С С С Р

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

Система разработки и постановки продукции на производство.

ПРОДУКЦИЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОСТ 13 - 26.I - 82

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УДК 006.05:674 Группа Т-52

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

Система разработки и постановки продукции на производство.

ПРОДУКЦИЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОСТ 13 - 26.1 - 82

Взамен ОСТ 13-26-74

Срок введения установлен с "01" октября 1982 г.

Стандарт разработан в соответствии с ГОСТ 15.001-73.

Настоящий стандарт распространяется на продукцию деревообрабатывающих отраслей промышленности независимо от ведомственной подчиненности и устанавливает порядок разработки, согласования и утверждения технических заданий, проведения экспертизы технической документации, испытаний опытных образцов (партий) и выдачи разрешений для постановки на производство новой и модернизированной продукции, а также проведения контрольных испытаний серийной или массовой продукции x).

Стандарт не распространяется на продукцию, разрабатываемую и выпускаемую по заказам Министерства обороны, сувениры, игрушки, малоэтажные деревянные дома заводского изготовления и комплекты деталей для домов со стенами из местных материалов.

---

x) Основные положения разработки и постановки продукции на производство изделий машиностроения, закрепленных за министерством, установлены ОСТ 13-84-80.

При создании продукции, в производстве которой ведущими являются другие министерства (ведомства), кроме настоящего стандарта необходимо руководствоваться отраслевыми документами этих министерств (ведомств).

Образцы-эталоны товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода утверждаются в соответствии с ОСТ I3-I05-8I.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Порядок разработки и постановки на производство продукции деревообрабатывающих отраслей промышленности производится в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

К новой продукции относится впервые разрабатываемая или модернизируемая продукция, отличающаяся по внешнему виду или функциональным свойствам от ранее изготавливаемой и в которой применены новые материалы, конструктивные решения, отражающие направления развития науки, техники, технологии и потребительского спроса.

I.2. Продукция, подлежащая разработке и постановке на производство по техническому уровню и качеству должна соответствовать требованиям высшей категории качества на момент освоения ее производства.

Допускается в экономически обоснованных случаях по согласованию с заказчиком (основным потребителем) разрабатывать продукцию с показателями, соответствующими требованиям первой категории качества на момент освоения ее производства при условии, что выпуск этой продукции не снизит запланированных показателей (по номенклатуре и объему) производства продукции высшей категории качества. Технические задания на продукцию I категории качества должны утверждаться Техническим управлением Министерства.

I.3. Ведущим министерством по разработке новых видов продукции деревообрабатывающих отраслей промышленности по закрепленной номенклатуре является Минлесбумпром СССР. В отдельных случаях Минлесбумпром СССР может представлять право утверждения технической документации на новые виды продукции другим министерствам (ведомствам).

I.4. Продукция, закрепленная за Минлесбумпромом СССР, подразделяется на условные группы А и Б (обязательное приложение I).

К группе А отнесена продукция, разрабатываемая и выпускаемая по документации, соответствующей требованиям стандартов ЕСКД и отраслевой документации, разработанной в их развитие.

К группе Б отнесена продукция, разрабатываемая по технической документации, не содержащей конструкторских документов.

Разработка новой продукции производится научно-исследовательскими институтами, проектно-конструкторскими организациями и предприятиями Министерства по заявкам заказчика, а также по заданиям Технического и отраслевых производственных управлений Минлесбумпрома СССР (союзных республик), производственных объединений (комбинатов), предприятий или по инициативе научно-исследовательских, проектно-конструкторских организаций и предприятий.

I.4.I. Министерства и ведомства, предприятия и организации в зависимости от участия в разработке, изготовлении, приемке, освоении производства могут выполнять функции заказчика, разработчика, изготовителя и потребителя или совмещать некоторые из них.

Заказчиком является министерство, объединение (организация, предприятие), по договору с которым или по принятой к исполнению заявке, от которого производится разработка продукции.

Потребителем является министерство, объединение (предприятие, организация), потребляющее продукцию определенного вида.

Разработчиком является научно-исследовательская, проектно-конструкторская организация или предприятие, осуществляющее разработку продукции в соответствии с техническим заданием.

