СССР

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ МЕБЕЛИ.

Технические условия

ОСТ 13-160- 86

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Министра
лесной, целлюлозно-бумажной
и деревообрабатывающей
промышленности СССР

Н.Г.Никольский

"26" февраля 1986г.

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ МЕБЕЛИ.

Технические условия
ОСТ 13-160-86

НПО "Севкавпроектмебель"

Главный инженер — Ю.П.Федотов

Зав. отделом стандартизации и качества — А.И.Филонов

Зам. зав. конструкторским отделом проектирования мебели и обновления ассортимента — К.И.Гречина

Исполнитель, ведущий инженер — Л.В. Борцова

СОГЛАСОВАНО:

ВНИИТИМ Письмо № 17-4/448
от 14.11.85 г. — Г.В.Соболев
Зам. директора по научной работе

ГИВТ Минречфлота РСФСР
Письмо № 17-853964-2710/2990
от 19.11.85 г. — В.А.Кутыркин
Проректор по научной работе

см. на обороте

Бюро экспертизы стандартов МПС СССР
Письмо № 2233-01/5396
от 13.11.85 г.
В.Н.Хоботов
начальник бюро

ВНИИЖТ МПС СССР
Письмо № ГР-57/48
от 13.11.85 г.
Н.А.Воробьев
зам.директора
института

НИИАТ Минавтотранс РСФСР
Письмо № 4070/4354
от 18.11.85 г.
Е.И.Кузнецов
зам.директора
по научной работе

Союзглавтара
Письмо №180/8-533
от 12.02.86 г.
П.Р.Румянцев
зам.начальника

Н..Морфлот
Письмо № ОРС/ТР - 6816
от 21.11.85 г.
А.А.Пантин
зам.директора
по научной работе

УДК 621.798.1:676.846-408.8 Группа Д74

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ МЕБЕЛИ. Технические условия ОКП 54 7136

ОСТ 13-160-86
Взамен ОСТ 13-160-83

Срок действия
с 01.01.1986 г.
до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения изделий мебели.

Стандарт не распространяется на ящики для изделий мебели, отправляемых в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы.

I. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

I.I. В зависимости от видов и конструкций изделий мебели ящики из гофрированного картона должны изготовляться следующих типов:

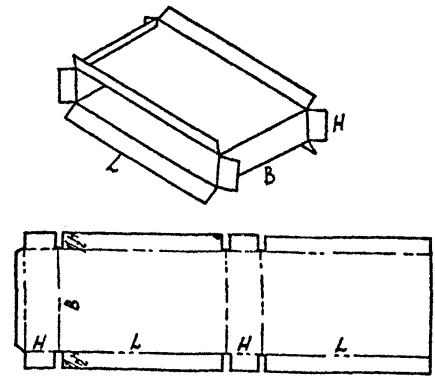
тип I - ящики складные,

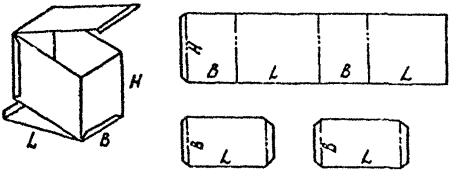
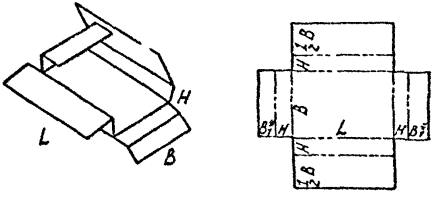
тип 2 - ящики оберточные,

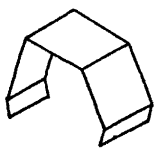
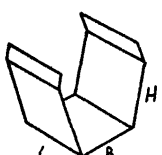
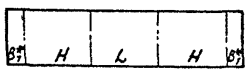
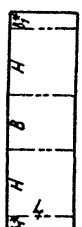
тип 3 - ящики телескопические.

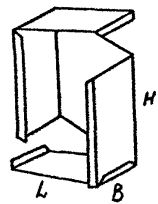
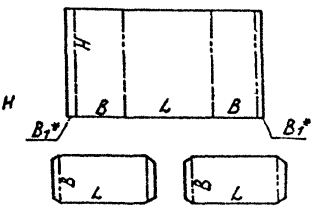
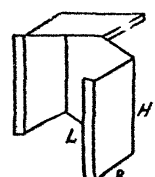
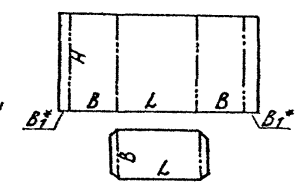
Типы ящиков, модификации типов и развертки ящиков указаны в таблице.

