ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«ЦЕНТР НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ИНЖЕНЕРНОГО СОПРОВОЖДЕНИЯ ИНВЕСТИЦИЙ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ»

(ОАО «ЦЕНТРИНВЕСТпроект»)

СБОРНИК 9

Технологические карты на осуществление контроля качества работ при устройстве кровель и полов

(к Практическому пособию по организации и осуществлению строительного контроля заказчика (технического надзора) за строительством объектов капитального строительства)

Книга 2

(приложения)

Москва 2011

gost.e-ecolog.ru

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«ЦЕНТР НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ИНЖЕНЕРНОГО СОПРОВОЖДЕНИЯ ИНВЕСТИЦИЙ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ»

(ОАО «ЦЕНТРИНВЕСТпроект»)

СБОРНИК 9

Технологические карты на осуществление контроля качества работ при устройстве кровель и полов

(к Практическому пособию по организации и осуществлению строительного контроля заказчика (технического надзора) за строительством объектов капитального строительства)

Книга 2

(приложения)

Москва 2011

Сборник 9. Технологические карты на осуществление контроля качества работ при устройстве кровель и полов – ОАО «ЦЕНТРИНВЕСТпроект», М., 2011.

Настоящий Сборник разработан в развитие положений Раздела 8 «Состав и содержание работ по техническому надзору в процессе строительства» Практического пособия по организации и осуществлению строительного контроля заказчика (технического надзора) за строительством объектов капитального строительства (далее – Пособие).

В Сборнике рассмотрены общие вопросы контроля качества работ при подготовке оснований и устройстве изоляционных и защитных покрытий кровель и полов, а также основные технические требования при подготовке изоляционных составов на строительной площадке. Одновременно, указываются основные документы, которые проверяются, составляются (заполняются) в процессе проведения этих работ.

Сборник предназначен для специалистов служб заказчика (застройщика), осуществляющих технический надзор за строительством объектов капитального строительства, и может быть полезен для иных субъектов инвестиционной деятельности (проектировщиков, строительных подрядчиков), принимающих участие в разработке и реализации инвестиционных проектов.

Сборник разработан специалистами ОАО «ЦЕНТРИНВЕСТпроект», 125057, Москва, Ленинградский проспект, 63.

Контактные телефоны:

– по вопросам разъяснения положений Сборника (499) 157-31-16,
(499) 157-60-87

– по вопросам приобретения документации (495) 783-90-36

E-mail: gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru
ЦЕНТРИНВЕСТпроект.РФ

© ОАО «ЦЕНТРИНВЕСТпроект», 2011.

Права Открытого акционерного общества «Центр научно-методического обеспечения инженерного сопровождения инвестиций в строительстве» защищены действующим законодательством Российской Федерации об авторском праве. Внесение в текст изменений и дополнений, воспроизведение и распространение его полностью или частично в любой форме и любым способом не допускается без письменного разрешения владельца прав.

СОДЕРЖАНИЕ

Книга 1

стр.

1 Область применения 4

2 Нормативные ссылки 4

3 Термины и определения 4

4 Общие положения 5

5 Требования к качеству, складированию и хранению материалов и изделий, используемых при устройстве кровель и полов 8

6 Требования к качеству выполнения работ и отдельных операций при устройстве кровель и полов 21

Устройство рулонных и мастичных кровель 21

Устройство кровли из волнистых листовых материалов 27

Устройство полов. Общие требования 29

Устройство конструктивных элементов полов 29

Книга 2

(приложения)

Приложение 1 Классификация дефектов по основным видам гидроизоляционных, кровельных (из рулонных материалов) и теплоизоляционных работ. 41

Приложение 2 Технологические карты на осуществление контроля качества работ при устройстве кровель и полов 44

Приложение 3 Основные требования, предъявляемые к внешнему виду, линейным размерам, площади, полноте пропитки и другим характеристикам рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов 101

Приложение 4 Основные требования, предъявляемые к внешнему виду, комплектации и упаковке кровельных и гидроизоляционных мастик 104

Приложение 5 Основные требования, предъявляемые к внешнему виду, размерам и другим характеристикам асбестоцементных листов и деталей к ним, предназначенных для устройства кровли. 106

Приложение 6 Основные требования, предъявляемые к внешнему виду, геометрическим размерам и другим характеристикам материалов и изделий, предназначенных для устройства покрытий полов 109

Приложение 7 Основные требования, предъявляемые к внешнему виду, геометрическим размерам и другим характеристикам теплоизоляционных материалов и изделий 117

Приложение 8 Примерный перечень технических условий, устанавливающих требования к полимерным материалам, применяемых при устройстве гидроизоляции и кровель 121

Приложение 9 Форма документа о качестве бетонной смеси 123

Библиография 124

Приложение 1

КЛАССИФИКАЦИЯ ДЕФЕКТОВ ПО ОСНОВНЫМ ВИДАМ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ, КРОВЕЛЬНЫХ (ИЗ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ) И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ РАБОТ

(Извлечение положений подразделов 2.13 «Гидроизоляционные работы» и 2.14 «Кровельные (из рулонных материалов) и теплоизоляционные работы» Раздела II «Классификация дефектов по основным видам строительно-монтажных работ» Классификатора [19])

№ п/п	Отступления от проектных решений и нарушения требований нормативных документов, квалифицируемых как дефекты	Классификация дефектов по ГОСТ 15467 [22]	Методы определения дефектов
1	2	3	4
	2.13 Гидроизоляционные работы		
1	Материалы, применяемые для изоляции, и их качество не соответствуют проектным и требованиям нормативных документов	Критический	Проверка на месте. Паспортные данные
2	Изоляция производится по неподготовленной и неогрунтованной поверхности	Критический	Проверка на месте. Данные журнала производства работ
3	Вместо мастик используется чистый битум различных марок	Критический	Паспортные данные и данные лабораторных исследований
4	Выполнение изоляционных работ в зимних условиях при температуре ниже – 20°С с применением горячих мастик или без подогрева поверхностей и использования добавок	Критический	Проверка на месте. Данные журнала производства работ
5	Неравномерное нанесение рубленого стекловолокна при армировании слоёв мастик гидроизоляции	Критический	Проверка на месте
6	Температура нагрева битумных материалов при приготовлении изоляционных составов и температура горячих мастик при их нанесении не соответствует нормативным требованиям	Значительный	Проверка на месте. Данные журнала производства работ
7	Толщина слоя нанесённой мастики не соответствует нормативным требованиям	Значительный	Визуальный осмотр с измерениями. Данные журнала производства работ и исполнительной документации
8	Прочность сцепления рулонного изоляционного ковра с основанием и полотнищ между собой менее нормативной	Значительный	Данные лабораторных испытаний

№ п/п	Отступления от проектных решений и нарушения требований нормативных документов, квалифицируемых как дефекты	Классификация дефектов по ГОСТ 15467 [22]	Методы определения дефектов
1	2	3	4
9	Приклейка слоёв изоляционного ковра на холодных мастиках производится с перерывами (по слоям) продолжительностью менее 12 часов	Значительный	Проверка на месте. Данные журнала производства работ
2.14 Кровельные (из рулонных материалов) и теплоизоляционные работы			
10	Основание под рулонную кровлю не выровнено, температурно-усадочные швы не выполнены	Критический	Проверка на месте. Данные журнала производства работ и исполнительной документации
11	Используемый рулонный материал не соответствует проектному	Критический	Паспортные данные
12	Количество слоёв рулонного кровельного ковра менее проектного	Критический	Проверка на месте
13	Величина перехлёста полотнищ менее нормативной для данного уклона кровли	Критический	Проверка на месте
14	Усиление кровельного ковра на местах примыкания к вертикальным поверхностям не выполнено и крепление ковра не обеспечено	Критический	Проверка на месте
15	Наклейка слоёв полотнищ произведена крестообразно или без учёта направления стока воды	Критический	Проверка на месте
16	В кровельном ковре имеются пузыри, вздутия, воздушные мешки, разрывы, вмятины, непроклеенные участки	Критический	Проверка на месте
17	Конструкция кровли в местах прохождения температурно-усадочных швов не соответствует нормативной	Критический	Проверка на месте
18	Водосточные воронки выполнены не по проекту	Критический	Проверка на месте
19	Уложенный утеплитель замочен или толщина его менее проектной	Критический	Проверка на месте
20	Зазоры между плитами утеплителя заполнены строительным мусором, а не материалом того же объёмного веса	Критический	Проверка на месте
21	Теплоизоляционные материалы по объёмному весу и прочности не соответствуют проектным	Критический	Паспортные данные и данные лабораторных испытаний
22	Теплоизоляционные материалы, укладываемые в конструкцию, имеют влажность более допустимой	Критический	Проверка на месте. Данные лабораторных исследований

№ п/п	Отступления от проектных решений и нарушения требований нормативных документов, квалифицируемых как дефекты	Классификация дефектов по ГОСТ 15467 [22]	Методы определения дефектов
1	2	3	4
23	Не обеспечена непрерывность теплоизоляционных слоёв	Критический	Проверка на месте
24	Расстояние между стыками по длине полотнищ менее нормируемого	Значительный	Проверка на месте
25	Основание под кровлю, подготовленное в зимний период, не соответствует нормативным требованиям	Значительный	Проверка на месте
26	Отсутствие или некачественное выполнение защитного покрытия кровли	Значительный	Проверка на месте
27	Огрунтовка стяжек выполнена некачественно	Значительный	Проверка на месте
28	Пароизоляция выполнена с разрывами без заведения на вертикальные поверхности	Значительный	Проверка на месте
29	Швы вышележащих теплоизоляционных слоёв совпадают со швами нижележащих плит	Значительный	Проверка на месте
30	Не соблюдена проектная разуклонка кровли, отвод воды к водосточным воронкам не обеспечивается	Значительный	Проверка на месте, данные исполнительной геодезической схемы

Приложение 2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ УСТРОЙСТВУ КРОВЛИ И ПОЛОВ

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
9.1	Устройство кровли	1 Входной контроль 1.1 Проверить, что выполнены и приняты по акту все работы, предшествующие устройству основания под кровлю, в том числе: заделаны швы между борными плитами; выполнены температурно-усадочные и деформационные швы; смонтированы закладные элементы; металлические поверхности крепёжных элементов очищены от ржавчины, а подлежащие антикоррозионной защите обработаны в соответствии с проектом, отштукатурены участки вертикальных поверхностей каменных конструкций на высоту примыкания рулонного или эмульсионно-мастичного ковра кровли и изоляции; установлены фасонные элементы из стали в местах примыкания стальных		Технический осмотр. Визуальный контроль технической документации. Регистрационный контроль	Общий журнал работ (приложение 1 РД-11-05-2007 [18]). Акты освидетельствования скрытых работ на устройство температурно-усадочных и деформационных швов; на замоноличивание швов между плитами; на установку и антикоррозионную защиту закладных металлических элементов; на оштукатуривание стен; на установку фасонных элементов из стали; на заполнение пустот рёбер листов профнастила не-	В случае, если с момента составления актов прошло более 6 месяцев, то освидетельствование должно быть проведено повторно с составлением соответствующих актов (часть 6 статьи 53 [2])

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		профилированных листов к парапетам и стенкам фонарей; заполнены пустоты рёбер листов профнастила несгораемым материалом в местах их примыкания к стенам, деформационным швам, стенам фонарей, а также к каждой стороне конька и ендовы на длину 250 мм (пункты 1.4, 2.2, 2.8 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 2.1.2, 2.1.4, 2.1.22 СО-002-02495342 [62])			сгораемыми материалами (приложение 3 РД-11-02-2006 [17])	
		1.2 Проверить полноту и соблюдение установленных сроков выполнения подрядчиком входного контроля и достоверность его результатов (подпункт «а» пункта 6 Положения [5]), в том числе: а) проверить наличие у подрядчика документов о качестве на каждую партию изделий и материалов, применяемых при устройстве кровель, их соответствие требованиям стандартов, технических условий и рабочей документации (пункт 1.6 СНиП 3.03.01-87 [12]), в том числе:		Визуальный контроль технической документации. Регистрационный контроль. Измерительный контроль строительной лаборатории (при необходимости, в случае если возникли сомнения в достоверности физико-механических характеристик материалов и изделий) (пункт 7 Положения [5])	Общий журнал работ. Протоколы строительной лаборатории или аккредитованной организации. Документы о качестве материалов и изделий	Состав документов о качестве материалов и изделий приведён в подпунктах «а», «б», «в», «з» пункта 5.3 и пункте 5.4 настоящего Сборника

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		– рулонных кровельных материалов (пункт 6.13 ГОСТ 30547 [24]); – кровельных и гидроизоляционных мастик (пункт 6.6 ГОСТ 30693 [30]; пункт 4.3 ГОСТ 15836 [33]); – плоских и волнистых асбестоцементных листов (пункты 6.1, 6.4 ГОСТ 18124 [36]; пункты 6.1, 6.5 ГОСТ 30340 [37]); – теплоизоляционных материалов и изделий (пункт 15 ГОСТ 26281 [51]; пункты 4.1.2, 4.1.5, 4.1.6, 6.9, табл.1 ГОСТ 16136 [48]); – сухих и готовых к употреблению растворных смесей (пункт 4.15.3 ГОСТ 28013 [34]); б) провести (выборочно) освидетельствование соответствия материалов и изделий нормативно установленным требованиям, предъявляемым к их внешнему виду, геометрическим параметрам, цвету и другим характеристикам.		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ (оценка специалистов технического надзора о возможности использования освидетельствованных изделий и материалов)	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		Нормативно установленные требования приведены в приложениях к настоящему Сборнику, в том числе: – основные требования, предъявляемые к внешнему виду, линейным размерам, площади, полноте пропитки и др. характеристикам рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов (приложение 3); – основные требования, предъявляемые к внешнему виду, комплектации, упаковке кровельных и гидроизоляционных мастик (приложение 4); – основные требования, предъявляемые к внешнему виду, размерам и др. характеристикам асбестоцементных листов и деталей к ним (приложение 5); – основные требования, предъявляемые к внешнему виду, геометрическим параметрам и др. характеристикам теплоизоляционных материалов и изделий (приложение 7);				

