9	2	1	⌀14	2750	1	2,75	6727-53 / 5500	5	13,90	2,14
		2	5	2750	1	2,75	73-55 / 4000	⌀14	5,50	6,64
		3	5	280	15	4,20	Итого			8,78

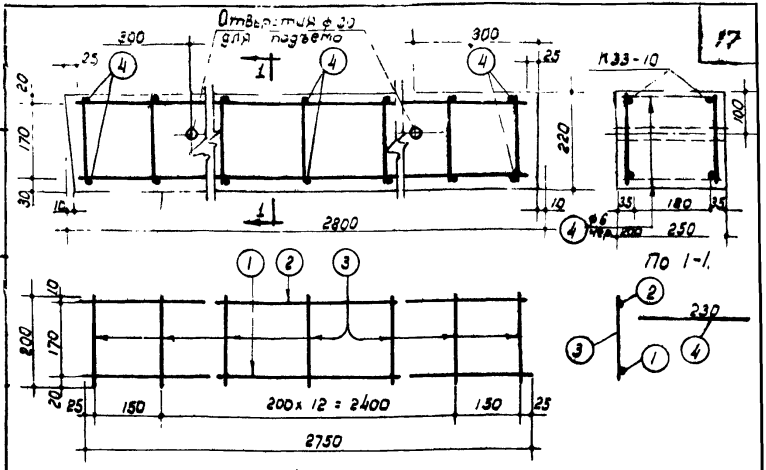
Характеристика изделия.		
Вес изделия.	кг	375
Объем бетона	м³	0,150
Вес стали	кг	8,78
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	59
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия.	ИИ-03-02	
Организация			Объект:	Несущая перемычка длиной 2800 мм для кирпичных стен.	Марка БУ 28	Лист 33-9
Объект:						
Должность	Фамилия	Подпись	Плиста по проекту.			

Провер: Израилевич копир: [illegible]



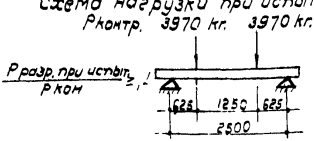
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки М = 2600 кгм; Q = 4650 кг.
3. Арматура принята: при ф 6 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3 (R_a = 2100 кг/см²) при ф 18 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 г.с (R_a = 3400 кг/см²)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; ТУ 117-55 и И-122-58.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Стержни поз. (4) приварить к продольным стержням каркасов
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры.								Выборка арматуры.			
Каркас		НН	ф	Длина	Кол.	Общ. длина	Н ГОСТ	ф	Общ. длина	Общ. вес
Н	шт	ст.	мм	мм	шт.	м	Н ГОСТ	мм	м	кг.
К-33-10	2	1	ф18	2750	1	2,75	2530-54 2400	6	18,40	4,08
		2	6	2750	1	2,75				
		3	6	200	15	3,00	7314-54 4000	ф18	5,50	10,99
Отдел стерж		4	6	230	30	6,80	Итого			15,07

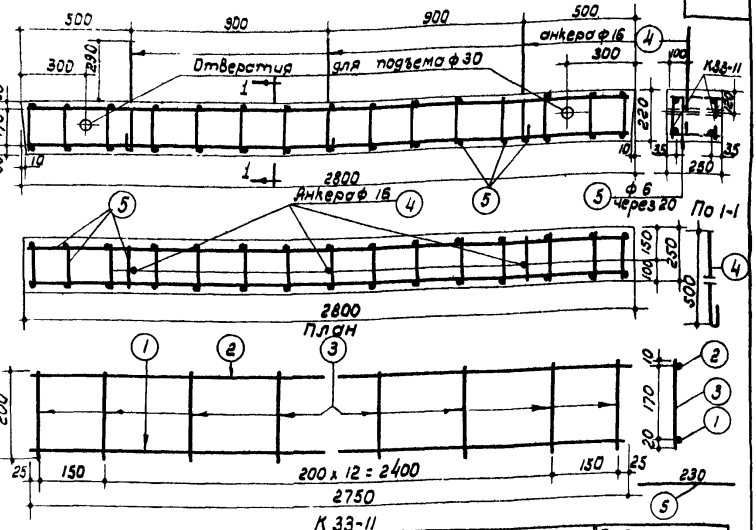
Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	382
Объем бетона	м³	0,153
Вес стали	кг	15,07
Расход стали на 1м³ бет.	кг	99
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИН-03-02
Организация Объект:			Объект:	Несущая перемычка длиной 2800 мм для кирпичных стен.	Марка БУ 28-1	Лист 33-10
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту.			

Проверил: [signature], копир: [signature]



Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки М = 2600 кгм; Q = 4650 кг.
3. Арматура принята: при ф 6 и ф 16 мм горячекатанная круглая из стали марки Ст 3 (R_a = 2100 кг/см²), при ф 18 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС (R_a = 3400 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56; ТУ 117-55 и СН 22-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Стержни поз. (5) приварить к продольным стержням каркасов.
8. Размеры в миллиметрах.
9. Усилие в анкере принято 1300 кг. при других усилиях к перемычку проверить расчетом.

Спецификация арматуры

Каркас N	шт.	№ ст.	ф мм.	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
К33-11	2	1	16	2750	1	2,75
		2	6	2750	1	2,75
		3	6	200	15	3,00
Отдельн. стержни		4	16	620	3	1,86
		5	6	230	32	7,36

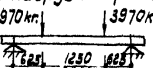
Выборка арматуры

ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
6	18,86	4,19
16	1,86	2,94
18	5,50	10,99
Итого:		18,12

Характеристика изделия.

Вес изделия	кг	382
Объем бетона	м3	0,153
Вес стали	кг	18,12
Расход стали на 1м³ бетона	кг	118
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией

Железобетонные изделия

ИИ-03-02

Организация объект

Должность | Фамилия | Подпись | Дата

Объект

Несущая перемычка длиной 2800 мм. для кирпичных стен.

Марка | Лист

БУ28-2 | 33-11

Гл. конструктор отдела Гинзбург

Руководитель группы Воронина

Исполнитель Иванов

Гл. инж. ин-та Копировал

Гл. конструктор проекта Красноярск

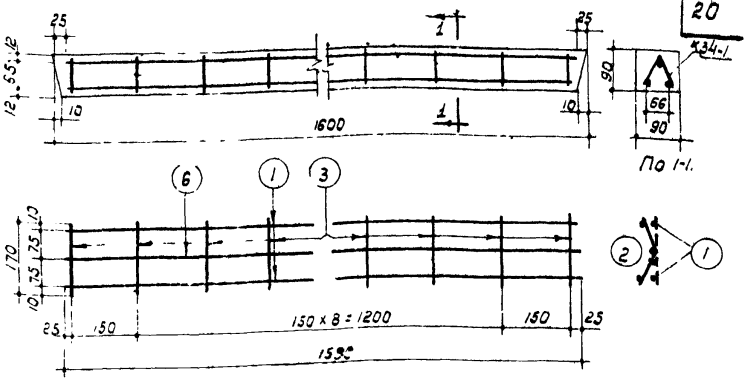
Гл. архитектор проекта Любарская

проверил: Перель

копир Шатилова

ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ШЛАКОБЕТОННЫХ СТЕН

Провер: Перлов копир: Тартаков



К 34-1

Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки Н=38 кгм.
3. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56 ТУ117-55 и У122-56.
5. Изготавление, допуски, приемка, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или вдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры - в миллиметрах.

