ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-369.83

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК

с 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ

ТИПА РМУ-3

ВАРИАНТ С ДРОБЛЕНИЕМ ОТБРОСОВ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Заменен типовым проектом 902-2-451.88 и, 9, 88

8863-02

ЦЕНА 0-53

Привязан

Инв. №

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2 369.83

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ ТИПА РМУ-3

ВАРИАНТ С ДРОБЛЕНИЕМ ОТБРОСОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I - Пояснительная записка (из типового проекта 902-)
Альбом II - Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части. Задание заводу-изготовителю, нестандартизированное оборудование.
Альбом III - Строительные изделия.
Альбом IV - Заказные спецификации.
Альбом V - Ведомости потребности в материалах.
Альбом VI - Сметы.

Примененные типовые материалы: ТП. 407-3-108/75 Альбом III
Типовые детали и конструкции
(распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования городов, жилых и общественных зданий
Главный инженер института /А. Кетаов/
Главный инженер проекта /М. Басевич/

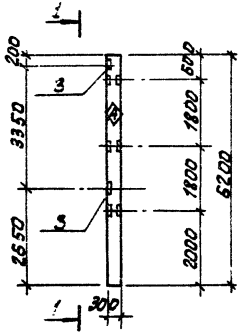
Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 237 от 27 августа 1982 г.
Введен в действие ЦНИИЭП инженерного оборудования
Приказ № 127 от 30 декабря 1982 г.

Привязан

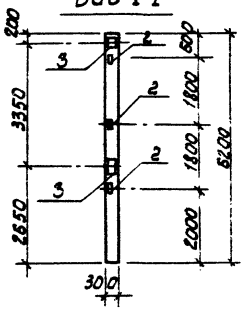
Инв №

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
2		Содержание альбома	
3	тп 902-2-369.83 КЖИ-К1	Колонна	
4	КЖИ-К2	Колонна	
5	КЖИ-К3	Колонна	
	КЖИ-К4	Колонна	
6	КЖИ-П1	Плита покрытия	
7	КЖИ-П2	Плита покрытия	
	КЖИ-П3	Плита покрытия	
8	КЖИ-Б1	Балка	

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
9	тп 902-2-369.83 КЖИ-Щ1	Щит металлический (Щ1; Щ2)	
10	КЖИ-РМ1	Решетка металлическая	
	КЖИ-РМ2	Решетка металлическая	
11	КЖИ-МУ-1-1	Насадка торцевого фахверка (МУ-1-1; МУ-2-1)	
	КЖИ-МН6	Изделие закладное	
12	КЖИ-А1	Анкер	
	КЖИ-МС3	Деталь соединительная	



Вид 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.423-3 Вып. 0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 Вып. 1	Колонна К54-5		
		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	3	
		3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			Всего:
	Вст3 кп2		Итого:	А III		Итого:	
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-75			
	δ=10	L63×5		12			
К1	9,2	4.32	13.52	3.48		3.48	17.0

1. Знак ◇ нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

Н. контр.	Княгиничев		
Провер.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
Гип.	Княгиничев		
Гл. конст.	Пронин		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-2-369.83 КЖИ-К1

Колонна.

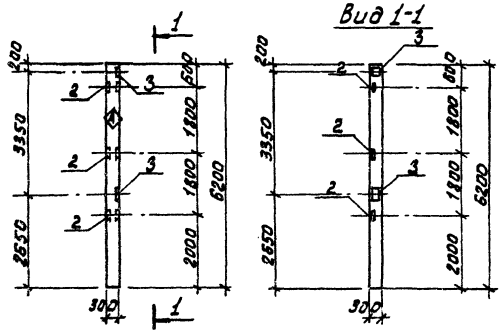
Стадия	Масса	Масштаб
РП	1.[illegible]	1:100

Лист | Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Привязан:

Инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.423-3 Вып. 0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 Вып. 1	Колонна К 54-5		
		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	3	
		3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			Всего:
	Вст3 КП2		Итого:	А III		Итого:	
	ГОСТ 103-75	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-75			
	δ=10	L63×5		12			
К2	9,2	4,32	13,52	3,48		3,48	17,0

1. Знак ◇ нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

Н. контр.	Княгиничев		
Провер.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
ГИП	Княгиничев		
Гл. конст.	Пронин		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-2-369.83 КЖ-К2

КОЛОННА

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1,4т	1:100

Лист | Листов

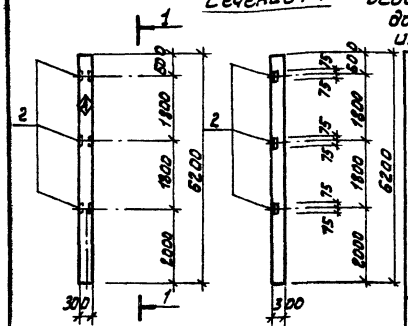
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

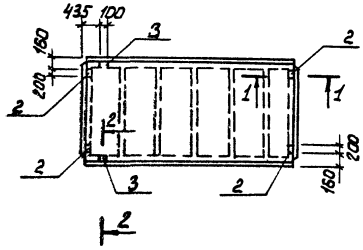
Привязан

Инв. №

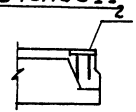
Типовой проект 902-2-369.83 Альбом III

Сечение 1-1

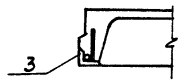

1
2
1
2
300
300
1200
1800
1800
1800
6200
6200
75
75
75
75
75
75
600
600
1800
1800
1800



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 м для покрытий производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2 АIVТ (ПГ-3АIVТ)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст3кп2		Итого	AIII		Итого:	Всего:
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-75			
	δ=8	L70×8		10	14		
П1	5.2	1.68	6.88	2.22	0.20	2.42	9.3

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

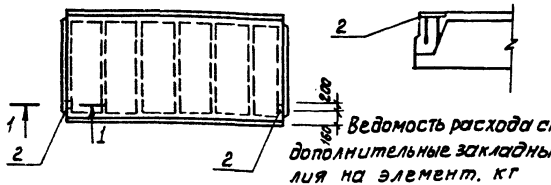
			ТП 902-2-369.83 КЖИ-П4		
Н.контр.	Княгиничев		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Белова			РП	2.65т	-
Ст. инж.	Воронцова			Лист	Листов	
Рук. гр.	Белова					
ГИП	Княгиничев			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Гл. конст.	Пронин					
Нач. отд.	Красавин					

Привязан

Инв.№

18863-02 7

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

Марка элемента	Изделия закладные: Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 103-76 δ=8	Итого	Арматура класса A III ГОСТ 5781-75 10	Итого	Всего
П2	2.6	2.6	0.8	0.8	3.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 для покрытий производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2АIVт (ПГ-3АIVт)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

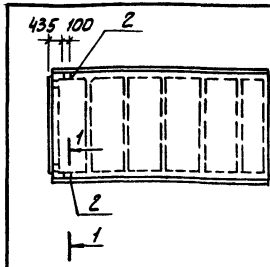
Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

Инв.№

ТП 902-2-369.83 КЖИ-П2			
Н.контр. Княгиничев	Плита покрытия	Стадия	Масса	Масштаб
Провер. Белова		РП	2.65т	-
Ст.инж. Воронцова		Лист	Листов: 1	
Рук.гр. Белова		ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва		
ГИП Княгиничев				
Гл.констр. Пронин				
Нач.отд. Красавин				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг

Марка эл-та	Изделия закладные: Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8509-72 L70×8	Итого	Арматура класса A III ГОСТ 5781-75 10	14	Итого	Всего
П3	1.68	1.68	0.62	0.20	0.82	2.50

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6×3 для покрытий производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2АIVт (ПГ-3АIVт)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