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		1.3 Проверить выполнение подрядчиком контрольных мероприятий по соблюдению правил складирования и хранения применяемой продукции (изделий и материалов) и достоверность документирования их результатов (подпункт «б» пункта 6 Положения [5]; пункты 1.7 ÷ 1.9 СНиП 3.03.01-87 [12]) Примечание – Требования по складированию и хранению материалов и изделий для устройства кровли приведены в пункте 5.6 настоящего Сборника		Визуальный контроль. Регистрационный контроль. Измерительный контроль (при необходимости)	Общий журнал работ. Акт о нарушении установленных норм и правил складирования и хранения изделий и материалов (при выявлении нарушений). Протокол строительной лаборатории, подтверждающий соответствие показателей изделий и материалов требованиям рабочей документации, технических регламентов, стандартов, сводов правил (пункт 8 Положения [5])	
		1.4 Выборочно проверить, что рулонные материалы при производстве работ при отрицательных температурах, выдержаны в течение 20 ч при температуре не менее 15°С, перемотаны и доставлены к месту укладки в утеплённой таре (пункт 2.11 СНиП 3.04.01-87 [13])		Визуальный контроль. Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		1.5 Убедиться, что на конструкциях здания, выступающих над уровнем покрытия (стены, парапеты, выходы на кровлю и т.п.) нанесены оси и отметки, перенесённые от пунктов разбивочной сети исходного горизонта. При этом количество разбивочных осей, монтажных рисок, маяков, а также места их расположения и способы закрепления соответствуют установленным в ППР или проекте производства геодезических работ (пункты 3.6 ÷ 3.8 СНиП 3.01.03-84 [10])	Точность построения в соответствии с требованиями табл.2 СНиП 3.01.03-84 [10]	Измерительный контроль. Визуальный контроль технической документации. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Схема местоположения знаков, закрепляющих оси, отметки, ориентиры (пункты 3.16 СНиП 3.01.03-84 [10])	
		2 Операционный контроль				
		2.1 Проверить, что поверхность основания из сборных железобетонных плит затёрта цементно-песчаным раствором и обеспылена. Фактические отклонения поверхности основания от проектных не превышают нормативно-допустимых, в том числе: а) вдоль уклона и на горизонтальной поверхности;	Предельные отклонения (табл.2 СНиП 3.04.01-87 [13]) ±5 мм	Технический осмотр. Измерительный контроль. Не менее 5 измерений на каждые 70-100 м² поверхности	Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ (подтверждение, что поверхность основания подготовлена для нанесения грунтовки). В противном случае указание о выполнении выравнивающей стяжки	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		б) поперёк уклона; в) отклонение плоскости элемента от заданного уклона (по всей площади). 2.2 Проверить технологичность выполнения работ и фактические отклонения поверхности стяжки, в том числе убедиться, что: 2.2.1 Выравнивающая стяжка из жёсткого цементно-песчаного раствора (марок 50 – 100), укладывается полосами шириной не более 3 м, ограниченной рейками, служащими маяками; 2.2.2 Выравнивающая стяжка из горячего мелкозернистого асфальтобетона укладывается полосами шириной до 2 м, ограниченной двумя рейками или одной рейкой или полосой ранее уложенного асфальтобетона. Выполнено уплотнение валиком или катками массой 60 - 80 кг;	±10 мм не более 0,2%		или проведение подготовительных работ по профнастилу в части заполнения пустот рёбер профнастила несгораемым материалом (см. подпункт «ж» пункта 5.10.1 настоящего Сборника) Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ (приёмка выравнивающей стяжки с разрешением нанесения грунтовки) (пункт 1.4 СНиП 3.04.01-87 [13])	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		2.2.3 Выполнены температурно-усадочные швы в соответствии с указаниями, приведёнными в пункте 6.8.2 настоящего Сборника; швы заполнены мастиками-герметиками;				
		2.2.4 Фактические отклонения поверхности основания от проектных не превышают нормативно-допустимых, в том числе:	Предельные отклонения (табл. 2 СНиП 3.04.01-87 [13])			
		а) вдоль уклона и на горизонтальной поверхности;	± 5 мм	Технический осмотр. Измерительный контроль. Не менее 5 измерений на каждые 70 – 100 м² поверхности или на участке меньшей площади в местах, определённых техническим осмотром		
		б) поперёк уклона и на вертикальной поверхности;	± 10 мм			
		в) отклонение плоскости элемента от заданного уклона (по всей площади)	не более 0,2%			
		г) отклонение толщины элемента от проектной;	не более 10%			
		д) число неровностей (плавного очертания протяженностью не более 150 мм) на площади поверхности 4 м²	не более 2			
		2.3 Проверить, что перед нанесением грунтовочных и изоляци-	Предельные отклонения (табл. 3	Технический осмотр.	Общий журнал работ.	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		онных составов было осуществлено обеспыливание основания, при этом влажность основания перед нанесением грунтовки (кроме грунтовок на водной основе) не превышает:	СНиП 3.04.01-87 [13])	Измерительный контроль строительной лаборатории. Не менее 5 измерений равномерно на каждые 50 - 70 м² основания	Протоколы строительной лаборатории подтверждающие, что влажность основания не превышает нормативно установленной	
		а) бетонных поверхностей;	4%			
		б) цементно-песчаных поверхностей (пункты 2.4, 2.7 СНиП 3.04.01-87 [13])	5%			
		2.4 Убедиться, что технология нанесения грунтовки отвечает требованиям проекта производства работ (далее – ППР) и норм в том числе: грунтовка стяжек, выполненных из цементно-песчаных растворов, производится не позднее чем через 4 часа после их укладки*. При этом толщина грунтовки не превышает нормативно-допустимых предельных отклонений:	Предельные отклонения (табл. 2 СНиП 3.04.01-87 [13])	Технический осмотр. Измерительный контроль строительной лаборатории. Не менее 5 измерений на каждые 70 - 100 м² поверхности или на участке меньшей площади в местах, определённых техническим осмотром. На приложенном к грунтовке после высыхания ватном тампоне не должно оставаться следов цементного вяжущего или пыли	Общий журнал работ. В журнале указывается температура окружающего воздуха, наличие осадков, марка грунтовочного материала, время твердения. Протоколы строительной лаборатории. Акт освидетельствования скрытых работ (приёмка грунтовки с разрешением производства последующих работ) (пункт 1.4 СНиП 3.04.01-87 [13])	*Грунтовка стяжек с уклоном поверхности более 5% осуществляется после их отвердения
		а) для кровель из наплавляемых материалов – 0,7 мм;	до 5%			

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		б) при грунтовке отвердевшей стяжки – 0,3 мм; в) при грунтовке стяжки в течение 4 часов после нанесения раствора – 0,6 мм (пункт 2.6 СНиП 3.04.01-87 [13]) 2.5 Проконтролировать качество наклейки пароизоляционного слоя при этом убедиться, что: а) на вертикальные поверхности пароизоляционный материал нанесён сплошной наклейкой и заведён выше теплоизоляционного слоя; б) на горизонтальной поверхности: – полотнища битумного или битумно-полимерного материала склеены в швах, при этом обеспечена нахлёстка полотнищ 80 - 100 мм в боковых швах и 150 мм – в торцовых; – полиэтиленовая армированная плёнка уложена с боковым нахлёстом 150 мм и в торцах 200 мм. Полотнища сварены горячим воздухом, бутилкаучуком,	до 5% до 10%	(пункт 2.6, табл. 2 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункт 2.1.16 СО-002-02495342 [62]) Технический осмотр. Измерительный контроль. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ (приёмка пароизоляционного слоя с разрешением производства последующих работ – укладку теплоизоляционных материалов) (пункт 1.4 СНиП 3.04.01-87 [13])	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		герметиком или двухсторонней самоклеящейся лентой; в) по профнастилу материал раскатан вдоль рёбер настила. Боковые нахлёсты – не менее 80 – 100 мм и расположены на рёбрах настила. (Пункты 2.1.6 ÷ 2.1.8 СО-002-02495342 [62]) 2.6 При устройстве теплоизоляции из плит и сыпучих материалов необходимо проконтролировать: 2.6.1 Плотность прилегания плит в каждом слое друг к другу и обеспечение разбежки швов при укладке плит в несколько слоёв. При этом убедиться, что: а) толщина слоя прослойки не превышает: – из клеёв и холодных мастик – из горячих мастик; б) ширина швов между плитами, блоками, изделиями составляет: – при наклейке	Табл. 5 СНиП 3.04.01-87 [13] 0,8 мм 1,5 мм не более 5 мм	Технический осмотр. Измерительный контроль. Регистрационный контроль. Не менее 5 измерений на каждые 50 - 70 м² поверхности покрытия	Общий журнал работ. (в журнале должны быть приведены дополнительные сведения о температуре и влажности окружающего воздуха, о наличии или отсутствии осадков)	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		– при наклейке жестких плит; – при укладке на сухо; в) толщина покрытия изоляции отличается от проектной на г) отклонение плоскости изоляции: – от заданного уклона; – по горизонтали; – по вертикали; д) величина нахлёстки плит соответствует проектной и не превышает; е) температура при нанесении мастик составляет: – горячих битумных – 160°С – горячих дёгтевых – 130°С – холодных (в зимнее время) – 65°С	не более 3 мм не более 2 мм -5%, + 10%, но не более 20 мм не более 0,2% ± 5 мм ± 10 мм минус 5% Табл.1 СНиП 3.04.01-87 [13] +20°С +10°С +5°С	(Табл. 5 СНиП 3.04.01-87 [13]) Технический осмотр. Измерительный контроль. Регистрационный контроль. Не менее 5 измерений на каждые 50 - 100 м² поверхности покрытия (Табл.5 СНиП 3.04.01-87 [13]) То же Измерительный контроль не менее 5-6 раз в смену. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Протоколы строительной лаборатории, подтверждающие нормативно установленную температуру при нанесении мастик	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		ж) толщина теплоизоляции отклоняется не более	10% от установленной проектом (Табл. 6 СНиП 3.04.01-87 [13])	Измерительный контроль не менее 3 измерений на каждые 70 - 100 м² поверхности покрытия после сплошного визуального осмотра.	Общий журнал работ. Протоколы строительной лаборатории, подтверждающие толщину теплоизоляции	
		2.6.2 Соблюдение технологической последовательности при укладке сыпучих теплоизоляционных материалов. При этом убедиться, что		Визуальный контроль	Общий журнал работ. (в журнале должны быть приведены дополнительные сведения о температуре и влажности наружного воздуха и о наличии или отсутствии осадков)	
		а) теплоизоляционные сыпучие материалы перед укладкой рассортированы по фракциям;		Визуальный контроль. Регистрационный контроль		
		б) укладка материалов осуществляется по маячным рейкам полосами шириной 3 - 4 м, при этом более мелкие фракции укладываются в нижнем слое;		Технический осмотр. Регистрационный контроль		
		в) слои укладываются толщиной не более 60 мм и уплотняются после укладки. Отклонения коэффициента уплотнения от проектного не должно превышать	табл. 6 СНиП 3.04.01-87 [13] 5%	Измерительный контроль, не менее 5 измерений на каждые 100 - 150 м² поверхности покрытия.		

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		Примечание – При укладке сыпучих теплоизоляционных материалов должны соблюдаться требования, приведённые в подпунктах «г» и «ж» пункта 2.6.1 настоящей Технологической карты (Пункты 2.36, 2.37, табл. 5 и 6 СНиП 3.04.01-87 [13])		Регистрационный контроль	По результатам контрольных мероприятий, приведённых в пунктах 2.6.1 и 2.6.2 настоящей Технологической карты составляется Акт освидетельствования скрытых работ (приёмка теплоизоляционного элемента покрытия с разрешением проведения последующих работ)	
		2.7 Устройство выравнивающей стяжки по теплоизоляции из плит и сыпучих материалов и грунтовка поверхности стяжки выполняется в соответствии с требованиями, приведёнными в пунктах 2.2 ÷ 2.4 настоящей Технологической карты				
		2.8 При устройстве изоляции и кровель из рулонных материалов необходимо проверить соблюдение технологии производства работ, в том числе убедиться, что:		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Протоколы строительной лаборатории, подтверждающие темпе-	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		а) разжижение мастичного слоя производится при температуре не ниже 5°С с одновременной укладкой рулонного ковра, расплавление мастичного слоя производится одновременно с раскладкой полотен; проверить качество нанесения мастики, правильность расположения полотнищ в зависимости от уклона крыши, соблюдение величины нахлёста, а также порядка обустройства температурно-усадочных швов			ратуру горячих мастик, толщину слоя мастик. Акт освидетельствования скрытых работ (приёмка кровельного ковра и разрешение на выполнение последующих работ) (пункт 1.4 СНиП 3.04.01-87 [13])	
		б) температура при нанесении горячих мастик составляет:	Предельные отклонения (табл. 3 СНиП 3.04.01-87 [13])			
		– битумных – 160°С	+20°С	Измерительный контроль, не менее 4-х раз в смену		
		– дёгтевых – 130°С	+10°С			
		в) толщина слоя мастик при наклейке рулонного ковра:				
		– горячих битумных – 2,0 мм	±10%	Технический осмотр.		
		– промежуточных слоёв – 1,5 мм	±10%	Измерительный кон-		

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		– холодных битумных – 0,8 мм (Пункты 2.13 ÷ 2.19 СНиП 3.04.01-87 [13])	±10%	троль строительной лаборатории. Не менее 5 измерений на каждые 70 - 100 м² в местах, определяемых визуальным осмотром		
		2.9 Проконтролировать последовательность и состав технологических операций при устройстве защитного слоя кровли и окрасочного защитного покрытия. При этом убедиться, что: 1) поверхность водоизоляционного ковра обеспыленная и сухая; 2) устройство защитных слоёв осуществляется захватками с пониженных участков (каркасов, ендов), а также мест примыкания кровель к стенам; 3) горячая мастика наносится сплошным слоем толщиной 2 - 3 мм и шириной 2 м с одновременной рассыпкой сплошного слоя гравия, очищенного от пыли, толщиной 5 - 10 мм;		Визуальный контроль. Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ (устройство защитного слоя кровли или окрасочного защитного покрытия)	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		4) число слоёв и общая толщина защитного слоя соответствует установленным в проекте; 5) окрасочное покрытие наносится на поверхность водоизоляционного ковра равномерно двумя слоями с соблюдением технологического перерыва (в 2-3 часа) после высыхания предыдущего слоя при температуре 18 - 23°С (Пункт 2.2.2 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 2.1.45, 2.1.47 – 2.1.49 СО-002-02495342 [62]) 3 Приёмочный контроль 3.1 При освидетельствовании кровли: а) убедиться, что осуществляется отвод воды по всей поверхности кровли по наружным и внутренним водостокам без застоя воды; б) подтвердить отсутствие пузырьков, вздутий, воздушных мешков, разрывов, вмятин, проколов, губчатых строений, потёк и наплывов;		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ (приёмка кровли). Исполнительная схема кровли (пункт 10 приложения А ГОСТ Р 51872 [23]). Акты освидетельствования скрытых работ, составленные по ре-	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		в) проверить, что чаши водоприёмных воронок внутренних водостоков не выступают над поверхностью основания (Пункт 2.46, табл. 7 СНиП 3.04.01-87 [13])			зультатам приёмочного контроля (пункты 3.2 ÷ 3.5 настоящего раздела)	
		3.2 Проверить прочность сцепления с основанием и между собой кровельного и гидроизоляционного ковра из рулонных материалов по сплошной мастичной клеящей прослойке (пункт 2.46, табл. 7 СНиП 3.04.01-87 [13])	Табл. 7 СНиП 3.04.01-87 [13] Не менее 0,5 МПа	Измерительный контроль. Пять измерений на 120 - 150 м² поверхности покрытия; – при простукивании не должен изменяться характер звука; – при разрыве приклеенных материалов не должны наблюдаться отслоения по мастике	Протоколы строительной лаборатории. Акт освидетельствования скрытых работ (прочность сцепления)	
		3.3 Проверить теплостойкость и составы мастик для приклейки рулонных и плитных материалов, а также прочность и составы растворов клеящей прослойки (Таблица 7 СНиП 3.04.01-87 [13])	Отклонения характеристик не более чем на 5% от проектных	Технический осмотр. Измерительный контроль строительной лаборатории	Протоколы строительной лаборатории. Акт освидетельствования скрытых работ (подтверждение прочностных характеристик мастик и растворов)	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		3.4 Проверить, что увеличение влажности оснований, промежуточных элементов, покрытия и всей конструкции по сравнению со стандартами значениями не превышает нормативно допустимых	отклонение показателя не более 5% от нормативно допустимых (табл. 7 СНиП 3.04.01-87 [13])	Измерительный контроль, пять измерений на площади 50 – 70 м² поверхности покрытия или на отдельных участках меньшей площади в местах выявленных визуальным осмотром	Протокол строительной лаборатории, подтверждающий, что увеличение влажности оснований не превышает стандартных значений. Акт освидетельствования скрытых работ, подтверждающий, что влажность оснований и промежуточных элементов не превышает нормативно допустимых	
		3.5 Для кровель из штучных материалов и деталей кровель из металлических листов проверить: а) отсутствие видимых просветов в покрытии при осмотре кровли из чердачных помещений; б) прочность соединений звеньев водосточных труб между собой (Табл. 7 СНиП 3.04.01-87 [13])		Технический осмотр	Акт освидетельствования скрытых работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
9.2	Устройство полов	1 Входной контроль 1.1 Проверить, что выполнены и приняты по акту все работы, предшествующие устройству полов, в том числе: реализованы все мероприятия, связанные со стабилизацией, предотвращением пучения и искусственным закреплением грунтов, понижением уровня грунтовых вод (ниже глубины промерзания основания не менее чем на 0,8 м, а также примыканием к деформационным швам, каналам, приямкам, сточным лоткам, трапам и т.д.; растительный грунт, ил, торф, а также насыпной грунт с примесью строительного мусора удалены с грунтового основания; насыпное грунтовое основание под бетонный подстилающий слой уплотнено и укреплено щебнем или гравием, уплотнённым на глубину не менее 40 мм; выполнены штукатурные и другие работы, связанные с возможностью увлажнения покрытий в помещениях, где предусматриваются полы, в кон-	Допускаются значения плотности сухого грунта ниже проектной , но не более чем в 20% определений (Пункт 10 табл.7 СНиП 3.02.01-87 [11] Просветы между контрольной двухметровой рейкой и поверхностью грунтового основания не должны превышать 20 мм (табл.20 СНиП 3.04.01- 87 [13])	Визуальный контроль технической документации. Технический осмотр. Измерительный контроль строительной лаборатории. Не реже чем одно определение на 200 м² основания при толщине подсыпки до 1 м или 300 м³ – при большей толщине. Не менее пяти измерений на каждые 50 - 70 м² поверхности	Общий журнал работ (приложение 1 РД-11-05-2007 [18]). Протоколы строительной лаборатории, подтверждающие физико-механические характеристики грунтов подсыпки и плотность грунта основания Акты освидетельствования скрытых работ, подтверждающие выполнение всех предшествующих работ по подготовке основания и разрешающие устройство нижних элементов пола (подстилающего слоя, стяжек, иное). (Форма акта – приложение 3 РД-11-02-2006 [17])	В случае, если с момента составления актов прошло более 6 месяцев, то освидетельствование должно быть проведено повторно с составлением соответствующих актов