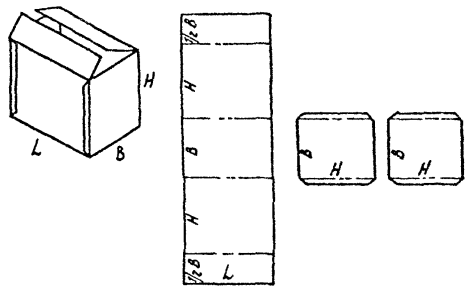
Издание официальное Перепечатка воспрещена

Тип ящ ика	Модификация типа		Чертеж ящика и его развертки
	Обозначение	характеристика	
1	1-1	Дно и крышка сплошные, боковые стенки четырехклапанные со стыкующимися наружными клапанами	

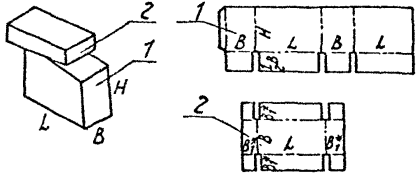
Тип ящика	Модификация типа		Чертеж ящика и его развертки
	Обозначение	Характеристика	
1	1-2	Дно и крышка сплошные вставные	
2	2-1	Дно сплошное, крышка четырехклапанная со стыкующимися наружными клапанами	

Тип ящика	Модификация типа		Чертеж ящика и его развертки
	Обозначение	Характеристика	
2	2-2	Дно и крышка сплошные, совмещенные со стенками	   

Тип ящика	Модификация типа		Чертеж ящика и его развертки
	Обозначение	Характеристика	
Г	Г-3	Дно и крышка сплошные вставные, боковой стенки нет	 
	Г-4	Крышка вставная сплошная, дна и боковой стенки нет	 

Тип ящика	Модификация типа		Чертеж ящика и его развертки
	Обозначение	Характеристика	
2	2-5	Дно сплошное, крышка с двумя стыкующимися клапанами, торцевые стенки сплошные вставные	

ОСТ 13-160-86 Стр.6

Тип ящика	Модификация типа		Чертеж ящика и его развертки
	Обозначение	Характеристика	
3	3-1	Корпус 1 с четырехклапанным дном со стыкующимися наружными клапанами, крышка 2 отдельная	

* Размер клапана B_1 по рекомендуемому приложению 3

1.2. В зависимости от типов ящики предназначаются для изделий мебели массой:

тип 1,2 (модификации 2-1, 2-2, 2-5), 3 ... до 80 кг включ.,

тип 2 (модификации 2-3, 2-4) ..... без ограничения.

1.3. Внутренние размеры ящиков должны устанавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 21140-75, с учетом количества, габаритных размеров изделий (деталей изделий) мебели и размеров транспортных средств. Виды и количество упаковываемых изделий мебели, применяемые типы и модификации типов ящиков приведены в рекомендуемом приложении 1, справочном приложении 2.

1.4. Ящики должны применяться в комплекте с поддонами, конструкция и размеры которых должны соответствовать ГОСТ 9078-84, ГОСТ 9557-73 или нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.5. В ящиках телескопического типа между корпусом и крышкой должен быть зазор 2-3 мм.

Высота корпуса ящиков равна размеру изделия мебели плюс 15-20 мм.

1.6. Размеры развертки ящиков определяют по табл. 1, рекомендуемому приложению 4 и ГОСТ 9142-84.

1.7. Предельные отклонения внутренних размеров ящиков не должны превышать +3 мм.

1.8. Зазор в стыке наружных клапанов ящиков модификаций 1-1, 2-1, 2-5, 3-1 не должен превышать 3 мм.

1.9. Ящики должны изготовляться с картонными или комбинированными угловыми амортизаторами № 1,2,3, предназначенными для защиты углов и кромок упаковываемых изделий мебели. Конструкция и размеры угловых амортизаторов указаны на черт. 1.

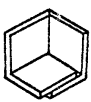
При массе изделий мебели до 15 кг допускается изготовление

Угловые амортизаторы №№ 1,2,3

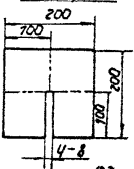
картонные и комбинированные

№1

№1-1



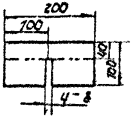
Развертка



№1-2



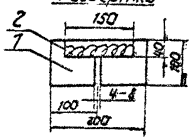
Развертка



№2



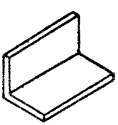
Развертка



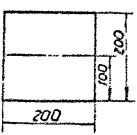
1- картон, 2- бойлок

№3

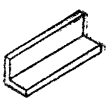
№3-1



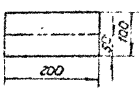
Развертка



№3-2



Развертка



Черт. 1

ящиков без угловых амортизаторов.

При массе мебели свыше 15 кг допускается по согласованию сторон изготовление ящиков без угловых амортизаторов указанных конструкций при условии применения потребителем других амортизаторов, обеспечивающих сохранность углов и кромок изделий мебели при транспортировании и хранении.

1.10. Угловые амортизаторы № 1-1 и 3-1 применяются при высоте изделий мебели (пакета деталей изделия мебели) более 200 мм, угловые амотризаторы № 1-2 и 3-2 - при высоте до 200 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9142-84 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ящики должны изготовляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376-84, марки картона указаны в обязательном приложении 4.

2.3. При изготовлении детали ящика из двух листов картона следует пользоваться рекомендуемым приложением 5.

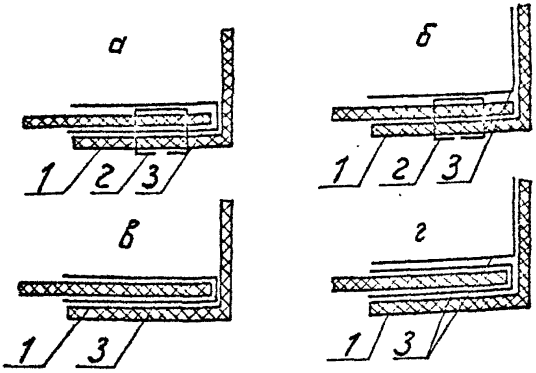
2.4. Ящики по соединительному шву (черт. 2) должны быть сшиты скобами с одновременной вшивкой ленты и последующим загибанием и приклеиванием её к элементу ящика (дну или стенке) для защиты изделия мебели от повреждения скобами (черт. 2а,д).

