ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-2

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

9949-02
Цена 0-60

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-2

САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Институтом Харьковский Промстройниипроект
при участии ЦНИИПромзданий, ЦНИИСК и НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие Госстроем СССР.
постановление № 86 от 26.IX – 1968г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

Содержание

	стр.
Пояснительная записка	4
	лист
Номенклатура панелей из тяжелого бетона и технико-экономические показатели	1
Номенклатура панелей из легких бетонов и технико-экономические показатели	2
Номенклатура панелей из ячеистых бетонов и технико-экономические показатели	3
Панели ППБ-1/1.2х6; ППЛ-1/1.2х6; ППЯ-1/1.2х6	4
Панели ППБ-1/1.8х6; ППЛ-1/1.8х6; ППЯ-1/1.8х6	5
Панели ППБ-1/1.8х4.9; ППЛ-1/1.8х4.9; ППЯ-1/1.8х4.9	6
Панели ППБ-1/1.8х5.75; ППЛ-1/1.8х5.75; ППЯ-1/1.8х5.75	7
Панели ППБ-1/1.8х5.25; ППЛ-1/1.8х5.25; ППЯ-1/1.8х5.25	8
Панели ППБ-1/1.8х5.6; ППЛ-1/1.8х5.6; ППЯ-1/1.8х5.6	9
Панели ППБ-1/1.5х5.7; ППЛ-1/1.5х5.7; ППЯ-1/1.5х5.7	10
Панели ППБ-1/1.5х5.2; ППЛ-1/1.5х5.2; ППЯ-1/1.5х5.2	11
Арматурные сетки С-1÷С-4	12
Арматурные сетки С-5; С-6. Спецификация и выборка стали	13
Арматурные сетки С-7; С-8. Спецификация и выборка стали	14
Закладные элементы М-1÷М-3	15

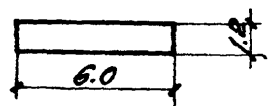
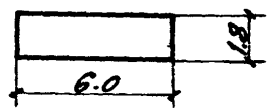
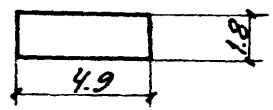
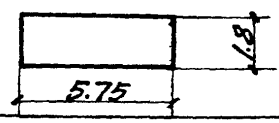
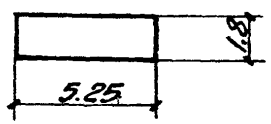
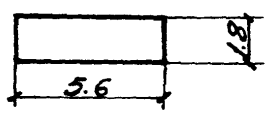
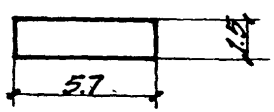
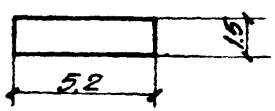
Пояснительная записка.

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи панелей сплошного сечения для перегородок одноэтажных промышленных зданий.
2. Панели запроектированы из следующих материалов:
   а) из тяжелого бетона марки 200;
   б) из легких бетонов марки 75 плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух}$ =1000÷1300 кг/м.³;
   в) из ячеистых бетонов марки 50 с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух}$ = 800—900 кг/м.³
3. Номенклатура перегородочных панелей и их маркировка приведены на листах 1÷3.
4. Указания по области применения и расчету панелей приведены в выпуске 0 данной серии.
5. Армирование панелей осуществляется плоскими сварными сетками из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I ГОСТ 6727-53 ф 5 мм. ($R_{сг}$ =3150 кг/см.²). Монтажные петли изготовляются из горячекатанной арматурной стали класса А-I марок ВМст-3сп, ВМст-3пс, ВКст-3сп, ВКст-3пс (ВМст-3пс, ВКст-3пс не допускается к применению, если возможен монтаж при температуре ниже -40°). Монтажные петли и анкера закладных деталей привариваются точечной сваркой к арматурной сетке.
6. Арматура в панелях из ячеистых бетонов должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры от коррозии и составы покрытий принимать в соответствии с „Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона" (СН 277-64)

При выборе способа антикоррозийной защиты арматуры необходимо учитывать, что при расчете панелей принимался коэффициент условия работы m_s = 1.0 для арматуры. Поэтому при антикоррозийной защите, требующей применения коэффициента m_s < 1.0, сечение рабочей арматуры панелей необходимо проверить расчетом.

7. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СН и П I-В. 5-62
8. До начала серийного производства панелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке Технические условия на изготовление и приемку панелей.
9. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.
10. Панели должны изготовляться в стальных формах. При этом необходимо соблюдать допуски, указанные на чертеже.
11. Распалубку, складирование и транспортировку панелей выполнять в положении „на ребро".
12. Способ фиксации арматурных сеток в опалубочной форме принимается в зависимости от метода изготовления панелей (поточно-агрегатный, кассетный и т. п.).
13. Закладные элементы выполнять из Ст. 3 КП по ГОСТ 380-60*.

Номенклатура панелей из тяжелого бетона и технико-экономические показатели.

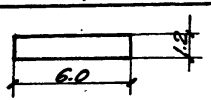
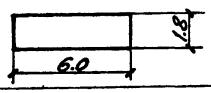
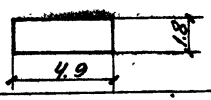
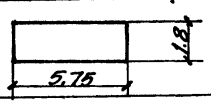
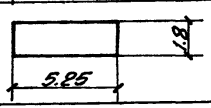
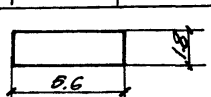
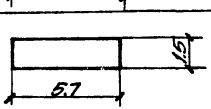
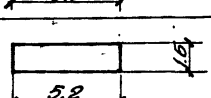
NN п/п.	Эскиз и номинальные размеры панели м.	Толщина панели мм.	Марка панели	Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м.3 2500	—	—	—	Объем бетона м.3	Расход стали кг.	Назначение панели	N листа
1		80	ППБ-1 / 1.2х6	1.4				0.57	14.4	Рядовая панель	4
2		80	ППБ-1 / 1.8х6	2.1				0.85	20.0	Рядовая панель	5
3		80	ППБ-1 / 1.8х4.9	1.8				0.70	16.0	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановой балке; 2) продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания подкран. консоли колонн шагом 6м	6
4		80	ППБ-1 / 1.8х5.75	2.1				0.83	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12м (до отметки верха консоли 6.600).	7
5		80	ППБ-1 / 1.8х5.25	1.9				0.75	16.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12м. (до отметки верха консоли 6.600).	8.
6		80	ППБ-1 / 1.8х5.6	2.0				0.81	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м.	9
7		80	ППБ-1 / 1.5х5.7	1.7				0.67	14.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухсветевых колонн шагом 12м.	10
8		80	ППБ-1 / 1.5х5.2	1.6				0.62	13.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двухсветевых колонн шагом 12м.	11

Типовой проект 05.1567

ТК 1966 — Номенклатура панелей из тяжелого бетона и технико-экономические показатели.