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		струкциях которых заложены изделия и материалы на основе древесины (пункты 1.4, 4.1, 4.2 СНиП 3.04.01-87 [13]; табл.7 СНиП 3.02.01-87 [11] пункты 5.1 ÷ 5.4 раздела I Свода правил [64])				(часть 6 статьи 53 [2])
		1.2 Проверить соблюдение подрядчиком установленных сроков выполнения входного контроля и достоверность его результатов (подпункт «а» пункта 6 Положения [5]), в том числе: а) проверить у подрядчика наличие документов о качестве на каждую партию изделий и материалов, применяемых при устройстве полов, их соответствие требованиям стандартов, технических условий и рабочей документации (пункт 1.6 СНиП 3.03.01-87 [12]), в том числе: – гидроизоляционных рулонных материалов (пункт 6.13 ГОСТ 30547 [24]); – гидроизоляционных мастик (пункт 6.6 ГОСТ 30693 [30]; пункт 4.3 ГОСТ 15836 [33]);		Визуальный контроль технической документации. Регистрационный контроль. Измерительный контроль строительной лаборатории (при необходимости, в случае если возникли сомнения в достоверности физико-механических характеристик материалов и изделий) (пункт 7 Положения [5])	Общий журнал работ. Протоколы строительной лаборатории или аккредитованной организации (при необходимости). Документ о качестве материалов и изделий	Состав документов о качестве материалов и изделий приведён в подпунктах «а», «б», «г», «д», «е», «ж» пункта 5.3 и пункте 5.4 настоящего Сборника

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		– линолеума (пункт 3.6 ГОСТ 7251 [39]; пункт 3.10 ГОСТ 18108 [40]; пункт 3.7 ГОСТ 26149 [41]); – плиток керамических (пункт 6.12 ГОСТ 6787 [42]); – штучного и мозаичного паркета, паркетных досок и паркетных щитов (пункт 5.7 ГОСТ 862.1 [43]; пункт 5.3 ГОСТ 862.2 [44]; пункт 5.5 ГОСТ 862.3 [45]; пункт 5.5 ГОСТ 862.4 [46]); – теплоизоляционных материалов (пункт 15 ГОСТ 26281 [51]; пункты 4.1.2, 6.9, таблица 1 ГОСТ 16136 [48]); – плит древесноволокнистых (пункт 5.5 ГОСТ 4598 [68]); – листов гипсоволокнистых (пункт 7.12 ГОСТ Р 51829 [65]); – сухих и готовых к употреблению растворных смесей (пункт 4.15.3 ГОСТ 28013 [34]). 1.3 Провести выборочное освидетельствование материалов и изделий, при этом убедиться, что		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ (оценка специалистов технического надзора	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		их внешний вид, геометрические параметры, цвет и другие характеристики соответствуют нормативно установленным в стандартах, в том числе: а) основные требования, предъявляемые к внешнему виду, линейным размерам, площади, полноте пропитки и другим характеристика рулонных гидроизоляционных материалов, приведены в приложении 3 настоящего Сборника; б) основные требования, предъявляемые к внешнему виду, комплектации и упаковке гидроизоляционных мастик, приведены в приложении 4 настоящего Сборника; в) основные требования, предъявляемые к внешнему виду, геометрическим размерам и другим характеристикам материалов и изделий, предназначенных для устройства покрытий полов, приведены в приложении 6 настоящего Сборника;			о возможности использования освидетельствованных изделий и материалов)	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		г) основные требования, предъявляемые к внешнему виду, геометрическим параметрам и другим характеристикам теплоизоляционных материалов и изделий, приведены в приложении 7 настоящего Сборника 1.4 Проверить выполнение подрядчиком контрольных мероприятий по соблюдению правил складирования и хранения применяемой продукции (изделий и материалов) и достоверность документирования их результатов (подпункт «б» пункта 6 Положения [5]; пункты 1.7 ÷ 1.9 СНиП 3.03.01-87 [12]) Примечание – Требования по складированию и хранению изделий и материалов для устройства полов приведены в пункте 5.6 настоящего Сборника)		Визуальный контроль. Регистрационный контроль. Измерительный контроль (при необходимости)	Общий журнал работ. Акт о нарушении установленных норм и правил складирования и хранения изделий и материалов (при выявлении нарушений) (пункт 6.3 СНиП 12-01-2004 [15]; пункты 6.3.2, 6.3.3 СНиП 12-03-2001) Протоколы строительной лаборатории, подтверждающие соответствие показателей изделий и материалов требованиям рабочей документации, технических регламентов, стандартов, сводов правил (пункта 8 Положения [5])	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		1.5 Убедиться, что на конструкциях здания на соответствующем монтажном горизонте, где осуществляется устройство полов, нанесены оси и отметки в местах, установленных в ППР или проекте производства геодезических работ (пункты 3.6 ÷ 3.8 СНиП 3.01.03-84 [10])	Точность построения в соответствии с указаниями табл. 2 СНиП 3.01.03-84 [10])	Измерительный контроль. Визуальный контроль технической документации. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Схема местоположения знаков, закрепляющих оси, отметки, ориентиры (пункт 3.16 СНиП 3.01.03-84 [10])	
		1.6 Выборочно проверить, что:				
		а) рулонные гидроизоляционные материалы при производстве работ при отрицательных температурах выдержаны в течение 20 часов при температуре не ниже 15°С, перемотаны и доставлены к месту укладки в утеплённой таре (пункт 2.11 СНиП 3.04.01-87 [13]);		Визуальный контроль. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		б) в помещениях, где устраиваются полы из линолеума или ковровых покрытий, температура на уровне пола не ниже 15°С, влажность воздуха не более 60%. При этом рулоны линолеума и ворсовых ковров до их укладки были раскатаны и выдержаны в указанных выше условиях не менее				

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		2 суток для устранения волнистости (пункты 8.19.20, 8.19.24 раздела II Свода правил [64])				
		2 Операционный контроль				
	I Подстилающий слой	2.1 При устройстве нежёстких подстилающих слоёв проконтролировать выполнение следующих нормативных требований:		Визуальный контроль. Технический осмотр. Регистрационный контроль.	Общий журнал работ	
		а) подстилающий слой из песка влажностью 7 – 10% укладывается слоями 50 – 100 мм с последующим уплотнением;	Плотность не ниже проектной; допускаются значения ниже проектных не более чем в 20% определений (пункт 10 табл.7 СНиП 3.02.01-87 [11])	Измерительный контроль строительной лаборатории по указаниям проекта, но не реже чем одно определение при толщине подсыпки до 1 м или на 300 м³ подсыпки – при большей толщине	Протоколы строительной лаборатории, подтверждающие, что плотность нежёсткого подстилающего слоя соответствует проектной	
		б) подстилающий слой из гравия, щебня, шлака влажностью 5 – 7% укладывается слоями 80 – 200 мм с последующим уплотнением;			Акт освидетельствования скрытых работ, подтверждающий приёмку нежёсткого подстилающего слоя и разрешение выполнения последующих работ (пункт 1.4 СНиП 3.04.01-87 [13])	
		в) толщина нежёсткого подстилающего слоя соответствует установленной в рабочих чертежах;				
		г) просветы между контрольной двухметровой рейкой и проверяемой поверхностью элемента пола не превышают:	Таблица 20 СНиП 3.04.01-87 [13]	Измерительный контроль, не менее пяти измерений на каждые 50 – 70 м² поверхности		

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		– грунтовых оснований – песчаных, гравийных, шлаковых, щебёночных подстилающих слоёв (Пункт 4.24, табл.20 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 3.3, 3.7 раздела II Свода правил [64]) 2.2 При устройстве жёстких подстилающих слоёв проконтролировать выполнение следующих нормативных требований: а) бетон укладывается полосами шириной 3,0 ÷ 4,5 м по рейкам с последующим уплотнением виброрейками или методом виброкуумирования; б) толщина подстилающего слоя бетона и класс бетона соответствуют проектным;	20 мм 15 мм	пола или в одном помещении меньшей площади в местах, выявленных визуальным контролем Визуальный контроль. Регистрационный контроль Технический осмотр. Визуальный контроль документов о качестве бетонной смеси (приложение Г ГОСТ 7473 [69])*. Измерительный контроль строительной лаборатории	Общий журнал работ Протоколы строительной лаборатории, подтверждающий класс бетонной смеси и другие показатели качества, в том числе подвижной бетонной смеси и содержание песка на 1 м³ (на 150 – 200 кг больше, чем в обыч-	*Содержание документа о качестве бетонной смеси приведено в приложении 9 настоящего Сборника

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
					ной бетонной смеси) при уплотнении методом вибровакуумирования (табл. 16 СНиП 3.04.01-87 [13])	
		в) в подстилающем слое предусмотрены деформационные швы с шагом 6 – 12 м во взаимноперпендикулярных направлениях;		Технический осмотр. Регистрационный контроль		
		г) просветы между контрольной двухметровой рейкой и проверяемой поверхностью подстилающего слоя не превышают для:	Таблица 20 СНиП 3.04.01-87 [13]	Измерительный контроль, не менее пяти измерений на каждые 50 – 70 м² поверхности пола или в одном помещении меньшей площади в местах, выявленных визуальным контролем	Акт освидетельствования скрытых работ, подтверждающий приёмку подстилающего слоя с разрешением выполнения последующих работ (пункт 1.4 СНиП 3.04.01-87 [13])	
		– устройства оклеечной гидроизоляции и устройства покрытия на прослойке из горячей мастики	5 мм			
		– устройства покрытий других типов	10 мм			
		(Табл. 16 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 6.2, 6.5, 6.10 раздела I, пункт 3.11 раздела II Свода правил [64])				
		2.3 Проконтролировать, что подстилающий слой, а также иные элементы пола на цементном вя-		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		жущем (стяжки, соединительные прослойки для керамических, бетонных, мозаичных и других плиток, монолитные покрытия) выдержаны в течение 7 – 10 дней после укладки под слоем постоянно влажного водоудерживающего материала (опилки, мешковина) или укрыты полиэтиленовой плёнкой по всей поверхности (пункт 4.8 СНиП 3.04.01-87 [13])				
	II Обеспылевание и грунтовка поверхности	2.4 Убедиться, что обеспечивается соблюдение нормативно-технических требований в части подготовки нижележащих элементов пола перед устройством вышележащих элементов, в том числе осуществляется:			Общий журнал работ. Акты освидетельствования скрытых работ (подтверждение выполнения обеспыливания, грунтовки или увлажнения поверхностного слоя и разрешение на выполнение последующих работ)	
		а) обеспыливание поверхности перед нанесением на неё грунтовочных составов, клеевых прослоек под рулонные и плиточные полимерные покрытия и мастичных составов для сплошных (бесшовных) полов;		Визуальный контроль. Регистрационный контроль		
		б) грунтовка всей поверхности без пропусков перед нанесением		Технический осмотр.	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		на нижележащий элемент строительных смесей, мастик, клеёв и др. (на основе битума, дёгтя, синтетических смол и водных дисперсий полимеров) составом, соответствующим материалу смеси, мастики или клея.		Регистрационный контроль. На приложенном к грунтованной поверхности тампоне не должно оставаться следов вяжущего (Пункт 2.6 СНиП 3.04.01-87 [13])		
		Примечание – Необходимо выборочно проверить, что толщина грунтовки составляет:	Таблица 2 СНиП 3.04.01-87 [13]	Технический осмотр. Измерительный контроль, не менее пяти измерений на каждые 70 – 100 м² поверхности или на участке меньшей площади в местах, определяемых визуальным контролем		
		– при грунтовке отвердевшей стяжки – 0,3;	5%			
		– при грунтовке стяжек в течение 4 часов после нанесения раствора – 0,6 мм;	10%			
		в) увлажнение поверхностного слоя элементов пола из бетона и цементно-песчаного раствора до укладки на них строительных смесей из цементных и гипсовых вяжущих (до окончательного впитывания воды)		Визуальный контроль. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		(Пункты 4.10 ÷ 4.12, табл.2 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункт 6.23				

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		настоящего Сборника)				
	III Тепло- и звукоизоляция	2.5 Проконтролировать, что устройство тепло- и звукоизоляционных слоёв осуществляется в соответствии с требованиями, установленными в рабочей документации и ППР в части соблюдения применяемых марок материалов и изделий, толщины слоя, количества слоёв, порядка укладки и крепления плит и т.д., при этом убедиться, что:	Таблица 18 СНиП 3.04.01-87 [13]		Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ, подтверждающий приёмку звукоизоляционного слоя и разрешающий выполнение последующих работ	
		а) сыпучий звукоизоляционный материал (песок, каменноугольный шлак и др.) не содержит органических примесей и пылевидных материалов. Крупность сыпучего материала составляет 0,15 – 10 мм; влажность сыпучего материала засыпаемого между лагами не более:	10%	Измерительный контроль, не менее трёх измерений на каждые 50 – 70 м² засыпки	Протокол строительной лаборатории, подтверждающий гранулометрический состав и влажность сыпучего звукоизоляционного материала	
		б) прокладки уложены без приклейки к плитам и лагам, а плиты и маты уложены насухо или с приклейкой на битумных мастиках, при этом:				
		– звукоизоляционные про-		Измерительный кон-	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		кладки шириной 100 – 120 мм уложены на всём протяжении лаг без разрывов;		троль, не менее трёх измерений на каждые 50 – 70 м² поверхности пола		
		– ленточные прокладки под сборные стяжки размером «на комнату» уложены непрерывными полосами шириной 200 – 220 мм по периметру помещения вплотную к стенам и перегородкам, под стыками смежных плит;				
		– ленточные прокладки внутри помещения шириной 100 – 120 мм уложены параллельно большей стороне плиты, при этом расстояние между осями полос звукоизоляционных прокладок внутри периметра сборных стяжек размером «на комнату» составляет – 0,4 м	+0,1 м	Измерительный контроль, не менее трёх измерений на каждой плите сборной стяжки	Общий журнал работ	
		(Пункты 4.18, 4.19, табл.18 СНиП 3.04.01-87 [13])				
	IV Гидроизоляция	2.6 При устройстве оклеечной гидроизоляции с применением битума, дёгтя и мастик на их основе необходимо проконтролиро-				

