Министерство лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

УДК 684.817:621.7/9

Группа

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Производственно-технологического управления мебельной промышленности

_____ А.П.Алексеев

"11" апреля 1980 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам.

Начальник Технического управления Минлеспрома СССР

_____ В.Д.Соломонов

"20" 08 1980 г.

ПОДДОН ПР-6

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 13-352-80

(Взамен ТУ 13-352-77)

Срок введения с 01.01.81 на срок действия до 01.01.86

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор ВНПО "Союзнаучплитпром"

_____ И.В.Копаев

"13" мая 1980 г.

Начальник Всесоюзного объединения "Союзоргдестехмонтаж"

_____ П.Н.Марденский

"15" мая 1980 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор Краснофлотского машиностроительного завода

_____ В.А.ЕЛИЗАРЬЕВ

"11" апреля 1980г.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на поддоны из алюминиевых сплавов, используемые для формирования стружечного ковра и подачи в загрузочную этажерку пресса при производстве древесностружечных плит по ГОСТ 10632-77.

Поддоны изготовляются как запасные части для линий по производству древесностружечных плит.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Типы, основные параметры и размеры.

I.I.I. Поддоны должны выпускаться с зацепами двух типов: ПР6 - см. рис. I и ПР6А - см. рис. 2.

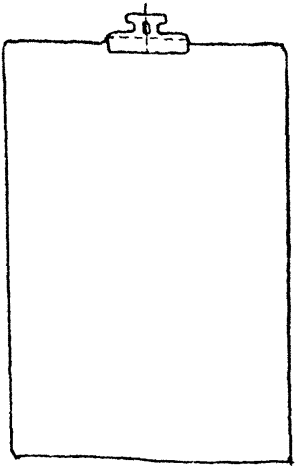

Рис. I

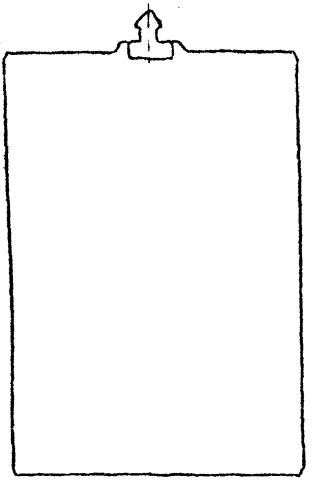

Рис. 2

I.I.2. Размеры рабочей поверхности поддонов обоих типов должны быть 1900 х 3750 мм, толщина - 5 мм. или 6 мм. ①

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Боговой		
Провер.				
Н.контр.		Могутов		
Т.контр.		Петров		
Утв.		Шуттиев		

ТУ 13-352-80

Поддон

Технические условия

Лит.	Лист	Листов
Б	2	7

КМЗ

I.2. Требования к изготовлению

I.2.I. Поддоны должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящих ТУ по рабочей документации, утвержденной в установленном порядке.

I.2.2. Все материалы, применяемые для изготовления деталей поддонов, по качеству и размерам должны соответствовать стандартам или ТУ. Соответствие материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков.

I.2.3. Материал листа и зацепа должен удовлетворять требованиям ГОСТ 2I63I-76 "Листы из алюминия и алюминиевых сплавов". Марка материала Д16АТ или Д1АТ.

I.2.4. Заклепки, применяемые для соединения зацепа с листом, должны соответствовать ГОСТ I0300-66 „Заклепки с потайной головкой нормальной точности. Размеры."

I.2.5. Материал заклепок должен удовлетворять требованиям ГОСТ 2I488-76 "Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов" или ГОСТ I4838-78 "Проволока из алюминия и алюминиевых сплавов для холодной высадки". Марка сплава должна обеспечивать временное сопротивление не менее $\sigma_в$ = I0 кгс/мм^2 и относительное удлинение не менее δ = 13%.

I.2.6. Головки заклепок, соединяющих зацеп с листом, должны быть заподлицо с поверхностью соединяемых деталей.

I.2.7. Приклепанный зацеп не должен заходить на рабочую поверхность листа. С нелицевой стороны поддона зацеп должен быть заподлицо с листом или утоплен на I мм.

I.3. Комплектность

I.3.I. Поставка поддонов обоих типов производится комплектами по 23 штуки в одной упаковке. Допускается при отгрузке в один адрес поставлять два комплекта в общей упаковке.

I.3.2. Допускается производить поставку поддонов поштучно.

I.4. Маркировка

I.4.I. На транспортную тару поддонов наносится маркировка по ГОСТ I4192-77.

I.5. Упаковка

I.5.I. Готовые поддоны укладываются в пакет зацепами в противопожарные стороны. Верхний и нижний поддоны пакета должны быть обращены наружу нелицевыми сторонами.

I.5.2. Консервация и упаковка комплектов поддонов должна удовлетворять требованиям ГОСТ 9.0II-73.

I.5.3. Документ, удостоверяющий качество комплекта поддонов, завертывается в водонепроницаемую упаковочную двухслойную бумагу по ГОСТ 8829-75 и укладывается под барьерную упаковку комплекта.