Изготовителем является объединение, предприятие или организация, производящее продукцию в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

I.4.2. Основные функции, выполняемые заказчиком, разработчиком, изготовителем и потребителем продукции:

I.4.2.I. Заказчик на основе изучения потребностей, современных достижений отечественной и зарубежной науки и техники и при необходимости проведения научно-исследовательских работ разрабатывает и предъявляет разработчику заявку, содержащую:

обоснованные технико-экономические требования к продукции, подлежащей разработке;

лимитную цену с ее обоснованием;
объем потребности в продукции.

Примечание. Заказчик может являться разработчиком технического задания на продукцию.

Заказчик отвечает за предъявляемые требования к заказываемой продукции и согласовывает техническое задание (если он не является его разработчиком), участвует в приемке опытного образца (партии) продукции.

Для продукции, предназначенной только для экспорта, функции заказчика выполняет ВО "Экспортлес", ВО "Мебельинторг", ВО "Союзхимэкспорт", ВО "Разноэкспорт".

I.4.2.2. Основные функции разработчика по ГОСТ I5.00I-73.

I.4.2.3. Изготовитель:

согласовавает техническое задание;

принимает участие в рассмотрении разрабатываемой технической документации;

обеспечивает в период изготовления установочной серии (первой промышленной партии) отладку технологического процесса для выпуска серийной (массовой) продукции по технической документации, утвержденной в установленном порядке, с использованием действующей в отрасли системы технологической подготовки производства;

обеспечивает своевременное освоение производства новой продукции в планируемых объемах;

обеспечивает стабильное качество изготовления продукции, в соответствии с действующей в отрасли нормативно-технической документации;

получает и использует данные эксплуатации (использования) продукции;

проводит периодический контроль выпускаемой продукции путем проведения периодических испытаний;

совершенствует продукцию совместно с разработчиком и обеспечивает своевременное снятие с производства устаревшей продукции;

готовит предложения о регистрации товарных знаков за границей перед началом поставки продукции на экспорт;

систематически проводит аттестацию выпускаемой продукции по трем категориям качества.

I.4.2.4. Потребитель (основной) отвечает за обоснованность предъявляемых им требований к разрабатываемой (выпускаемой) продукции (при отсутствии заказчика или наряду с ним);

обеспечивает применение (эксплуатацию) продукции с наиболее полным использованием ее технических возможностей, хранение ее в соответствии с действующей документацией;

принимает участие в оценке технического уровня и качества продукции.

Примечания:

I. По продукции, являющейся предметом экспорта, функции основного потребителя (или наряду с ним) выполняет ВО "Экспортлес", ВО "Мебельинторг", ВО "Союзхимэкспорт", ВО "Разноэкспорт".

2. Всесоюзные объединения или министерства союзных республик ежегодно (в IУ кв.) представляют ВО "Экспортлес", ВО "Мебельинторг", ВО "Союзхимэкспорт", ВО "Разноэкспорт" списки перечня продукции, рекомендуемой для экспорта и планируемой к изготовлению или разработке. На основе списков ВО "Экспортлес", ВО "Мебельинторг", ВО "Союзхимэкспорт", ВО "Разноэкспорт" составляют перечень продукции, по которой они согласовывают техническое задание. ВО "Экспортлес", ВО "Мебельинторг", ВО "Союзхимэкспорт", ВО "Разноэкспорт" направляют в Минлесбумпром СССР перечень в месячный срок после получения списков.

I.5. Основанием для включения в план разработки продукции являются:

постановления и распоряжения Совета Министров СССР;

приказы, распоряжения (поручения) Минлесбумпрома СССР;

результаты работ по государственным, отраслевым и республиканским планам;

программы работ по решению научно-технических проблем, входящих в государственные планы;

заявки министерств - заказчиков продукции;

инициативные разработки.

I.6. Минлесбумпром СССР осуществляет:

- техническую политику в стране в области повышения технического уровня и качества продукции деревообрабатывающих отраслей

промышленности;

- систематическую оценку технического уровня и качества продукции закрепленной за министерством, разрабатываемой как подведомственными организациями и предприятиями, так и организациями и предприятиями других министерств и ведомств;

- методическое руководство по внедрению новой техники и технологии и в вопросах аттестации продукции деревообрабатывающей промышленности, выпускаемой организациями и предприятиями других министерств (ведомств);

- обеспечивает организации и предприятия информацией о техническом уровне и качестве лучшей отечественной и зарубежной продукции.