Допускается приклеивание ленты без предварительной её вшивки (черт. 2б,е).

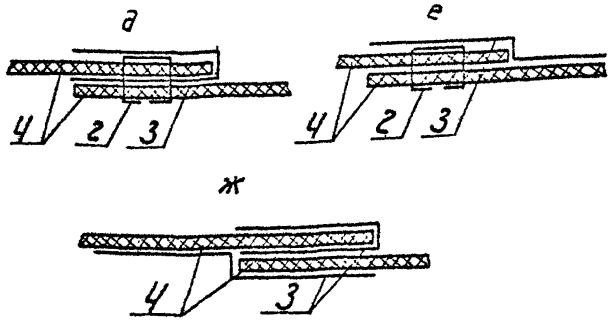
2.5. Ящики при массе изделий мебели до 15 кг допускается не сшивать скобами при применении ленты (черт. 2в,г,ж) или склеивать.

Образование соединительного шва ящиков:

по соединительному клапану



при соединении листов картона (по п.2д)



1- клапан соединительный, 2-скоба
3-лента бумажная, 4-листы картона

Черт.2.

2.6. Материал скоб и их расположение - по ГОСТ 9142-84.

Расстояние между скобами должно быть следующим:

для ящиков типа I, типа 2 модификация 2-5, типа 3 - по ГОСТ 9142-84,

для ящиков типа 2, модификации 2-3, 2-4 - от 45 до 60 мм.

2.7. Ширина ленты для швов должна быть не менее 70 мм.

2.8. Лента для швов должна применяться марки В по ГОСТ 10459-72 или ГОСТ 18251-72.

2.9. Для склеивания ящиков применяют поливинилацетатную дисперсию по ГОСТ 18992-80 или клей из растворимого силиката натрия по ГОСТ 13079-81.

2.10. Угловые амортизаторы № I и № 3 должны изготовляться из гофрированного картона типа Т по ГОСТ 7376-84.

Угловой амортизатор № 2 должен изготовляться из склеенного тарного плоского картона по ГОСТ 9421-80, коробочного по ГОСТ 7933-75, переплетного по ГОСТ 7950-77 и войлока по ГОСТ 288-72.

2.11. Войлок должен быть приклеен к картону поливинилацетатной дисперсией по ГОСТ 18992-80 или другими клеющими составами, по прочности склеивания не ниже прочности склеивания дисперсией.

2.12. Допускается изготовление угловых амортизаторов из полимерных и других материалов, обеспечивающих сохранность упаковываемых изделий мебели.

2.13. Расположение угловых амортизаторов на упаковываемых в ящики изделиях мебели дано в рекомендуемом приложении 6.

2.14. Закрывание ящиков с помещенными в них изделиями мебели - по справочному приложению 7.

2.15. Поддоны должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9557-73, ГОСТ 9078-84 или нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Ящики из гофрированного картона должны предъявляться к приемке партиями.

Партией считается количество ящиков одного обозначения и размера, изготовленное из картона одной марки и оформленное одним сопроводительным документом с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

обозначения ящиков;

размера ящиков;

марки картона;

количества ящиков в партии;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

3.2. Для контроля качества ящиков от партии отбирают выборку в количестве 3%, но не менее 50 шт.

Если в выборке окажется не более 2% ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, партию принимают.

Если в выборке окажется более 2% ящиков, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, производят повторный контроль на удвоенном количестве ящиков, взятых из той же партии.

Результаты повторного контроля распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Методы контроля ящиков - по ГОСТ 9142-84.

4.2. Кондиционирование ящиков перед контролем производят по

ГОСТ 21798-76 при температуре воздуха 20±2°С при относительной влажности воздуха 65±2%. Продолжительность кондиционирования 24 часа.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждый ящик должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару, в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и содержащая:

наименование предприятия-изготовителя ящика и его товарный знак;

обозначение настоящего стандарта;

тип ящика;

марку картона;

площадь раскроя картона на ящик в $м^2$.

5.2. Ящики и угловые амортизаторы № 1,2,3 упаковывают в кипы в соответствии с требованиями ГОСТ 9142-84.

5.3. Упакованные в кипы ящики или угловые амортизаторы должны быть уложены в транспортные пакеты.

Допускается, по согласованию с потребителем, транспортирование (за исключением транспортирования по железной дороге и речным транспортом) кип ящиков без формирования их в транспортные пакеты.

5.4. Требования к транспортным пакетам - по ГОСТ 21929-76 и пп. 5.5-5.9 настоящего стандарта.

5.5. Габаритные размеры и масса брутто пакетов - по ГОСТ 24597-81.

5.6. Массу пакета устанавливают по согласованию сторон в зависимости от грузоподъемности подъемно-транспортного оборудования, установленного на погрузочно-разгрузочных участках поставщика и получателя, а также на перегрузочных пунктах.

5.7. Формирование пакета должно производиться средствами пакетирования, изготовленными в соответствии с требованиями ГОСТ 21650-76.

