ШТАКЕТНИК

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ОСТ 18-I-78

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

Разработан и внесён	ЛенСПКТБ объединения "Севзапмебель" Директор Быстров Я.Я. Ответственный исполнитель Серебряная Л.А.
Подготовлен к утверждению	Управлением стандартов и качества продукции Минлеспрома СССР Начальник отдела стандартов Петровская М.Н. Ведущий инженер Берёзкина Г.С.
Согласован	Министерство лесного хозяйства РСФСР Начальник Технического управления Л.Д.Шаталов письмо № 9-55/1201 от 28.06.78 прилагается Министерство местной промышленности РСФСР Заместитель Технического управления В.Ф.Архипов письмо № 19-709 от 30.06.78 прилагается Госплан РСФСР Начальник отдела норм и стандартизации И.Б.Рудаков письмо № 53-16-964/628 от 02.08.78
Утверждён	Заместитель Министра лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР " 6 " июля 1978 г. Б.М.Венцлавский

Зарегистрирован в НИФСе от 09.02.1979 № 811409б

УДК 674.038.3

Группа К23

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Штакетник

Технические условия

ОСТ 13-1-78

Взамен ОСТ 13-1-70 и РСТ РСФСР 186-71

Срок введения установлен с 1 июля 1979 г.
Срок действия до 1 июля 1984 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на деревянный штакетник, предназначенный для устройства решетчатых заборов и других хозяйственных нужд.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры штакетника должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Вид штакетника	Длина		Ширина		Толщина	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
Строганый	от 500 до 1200 с градацией 100	±5	40; 50	±2	16; 19; 22	±1
	от 1250 до 1800 с градацией 50	±5	40; 50; 60; 70	±2	22; 25; 32	±1
					40	±2
Дощатый и горбыльный	от 500 до 2500 с градацией 100	±5	от 40 до 100 с градацией 10	±2	16; 19; 22; 25; 29; 32	±1

Примечание. Допускается для горбыльного штакетника отклонение по толщине ± 3 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

I.2. Допускается по согласованию с потребителем изготовление штакетника других размеров.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Штакетник разделяется на строганый, дощатый и горбыльный.

2.2. Строганый штакетник представляет собой доски прямоугольного сечения, строганые с обеих пластей и кромок или строганые с одной пласти.

Один конец штакетника должен иметь декоративную обработку.

2.3. Дощатый штакетник представляет собой выпиленные по толщине, ширине и оторцованные по длине доски.

2.4. Горбыльный штакетник представляет собой периферийную часть отходов круглых лесоматериалов и карандашей, опиленную по ширине и оторцованную по длине.

Горбыльный штакетник изготавливают по согласованию с потребителем.

2.5. Допускается дощатый и горбыльный штакетник из карандаша изготавливать неопиленным по ширине.

2.6. Штакетник изготавливают из мелкотоварной деловой древесины, низкокачественной древесины и отходов древесины хвойных и лиственных пород.

2.7. По качеству древесины и дефектам обработки штакетник должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140-7I и дефектов обработки	Нормы для штакетника		
	строганого	дощатого	горбыльного
Сучки:			
сросшиеся здоровые	Не учитываются на кромках. Не допускаются более I/2 ширины штакетника		Допускаются
несросшиеся, выпадающие несросшиеся, загнившие, гнилые и табачные	Не учитываются до I/4 ширины штакетника. Не допускаются размером более I/3 ширина штакетника	в количестве до 5 шт. на I м длины штакетника	I/2
Трещины сквозные	Не допускаются общей длиной более I/I0 длины штакетника		I/4

Продолжение табл. 2

Наименование [illegible] ков древесины [illegible] ГОСТ 2140-71 [illegible] фектов обработки	Нормы для штакетника		
	строганого	дощатого	горбыльного
Пороки строения древесины			
наклон волокон	Не допускается более 150 мм на 1 м длины штакетника		
прорость сквозная открытая	Не допускается общей шириной более 1/4 ширины и длиной более 1/10 длины штакетника	Допускается	
ложное ядро, внутренняя заболонь	Не допускаются с признаками загнивания	Допускаются	
химические окраски	Не допускаются с признаками загнивания	Допускаются	
гнили	Не допускаются		
червоточина глубокая	Не допускается в шт., более 4 на 1 м длины штакетника		8
Обзол	Острый обзол не допускается. Тупой обзол не допускается более 1/2 длины	Не допускается более 1/4 ширины	Допускается
Покоробленность			
продольная и крыловатость	Не допускается стрела прогиба более 2% длины штакетника		
поперечная	Не допускается стрела прогиба более 5% ширины штакетника		
Непараллельность пластей и кромок	Допускается в пределах норм отклонений по толщине и ширине		
Шероховатость поверхности пластей и кромок по ГОСТ 7016-75, не более	320 мкм (5-й класс)	1200 мкм (2-й класс)	

Примечания:

1. Пороки древесины, не указанные в табл.2, допускаются.
2. Размеры трещин установлены для строганого штакетника при влажности не более 25%. При большей влажности количество допускаемых трещин уменьшается в два раза.