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		вать выполнение следующих нормативно-технических требований:				
		а) осуществлено обеспылевание и грунтовка поверхности в соответствии с указаниями, приведёнными в пункте 2.4 настоящей Технологической карты, что подтверждается соответствующим актом;		Технический осмотр. Визуальный контроль технической документации. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		б) применяемые битумные, битумно-полимерные, клеевые мастики и рулонные материалы соответствуют рабочим чертежам;		Визуальный контроль технической документации	Общий журнал работ	
		в) перед укладкой полотнища рулонных материалов раскатаны и выдержаны при температуре не ниже 15°С в течение 20 часов; произведён их раскрой с учётом их нахлёстки, указанной в рабочих чертежах (не менее 85 мм);		Технический осмотр. Регистрационный контроль	То же	
		г) изоляционные составы и материалы наносятся сплошными и равномерными слоями без пропусков и наплывов, при этом каждый слой устраивается по отвердевшей поверхности предыдущего* с разравниванием нанесённых		Технический осмотр. Регистрационный контроль	– ″ –	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		составов. Примечание - *технологический перерыв не менее 20 – 24 часов; д) убедиться, что осуществляется строительный контроль подрядчика за температурой нагрева битума, дёгтя и эмульсий на их основе; при этом их нагрев не превышает:	Таблица 1 СНиП 3.04.01-87 [13]	Технический осмотр. Измерительный контроль строительной лаборатории	Общий журнал работ. Протоколы строительной лаборатории, подтверждающие, что нагрев битума, дёгтя и эмульсий на их основе отвечает нормативным требованиям	
		– битума – 180°С	±5%	Не менее 4 раз в смену		
		– дёгтя (пека) – 140°С	±7%			
		– эмульсий и их составляющих, в том числе:				
		• битума – 110°С	+10°С	Не менее 5 – 6 раз в смену		
		• раствора эмульгатора – 90°С	+7°С			
		• латекса (при введении в эмульсию) – 70°С	минус 10°С			
		(Пункты 2.3, 2.4, 2.6, 2.7, 2.11, 2.13 ÷ 2.15, 4.21, 4.22, табл. 1 и 19 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 7.11 ÷ 7.14 раздела II Свода правил [64]; пункт 6.28.1 настоящего Сборника)				

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		2.7 В случае устройства на поверхности битуминозной изоляции стяжек, покрытий, прослоек, в состав которых входит цемент или жидкое стекло, убедиться, что обеспечено устройство защитного покрытия с соблюдением следующих нормативно-технических требований:		Измерительный контроль	Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ (устройство битумного покрытия с втопленным в него сухого крупнозернистого песка)	
		а) температура битумной мастики при нанесении составляет – 160°С;	+ 20°С	каждой партии мастики перед нанесением	Протокол строительной лаборатории, подтверждающий, что температура мастики и песка перед нанесением соответствовала нормативным требованиям	
		б) температура песка при нанесении – 50°С;	+ 10°С	каждой порции песка перед нанесением		
		в) толщина слоя битумной мастики – 1,0 мм	+ 0,5 мм	не менее трёх измерений на каждые 50 ÷ 70 м² гидроизоляции		
		(Пункт 4.23, таблица 19 СНиП 3.04.01-87 [13]; примечание к пункту 6.28.1 настоящего Сборника)				
	V Стяжки	2.8 При устройстве монолитных стяжек из бетонных и растворных смесей на основе портландцемента необходимо проконтролировать соблюдение следующих				

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		нормативно-технических требований:				
		а) перед укладкой бетонных или растворных смесей необходимо убедиться, что нижележащий слой очищен от грязи и пыли, а жировые пятна удалены промывкой 5%-ным раствором кальцинированной соды с последующей промывкой водой;		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		б) проконтролировать, что толщина стяжки, марка раствора, класс бетона, жёсткость смеси и другие характеристики соответствуют проектным, что подтверждается соответствующими документами о качестве, в том числе: – бетона (согласно приложению Г ГОСТ 7473 [69])*; – раствора (согласно пункту 4.15.3 ГОСТ 28013 [34])**;		Технический осмотр. Измерительный контроль строительной лаборатории. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Документы о качестве бетонной или растворной смеси. Протоколы строительной лаборатории, подтверждающие физико-механические характеристики бетона и раствора	*см. приложение 9 настоящего Сборника **см. пункт 5.4 настоящего Сборника
		в) проконтролировать, что в местах сопряжения стяжек с конструкциями (стенами, перегородками), инженерными системами, проходящими через перекрытие и		Технический осмотр всех мест примыканий. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		т.д.предусмотрены зазоры шириной 20 – 35 мм на всю толщину стяжки, заполненные эластичными прокладками;				
		г) убедиться в наличии в стяжках деформационных швов в соответствии с проектом, при этом оси совпадают с осями колонн, со швами плит перекрытий, деформационными швами подстилающего слоя;		Визуальный контроль. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		д) проконтролировать, что поверхности стяжек, предназначенных под покрытия на мастичных и клеевых прослойках, а также под сплошное полимерное покрытие, заглажены до схватывания смеси таким образом, что рабочие швы были незаметны		Визуальный контроль всей поверхности стяжек. Регистрационный контроль		
		е) проверить, что просветы между контрольной двухметровой рейкой и проверяемой поверхностью стяжки не превышают для: – стяжек под покрытия поливинилацетатные, из линолеума, рулонных материалов на основе синтетических волокон; паркета и		Измерительный контроль, не менее пяти измерений на каждые 50÷70 м² поверхности пола или в одном помещении меньшей площади в местах, выявленных визуальным	Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ, подтверждающий приёмку работ по устройству стяжки и разрешающий производство работ по устройству	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		поливинилхлоридных плит – 2 мм; – стяжек под покрытие из плит других видов, торцовой шашки и кирпича, настилаемых по прослойке из горячей мастики, и под гидроизоляцию – 4 мм; – стяжек под покрытия других типов – 6 мм;		контролем (табл.20 СНиП 3.04.01-87 [13])	покрытия (пункт 1.4 СНиП 3.04.01-87 [13])	
		ж) проверить, что отклонение плоскости элемента от горизонтали составляет 0,2% от соответствующего размера помещения (Пункты 4.15, 4.17, 4.24, табл. 17 и 20 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 5.3, 5.4, 5.12, 5.13, 8.2.8, 8.2.24, 8.2.26, 8.2.29 раздела II Свода правил [64]; пункта 6.22 настоящего Сборника)	Таблица 20 СНиП 3.04.01-87 [13] но не более 50 мм	Измерительный контроль, не менее пяти измерений равномерно на каждые 50 ÷ 70 м² поверхности пола или в одном помещении меньшей площади в местах, выявленных визуальным контролем (табл.20 СНиП 3.04.01-87 [13])		
		2.9 При устройстве сборных стяжек из гипсоволокнистых листов влагостойких марок (ГВЛВ), древесностружечных плит (ДСП) или древесноволокнистых плит необходимо проконтролировать соблюдение следующих основных				

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		нормативно-технических требований:				
		а) до начала производства работ проверить, что все работы, связанные с «мокрыми» процессами, завершены; весовая влажность бетона плит перекрытий, листов ГВЛВ, элементов пола и сухой засыпки составляет не более 4%;		Визуальный контроль технической документации (убедиться в отсутствии «мокрых» процессов). Измерительный контроль строительной лаборатории. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Протокол строительной лаборатории, подтверждающий, что влажность материалов отвечает нормативным требованиям	
		б) проконтролировать, что полиэтиленовая плёнка пароизоляционного слоя укладывается с нахлёсткой соединения полотен не менее чем на 200 мм с выводом её краёв выше уровня стяжки;		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		в) убедиться, что в местах примыкания сборной стяжки к ограждающим конструкциям на пароизоляционный слой установлена кромочная лента, отделяющая стяжку и конструктивные слои пола от ограждающих конструкций;		Визуальный контроль. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		г) удостовериться, что сухая засыпка укладывается по всей по-		Технический осмотр.	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		верхности покрытия слоем проектной толщины (при толщине засыпки более 50 мм, а также в местах примыкания к ограждающим конструкциям осуществляется её уплотнение валиком);		Регистрационный контроль		
		д) проконтролировать, что при монтаже стяжки её стыки не совпадают со стыками плитных тепло- и звукоизоляционных материалов, а также стыками листов прослойки;		Визуальный контроль. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		е) убедиться, что порядок укладки листов, способ их крепления, величина перекрытия стыков листов нижнего ряда отвечают проектным;		Визуальный контроль. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		ж) проверить, что при подготовке поверхности стяжки под покрытие пола выступающие части полиэтиленовой плёнки пароизоляционного слоя и кромочной ленты срезаны в один уровень с поверхностью стяжки, а стыки сборной стяжки из древесноволокнистых плит по всей длине стыков заклеены полосами плотной бу-		Технический осмотр всех стыков. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		маги или липкой ленты шириной 40 – 60 мм;				
		з) проконтролировать, что укладка доборных элементов между сборными стяжками на цементных и гипсовых вяжущих производится с зазором шириной 10 – 15 мм, заполняемым смесью, аналогичной материалу стяжки. При ширине зазоров между плитами сборной стяжки и стенами или перегородками менее 0,4 м смесь должна быть уложена по сплошному звукоизоляционному слою;		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		и); к) см. технические требования и контролируемые параметры, установленные в подпунктах «е» и «ж» пункта 2.8 настоящей Технологической карты			Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ, подтверждающий приёмку работ по устройству сборной стяжки и разрешающий производство работ по устройству покрытия (пункт 1.4 СНиП 3.04.01-87 [13])	
		(Пункты 4.15, 4.17, 4.24, табл. 17 и 20 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 5.46, 5.47, 5.49, 5.54 ÷ 5.62; 5.64 раздела II Свода правил [64]; пункта 6.26 настоящего Сборника)				
	Покрытие пола	2.10 Монолитные мозаичные по-		Визуальный контроль.	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		крытия и покрытия с упрочненным поверхностным слоем, устраиваемые по бетонным подстилающим слоям должны выполняться, как правило, одновременно с последними путём втапливания в свежеуложенную отвакуумированную бетонную смесь декоративных уплотняющих и других сыпучих материалов. В случае если эти покрытия выполняются по ранее подготовленному подстилающему слою необходимо проконтролировать, что перед началом работ произведено увлажнение поверхностного слоя в соответствии с требованиями подпунктов «а» и «в» пункта 2.4 настоящей Технологической карты 2.11 При устройстве монолитного мозаичного покрытия необходимо проконтролировать выполнение следующих нормативно-технических требований: а) убедиться, что подрядчик осуществляет систематический контроль за крупностью и прочно-		Регистрационный контроль Визуальный контроль документов о качестве бетонной смеси (при-	Общий журнал работ. Документы о качестве	Содержание документа о качестве бе-

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		стью мраморной крошки, при этом обеспечивается: – крупность мраморной крошки не более 15 мм и не превышает 0,6 толщины покрытия; – прочность мраморной крошки для мозаичных покрытий не менее 60 МПа; – прочность мраморной крошки для поливинилацетатно-цементнобетонных и латексноцементнобетонных не менее 80 МПа;		ложение Г ГОСТ 7473 [69]). Измерительный контроль строительной лаборатории. Регистрационный контроль	бетонной смеси. Протоколы строительной лаборатории, подтверждающие физико-механические характеристики бетонной смеси	тонной смеси приведено в приложении 9 настоящего Сборника
		б) проконтролировать, что применяемые мозаичные смеси, в состав которых не введены пластификаторы, имеют осадку конуса 2 – 4 см. При этом подвижность смеси увеличивается (при необходимости) только путём введения пластификатора до осадки конуса не более 15 см;		Измерительный контроль строительной лаборатории. Одно измерение на каждые 50 ÷ 70 м² покрытия. Регистрационный контроль (табл.21 СНиП 3.04.01-87 [13])	Общий журнал работ. Документы о качестве бетонной смеси. Протокол строительной лаборатории, подтверждающий значения показателя подвижности бетонной смеси	
		в) проконтролировать, что толщина нижнего и верхнего слоя (при укладке в два слоя), класс		Визуальный контроль технической и проектной документации.	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		бетона, марка раствора и цемента, максимальная крупность заполнителя, количество добавляемого пигмента (при устройстве цветного покрытия) и т.п. соответствует установленным в проекте;		Регистрационный контроль		
		г) убедиться, что укладка одноцветных мозаичных смесей выполняется по маячным рейкам, многоцветных по разделительным жилкам; уплотнение обеспечивается – виброрейками или трамбовками (одноцветных смесей) или путём повышения подвижности многоцветных смесей путём введения пластификаторов; места стыковки смежных участков одноцветного покрытия обрабатываются методом грунтовки или увлажнения (см. подпункты «б» и «в» пункта 2.4 настоящей Технологической карты); уплотнение и заглаживание бетона и раствора в местах рабочих швов производится до тех пор, пока шов становится незаметным;		Визуальный контроль всей поверхности монолитного покрытия. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		д) проконтролировать, что шли-		Визуальный контроль.	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		фование поверхности осуществляется по достижении прочности покрытия, исключающей выкрашивание заполнителя (через 4 – 5 дней). Толщина снимаемого слоя (как правило, половины толщины крупного заполнителя) должна обеспечивать полное вскрытие фактуры декоративного заполнителя. При шлифовании обрабатываемая поверхность должна быть покрыта тонким слоем воды или водного раствора поверхностно-активных веществ;		Измерительный контроль, не менее девяти измерений равномерно на каждые 50 ÷ 70 м² поверхности покрытия. (табл.21 СНиП 3.04.01-87 [13]) Регистрационный контроль		
		е) убедиться, что перед пропиткой покрытие было очищено и высушено. Пропитка покрытий флюатами и уплотняющими составами, а также отделка полиуретановыми лаками, эпоксидными эмульсиями бетонных и цементнопесчаных покрытий производится не ранее чем через 10 суток после укладки смеси при температуре воздуха в помещении не ниже 10°С		Технический осмотр всей поверхности покрытия. Регистрационный контроль. Примечание – Измерительный контроль осуществляется в ходе приёмочного контроля.	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		(Пункты 4.25, 4.26, табл. 21 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 8.3.3, 8.3.9, 8.3.10, 8.3.14 ÷ 8.3.23 раздела II Свода правил [64])				
		2.12 При устройстве покрытий из плит (плиток) и унифицированных блоков необходимо проконтролировать соблюдение следующих нормативно-технических требований:				
		а) проверить, что осуществлено обеспылевание, грунтовка или увлажнение поверхности (см. пункт 2.4 настоящей Технологической карты);		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		б) проверить, что пористые плиты (бетонные, цементно-песчаные, мозаичные, керамические) перед укладкой на прослойку из цементно-песчаного раствора были погружены в воду или водный раствор поверхностно-активных веществ на 15 – 20 мин;		Технический осмотр, не реже четырёх раз в смену. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		в) убедиться, что плиты (плитки), блоки укладываются сразу же после нанесения вяжущего, при этом толщина полимерцементной		Измерительный контроль, не менее пяти измерений на каждые 50÷70 м² поверхности	Общий журнал работ. Документы о качестве цементно-песчаной	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		прослойки составляет 2 – 3 мм, а цементно-песчаного раствора – 10 – 15 мм. Ширина швов между плитами и блоками не превышает 6 мм при втапливании вручную и 3 мм – при вибровтапливании плиток (если проектом не предусмотрена другая ширина);		покрытия или в одном помещении меньшей площади в местах, выявленных визуальным контролем. Регистрационный контроль	смеси, полимерцементной прослойки	
		г) проконтролировать, что раствор или бетон, выступивший из швов, удаляется с покрытия заподлицо с его поверхностью до его затвердения, мастика горячая – сразу после остывания, мастика холодная – сразу после выступления из швов;		Визуальный контроль	Общий журнал работ	
		д) убедиться, что обеспечено твердение цементно-песчаного раствора во влажных условиях (засыпка слоем мокрых опилок, укрытие мешковиной, полиэтиленовой плёнкой и т.п.) в течение 7 – 10 суток.		Технический осмотр. Регистрационный контроль. Примечание – Измерительный контроль осуществляется в ходе приёмочного контроля.	Общий журнал работ	
		(Пункты 4.27, 4.28, табл. 22 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 8.22.11 ÷ 8.22.18; 8.22.20, 8.22.26 раздела II Свода правил [64])				

