МИНТЯЖСТРОЙ С С С Р

Всесоюзное строительно-монтажное объединение

"Союзспецтяжстрой"

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель начальника
объединения "Союзспецтяжстрой"
_____
"28" мая 1982г.

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

на устройство сборных перегородок из листов СГШ-УК на металлическом каркасе ККТ-4.I-I

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного инженера института "Оргтяжстрой"
_____ А.А.Редькин
"__" _____ 1982 г.

Начальник отдела ОТС-5 института "Оргтяжстрой"
_____ Г.П.Пасечник
"__" _____ 1982 г.

Начальник технического отдела ВСМО "Союзспецтяжстрой"
_____ В.С.Алексеев
"26" мая 1982г.

Главный инженер треста "Спецотделтяжстрой"
_____ М.А.Игнатьков
"__" _____ 1982 г.

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер треста "Оргтехстрой"
_____ Г.А.Бычков
_____ 1982 г.

Главный технолог отдела ОТС-3 треста "Оргтехстрой"
_____ С.А.Шкляр
"20" _____ 1982г.

Старший инженер отдела ОТС-3 треста "Оргтехстрой"
_____ А.В.Захарюта

gost.e-ecolog.ru

МИНТЯЖСТРОЙ СССР

Всесоюзное строительно-монтажное
объединение "Союзспецтяжстрой"
трест "ОРГТЕХСТРОЙ"

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

Устройство сборных перегородок из листов сухой гипсовой штукатурки улучшенного качества СГШ-УК на металлическом каркасе

ЛИПЕЦК

1982г.

Карты трудовых процессов строительного производства

Устройство сборных перегородок

Комплект карт ККТ-4.I-I

Вводная часть

I. В настоящий комплект входят следующие карты трудовых процессов:

монтаж металлического каркаса;

обшивка каркаса листами сухой гипсовой штукатурки улучшенного качества;

подготовка поверхностей перегородок под оклейку или окраску;

2. Карты разработаны на основе изучения и обобщения передового опыта работы бригад на строительных объектах Москвы.

3. Нормативные данные получены на основе наблюдения и отбора наиболее рациональных приемов труда с применением усовершенствованных инструментов и приспособлений.

4. Режим труда и отдыха принят из условий оптимального темпа выполнения трудовых процессов в соответствии с "Основами методики технического нормирования труда в строительстве". Продолжительность отдыха составляет I0% от общего объема затрат труда. На подготовительно-заключительные работы согласно действующим нормативам взято 5%.

5. Перегородки из листов СГШ-УК на металлическом каркасе предназначены для жилых, общественных и административных зданий.

В результате применения новой технологии, совершенных инструментов и наиболее рациональных приемов труда сокращение трудозатрат составит I0% - 20%.

6. До начала работ по картам трудовых процессов прорабу или мастеру необходимо провести с рабочими инструктаж о правилах производства работ и технике безопасности.

Карта трудового процесса строительного производства	КТ-4.I-0.3-82
Подготовка поверхностей перегородок под оклейку или окраску	Разработана трестом "Оргтехстрой" ЗСМО "Союзспецтяжстрой" Рассмотрена и рекомендована институтом "Оргтяжстрой" для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-4.I-I Устройство сборных перегородок из листов СГШ-УК	Впервые

I. Область и эффективность применения карты.

I.I. Карта предназначена для организации труда при подготовке поверхности перегородок под оклейку или окраску.

I.2. Показатели производительности труда:

выработка на I чел/день, $м^2$ - I,3;

затраты труда на I00 $м^2$ перегородки, чел/час. - 6I.

Примечание: показатели взяты по данным треста "Мосоргстрой".

2. Условия и подготовка выполнения процесса.

2.I. До начала работ по подготовке поверхностей перегородки под оклейку или окраску необходимо выполнить работу по облицовке каркаса листами СГШ-УК.

2.2. Работы следует выполнять, соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП Ш-4-80.

3. Исполнители, предметы и орудия труда.

3.I. Исполнители:
маляр IУ разряда ($М_I$) - I.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь.

№№ пп	Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа, изготовитель	Кол-во, шт.
I.	Складной столик (алюминиевый)	ШИ-37-00-00 трест "Оргтехстрой" Главсредуралстроя	I
2.	Шпатель стальной ШКД-130	ГОСТ I0778-76	I

3.3. Расход материалов на I00 $м^2$ перегородок:
гипсополимерцементный состав, $м^3$ - 0,I;
шпаклевка (сухая масса), кг - I00;
ткань для проклейки швов, м - I66,9.