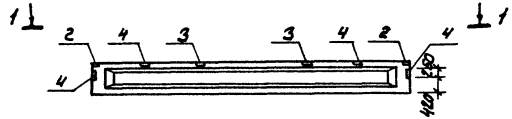
Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

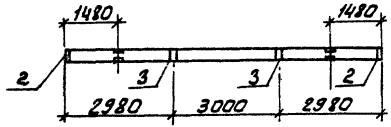
Инв.№

ТП 902-2-369.83 КЖИ-П3			
Н.контр. Княгиничев	Плита покрытия	Стадия	Масса	Масштаб
Провер. Белова		РП	2.65т	-
Ст.инж. Воронцова		Лист	Листов: 1	
Рук.гр. Белова		ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва		
ГИП Княгиничев				
Гл.констр. Пронин				
Нач.отд. Красавин				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Вид 1-1



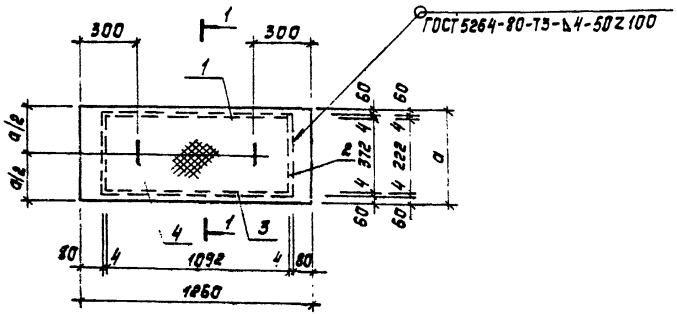
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.462-10 Вып	Железобетонные балки пролетами 6 и 9 м для покрытий зданий с плоской кровлей		
				Сборочные единицы		
		1	1.462-10 Вып. 1	Балка Б9-4АIV(Б9-5АIV)		
		2	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М7	2	
		3	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М8	2	
		4	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М10	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

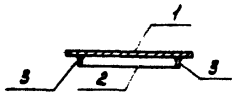
Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст3кп2			AIII			
	ГОСТ 103-76	ГОСТ	Итого	ГОСТ 5781-75		Итого:	Всего:
	δ=8	∟90×56×8		10			
Б1	9.6	9.6	19.2	2.6		2.6	21.8

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления.

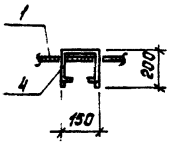
			ТП 902-2-369.83 КЖИ-61	
Привязан	Н. контр.	Книгиничев	Балка	Стадия: РП; Масса: 2,75 т; Масштаб: 1:100
	Провер.	Белова		
	Ст. инж.	Воронцова		Лист; Листов 1
	Рук. гр.	Белова		ЦНИИЭТ инженерного оборудования г. Москва
	ГИП	Книгиничев		
Инв.№	Гл. констр.	Воронин		
	Нач. отд.	Кобзарь		



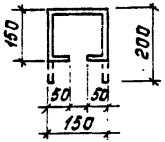
Сечение 1-1



Деталь устройства ручки



Поз. 4



Обозначение	Марка	Размер		Масса
		а		
ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1	Щ1	500		32,0
-01	Щ2	350		23,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		3		Полоса $\frac{5-4\times40\ ГОСТ\ 103-76^{*}}{Вст3кп2-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=1100	2	
БЧ		4		ф10 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=650	2	
				Переменные данные для исполнений:		
				ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1		
				Детали		
БЧ		1		Лист ромб. К-3,0×1260×500 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77*	1	
БЧ		2		Полоса $\frac{5-4\times40\ ГОСТ\ 103-76^{*}}{Вст3кп2-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=380	2	
				ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1-01		
				Детали		
БЧ		1		Лист ромб. К-3,0×1260×350 Вст3кп2 ГОСТ 8568-77*	1	
БЧ		2		Полоса $\frac{5-4\times40\ ГОСТ\ 103-76^{*}}{Вст3кп2-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=230	2	

Металлические изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза) по грунтовке.

