ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1975

УДК 666.76(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1975

Группа И23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КИРПИЧ ТАЛЬКОМАГНЕЗИТОВЫЙ ЦЕЛЬНОПИЛЕНЫЙ

Talcousmagnesite solidly sawn brick

ГОСТ 1517—74

Взамен ГОСТ 1517—42

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 июня 1974 г. № 1476 срок действия установлен

с 01.01. 1976 г.
до 01.01. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на талькомагнезитовый цельнопиленый кирпич, применяемый для футеровки цементно-обжигательных печей, а также для выкладки подин и стен нагревательных печей металлургической промышленности.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от формы и размеров талькомагнезитовый кирпич должен изготовляться следующих марок:

ТМК-П1, ТМК-П2, ТМК-П3, ТМК-П4 — талькомагнезитовый кирпич прямой;

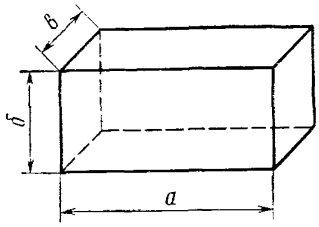
ТМК-К1, ТМК-К2 — талькомагнезитовый кирпич клиновой.

2. ФОРМА И РАЗМЕРЫ

2.1. Форма и размеры талькомагнезитового цельнопиленого кирпича должны соответствовать черт. 1, 2 и табл. 1, 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Кирпич прямой

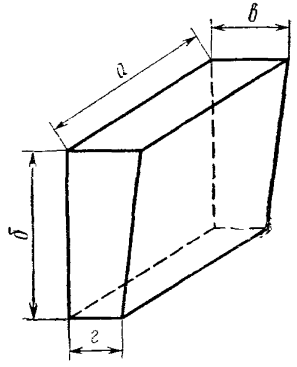


Черт. 1

Таблица 1

Марки	*а*	*б*	*в*
	мм		
ТМК-П1	345	230	135
ТМК-П2	300	200	100
ТМК-П3	230	113	65
ТМК-П4	113	113	65

Кирпич клиновой



Черт. 2

Таблица 2

Марки	*а*	*б*	*в*	
	мм			
ТМК-К1	300	200	103	92
ТМК-К2	300	200	103	75

Примечание. По соглашению сторон допускается изготовление талькомагнезитового цельнопиленого кирпича других типоразмеров.

2.2. Предельные отклонения по размерам не должны превышать ±5 мм.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Талькомагнезитовый кирпич по механическим свойствам и показателям внешнего вида должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименования показателей	Нормы
1. Предел прочности при сжатии, кгс/см², не менее	100
2. Углубления на рабочей стороне, мм, не более	5
3. Отбитость углов, мм, не более	20
4. Линзы и прослойки посторонних минеральных включений:	
на рабочей стороне и до половины высоты кирпича, считая от рабочей стороны	Не допускаются
на остальной части кирпича	Допускаются (кроме хлорита), причем толщина прослоек не должна превышать 20 мм

Примечание. Рабочей стороной считается:
для клинового кирпича — узкая грань клина;
для прямого кирпича марок ТМК-П3 и ТМК-П4 — узкая боковая грань;
для прямого кирпича марки ТМК-П1 — одна из граней размером 345×230 мм, марки ТМК-П2 — одна из граней размером 300×200 мм.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Кирпич поставляется партиями. Каждая партия должна состоять из изделий одного назначения.

4.2. Правила приемки — по ГОСТ 8179—69.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Предел прочности при сжатии определяют по ГОСТ 4071—69.

5.2. Углубления на поверхности определяют штангенциркулем с глубиномером (ГОСТ 166—73).

5.3. Отбитость углов определяют по ГОСТ 15136—69.

5.4. Контроль поверхности структуры производят визуально.

5.5. Проверку размеров кирпича проводят мерительным инструментом, обеспечивающим необходимую точность измерения.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Маркировка кирпича — по ГОСТ 1502—72. Допускается наносить маркировку на видном месте изделий, уложенных на поддоны, в пакеты, клетки и т. п. Например, кирпич марки ТМК-П1, изготовленный Шабровским тальковым комбинатом, должен иметь маркировку:

ШТК—ТМК-П1.

6.2. Каждая партия талькомагнезитового кирпича сопровождается документом, удостоверяющим соответствие кирпича требованиям настоящего стандарта и содержащим:

а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

б) наименование продукции;

в) марку;

г) результаты испытаний;

д) массу нетто партии;

е) номер партии;

ж) дату отгрузки;

з) обозначение настоящего стандарта.

6.3. Упаковку, хранение и транспортирование талькомагнезитового кирпича производят по ГОСТ 8179—69. Допускается транспортирование талькомагнезитового кирпича в открытом подвижном составе в условиях, не допускающих увлажнения.

Огнеупоры и огнеупорные изделия

Редактор *С. Г. Вилькина*
Переплет художника *А. М. Поташева*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *Г. М. Фролова* и *Т. А. Камнева*

Сдано в набор 29.03.74 Подп. в печ. 27.01.75
Формат издания 60×90¹/₁₆ Бумага тип. № 3 42 п. л. 36,5 уч.-изд. л.
Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000) Изд. № 3638/02 Цена 1 р. 94 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505

gost.e-ecolog.ru