Средства пакетирования должны быть изготовлены по ГОСТ 21214-75 из стальной упаковочной ленты по ГОСТ 3560-73, стальной проволоки по ГОСТ 3282-74, по ГОСТ 24510-80 из синтетических лент.

Допускается изготовление средств пакетирования из других материало при условии выполнения требований ГОСТ 21650-76.

В местах возможного повреждения ящиков средствами пакетирования должны применяться прокладки из картона или других материалов.

5.8. Транспортный пакет должен иметь ярлык по ГОСТ 21100-81, на котором указываются:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

обозначение ящиков;

количество ящиков в пакете;

обозначение настоящего стандарта.

Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-77.

5.9. Транспортирование ящиков и угловых амортизаторов производится всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

5.10. Ящики и угловые амортизаторы хранят в крытых сухих помещениях.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Рекомендуемое

ВИДЫ И КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ МЕБЕЛИ, УПАКОВЫВАЕМЫХ В ЯЩИКИ

Наименование вида мебели	Количество изделий мебели в ящике, шт.	Ящик	
		Тип	Модификация типа
Антресоль	I,2,4	I	I-2
	I,2,3,4,6	2	2-I
	2,3		2-2
	I,2		2-5
Банкетка со съемными ножками	2	I	I-2
		2	2-I,2-5
Диван-кровать в разобранном виде	I	3	3-I
Изделия корпусной мебели в разобранном виде	Детали изделия мебели; детали изделий набора мебели	I	I-I,I-2
		2	2-I,2-5
Изделия детской решетчатой мебели в разобранном виде	2-20		
Комод	I,2,4	I	I-2
	I,2	2	2-I
	I		2-2
	I,2		2-5

Наименование вида мебели	Количество изделий мебели в ящике, шт.	Ящик	
		Тип	Модификация типа
Кресло в разобранном виде	2	I	I-2
		2	2-I,2-5
Матрац пружинный двусторонний	2	3	3-I
Полка	2,4	I	I-2
	2,3,4,6	2	2-I
	3,6		2-2
Секции шкафов для книг, посуды, многоцелевого назначения высотой до I300 мм	I,2	I	I-2
	I,2	2	2-I
	I,2,3		2-2
	I		2-5
Секции верхние, средние шкафов для книг, посуды, многоцелевого назначения высотой более I300 мм	I	2	2-3
Сервант	I	I	I-2
	I,2	2	2-I,2-2
	I		2-5
Стол обеденный со съемными ножками	I	I	I-I
		2	2-5

Наименование вида мебели	Количество изделий мебели в ящике, шт.	Ящик	
		Тип	модификация типа
Столы разного назначения (кроме обеденных) со съемными ножками	2,4	I	I-I
		2	2-5
Стол-тумба	I	2	2-I
Стул в разобранном виде	2-4	2	2-5
Тумбы трюмо, трельяжа, разного назначения	I,2,4	I	I-2
	I,2,3,4,6	2	2-I
	2,4		2-2
	I,2		2-5
Тумбы столов письменных	2	2	2-I
	I		2-5
Шкаф настенный	2,4	I	I-2
	I,2,3,4,6,8	2	2-I
	4,6		2-2
	I,2		2-5
Шкафы с несъемным плинтусом высотой более I300 мм: шкафы для платья и белья двух-и трехдверные; шкафы для посуды, книг, многоцелевого назначения, неразборные; шкаф кухонный	I	2	2-4
То же со съемным плинтусом	I	2	2-3
Шкаф-стол кухонный, шкаф под мойку	I,2	2	2-I

Примечание. Для упаковывания мебели определенного вида с конкретными размерами следует из указанных для этого вида мебели нескольких типов и модификаций типов ящиков выбрать ящик с меньшей площадью развертки (справочное приложение 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ОГРАНИЧЕНИЕ ПРИМЕНЯЕМОСТИ ЯЩИКОВ

Наименование вида мебели	Ящик		Внутренние размеры ящика, мм		
	тип	модификация типа	длина	ширина	высота
Антресоль	I	I-2	св. I000	до 460	до I000
Комод				св.460 до 600	от 700 до I000
Секции шкафов для книг, посуды, многоцелевого назначения высотой до I300 мм	2	2-I	до I000	до 460	св. 700
				св. 460 до 600	св. 800
Сервант		2-2	св. I000	до 600	св. I000
Тумбы трюмо, трельяжа, разного назначения		2-5	до I000	св.460 до 600	до 800
Шкаф настенный			св. I000		до 700
Полки	I	I-2	св. I000	до 460	до I000
	2	2-I	до I000		св. 700
		2-2	св. I000		св. I000

Наименование вида мебели	Ящик		Внутренние размеры ящика, мм		
	тип	модификация типа	длина	ширина	высота
Тумбы столов письменных	2	2-I	х	х	св. 800
		2-5			до 800
Банкетка со съемными ножками	I	I-2	до 550	до 380	св. 450
				св.380 до 460	св. 600
	2	2-I	св. 550	до 460	св. 600
Кресло в разобранном виде	2	2-5	до 550	до 380	до 450
				св. 380 до 460	до 600
				св. 460	х
			св. 550	до 460	до 600
				св. 460	х
Изделия корпусной и детской мебели в разобранном виде	I	I-I	от I000 до I600	св. 600	св. 90