Спецификация арматуры

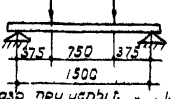
Каркас №	Кат.	№ ст.	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общ. длина м	Марка стали	ф мм.	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К34-1	1	1	4	1550	2	3,10	ВСт3кп2 ГОСТ 380-57	3	3,42	0,19
		2	3	1550	1	1,55		4	3,10	0,31
		3	3	170	11	1,87	Итого			0,50

Выборка арматуры

Характеристика изделия.

Вес изделия	кг.	32
Объем бетона	м³	0,013
Вес стали	кг.	0,50
Расход стали на 1м³ бет.	кг.	38
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании



Составил	Иванов		
Гл. констр. отдела	Кроснов		
Гл. инженер института	Ефремов		
Исполнитель	Иванов		
Проверил	Короткова		
Начальник отдела	Кроснов		

Заполняется проектной организацией

Организация:

Объект:

Должность	Фамилия	Подпись	Дата

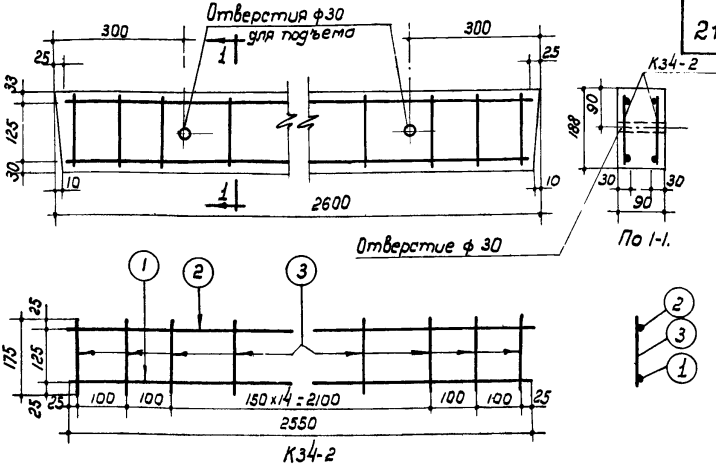
№ листа по проекту.

Железобетонные изделия.

Несущая перемычка длиной 1,6 м для шлакоблочных стен.

Шифр	Марка	Лист
ШШ-03-02	Ш 16	34-1

Прибл. Утвержденная копия: Партаев



Примечания:

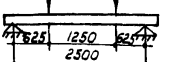
1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки $M = 308$ кгм.
3. Арматура принята: при ф4 мм холоднотянутая ($R_a = 4500$ кг/см^2); при ф5мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25ГС. ($R_a = 3400$ кг/см^2).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры - в миллиметрах.

Спецификация арматуры								Выборка арматуры			
Каркас		№	ф	Длина	Кол.	Общ. длина		ф	Общ. длина	Общ. вес
N	шт.	ст.	мм	мм.	шт.	м.		мм	м.	кг.
К34-2	2	1	Ø6	2550	1	2,55	ГОСТ 7348-55 5500	4	11,76	1,15
		2	4	2550	1	2,55	ГОСТ 7214-55 4000	Ø5	5,10	1,13
		3	4	175	19	3,33	Итого:			2,28

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	110
Объем бетона	м^3	0,044
Вес стали	кг.	2,28
Расход стали на 1м^3 бет	кг.	52
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании

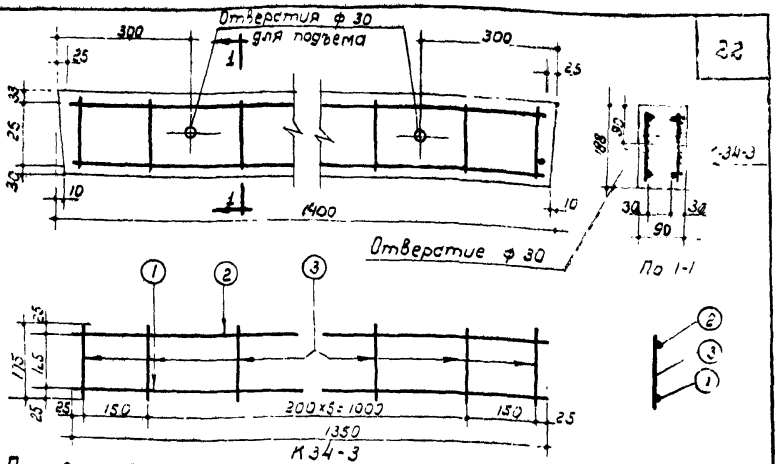
Рконтр. 394кг. 394кг. Рконтр.



Рразм. при испыт. / Ркон. = 1,4

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-03-02
Организация объект			Объект	Ненесущая перемычка длиной 2600мм для шлакобетонных стен.	Марка ш26	Лист 34-2
Должность	Фамилия	Подпись	Нелисты по проекту			

Провер. Кириченко Копир: Мартынова



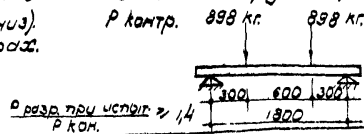
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки М=306 кгм; Б=1480 кг.
3. Арматура принята: при ф 4мм холоднотянутая (R_0= 4500 кг/см²), при ф 6 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25гс (R_0 = 3400 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ТУ 117-55 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 945-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак, Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас		Nн ст.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Н ГОСТ 6 Н ГОСТ 5	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
Н	шт									
К54-5	2	1	ф6	1350	1	1,35	8727-55 / 5500	4	5,50	0,55
		2	4	1350	1	1,35	7314-55 / 4000	ф6	2,70	0,60
		3	4	175	8	1,40	Итого:			1,15.

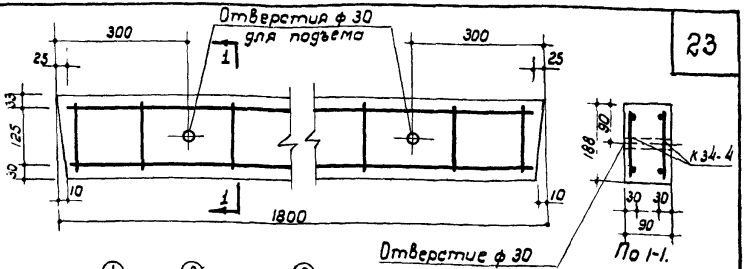
Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг.	60
Объем бетона	м³	0,024
Вес стали	кг	1,15
Расход стали на 1м³ бет.	кг.	48
Марка бетона.		150

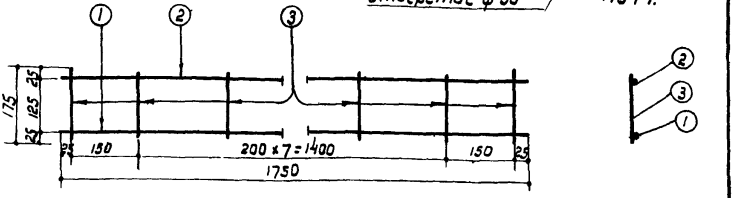
Схема нагрузки при испытании



Заполняется проектной организацией.				Железобетонные изделия	ИЦ-03-0?	
Организация объект:			Объект.	Несущая перемычка длиной 1400 мм для шлакобетонных стен.	Марка ШУ-14	Лис 34-3
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту			

Проверил: [illegible] Копир: [illegible]





К 34-4.

Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки М=656 кгм; Q=2100 кг.
3. Арматура принята: при ф 5мм. холоднотянутая (R_a=4500 кг/см²); при ф 10 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС (R_a=3400 кг/см²).
4. Сварной каркас выполнить по ТУ 117-55, ТУ 75-56 и И 122-56.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 943-41.
6. На нижней грани перемычки незмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ).
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

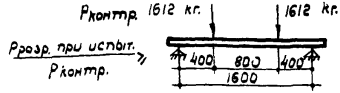
Каркас N	Каркас шт.	Поз. ст.	ф мм.	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	Вид стали	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К 34-4	2	1	Ф10	1750	1	1,75	Ст. 3 ГОСТ 380-50	5	7,00	1,08
		2	3	1750	1	1,75		Ф10	3,50	2,16
		3	5	175	10	1,75			Итого:	3,24

Выборка арматуры.

Характеристика изделия

Вес изделия	кг.	75
Объем бетона	м³	0,030
Вес стали	кг.	3,24
Расход стали на 1 м³ бет.	кг.	108
Марка бетона		150

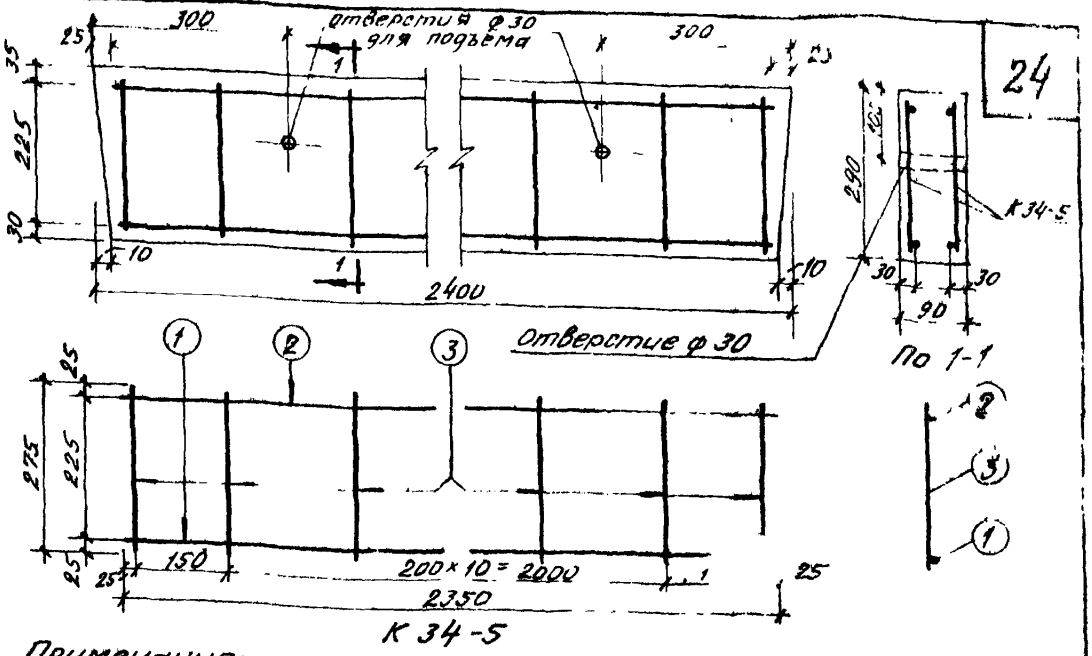
Схема нагрузки при испытании.



Прасолов
Разанова
Гл. инж. ин-та
Копировал:
Воронина
Иванов
Главный констр. отдела

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация: Объект:	Несущая перемычка длиной 1800 мм для шлакобетонных стен.	Марка ШУ18	Лист 34-4
Объект N. Должность / Фамилия / Подпись / Число / Утверждено			

Провер: Гер
Копир: Тарасова



К 34-5

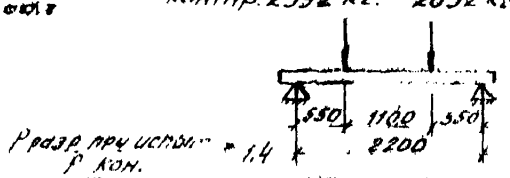
Примечания:

1. Перемычка разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Несущая способность перемычки м = 1310 кгм; Q = 3100 кг.
3. Арматура принята: при ф 5 мм. холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²); при ⌀ 10 мм горячекатанная периодического профиля из стали марки 25 ГС (R_a = 3400 кг/см²)
4. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И 122-56 и ТУ 117-55
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытания, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 948-41
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н (низ)
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас N	Каркас шт	NN ст.	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общ. длина	N ГОСТ'а	ф мм	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К 34-5	2	1	⌀10	2350	1	2,35	6127,33 / 5500	5	11.86	1.83
		2	5	2350	1	2,35	7314 / 4000	⌀10	4.70	2.90
		3	5	275	13	3,58	Итого			4.73

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	155
Объем бетона	м³	0.062
Вес стали	кг	4.73
Расход стали на 1 м³ бет.	кг	77
Марка бетона		150

Схема нагрузки при испытании

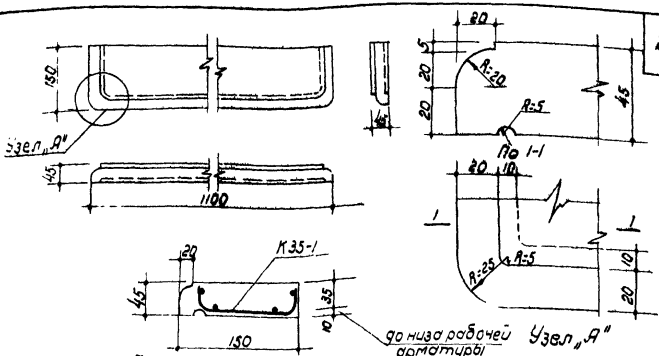


3767

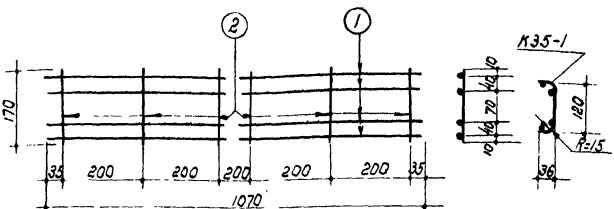
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ	
Организация: Объект:			Объект	Несущая перемычка длиной 2400 мм для для шлакобетонных стен	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту		ИИ 24	34 4

ПОДОКОННЫЕ ПЛИТЫ

Провер: [illegible] копир: [illegible]



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса. Каркас.

Примечания:

1. Подоконные плиты разработаны в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a=4500 кг/см^2).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-56, и 122-56 и ТУ-117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6725-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Поз.	Эскиз каркаса	№ стержня	ф мм	Длина мм	Количество шт.	Общ. длина м	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К35-1		1	4	1070	4	4,28	4	5,30	0,53
		2	4	170	6	1,02			
						ГОСТ 6727-53 Класс В-I			

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	18
Об'ем бетона	м^3	0,007
Вес стали	кг.	0,53
Расход стали на 1м^3 бетона	кг.	75,8
Марка бетона		200

Заполняется проектной организац.			
Организация			Объект N
Объект			
Должность	Фамилия	Подпись	N N листа по проекту