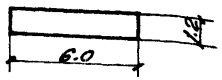
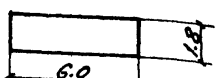
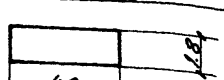
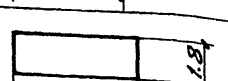
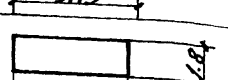
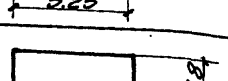
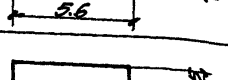
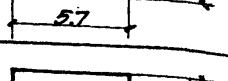
1.43/-2 Выпуск 1 Лист 1

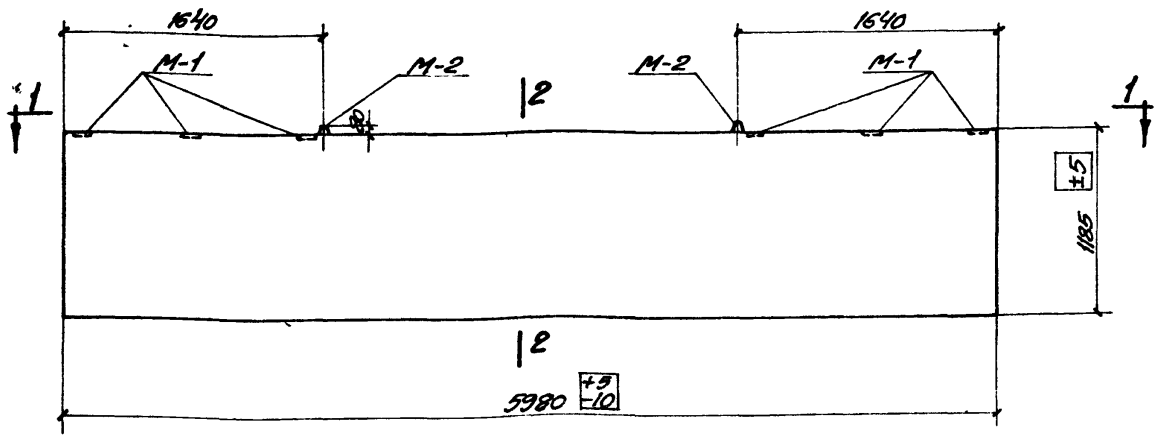
Номенклатура панелей из легких бетонов и технико-экономические показатели

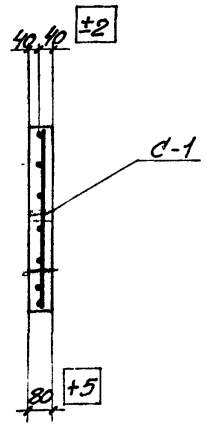
NN п/п.	Эскиз и номинальные размеры панели м.	Толщина панели мм.	Марка панели	Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м.3 1000	1100	1200	Объем бетона м.3	Расход стали кг.	Назначение панели	N листа
1		80	ППЛ-1 / 1.2х6	0.6	0.6	0.7	0.57	14.4	Рядовая панель	4
2		80	ППЛ-1 / 1.8х6	0.9	0.9	1.0	0.85	20.0	Рядовая панель	5
3		80	ППЛ-1 / 1.8х4.9	0.7	0.8	0.8	0.70	10.0	Рядовая панель для: 1) поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановой балке; 2) продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкан. к подкран. консоли колонн шагом	6
4		80	ППЛ-1 / 1.8х5.75	0.8	0.9	1.0	0.83	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м. / до отметки верха консоли 6.600/.	7
5		80	ППЛ-1 / 1.8х5.25	0.8	0.8	0.9	0.75	16.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12 м. / до отметки верха консоли 6.600/.	8
6		80	ППЛ-1 / 1.8х5.5	0.8	0.9	1.0	0.81	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6 м.	9
7		80	ППЛ-1 / 1.5х5.7	0.7	0.7	0.8	0.67	14.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12 м.	10
8		80	ППЛ-1 / 1.5х5.2	0.6	0.7	0.7	0.62	13.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12 м.	11

Для внесения изменений 1966

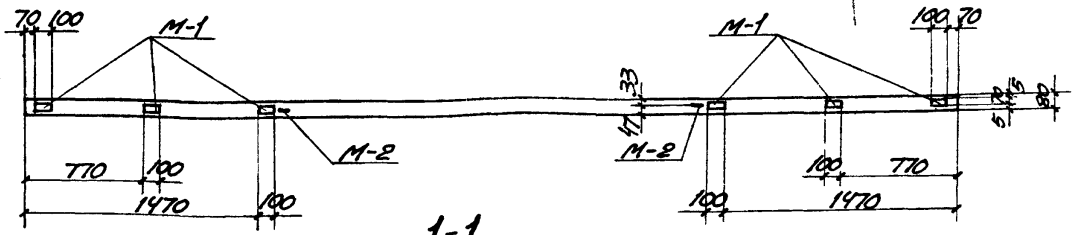
Номенклатура панелей из ячеистых бетонов и технико-экономические показатели.

NN п/п.	Эскиз и номинальные размеры панели м.	Толщина панели м.	Марка панели	Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м.3					Объем бетона м.3	Расход стали кг.	Назначение панели	N листа
				800	900							
1		80	ППЯ-1 / 1.2х6	0.5	0.5				0.57	14.4	Рядовая панель	4
2		80	ППЯ-1 / 1.8х6	0.7	0.8				0.85	20.0	Рядовая панель	5
3		80	ППЯ-1 / 1.8х4.9	0.6	0.6				0.70	16.0	Рядовая панель для: 1) Поперечной перегородки в местах примыкания к подкрановой балке; 2) Продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкан. к подкран. консоли колонн ш 6м.	6
4		80	ППЯ-1 / 1.8х5,75	0.6	0.7				0.83	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12м. (до отметки верха консоли 6.600).	7
5		80	ППЯ-1 / 1.8х5.25	0.6	0.7				0.75	16.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 12м. (до отметки верха консоли 6.600).	8
6		80	ППЯ-1 / 1.8х5.6	0.6	0.7				0.81	17.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям колонн шагом 6м.	9
7		80	ППЯ-1 / 1.5х5.7	0.5	0.6				0.67	14.0	Рядовая панель продольной перегородки в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12м.	10
8		80	ППЯ-1 / 1.5х5,2	0.5	0.6				0.62	13.0	Рядовая панель продольной перегородки у торцов здания и у температурных швов в местах примыкания к подкрановым консолям двухветвевых колонн шагом 12м.	11





2-2



1-1

Спецификация закладных элементов на одну панель.

