ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1975

УДК 666.76(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1975

Группа И22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ ДИНАСОХРОМИТОВЫЕ ДЛЯ НАСАДОК МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ

Silica-chromite refractories for openhearth checkers

ГОСТ 10152—62

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 31/V 1962 г. Срок введения установлен с 1/VII 1963 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на изделия огнеупорные динасохромитовые для насадок газовых и воздушных регенераторов мартеновских печей с рабочими температурами не более 1350° С.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Форма и размеры динасохромитовых изделий для насадок регенераторов мартеновских печей должны соответствовать установленным ГОСТ 6024—51 для марок ПМ-1, ПМ-4, ПМ-5, ПМ-7 и ПМ-41.

2. По физико-химическим свойствам изделия должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименования показателей	*Нормы*
1. Содержание кремнезема в %, не менее	81,0
2. Содержание окиси хрома в %	6—9
3. Содержание окиси кальция в %, не более	3,0
4. Огнеупорность в °С, не менее	1670
5. Пористость в %, не более	20
6. Предел прочности при сжатии в кгс/см^2, не менее	225

3. Допускаемые отклонения по размерам и внешнему виду не должны превышать норм, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименования допускаемых отклонений	*Нормы*
1. По размерам для измерений:	
до 100 мм	±3 мм
от 101 до 150 мм	±4 мм
от 151 до 250 мм	±6 мм
более 250 мм	± (2% + 1 мм)

Продолжение

Наименования допускаемых отклонений	Нормы
2. Кривизна (стрела прогиба) для измерений:	
до 250 мм, не более	3 мм
более 250 мм, не более	1%
3. Отбитость углов глубиной, не более	10 мм
4. Отбитость ребер глубиной, не более	8 мм
5. Выплавки отдельные диаметром, не более	10 мм
6. Посечки шириной:	
до 0,1 мм вкл.	Допускается сетка
более 0,1 до 0,5 мм вкл.	75 мм

Примечание. Допускается пересечение посечкой лишь одного ребра.

4. Трещины и ошлакования динасохромитовых изделий не допускаются.

5. Поверхность излома динасохромитовых изделий должна соответствовать следующим требованиям:

а) должна иметь однородное строение без пустот и расслоений от перепрессовки;

б) зерна кварцитов не должны выкрашиваться.

6. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-поставщика. Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие изделий огнеупорных динасохромитовых требованиям настоящего стандарта.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

7. Для контрольной проверки потребителем качества поступающих к нему динасохромитовых огнеупорных изделий, а также соответствия показателей требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже:

отбор проб и порядок освидетельствования — по ГОСТ 8179—69. Изделия огнеупорные динасохромитовые поставляются партиями одной марки. Масса партии динасохромита должна быть не более 60 т;

отбор проб — по ГОСТ 8179—69;

определение содержания кремнезема — по ГОСТ 2642.0—71, ГОСТ 2642.1—71;

определение содержания окиси хрома — по ГОСТ 2642.0—71; ГОСТ 2642.4—71;

определение содержания окиси кальция — по ГОСТ 2642.0—71, ГОСТ 2642.1—71.

определение огнеупорности — по ГОСТ 4069—69;

определение объемной пористости — по ГОСТ 2409—67;

определение предела прочности при сжатии — по ГОСТ 4071—69;

определение кривизны изделий — по ГОСТ 390—69;

определение величины отбитости углов и ребер — по ГОСТ 15136—69.

8. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей производят по нему повторное испытание удвоенного количества образцов, взятых от той же партии изделий. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

III. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9. Маркировка кирпича должна производиться по ГОСТ 1502—72. Динасохромитовые огнеупоры обозначаются ДХ. Упаковка, транспортирование и хранение изделий должны производиться по ГОСТ 8179—69.

10. Каждая поставляемая партия огнеупорных динасохромитовых изделий для насадок мартеновских печей должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит завод-поставщик;

б) наименование завода-поставщика;

в) номер партии, количество отгружаемых изделий и дату отгрузки;

г) результаты анализа изделий каждой партии;

д) масса в тоннах;

е) номер настоящего стандарта.

Замена

ГОСТ 390—69 введен взамен ГОСТ 390—54.
ГОСТ 1502—72 введен взамен ГОСТ 1502—42.
ГОСТ 2409—67 введен взамен ГОСТ 2409—53.
ГОСТ 2642.0—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. I.
ГОСТ 2642.1—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. II.
ГОСТ 2642.4—71 введен взамен ГОСТ 2642—60 в части разд. V.
ГОСТ 4069—69 введен взамен ГОСТ 4069—48.
ГОСТ 4071—69 введен взамен ГОСТ 4071—48.
ГОСТ 8179—69 введен взамен ГОСТ 8179—56.
ГОСТ 15136—69 введен взамен ОСТ НКТП 5853/140.

Огнеупоры и огнеупорные изделия

Редактор *С. Г. Вилькина*
Переплет художника *А. М. Поташева*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *Г. М. Фролова* и *Т. А. Камнева*

Сдано в набор 29.03.74 Подп. в печ. 27.01.75
Формат издания 60×90¹/₁₆ Бумага тип. № 3 42 п. л. 36,5 уч.-изд. л.
Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000) Изд. № 3638/02 Цена 1 р. 94 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505

gost.e-ecolog.ru