Привязан

Инв №

Н. контр.	Князичев		
Пров.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
ГИП	Князичев		
Гл. конст.	Пронин		
Нач. отд.	Краевин		

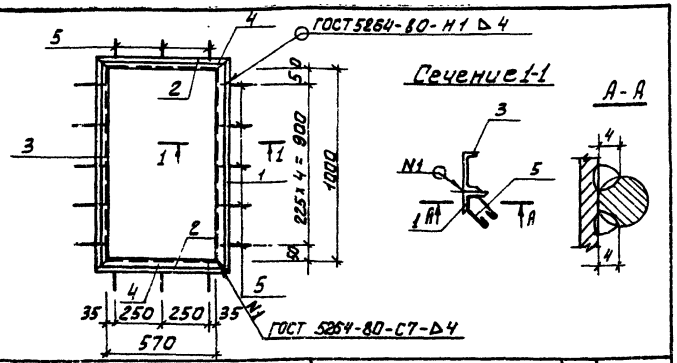
ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1

Щит металлический (Щ1; Щ2)

Стадия	Масса	Масштаб
РП		—
	Лист	Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Корецкая 18863-02 10 Формат А2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3кп-2-I ГОСТ 535-79 ℓ=1126	2	6.4 кг
		2		Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3кп-2-I ГОСТ 535-79 ℓ=696	2	3.4 кг
		3		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп-2-I ГОСТ 535-79 ℓ=1060	2	7.5 кг
		4		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп-2-I ГОСТ 535-79 ℓ=630	2	5.4 кг
		5		ФБА I ГОСТ 5781-75 ℓ=540	16	0.1 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской /ГОСТ 8292-75/ за 2 раза по грунтовке

Привязан

Инв №

Н. контр.	Княгиничев		
Провер.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
ГИП	Княгиничев		
Гл. констр.	Пронин		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-2-369.83 КЖИ-РМ1

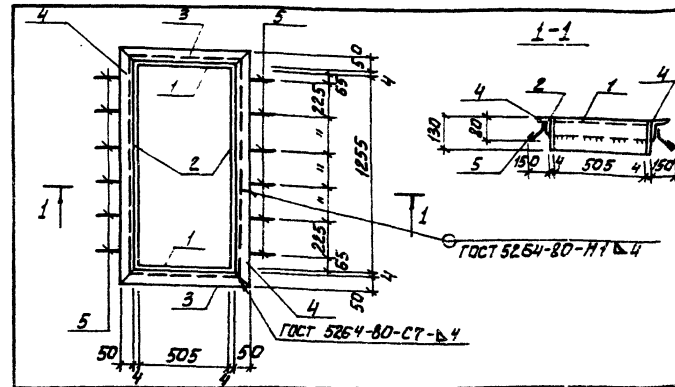
Решетка металлическая РМ1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	47.0	—

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Типовой проект 902-2-369.83 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Полоса Б-4×130 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-I ГОСТ 535-79 ℓ=513	2	2.1 кг
		2		Полоса Б-4×130 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-I ГОСТ 535-79 ℓ=1255	2	5.1 кг
		3		Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3кп-2-I ГОСТ 535-79 ℓ=513	2	2.3 кг
		4		Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Вст3кп-2-I ГОСТ 535-79 ℓ=1363	2	5.1 кг
		5		ФБА I ГОСТ 5781-75 ℓ=200	12	0.04 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской /ГОСТ 8292-75/ за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв №

Н. контр.	Княгиничев		
Провер.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
ГИП	Княгиничев		
Гл. констр.	Пронин		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-2-369.83 КЖИ-РМ2