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		2.13 При устройстве дощатых покрытий полов, укладываемых по деревянным лагам необходимо проконтролировать соблюдение следующих нормативно-технических требований:				
		а) проконтролировать, что все лаги, половые доски (кроме лицевой стороны), деревянные прокладки, укладываемы на столбики под лаги, антисептированы и результаты контроля отражены в актах освидетельствования скрытых работ;		Визуальный контроль технической документации и изделий из древесины. Регистрационный контроль	Общий журнал работ. Акты освидетельствования скрытых работ, подтверждающий, что изделия из древесины антисептированы	
		б) проконтролировать, что в цокольных и подвальных помещениях, если уровень пола ниже уровня отмостки, выполнена бетонная подготовка и кирпичные или бетонные столбики в соответствии с требованиями, приведёнными в подпункте «б» пункта 6.31.1 настоящего Сборника. Результаты подготовительных работ отражены в акте освиде-		Визуальный контроль. Технический осмотр. Измерительный контроль строительной лаборатории	Общий журнал работ. Протокол строительной лаборатории, подтверждающий соответствие марок раствора и кирпича, класс бетона и т.д. Акт освидетельствования скрытых работ, подтверждающий приёмку бетонного основания и кирпичных (бе-	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		тельствования скрытых работ; в) убедиться, что материал для устройства дощатого покрытия полов отвечает нормативным требованиям, а именно: – влажность материалов не должна превышать • лаг и прокладок, • досок покрытия и основания при их укладке, • наборного и штучного паркета паркетных досок и паркетных щитов; – длина стыкуемых лаг должна быть не менее 2 м; – толщина лаг, опирающихся всей нижней поверхностью на плиты перекрытия или звукоизоляционный слой, – 40 мм при ширине – 80 – 100 мм; – толщина лаг, укладываемых на отдельные опоры (столбики), - 40 – 50 мм, при ширине – 110 – 120 мм; – деревянные прокладки под	Таблица 23 СНиП 3.04.01-87 [13] 18% 12% 10 %	Технический осмотр. Измерительный контроль строительной лаборатории. Не менее трёх измерений на каждые 50 ÷ 70 м² поверхности пола. Регистрационный контроль	тонных) столбиков Общий журнал работ. Протоколы строительной лаборатории, содержащие сведения о влажности применяемых материалов	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		лаги укладываемые на столбики в полах на грунте: ширина – 100-150 мм, длина 200 – 250 мм, толщина – не менее 25 мм; – длина стыкуемых торцами досок покрытия – не менее 2 м;				
		г) проверить, что лаги укладываются поперёк направления света из окон, а в коридорах – поперёк движения; убедиться, что лаги стыкуются между собой торцами со смещением стыков смежных лаг не менее чем на 0,5 м; между лагами и стенками оставлен зазор шириной 20 – 30 мм; проконтролировать, что лаги касаются звукоизоляционного слоя, плит перекрытия или песчаного выравнивающего слоя всей нижней поверхностью через звукоизоляционные прокладки, без зазоров;		Технический осмотр. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		д) удостовериться, что расстояние между осями лаг, укладываемых по плитам перекрытий, составляет 0,4 ÷ 0,5 м; при укладке лаг на отдельные опоры (балки, столбики). Это расстояние со-		Измерительный контроль, не менее трёх измерений на каждые 50 ÷ 70 м² поверхности пола	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		ставляет: – при толщине лаг 40 мм – 0,8 ÷ 0,9 м; – при толщине лаг 50 мм – 1,0 ÷ 1,1 м; Проконтролировать, что в дверных проёмах смежных помещений установлена уширяная лага, выступающая за перегородку не менее чем на 50 мм в каждую сторону; е) убедиться, что укладка досок покрытия произведена перпендикулярно лагам; доски покрытия соединены между собой боковыми кромками в шпунт и прикреплены к каждой лаге гвоздями длиной в 2 – 2,5 раза больше толщины покрытия, забитыми наклонно в пласт доски. Стыки досок расположены на лагах и перекрыты доской (фризом) шириной 50 – 60 мм, толщиной – 15 мм, врезанной заподлицо с поверхностью покрытия и прибитой гвоздями к лаге в два ряда с шагом		Измерительный контроль, не менее трёх измерений на каждые 50 ÷ 70 м² поверхности пола. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		200 – 250 мм; ж) проконтролировать, что уступы между досками выровнены строгальными или шлифовальными машинами, в помещении установлены плинтусы, закреплённые гвоздями либо только к стене, либо только к покрытию пола (Пункты 4.29 ÷ 4.36, табл. 23 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 8.16.7, 8.16.13 ÷ 8.16.18, 8.16.24 ÷ 8.16.26, 8.16.29 ÷ 8.16.32, 8.16.34 раздела II Свода правил [64])		Технический осмотр. Регистрационный контроль. Примечание – Измерительный контроль, осуществляемый в ходе приёмочного контроля.	Общий журнал работ	
	Примечание (к пункту 2.13) – Операционный контроль за устройством покрытий полов из паркетных досок и паркетных щитов, а также штучного паркета осуществляется применительно к порядку, изложенному выше с учётом особенностей, характерных для данных типов покрытий, приведённых в пунктах 6.31.2 и 6.31.3 настоящего Сборника					
		2.14 При устройстве покрытий из полимерных материалов необходимо проконтролировать соблюдение следующих нормативно-технических требований: а) убедиться, что весовая влажность конструктивных элементов не превышает:	Таблица 24 СНиП 3.04.01-87 [13])	Измерительный контроль строительной лаборатории.	Общий журнал работ. Протокол строительной лаборатории, под-	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		– панелей между этажных перекрытий	4%	Регистрационный контроль	утверждающий, что влажность конструктивных элементов не превышает установленных нормативных значений	
		– стяжек на основе цементного, полимерцементного и гипсового вяжущего	5%			
		– стяжек из древесноволокнистых плит;	12%			
		б) удостовериться, что:		Технический осмотр.	Общий журнал работ	
		– температура воздуха в помещениях на уровне пола не ниже 15°С, влажность воздуха – не более 60%;		Регистрационный контроль		
		– основание подготовлено для укладки линолеума: выровнено, обеспылено и грунтовано составами соответствующими по химическому составу применяемым клеям (см. пункт 2.4 настоящей Технологической карты);				
		– рулоны линолеума и синтетических ворсовых ковров были раскатаны для устранения волнистости не позднее, чем за двое суток до их укладки и выдержаны при температуре воздуха не ниже 15°С;				

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		в) проконтролировать, что приклейка полотнищ к нижележащему слою осуществляется по всей площади (за исключением случаев, оговорённых в проекте) с соблюдением следующих требований: – толщина слоя клеевой прослойки не более 0,8 мм; – не допускается деформация полотен и попадание воздуха под покрытие; – зазор между линолеумом и стеной составляет 4 – 5 мм; – не допускается устройство поперечных швов (перпендикулярно направлению движения) в зонах интенсивного движения;		Визуальный контроль. Измерительный контроль, не менее пяти измерений на каждые 50 ÷ 70 м² поверхности покрытия. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		г) проверить, что прирезка стыкуемых полотнищ рулонных материалов производится не ранее 3-х суток после основной приклейки полотнищ; убедиться, что кромки стыкуемых полотнищ линолеума после прирезки сварены или склеены;		Визуальный контроль всей поверхности пола и мест примыканий. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		д) проконтролировать, что зазоры между стенами и линолеумом перекрыты плинтусами, при этом плинтусы прикрепляются только к стенам к заранее установленным пробкам гвоздями или шурупами;		Визуальный контроль всей поверхности пола и мест примыканий. Регистрационный контроль	Общий журнал работ	
		е) покрытия полов из линолеума и синтетических ковров принимается в эксплуатацию не ранее, чем через трое суток после наклейки		Регистрационный контроль технологического перерыва	Общий журнал работ	
		(Пункты 4.39 ÷ 4.42, табл. 24 СНиП 3.04.01-87 [13]; пункты 8.19.5, 8.19.6, 8.19.20 ÷ 8.19.32, 8.19.38, 8.19.41 раздела II Свода правил [64])				
		3 Приёмочный контроль				
		3.1 Удостовериться, что отклонения поверхности покрытия от плоскости при проверке контрольной двухметровой рейкой не превышают для:	Предельные отклонения (табл. 25 СНиП 3.04.01-87 [13])		Общий журнал работ. Акт освидетельствования скрытых работ (приложение 3 РД-11-02-2006 [17])	В акте отражаются результаты измерений, выполненных по всем позициям (пункты 3.1 ÷ 3.6) приё-
		а) покрытий из брусчатки;	10 мм	Измерительный контроль, не менее девяти измерений на каждые 50 ÷ 70 м² поверх-	Высотная исполнительная схема полов промышленного здания (пункт 13 приложе-	

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				ности покрытия или в одном помещении меньшей площади	ния А ГОСТ Р 51872 [23])	мочного контроля
		б) покрытий из асфальтабетона, чугунных плит и кирпича;	6 мм			
		в) цементно-бетонных, мозаично-бетонных, цементно-песчаных, металло-цементных покрытий, покрытий из плит, в том числе на прослойке из мастик;	4 мм			
		г) покрытий из линолеума, из поливинилхлоридных и сверхтвёрдых древесно-волокнистых плит, а также дощатых и паркетных покрытий	2 мм			
		3.2 Проверить, что уступы между смежными изделиями покрытий из штучных материалов не превышают для:				
		а) брусчатых покрытий;	3 мм	То же		
		б) бетонных, кирпичных, чугунных и стальных плит;	2 мм			
		в) покрытий из керамических, каменных, цементно-песчаных, мозаично-бетонных плит;	1 мм			

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		г) дощатых и паркетных покрытий, покрытий из линолеума, сверхтвёрдых древесноволокнистых плит и т.д.	Уступы не допускаются			
		3.3 Проконтролировать, что отклонения от заданного уклона покрытий составляет не более 0,2% соответствующего размера помещений, но не более 50 мм; отклонения по толщине покрытия не более 10% от проектной		Измерительный контроль, не менее девяти измерений на каждые 50÷70 м² поверхности покрытия или в одном помещении меньшей площади		
		3.4 Зазоры не должны превышать:		Измерительный контроль, не менее пяти измерений на каждые 50÷70 м² поверхности покрытия или в одном помещении меньшей площади		
		а) между досками дощатых покрытий;	1 мм			
		б) между паркетными досками и паркетными щитами;	0,5 мм			
		в) между смежными планками штучного паркета	0,3 мм			
		3.5 Зазоры и щели между плинтусами и покрытием пола или стенами (перегородками), между смежными кромками полотнищ линолеума, ковров, рулонных материалов и плиток.	Не допускаются	Визуальный контроль всей поверхности пола и мест примыканий		
		3.6 Убедиться, что поверхность покрытия не имеет выбоин, тре-		Визуальный контроль всей поверхности пола		

№ карты	Наименование объекта (вид работ, конструктивный элемент, оборудование, изделие, материал)	Вид (стадия) контроля; технические требования; контролируемые параметры	Точность контроля; предельные отклонения	Методы и способы контроля; объём измерений, выборок; количество образцов	Документирование результатов контроля (журнал, ведомость, акт, протокол, иное)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
		щин, волн, вздутий, приподнятых кромок. Цвет покрытия соответствует проектному. (Таблица 25 СНиП 3.04.01-87 [13])				

Приложение 3

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ВНЕШНЕМУ ВИДУ, ЛИНЕЙНЫМ РАЗМЕРАМ, ПЛОЩАДИ, ПОЛНОТЕ ПРОПИТКИ И ДРУГИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ РУЛОННЫХ КРОВЕЛЬНЫХ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

1. При осуществлении входного контроля рулонных материалов необходимо убедиться в их соответствии следующим общим техническим требованиям.

1.1 Полотно рулонного материала не должно иметь трещин, дыр, разрывов и складок кроме материалов на перфорированной основе.

1.2 На кромках (краях) полотна рулонного материала на картонной и асбестовой основах допускаются не более двух надрывов длиной 15 - 30 мм на длине полотна до 20 м. Надрывы длиной до 15 мм не нормируются, а более 30 мм не допускаются.

1.3 На основные битумные и битумно-полимерные рулонные материалы покровный состав или вяжущее должны быть нанесены сплошным слоем по всей поверхности основы.

1.4 Крупнозернистая или чешуйчатая посыпка должна быть нанесена сплошным слоем на лицевую поверхность полотна рулонных кровельных материалов.

1.5 Рулонные кровельные материалы с крупнозернистой или чешуйчатой посыпкой должны иметь с одного края лицевой поверхности вдоль всего полотна непосыпанную кромку шириной (85 +15) мм.

Ширина непосыпанной кромки может быть увеличена в зависимости от области применения и приведена в нормативном документе на конкретный материал.

1.6 Материалы должны быть плотно намотаны в рулон и не слипаться.

Торцы рулонов должны быть ровными. Допускаются выступы на торцах рулона высотой, мм, не более:

15 – для рулонных материалов на картонной, асбестовой и комбинированной основах;

20 – для рулонных материалов на волокнистой основе, безосновных битумно-полимерных и полимерных материалов.

1.7 В партии допускается не более 5% составных рулонов, в одном составном рулоне – не более двух полотен. Длина меньшего из полотен в рулоне должна быть не менее 3 м.

(Пункты 4.1.2 ÷ 4.1.8 ГОСТ 30547 [24])

2. При освидетельствовании линейных размеров, площади полотна и иных характеристик рулонных материалов необходимо также руководствоваться техническими требованиями и допускаемыми отклонениями, установленными в нормативном документе на конкретный вид материала, например:

2.1 Рубероид выпускают в рулонах шириной 1000, 1025 и 1050 мм. Предельное отклонение по ширине полотна ±5 мм.

Общая площадь рулона рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 должна быть (10,0 ±0,5) м², РКП-350 - (15, ±0,5) м², РПП-300 и РПЭ-300 - (20,0 ±0,5) м².

Допускается по согласованию с потребителем выпуск рулонов другой ширины и площади.

(Пункт 3.2 ГОСТ 10923 [25])

Картонная основа рубероида должна быть пропитана битумом по всей толщине полотна. В разрезе рубероид должен быть чёрным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанного картона (пункт 4.1.8 ГОСТ 10923 [25]).

2.2 Кровельный пергамин выпускается в рулонах шириной полотна 1000, 1025 и 1050 мм. Допускаемые отклонения по ширине полотна ±5 мм.

Общая площадь рулона должна быть (20 ±0,5) или (40 ±0,5) м².

(Пункты 1.1, 1.2 ГОСТ 2697 [26])

Картонная основа пергамина должна быть равномерно пропитана по всей толщине полотна. В разрезе пергамин должен быть черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанного картона и без посторонних включений.

Поверхность пергамина должна быть матовой. Допускается наличие жирных пятен, не вызывающих слипания полотна в рулоне.

(Пункты 2.7,2.8 ГОСТ 2697 [26])

2.3 Изол выпускают в рулонах шириной полотна 800, 1000 и 1100 мм, толщиной – 2 мм.

Допускаемые отклонения от размеров полотна изола не должны превышать:

– по ширине ±10,0 мм
– по толщине ±0,2 мм
– площади (10 ±0,5) или (15 ±0,5) м²

(Пункты 1.1, 1.2 ГОСТ 10296 [27])

Полотно изола должно быть намотано на жесткий сердечник диаметром не менее 60 мм, изготовленный из материала, обеспечивающего сохранность изола при его транспортировании и хранении.

По согласованию с потребителем разрешается намотка полотна изола на сердечники диаметром не менее 40 мм. В этом случае сердечник должен быть изготовлен из древесины.

Длина сердечника должна быть равна ширине полотна либо больше или меньше ее не более чем на 10 мм.

Рулон должен иметь ровные торцы. Допускаемая высота выступов не должна превышать 20 мм. Края полотен в стыке рулона должны быть ровно обрезаны.

Полотно изола не должно иметь дыр, разрывов, складок, надрывов кромок, а также непереработанных частиц резины и посторонних включений.

Нижняя поверхность полотна изола (внутренняя в рулоне) должна быть покрыта сплошным слоем пылевидной посыпки. Полотно изола не должно быть слипшимся.

(Пункты 2.6 ÷ 2.9 ГОСТ 10296 [27])

2.4 Гидроизол выпускают в рулонах шириной полотна (950 ±5) мм.

Общая площадь полотна гидроизола в рулоне должна быть (20 ±0,5) м².

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать рулоны другой ширины и площади.

(Пункт 2.1 ГОСТ 7415 [28])

Асбестовая основа гидроизола должна быть равномерно пропитана по всей толщине полотна. В надрыве гидроизол должен быть чёрным или чёрным с коричневым оттенком без светлых прослоек непропитанной основы и посторонних включений.

Поверхность гидроизола должна быть матовой. Допускается наличие жирных пятен, не вызывающих слипание полотна в рулоне.

(Пункты 2.4, 2.5 ГОСТ 7415 [28])

2.5 Стеклорубероид в зависимости от назначения и вида посыпки на лицевой поверхности подразделяют на марки:

– С-РК – стеклорубероид кровельный с крупнозернистой посыпкой;

– С-РЧ – стеклорубероид кровельный с чешуйчатой посыпкой;

– С-РМ – стеклорубероид гидроизоляционный (с мелкозернистой или пылевидной посыпкой с двух сторон).