1.7. Разногласия по технической документации на продукцию решаются Техническим управлением Министерства.

2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ, СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ

2.1. Техническое задание разрабатывают на основе исходных требований заказчика - заявки. Форма заявки приведена в обязательном приложении 2.

2.1.1. Заявка составляется в трех экземплярах и согласовывается с вышестоящей организацией.

2.1.2. После согласования заказчик направляет заявку организации-разработчику. После рассмотрения организация-разработчик направляет согласованную заявку: предприятию-изготовителю и заказчику (если он не является изготовителем).

2.2. Порядок построения, изложения и оформления технического задания (ТЗ) должен соответствовать настоящему стандарту.

ТЗ на мебель и мебельную фурнитуру излагается в соответствии с обязательным приложением 3, на остальную продукцию в соответствии с ГОСТ 15.001-73.

2.3. Техническое задание является исходным документом на разработку новых видов продукции или модернизацию выпускаемой продукции.

Примечание. Допускается не составлять техническое задание на разработку простейших в конструктивном отношении товаров

народного потребления, а также при разработке таких товаров по имеющимся образцам.

2.4. Техническое задание в зависимости от вида и назначения продукции согласовывают:

- с заказчиком (основным потребителем);
- с разработчиком продукции (если он не разрабатывает техническое задание);
- органами внешней торговли (для продукции, имеющей перспективу поставки на экспорт) ;
- с другими заинтересованными организациями (согласно обязательному приложению I).

Примечания:

I. Согласование и утверждение технического задания на средства измерений проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 8.001-80, ГОСТ 8.383-80 и ГОСТ 8.326-78.

2. Согласование технических заданий на товары культурно-бытового назначения с органами торговли не производятся.

2.5. Техническое задание в зависимости от вида и назначения продукции утверждает Минлесбумпром СССР (союзной республики) или, организации, которым это поручено в установленном порядке в соответствии с обязательным приложением I.

2.5.I. Утвержденное техническое задание направляется:

разработчику;

заказчику;

изготовителю (если он не является заказчиком).

2.6. Рассмотрение заявки и технического задания, представленных на согласование и утверждение, не должно превышать I5 дней со дня их поступления.

2.7. Техническое задание не должно ограничивать инициативу разработчика при поиске и выборе им оптимального решения поставленной задачи.

2.8. Для внесения изменений или дополнений в техническое задание на последующих стадиях разработки продукции разрабатывают дополнение к нему.

Изменять техническое задание после представления опытного образца (опытной партии) на приемочные испытания не допускается.

Согласование и утверждение дополнений к техническому заданию проводят в порядке, предусмотренном п.п.2.4 и 2.5.

2.9. Учет, регистрация и хранение технических заданий и заявок производится организациями-разработчиками новой продукции и ТЗ, в порядке, установленном в этих организациях.

3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

3.1. Экспертизу технической документации проводят с целью определения соответствия разрабатываемой продукции техническому заданию и необходимому техническому уровню, включая степень унификации и стандартизации.

3.2. При проведении экспертизы проверяют:

соответствие разрабатываемой продукции, ее показателей технического уровня и качества, требованиям технического задания;

комплектность документации;

внедрение и соблюдение стандартов и другой нормативно-технической документации, распространяющейся на данный вид продукции;

возможность сокращения номенклатуры и типоразмеров деталей и составных частей, а также дальнейшей унификации исполнений продукции, сокращение применяемых материалов;

выполнение установленных требований в части уровня унификации и стандартизации, а также метрологического обеспечения;

соответствие продукции требованиям безопасности, санитарно-гигиеническим нормам, эргономическим, эстетическим, по охране природы и др.

3.3. Экспертизу технической документации на стадии эскизного проекта проводят головные (базовые) организации и конструкторские бюро отрасли.

3.4. По результатам проведенной экспертизы составляют экспертное заключение по форме, рекомендуемое приложение 4.