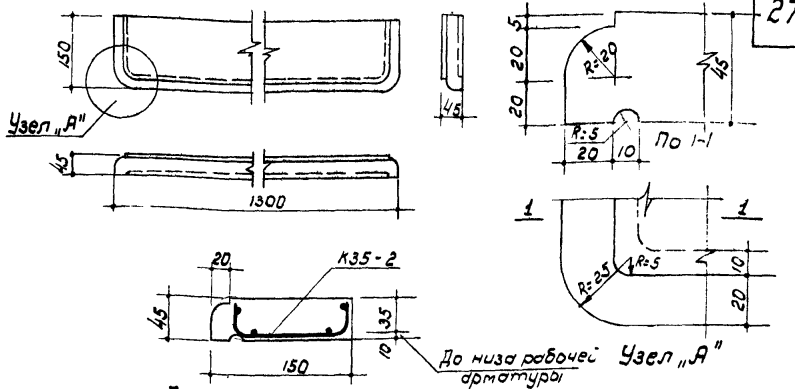
Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Подоконная плита длиной 1100 мм. шириной 150 мм.	Марка	Лист
	БП4.11	35-1

Проверил: Хохлиз копир: Тартасов

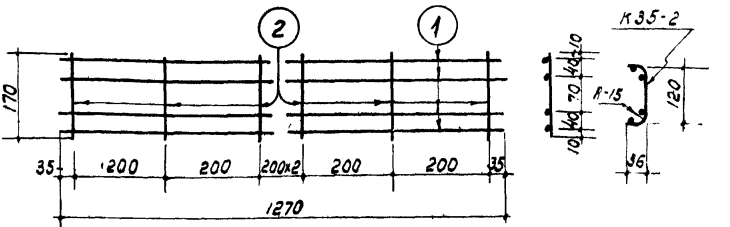
Начальник отдела Гл. конструктор отдела Инженер Исполнитель Чертил

Арефьев Иванов Караваева Челышева

Узел „А" Деталь укладки каркаса Плоская заготовка для каркаса Каркас



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса. Каркас.

Примечания:

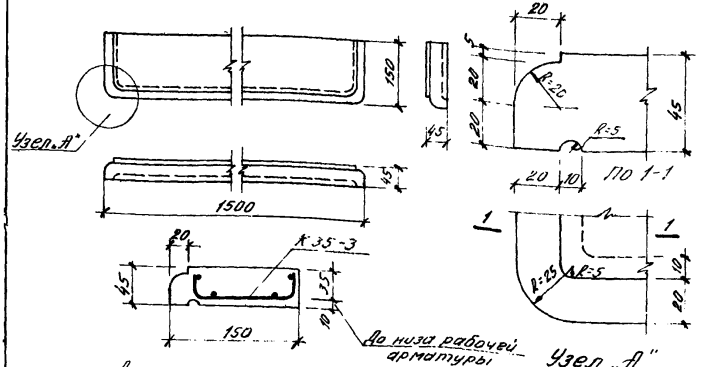
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a=4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, И122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
N каркаса	N N стержня	ф мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общ. длина м	N ГОСТ а/б R⁴ кг/см²	ф мм.	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К-35-2	1	4	1270	4	5,08	6727-53 5500	4	6,27	0,62
	2	4	170	7	1,19				

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	21
Объем бетона	м³	0,0085
Вес стали	кг	0,62
Расход стали на 1м³ бетона	кг	73,0
Марка бетона.		200

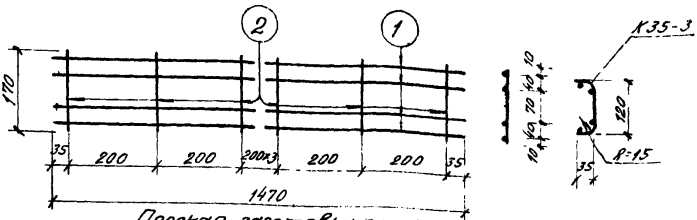
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация объект:			Объект №	Подоконная плита длиной 1300 мм. шириной 150 мм.	Марка	Лист
Должность	Подпись	Фамилия	N N листа по проекту		БП4-13	35-2

Проверил: [signature] копиров [signature]



Деталь укладки каркаса

Узел „А"



Плоская заготовка для каркаса

Каркас

Примечания:

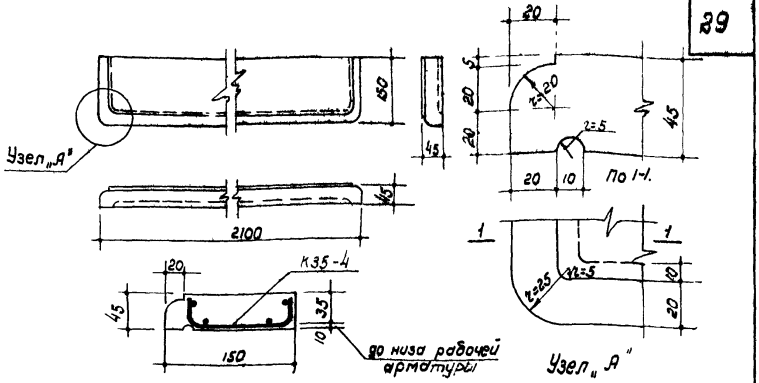
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a=4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, и 122-56 и ТУ-117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка армат			
N каркаса	N стержней	ф мм.	Длина мм.	Колич шт	Общ. длина м.	N ГОСТ а R_a кг/см²	ф мм.	Общ. длина м.	Общ. Вес кг.
К 35-3	1	4	1470	4	5,88	6727-53 5500	4	7,24	0,71
	2	4	170	8	1,36				

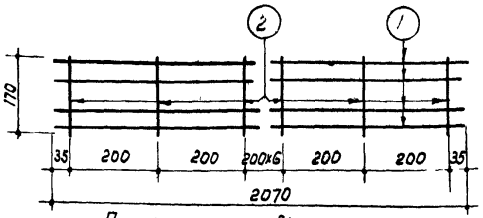
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	25
Объем бетона	м³	0,01
Вес стали	кг	0,71
Расход стали на 1м³ бет.	кг.	71
Марка бетона		200

3767

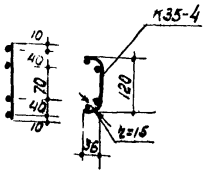
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация: Объект:			Объект №:	Подоконная плита длиной 1500 мм. шириной 150 мм.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту		БП4-15	35-3



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка.



Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ73-56, И 122-56 и ТУ117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

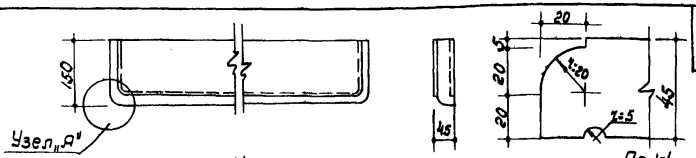
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
N каркаса	N N стержн.	ф мм	Длина мм.	Колич. шт.	Общ. длина м.	N гост	ф мм.	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К35-4	1	5	2070	4	8,28	6787-53	4	1,87	0,18
	2	4	170	11	1,87	5300	5	8,28	1,27
						Итого			1,45.