Примечание – Допускается вместо пылевидной и мелкозернистой посыпки для защиты нижней (марки С-РК и С-РЧ) или обеих сторон полотна (марка С-РМ) полимерную плёнку.

(Пункт 1.1, таблица 1 ГОСТ 15879 [29])

Стеклорубероид выпускают в рулонах шириной полотна 1000 мм. Предельные отклонения по ширине рулона ±10 мм.

Площадь одного рулона стеклорубероида должна быть 10 ±0,5 м². Допускается по согласованию с потребителем выпуск стеклорубероида другой ширины и площади.

(Пункты 1.2, 1.3 ГОСТ 15879 [29])

Требования к внешнему виду стеклорубероида, слипаемости, ровности торцов, величина выступов на торцах рулона, ширине кромки, количеству составных рулонов и полотен в рулоне – по ГОСТ 30547 [24] (см. пункт 1 настоящего приложения) (пункт 1.5 ГОСТ 15879 [29]).

Полотно стеклорубероида должно быть плотно намотано на жесткий или мягкий сердечник, обеспечивающий сохранность рулона при транспортировании и хранении. Длина сердечника должна быть равна ширине полотна стеклорубероида или превышать её не более чем на 10 мм.

Допускается использование в качестве сердечников картона, наматываемого вместе с полотном стеклорубероида. Длина полотна картона при этом должна быть не менее 3 м, а ширина должна соответствовать ширине стеклорубероида с допускаемым отклонением ±5 мм. По согласованию с потребителем допускается намотка рулонов стеклорубероида без сердечника (пункт 1.22 ГОСТ 15879 [29]).

Приложение 4

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ВНЕШНЕМУ ВИДУ, КОМПЛЕКТАЦИИ И УПАКОВКЕ КРОВЕЛЬНЫХ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАСТИК

1. Мастики должны выпускаться в готовом к употреблению виде (для однокомпонентных мастик) либо в виде составных частей (для многокомпонентных мастик). Многокомпонентные мастики должны поставляться комплектно (пункт 4.1.2 ГОСТ 30693 [30]).

2. По внешнему виду мастики должны быть однородными – без видимых посторонних включений.

Для некоторых видов мастик при определении внешнего вида допускается наличие отдельных включений, количество которых нормируется в нормативном документе на конкретный вид мастик (пункт 4.1.3 ГОСТ 30693 [30]). Например:

2.1 Мастика битумная кровельная горячая по внешнему виду должна быть однородной без посторонних включений и частиц наполнителя, антисептика или гербицида, не покрытых битумом.

На срезе мастики площадью 50 см² не должно быть более двух непропитанных частиц наполнителя, антисептика или гербицида размером более 0,4 мм. (пункт 2.3 ГОСТ 2889 [31]).

Мастика должна прочно склеивать рулонные материалы. При испытании образцов пергамина, склеенных мастикой, разрыв и расщепление образцов должны происходить по пергамину.

Мастика должна быть удобонаносимой: при температуре 160 – 180°С мастика массой 10 г должна свободно растекаться по поверхности пергамина размерами 50 × 100 мм ровным слоем толщиной 2 мм.

(Пункты 2.4, 2.5 ГОСТ 2889 [31]).

Мастика может быть упакована в стальные бочки со съёмным днищем, в деревянные бочки или барабаны, мешки бумажные с противоадгезионной прослойкой.

На строительные объекты, расположенные вблизи мест централизованного изготовления, мастику следует транспортировать разогретой до 160 – 180°С в специальных автомашинах, оборудованных мешалками. Время в пути не должно превышать 3 ч (пункт 6.1 ГОСТ 2889 [31]).

2.2 Мастика герметизирующая нетвердеющая строительная по внешнему виду должна быть однородной, при этом не допускается на поперечном сечении брикета более двух включений диаметром свыше 1 мм (пункты 1.3, 3.10.1 ГОСТ 14791 [32]).

Мастику фасуют в брикеты прямоугольной формы сечением 60 × 30 мм и длиной до 500 мм, которые завертывают в полиэтиленовую пленку толщиной не более 40 мкм.

По требованию потребителя допускается фасовка мастики в брикеты диаметром 30 - 50 мм и длиной не более 150 см. Брикеты упаковывают в деревянные или картонные ящики, деревянные бочки или навивные барабаны. Масса брутто

одного тарного места должна составлять не более 50 кг (пункт 4.1 ГОСТ 14791 [32]).

2.3 Мастика битумно-резиновая изоляционная в зависимости от температуры размягчения подразделяется на марки: МБР-65, МБР-75, МБР-90, МБР-100.

Примечание – Цифровые значение в марке мастики соответствуют минимальной температуре размягчения в °С по методу «кольцо и шар» (пункты 1.2, 1.5, табл. ГОСТ 15836 [33]).

Однородность мастики определяют визуальным осмотром куска мастики в сколе или слоя мастики, нанесённой на полосу бумаги (картона) размерами 50 × 150 мм при окунании её в расплавленную массу, температура которой 160 – 180 °С.

Мастику считают однородной, если частицы резиновой крошки распределены в ней равномерно без сгустков и скоплений.

(Пункт 3.1 ГОСТ 15836 [33])

Мастика должна быть упакована в бочки или бумажные мешки с внутренним покрытием, препятствующим прилипанию мастики к таре.

По соглашению с потребителем допускается отгрузка мастики в бумажных мешках без покрытия (пункт 4.1 ГОСТ 15836 [33]).

Приложение 5

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ВНЕШНЕМУ ВИДУ, РАЗМЕРАМ И ДРУГИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ И ДЕТАЛЕЙ К НИМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЛИ

1. Листы асбестоцементные плоские должны иметь прямоугольную форму в плане. Отклонения от прямоугольности не должно быть более 5 мм.

Кромки листов должны быть прямолинейными. Отклонение от прямолинейности не должно быть более 5 мм.

Листы должны быть плоскими. Отклонение от плоскости не должно быть более 4 мм для прессованных листов и более 8 мм для непрессованных листов.

(Пункты 3.1 ÷ 3.3 ГОСТ 18124 [36])

Основные размеры листов и предельно-допустимые отклонения от номинальных размеров приведены в таблице П5.1.

Таблица П5.1 – **Номинальные размеры плоских асбестоцементных листов и допустимые отклонения геометрических параметров**

В миллиметрах

Длина		Ширина		Толщина	
Номинальная	Предельные откл.	Номинальная	Предельные откл.	Номинальная	Предельные откл.
3600	± 10	1500	± 6	10; 8	+ 1,0 - 0,6
3000					
2500		1200		6	+ 0,7 - 0,3

Примечание – По согласованию предприятия-изготовителя с потребителем могут быть изготовлены листы других размеров. Предельные отклонения должны соответствовать приведённым в таблице.

(Пункт 3.4, табл. 1 ГОСТ 18124 [36])

Листы по внешнему виду не должны иметь отколов, сквозных трещин, сдиров, а также других дефектов, нарушающих целостность изделия.

Примечание – Сдир – дефект асбестоцементного изделия, заключающийся в отсутствии части наружного слоя со стороны лицевой поверхности.

(Пункт 4.1 ГОСТ 18124 [36])

2. Листы асбестоцементные волнистые.

2.1 По форме поперечного сечения (профилю) листы изготавливают двух видов, определённых высотой и шагом волны; обозначение профиля листа – 40/150; 54/200, где в числителе указана высота, а в знаменателе – шаг волны в миллиметрах.

Основные размеры листов и предельно-допустимые отклонения от номинальных размеров приведены в таблице П5.2

Таблица П5.2 – **Номинальные размеры волнистых асбестоцементных листов и допустимые отклонения геометрических параметров**

В миллиметрах

Наименование размера	**Номинальный размер листов профиля**		**Предельные отклонения**
	40/150	54/200	
Длина L	1750	1750	±15
Ширина B: – 6 – волнового листа – 7 – волнового листа – 8 – волнового листа	 - 980 1130	 1125 - -	 +10 -5
Толщина t	5,8	6,0; 7,5	+1,0 -0,3
Высота волны: – рядовой h	 40	 54	 +4 -3
– перекрывающей h_1	40	54	+4 -5
– перекрываемой h_2	32	45	+4 -6
Ширина перекрывающей кромки $в_1$	43	60	±7
Ширина перекрывающей кромки $в_2$*	37	65	-
Шаг волны S*	150	200	

*Размеры приведены как справочные и не являются браковочными

(Пункты 3.1, 3.2, табл.1 ГОСТ 30340 [37]).

2.2 Сокращённое обозначение деталей приведено в таблице П5.3

Таблица П5.3

Наименование детали	**Сокращенное обозначение детали к листам профиля**	
	40/150	**54/200**
Коньковая перекрываемая	КС-1	КУ-1
Коньковая перекрывающая	КС-2	КУ-2
Упрощенная коньковая перекрываемая	УКС-1	УКУ-1
Упрощенная коньковая перекрывающая	УКС-2	УКУ-2
Равнобокая уголковая	РС	РУ
Лотковая	ЛС	ЛУ

(Пункт 3.3, табл. 2 ГОСТ 30340 [37]).

2.3 Основные размеры деталей и предельно-допустимые отклонения от номинальных размеров приведены в таблице П5.4

Таблица П5.4 – **Номинальные размеры деталей кровель из асбестоцементных волнистых листов и допустимые отклонения геометрических параметров**

Сокращенное обозначение детали	Длина L	Ширина B	Толщина t	Высота рядовой волны h	Высота перекрывающей волны h_1
	Допустимые отклонения номинальных размеров				
	±10	±10	+1,0 -0,3	±3	±3
КС-1	1130	380	7,5	40	46
КС-2		385			
УКС-1 УКС-2		330	5,8	-	-
РС	1750	300			
ЛС		405			
КУ-1	1125	380	7,5	54	60
КУ-2		385			
УКУ-1	1310	440		-	-
УКУ-2		445			
РУ	1750	300			
ЛУ		405			

(Пункт 3.4, табл. 3 ГОСТ 30340 [37])

2.4 Листы и лотковые детали должны иметь прямоугольную форму в плане. Отклонение от прямоугольности не должно быть более 15 мм.

Продольные кромки листов, лотковых и равнобоких угловых деталей должны быть прямолинейными. Отклонение от прямолинейности не должно быть более 10 мм.

(Пункты 3.5, 3.6 ГОСТ 30340 [37])

2.5 Листы и детали могут выпускаться окрашенными и неокрашенными.

Цвет окрашенных листов и деталей и интенсивность их окраски должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным предприятием-изготовителем.

Поверхность листов и деталей должна быть равномерно окрашенной, без высолов и пятен, видимых на расстоянии 10 м.

(Пункты 4.1.1, 4.1.3, 4.1.4 ГОСТ 30340 [37])

2.6 Листы и детали не должны иметь отколов, пробоин и сквозных трещин.

Допускаются отдельные дефекты:

– отдельные сдиры протяженностью в любом направлении не более 100 мм;

– отдельные щербины с одной стороны листа (детали) размером не более 15 мм в направлении, перпендикулярном кромке изделия. Общая величина щербин, измеренная вдоль кромки изделия, не должна превышать 60 мм;

– отдельные поверхностные разрывы длиной не более 100 мм и шириной 2 мм.

Суммарное число малозначительных дефектов на одном листе (детали) в любой комбинации не должно быть более трёх, а число листов (деталей) с такими дефектами в выборке не должно быть более одной трети её объёма (пункт 4.1.2 ГОСТ 30340 [37]).

Приложение 6

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ВНЕШНЕМУ ВИДУ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИМ РАЗМЕРАМ И ДРУГИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ

1. Введение

В общем многообразии материалов и изделий, используемых при устройстве покрытий полов можно условно выделить три основные группы:

1) покрытия из плит и плиток, а также из унифицированных блоков в т.ч. плиты и плитки цементно-бетонные, цементно-песчаные, мозаично-бетонные, асфальтобетонные, керамические, каменно-литые, чугунные, стальные, из природного камня (пункт 4.27 СНиП 3.04.01-87 [13]);

2) покрытия из древесины и изделий на её основе (в т.ч. паркет штучный и мозаичный, доски и щиты паркетные, доски дощатого покрытия, сверхтвёрдые древесноволокнистые плиты и т.п.) (пункты 4.33, 4.37 СНиП 3.04.01-87 [13]);

3) покрытия из полимерных материалов (в т.ч. линолеум, ковры, рулонные материалы из синтетических волокон, поливинилхлоридные плитки и т.п.) (пункт 4.39 СНиП 3.04.01-87 [13]).

При освидетельствовании в процессе входного контроля этих материалов и изделий необходимо руководствоваться положениями стандартов на их изготовление, обозначения которых приведены в соответствующем документе о качестве этой продукции.

Ниже приведены основные требования, предъявляемые к внешнему виду, номинальным размерам и другим характеристикам материалов и изделий, предназначенных для устройства покрытий полов, на примере одного представителя продукции от каждой из приведённых выше групп.

2. Плитки керамические для полов (в соответствии с ГОСТ 6787 [42]).

2.1 Плитки подразделяют на основные и бордюрные, по форме – на квадратные, прямоугольные, многогранные и фигурные.

Размеры многогранных и фигурных плиток устанавливает предприятие-изготовитель по согласованию с потребителем.

Длина бордюрных плиток должна соответствовать длине (ширине) основных плиток. Ширину и толщину бордюрных плиток устанавливает предприятие-изготовитель.

(Пункты 4.1 ÷ 4.3 ГОСТ 6787 [42]).

2.2 Размеры квадратных и прямоугольных плиток приведены в таблице П6.1.

Таблица П6.1 – **Координационные и номинальные размеры керамической плитки**

В миллиметрах

Координационные размеры К		**Номинальные размеры Н**		
Длина	Ширина	Длина	Ширина	Толщина
Квадратные плитки		Устанавливает предприятие-изготовитель таким образом, чтобы ширина шва «С» составляла от 2 до 5		Устанавливает предприятие-изготовитель, но не менее 7,5
500	500			
400	400			
330	330			
(302)	(302)			
300	300			
250	250			
(202)	(202)			
200	200			
150	150			
Прямоугольные плитки				
500	300			
400	300			
300	200			
250	200			
200	150			

Примечания

1. Координационный размер соответствует суммарной величине номинального размера плитки и ширины шва (рисунок П6.1).

2. Размеры, указанные в скобках, являются менее предпочтительными.

3. По согласованию с потребителем могут быть изготовлены плитки других размеров, при этом номинальные размеры должны быть установлены в соответствии с требованиями, приведёнными в таблице.

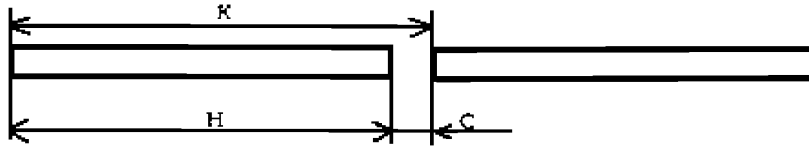


Рисунок П6.1

К – координационный размер; Н – номинальный размер; С – ширина шва

(Пункт 4.2, табл. 1, рис. 1 ГОСТ 6787 [42])

2.3 Предельные отклонения размеров плиток от номинальных не должны быть более, мм:

– по длине и ширине ±1,5;

– по толщине ± 0,5.

Разность между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине не должна быть более 2,0 мм.

Разность между наибольшим и наименьшим значениями толщины одной плитки (разнотолщинность) не должна быть более 0,5 мм.

Отклонение формы плиток от прямоугольной (косоугольность), отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности) и искривление граней не должно быть более 1,5 мм.

На монтажной поверхности плиток должны быть рифления. Размеры, форму и количество рифлений устанавливает предприятие-изготовитель, при этом высота (глубина) рифлений должна быть не менее 0,5 мм.

(Пункты 4.4 ÷ 4.8 ГОСТ 6787 [42])

2.4 По внешнему виду лицевая поверхность плиток может быть гладкой или рельефной, неглазурованной или глазурованной, одноцветной или многоцветной, декорированной различными методами.

Глазурь может быть матовой или блестящей, прозрачной или заглушенной.

Неглазурованная поверхность плиток может быть полированной.

