ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-07.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ШАГ ОПОР 12 м

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ, СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7346

gost.e-ecolog.ru

МОСКВА 1964

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР.

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-07

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ШАГ ОПОР 12 м

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ, СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
ПРИКАЗ №99 ОТ 16 ИЮНЯ 1964г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1964

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
УПРАВЛЕНИЯ ПОДВЕДОМСТВЕННЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул. 2а, корпус В
Сдано в печать 15 X 1964 года
Заказ № 2084 Тираж 1000 экз.
Цена 2 р 25 к

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
Листы Б, В, Г. Пояснительная записка	2÷4
Лист Д. Показатели расхода материалов на колонны, связи и	
шовные мостики	5
Лист 1. Колонна КЭ V-1. Опалубочный чертеж и армирование	6
Лист 2. Колонна КЭ V-1. Спецификация арматуры и выборка материалов	7
Лист 3. Колонна КЭ V-2. Опалубочный чертеж и армирование	8
Лист 4. Колонна КЭ V-2. Спецификация арматуры и выборка материалов	9
Лист 5. Колонна КЭ V-3. Опалубочный чертеж и армирование	10
Лист 6. Колонна КЭ V-3. Спецификация арматуры и выборка материалов	11
Лист 7. Колонна КЭ V-4. Опалубочный чертеж и армирование	12
Лист 8. Колонна КЭ V-4. Спецификация арматуры и выборка материалов	13
Лист 9. Колонна КЭ V-5. Опалубочный чертеж и армирование	14
Лист 10. Колонна КЭ V-5. Спецификация арматуры и выборка материалов	15
Лист 11. Колонна КЭ V-6. Опалубочный чертеж и армирование	16
Лист 12. Колонна КЭ V-6. Спецификация арматуры и выборка материалов	17
Лист 13. Колонна КЭ V-7. Опалубочный чертеж и армирование	18
Лист 14. Колонна КЭ V-7. Спецификация арматуры и выборка материалов	19
Лист 15. Колонна КЭ V-8. Опалубочный чертеж и армирование	20
Лист 16. Колонна КЭ V-8. Спецификация арматуры и выборка материалов	21
Лист 17. Колонна КЭ V-9. Опалубочный чертеж и армирование	22
Лист 18. Колонна КЭ V-9. Спецификация арматуры и выборка материалов	23
Лист 19. Колонна КЭ V-10. Опалубочный чертеж и армирование	24
Лист 20. Колонна КЭ V-10. Спецификация арматуры и выборка материалов	25
Лист 21. Колонна КЭ V-11. Опалубочный чертеж и армирование	26
Лист 22. Колонна КЭ V-11. Спецификация арматуры и выборка материалов	27
Лист 23. Колонна КЭ V-12. Опалубочный чертеж и армирование	28
Лист 24. Колонна КЭ V-12. Спецификация арматуры и выборка материалов	29
Лист 25. Колонна КЭ VI-1. Опалубочный чертеж и армирование	30
Лист 26. Колонна КЭ VI-1. Спецификация арматуры и выборка материалов	31
Лист 27. Колонна КЭ VI-2. Опалубочный чертеж и армирование	32
Лист 28. Колонна КЭ VI-2. Спецификация арматуры и выборка материалов	33
Лист 29. Колонна КЭ VI-3. Опалубочный чертеж и армирование	34
Лист 30. Колонна КЭ VI-3. Спецификация арматуры и выборка материалов	35
Лист 31. Колонна КЭ VII-1. Опалубочный чертеж и армирование	36
Лист 32. Колонна КЭ VII-1. Спецификация арматуры и выборка материалов	37
Лист 33. Колонна КЭ VII-2. Опалубочный чертеж и армирование	38
Лист 34. Колонна КЭ VII-2. Спецификация арматуры и выборка материалов	39
Лист 35. Колонна КЭ VII-3. Опалубочный чертеж и армирование	40
Лист 36. Колонна КЭ VII-3. Спецификация арматуры и выборка материалов	41
Лист 37. Колонна КЭ VII-4. Опалубочный чертеж и армирование	42
Лист 38. Колонна КЭ VII-4. Спецификация арматуры и выборка материалов	43
Лист 39. Колонна КЭ VII-5. Опалубочный чертеж и армирование	44
Лист 40. Колонна КЭ VII-5. Спецификация арматуры и выборка материалов	45
Лист 41. Колонна КЭ VII-6. Опалубочный чертеж и армирование	46
Лист 42. Колонна КЭ VII-6. Спецификация арматуры и выборка материалов	47
Лист 43. Колонна КЭ VII-7. Опалубочный чертеж и армирование	48
Лист 44. Колонна КЭ VII-7. Спецификация арматуры и выборка материалов	49
Лист 45. Колонна КЭ VII-8. Опалубочный чертеж и армирование	50
Лист 46. Колонна КЭ VII-8. Спецификация арматуры и выборка материалов	51
Лист 47. Колонна КЭ VII-9. Опалубочный чертеж и армирование	52
Лист 48. Колонна КЭ VII-9. Спецификация арматуры и выборка материалов	53
Лист 49. Эстакада тип V и VI. Деталь установки закладных элементов в	
промежуточных и концевых колоннах	54
Лист 50. Эстакада тип V и VI. Деталь установки закладных элементов в	
анкерных колоннах	55
Лист 51. Эстакада тип VII и VIII. Деталь установки закладных элементов	
в колоннах	56
Лист 52. Закладные элементы М-1 ÷ М-5	57
Лист 53. Спецификация стали на закладные элементы М-1 ÷ М-5	58
Лист 54. Горизонтальная связь СВ-1	59
Лист 55. Вертикальная связь СВ-2	60
Лист 56. Вертикальная связь СВ-3. Общий вид	61
Лист 57. Вертикальная связь СВ-3. Сечения и спецификация стали	62
Лист 58. Вертикальная связь СВ-4. Общий вид	63
Лист 59. Вертикальная связь СВ-4. Сечения и спецификация стали	64
Лист 60. Вертикальная связь СВ-5. Общий вид	65
Лист 61. Вертикальная связь СВ-5. Сечения и спецификация стали	66
Лист 62. Вертикальная связь СВ-6	67
Лист 63. Вертикальная связь СВ-7. Общий вид	68
Лист 64. Вертикальная связь СВ-7. Сечения и спецификация стали	69
Лист 65. Вертикальная связь СВ-8. Общий вид	70
Лист 66. Вертикальная связь СВ-8. Сечения и спецификация стали	71
Лист 67. Шовные мостики МЗС-1 ÷ МЗС-4	72

Пояснительная записка.

I Общая часть.