3.5. Вновь разработанные изделия мебели, лыжи, хоккейные клюшки, доски чертежные, спички должны быть подвергнуты экспертизе

потребительских свойств в соответствии с утвержденным 3I марта 1977 г. постановлением ГКНТ, Госстандарта и Минторга СССР "Порядком проведения экспертизы потребительских свойств новых видов товаров народного потребления" экспертными комиссиями головных (базовых) организаций по стандартизации данного вида продукции перед рассмотрением их Художественно-техническим советом Минлесбумпрома СССР (союзных республик) или Госгражданстроя при Госстрое СССР.

3.6. Стадии разработки конструкторской документации должны соответствовать отраслевой документации, утвержденной в установленном порядке.

3.7. Конструкторская документация на продукцию группы А на стадии эскизного проекта согласовывается с заказчиком и утверждается организацией-разработчиком.

3.8. Рабочая документация на продукцию группы А утверждается организацией-разработчиком.

4. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ (ПАРТИЙ) ПРОДУКЦИИ

4.I. Опытные образцы на продукцию группы А и Б изготавливает предприятие-изготовитель или при необходимости организация - разработчик на своем экспериментальном предприятии.

4.2. Опытные образцы продукции подвергают предварительным и приемочным испытаниям в головных и базовых организациях.

Испытания проводят в соответствии с техническими условиями или стандартами на методы испытаний данной продукции с целью определения пригодности и соответствия техническому заданию по показателям качества.

При отсутствии стандартизованных методов испытаний должна быть разработана специальная методика испытаний новой продукции.

Примечания:

I. Перечень организаций по государственным испытаниям мебели - в соответствии с "Положением о головной организации по государственным испытаниям мебели", ВПКТИМ, I98I г.

2. Головная организация по государственным испытаниям мебели - ВПКТИМ проводит государственные испытания на соответствие стандартам, ТУ и технической документации в целях опреде-

ления фактических показателей качества, предотвращения постановки на производство технически несовершенной, конструктивно и технологически неотработанной продукции; осуществления периодического (выборочного) контроля за стабильностью ее качества, обеспечения объективности и единства испытаний и оценки уровня качества продукции.

3. Головная организация проводит испытания мебели для всех предприятий и организаций, вне зависимости от их ведомственной подчиненности.
4. Базовые лаборатории проводят по поручению и под методическим руководством головной организации все виды государственных испытаний закрепленной продукции, разрабатываемой и (или) выпускаемой расположенными в обслуживаемом регионе организациями и предприятиями отрасли.
5. Организация и порядок проведения государственных испытаний опытных образцов (опытных средств измерений) должны соответствовать ГОСТ 8.001-80 и ГОСТ 8.383-80.

4.3. Для группы А

Результаты приемочных испытаний оформляются протоколом в соответствии с требованиями действующих стандартов на методы испытаний.

4.3.I. Опытные образцы с протоколом приемочных испытаний представляются на рассмотрение Художественно-технического совета Минлесбумпрома СССР (союзных республик) или Госгражданстроя при Госстрое СССР.

4.3.2. Решения ХТС оформляются протоколом (рекомендуемое приложение 5).

Если продукция не может быть рекомендована к производству в представленном на ХТС виде, то в протоколе указывают о дальнейшем направлении работ по совершенствованию продукции и необходимости повторных испытаний или о прекращении дальнейших работ по разработке продукции.

Примечание. До проведения повторных испытаний опытный образец (опытная партия) должен быть доработан, а технологическая документация откорректирована в соответствии с рекомендациями ХТС.

4.4. Для группы Б

Для определения возможности постановки продукции на производство организация-разработчик изготавливает опытную партию на своем экспериментальном предприятии или предприятии-изготовителе.

4.4.I. Результат приемочных испытаний опытной партии оформляется протоколом в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документации.

4.4.2. Для продукции группы Б, которая не представляется на рассмотрение Художественно-техническому совету Министерства, создаются приемочные комиссии с участием представителей разработчика, изготовителя и заказчика (основного потребителя).

Приемочная комиссия назначается вышестоящей организацией разработчика с указанием председателя.

4.4.3. Для работы приемочной комиссии представляется техническое задание на разработку продукции (при наличии), образцы продукции опытной партии, протоколы испытаний, стандарты вида общих технических условий на продукцию и технические описания к ним. Если нет стандартов вида общих технических условий, представляется проект технических условий на опытную партию продукции.

