ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1975

УДК 666.76(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1975

Группа И29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ

Общие требования к методам анализа

Refractory materials and products.
General requirements for methods of analysis

ГОСТ 2642.0—71

Взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. I

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12/XI 1971 г. № 1864 срок введения установлен

с 1/I 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на огнеупорные глины, каолины, кварциты, доломиты, магнезиты, талько-магнезиты, хромовые руды, дуниты, оливиниты, серпентиниты; на огнеупорные материалы, массы и изделия динасовые (тридимитокристобалитовые) на известковой связке и других связках с разными добавками, полукислые, шамотные, муллитовые, муллитовокорундовые, корундовые, магнезитовые (периклазовые и на различных связках), доломитовые (известковопериклазовые), доломитовые стабилизированные (периклазоалитовые), магнезитодоломитовые (периклазоизвестковые), магнезитохромитовые (периклазохромитовые), хромомагнезитовые (хромитопериклазовые), хромитовые, периклазошпинелидные, шпинельные, периклазофорстеритовые, форстеритохромитовые, углеродсодержащие (графитошамотные), магнезитовый спеченный порошок (металлургический и для изделий) и устанавливает общие требования к методам анализа.

2. Для химического анализа отбирают среднюю пробу не менее 200 г размером частиц не более 2 мм. Пробу измельчают до прохождения через сетку № 05 по ГОСТ 6613—73, перемешивают, сокращают квартованием до 50—60 г и снова измельчают до прохождения через сетку № 02 по ГОСТ 6613—73. Если в процессе измельчения она была загрязнена металлическими частицами, их удаляют магнитом. Обработка магнитом не допускается, если проба содержит магнитные минералы.

После удаления железа магнитом и тщательного перемешивания пробу сокращают методом квартования до 10—15 г и снова измель-

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

чают в агатовой или яшмовой ступке до прохождения через сетку № 0063 по ГОСТ 6613—73. Пробы высокоглиноземистых, хромитовых и хромомагнезитовых материалов рекомендуется подвергать окончательному измельчению в корундовой ступке.

3. Пробу материала перед взятием навески высушивают при 105—110° С и тщательно перемешивают (за исключением тех случаев, когда требуется определять содержание влаги).

4. Навеску пробы и навеску материала, используемого для приготовления стандартных растворов, взвешивают с точностью ±0,0002 г.

5. Для проведения анализа и приготовления водных растворов применяют дистиллированную воду по ГОСТ 6709—72, реактивы квалификации не ниже ч. д. а. и беззольные фильтры.

6. Под концентрацией растворов в процентах следует понимать количество вещества в граммах в 100 г раствора.

7. Расчет титров растворов производят до четвертой значащей цифры.

8. Содержание элемента определяют параллельно в двух навесках с проведением контрольного опыта для внесения в результаты определения соответствующей поправки на загрязнение реактивов. При этом максимальное расхождение между крайними результатами анализа не должно превышать допускаемых расхождений.

9. При фотоколориметрическом методе анализа строят калибровочный график в координатах: содержание определяемого элемента в граммах — оптическая плотность анализируемого раствора. Построение и проверку калибровочных графиков производят одновременно с проведением анализа.

Замена

ГОСТ 6613—73 введен взамен ГОСТ 6613—53.
ГОСТ 6709—72 введен взамен ГОСТ 6709—52.

Огнеупоры и огнеупорные изделия

Редактор *С. Г. Вилькина*
Переплет художника *А. М. Поташева*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *Г. М. Фролова* и *Т. А. Камнева*

Сдано в набор 29.03.74 Подп. в печ. 27.01.75
Формат издания 60×90¹/₁₆ Бумага тип. № 3 42 п. л. 36,5 уч.-изд. л.
Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000) Изд. № 3638/02 Цена 1 р. 94 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505

gost.e-ecolog.ru