Плитки могут быть изготовлены с завалом или без завала. Радиус завала устанавливает предприятие-изготовитель.

Цвет (оттенок цвета), рисунок или рельеф лицевой поверхности плиток должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным предприятием-изготовителем. Утвержденный образец-эталон цвета может быть распространен на плитки любых размеров.

(Пункты 5.1.1 ÷ 5.1.3 ГОСТ 6787 [42])

2.5 На лицевой поверхности плиток не допускаются трещины, цек, а также дефекты, размеры которых превышают значения, приведенные в таблице П6.2.

Таблица П6.2 – **Виды и максимально допустимые значения дефектов, допускаемые на лицевой поверхности керамической плитки**

В миллиметрах

Вид дефекта	Значение для одной плитки, не более
Щербины и зазубрены:	
– шириной в направлении, перпендикулярной ребру	1
– общей длиной	10
Посечка длиной	10

Примечание – Суммарное число дефектов на одной плитке в любой комбинации не должно быть более трёх.

(Пункты 5.1.4, 5.1.6 табл.2 ГОСТ 6787 [42])

2.6 На лицевой поверхности плиток не допускаются видимые с расстояния 1 м плешины, пятна, мушки, волнистость глазури, смещение и разрыв декора, засорка, наколы, выплавки (выгорки), пузыри, прыщи, сухость глазури, неравномерность окраски глазури, нечеткость рисунка, недожог красок (пункт 5.1.5 ГОСТ 6787 [42]).

3. Паркет штучный (в соответствии ГОСТ 862.1 [43]).

3.1 Штучный паркет состоит из паркетных планок (далее - планки), которые в зависимости от профиля кромок подразделяют на типы:

П1 – планки с гребнями и пазами на противоположных кромках и торцах;

П2 – планки с гребнем на одной кромке и пазами на другой кромке и торцах.

Планки типа П1 следует изготовлять правыми и левыми в равных количествах.

Планки типа П2 допускается изготовлять по согласованию изготовителя с потребителем.

(Пункт 1.1 ГОСТ 862.1 [43])

3.2 В зависимости от уровня качества, породы древесины и обработки планки подразделяют на марки А и Б.

Требования к планкам марки А установлены на уровне высшей категории качества к планкам марки Б – на уровне первой категории качества.

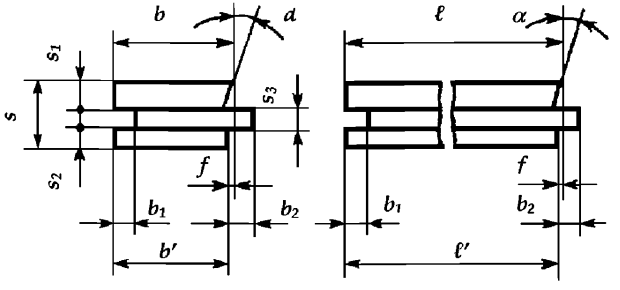
Планки марки А должны быть изготовлены из древесины дуба и тропических пород. Плотность древесины тропических пород при влажности заготовок 25% должна быть не менее 600 кг/м³.

Планки марки Б могут изготовляться из древесины дуба, бука, ясеня, остролистного клена, береста (карагача), вяза, ильма, каштана, граба, гледичии, белой акации, березы, обыкновенной сосны, сибирской сосны, корейской сосны, лиственницы, а также тропических пород и модифицированной древесины с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.

(Пункты 1.2, 2.2, 2.3, 2.4 ГОСТ 862.1 [43]).

3.3 Форма, размеры планок и предельные отклонения от них должны соответствовать указанным на чертеже рисунок П6.2 и таблице П6.3

Тип $П_1$



Тип $П_2$

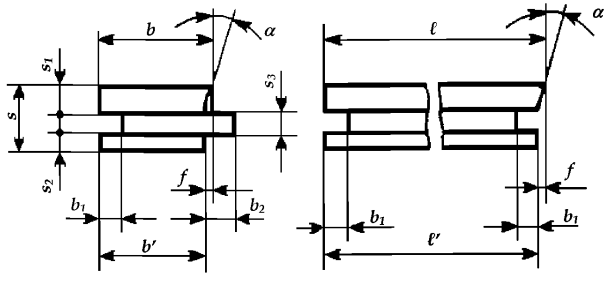


Рисунок П6.2

Таблица П6.3 – **Номинальные размеры и предельные отклонения от них, допускаемые при изготовлении планок штучного паркета**

В миллиметрах

Наименования показателей	Номинальные размеры	Пред. откл.
Толщина s	15 (18)	±0,2
Ширина с градацией через 5 мм b	от 30 до 90	±0,2
Длина с градацией через 50 мм ℓ	от 150 до 500	±0,3
Толщина слоя s_1	7 (10)	±0,1
Высота паза s_2	4	+0,2
Толщина гребня s_3	4	-0,2
Глубина паза b_1	5	+0,3
Ширина гребня b_2	4	-0,3
Скос грани по толщине слоя износа альфа α	30	±30′
Уменьшение размера нижней части планки со стороны скоса слоя износа f	0,5	±0,1

Примечания

1. Планки марки А изготовляют длиной от 200 до 500 мм.
2. Размеры, указанные в скобках, установлены для планок из древесины хвойных пород.
3. Кромка слоя износа может быть без скоса.
4. Планки из древесины бука и березы шириной более 70 мм изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

(Пункт 1.3, рисунок, табл. 1 ГОСТ 862.1 [43])

3.4 Отклонения от формы планок не должны превышать указанных в таблице П6.4

Таблица П6.4 – **Предельные отклонения от формы планок штучного паркета**

В миллиметрах

Наименования отклонений	Значения отклонений
Отклонение от параллельности плоскостей	Не должно превышать предельных отклонений по толщине и ширине
Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца	0,2 на длине 100
Отклонение от плоскостности: продольной поперечной	 0,6 на длине 1000 0,2

(Пункт 2.6, табл. 2 ГОСТ 862.1 [43]).

3.5 Нормы ограничения пороков древесины в планках штучного паркета должны соответствовать указанным в таблице П6.5

Таблица П6.5 – **Нормы ограничения пороков в планках штучного паркета**

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140 [47]	**Нормы по маркам**	
	А	Б
Здоровые светлые и тёмные сучки:	Не допускаются	
сросшиеся	размером, мм, более: на лицевой стороне:	
	5	15
	на оборотной стороне:	
	10	не ограничиваются
	числом, шт., более: на лицевой стороне:	
	1	3
	на оборотной стороне:	
	1	не ограничиваются
частично сросшиеся и несросшиеся	не допускаются на лицевой стороне. На оборотной стороне:	
	не допускаются	не ограничиваются
Трещины	Не допускаются на лицевой стороне. На оборотной стороне и кромках не допускаются глубиной, мм, более:	
	1	5
	и длиной, в долях длины планки, более:	
	1/5	1/4
Наклон волокон	Не допускается более 5%	Не учитывается в планках лиственных пород. Не допускается в планках хвойных пород более 10%
Крень, свилеватость, завиток	Не допускаются	Не допускаются на планках из древесины сосны и берёзы на расстоянии 50 мм от торца, на планках других пород не учитываются.
Глазки	Не учитываются	
Сердцевина, двойная сердцевина	Не допускаются на лицевой стороне. На оборотной стороне не допускаются глубиной более 1/3 толщины планки.	
Прорость открытая односторонняя	На лицевой стороне не допускаются. На оборотной стороне не допускается глубиной более 1/3 толщины планки.	
Кармашек, засмолок	-	На лицевой стороне не допускаются, а на оборотной стороне не допускаются боле 3 шт.
Пятнистость, водослой, химическая окраска	Не допускаются на лицевой стороне, а на оборотной стороне не ограничиваются.	
Заболонные грибные окраски, побурение	То же	

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140 [47]	Нормы по маркам	
	А	Б
Червоточина: крупная некрупная	Не допускается. Не допускается на лицевой стороне. На оборотной стороне не допускается глубиной, мм, более	
	1	3
	числом, шт., более:	
	1	3
Тупой обзол	Не допускается на лицевой стороне. На оборотной стороне и гребне не допускается в долях длины и ширины планки более:	
	1/5	1/3
	Должен быть очищен от коры и луба	
Ощеп, скол, вырыв, задир, накол, выщербина	Не допускаются на лицевой стороне. На оборотной стороне и гребне не допускаются глубиной, мм, более:	
	1	2
Ожог	Не допускается на лицевой стороне, а на оборотной стороне и кромках не учитывается.	
Непрофрезеровка	Не допускается на лицевой стороне. На оборотной стороне:	
	не допускается	не допускается размером более 50% площади планки и глубиной более 0,5 мм

Примечания

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140 [47], не указанные в табл. П6.5, не допускаются.

2. Допускается изготовление планок марки Б с ложным ядром при условии комплектования планок по цвету.

3. На лицевой стороне планки не допускается одновременное наличие на участке длиной, равной ширине планки, более двух учитываемых пороков, указанных в табл. П6.5.

3.6 Шероховатость поверхности (наибольшая высота неровностей) Rz по ГОСТ 7016-82 не должна быть более:

250 мкм – на лицевых сторонах и продольных кромках;

400 мкм – на оборотной стороне и торцовых кромках.

Для планок высшей категории качества на лицевых сторонах и продольных кромках шероховатость поверхности не должна быть более 125 мкм, на оборотных сторонах и торцовых кромках — 250 мкм.

Влажность древесины планок при отгрузке потребителю должна быть (9 ±3)%.

(Пункты 2.8, 2.9, табл.3 ГОСТ 862.1 [43]).

4. Линолеум поливинилхлоридный на тканевой и нетканевой подоснове

4.1 В зависимости от вида лицевой поверхности линолеум подразделяют на три типа:

А – многоцветный (мраморовидный) или одноцветный с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

Б – многоцветный с лицевым защитным слоем из прозрачного поливинилхлоридного слоя;

В – многоцветный или одноцветный с наполненным лицевым защитным слоем.

(Пункт 1.1 ГОСТ 7251 [39])

4.2 Номинальные размеры линолеума в рулоне и предельные отклонения от номинальных размеров приведены в таблице П.6.6.

Таблица П6.6 – **Номинальные размеры линолеума и допустимые предельные отклонения номинальных размеров**

В миллиметрах

Наименование показателя	Номинальные размеры	Предельные отклонения от номинальных размеров
Длина	12000-24000	±100
Ширина	1200-2400	±20
Толщина общая	1,6; 2,0	±0,2
Толщина лицевого защитного слоя линолеума типа А	0,15; 0,20; 0,25; 0,30	±0,02

Примечание – Допускается по согласованию с потребителем изготовление линолеума других номинальных размеров с теми же предельными отклонениями от них (пункт 1.2, табл. 1 ГОСТ 7251 [39]).

4.3 В партии не допускается более 10% составных рулонов. В одном рулоне не допускается более двух полотен при длине меньшего из них менее 3 м.

Кромки линолеума должны быть прямолинейными, параллельными друг другу и не иметь заусенцев. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ±3 мм на 1 м. Допускается по согласованию с потребителем изготовление линолеума без обрезки кромок.

(Пункты 1.3, 2.4 ГОСТ 7251 [39])

4.4 Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности линолеума должны соответствовать цвету, рисунку и фактуре образца-эталона, согласованного с потребителем.

Оттенки цвета основного фона и печатного рисунка в разных партиях не являются браковочным признаком. Не допускается разнооттеночность в пределах одной партии.

Одноцветный линолеум должен иметь равномерную окраску по всей площади и толщине лицевого слоя.

Окраска линолеума считается равномерной, если цветовое различие между двумя его любыми участками не превышает 4 порогов цветоразличения.

(Пункты 2.6, 2.8 ГОСТ 7251 [39])

4.5 На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, пузыри, складки, пятна, искажения рисунка и брызги от краски.

На лицевой поверхности линолеума типа А количество посторонних включений или следов от них не должно быть более указанных в нормативных документах на пленку для лицевого защитного слоя.

Допускается устанавливать качество лицевой поверхности линолеума по образцу-эталону, согласованному с потребителем.

(Пункт 2.10 ГОСТ 7251 [39])

Приложение 7

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ВНЕШНЕМУ ВИДУ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИМ РАЗМЕРАМ И ДРУГИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

1. Введение

В связи с многообразием видов теплоизоляционных материалов и изделий (см., например, ГОСТ 25880 [50]), методологические подходы к освидетельствованию этой продукции показан на примере входного контроля плит перлитобитумных теплоизоляционных.

2. Плиты перлитобитумные теплоизоляционные предназначены для тепловой изоляции строительных ограждающих конструкций, промышленного оборудования и холодильников при температуре изолируемых поверхностей от минус 60°С до плюс 100°С (раздел 1 ГОСТ 16136 [48]).

2.1 Плиты в зависимости от плотности подразделяют на марки 200, 225, 250 и 300. При входном контроле необходимо удостовериться, что марка теплоизоляционного материала соответствует установленной в рабочей документации.

Плиты изготавливают следующих номинальных размеров, мм:

– длина – 500, 1000;

– ширина – 500;

– толщина – 40, 50, 60.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать плиты других размеров.

(Пункты 3.1, 3.2 ГОСТ 16136 [48])

2.2 Предельные отклонения номинальных размеров плит не должны превышать, мм:

по длине:

при длине плиты 1000 мм – ±8;

при длине плиты 500 мм – ±5;

по ширине – ±5.

(Пункт 4.1.1 ГОСТ 16136 [48])

2.3 Разность длин диагоналей не должна превышать 7 мм. Глубина отбитости и притуплённости рёбер и углов не должна быть более 15 мм.

В партии количество разломанных по длине (не более чем на двое) плит не должно превышать 5%.

(Пункты 4.1.3, 4.1.4 ГОСТ 16136 [48])

3. Изделия из ячеистых бетонов (в соответствии с ГОСТ 5742 [53]).

3.1 В зависимости от плотности (объёмной массы) изделия подразделяют на марки 350 и 400, условно обозначаемые А и Б.

Размеры изделия должны быть:

– длина – от 500 до 1000 мм (с интервалом 100 мм);

– ширина – 400, 500 и 600 мм;

– толщина – от 80 до 240 мм (с интервалом 20 мм).

Предельные отклонения от размеров изделий высшей категории качества не должны превышать по длине и ширине ±3 мм, по толщине ±2 мм, изделий первой категории качества соответственно ±5 мм и ±4 мм.

(Пункты 1.1, 1.2, 2.3 ГОСТ 5742 [53]).

3.2 Изделия должны иметь правильную геометрическую форму. Отклонения от перпендикулярности граней не должно быть более 5 мм на каждый метр грани, при этом не допускаются:

а) отбитости и притупленности углов и рёбер длиной более 25 мм и глубиной более 7 мм – для изделий высшей категории качества и глубиной более 10 мм – для изделий первой категории качества;

б) искривление плоскости и рёбер более 3 мм – для изделий высшей категории качества и более 5 мм – для изделий первой категории качества.

(Пункты 2.5, 2.7 ГОСТ 5742 [53])

3.3 В изломе изделия должны иметь однородную структуру, без расслоений, пустот, трещин и посторонних включений.

В партии изделий первой категории качества количество половинчатых изделий не должно превышать 5 %. Партия изделий высшей категории качества должна состоять только из целых изделий.

(пункты 2.6, 2.8 ГОСТ 5742 [53])

4. Плиты теплоизоляционные из пенопласта на основе резольных фенолоформальдегидных смол (в соответствии с ГОСТ 20916 [54]).

4.1 Плиты в зависимости от предельного значения плотности подразделяются на марки 80 и 90.

Номинальные размеры плит должны быть, мм:

по длине – от 600 до 3000, с интервалом 100;

по ширине – от 500 до 1200, с интервалом 100;

по толщине – от 50 до 170, с интервалом 10.

Предельные отклонения о номинальных размеров не должны превышать, мм:

а) по длине:

– для плит длиной до 1000 вкл. – ±5;

– для плит длиной св. 1000 до 2000 вкл. – ±7,5;

– для плит длиной св. 2000 – ±10;

б) по ширине:

– для плит шириной до 1000 вкл. – ±5;

– для плит шириной св. 1000 – ±7,5;

в) по толщине – ±3.

(Пункты 1.1 ÷ 1.3 ГОСТ 20916 [54])

4.2 Плиты изготавливают с покровным материалом из кровельного пергамина по ГОСТ 2697 [26], рубероида по ГОСТ 10923 [25], приклеенных с одной или двух сторон.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать плиты без покровного материала или с покровным материалом из бумаги.

(Пункт 2.2 ГОСТ 20916 [54])

4.3 Плиты должны иметь форму прямоугольного параллелепипеда. Разность длин диагоналей не должна превышать, мм:

– для плит длиной до 1000 – ±5;

– для плит длиной св. 1000 – ±10.

Отклонение от плоскости не должно быть более 5 мм на 500 мм длины грани плиты, но не более 10 мм на всю длину грани плиты.

(Пункт 2.4 ГОСТ 20916 [54])

4.4 На поверхности плит без покровного материала не допускаются впадины глубиной более 5 мм, длиной более 50 мм, шириной более 20 мм и выпуклости высотой более 3 мм.

На поверхности плит с покрывным материалом из бумаги не допускаются складки длиной более 200 мм и глубиной более 5 мм.

В плитах не допускаются отбитости и притуплённости рёбер и углов на глубину более 10 мм от вершины прямого угла.

(Пункты 2.5 ÷ 2.7 ГОСТ 20916 [54])

5. Маты прошивные из минеральной ваты теплоизоляционные (в соответствии с ГОСТ 21880 [55]).

5.1 В зависимости от плотности маты подразделяются на марки 75, 100, 125.

Номинальные размеры матов и предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать указанным в таблице П7.1.

Таблица П7.1 – **Номинальные размеры матов из минеральной ваты и предельно-допустимые отклонения**

В миллиметрах

Наименование показателя	**Значение**	
	Номинальные размеры	Предельные отклонения
Длина	От 1000 до 6000 с интервалом 500	+ 30; - 20
Ширина	500; 1000	± 20
Толщина	40, 50, 60, 70, 80, 100, 120	+ 5; - 4

Примечания

1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать маты других размеров.

2. Для матов, применяемых в строительных конструкциях, отрицательные отклонения по ширине не допускаются.

(Пункты 3.1, 3.3, табл. 2 ГОСТ 21880 [55]).

5.2 Маты должны быть прошиты сплошными швами в продольном или поперечном направлении, при этом обкладочные материалы могут быть пришиты с одной или двух сторон. Маты, применяемые в строительных конструкциях, должны быть прошиты только в продольном направлении.

Расстояние между кромкой и крайним швом должно быть не более 100 мм, между швами – не более 120 мм, шаг шва от 70 до 170 мм.

Не допускается разрывов более чем трёх смежных стежков в одном шве, а также разрывов стежков в двух смежных швах матов.

Общая длина разрывов швов не должна превышать 10% длины всех швов.

Маты, имеющие на концах роспуск шва, допускается поставлять по согласованию с потребителем.

(Пункты 4.2.1 ÷ 4.2.3, табл. 3 ГОСТ 21880 [55])

6. Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на битумном связующем (в соответствии с ГОСТ 10140 [56]).

6.1 Плиты в зависимости от плотности подразделяются на марки 75; 100; 150; 200; 250.

Номинальные размеры плит приведены в таблицеП7.2.

Таблица П7.2 – **Номинальные размеры теплоизоляционных плит из минеральной ваты на битумном связующем**

В миллиметрах

Марка плит	Длина	Ширина	Толщина
75; 100	1000; 1500; 2000	500; 1000	От 50 до 100 с интервалом 10
150; 200	1000; 1500	500; 1000	То же
250	1000	500	От 40 до 70 с интервалом 10

Примечание – По согласованию с потребителем допускается изготавливать плиты других размеров.

Предельные отклонения номинальных размеров плит не должны превышать:

Для плит марки 75, 100, 150:

по длине – ±15 мм; по ширине – ±10 мм; по толщине – +7, -2 мм;

Для плит марки 200, 250:

по длине – ±10 мм; по ширине – ±5 мм; по толщине – +5, -2 мм.

(Пункты 3.1, 3.2, 4.1.1, табл. 1 и 2 ГОСТ 10140 [56]).

6.2 Для марок 200 и 250 разность длин диагоналей не должна превышать 10 мм, разнотолщинность – 5 мм.

В партии не допускается более 3% плит, состоящих из парных половинок.

(Пункты 4.1.2, 4.1.5 ГОСТ 10140 [56]).

Приложение 8

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ, УСТАНАВЛИВАЮЩИХ ТРЕБОВАНИЯ К ПОЛИМЕРНЫМ МАТЕРИАЛАМ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ УСТРОЙСТВЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И КРОВЕЛЬ

ТУ 21-5744710-504-91	Материал рулонный полимерный кровельный вулканизованный «Бутилон».
ТУ 5774-058-11322110-95	Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный «Левизол».
ТУ 5774-002-17187505-95	Материал рулонный полимерный кровельный «Бикапол».
ТУ 5774-540-00284718-93	Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный вулканизированный ВСП 50.
ТУ 8725-011-00302480-95	Материал рулонный «Кровлен».
ТУ 21-5744710-520-92	Материал рулонный полимерный кровельный с липким слоем «Кровлелен».
ТУ 5774-001-04678851-95	Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный «Изолен».
ТУ 3-32286133-7-94	Материал кровельный и гидроизоляционный полимерный «Рукрил».
ТУ 38.108044-94	Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный «Армогидрокром».
ТУ 5779-003-51447062-2000	Материал рулонный гидроизоляционный RESINOL-BEN.
ТУ 5774-002-41993527-97	Материал эластомерный рулонный кровельный и изоляционный «Кромэл».
ТУ 5774-001-52679314-2000	Материал рулонный кровельный пониженной горючести «Кромел-ПП».
ТУ 21-5744710-514-92, ТУ 38.305-8-324-95	Материал рулонный полимерный кровельный «Элон» и «Элон-1».
ТУ 5774-001-46439362-99	Материал рулонный кровельный и гидроизоляционный полимерный «Поликром».
ТУ 2245-003-05263796-96	Материал рулонный кровельный гидроизоляционный полимерный «Кавер-флекс».
ТУ 5774-002-11313564-96	Материал рулонный полимерный «Поликров».
ТУ 21-5744710-507-90	Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный «Гидробутил».
ТУ 5774-107-00300191-2000	Материал рулонный полимерный кровельный и гидроизоляционный «Уникром».

ТУ 21-5744710-505-90,	
ТУ 5774-001-00287875-99	Материал рулонный кровельный наплавляемый на основе стеклохолста «Рубемаст».
ТУ 95-25048396-054-93	Материал рулонный кровельный на основе поливинилхлорида «Кровлелон».
ТУ 2567-002-00152000-96	Материал кровельный полимерный «Кросил».
ТУ 5774-017-00152000-2001	Материал кровельный армированный «Тэлкров».
ТУ 84-07507802.108-96	Материал «Резинопласт».
ТУ 2512-451-05011868-2000	Атмосферостойкое резиновое полотно для строительства Л 1047 на основе этилен-пропиленовых каучуков.
ТУ 5775-001-13199776-2000	Мастика полимерная холодная кровельная приклеивающая «Уникром-К».
ТУ 5775-002-13199776-2000	Мастика полимерная холодная защитная «Уникром-З».
ТУ 5774-017-17187505-97	Мастика полимерная кровельная «Гермокров».
ТУ 21-5744710-527-92	Мастика бутилкаучуковая «Бутилкров».
ТУ 5775-001-48505873-2000	Мастика кровельная и гидроизоляционная «Унимаст».

Приложение 9

ФОРМА ДОКУМЕНТА О КАЧЕСТВЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ

Форма документа приведена по
приложению Г ГОСТ 7473 [69]

Документ о качестве бетонной смеси №_____

Наименование организации-изготовителя _____

Адрес, телефон, факс изготовителя _____

Потребитель _____

Вид бетонной смеси и её условное обозначение _____

Удобоукладываемость бетонной смеси на заводе-изготовителе и у места укладки, см (с)
_____

Номер состава бетонной смеси _____

Знак соответствия (в случае, когда бетонная смесь сертифицирована на соответствие требованиям стандарта) _____

Дата и время отправки бетонной смеси _____

Класс (марка) бетона по прочности на сжатие в возрасте _____

Другие показатели качества (при необходимости) _____

Коэффициент вариации прочности бетона, % _____

Требуемая прочность бетона, МПа (кгс/см²) _____

Проектная марка по средней плотности (для легкого бетона), кг/м³ _____

Коэффициент вариации средней плотности, % _____

Наименование, масса (объём) добавки, кг (л) _____

Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов и цифровое значение Аэфф, Бк/кг _____

Наибольшая крупность заполнителя, мм _____

Выдан «____» _____ 21___г.

Начальник цеха (мастер) _____
Ф.И.О.

Начальник лаборатории _____
Ф.И.О.

Библиография

[1] Гражданский кодекс Российской Федерации от 30.11.94 № 51-ФЗ часть первая (Собрание законодательства Российской Федерации, 1994, № 32, ст. 3301); часть вторая Гражданского кодекса Российской Федерации от 26.01.96 № 14-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 5, ст. 410); часть третья Гражданского кодекса Российской Федерации от 26.11.2001 № 146-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 2001, № 49, ст. 4552); часть четвертая Гражданского кодекса Российской Федерации от 18.12.2006 № 230-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 2006, № 52 (часть I), ст. 5496)

[2] Градостроительный кодекс Российской Федерации от 29.12.2004 № 190-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 2005, № 1 (часть I), ст. 16)

[3] Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2010, № 1, ст. 5)

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 16.02.2008 № 87 «О составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2008, № 8 ст. 744)

[5] Положение о проведении строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства, утв. постановлением Правительства Российской Федерации от 21.06.2010 № 468 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2010, № 26, ст. 3365)

[6] Перечень национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений», утв. распоряжением Правительства Российской Федерации от 21.06.2010 № 1047-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2010, № 26, ст. 3405)

[7] Перечень видов работ по инженерным изысканиям, по подготовке проектной документации, по строительству, реконструкции, капитальному ремонту объектов капитального строительства, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, утв. приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 30.12.2009 № 624 (Зарегистрировано в Минюсте России 15.04.2010, регистрационный № 16902)

[8] СНиП II-26-76 «Кровли», утв. постановлением Госстроя СССР от 31.12.76 № 226

[9] СНиП 2.03.13-88 «Полы», утв. постановлением Госстроя СССР от 16.05.88 № 82

[10] СНиП 3.01.03-84 «Геодезические работы в строительстве», утв. постановлением Госстроя СССР от 04.02.85 № 15

[11] СНиП 3.02.01-87 «Земляные сооружения, основания и фундаменты», утв. постановлением Госстроя СССР от 04.12.87 № 280

[12] СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции», утв. постановлением Госстроя СССР от 04.12.87 № 280

[13] СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», утв. постановлением Госстроя СССР от 04.12.87 № 280

[14] СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии», утв. постановлением Госстроя СССР от 13.12.85 № 223

[15] СНиП 12.01-2004 «Организация строительства», утв. постановлением Госстроя России от 19.04.2004

[16] СНиП 3.06.03-85 «Автомобильные дороги», утв.постановлением Госстроя СССР от 20.08.85 № 133

[17] РД-11-02-2006 «Требования к составу и порядку ведения исполнительной документации при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства и требования, предъявляемые к актам освидетельствования работ, конструкций, участков сетей инженерно-технического обеспечения», утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 26.12.2006 № 1128 (Зарегистрировано в Минюсте России 06.03.2007, регистрационный № 9050)

[18] РД-11-05-2007 «Порядок ведения общего и (или) специального журнала учета выполнения работ при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства», утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12.01.2007 № 7 (Зарегистрировано в Минюсте России 06.03.2007, регистрационный № 9051)

[19] Классификатор основных видов дефектов в строительстве и промышленности строительных материалов, утв. Главной инспекцией Госархстройнадзора России 17.11.93

[20] МДС 12-54.2010 «Руководство по применению в кровлях и гидроизоляции полимерных материалов», утв. ООО Научно-производственное общество «Гидрол-Руфинг» и ООО «Стройпроектзащита»

[21] ГОСТ Р 21.1001-2009 «Система проектной документации для строительства. Общие положения»

[22] ГОСТ 15467-79 «Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения»

[23] ГОСТ Р 51872-2002 «Документация исполнительная геодезическая. Правила выполнения»

[24] ГОСТ 30547-97 «Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия»

[25] ГОСТ 10923-93 «Рубероид. Технические условия»

[26] ГОСТ 2697-83 «Пергамин кровельный. Технические условия»

[27] ГОСТ 10296-79 «Изол. Технические условия»

[28] ГОСТ 7415-86 «Гидроизол. Технические условия»

[29] ГОСТ 15879-70 «Стеклорубероид. Технические условия»

[30] ГОСТ 30693-2000 «Мастики кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия»

[31] ГОСТ 2889-80 «Мастика битумная кровельная горячая. Технические условия»

[32] ГОСТ 14791-79 «Мастика герметизирующая нетвердеющая строительная. Технические условия»

[33] ГОСТ 15836-79 «Мастика битумно-резиновая изоляционная. Технические условия»

[34] ГОСТ 28013-98 «Растворы строительные. Общие технические условия»

[35] ГОСТ 5802-86 «Растворы строительные. Методы испытаний»

[36] ГОСТ 18124-95 «Листы асбестоцементные плоские. Технические условия»

[37] ГОСТ 30340-95 «Листы асбестоцементные волнистые. Технические условия»

[38] ГОСТ 30301-95 «Изделия асбестоцементные. Правила приёмки»

[39] ГОСТ 7251-77 «Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия»

[40] ГОСТ 18108-80 «Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия»

[41] ГОСТ 26149-84 «Покрытие для полов рулонное на основе химических волокон. Технические условия»

[42] ГОСТ 6787-2001 «Плитки керамические для полов. Технические условия»

[43] ГОСТ 862.1-85 «Изделия паркетные. Паркет штучный. Технические условия»

[44] ГОСТ 862.2-85 «Изделия паркетные. Паркет мозаичный. Технические условия»

[45] ГОСТ 862.3-86 «Изделия паркетные. Доски паркетные. Технические условия»

[46] ГОСТ 862.4-87 «Изделия паркетные. Щиты паркетные. Технические условия»

[47] ГОСТ 2140-81 «Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения»

[48] ГОСТ 16136-2003 «Плиты перлитобитумные теплоизоляционные. Технические условия»

[49] ГОСТ 23208-2003 «Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия»

[50] ГОСТ 25880-83 «Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение»

[51] ГОСТ 26281-84 «Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Правила приёмки»

[52] ГОСТ 31309-2005 «Материалы строительные теплоизоляционные на основе минеральных волокон. Общие технические условия»

[53] ГОСТ 5742-76 «Изделия из ячеистых бетонов теплоизоляционные»

[54] ГОСТ 20916-87 «Плиты теплоизоляционные из пенопласта на основе резольных феноло-формальдегидных смол. Технические условия»

[55] ГОСТ 21880-94 «Маты прошивные из минеральной ваты теплоизоляционные. Технические условия»

[56] ГОСТ 10140-2003 «Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на битумном связующем. Технические условия»

[57] ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть»

[58] ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»

[59] ГОСТ 30444-97 «Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени»

[60] ГОСТ Р 51032-97 «Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени»

[61] ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения»

[62] СО-002-02495342-2005 «Кровли зданий и сооружений. Проектирование и строительство»

[63] ГОСТ 24045-94 «Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия»

[64] Свод правил «Полы. Технические требования и правила проектирования, устройства, приёмки, эксплуатации и ремонта (в развитие СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия»), рассмотрен и одобрен секцией строительных конструкций НТС ОАО «ЦНИИПРОМЗДАНИЙ» - протокол № К-43 от 27.02.2004

[65] ГОСТ Р 51829-2001 «Листы гипсоволокнистые. Технические условия»

[66] ГОСТ 10354-82 «Пленка полиэтиленовая. Технические условия»

[67] ГОСТ 530-2007 «Кирпич и камень керамические. Общие технические условия»

[68] ГОСТ 4598-86 «Плиты древесноволокнистые. Технические условия»

[69] ГОСТ 7473 «Смеси бетонные. Технические условия»

gost.e-ecolog.ru