Примечание. Допускается представлять проект технических условий на серийную продукцию, при условии проведения предприятием-изготовителем работ по освоению производства продукции одновременно с изготовлением опытных образцов (опытных партий).

4.4.4. Результатом работы приемочной комиссии является акт по ГОСТ I5.00I-73.

4.5. Основанием для постановки на производство новых видов продукции группы А - мебели, лыж и мебельной фурнитуры являются:

- протокол рассмотрения опытных образцов продукции (с технической, конструкторской документацией) на Художественно-техническом совете Минлесбумпрома СССР (союзных республик) или Госгражданстроя при Госстрое СССР с рекомендацией их к производству;

- утвержденные технические описания на изделия при наличи государственных стандартов вида общих технических требований или общих технических условий, а при отсутствии таковых - ТУ, разработанные и утвержденные в соответствии с требованиями ГОСТов 2.II4-70

и 2.II5-70.

Для клюшек хоккейных - протокол утверждения конструкторской документации и протокол испытаний опытных образцов (партий).

Примечание. Если период между утверждением протокола ХТС и началом освоения в серийном (массовом) производстве превысит два года, разработчик проводит дополнительную оценку ее технического уровня и при необходимости представляет в Техническое управление Минлесбумпрома СССР предложения о проведении работ по совершенствованию продукции.

4.6. Основанием для постановки на производство новых видов продукции группы Б является акт приемки опытных образцов (партий), подписанный приемочной комиссией.

Приемочная комиссия или ХТС дают рекомендации по установлению категории качества продукции в соответствии с ее техническим уровнем.

4.7. Состав и функции художественно-технического совета определяются Положением, утвержденным руководителем Министерства (ведомства), при котором этот совет действует.

4.8. При постановке продукции на производство у предприятия-изготовителя должна быть рабочая конструкторская документация с литерой $О_1$ в соответствии с ГОСТ 2.I03-68 или откорректированная по замечаниям ХТС или приемочной комиссии техническая документация.

5. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ (ПРОВЕРОК) ПРОДУКЦИИ СЕРИЙНОГО И МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

5.I. Продукцию серийного и массового производства подвергают следующим видам испытаний (проверок):

приемо-сдаточным;

периодическим;

установочной серии (первой промышленной партии).

Продукцию единичного производства подвергают только приемо-сдаточным испытаниям, за исключением продукции разового изготовления, которую подвергают приемо-сдаточным или приемочным испытаниям. К продукции разового изготовления относят отдельные изделия или

партии продукции, изготовленные единовременно и не предусмотренные к повторному производству.

Примечание. Порядок проведения испытаний средств измерений - по ГОСТ 8.001-80 и 8.383-80.

5.2. Порядок и объем приемо-сдаточных испытаний (проверок) указывается в стандартах общих технических условий, стандартах на методы испытаний, в технических условиях.

5.2.1. Контроль выпускаемой продукции осуществляют службы технического контроля предприятия-изготовителя.

5.2.2. Результаты приемо-сдаточных испытаний (проверок) отражают в сопроводительной документации к продукции (отметка о приемке-штамп ОТК, а при необходимости - фактические результаты проверки).

5.3. Периодические испытания проводят с целью оценки соответствия продукции требованиям стандартов и технических условий, а также стабильности показателей качества, подтверждающих присвоенную категорию качества продукции, выпущенной за определенный период.

Периодическим испытаниям (проверкам) подвергают продукцию, выдержавшую приемо-сдаточные испытания (проверки).

5.3.1. Периодичность испытаний продукции при отсутствии указаний в стандартах, технических условиях и технической документации, должна устанавливаться Техническим управлением по согласованию с основным потребителем, а организация проверок - Управлением стандартов и качества продукции Министерства.

5.3.2. Периодические испытания изделий мебели должны проводиться не реже одного раза в три года.

5.3.3. Результаты испытаний оформляют протоколом в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документации.

Примечание. Результаты испытаний мебели действительны на срок установленной периодичности.

5.3.4. Если в процессе периодических испытаний выявится, что продукция не соответствует требованиям нормативно-технической документации, предприятие-изготовитель обязано устранить выявленные недостатки.