I.5.4. Транспортная тара должна исключать возможность взаимного смещения поддонов в пакете, повреждения барьерной упаковки и кромок пакета во время погрузки и транспортирования.

I.5.5. При поставке поддонов поштучно упаковка и консервация не производится.

2. Правила приемки.

2.I. ОТК завода-изготовителя ведет контроль изготовления поддонов, руководствуясь действующей технической документацией и техническими требованиями к материалам, изготовлению, консервации и упаковке, изложенным в разделе I настоящих ТУ.

2.2. Контроль линейных размеров рабочей поверхности по длине производится не менее, чем в двух местах /по продольным кромкам/, по ширине-не менее, чем в трех местах / по концам листа и в середине/. При всех замерах отклонения от номинальных размеров должны быть в пределах допусков, указанных на рабочих чертежах.

2.3. Контролю линейных размеров подвергается один поддон из партии в 20 шт. При несоответствии размеров указанным на рабочих чертежах контролю подвергается вся партия. Выбракованные поддоны возвращаются на доработку, если припуски позволяют довести размеры до требуемой точности и бракуются окончательно, если припусков нет.

3. Транспортирование и хранение

3.1. Транспортирование упакованных комплектов поддонов должно производиться в соответствии с ГОСТ 9.011-73.

3.2. Хранение комплектов поддонов производится при горизонтальном положении пакета.

3.3. Хранение комплектов поддонов производится в помещении, исключающем прямое воздействие атмосферных осадков. Продолжительность хранения до 6 месяцев при условии полной сохранности упаковки.

3.4. Транспортирование поддонов при поштучной поставке осуществляется средствами заказчика.

4. Гарантии поставщика

4.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие поддонов требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения заказчиком правил транспортирования и хранения, изложенных в разделе 3 настоящих ТУ.

4.2. Ответственность за сохранность поддонов при поштучной поставке несет заказчик.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ИМЕЮТСЯ ССЫЛКИ В ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Обозначение документа	Наименование	Номера листов, где имеются ссылки
ГОСТ 515-77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая	
ГОСТ 8828-75	Бумага упаковочная водонепроницаемая двухслойная	
ГОСТ 10300-68	Заклепки с потайной головкой нормальной точности. Размеры	
ГОСТ 10632-77	Плиты древесностружечные.	
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов	
ГОСТ 14838-78	Проволока из алюминия и алюминиевых сплавов для холодной высадки.	
ГОСТ 21488-76	Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов.	
ГОСТ 21631-76	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	
ГОСТ 9.011-73	ЕСЗКС Полуфабрикаты из алюминия и алюминиевых сплавов. Консервация упаковка, маркировка и транспортирование	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов				Всего листов в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Изъятых					
①	2	-	-	-	7	Изв ПР 6 N 1	08.07.81/2		20.07.81

Министерство лесной целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

СОГЛАСОВАНО:
Начальник ПТУ промышленности древесных плит и фанеры Минлесбумпрома СССР
_____ /К.С.Тупицын/
"__" _____ 1981г.

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник Технического управления Минлесбумпрома СССР
_____ /В.Д.Соломонов/
"21" 07 1981г.

П О Д Д О Н ПР-6

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ №1

ТУ 13-352-80

СОГЛАСОВАНО:
Генеральный директор ВНПО "Союзнаучплитпром"
телегр. бл. №204 /И.В.Копаев/
"01" июля 1981г.

РАЗРАБОТАНО:
Директор Краснофлотского ЗИВ
_____ /В.А.Елизарьев/
"03" 07 1981г.

Начальник Всесоюзного объединения "Союзоргтехмонтаж"
_____ /Л.Н.Марденский/
"4" июля 1981г.

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

КЭМЗ	ИЗВЕЩЕНИЕ	Обозначение	Причина	Шифр	Лист
	ПР-6 №I	ТУ 13-352-80	Изменение поставки материалов	4	-	I

Дата выпуска	26.05.81	Срок изм.		Погашено		Указание о внедрении
Задел	Не отражается					С 01.07. 1981г.

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
I		

ЛИСТ 2, п. I.I.2.

Поддон ПР-6

Имеется	Должно быть
Размеры рабочей поверхности поддонов обоих типов должны быть 1900х3750 мм, толщина - 5 мм.	Размеры рабочей поверхности поддонов обоих типов должны быть 1900х3750 мм, толщина - 5 мм или 6 мм.

Разослать

Краснофлотский ЭМЗ
В/О "Союзорглестехмонтаж"
ВИПО "Союзнаучплитпром"
ЦТУ мебельной промышл. Минлесбумпрома СССР
ТУ Минлесбумпрома СССР

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Заказчик
Орлов 26.06.81	Снегина	Петров 26.06.81	Мегутов	Куттнев 03.06.81	

Приложение

Подлинник исправил | Контр. копию исправил

gost.e-ecolog.ru