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	35
Объем бетона	м3	0,014
Вес стали	кг	1,45
Расход стали на 1м³ бетона	кг	104
Марка бетона.		200

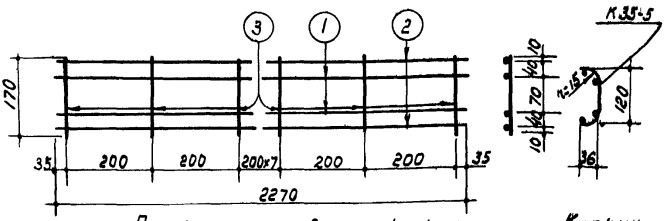
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация			Объект №	Подоконная плита длиной 2100 мм шириной 150 мм.	Марка	Лист
Объект						
Должность	Подпись	Фамилия	№ листа по проекту		БП4-21	36-4

Проверил: [signature] копир: [signature]

Гл. конструкт. отдела | Гл. инж. ич-та | Копировал: | Челищева | Пов | Исполнитель | Иванов | Пов | Краснов



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса. Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4800 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры

№ Каркаса	№ отдельн.	ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м
К35-5	1	5,5	2270	2	4,54
	2	4	2270	2	4,54
	3	4	170	12	2,04

Выборка арматуры

№ ГОСТа	ф мм	Общая длина м.	Общий вес кг.
6727-53	4	6,58	0,64
3560	5,5	4,54	0,85
	Итого		1,49

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	40
Объем бетона	м³	0,016
Вес стали	кг	1,49
Расход стали на 1м³ бетона	кг.	93
Марка бетона		200

Начальник отдела	Гл. конструктор	Воронина	Хроснов	Мусвик.	
Проверил:	Гл. инж. вн-та			Копировал	Гоф
Проверил:		Дерюгина		Челищева	
Инженер	Исполнитель				Гоф
Арефьев		Иванов			
					Гоф

Заполняется проектной организацией

Организация:

Объект №

Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проекту

Железобетонные изделия

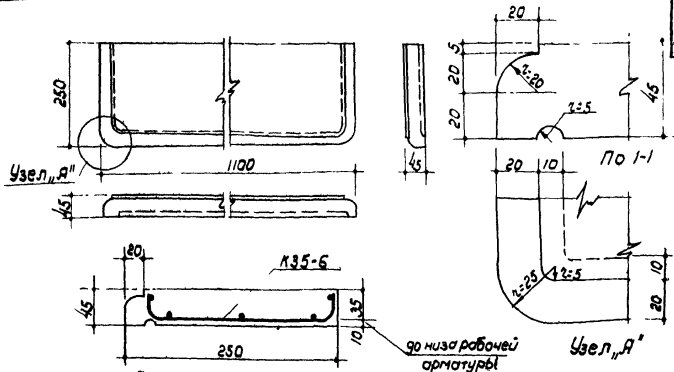
Подоконная плита длиной 2300 мм. шириной 150 мм.

ИИ-03-02

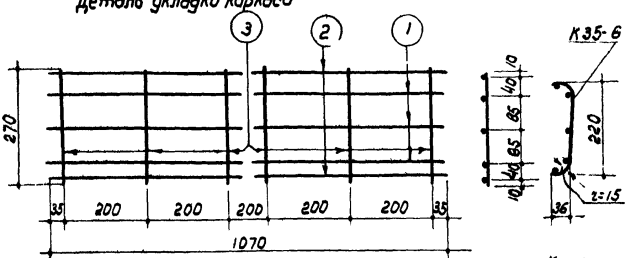
Марка БП4-23

Лист 35-5

Проверил: Копировал:



Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Примечания:

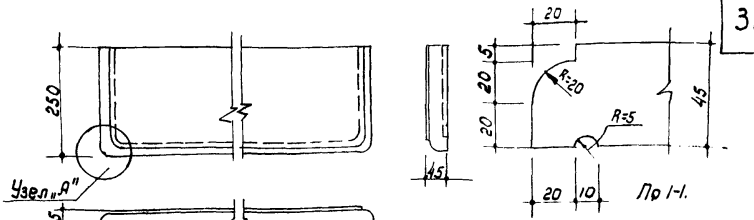
1. Подоконная плита разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм
6. Размеры в миллиметрах.

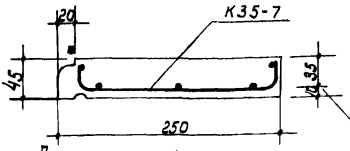
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
N каркаса	N стержней	ф мм	Длина мм.	Колич. шт.	Общая длина м.	N ГОСТ 6727-53	ф мм	Общая длина м	Общий вес кг.
К35-6	1	5	1070	3	3,21	3500	4	3,76	0,37
	2	4	1070	2	2,14		5	3,21	0,49
	3	4	270	6	1,62		Итого:		0,86

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	30
Объем бетона	м³	0,012
Вес стали	кг	0,86
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	72
Марка бетона		200

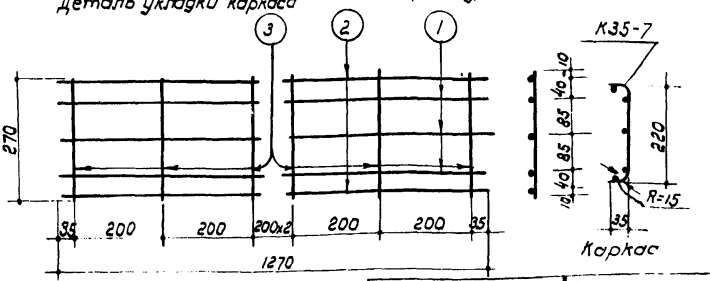
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
организация			Объект	Подоконная плита длиной 1100 мм, шириной 250 мм.	Марка БП5-11	Лист 35-6
Объект						
Должность	Фамилия	Подпись	Листа по проекту			

Провер: [signature] копир: [signature]





Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркаса	№ стержн.	ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общ. длина м		ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К35-7	1	6	1270	3	3,81	ГОСТ 6727-53	4	4,43	0,44
	2	4	1270	2	2,54		6	3,81	0,85
	3	4	270	7	1,89	Вр-I ГОСТ 6727-53	Итого		1,29

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55
2. Арматура принята: при ф4мм холоднотянутая (R_a= 4500 кг/см²) при ф6мм горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3 (R_a=2100 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, ИИ22-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6795-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10мм.
6. Размеры даны в миллиметрах.

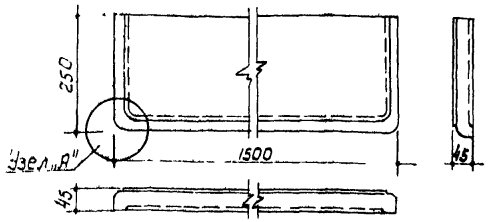
Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг.	375
Объем бетона	м³	0,15
Вес стали	кг.	1,29
Расход стали на 1м³ бетона	кг.	86
Марка бетона		200

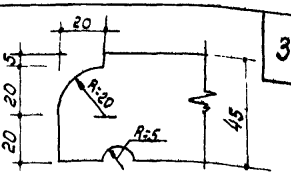
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация		Объект N	Подоконная плита длиной 1300 мм. шириной 250 мм.	Марка	Лист
Объект				БП5-13	35-7
Должность	Фамилия	Подпись			
			NN листа по проекту		

Проверил

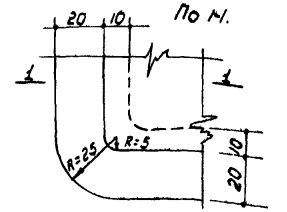
Копир.

Копировал | Телищева | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

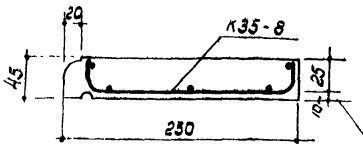




По М.

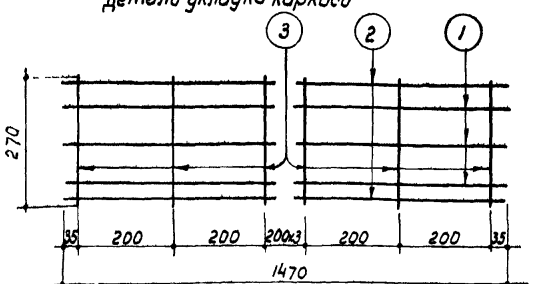


Узел „А"

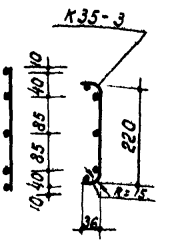


Деталь укладки каркаса

До низа рабочей арматуры



Плоская заготовка для каркаса.