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-07 даны рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций, колонн, металлических связей и ходовых мостиков.
2. Серия ИС-01-07 состоит из материалов для проектирования и рабочих чертежей конструкций колонн, вставок, траверс, продольных балок, металлических связей и ходовых мостиков.
3. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы температурных блоков эстакад, таблицы для подбора колонн, балок, вставок и траверс, детали сопряжения несущих конструкций, помещен в выпуске 1 данной серии.
4. Маркировка конструкций эстакад принята буквами и цифрами (например КЭ$\underline{V}$-1, КЭ$\underline{VI}$-2, КЭ$\underline{VII}$-8, КЭ$\underline{VII}$-3). Буквы определяют вид конструкции эстакады – колонны. Цифры $\underline{V}$, $\underline{VI}$, $\underline{VII}$ указывают тип эстакады, цифры 1, 2, 3... – номера рабочих марок конструкции.

II Конструктивные решения

5. Колонны запроектированы из бетона марки 200 и 300.
6. Арматура колонн принята из арматурной стали класса А-$\underline{III}$ и А-I по ГОСТ 5781-61.

   Для закладных элементов принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60.
7. Конструкции колонн армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные.
8. Конструкции колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, поэтому защитный слой бетона принят 25 мм при диаметре рабочей арматуры до 20 мм и 30 мм при диаметре более 20 мм.

   При влажности воздуха свыше 60% и агрессивной внешней среде выполнение защитных мероприятий должно быть разработано в каждом конкретном случае в составе рабочего проекта двухъярусных эстакад.
9. Заделка колонн в стакан фундаментов принята 1000 мм и 1100 мм, исходя из условий необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
10. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски разбивочных осей, нанесенные несмываемой краской. Риски расположены на уровне верхнего обреза фундамента, на уровне нижней грани продольной балки нижнего яруса и на верхнем конце колонны.

III Нагрузки и расчет конструкций.

11. Схемы нагрузок приведены на рабочих чертежах колонн и связей. При этом приняты следующие обозначения:

p – вертикальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м,

q – постоянная равномерно-распределенная нагрузка от собственного веса в т/м,

$p_{гор}$ – горизонтальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м,

P – сосредоточенная временная нагрузка в т,

G – сосредоточенная постоянная нагрузка в т,

$P_{гор}$ – сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка т,

W – сосредоточенная нагрузка от ветра в т.

12. Конструкции колонн рассчитаны в соответствии со СНиП II-В1-62 и проектом инструкции Ленинградского Промстройпроекта (серия ЖБ-516) согласно рекомендации главного управления нормирования и стандартизации Госстроя СССР (письмо N6-2279 от 8 октября 1963 г.).

13. Промежуточные, концевые и анкерные колонны двухъярусных эстакад типа V, VI, VII и VIII рассчитаны на вертикальную технологическую нагрузку, которая распределяется по поперечному сечению эстакады по 50% на каждую колонну и ветровую нагрузку.

Анкерные колонны рассчитаны дополнительно на горизонтальные нагрузки вдоль оси эстакады от неподвижного крепления трубопроводов и поперечную от отводов трубопроводов.

Колонны в местах отводов трубопроводов дополнительно рассчитаны на поперечную нагрузку от отводов.

14. При расчете колонн двухъярусных эстакад типа V и VI с шарнирным сопряжением траверсы верхнего яруса с колонной расчетная длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны $H_0^в = 2H_в$ и для нижней части $H_0^н = H_н$; поперек оси эстакады $H_0^в = 2H_в$ и $H_0^н = 2H_н$, для колонн в местах поперечных отводов трубопроводов с жесткими сопряжением траверсы верхнего яруса с колонной расчетная длина вдоль оси эстакады принята $H_0^в = 2H_в$ и $H_0^н = H_н$, поперек оси эстакады $H_0^в = 1.5H_в$ и $H_0^н = 2H_н$.

При расчете колонн двухъярусных эстакад типа VII и VIII расчетная длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны $H_0^в = H_в$ и для нижней части колонны $H_0^н = H_н$, поперек оси эстакады $H_0^в = 2H_в$ и $H_0^н = 2H_н$, где $H_0^в$ и $H_0^н$ – соответственно расчетные длины верхней и нижней части колонны, $H_в$ и $H_н$ – соответственно, высота, верхней и нижней частей колонны.

15. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят $K = 1.2$, для горизонтальных нагрузок $K = 1.1$.

III Изготовление конструкций

16. Колонны запроектированы в предположении изготовления их как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.

17. При изготовлении необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Водопьянов		
Дата выпуска	1964 г.		

ТД 1964	Пояснительная записка	ИС-01-07	
		Выпуск 2	
		Лист	6

2094

документов:

„Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий" /СН 1-61/

„Технических условий на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ 93-56/МСПМХП/.

„Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" /ВСН-38-57/МСПМХП/МСЭС/

18. Отрыв и съем колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за две точки при помощи вспомогательных „пальцев", пропущенных через трубки, заложенные в колоннах.

19. При опалубке со съемными бортами, снятие бортов может производиться после окончания формования конструкций.

20. Укладка конструкций в штабеля допускается не более 5-7 рядов по высоте на деревянных подкладках и прокладках толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых в местах, где предусмотрены трубки для съема с опалубки.

21. Конструкции колонн рекомендуется перевозить в рабочем положении (положение на ребро).

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Марка бетона	Расход материалов на 1 колонну: Бетон м³	Расход материалов на 1 колонну: Сталь с учетом накладных элементов МН-4 и МН-6 кг	Вес колонны т
КЭV-1	300	2.64	344.7	6.6
КЭV-2	200	2.64	441.0	6.6
КЭV-3	300	2.64	456.8	6.6
КЭV-4	300	2.83	345.9	7.1
КЭV-5	200	2.83	458.5	7.1
КЭV-6	300	2.83	469.3	7.1
КЭV-7	300	3.05	359.7	7.6
КЭV-8	200	3.05	478.8	7.6
КЭV-9	300	3.05	507.5	7.6
КЭV-10	300	2.64	489.2	6.6
КЭV-11	300	2.83	517.1	7.1
КЭV-12	300	3.05	537.1	7.6