Наименование вида мебели	Ящик		Внутренние размеры ящика, мм		
	тип	модификация типа	длина	ширина	высота
То же			до 1000	до 380	св. 400
				св.380 до 460	св. 500
	1	1-2	св.1000 до 1600	до 460	св. 400
			св.1600 до 1850		св. 300
	2	2-1	до 1000	до 380	св. 400
		2-5	до 1000	до 380	от 200 до 400
				св.380 до 460	от 100 до 500
				св.460	св. 100
			св.1000до 1600	до 460	от 100 до 400
				св. 460 до 600	св. 90
			св.1600 до 1850	до 460	от 100 до 300
				св. 460	св. 90
			св. 1850	х	св. 90

Наименование вида мебели	Ящик		Внутренние размеры ящика, мм		
	тип	модификация типа	длина	ширина	высота
Столы обеденные и разного назначения на съемных ножках	I	I-I	св. I000	св. 600	x
	2	2-5	до I000	x	x
			св. I000	до 600	x

Примечания: I. В таблице указаны только те изделия мебели из приложения I, для упаковывания которых рекомендовано несколько модификаций типа ящиков.

2. Знаком "x" обозначено отсутствие ограничения размеров ящиков, т.е. ящики применимы в пределах размеров изделия мебели с учетом п. I.2 стандарта и количества изделий мебели в ящике по рекомендуемому приложению I.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

РАЗМЕР КЛАПАНА B_I

Тип ящика	Обозначение модификации типа ящика	Размер клапана B_I, мм *
2	2-1	100
	2-2	
	2-3	50
	2-4	
3	3-1	100

* Указаны модификации только тех ящиков, у которых по чертежу развертки есть клапан размером B_I (п. 1.1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Обязательное

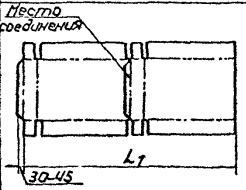
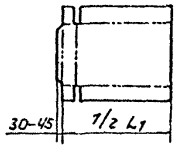
МАРКИ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ЯЩИКОВ

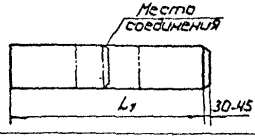
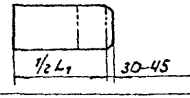
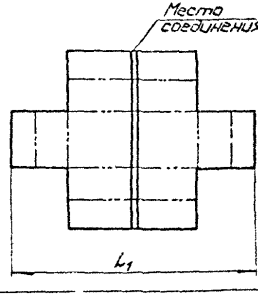
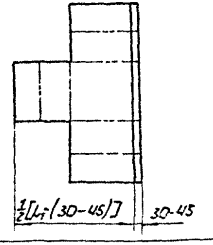
Ящик		Масса изделий мебели, кг	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376-84
тип	модификация типа		
1	1-1	до 80 включ.	Т-3
	1-2	до 10 включ.	Т-4
		св. 10 до 80 включ.	Т-3
2	2-1	до 10 включ	Т-4
		св. 10 до 80 включ.	Т-3
	2-2	до 80 включ.	Т-3
	2-3, 2-4	без ограничения	Т-4
	2-5	до 10 включ.	Т-4
		св. 10 до 80 включ.	Т-3
3	3-1	до 80 включ.	Т-3

Приложение 5

Рекомендуемое

Форма листов картона при изготовлении детали ящика из двух листов

Тип ящика	Обозначение модификации типа ящика	Чертеж развертки ящика	Листы картона для изготовления развертки ящика	
			Чертеж	Количество на развертку, шт.
1	1-1			2

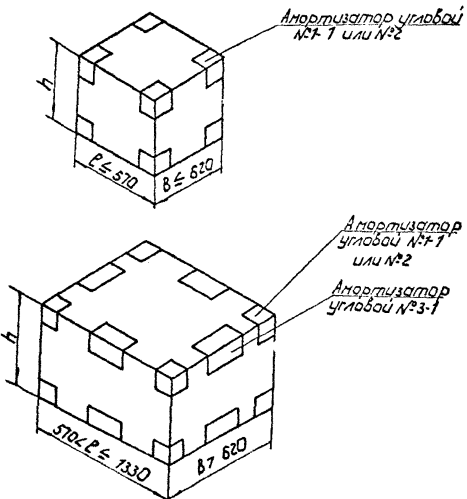
Тип ящика	Обозначение модификации типа ящика	Чертеж развертки ящика	Листы картона для изготовления развертки ящика	
			Чертеж	Количество на развертку, шт
1	1-2			2
2	2-1			2

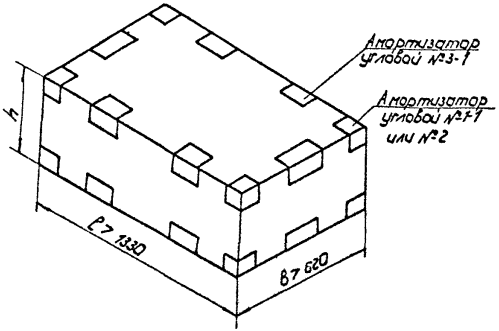
Тип ящика	Обозначение модификации типа ящика	Чертеж разбертки ящика	Листы картона для изготовления разбертки ящика	
			Чертеж	Количество на разбертку
2	2-2 – 2-5	По п. 1.1	Аналогично чертежу для ящика 2-1	2
3	3-1 дет. 1	По п. 1.1	Аналогично чертежу для ящика 1-1	2
	3-1 дет. 2		Аналогично чертежу для ящика 2-1	2

