ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1975

УДК 666.76(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1975

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТЫЕ С СОДЕРЖАНИЕМ Al_2O_3 НЕ МЕНЕЕ 50% ДЛЯ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Hich-alumina refractory brick with Al_2O_3 content not less. than 50% for blast furnace stoves

ГОСТ 13836—68

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 11/VII 1968 г. Срок введения установлен

с 1/I 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на огнеупорные высокоглиноземистые изделия для воздухонагревателей доменных печей, изготовляемые на основе каолинового сырья с добавлением технического глинозема в связку.

Огнеупорные высокоглиноземистые изделия применяются в насадке, камере горения и куполе при максимальной температуре под куполом 1350° С и в качестве стенового кирпича при температуре не выше 1450° С.

1. ФОРМА И РАЗМЕРЫ

1.1. Форма и размеры изделий должны соответствовать ГОСТ 1599—53.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По физико-химическим показателям и показателям внешнего вида изделия должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Нормы
1. Содержание Al_2O_3 в %, не менее	50
2. Содержание Fe_2O_3 в %, не более	1,4
3. Огнеупорность в °С, не ниже	1790

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Продолжение

Наименование показателей	Нормы
4. Температура начала деформации под нагрузкой 2 кгс/см² в °С, не менее	1540
5. Дополнительная усадка при температуре 1500° С в %, не более	0,4
6. Предел прочности при сжатии в кгс/см², не менее:	
для насадочных изделий	400
для стеновых и купольных изделий	300
для фасонных изделий весом более 20 кг	200
7. Пористость открытая в %, не более:	
для насадочных изделий	21
для стеновых и купольных изделий	23
для фасонных изделий весом более 20 кг	25
8. Термическая стойкость при 1300° С (охлаждение водой) в теплосменах, не менее	8
9. Кривизна (стрела прогиба) в мм, не более:	
для изделий размером до 350 мм	2
для изделий размером св. 350 мм	3
10. Отбитость на углах и ребрах глубиной в мм, не более:	
для насадочных изделий	5
для стеновых, купольных и фасонных изделий	8
11. Выплавки отдельные диаметром в мм, не более	5
12. Посечки:	
поверхностные в виде сетки, шириной до 5 мм, длиной не более 10 мм, пересекающие не более одного ребра:	
для насадочных и стеновых изделий	Допускаются
для купольных и фасонных изделий	Допускаются
13. Поверхность изделий	Не допускаются Должна быть гладкой, не иметь выступающих и выкрашивающих зерен

Примечания:

1. Для фасонных изделий массой более 20 кг допускается один образец от партии с пределом прочности при сжатии не менее 150 кгс/см².

2. Для насадочных изделий допускается один образец в партии с открытой пористостью не более 22%.

2.2. Изделия в изломе должны иметь однородное строение, зерна не должны выкрашиваться и не должно быть пустот.

2.3. Предельные отклонения по размерам изделий должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

Размеры	Предельные отклонения для изделий		
	насадочных	стеновых	купольных и фасонных
Длина:			
до 300	—3	±3	±4
св. 300 до 450	—	±4	±6
св. 450	—	—	±8
Толщина до 100	±1	±1,5	±1,5
Ширина до 200	—	±2	±2

Примечание. Разнотолщинность стенового кирпича в партии не должна превышать 2 мм.

2.4. Готовые изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых изделий требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества продукции на соответствие требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора образцов и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Масса партии устанавливается не более 160 т.

3.3. Отбор образцов для осмотра и проведения лабораторных испытаний производится по ГОСТ 8179—69.

Количество образцов, отбираемых от партии и подлежащих осмотру и испытаниям, а также порядок испытаний указаны в табл. 3.

Таблица 3

Характер осмотра или испытания	Количество образцов, не менее	Порядок проведения испытаний
1. Внешний вид и размеры	10	От каждой партии
2. Строение излома	2	То же
3. Химический состав	1	»
4. Огнеупорность	1	От каждой третьей партии
5. Температура начала деформации под нагрузкой	1	От каждой второй партии
6. Дополнительная усадка	2	От каждой третьей партии

Продолжение

Характер осмотра для испытания	Количество образцов, не менее	Порядок проведения испытаний
7. Предел прочности при сжатии	3	От каждой партии
8. Пористость открытая	3	То же
9. Термическая стойкость	3	»

3.4. Химический состав определяют по ГОСТ 2642.0—71, ГОСТ 2642.1—71.

3.5. Огнеупорность определяют по ГОСТ 4069—69.

3.6. Температуру начала деформации под нагрузкой определяют по ГОСТ 4070—48.

3.7. Дополнительную усадку определяют по ГОСТ 5402—62.

3.8. Предел прочности при сжатии определяют по ГОСТ 4071—69.

3.9. Пористость открытую определяют по ГОСТ 2409—67.

3.10. Термическую стойкость определяют по ГОСТ 7875—56.

3.11. Глубину отбитости углов и ребер определяют по ГОСТ 15136—69.

3.12. Кривизну изделий (стрелу прогиба) определяют на ровной полированной металлической плите при помощи щупа шириной 10 мм и толщиной, превышающей на 0,1 мм установленную норму кривизны. Щуп не должен входить в зазор между плитой и изделием. При определении кривизны изделие слегка прижимают к плите и щуп вводят в зазор скольжением по плите без применения усилий.

3.13. Проверка размеров изделий должна производиться мерительным инструментом, обеспечивающим заданную точность изделия.

3.14. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, должны производиться повторные испытания удвоенного количества образцов, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Для огнеупорных высокоглиноземистых изделий устанавливается маркировочный знак ВГ-50.

4.2. Маркировка на изделиях наносится в виде дроби, в числителе которой ставится маркировочный знак изделия, а в знаменателе — марка изделия. Перед дробью ставится заглавная буква предприятия-изготовителя.

Например, высокоглиноземистый кирпич для воздухонагревателей, изготовляемый Семилукским заводом огнеупоров, должен иметь маркировку:

$$С\,\frac{ВГ\text{-}50}{В\text{-}1}.$$

Маркировочные знаки следует ставить на широкой плоскости изделия.

4.3. Хранение и транспортирование изделий производится по ГОСТ 8179—69.

4.4. Каждая партия изделий должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие поставляемых изделий требованиям настоящего стандарта, в котором должны быть указаны:

а) товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
б) наименование изделия с указанием его группы и номера;
в) порядковый номер партии и дата выпуска;
г) результаты проверок и испытаний;
д) количество изделий в партии по маркам;
е) номер настоящего стандарта.

Замена

ГОСТ 2642.0—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. I.
ГОСТ 2642.1—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. II.
ГОСТ 4069—69 введен взамен ГОСТ 4069—48.
ГОСТ 4071—69 введен взамен ГОСТ 4071—48.
ГОСТ 15136—69 введен взамен ОСТ НКТП 5853/140.

Огнеупоры и огнеупорные изделия

Редактор *С. Г. Вилькина*
Переплет художника *А. М. Поташева*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *Г. М. Фролова* и *Т. А. Камнева*

Сдано в набор 29.03.74 Подп. в печ. 27.01.75
Формат издания 60×90¹/₁₆ Бумага тип. № 3 42 п. л. 36,5 уч.-изд. л.
Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000) Изд. № 3638/02 Цена 1 р. 94 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505

gost.e-ecolog.ru