Марка колонны	Марка бетона	Расход материалов на 1 колонну: Бетон м³	Расход материалов на 1 колонну: Сталь с учетом накладных элементов МН-4 и МН-6 кг	Вес колонны т
КЭVI-1	300	2.64	367.8	6.6
КЭVI-2	300	2.83	380.7	7.1
КЭVI-3	300	3.05	395.7	7.6
КЭVII-1	200	1.6	155.9	4.0
КЭVII-2	200	1.6	232.8	4.0
КЭVII-3	200	1.6	339.9	4.0
КЭVII-4	200	1.6	374.2	4.0
КЭVII-5	200	1.89	186.2	4.7
КЭVII-6	200	1.89	404.0	4.7
КЭVII-7	200	1.89	371.9	4.7
КЭVII-8	200	1.6	179.2	4.0
КЭVII-9	200	1.89	265.2	4.7

Расход стали на одну связь и один ходовой мостик

Марка элемента	ГОСТ стали	Расход стали кг
СВ-1	380-60	312.0
СВ-2		329.0
СВ-3		548.0
СВ-4		569.0
СВ-5		592.0
СВ-6		171.0
СВ-7		512.0
СВ-8		545.0
МХ-1		130.0
МХ-2		118.0
МХ-3		107.0
МХ-4		103.0

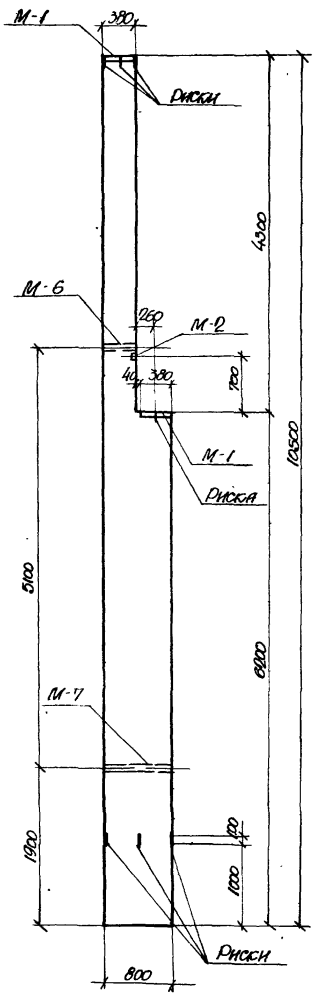
Примечание:

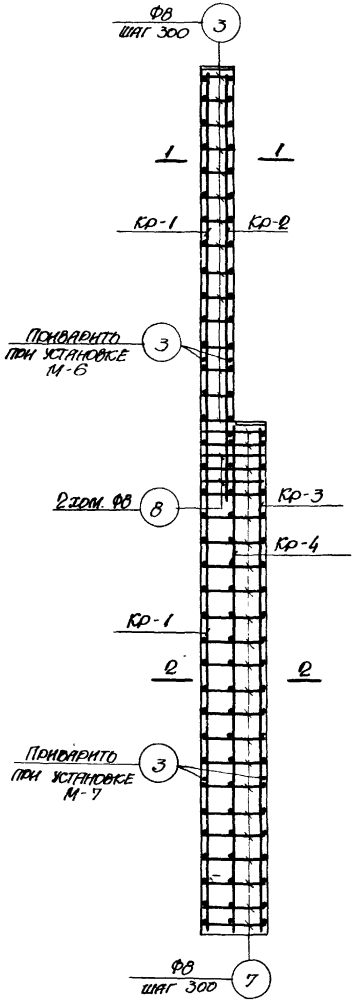
Расход стали приведен с учетом закладных элементов и накладных деталей.

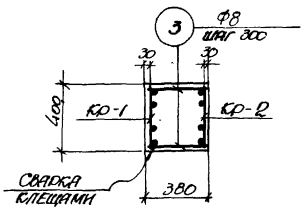
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструкт.	Подзинский	Исполнитель	Уманцева
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Проверил	Пушкаренко
Дата выпуска	1964 г.		

2034

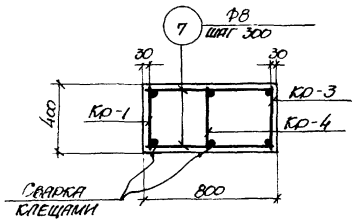
ТА 1964	Показатели расхода материалов на колонны, связи и ходовые мостики.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 4







1-1



2-2

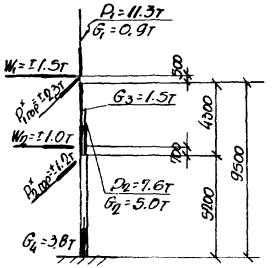


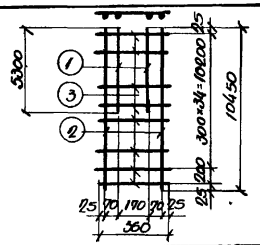
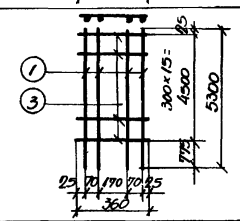
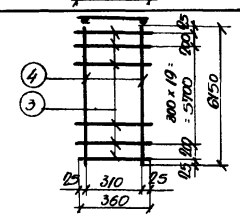
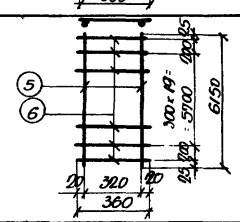
Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 2
3. Детали установки закладных элементов смотрите на листе 49.

ТД 1964г.	Колонна КЭ V-1 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07 Выпуск 12 Лист 1

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ V-1	Кр-1 (шт.-1)	1		25пл	5300	2	2	10.6
		2		25пл	10450	2	2	20.9
		3		8	360	36	36	13.0
	Кр-2 (шт-1)	1		25пл	5300	4	4	21.2
		3		8	360	16	16	5.8
	Кр-3 (шт.-1)	3		8	360	22	22	7.9
		4		25пл	6150	2	2	12.3
	Кр-4 (шт. 1)	5		16пл	6150	2	2	12.3
		6		6	360	22	22	7.9
	Отдельные стержни	3	360	8	360	–	34	12.2
		7	770	8	770	–	44	33.9
		8	820 / 410 740 340	8	2310	–	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки в ст. 3 кп по ГОСТ 380-60				Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм				Итого	Профиль			Итого	
	8пл	12пл	16пл	25пл		6	8	18	22		δ=8	δ=10	[illegible]		
КЭ V-1	0.8	7.6	19.5	250.2	278.1	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7	30.0	344.1

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг: Всего	Вес стали кг: В том числе закладных элементов
КЭ V-1	6.6	300	2.64	344.1	42.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ V-1	М-1	2	52,53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

Примечание:

Конструкцию колонны КЭ V-1 смотрите на листе 1.