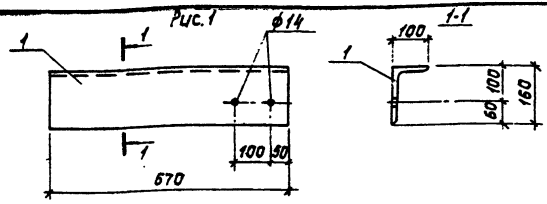
Решетка металлическая РМ2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	29.7 кг	—

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 902-2-369.83 КЖИ-НУ-1-1	НУ-1-1	1	13,3
-01	НУ-2-1	обратно рис.1	13,3

Металлическое изделие должно быть оцинковано слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

Инв.№

ТП 902-2-369.83 КЖИ НУ-1-1

Н.контр.	Княгиничев	
Пров.	Белова	
Ст.инж.	Воронцова	
Рук.гр.	Белова	
Гип	Княгиничев	
Гл.конст.	Пронин	
Нач.отд.	Красавин	

Насадка торцевая фахверка (НУ-1-1; НУ-2-1)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	13,3	—

Лист | Листов 1

Уголок неравн. Б-160×100×10 ГОСТ 8510-72, Б-ст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=670

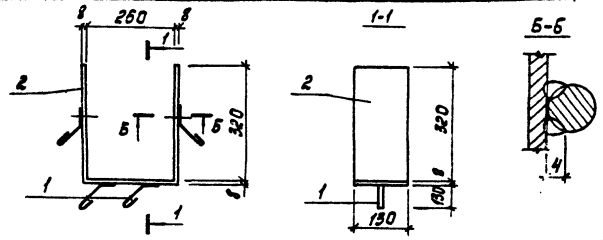
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат 11

Альбом III

Типовой проект 902-2-369.83

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		ф 6 АI ГОСТ 5781-75 ℓ=280	4	0,06 кг
		2		Полоса Б-2 8×130 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=850	1	7,12 кг

Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв.№

ТП 902-2-369.83 КЖИ-МН6

Н.контр.	Княгиничев	
Пров.	Белова	
Ст.инж.	Воронцова	
Рук.гр.	Белова	
Гип	Княгиничев	
Гл.конст.	Пронин	
Нач.отд.	Красавин	

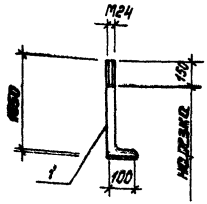
Изделие закладное МН6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	7,36	—

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Корецкая 18863-02 12 Формат 11



Привязан

Инв.№

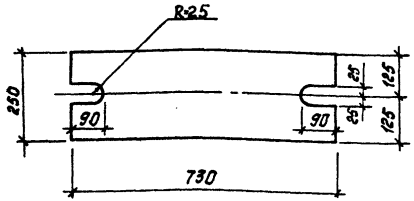
			ТП 902-2-369.83		КЖИ-А1
Н.контр.	Княгиничев		Анкер А-1	Стадия: РП	Масса: 4,1	Масштаб: —
Пров.	Белова			Лист 1	Листов 1
Ст.инж.	Воронцова		Круг В-24 ГОСТ 2590-71* / ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Рук.гр.	Белова				
Гип	Княгиничев				
Гл.конс.	Прокин				
Нач.отд.	Красавин				

Формат 11

Альбом III

Типовой проект 902-2-369.83

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Деталь соединительную окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв.№

			ТП 902-2-369.83		КЖИ-МС3
Н.контр.	Княгиничев		Деталь соединительная МС3	Стадия: РП	Масса: 28,7	Масштаб: 1:10
Пров.	Белова			Лист 1	Листов 1
Ст.инж.	Воронцова		Лист Б-ПН28 ГОСТ 19903-74* / ВСт3кп2-1 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Рук.гр.	Белова				
Гип	Княгиничев				
Гл.конс.	Прокин				
Нач.отд.	Красавин				

Формат 11

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22
Сдано в печать X 1983 г.
Заказ № 11533 Тираж 500 экз.

gost.e-ecolog.ru