4. Технология процесса и организация труда

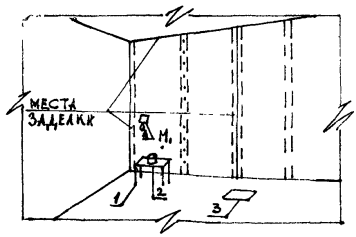
4.I. Работы по подготовке поверхностей перегородок под оклейку или окраску выполняют в следующем порядке:

места примыканий перегородок с перекрытиями или панелями стен заделывают паклей, смоченной в гипсополимерцементном растворе. Затем места примыканий и стыки между плитами гипсовой штукатурки заделывают гипсополимерцементным раствором, проклеивают эти места марлей, после чего шпаклюют на "сдир", т.е. заполняют только углубление, без нанесения шпаклевки на лицевую поверхность гипсовой сухой штукатурки.

4.2. Гипсополимерцементный раствор готовят на строительном объекте в растворосмесителе типа РП-40 или УМ-80 по следующей рецептуре (в % по массе):

гипсоцементнопуццолановое вяжущее - 76;
поливинилацетатная 50% дисперсия - I0;
клей малярный - 4;
вода до удобонаносимой консистенции.

4.3. Схема организации рабочего места:



$М_I$ - маляр IУ разряда, производящий заделку мест примыканий
I - столик складной
2 - емкость инвентарная
3 - шпатель.

4.4. График трудового процесса.

№№ пп	Наименование процесса	время, мин. 250 500 750 1000 1250 1500 1750 2000 2250 2500 2750 3000 3250 3500 3750 4000	Продолжительность, мин.	Затраты труда, чел./мин.
I.	Заделка мест примыканий паклей	$М_1$		466
2.	Заделка мест примыканий составом ГШ	$М_1$		2854
3.	Шпаклевание мест примыканий	$М_1$		340
	Итого на I00 м² перегородок			3660

КТ-4.I-0.3-82

4.5. Описание операций.

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители, орудия труда, характеристика приемов труда.
I	2
I.	Заделка мест примыканий паклей – 466 мин; $М_I$, шпатель для шпаклевки, столик складной; Маляр $М_I$, находясь на полу или на столике, заполняет места примыканий перегородок с перекрытиями или панелями стен паклей, смоченной в полимерцементном составе при помощи металлического шпателя (рис. I).
2.	Заделка стыков и мест примыканий составом – 2854 мин; $М_I$, шпатель, столик складной, марля; Маляр $М_I$ заделывает места примыканий и стыков между листами СГШ-УК гипсополимерцементным составом. В фаску, образованную двумя смежными гипсокартонными листами, наносят состав и разравнивают металлическим шпателем заподлицо с основной плоскостью листов (рис.2). В местах, где два смежных гипсокартонных листа не образуют скошенной фаски, по их продольным краям снимают картон лентой шириной 3–4 см и наносят состав, разравнивая заподлицо с плоскостью установленных листов. Затем на свеженанесенный гипсополимерцементный состав приклеивают полоски марли шириной 6 см и разравнивают шпателем, чтобы не образовались морщины.
3.	Шпаклевание мест примыканий и стыков между смежными листами – 340 мин, $М_I$. Маляр $М_I$ производит шпаклевание обычной шпаклевкой места примыканий, стыков между гипсокартонными листами не раньше, чем через 8 часов после нанесения гипсополимерцементного раствора. Наносят шпаклевку тонким слоем с помощью шпателя до получения ровной поверхности, находящейся в одной плоскости с поверхностью двух смежных листов (см.рис. 3). Одновременно тем же способом производят шпаклевание раковин на поверхности гипсокартонных листов, образующихся от головок шурупов.

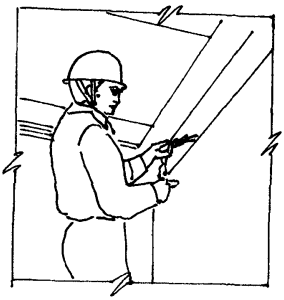


Рис. I

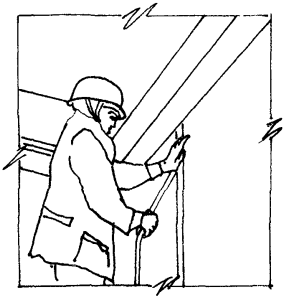


Рис. 2

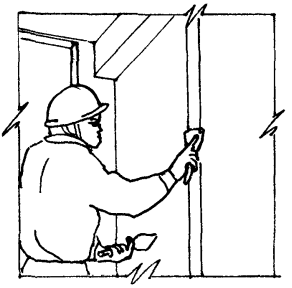


Рис. 3

gost.e-ecolog.ru