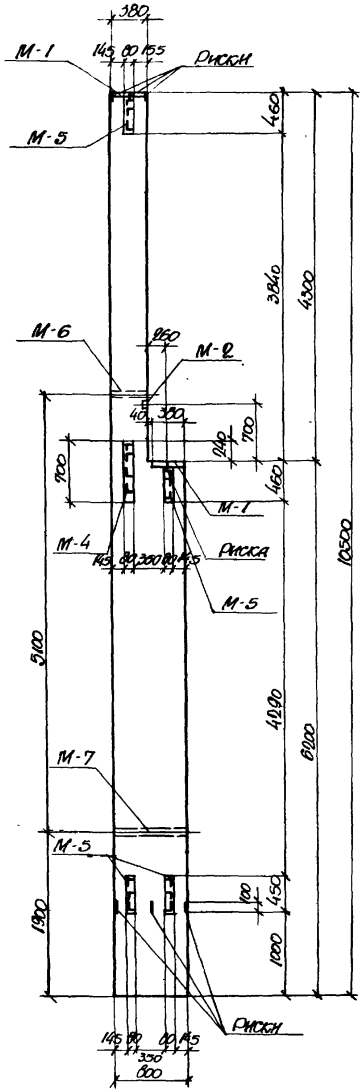
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Родзинский	Рассчитал	Кудрявцевская
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Алексейчева
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Пушкаренко

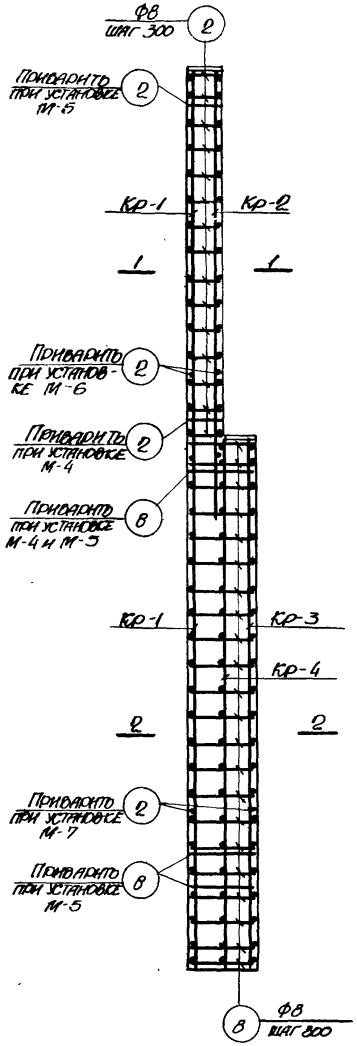
ТД 1964

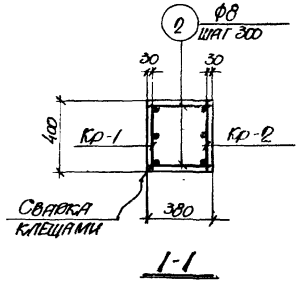
Колонна КЭ V-1

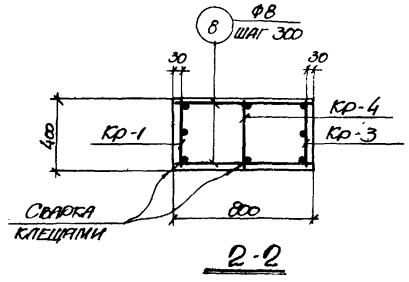
Спецификация арматуры и выборка материалов

ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 2









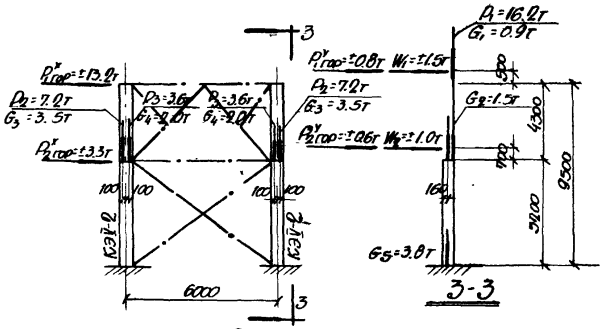


Схема нагрузок

Примечания:

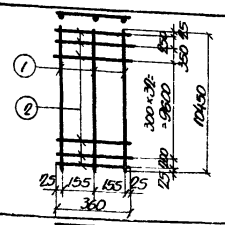
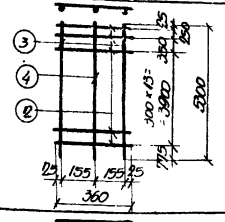
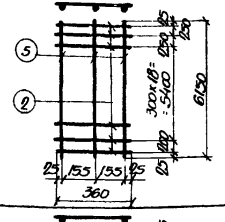
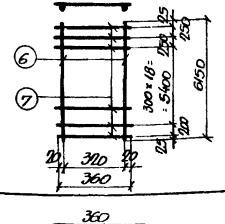
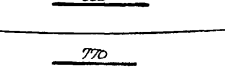
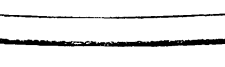
1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 4.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 50.

Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Топопольский
Гл. инж. проекта	Водопьянов	Исполнитель	Кудрявцевская
Дата выпуска	1964г	Проверил	Фомина

ТА 1964г	Колонна КЭ V-2 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист	3

2084

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ V-2	Кр-1 (шт. 1)	1		25 пл	10450	3	3	31.4
		2		8	360	36	36	13.0
	Кр-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25 пл	5300	2	2	10.6
		4		20 пл	5300	1	1	5.3
	Кр-3 (шт. 1)	2		8	360	22	22	7.9
		5		25 пл	6150	3	3	18.5
	Кр-4 (шт. 1)	6		16 пл	6150	2	2	12.3
		7		6	360	22	22	7.9
	Отделительные стержни	2		8	360	–	38	13.7
		8		8	770	–	50	38.5

Гл. инж. ин-та Казакевич
Нач. отдела Блясс
Гл. конструктор Гольдинский
Гл. инж. пр. Водопьянов
Дата выпуска 1964 г.

