Министерство лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

У Д К

Группа

СОГЛАСОВАНО
Начальник Всесоюзного промышленного объединения по производству древесных плит
_____ Г.С. Дидяев
" " _____ 1976 г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. Начальника Технического управления Минлеспрома СССР
_____ В.Д. Соломонов
25.01.77 г.

ПЛАНКИ ДИСТАНЦИОННЫЕ П-16

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 13-353-77
Взамен ТУ 13-11-203-73

Срок введения 25.01.77 г. на срок действия до 25.01.82 г.

СОГЛАСОВАНО:
Начальник Всесоюзного объединения "Совзорглестехмонтаж"
_____ Л.Н. Марденский
21 декабря 1976 года

РАЗРАБОТАНО:
Директор Краснофлотского машиностроительного завода В/О "Совзорглестехмонтаж"
_____ М.С. Логачев
13.12.1976 года

Зарегистрировано в ВИФС
16.05.77 г. № 168862I
см. письмо зам. начальника Управления стандартов и качества продукции Минлеспрома СССР № 34-2-15 от 14,06.77 г.

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на планки дистанционные, используемые при производстве древесностружечных плит по ГОСТ 10632-70 для установки толщины плиты.

Планки дистанционные изготовляются как сменные комплекты к прессам горячего прессования.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Типы, основные параметры и размеры

I.I.I. Толщина планок в зависимости от толщины плиты по ГОСТ 10632-70 и вида обработки поверхности плиты должна соответствовать указанной в таблице.

Толщина плиты по ГОСТ 10632-63, мм	Толщина планок, мм	
	для шлифованных плит	для нешлифован. плит
16	22,5	21,2
19	25,5	24,2

I.I.2. Ширина всех дистанционных планок должна быть 45 мм, длина - 1845 мм.

I.2. Требования к изготовлению

I.2.I. Планки дистанционные должны изготовляться в соответствии с настоящими техническими условиями по рабочим чертежам, утвержденных в установленном порядке.

I.2.2. Исходным материалом для дистанционных планок должен быть профиль прессованный из алюминиевого сплава марки 01925 по ТУ I-18-70. Допускается изготовление планок из других алюминиевых сплавов, не уступающих по механическим свойствам сплаву 01925 в горячепрессованном состоянии. Соответствие исходного материала предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков.

I.2.3. Механическая обработка планок должна обеспечить допускаемое отклонение по толщине -0,I мм от номинального размера, указанного в таблице (см.п.I.I.I.), по всей длине планки.

I.2.4. Кривизна по рабочим плоскостям планки (неприлегание рабочей плоскости к проверочной плите) более 0,25 мм на любом участке планки не допускается.

I.2.5. Разрешается поставлять планки без обработки по ширине, если исходный материал имеет ширину 45 ± 0,8 мм

I.3. Комплектность

I.3.I. Поставка планок дистанционных производится комплектами по 60 штук в одной упаковке.

I.3.2. По соглашению сторон допускается производить поставку планок поштучно.

I.4. Маркировка

I.4.I. На транспортную тару комплекта нижних планок наносится маркировка по ГОСТ I4I92-7I.

I.5. Упаковка

I.5.I. Консервация и упаковка комплектов планок должна удовлетворять требованиям ГОСТ 9.0II-73.

I.5.2. В качестве транспортной упаковки применять деревянный ящик типа I по ГОСТ I0I98-7I.

I.5.3. Укладка планок в ящик должна производиться правильными рядами. Упаковка планок навалом не допускается.

I.5.4. Документ, удостоверяющий качество комплекта планок завертывается в водонепроницаемую упаковочную двухслойную бумагу по ГОСТ 8828-6I и укладывается под барьерную упаковку.

I.5.5. При поставке планок поштучно консервация и упаковка не производится.

2. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

2.I. ОТК завода-изготовителя ведет контроль изготовления планок дистанционных, руководствуясь действующей технической документацией и техническими требованиями к материалам

механической обработке, консервации и упаковке, изложенным в разделе I настоящих ТУ.

2.2. Контролю по толщине и кривизне (см. п.I.2.3 и I.2.4) подвергаются 100 % готовых планок. Замер толщины производится не менее, чем в трех точках по длине планки.

2.3. Контроль остальных размеров производится выборочно на одной планке от каждого комплекта. При обнаружении отклонений, превышающих допустимые, контролю подлежит весь комплект планок.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.I. Транспортирование упакованных в соответствии с подразделом I.5. планок может производиться любым видом автомобильного и железнодорожного транспорта при условии защиты от прямого воздействия атмосферных осадков.

3.2. Транспортирование и хранение комплектов планок производится в горизонтальном положении.

3.3. Хранение упакованных комплектов планок производится в помещении, исключающем прямое воздействие атмосферных осадков. Продолжительность хранения до 6 месяцев при условии полной сохранности упаковки.

4. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

4.I. Завод-изготовитель гарантирует соответствие планок дистанционных требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения заказчиком правил транспортирования и хранения, изложенных в разделе 3 настоящих ТУ.

4.2. Ответственность за сохранность планок дистанционных при поштучной поставке несет заказчик.

gost.e-ecolog.ru