Приложение 6
Рекомендуемое

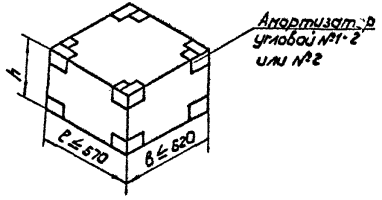
Расположение угловых амортизаторов №№ 1,2,3 на упаковываемых в ящики изделиях мебели

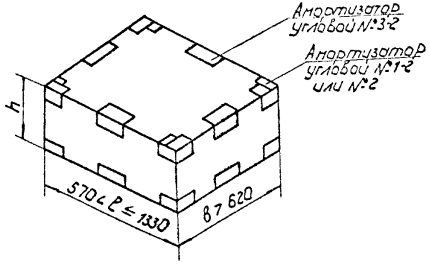
1. Высота h ≥ 220 мм

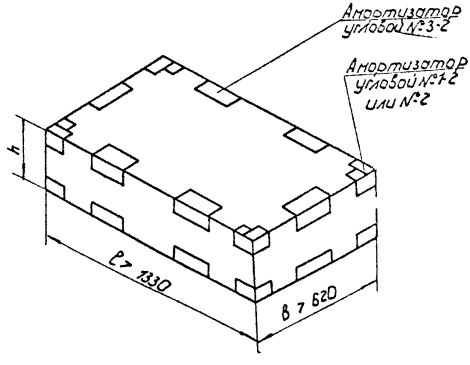




г. Высота $h \leq 220$ мм




Амортизатор угловой №3-2
Амортизатор угловой №1-2 или №2
h
570 < L ≤ 1330
870 620


Амортизатор угловой №3-2
Амортизатор угловой №1-2 или №2
h
L > 1330
870 620

ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Рекомендуемое

ЗАКРЫВАНИЕ ЯЩИКОВ

I. Для закрывания ящиков из гофрированного картона с помещенными в них изделиями мебели рекомендуется оклеивание лентой стыков наружных клапанов, ребер ящиков и последующая обязательная обвязка ящиков шпагатом (шнуром) или металлической лентой.

Схемы оклейки и обвязки ящиков даны в табл. I приложения.

2. Ширина ленты для оклеивания - не менее 50 мм.

3. Лента для оклеивания должна применяться марки В по ГОСТ 18251-72 или по ГОСТ 10459-72, полиэтиленовая лента с липким слоем по ГОСТ 20477-75.

4. Для обвязки ящиков должны применяться шпагат из лубяных волокон по ГОСТ 17308-71, шнуры крученый льнопеньковый по ГОСТ 5107-70, льняной крученый по ОСТ 17-380-82, плетеный льняной по ГОСТ 16477-70 с разрывной нагрузкой не менее 26 кгс, лента металлическая М 0,5 х 20 ГОСТ 3560-73.

Допускается применять для обвязки ящиков шнуры и ленты из синтетических и других материалов, по прочности не ниже указанных.

5. Для предохранения ящиков от повреждений под металлической лентой должны быть угловые предохранители № 4 и № 5, конструкция, размеры и материалы которых даны в табл. 2 приложения.

Допускается изготовление угловых предохранителей из других материалов, обеспечивающих сохранность ящиков при применении металлической ленты.

6. Сборка угловых предохранителей № 4-I и № 4-3 должна производиться на гвоздях по ГОСТ 4028-63 или ГОСТ 4034-63.

Размер гвоздей: диаметр I,8-2,5 мм, длина 40-50 мм.

7. Гвозди должны быть расположены в шахматном порядке не ближе I5 мм от торца и 7 мм от кромки, расстояние между гвоздями 35 мм.

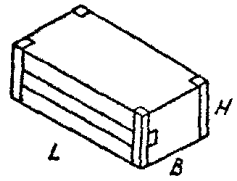
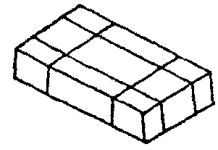
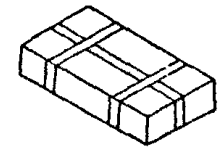
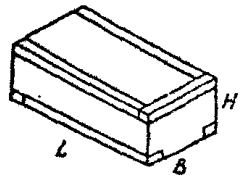
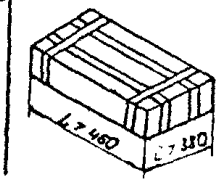
8. Влажность материала угловых предохранителей не должна превышать 20 %.

9. Параметр шероховатости поверхности угловых предохранителей R_{max} не должен быть более I200 мкм по ГОСТ 7016-82.

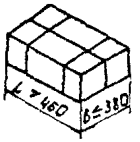
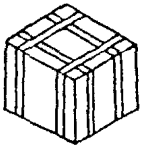
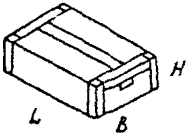
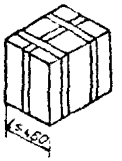
I0. Расположение угловых предохранителей на ящиках дано на черт. I приложения.