Рис. группы Фомичёв
Вед. инж. Пикалёвенко
Рассчитал Колокольцовский
Исполнитель Колокольцовский
Проверил Фомичёв

2084

Выборка стали на одну колонну (кг)

9

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки В Ст. 3 кп по ГОСТ 380-60							Всего
	ф мм					Итого	ф мм				Итого	Профиль						Итого	
	8 мм	10 мм	16 мм	20 мм	25 т		6	8	18	22		[8-В	[10-В	[18	[25 т	[25 т	[30 т		
																50 кп	40 кп		
КЭ V-2	0.8	7.6	19.5	13.1	230	271.0	1.8	31.2	3.2	0.4	36.6	2.5	23.0	5.6	64.2	3.7		129.8	440.4

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали, кг	
				всего	в том числе закладных элементов
КЭ V-2	6.6	200	2.64	440.4	141.8

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ V-2	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

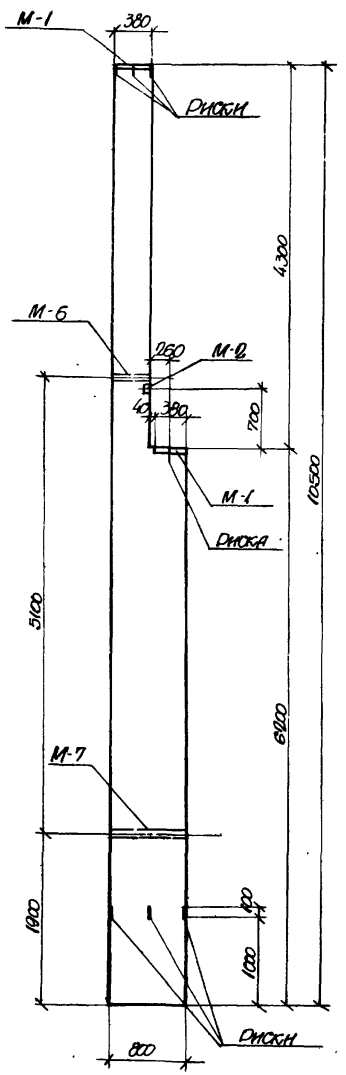
Примечание

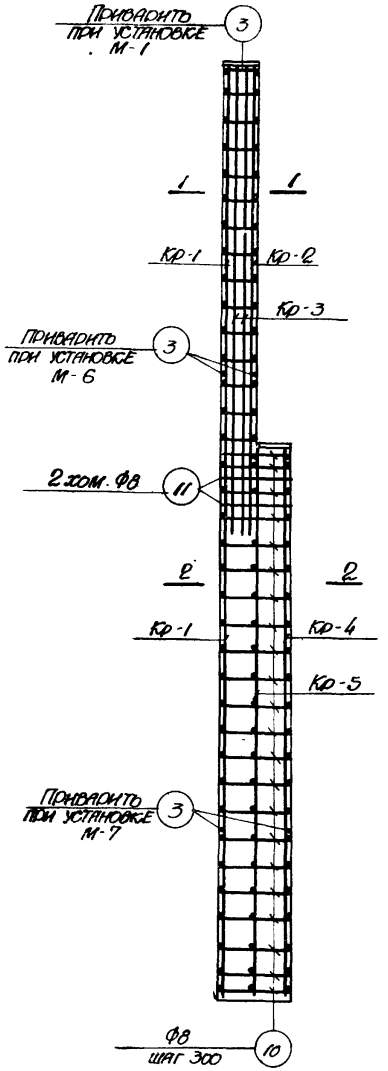
Конструкцию колонны КЭ V-2 смотрите на листе 3.

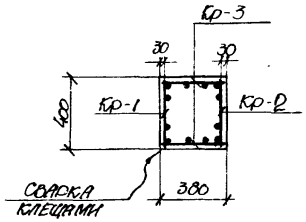
ТД 1964 г.

Колонна КЭ V-2
Спецификация арматуры и выборка материалов.

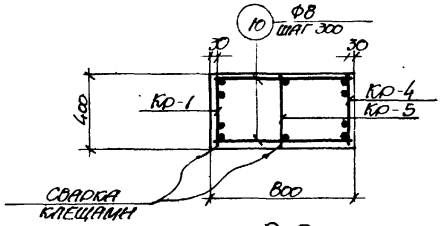
ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 4







1-1



2-2

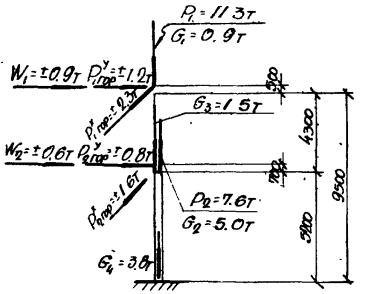


Схема нагрузок

Примечания

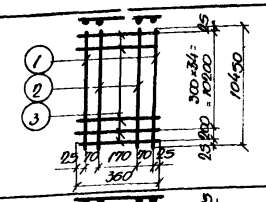
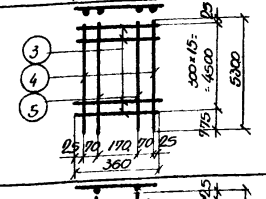
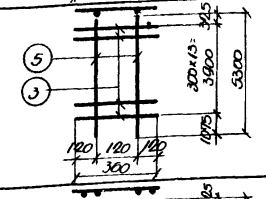
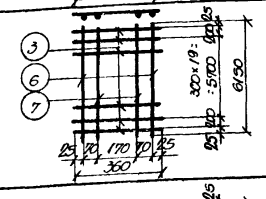
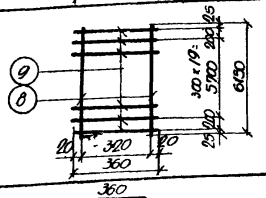
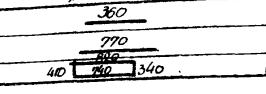
1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 6.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Кудрявцевская
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Алексейчева
Дата выпуска	1984г	Проверил	Пушкаренко

ТА 1984г	Колонна КЭ V-3. Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07	
		Выпуск 2	
		Лист	5

2084

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ V-3	Кр-1 (шт. 1)	1		25 пл	10450	2	2	20.9
		2		20 пл	10450	2	2	20.9
		3		8	360	36	36	13.0
	Кр-2 (шт. 1)	3		8	360	16	16	5.8
		4		25 пл	5300	2	2	10.6
		5		20 пл	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт. 2)	3		8	360	14	28	10.1
		5		20 пл	5300	2	4	21.2
	Кр-4 (шт 1)	3		8	360	22	22	7.9
		6		25 пл	6150	2	2	12.3
		7		20 пл	6150	2	2	12.3
	Кр-5 (шт. 1)	8		16 пл	6150	2	2	12.3
		9		6	360	22	22	7.9
	Отдельные стержни	3		8	360	–	6	2.2
		10		8	770	–	44	33.9
		11		8	2310	–	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 Ф мм					Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 Ф мм				Итого	Сталь профильная марки ВСт 3 кп по ГОСТ 380-60 профиль			Итого	Всего
	8 мм	12 мм	16 мм	20 мм	25 мм		6	8	10	20		δ=8	δ=10	125×75×8 δ=11		
КЭ V-3	0.8	7.6	12.4	17.3	16.0	390.2	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7	30.0	456.2

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг всего	Вес стали кг в том числе закладных элементов
КЭ V-3	6.6	300	2.64	456.2	42.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ V-3	М-1	2	32, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭ V-3 смотрите на листе 5.