Каркас.

Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ϕ4мм холоднотянутая $R_a = 4500 кг/см^2$, при ϕ6мм горячекатанная круглая из стали марки Ст. 3 (R_a=2100кг/см^2).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, и 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6735-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры даны в миллиметрах.

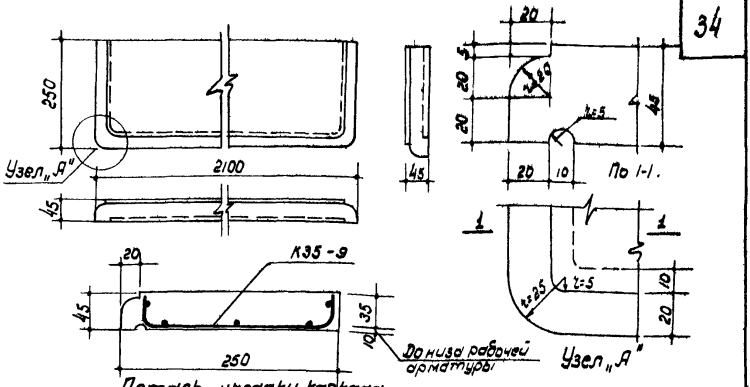
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Марка каркаса	Поз. стержня	ϕ мм.	Длина мм.	Кол. штук	Общ. длина м.	Марка стали	ϕ мм.	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К35-8	1	6	1470	3	4,41	Ст.3 ГОСТ 5520-57	4	5,10	0,50
	2	4	1470	2	2,94		6	4,41	0,98
	3	4	270	8	2,16		Итого:		1,48

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг.	42,5
Объем бетона	м^3	0,017
Вес стали	кг.	1,48
Расход стали на 1м^3 бетона	кг.	87
Марка бетона		200

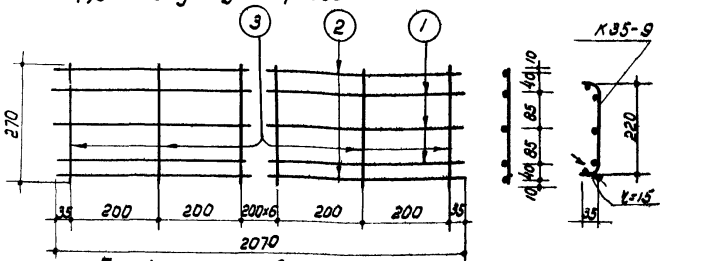
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация			Объект N	Подоконная плита длиной 1500 мм. шириной 250 мм.	Марка	Лист
Объект					БП5-15	35-8
Должность	Фамилия	подпись	NN листа по проекту			

Проверил: Ушлин Копир: Мартынов

Гл. конструктор отдела Иванов Исполнитель Челищева Копировал



Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса К35-9 Каркас.

Примечания.

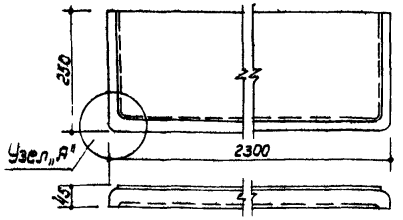
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф-4 и ф5 холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²); при ф8мм горячекатанная круглая из стали м. Ст. 3 (R_a = 2100 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

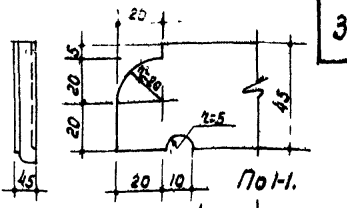
Спецификация арматуры							Выборка арматуры				
№ каркас или стержня	ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общ. длина м			ф мм	Общ. длина м	Общ. Вес кг.	
К35-9	1	8	2070	3	6,21	ВСт3кп2 ГОСТ 380-57	4	2,97	0,29	
	2	5	2070	2	4,14		5	4,14	0,64	
	3	4	270	11	2,97		8	6,21	2,46	
								Итого:	3,39	

Характеристика изделия.		
Вес изделия	кг	58
Объем бетона	м³	0,023
Вес стали	кг	3,39
Расход стали на 1 м³ бетона	кг.	147
Марка бетона		200

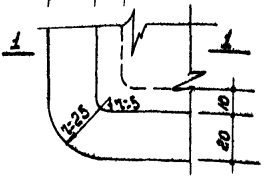
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация		Объект N	Подоконная плита длиной 2100 мм шириной 250 мм.	Марка	Лист
Объект				БП5-21	35-9
должность	подпись	фамилия	N листа по проекту		

Гл. конструкт. отдела Иванов; Гл. инженер проекта Челищева; Руководитель группы Иванов; Исполнитель Иванов; Проверил: Колмин; Копир: Тартаков

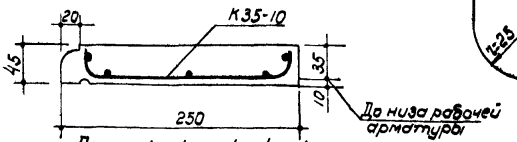




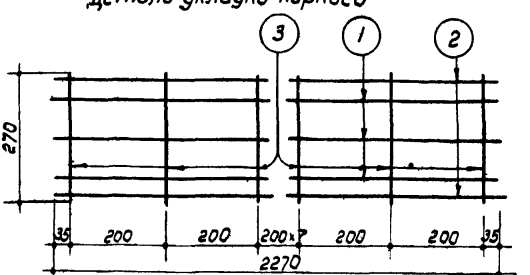
По 1-1.



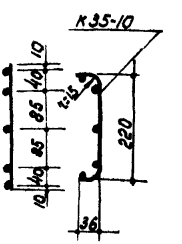
Узел „А"



Деталь укладки каркаса



Плоская заготовка для каркаса.



Каркас.

Примечания:

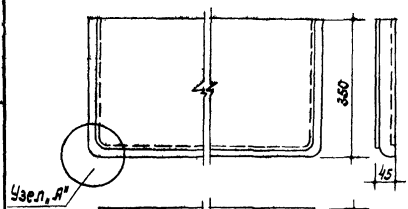
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55
2. Арматура принята: при ф 4 мм - холоднотянутая (R_a=4500 кг/см²); при ф 8 мм - горячекатанная круглая из стали марки ст-3 (R_a=2100 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ'ом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

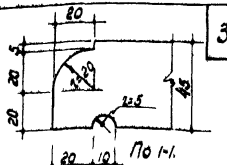
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
N каркаса	NN стержн	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м.	N гост.	ф мм	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К35-10	1	8	2270	3	6,81	6727-53 / 5500	4	7,78	0,76
	2	4	2270	2	4,54	2590-51 / 2400	8	6,81	2,69
	3	4	270	12	3,24		Итого:		3,45

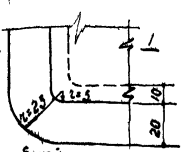
Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	65
Объем бетона	м³	0,026
Вес стали	кг.	3,4.5
Расход стали на 1м³ бетона	кг.	1,32
Марка бетона		200

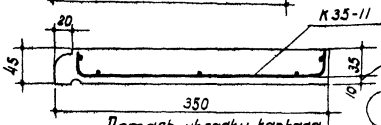
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация объект:			Объект №	Подоконная плита длиной 2300 мм, шириной 250 мм.	Марка БП5-23	Лист: 35-10
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по проек.			