2.8. Не допускаются на конце штакетника, имеющего декоративную обработку, сучки несросшиеся, выпадающие несросшиеся, загнивающие, гнилые, табачные и трещины.

2.9. Торцы штакетника должны быть опилены под прямым углом к его продольной оси.

2.10. Обзол на дощатом и строганом штакетнике должен быть очищен от коры.

2.11. Влажность древесины штакетника не нормируется.

3. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

3.1. Штакетник предъявляют к приёмке партиями. Партией считают количество штакетника одной породы и одного вида, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Для контрольного осмотра и обмера штакетника необходимо отбирать 5% штакетника от партии, но не менее 100 штук.

Штакетник следует отбирать равномерно из разных мест партии.

3.3. Если при осмотре и обмере отобранных образцов окажется, что количество штакетника, не удовлетворяющего требованиям настоящего стандарта, превышает 5% от пробы, то производится осмотр удвоенного количества образцов из той же партии.

Процент штакетника, не удовлетворяющего требованиям настоящего стандарта, распространяется на всю партию и в поставку не засчитывается.

При неудовлетворительных результатах проверки удвоенного количества образцов партия приёмке не подлежит.

3.4. Учёт штакетника строганого и дощатого производится в штуках. Исчисление объёмов производится в плотных кубических метрах с учётом средней ширины штакетника в партии.

Обмер горбыльного штакетника производится в складочной мере. За объёмную единицу измерения принимают складочный метр (1х1х1 м). Штакетник должен укладываться в штабель.

Штабель должен иметь одинаковую высоту на всём протяжении, прямые углы и плотную укладку.

Горбыльный штакетник должен укладываться в штабель поперемонно горбыльной поверхностью вверх и вниз.

Объём горбыльного штакетника из круглого леса в плотной массе в кубических метрах определяют умножением объёма в складочной мере на переводные коэффициенты, указанные в ОСТ 13-28-74 табл. 3.

Объём горбыльного штакетника из пиломатериалов в плотной массе в кубических метрах определяют умножением объёма в складочной мере на переводные коэффициенты:

для трапецеидальной формы - 0,88

для сегментной формы - 0,65

3.5. Исчисление объёма одного горбыльного штакетника определяют по формулам:

трапецеидальной формы: $V = S \cdot \ell$

$$S = \frac{1}{2}(a + b)h$$

где a, b - основания, h - высота, S - площадь, ℓ - длина штакетника

сегментной формы: $V = S \cdot \ell$

$$S = \frac{2}{3}ah$$

где a - основание, h - высота, S - площадь, ℓ - длина штакетника.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Внешний вид штакетника следует определять визуально.

4.2. Длину, ширину и толщину штакетника следует измерять линейкой по ГОСТ 427-75, рулеткой по ГОСТ 7502-69 или другим измерительным инструментом.

4.3. Шероховатость поверхности пластей и кромок следует определять по ГОСТ 15612-70.

4.4. Скос пропила (прямоугольность обработки) проверяется угольником по ГОСТ 3749-77.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка штакетника производится в пачки, пакеты, контейнеры.

Допускается по согласованию с потребителем поставка штакетника без упаковки (россыпью).

5.2. В каждую пачку, пакет, контейнер должен быть упакован штакетник одной толщины и длины.

5.3. Каждая пачка штакетника должна быть перевязана в двух местах проволокой диаметром 0,8-1.2 мм по ГОСТ 3282-74, шпагатом по ГОСТ 17308-71 или другим материалом, обеспечивающим прочность упаковки и сохранность штакетника.

5.4. При погрузке штакетника вручную масса одной пачки не должна превышать 30 кг.

5.5. Маркировку штакетника следует производить на ярлыках, прикрепляемых к каждой пачке, пакету или контейнеру по ГОСТ 14192-71 с дополнительными указаниями:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования продукции;

количества штакетника;

размеров штакетника;

номера контролёра;

обозначения настоящего стандарта;

даты изготовления.

При отгрузке штакетника без упаковки эти данные указывают в сопроводительном документе.

5.6. Каждая партия штакетника должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

количество штакетника;

размеры штакетника;

обозначение настоящего стандарта.

5.7. Транспортирование штакетника допускается любым видом транспорта с обязательным предохранением от механических повреждений и загрязнения.

5.8. Условия хранения штакетника не должны допускать его загнивания, повреждения и загрязнения.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Штакетник должен быть принят техническим контролёром предприятия-изготовителя.

6.2. Изготовитель обязан гарантировать соответствие качества штакетника требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения.

Ленинградское специализированное проектно-конструкторское технологическое бюро (с вычислительным центром) (ЛенСПКТБ)

Директор Я.Я.Быстров

Заведующий конструкторско-технологическим отделом стандартизации В.В.Шабалин

Руководитель темы, ведущий инженер Л.А.Серебрянская

СОГЛАСОВАНО

Тираж 2000 Заказ № 1185

Типография ХОЗУ Минавтодорога СССР

gost.e-ecolog.ru