Гл. конструктор	Гордынский				
Гл. инж. пр.	Долгополов				
Дата выпуска	1964 г.				
Руководитель	Курочкин	Ассистент	Жмаченская		
Исполнитель	Проскурин	Инженер	Алексеенко		

ТД 1964г

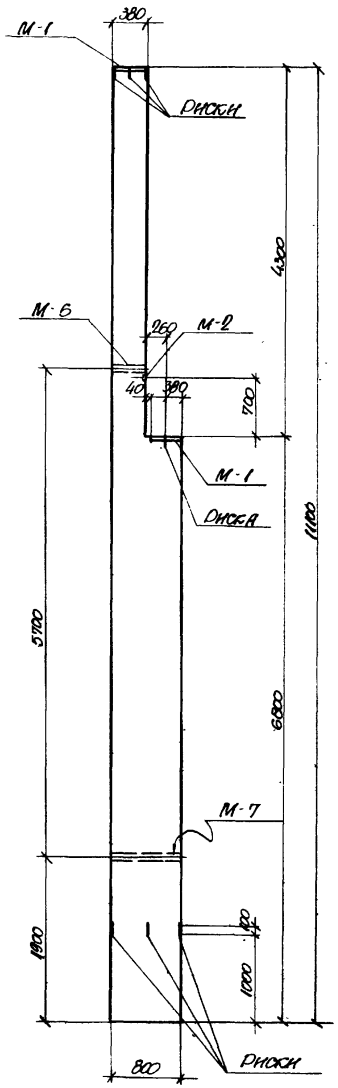
Колонна КЭ V-3

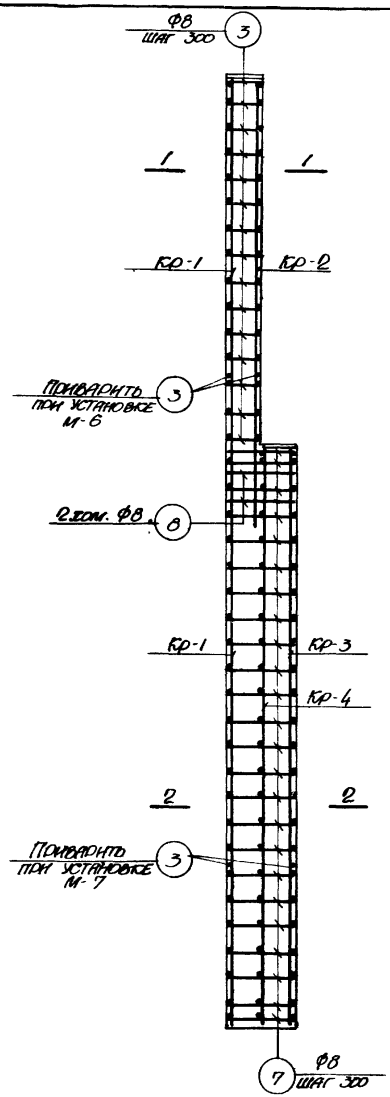
Спецификация арматуры и выборка материалов.

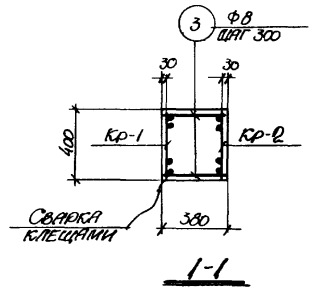
ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 6

11

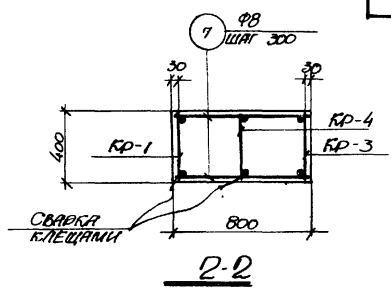
2084







1-1



2-2

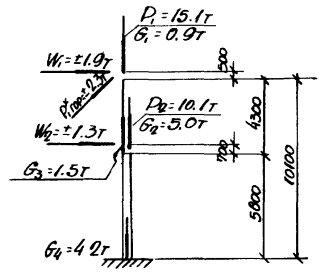


Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 8.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

ГИП	Инж. инф-тех	Колодницкий			
Нач. отдела	Бирюс				
Гл. конструктор	Гладинская				
Гл. инж. пр.	Волотовских				
Дата выпуска			1984г.		
Рук. группы	Фомина				
Вед. инж.	Пушкарева				
Рассчитал	Белинская				
Исполнитель	Кудинчевская				
Проверил	Холодилина				

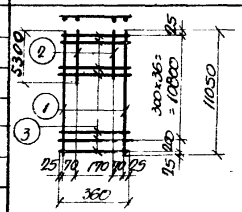
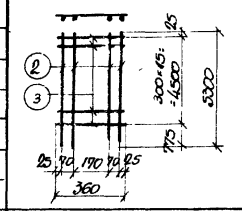
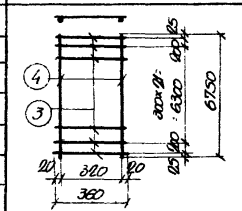
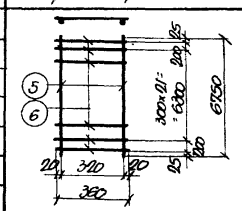
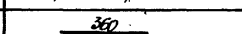
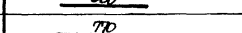
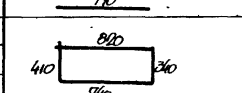
ТД

Колонна КЭ V-4

Опалубочный чертеж и примечания.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ V-4	Кр-1 (шт. 1)	1		25 пл	11050	2	2	22.1
		2		25 пл	5300	2	2	10.6
		3		8	360	38	38	13.7
	Кр-2 (шт 1)	2		25 пл	5300	4	4	21.2
		3		8	360	16	16	5.8
	Кр-3 (шт. 1)	3		8	360	24	24	8.6
		4		22 пл	6750	2	2	13.5
	Кр-4 (шт. 1)	5		16 пл	6750	2	2	13.5
		6		6	360	24	24	8.6
	Отдельные стержни	3		8	360	—	34	12.3
		7		8	770		48	37.0
		8		8	2310	—	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки ВСт3кп по ГОСТ 380-60				Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм				Итого	Профиль			Итого	
	8 пл	12 пл	16 пл	22 пл	25 пл		6	8	18	22		∠ 80×8	∠ 100×10	∠ 125×8		
КЭ V-4	0.8	7.6	21.3	140	207.5	277.4	1.9	32.4	3.2	0.4	37.9	2.5	23.8	3.7	30.0	345.3