Провер: [signature] копир. [signature]

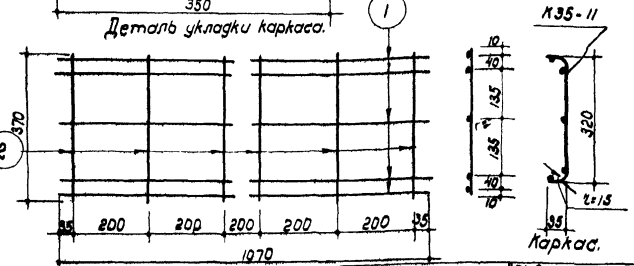








Деталь укладки каркаса.



Плоская заготовка для каркаса.

Каркас.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
№ каркас.	№ стержн.	ф мм.	Длина мм.	Колич. шт.	Общ. длина м.	Марка стали	ф мм	Общ. длина м.	Общий вес кг.
К35-11	1	4	1070	6	5,35	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	4	7,57	0,75
	2	4	370	6	2,22				
	3								

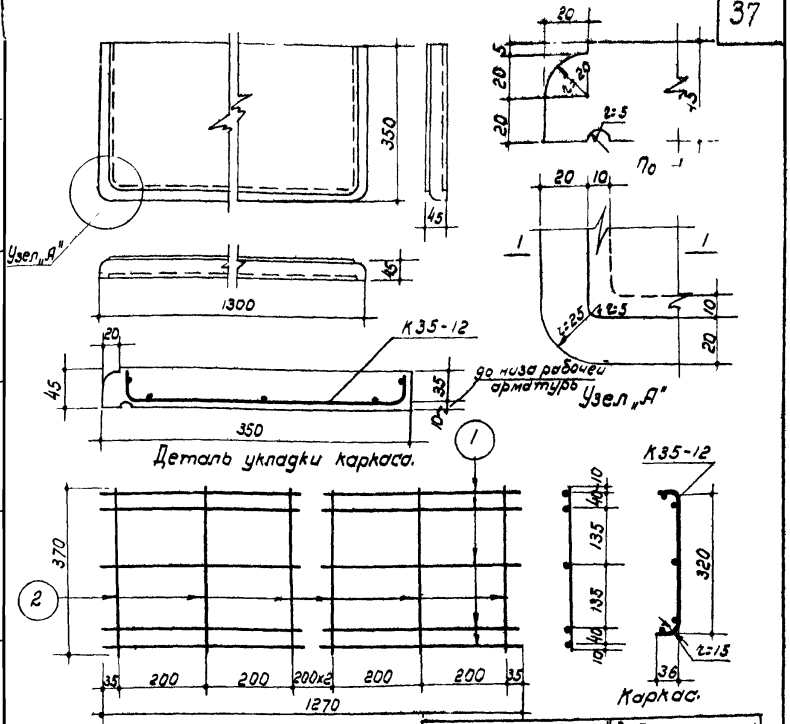
Примечания.

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56, и 122-56 и ТУ-117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах.

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг.	43
Объем бетона	м³	0,017
Вес стали	кг.	0,75
Расход стали на 1м³ бетона	кг.	44
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация			Объект №	Подоконная плита длиной 1100 мм шириной 350 мм.	Марка	Лист
Объект					БП6-11	35-11
Должность	Подпись	Фамилия	№ листа по проекту			

Проверил: Гербер, копир. Хартасевич



Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a = 4500 кг/см²).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-56; ин22-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах

Спецификация армат.						Выборка арматуры			
N каркаса	N N стерж.	ф мм.	Длина п.м.	Кол. шт.	Общ. длина м	Марка стали	ф мм.	Общ. длина м.	Общий вес кг.
К35-12	1	4	12 70	3	6,35	6727-53 3500	4	8,94	0,87
	2	4	3 7	7	2,59				

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	62
Объем бетона	м³	0,021
Вес стали	кг	0,87
Расход стали на 1м³ бетона	кг	42
Марка бетона		200

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия	ИИ- 3-02
Организация	Объект N	Подоконная плита длиной 1300мм. шириной 350мм.	Марка: БПБ-15
Должность / Фамилия / Подпись	Листов в листе		Лист: 35-12

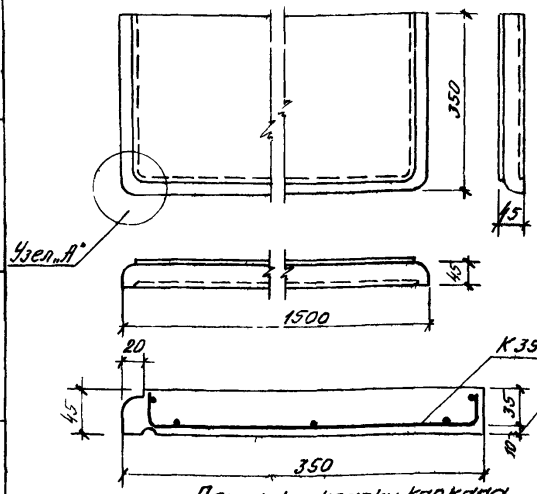
Гл. конструктор отдела Иванов 1963

Исполнитель Челищева 1963

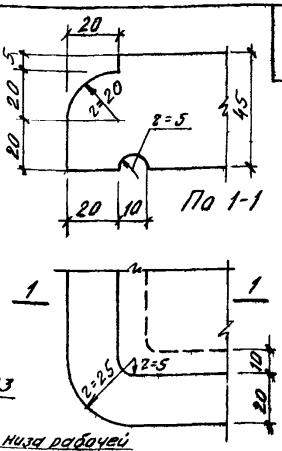
Копировал

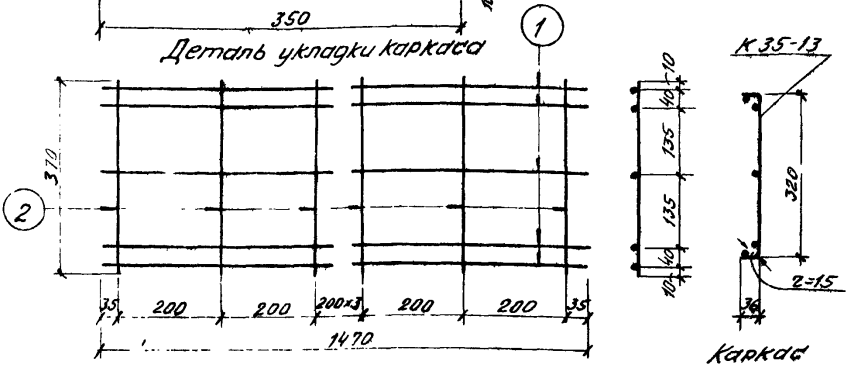
Гл. инж. ин-та 1963

Проверил: Кузнецов копир Бартенева



Деталь укладки каркаса





Плоская заготовка для каркаса.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
N каркаса	N стержня	ф мм.	Длина мм.	Количество шт	Общая длина м	N ГОСТа	R_a кг/см²	ф мм.	Общая длина м	Общий вес кг.
К35-13	1	4	1470	6	7,35	6727-53	5500	4	10,31	1,01
	2	4	370	8	2,36					