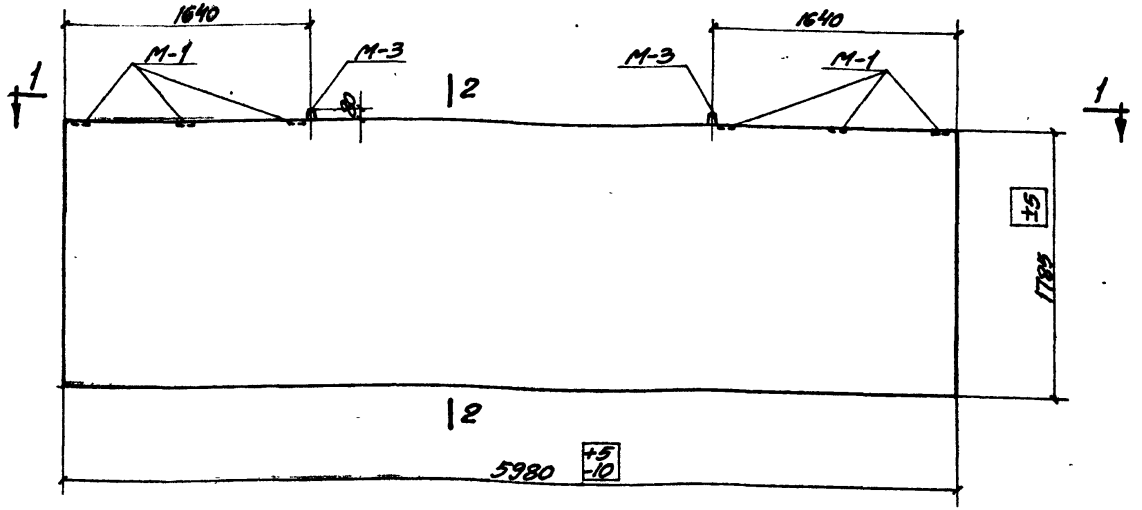
Марка панели	Марка закладн. элемента	Колич. штук	N листа
ППБ-1 1,2х6, ППЛ-1 1,2х6	М-1	6	15
ППЯ-1 1,2х6	М-2	2	—"—

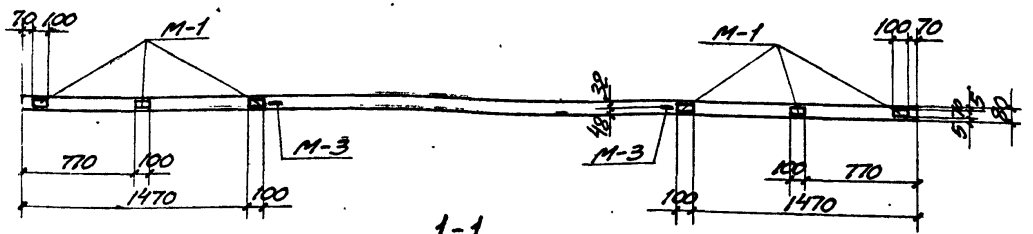
Выборка стали на одну панель, кг.

Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61 Класса А-III ф мм 8 А III	Итого	Класса А-I ф мм 10 А I	Итого	Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф мм 5 ВI	Итого	Полосовая сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 δ=6	Итого	Всего
Тяжелый бетон	ППБ-1 1,2х6	200	1,2	1,2	1,4	1,4	10,0	10,0	1,8	1,8	14,4
Легкие бетоны	ППЛ-1 1,2х6	75	1,2	1,2	1,4	1,4	10,0	10,0	1,8	1,8	14,4
Ячеистые бетоны	ППЯ-1 1,2х6	50	1,2	1,2	1,4	1,4	10,0	10,0	1,8	1,8	14,4

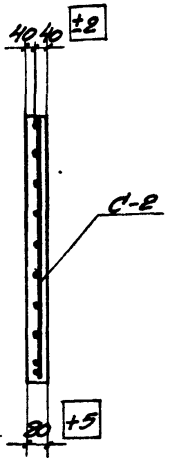
Примечания:

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1÷3.
2. Арматурную сетку С-1 смотрите на листе 12.





1-1



2-2

Спецификация закладных элементов на одну панель.

Марка панели	Марка закладн. элемента	Колич. штук	N листа
ППБ-1 1,8×6 / ППЛ-1 1,8×6	М-1	6	15
ППЯ-1 1,8×6	М-3	2	— " —

Выборка стали на одну панель, кг.

Материал панелей	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53		Полосовая сталь марки ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего
			Класса А-III		Класса А-I						
			ф мм / 8 А-III	Итого	ф мм / 12 А-I	Итого	ф мм / 5 В-I	Итого	δ=6	Итого	
Тяжёлый бетон	ППБ-1 / 1,8×6	200	1,2	1,2	2,0	2,0	15,0	15,0	1,8	1,8	20,0
Лёгкие бетоны	ППЛ-1 / 1,8×6	75	1,2	1,2	2,0	2,0	15,0	15,0	1,8	1,8	20,0
Ячеистые бетоны	ППЯ-1 / 1,8×6	50	1,2	1,2	2,0	2,0	15,0	15,0	1,8	1,8	20,0

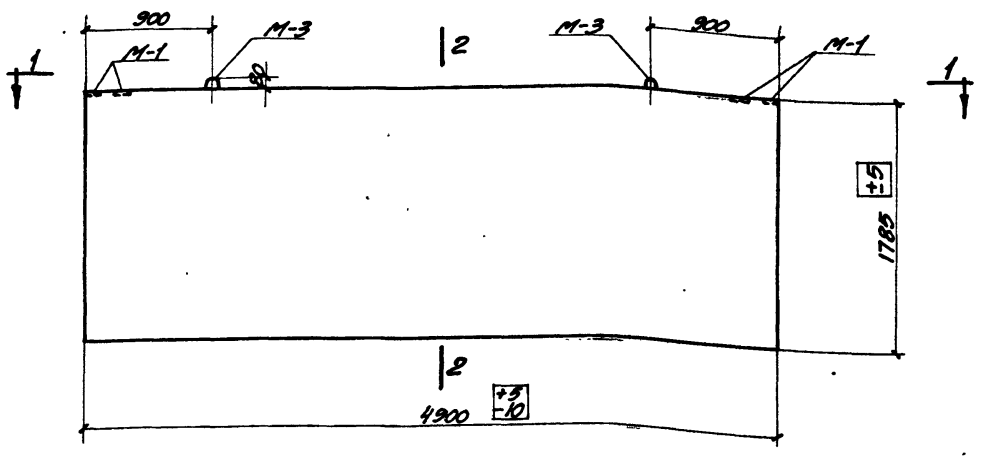
Примечания:

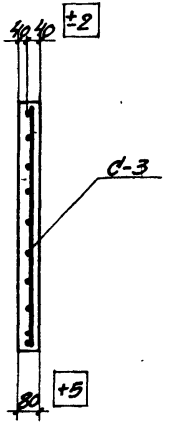
1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1÷3.
2. Арматурную сетку С-2 смотрите на листе 12.

ТК 1966

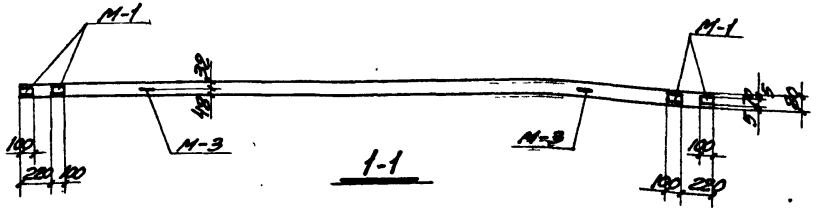
Панели ППБ-1 / 1,8×6 ; ППЛ-1 / 1,8×6 ; ППЯ-1 / 1,8×6

Дата выпуска: Октябрь 1966 г. Госстрой Костромской Завод





2-2



1-1

Спецификация закладных элементов на одну панель.

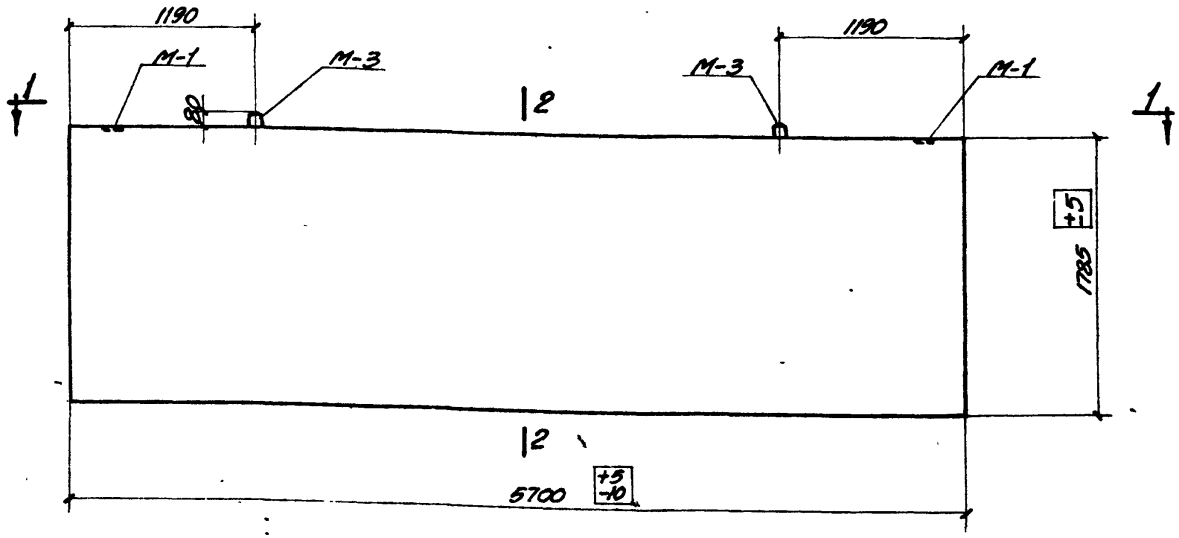
Марка панели	Марка закладн. элемента	Колич. штук	N листа
ППБ-1 1,8×4,9 ППА-1 1,8×4,9	М-1	4	15
	М-3	2	— " —
ППА-1 1,8×4,9			

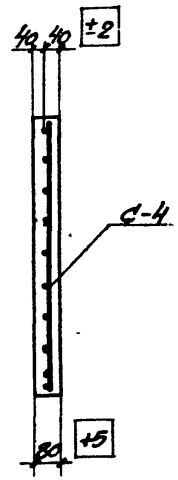
Выборка стали на одну панель, кг.

Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса AI по ГОСТ 6727-53		Полосовая сталь		Всего
			Класса A III		Класса A-I				марки Ст.3 по ГОСТ 380-60*		
			ф мм 8 A III	Итого	ф мм 12 AI	Итого	ф мм 5 BI	Итого	δ=6	Итого	
Тяжелый бетон	ППБ-1 1,8×4,9	200	0,8	0,8	2,0	2,0	12,0	12,0	1,2	1,2	16,0
Легкие бетоны	ППА-1 1,8×4,9	75	0,8	0,8	2,0	2,0	12,0	12,0	1,2	1,2	16,0
Ячеистые бетоны	ППВ-1 1,8×6	50	0,8	0,8	2,0	2,0	12,0	12,0	1,2	0,2	16,0

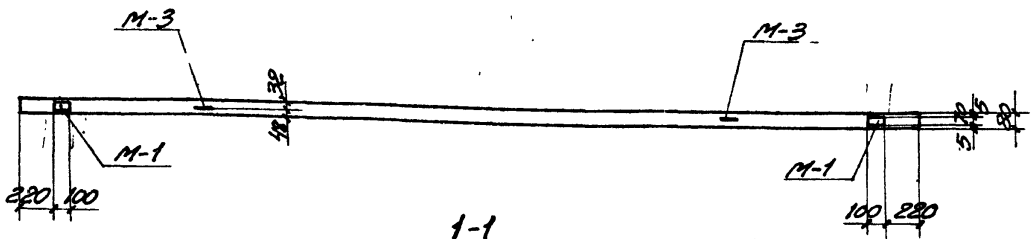
Примечания:

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1÷3.
2. Арматурную сетку С-3 смотрите на листе 12.





2-2



1-1

Спецификация закладных элементов на одну панель.

Марка панели	Марка закладн. элемента	Колич. штук	N листа
ППБ-1 1,8х5,75 ППЛ-1 1,8х5,75 ППЯ-1 1,8х5,75	М-1	2	15
	М-3	2	—"—

Выборка стали на одну панель, кг.

Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61 Класса A III ф мм 8 A III	Итого	Класса A I ф мм 12 A I	Итого	Сталь класса B I по ГОСТ 6727-53 ф мм 5 B I	Итого	Полосовая сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 -δ=6	Итого	Всего
Тяжелый бетон	ППБ-1 1,8х5,75	200	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0
Легкие бетоны	ППЛ-1 1,8х5,75	75	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0
Ячеистые бетоны	ППЯ-1 1,8х5,75	50	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0

Примечания:

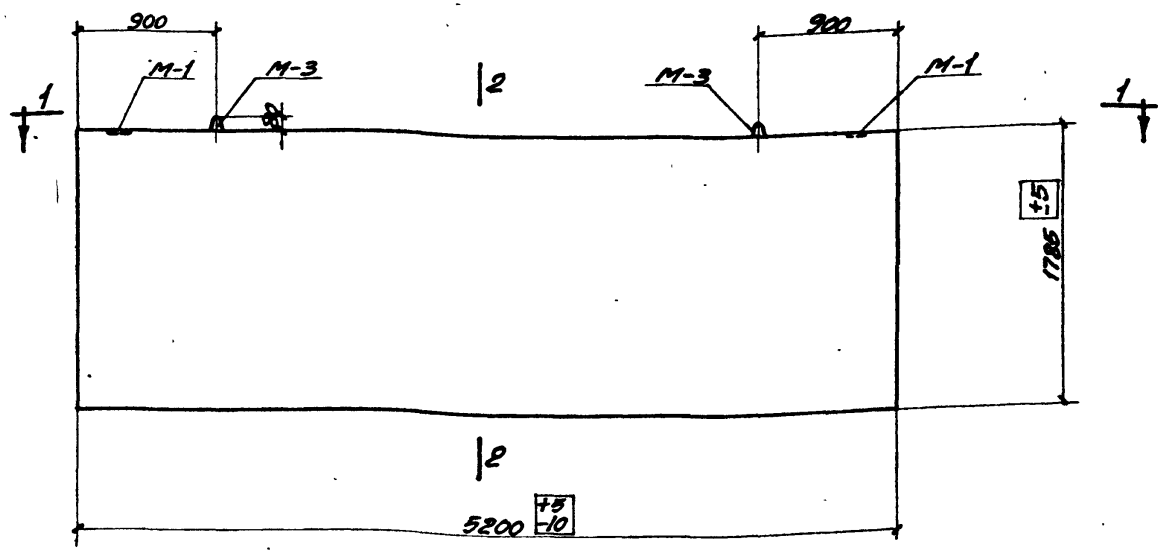
1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1÷3.
2. Арматурную сетку С-4 смотрите на листе 12.

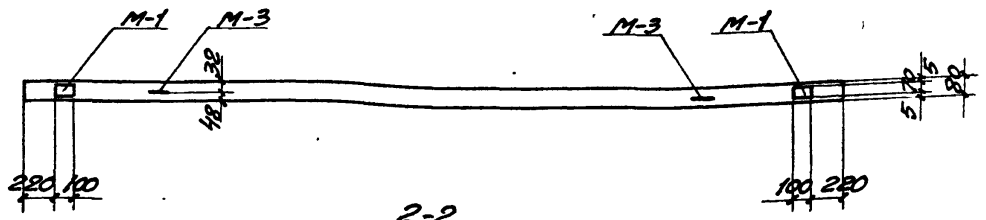
ТК 1966

Панели ППБ-1 1,8х5,75 ; ППЛ-1 1,8х5,75 ; ППЯ-1 1,8х5,75

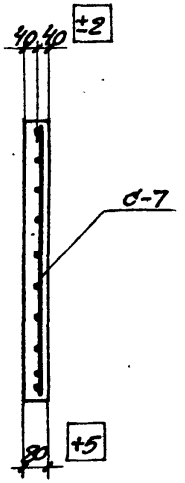
Т.431-2 Выпуск 1 Лист 7

Альбом утвержден Госстроем СССР, Октябрь 1966г. Инв. № Подлинника





2-2



2-2

Спецификация закладных элементов на одну панель.

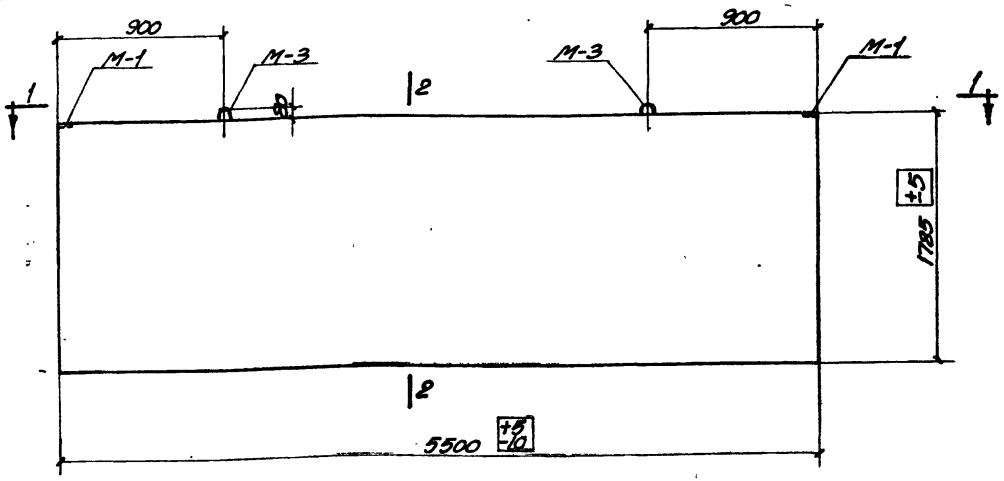
Марка панели	Марка закладного элемента	Колич. штук	N листа
ППБ-1 1,8×6,25 / ППЛ-1 1,8×5,25 / ППВ-1 1,8×5,25	М-1	2	15
	М-3	2	—"—

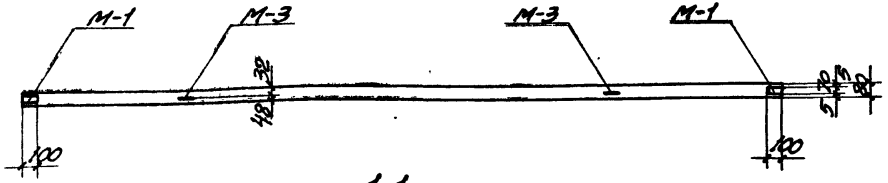
Выборка стали на одну панель, кг.

Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса AI по ГОСТ 6727-53		Полосовая сталь		Всего
			Класса AIII	Итого	Класса AI	Итого	Итого		Марки Ст.3 по ГОСТ 380-60	Итого	
			ф мм 8 AIII		ф мм 12 AI		ф мм 5 BI		Б-в6		
Тяжелый бетон	ППБ-1 1,8×5,25	200	0,4	0,4	2,0	2,0	13,0	13,0	0,6	0,6	16,0
Легкие бетоны	ППЛ-1 1,8×5,25	75	0,4	0,4	2,0	2,0	13,0	13,0	0,6	0,6	16,0
Ячеистые бетоны	ППВ-1 1,8×5,25	50	0,4	0,4	2,0	2,0	13,0	13,0	0,6	0,6	16,0

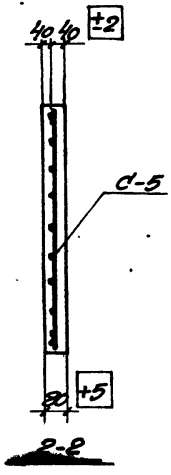
Примечания:

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1÷3.
2. Арматурную сетку С-7 смотрите на листе 14.





1-1



2-2

Спецификация закладных элементов на одну панель.

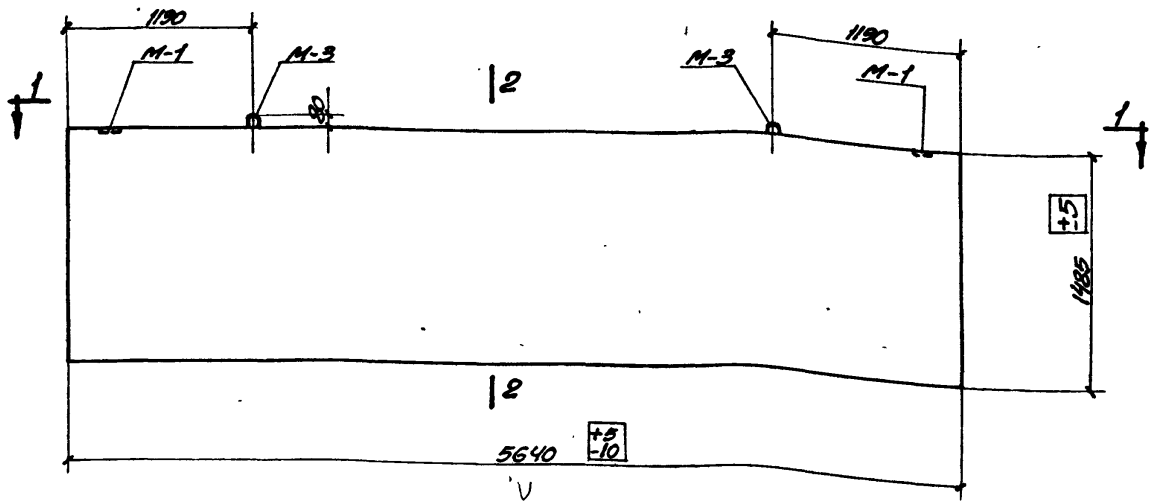
Марка панели	Марка закладного элемента	Колич. штук	N листа
ППБ-1 1,8×5,6 / ППЛ-1 1,8×5,6	М-1	2	15
ППЯ-1 1,8×5,6	М-3	2	—

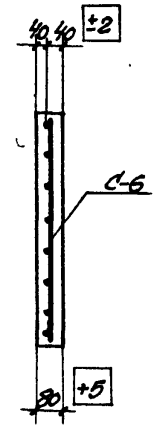
Выборка стали на одну панель, кг.

Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III, ф мм 8 А-III	итого	класса А-II, ф мм 12 А-II	итого	Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53, ф мм 5 В-I	итого	Полосовая сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60, δ=6	итого	Всего
Тяжелый бетон	ППБ-1 1,8×5,6	200	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0
Легкие бетоны	ППЛ-1 1,8×5,6	75	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0
Ячеистые бетоны	ППЯ-1 1,8×5,6	50	0,4	0,4	2,0	2,0	14,0	14,0	0,6	0,6	17,0

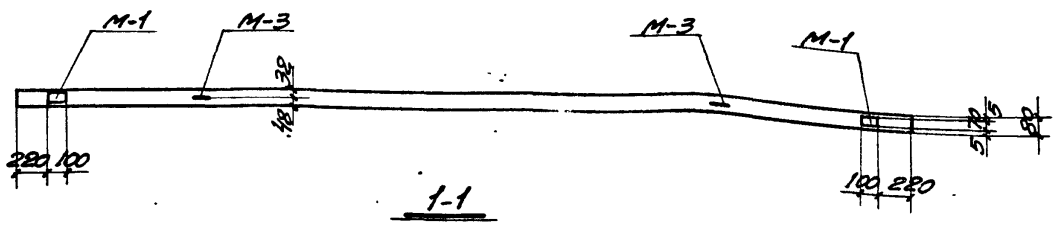
Примечания:

1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1÷3.
2. Арматурную сетку С-5 смотрите на листе 13.





2-2



1-1

Спецификация закладных элементов на одну панель.

Марка панели	Марка закладн. элемента	Колич. штук	N листа
ППБ-1 1,5х5,7 ППЛ-1 1,5х5,7 ППЯ-1 1,5х5,7	М-1	2	15
	М-3	2	—"—

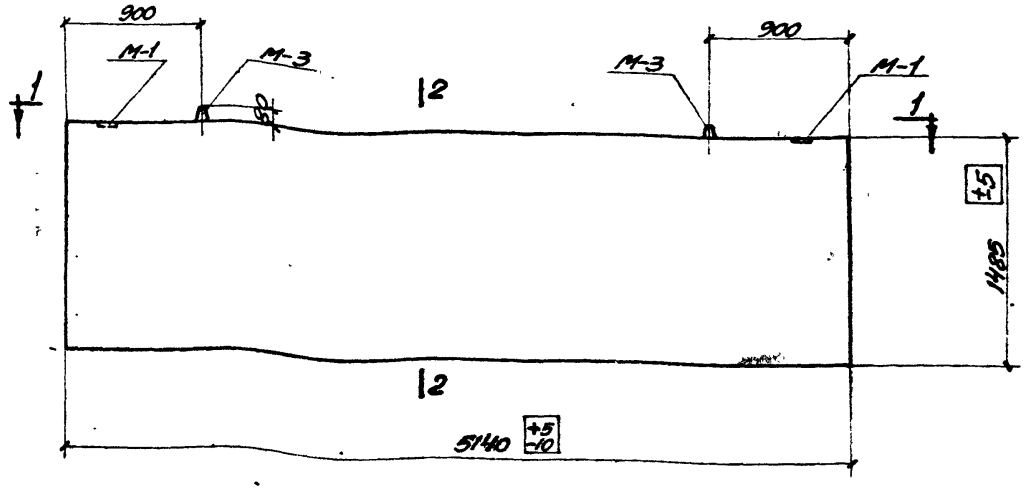
Выборка стали на одну панель, кг.

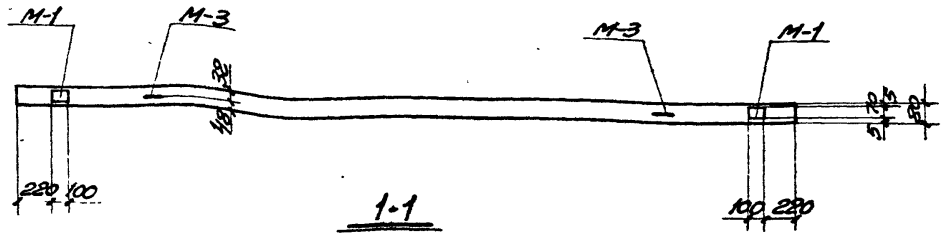
Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61. Класса AIII		Класса AI		Сталь класса BI по ГОСТ 6727-53		Полосовая сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего
			ф мм 8 AIII	Итого	ф мм 12 AI	Итого	ф мм 5 BI	Итого	δ=6	Итого	
Тяжелый бетон	ППБ-1 1,5х5,7	200	0,4	0,4	2,0	2,0	11,0	11,0	0,6	0,6	14,0
Легкие бетоны	ППЛ-1 1,5х5,7	75	0,4	0,4	2,0	2,0	11,0	11,0	0,6	0,6	14,0
Ячеистые бетоны	ППЯ-1 1,5х5,7	50	0,4	0,4	2,0	2,0	11,0	11,0	0,6	0,6	14,0

Примечания:

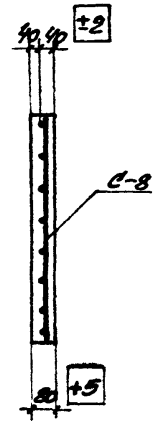
1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1÷3.
2. Арматурную сетку С-6 смотрите на листе 13.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата
Госстрой СССР
Гос. институт по проектированию типовых конструкций, деталей зданий и сооружений
Дата выпуска: Октябрь 1966 г. Колпино





1-1



2-2

Спецификация закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
ППБ-1 1,5х5,2 ППЛ-1 1,5х5,2	М-1	2	15
ППЛ-1 1,5х5,2 ППЯ-1 1,5х5,2	М-3	2	— " —

Выборка стали на одну панель, кг.

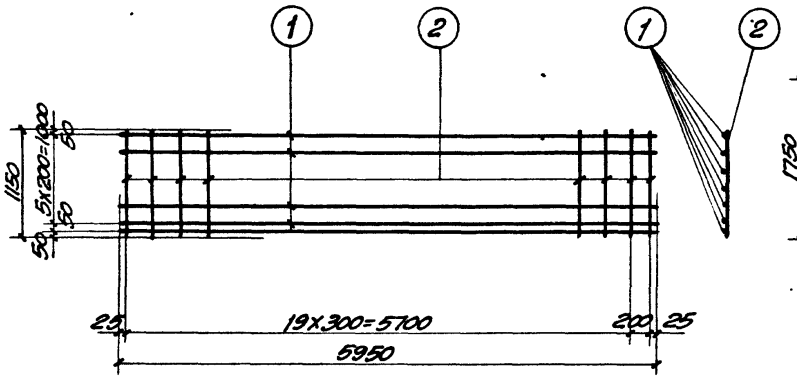
Материал панели	Марка панели	Марка бетона	Сталь по ГОСТ 5781-61 класса A-III		Сталь класса A-I по ГОСТ 6727-53		Сталь класса B-I по ГОСТ 6727-53		Полосовая сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего
			ф мм 8 A-III	Итого	ф мм 12 A-I	Итого	ф мм 5 B-I	Итого	δ=6	Итого	
Тяжелый бетон	ППБ-1 1,5х5,2	200	0,4	0,4	2,0	2,0	10,0	10,0	0,6	0,6	13,0
Легкие бетоны	ППЛ-1 1,5х5,2	75	0,4	0,4	2,0	2,0	10,0	10,0	0,6	0,6	13,0
Ячеистые бетоны	ППЯ-1 1,5х5,2	50	0,4	0,4	2,0	2,0	10,0	10,0	0,6	0,6	13,0

Примечания:

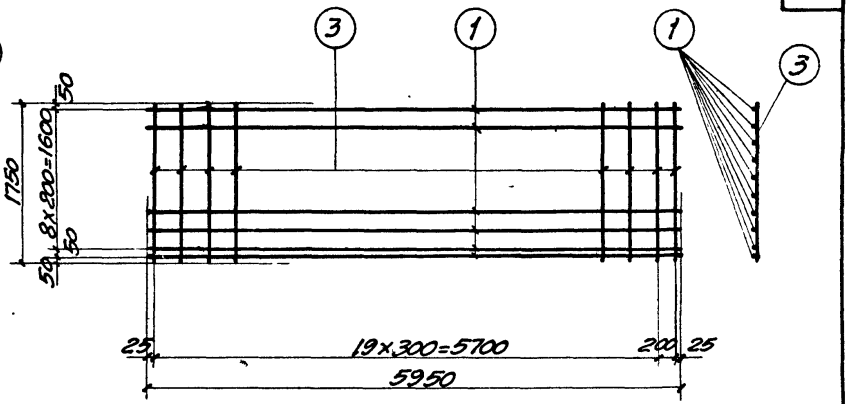
1. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1÷3.
2. Арматурную сетку С-8 смотрите на листе 14.

ТК 1966

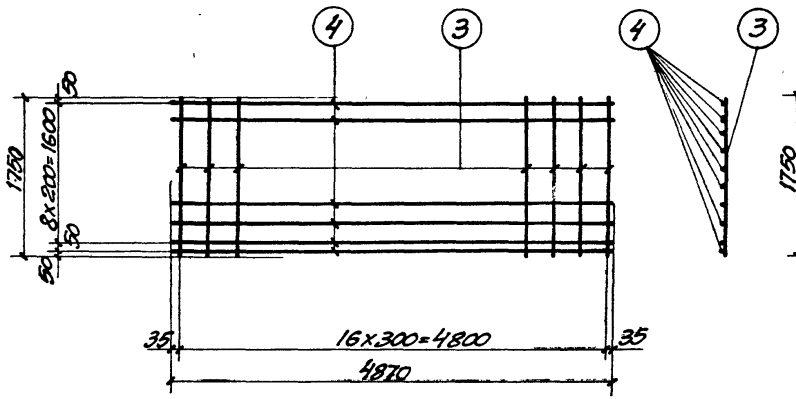
Панели ППБ-1 1,5х5,2; ППЛ-1 1,5х5,2; ППЯ-1 1,5х5,2



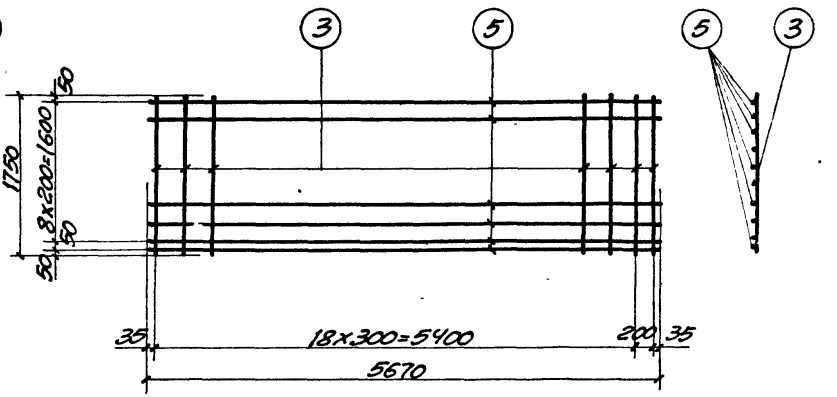
С-1



С-2



С-3

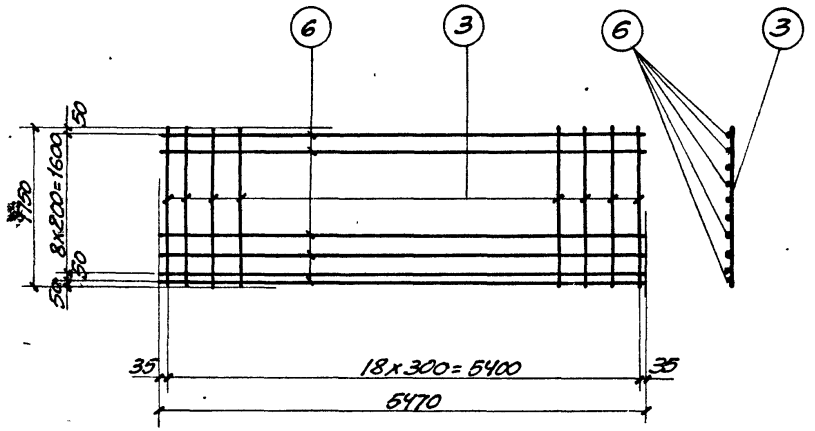


С-4

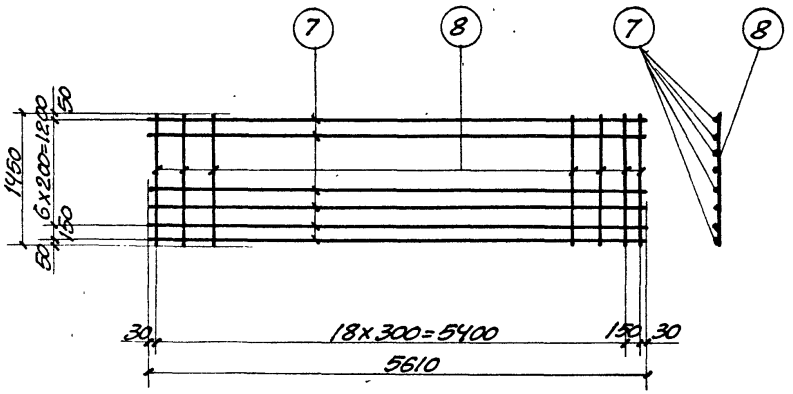
Примечания:

1. Сетки С-1÷С-6 изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Спецификация и выборка арматуры на сетки дана на листе 13.

ТК 1966	Арматурные сетки С-1÷С-4.	Т. 431-2 Выпуск 1 Лист 12



С-5



С-6

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

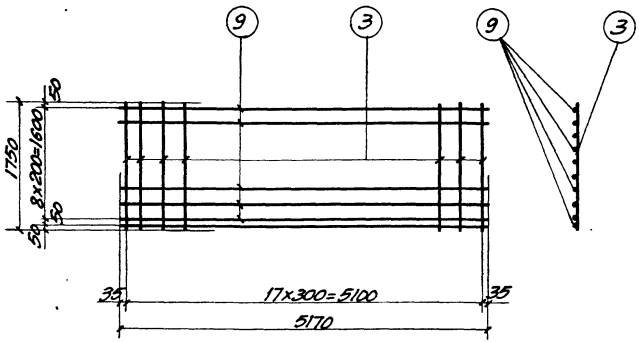
Марка издел.	№ поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали ф мм.	Выборка стали Общая длина м.	Выборка стали Вес кг.
С-1	1	5950	5 BI	5950	7	41,6	5 BI	66	10
	2	1150	5 BI	1150	21	24,2			
							Итого		10
С-2	1	Смотрите выше	5 BI	5950	10	59,5	5 BI	96	15
	3	1750	5 BI	1750	21	36,8			
							Итого		15
С-3	3	Смотрите выше	5 BI	1750	17	29,8	5 BI	79	12
	4	4870	5 BI	4870	10	48,7			
							Итого		12
С-4	3	Смотрите выше	5 BI	1750	20	35,0	5 BI	92	14
	5	5670	5 BI	5670	10	56,7			
							Итого		14
С-5	3	Смотрите выше	5 BI	1750	19	33,2	5 BI	88	14
	6	5470	5 BI	5470	10	54,7			
							Итого		14
С-6	7	5610	5 BI	5610	8	44,9	5 BI	74	11
	8	1450	5 BI	1450	20	29,0			
							Итого		11

Примечания смотрите на листе 12.

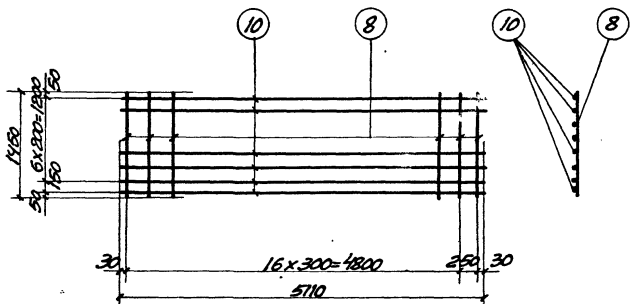
Альбом выпуска: Охтырь, 1966 г. Копиров. Кострова Коеф.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка изд.	NN поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали: ф мм.	Выборка стали: общая длина	Выборка стали: вес кг.
С-7	3	1750	5 ВI	1750	18	31,5	5 ВI	83	13
	9	5170	5 ВI	5170	10	51,7	Итого		13
С-8	8	1450	5 ВI	1450	18	26,1	5 ВI	67	10
	10	5110	5 ВI	5110	8	40,9	Итого		10



С-7

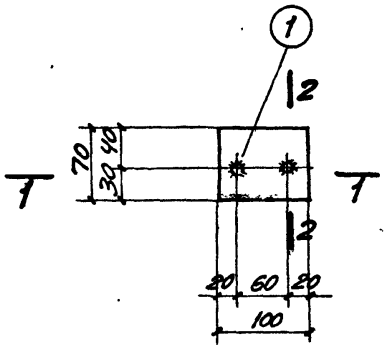


С-8

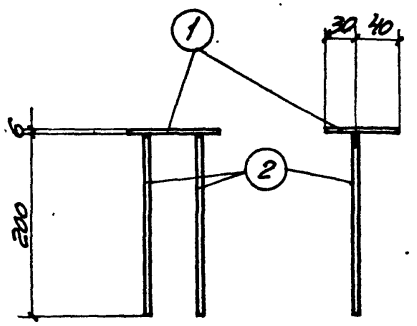
Примечание:

Сетки С-7; С-8 изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.

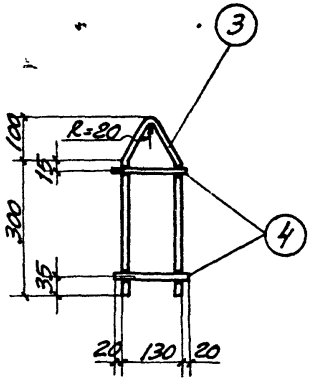
ТК 1966	Арматурные сетки С-7; С-8. Спецификация и выборка стали.	Т.431-2 Выпуск 1 Лист 14



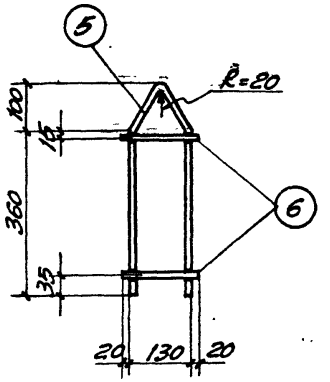
М-1



1-1 2-2



М-2



М-3

Спецификация стали на один закладной элемент.

Марка элем.	N поз.	Сечение, профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					На поз.	Всего	Марки	
М-1	1	- 70×6	100	1	0,33	0,3	0,5	
	2	• ф 8 AIII	200	2	0,08	0,2		
М-2	3	• ф 10 AI	840	1	0,52	0,5	0,7	
	4	• ф 10 AI	170	2	0,1	0,2		
М-3	5	• ф 12 AI	960	1	0,85	0,8	1,0	
	6	• ф 12 AI	170	2	0,15	0,2		

Примечания:

1. Закладные элементы должны изготовляться в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" при этом:
   а). в закладном элементе М-1 соединение стержней втавр с полосой выполнять электросваркой под слоем флюса;
   б). закладные элементы М-2 и М-3 изготовлять с применением контактной сварки.
2. Материал закладных элементов:
   а). для листов закладных элементов - сталь марки ВМСт-3сп, ВМСт-3пс, ВМСт-3кп, ВКСт-3сп, ВКСт-3пс, ВКСт-3кп по ГОСТ 380-60*
   б). для анкеров - арматурная сталь класса AIII по ГОСТ 5781-61.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1973 г.

Заказ № 189 Тираж 500 экз.

gost.e-ecolog.ru