ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1975

УДК 666.76(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1975

Группа И21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КВАРЦИТЫ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДИНАСА

Crystalline quartzite for the manufacture of silica

ГОСТ 9854—61

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 29/VIII 1961 г. Срок введения установлен с 1/I 1963 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

I. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. В зависимости от химического состава и размеров кусков устанавливаются следующие марки кварцитов: К98-300, К98-25, К97-25, К97-300.

2. По химическому составу (на прокаленное вещество), определенному на усредненных пробах, кварциты должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Показатели	Нормы для марок кварцитов, %	
	К98-300; К98-25	К97-300; К97-25
SiO_2, не менее	98,0	97,0
Al_2O_3, не более	1,1	1,6
Fe_2O_3, не более	0,6	Не нормируется

Примечание. В кварцитах Овругского месторождения для К98-25 содержание Fe_2O_3 допускается не более 0,4%.

3. Размеры кусков должны быть следующими:

от 300 до 25 мм — для марок К98-300 и К97-300, причем количество кусков размером менее 25 мм не более 5%;

от 25 до 5 мм — для марок К98-25 и К97-25, причем количество кусков размером менее 5 мм не более 5%.

Примечания:

1. Рудники, не имеющие дробильно-сортировочных фабрик, поставляют кварцит крупностью от 300 до 5 мм; содержание кусков менее 5 мм допускается не более 10%.

2. Кварциты марок К98-25 и К97-25 должны поставляться с 1 апреля по 1 сентября, в остальное время года — по согласованию между поставщиком и заказчиком.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

4. Засоренность кварцитов не должна превышать 1%.

5. В кварцитах не допускаются прослойки жильного кварца в отдельных кусках толщиной более 10 мм и гнездовые включения окислов железа и прослойки сланцев.

6. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать качество кварцита в соответствии с нормами и требованиями, указанными в настоящем стандарте.

II. ОТБОР ПРОБ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающих к нему кварцитов и соответствия их требованиям настоящего стандарта, применяя порядок проверки и методы испытаний, указанные ниже.

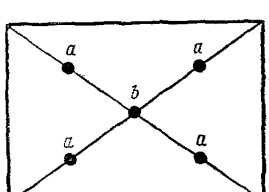
8. Кварциты поставляются партиями. Масса партии устанавливается не более 500 т.

9. Масса пробы для химического анализа, определения засоренности и кусковатости устанавливается для марок К98-300, К97-300 не менее 0,1% от массы партии кварцита; для марок К98-25, К97-25 — 0,006%, но не менее 5 кг.

10. Пробы для химического анализа на дробильных и дробильно-сортировочных фабриках отбирают с транспортных лент. На рудниках пробы отбирают при погрузке тары.

Примечания:
1. У потребителя пробы отбирают из вагонов до их разгрузки.
2. Допускаются механизированные способы отбора проб.

11. Отбор пробы из тары производится в 5 местах — из центра и по диагонали в соответствии с указанным на чертеже



a, *b* — точки отбора проб; *ab* — 0,25 длины диагонали.

12. Пробы должны отбираться по 3—5 кусков (общей массой 1 кг) размерами 30—40 мм на каждую тонну кварцита и обеспечивать необходимую массу объединенной пробы. При крупнокусковом сырье куски отбивают молотком.

13. Пробы для определения кусковатости и засоренности кварцита отбирают из тары колодцами диаметром не менее 0,5 м. Из колодца выбирают весь кварцит до его нижнего основания.

Отдельные пробы отбирают от одинакового количества кварцитов последовательно в центре и по диагоналям (см. чертеж) в каждой единице тары один раз. Масса и периодичность отбора должны обеспечивать в сумме необходимой массы общей пробы партии.

14. Проба для химического анализа смешивается на металлической плите и квартованием разделяется на 4 части, из которых 2 противоположные отбрасываются. Повторением перемешивания и квартования пробу доводят до массы 5 кг. Проба массой в 5 кг измельчается до крупности менее 5 мм, после чего ссыпается на плиту в виде конуса, который надавливанием сверху превращается в усеченный конус. Последний взаимно-перпендикулярными плоскостями делят на 4 части, из которых 2 противоположные части отбрасывают, а 2 оставшиеся вновь перемешивают и собирают в усеченный конус.

Повторением операции квартования массу пробы доводят до 1 кг. Затем пробу измельчают и полностью просеивают через сито № 1 (ГОСТ 6613—73), тщательно смешивают и квартованием доводят до массы 300—400 г. Половина пробы идет для химического анализа, а другая хранится у поставщика не менее 30 дней после отгрузки партии потребителю.

15. Отдельные пробы для определения кусковатости и засоренности соединяются в одну и на металлической плите последовательным смешением и квартованием доводятся до 30 кг для марок К98-300, К97-300 и 5 кг для марок К98-25, К97-25.

16. Химический анализ проб — по ГОСТ 2642.0-71, ГОСТ 2642.1-71.

17. Кусковатость (X_1) и засоренность (X_2) определяют следующим образом.

Для марок К98-300, К97-300 замером по наибольшему измерению проверяют максимальный размер кусков, пробу взвешивают (масса G_1) и просеивают на сите с квадратной ячейкой 25 мм². Куски, прошедшие через сито, взвешивают (масса G_2).

Куски, прошедшие через сито 25 мм², просеивают через сито с квадратной ячейкой 5 мм², а прошедшие через сито 5 мм² высушивают на железном листе в течение 1 ч на горячей плите и взвешивают с точностью до 10 г (масса G_3)

Взвешенную пробу помещают в сосуд с водой, щеткой отмывают куски от загрязнений и после слива воды вновь просушивают пробу на горячей плите в течение 1 ч и взвешивают (масса G_4).

Количество кусков (X_1) в процентах с размерами менее 25 мм определяют по формуле:

$$X_1 = \frac{G_2}{G_1} \cdot 100$$

Засоренность (X_2) в процентах определяют по формуле:

$$X_2 = \frac{G_3 - G_4}{G_1} \cdot 100$$

Определение кусковатости и засоренности кварцитов марок К98-25, К97-25 производят таким же образом, как и марок К98-300, К97-300.

III. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

18. Кварциты транспортируют в открытых и закрытых железнодорожных вагонах и водным транспортом. Перед загрузкой кварцита вагоны и трюмы тщательно очищают.

19. Каждая поставляемая партия кварцитов должна сопровождаться документом, удостоверяющим его качество и соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика;

в) наименование марки кварцитов;

г) номер партии, массу в т и дату отгрузки кварцитов;

д) показатели качества кварцитов;

е) номер настоящего стандарта.

20. В каждом вагоне должен быть ярлык с указанием: даты погрузки, наименования предприятия-поставщика, массы и марки кварцитов.

Замена

ГОСТ 2642.0—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. I.
ГОСТ 2642.1—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. II.
ГОСТ 6613—73 введен взамен ГОСТ 6613—53.

Огнеупоры и огнеупорные изделия

Редактор *С. Г. Вилькина*
Переплет художника *А. М. Поташева*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *Г. М. Фролова* и *Т. А. Камнева*

Сдано в набор 29.03.74 Подп. в печ. 27.01.75
Формат издания 60×90¹/₁₆ Бумага тип. № 3 42 п. л. 36,5 уч.-изд. л.
Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000) Изд. № 3638/02 Цена 1 р. 94 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505

gost.e-ecolog.ru