5.4. Испытания установочной серии (первой промышленной партии) проводят с целью определения готовности производства к серийному (массовому) выпуску продукции на основе отработанного технологического процесса, обеспечивающего стабильное качество продукции.

5.4.I. Испытаниям подвергают образцы из установочной серии (первой промышленной партии), впервые поставленной на производство, а также первые образцы продукции, ранее освоенной на других предприятиях.

5.4.2. По результатам испытаний установочной серии составляется акт приемки, в котором (при положительных результатах испытаний) указывают об окончании процесса освоения изделий.

5.4.3. По результатам испытаний в конструкторскую документацию должны быть внесены необходимые изменения и присвоена литера "А".

5.5. Периодические испытания, испытания установочной серии и экспортной продукции группы А должны проводить головная организация по государственным испытаниям мебели или базовые лаборатории организаций-разработчиков или изготовителей продукции.

Испытания изделий группы Б проводят в заводских лабораториях предприятий-изготовителей.

5.6. Порядок проведения испытаний продукции серийного и массового производства для оценки возможности ее производства для экспорта.

5.6.I. Все объединения и министерства союзных республик ежегодно (II кв.) представляют ВО "Экспортлес", ВО "Мебельинторг", списки планируемой для экспорта продукции, поставленной на производство, но не экспортируемой. ВО "Экспортлес", ВО "Мебельинторг" в месячный срок направляют в Минлесбумпром СССР перечень продукции, по которой целесообразно провести испытания, для оценки возможности ее производства для экспорта, а также дополнительные требования к этой продукции.

5.6.2. Всесоюзные объединения и министерства союзных республик рассматривают дополнительные требования и оценивают возможность их реализации без существенных изменений серийной (массовой) продукции и технологического процесса ее изготовления.

5.6.3. Предприятие-изготовитель изготавливает образцы продукции по документации, учитывающей требования экспорта.

Приложение I
Обязательное

СОГЛАСОВАНИЕ И УТВЕРЖДЕНИЕ

технических заданий на разработку новых видов продукции, закрепленной за Минлесбумпромом СССР

Группа	Наименование продукции	Согласование	Утверждение
А	Мебель в том числе:		ВПКТИМ или министерства союзных республик системы Минлесбумпрома СССР
	Мебель бытовая: - детская	Минздрав СССР (институт гигиены детей и подростков)	То же
	- встроенная	Госстрой СССР	-"-
	Мебель для общественных помещений:		
	- детская для садов и яслей	Минздрав СССР (институт гигиены детей и подростков)	-"-
	- школьная	Минпрос СССР (НИИШОТСО)	-"-
	- для высших и средних специальных учебных заведений	Министерство высшего и среднего специального образования СССР	-"-
	- для медицинских учреждений	Минздрав СССР (управление по внедрению новых лекарственных средств и медицинской техники)	-"-
	- для зрительных залов	Министерство культуры СССР (Гипротеатр)	-"-
	- прочая мебель для общественных помещений	Госграждастрой (секция НТС по интерьеру мебели и оборудованию)	-"-
	Фурнитура мебельная		Организация - заказчик

Продолжение приложения I

Группа	Наименование продукции	Согласование	Утверждение
	Лыжи	Главспортпром	Техническое управление Минлесбумпрома СССР
	Клюшки хоккейные	То же	То же
	Доски чертежные		-"-
Б	Спички		-"-
	Фанера	Производственно-технологическое управление мебельной промышленности Минлесбумпрома СССР и объединение "Союзфанспичпром"	-"-
	Плиты столярные	То же	-"-
	Плиты фанерные	-"-	-"-
	Плиты древесностружечные и детали из них	Производственно-технологическое управление мебельной промышленности Минлесбумпрома СССР, Госстрой СССР	-"-
	Плиты древесноволокнистые и детали из них	То же	-"-
	Плиты фибролитовые	Главстандартдом Минлесбумпрома СССР, Госстрой СССР	-"-
	Изделия деревянные для паркетных покрытий	Госстрой СССР, ПТУ Минлесбумпрома СССР	Техническое управление Минлесбумпрома СССР
	Пиломатериалы	Производственно-технологическое управление лесопильной и деревообрабатывающей промышленности Минлесбумпрома СССР	То же
	Шпалы	Производственно-технологическое управление лесозаготовительной промышленности Минлесбумпрома СССР	-"-