Схемы оклейки и обвязки ящиков

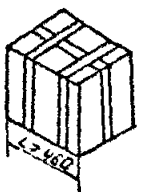
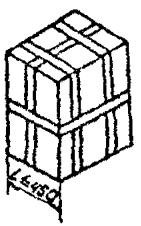
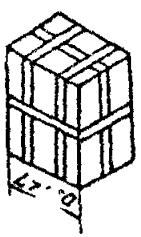
Таблица 1

Тип ящика	Обозначение модификации типа ящика	Оклейка лентой		Обвязка					
				шпагатом			лентой металлической		
		Номер схемы	Схема	Номер схемы	Схема *	Масса нетто, кг не более	Номер схемы	Схема *	Масса нетто, кг не более
1	1-1	1-1С		2-1С		30	3-1С		80
	1-2	1-2С		2-2С 2-2-1С	При высоте H≤ 730мм 	30	3-2С - 3-2-1С	При высоте H≤ 730мм При L > 460, B≤ 380мм - - по схеме 3-1С 	80

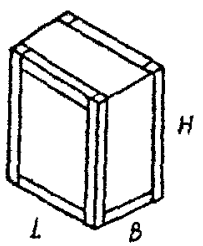
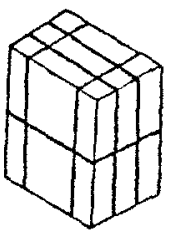
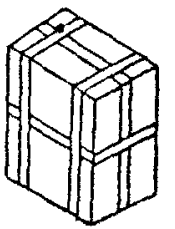
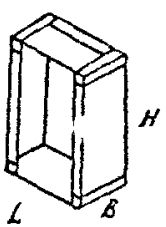
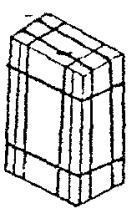
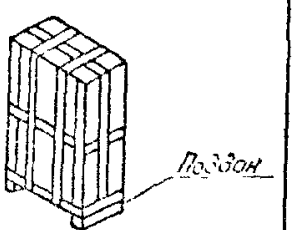
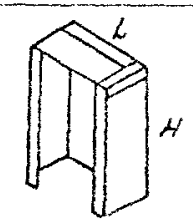
Продолжение табл 1

Тип ящика	Обозначение модификации типа ящика	Оклейка лентой		Обвязка					
				шпагатом			лентой металлической		
		Номер схемы	Схема	Номер схемы	Схема *	Масса нетто, кг, не более	Номер схемы	Схема *	Масса нетто, кг, не более
1	1-2			2-2-2С			3-3С	При высоте H ≥ 730 мм 	80
				–	При L ≥ 460, B ≥ 380 мм - по схеме 2-1С				
2	2-1	1-3С		–	При L ≤ 460 мм - по схеме 2-2-1 С	30	–	При высоте H ≤ 730 мм - по схеме 3-2-1С (при L ≥ 460, B ≥ 380 мм)	80
				–	При L ≥ 460, B ≤ 380 мм - по схеме 2-2-2 С		3-4С	При высоте 1000 ≥ H ≥ 730 мм	80
				–	При L ≥ 460, B ≥ 380 мм - по схеме 2-1 С		3-4-1С		

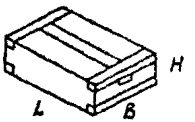
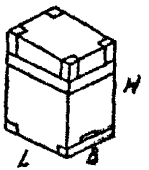
Продолжение табл.1

Тип ящика	Обозначение модификации ящика	Оклейка лентой		Обвязка					
				шпагатом			ленточной металлической		
		Номер схемы	Схема	Номер схемы	Схема*	Масса нетто, кг, не более	Номер схемы	Схема*	Масса нетто, кг, не более
2	2-1						3-4-2С		
							3-5С	При высоте Н≥1000мм	80
							3-5-1С		
							3-5-2С		

Продолжение табл. 1

Тип ящика	Обозначение модификации типа ящика	Оклейка лентой		Обвязка					
				шпагатом			лентой металлической		
		Номер схемы	Схема	Номер схемы	Схема *	Масса нетто, не более	Номер схемы	Схема *	Масса нетто, не более
2	2-2	1-4С		2-3С		80	3-6С		80
	2-3	1-5С		2-4С		без ограничения	3-7С		без ограничения
	2-4	1-6С		–	По схеме 2-4С	без ограничения	–	По схеме 3-7С	без ограничения

Продолжение табл. 1

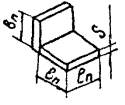
Тип ящика	Обозначение модификации типа ящика	Оклейка лентой		Обвязка					
				шпагатом			лентой металлической		
		Номер схемы	Схема	Номер схемы	Схема*	Масса нетто, кг, не более	Номер схемы	Схема*	Масса нетто, кг, не более
2	2-5	1-7С		– – –	При L ≤ 460 мм – по схеме 2-2-1С При L > 460, B ≤ 380 мм – по схеме 2-2-2С При L > 460, B > 380 мм – по схеме 2-1С	30	– –	При L ≤ 460, B ≤ 380 мм – по схеме 3-1С При L > 460, B > 380 мм – по схеме 3-2-1С	80
3	3-1	1-8С		–	По схеме 2-1С	30	–	По схеме 3-1С	80

* Ящики изображены условно без оклейки лентой и без угловых предохранителей под металлической лентой

Таблица 2

Угловые предохранители

№ 4

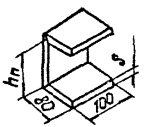


Обозначение предохранителя	Высота ящика H, мм	Схема обвязки по табл. 1 приложения 7	Размеры, мм			Материал	
			длина $l_п$	ширина $в_п$	толщина S	Наименование	обозначение стандарта
4-1	до 260	3-2-1С	$l_п = H$	160	16-20	Пиломатериалы хвойных пород Пиломатериалы мягких лиственных пород. Плита древесностружечная Другие материалы по п.5 приложения	ГОСТ 8486-66 ГОСТ 2695-83 ГОСТ 10632-77

Продолжение табл.2

Обозначение предохранителя	Высота ящика H, мм	Схема обвязки по табл.1 приложения 7	Размеры, мм			Материал	
			длина ℓ_n	ширина b_n	толщина S	Наименование	Обозначение стандарта
Ц-2	до 260	3-2-1С	$\ell_n = H$	160	Не менее 3,2	Плита древесноволокнистая Картон тарный плоский склеенный, картон коробочный, картон переплетный Другие материалы по п.5 приложения	ГОСТ 4598-74 ГОСТ 9421-80 ГОСТ 7933-75 ГОСТ 7950-77 –
Ц-3	более 260	Любая из схем 3-1С-3-7С	100	80–100	16–20	См. для предохранителя Ц-1	
Ц-4						См. для предохранителя Ц-2	

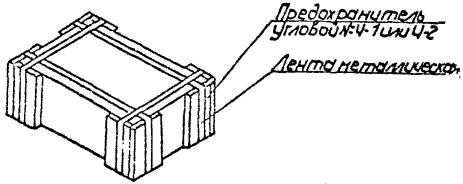
№5



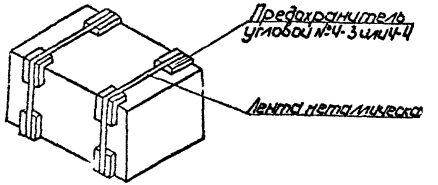
Высота ящика H, мм	Схема обвязки по табл. 1 приложения 7	Размеры, мм		Материал	
		Высота hп	толщина S	Наименование	Обозначение стандарта
до 260	Любая из схем 3-1С–3-7С	$h_п = H+5$	Не менее 3,2 —	Плита древесноволокнистая Картон гарный плоский склеенный, картон коробочный, картон переплетный. Другие материалы по п.5 приложения	ГОСТ 4598-74 ГОСТ 9427-80 ГОСТ 7933-75 ГОСТ 7950-77

Расположение угловых предохранителей №4 и №5 на ящиках

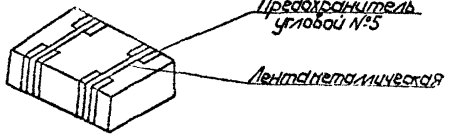
1. Высота ящика до 260мм, схема обвязки 3-2-1С по табл. 1 приложения 7



2. Высота ящика более 260мм, схема обвязки любая из схем 3-1С–3-7С по табл. 1



3. Высота ящика до 260мм, схема обвязки любая из схем 3-1С–3-7С по табл. 1



Черт. 1

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, НА КОТОРУЮ ДАНЫ ССЫЛКИ В ОСТ 13-160-

ГОСТ 288-72 Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения

ГОСТ 2695-83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 4028-63 Гвозди строительные. Конструкция и размеры

ГОСТ 4034-63 Гвозди тарные круглые. Конструкция и размеры

ГОСТ 4598-74 Плиты древесноволокнистые. Технические требования

ГОСТ 5107-70 Шнуры льнопеньковые крученые

ГОСТ 7016-82 Древесина. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 7376-84 Картон гофрированный. Технические условия

ГОСТ 7933-75 Картон коробочный. Технические условия

ГОСТ 7950-77 Картон переплетный. Технические условия

ГОСТ 8486-66 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия

ГОСТ 9078-84 Поддоны плоские. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 9142-84 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9421-80 Картон тарный плоский склеенный. Технические условия

ГОСТ 9557-73 Поддон плоский деревянный с размерами 800х1200 мм. Технические условия

ГОСТ 10459-72 Бумага-основа для клеевой ленты

ГОСТ 10632-77 Плиты древесностружечные. Технические условия

ГОСТ 13079-81 Силикат натрия растворимый. Технические условия

ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов

ГОСТ 16477-70 Шнуры льняные плетеные

ГОСТ 17308-71 Шпагат из лубяных волокон. Технические условия

ГОСТ 18251-72 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 18992-80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия

ГОСТ 20477-75 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия

ГОСТ 21100-81 Пакеты транспортные из деталей деревянной тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 21140-75 Тара. Система размеров

ГОСТ 21214-75 Средства пакетирования. Обвязка для пакетов пиломатериалов из стальной упаковочной ленты

ГОСТ 21650-76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие технические требования

ГОСТ 21798-76 Упаковка. Метод кондиционирования для испытаний

ГОСТ 21929-76 Транспортирование грузов пакетами. Общие требования

ГОСТ 24510-80 Средства пакетирования одноразовые из синтетических лент. Технические требования

ГОСТ 24597-81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ОСТ 17-880-82 Шнуры льняные крученые. Технические условия

gost.e-ecolog.ru

Зак 1575

Типография ХОЗУ Минлесбумпрома СССР