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				всего	в том числе закладных элементов
КЭ V-4	7.10	300	2.83	345.3	42.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ V-4	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

Примечание

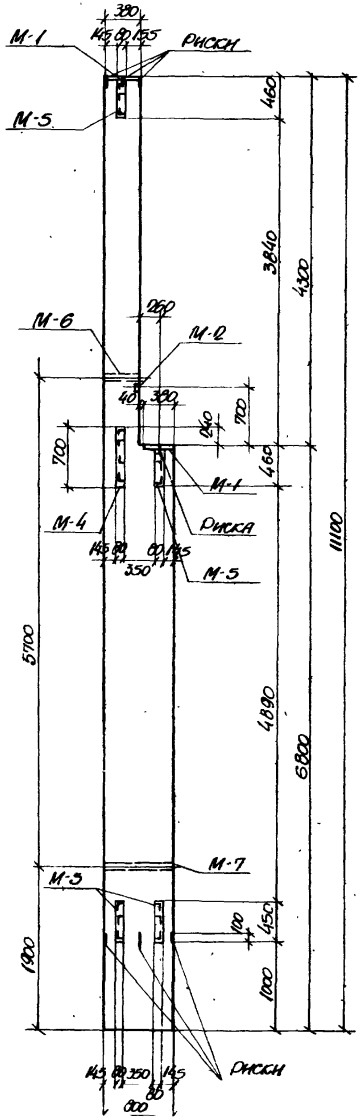
Конструкцию колонны КЭ V-4 смотрите на листе 7

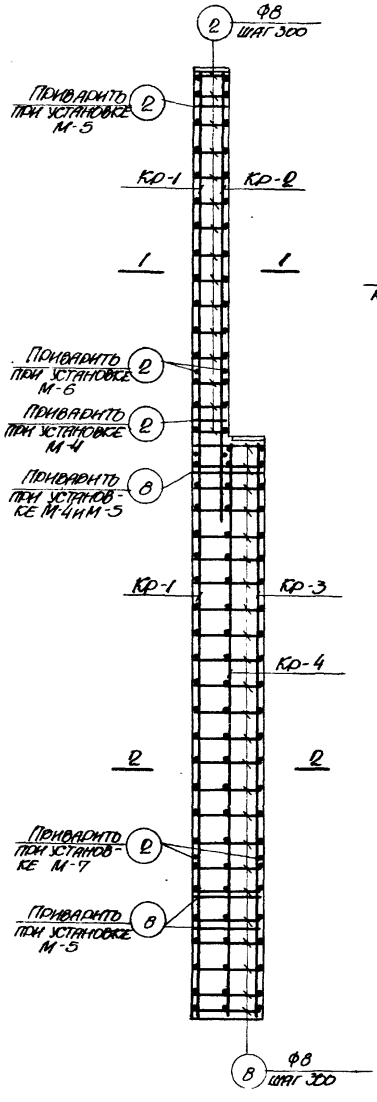
ТД 1964г.	Колонна КЭ V-4 Спецификация арматуры и выборка материалов.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 8	

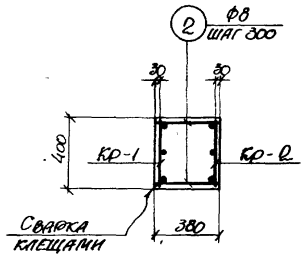
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер тр. Ефимов | Составил Ефимов | Исполнитель Ефимова | Проверил Ефимов | Н. контр. Ефимов | Утв. Ефимов

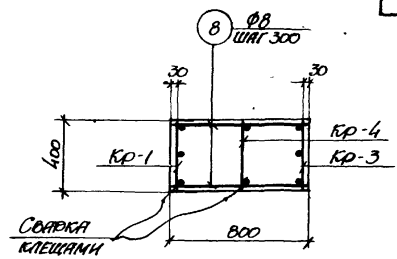
2084



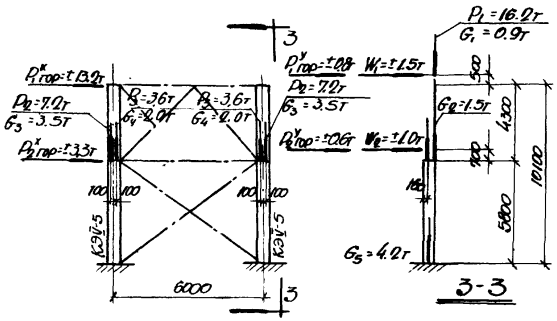




1-1



2-2



3-3

Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 10.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 50.

Гип	Бондаренко						
Нач. отдела	Синдс						
Конструктор	Родионский						
Нач. гр.	Водопьянов						
Рук. группы	Фомина						
Вед. инж.	Пшениченко						
Гроссинтал	Голованевский						
Исполнитель	Сидоркевский						
Проверил	Фомина						
Нач. ин-та	Бондаренко						
Гл. специалист	Синдс						
Нач. пр.	Родионский						
Нач. гр.	Водопьянов						

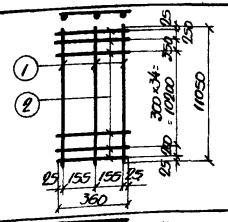
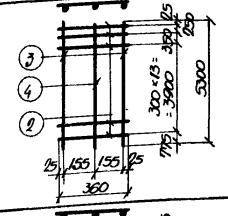
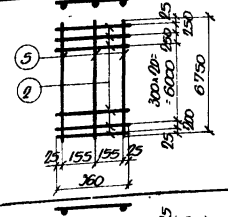
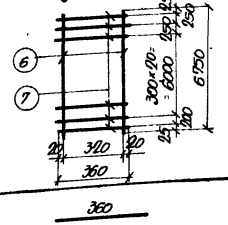
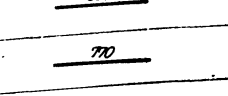
ТП 1.136-1 ВК

Колонна КЭ V-5

Опалубочный чертеж и армирование

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 9

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт: в одном каркасе	Колич. шт: в одной колонне	Общая длина м
КЭ V-5	КР-1 (шт 1)	1		25АII	11050	3	3	33.2
		2		8	360	38	38	13.7
	КР-2 (шт 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25АII	5300	2	2	10.6
		4		20АII	5300	1	1	5.3
	КР-3 (шт 1)	2		8	360	24	24	8.6
		5		25АII	6750	3	3	20.3
	КР-4 (шт 1)	6		16АII	6750	2	2	13.5
		7		6	360	24	24	8.6
	Отдельные стержни	2		8	360	–	38	13.7
		8		8	770	–	54	41.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки ВСт.3кп по ГОСТ 380-60							Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм				Итого	профиль						Итого	
	6мм	10мм	16мм	20мм	25мм		6	8	18	22		6-8	9-10	12-16	18-20	22-25	28-30		
КЭ V-5	0.8	7.6	21.3	131	246	289.6	1.9	33.0	3.2	0.4	38.5	2.5	23.8	56.6	44.2	3.7		129.8	457.9

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Вес стали кг	
				всего	в том числе закладных элементов
КЭ V-5	7.1	200	2.83	457.9	141.8

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
КЭ V-5	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭ V-5 смотрите на листе 9

Гл. инж. ин-та	Казакевич		
Нач. отдела	Бунаков		
Гл. конструктор	Гольянский		
Гл. инж. пр.	Волковинов		
Дата выпуска	1964г.		