Продолжение приложения I

Группа	Наименование продукции	Согласование	Утверждение
	Брусья	Производственно-технологическое управление лесозаготовительной промышленности Минлесбумпрома СССР	Техническое управление Минлесбумпрома СССР
	Заготовки из древесины	Производственно-технологическое управление лесопильной и деревообрабатывающей промышленности Минлесбумпрома СССР	То же
	Тара деревянная	То же	-"-

Приложение 2
Обязательное

_____

(наименование министерства-заказчика)

З А Я В К А
на разработку и освоение продукции

_____

(наименование продукции)

I. Цель и назначение продукции _____

2. Предполагаемый разработчик (соисполнитель) _____

(указывается при необходимости)

3. Ориентировочная потребность в заказываемой продукции на пять лет (по годам) с начала промышленного производства _____

4. Лимитная цена единицы заказываемой продукции в тыс.руб.[x] _____

5. Срок выполнения заявки (год, квартал):

а) изготовление опытного образца (опытной партии) и его предъявление приемочной комиссии _____

б) начало промышленного производства и поставки _____

6. Источник финансирования _____

Должность Личная подпись Расшифровка подписи
Дата

x) Без указания лимитной цены и ориентировочной потребности в продукции заявка не рассматривается.

Продолжение приложения 2

Заключение организации-разработчика (с указанием ориентировочной стоимости всех работ по разработке продукции, включая затраты на опытную работу и стоимость опытного образца (опытной партии) в тыс.руб.) _____

_____

Должность Личная подпись Расшифровка подписи
Дата

Решение министерства-разработчика

Должность Личная подпись Расшифровка подписи
Дата

Примечания: Исходные требования заказчика выполняются в виде приложения к заявке, являются ее неотъемлемой частью и содержат:

I. Назначение и область применения.
2. Технико-экономическое обоснование новой продукции (аналогичные изделия, выпускаемые за границей, тип, форма, параметры, источники информации).
3. Параметры и характеристики продукции.
4. Условия эксплуатации продукции.
5. Другие требования (условия транспортирования, хранения и т.п.).
6. Расчет лимитной цены.

Приложение 3
Обязательное

(наименование министерства)

(наименование организации-разработчика)

СОГЛАСОВАНО

(подпись, фамилия)

(дата)

УТВЕРЖДАЮ

(подпись, фамилия)

(дата)

(наименование продукции)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

СОГЛАСОВАНО

(руководитель организации)

(подпись, фамилия)

(дата)

(руководитель организации-разработчика ТЗ)

(подпись, фамилия)

(дата)

(руководитель организации)

(подпись, фамилия)

(дата)

(разработчик ТЗ)

(подпись, фамилия)

(дата)

I9___г.

Продолжение приложения 3

I. Наименование и область применения _____

_____

2. Цель разработки _____

3. Основание разработки _____
(указывается наименование документа,

_____

на основании которого осуществляется разработка продукции)

4. Технические требования:
функциональные
эстетические
конструктивные
технологические
к материалам
к фурнитуре
к облицовыванию и отделке
показатели унификации
к категории качества
дополнительные требования _____
(при необходимости)

5. Лимитная цена каждой единицы заказываемой продукции в тыс.руб.

6. Предполагаемый годовой выпуск, единиц

7. Срок внедрения продукции предприятием-изготовителем _____

_____

(согласно производственного плана обновления ассортимента, утвержденного вышестоящей организацией)

8. Стадии разработки	Этапы разработки	Сроки разработки	Организации (согласующие, утверждающие, разработчик, заказчик)

Примечания:

I. При частичной модернизации продукции в техническом задании отдельные разделы (пункты) могут быть опущены.

Продолжение приложения 3

2. Под лимитной ценой понимается предельно допустимый уровень цены продукции отдельного изделия с учетом полезного эффекта. При этом она должна быть ниже верхнего предела цены.
3. Стадии разработки определяются разработчиком в соответствии с требованиями ГОСТ 2.I03-68 и инструктивных материалов по применению стандартов ЕСКД для разработки конструкторской документации на мебель, действующих в отрасли.
4. Техническое задание оформляют в соответствии с общими требованиями к текстовым конструкторским документам по ГОСТ 2.I05-79, на листах формата А 4 по ГОСТ 9327-60. Номера листов (страниц) проставляют в верхней части листа (над текстом).

Приложение 4
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ

Должность руководителя и наименование организации, проводившей экспертизу

Личная подпись Расшифровка подписи

Дата

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

на _____

(стадия разработки)

_____

(наименование продукции)

На рассмотрение представлена документация, разработанная

_____

(наименование организации-разработчика)

_____

В соответствии с _____

(обозначение основного документа на данной стадии)

В результате экспертизы установлено:

_____

(излагается краткий текст заключения, общая оценка и выводы)

Предлагается при последующей разработке внести следующие изменения (дополнения)

_____

(текст)

Должность лиц и наименование организаций, проводивших экспертизу | Личная подпись | Расшифровка подписи

Приложение 5
Рекомендуемое

П Р О Т О К О Л

Художественно-технического совета

Дата, место проведения №

_____
(наименование министерства, ведомства)

_____ в составе:

председателя _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

и членов состава _____
(фамилия, инициалы, должность, организация)

утвержденный приказом по Минлесбумпрому СССР от _____

№ _____ рассмотрел представленные _____
(наименование организации)

_____ образцы _____ см.приложение _____

Председатель	Личная подпись	Расшифровка подписи
Секретарь	Личная подпись	Расшифровка подписи

Приложение
к протоколу № _____
от _____

П Е Р Е Ч Е Н Ь

изделий рекомендуемых к производству

№№ п/п	Наименование изделий	Предприятие – изготовитель	№ проекта и автор	Решение ХТС	Рекомендуемая категория качества

Председатель Художественно-технического совета

Ответственный секретарь

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативно-технической документации, на которые даны ссылки в ОСТе

I. ГОСТ I5.00I-73	"Система разработки и постановки продукции на производство. Основные положения".
2. ГОСТ 2.I03-68	"ЕСКД. Стадии разработки".
3. ГОСТ 2.II4-70	"ЕСКД. Технические условия. Правила построения, изложения и оформления".
4. ГОСТ 2.II5-70	"Технические условия. Порядок согласования, утверждения и государственной регистрации".
5. ГОСТ 8.00I-80	"ГСИ. Организация и порядок проведения государственных испытаний средств измерений".
6. ГОСТ 8.326-78	"ГСИ. Метрологическое обеспечение разработки, изготовления и эксплуатации нестандартизованных средств измерений. Основные положения".
7. ГОСТ 8.383-80	"ГСИ. Государственные испытания средств измерений. Основные положения".
8. ОСТ I3-84-80	"Система разработки и постановки продукции на производство. Изделия машиностроения Минлеспрома СССР. Основные положения".
9. ОСТ I3-I05-8I	"Система разработки и постановки продукции на производство. Образцы-эталоны товаров культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода лесной и деревообрабатывающей промышленности".

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Тир 3000 Зак 827

Типография ХСВУ Минлесбумпрома СССР

Министерство лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Министра
Ю.П.Онищенко
12 07 1983 г.

со сроком введения
с "1" 01 1983 г.

Группа Т 52

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

к ОСТ 13-26.1-82 "Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция деревообрабатывающих отраслей промышленности."

Раздел 4 дополнить пунктом 4.9:

" 4.9 Основанием для постановки на производство вариантов продукции, ранее освоенной на других предприятиях является:

для продукции группы А – план производства, утвержденный в установленном порядке, и протокол НТС Минлесбумпрома СССР /союзных республик/ или Госгражданстроя при Госстрое СССР с рекомендацией их к производству;

для продукции группы Б – план производства, утвержденный в установленном порядке, и акт приемки опытных образцов /партий/.

Главный инженер ВНИИдрев, к.т.н. А.А.Хатилевич

Зав.головным отделом стандартизации и УМЦ, к.т.н. В.А.Бердонов

Зав.сектором стандартизации Ю.Г.Томских

СОГЛАСОВАНО С ГОССТАНДАРТОМ

И.о. заместителя директора ВНИИС
В.Г.Версан
" " 1983 г.

[illegible] ВНИИС
А.А.Ваксман
" " 1983 г.

gost.e-ecolog.ru