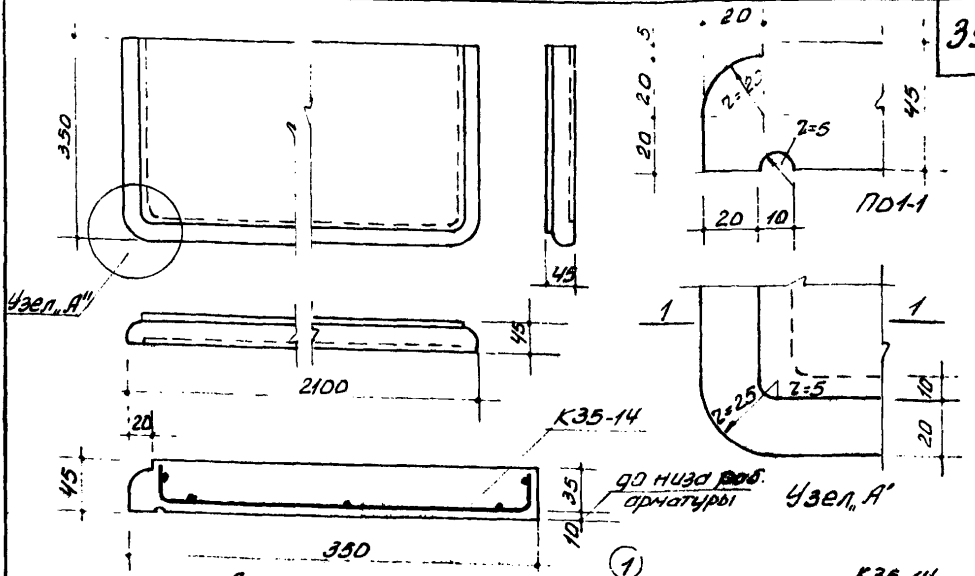
Примечания:

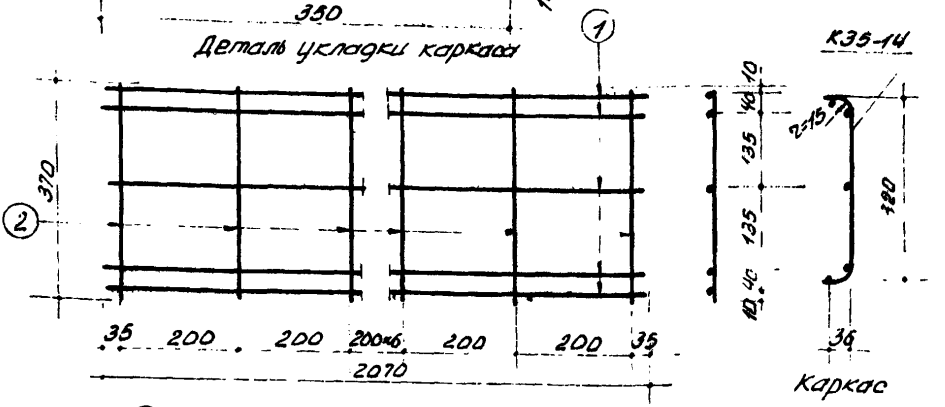
1. Подоконная плита разработана в соответствии с НИТУ 123-55.
2. Арматура принята холоднотянутая (R_a=4500 кг/см²)
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 73-56, И 122-56 и ТУ 117-55.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытания, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 6785-53
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.
6. Размеры в миллиметрах

Характеристика изделия		
Вес изделия	кг	60.0
Объем бетона	м³	0.024
Вес стали	кг	1,01
Расход стали на 1м³ бетона	кг	42
Марка бетона		200

3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация: Объект:			Объект №	Подоконная плита длиной 1500 мм. шириной 350 мм.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	N листа по пр.		БП6-15	35-13





Плоская заготовка для каркаса

Спецификация армат.						Выборка арматуры			
N каркаса	N стержн	ф мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общ. длина м.	N ГОСТа	ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг.
К35-14	1	6	2070	5	10.35	6727-53 / 5500	4	4.07	0.40
	2	4	370	11	4.07	2530-51 / 2400	6	10.35	2.30
							Итого		2.70

Примечания:

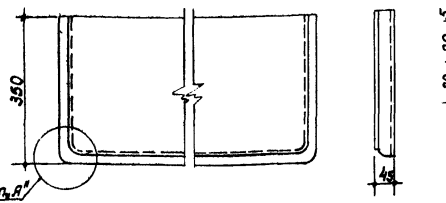
1. Подоконная плита разработана в соответствии с Н и ТУ 123-55
2. Арматура принята: при ф4-холодноТянут (R_a=4500 кг/см²); при ф6-горячекатанная круглая из стали марки Ст.3 (R_a=2100 кг/см²)
3. Сварной каркас выполнять по ТУ117-55, ТУ73-5 и И 123-56.
4. Изготовл, допуски, приемку, методы испытан, паспортизацию, хранение и транспортиров, производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть вып. с мозаичным отделочн. слоем толщ не менее 10 мм
6. Размеры в миллиметрах

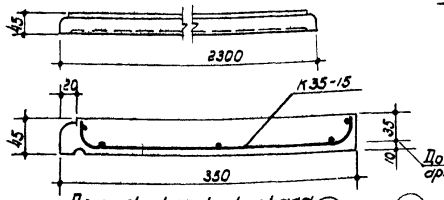
Характеристика изделий		
Вес изделия	кг	82.5
Объем бетона	м³	0.033
Вес стали	кг	2.70
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	82
Марка бетона		200

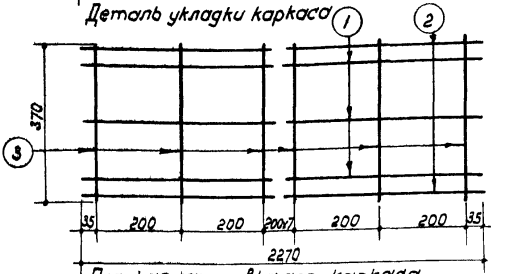
3767

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-03-02	
Организация / Объект			Объект	Подоконная доска длиной 2100 мм. шириной 350 мм.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	N листа по пр.		БПБ-21	35-14

Провер [signature] Копир. Казан 5/2 63







Примечания:

1. Подоконная плита разработана в соответствии с НиТУ 123-55.
2. Арматура принята: при ф 4мм - холоднотянутая (R_a=4500 кг/см²), при ф 8мм - горячекатанная круглая ст.3 (R_a=2100 кг/см²)
3. Сварной каркас выполнять по ТУ 117-55, ТУ 73-56 и И 122-56.
4. Изготавление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТом 6785-53.
5. Лицевые поверхности должны быть выполнены с мозаичным отделочным слоем толщиной не менее 10 мм.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Марка каркаса	№ стержня	ф мм.	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Марка стали и ГОСТ	ф мм	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К35-15	1	8	2270	3	6,81	ВСт3сп2 ГОСТ 380-50	4	8,98	0,88
	2	4	2270	2	4,54		8	6,81	2,69
	3	4	370	12	4,44		Итого:		3,57

Характеристика изделия:		
Вес изделия	кг.	90
Объем бетона	м³	0,036
Вес стали	кг.	3,57
Расход стали на 1 м³ бетона	кг.	99
Марка бетона		200

Замерах.

gost.e-ecolog.ru

Составляется проектной организацией				Железобетонные изделия.	ИИ-03-02	
Организация			Объект №	Подоконная плита длиной 2300 мм шириной 350 мм.	Марка	Лист
Должность	Фамилия	Подпись	№ листа по пр.		БП6-23	3,5-15

Провер: Корь Гл. Конир: Мартынов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №