ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1975

УДК 666.76(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1975

Группа И25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОРОШОК МАГНЕЗИТОВЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СВОДОВЫХ МАГНЕЗИТОХРОМИТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Magnesite powder for the production of magnesitechromite bricks for furnace roofs

ГОСТ 10360—63

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 31/I 1963 г. Срок введения установлен с 1/I 1964 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на магнезитовый порошок марки МСВ, полученный высокотемпературным обжигом сырого магнезита во вращающихся печах и применяемый для изготовления магнезитохромитовых сводовых изделий.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Химический состав магнезитового порошка в процентах по массе должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименования показателей	Нормы
Содержание окиси магния, не менее	90,5
Содержание окиси кальция, не более	2,5
Содержание кремнезема, не более	3,5
Потери при прокаливании, не более	0,6

2. Зерновой состав магнезитового порошка (при контроле на сетках по ГОСТ 6613—73) в процентах по массе должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы
Остаток на сетке № 3, не более	5
Проход через сетку № 05, не более	50

3. Насыпная масса порошка фракции 3—0,5 мм определяют факультативно.

4. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-поставщика.

Предприятие-поставщик должен гарантировать соответствие магнезитового порошка требованиям настоящего стандарта.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5. Для контрольной проверки потребителем качества поступающего к нему магнезитового порошка, а также соответствия его требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

6. Порошок магнезитовый должен поставляться партиями массой не более 180 т. Партию составляет количество отгружаемого за сутки одному потребителю порошка, изготовленного в одном цехе предприятия-поставщика.

7. Контроль отгружаемого порошка производится по химическому и зерновому составам средней пробы от каждой партии, а насыпной массы — от каждой пятой партии.

8. Пробы отбирают от каждого вагона или периодически при заполнении отгрузочного бункера.

Из вагонов пробы отбирают на глубине 0,3 м от поверхности в 12 точках, расположенных в углах вагона на расстоянии 400 мм от стенок, из середины, на пересечении диагоналей и в точках по диагоналям, одинаково отстоящих от указанных мест отбора проб.

При заполнении отгрузочного бункера пробы порошков отбирают периодически не менее 24 раз через равные промежутки времени.

Масса пробы при каждом отборе должна быть около 1,5 кг. Отобранные пробы перемешивают, методом квартования доводят массу средней пробы до 20 кг. Среднюю пробу помещают в две банки, по 10 кг в каждую, одну пробу направляют для анализа, а другую хранят в течение 45 дней на случай повторного испытания.

9. Химический состав определяют по ГОСТ 2642.0-71 — ГОСТ 2642.4-71.

10. Зерновой состав определяют сухим рассевом пробы порошка массой в 1 кг на сетках нормальной точности по ГОСТ 6613—73.

11. Для определения насыпной массы применяют засыпной аппарат, цилиндрическая часть которого диаметром 200 мм и высотой 150 мм переходит в коническую с углом 45° между образующей конуса и вертикалью с диаметром выходящего отверстия 35—40 мм.

Засыпной аппарат помещают на высоте 200 мм от поверхности стола до отверстия в дне засыпного аппарата. В засыпной аппарат высыпают испытуемый магнезит в количестве 7—8 кг и разравнивают его, после открывают отверстие в дне аппарата и заполняют свободно падающим порошком литровый сосуд с внутренним диаметром 100 мм. Избыток порошка срезают в уровень с верхним ободом сосуда, после чего взвешивают с точностью до ±10 г.

III. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

12. Магнезитовый порошок должен храниться в крытых складах навалом в условиях, не допускающих загрязнения, увлажнения и смешения с марками порошков другого назначения.

13. Магнезитовый порошок должен перевозиться навалом в чистых крытых железнодорожных вагонах.

14. Каждая поставляемая партия магнезитового порошка должна сопровождаться документом, удостоверяющим качество и соответствие порошка требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение (город или условный адрес);

в) порядковый номер партии, номер вагона и дату отгрузки;

г) марку, номер настоящего стандарта и количество порошка;

д) результаты химического анализа, зернового состава и насыпную массу.

15. При отгрузке порошка каждый вагон снабжается ярлыком с указанием марки порошка и номера партии.

Замена

ГОСТ 2642.0-71 — ГОСТ 2642.4-71 введены взамен ГОСТ 2642—60.
ГОСТ 6613—73 введен взамен ГОСТ 6613—53.

Огнеупоры и огнеупорные изделия

Редактор *С. Г. Вилькина*
Переплет художника *А. М. Поташева*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *Г. М. Фролова* и *Т. А. Камнева*

Сдано в набор 29.03.74 Подп. в печ. 27.01.75
Формат издания 60×90¹/₁₆ Бумага тип. № 3 42 п. л. 36,5 уч.-изд. л.
Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000) Изд. № 3638/02 Цена 1 р. 94 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505

gost.e-ecolog.ru