Рук. группы	Пинкаренко		
Вед. инж.	Толпольский		
Исполнитель	Кулаковская		
	Утверждено		

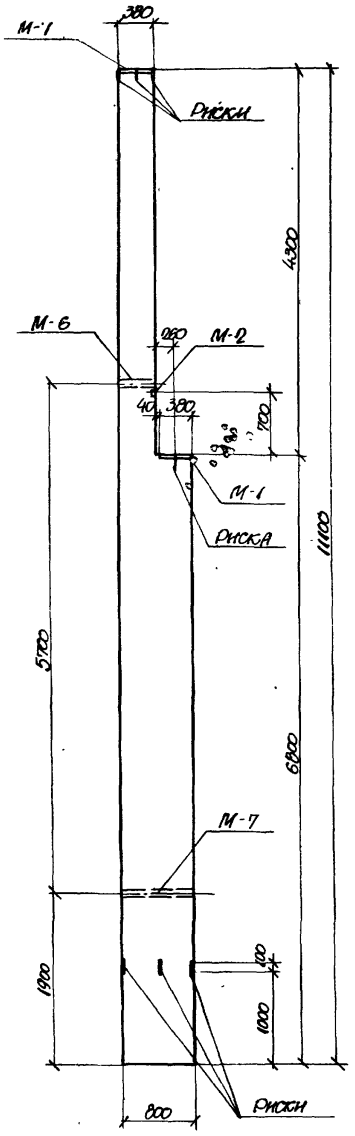
ТА 1964г

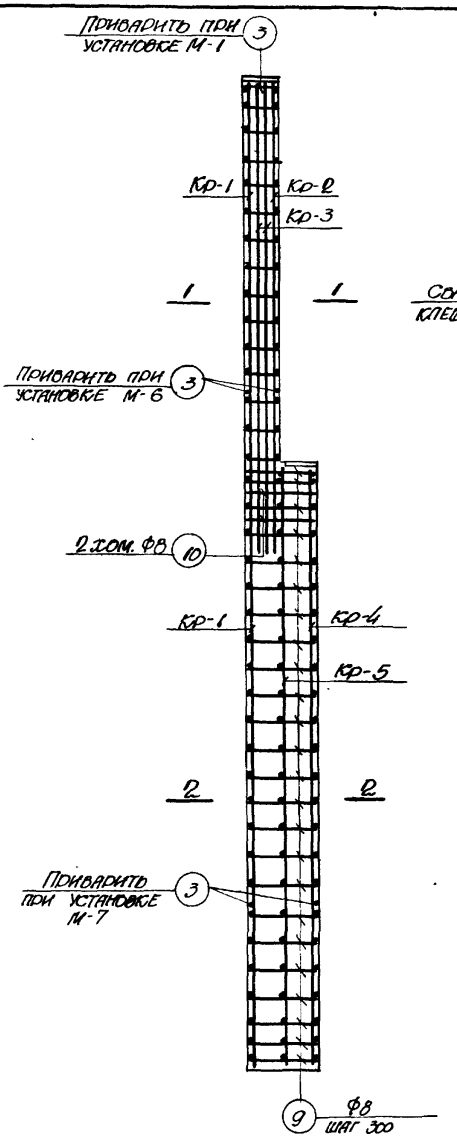
Колонна КЭ V-5

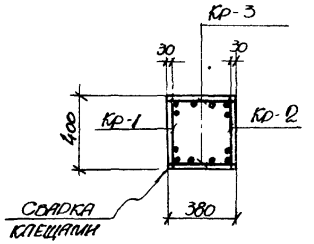
Спецификация арматуры и выборка материалов

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 10

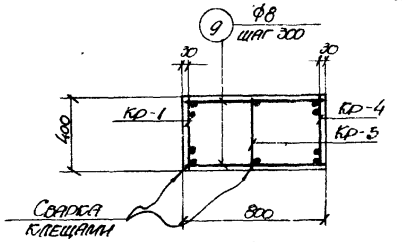
2084







1-1



2-2

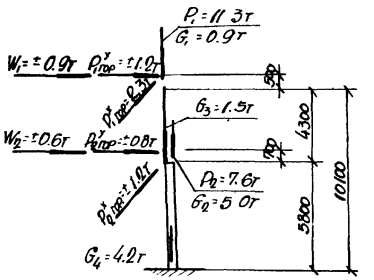


Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 12.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Родзинский	Рассчит	Кудрявская
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Кудрявская
Дата выпуска	1964г	Проверил	Тополовский

ТА 1964г

Колонна • КЭ V-6

Опалубочный чертеж и армирование.

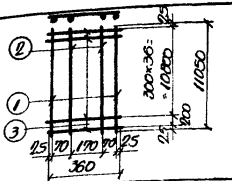
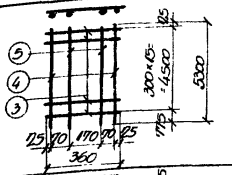
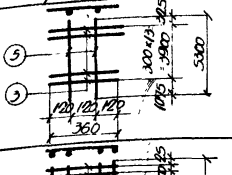
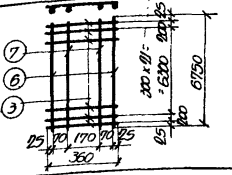
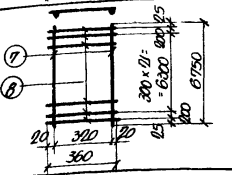
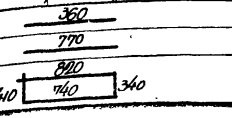
ИС-01-07

Выпуск 2

Лист 11

2084

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ V-6	Кр-1 (шт.1)	1		25пл	11050	2	2	22.1
		2		22пл	11050	2	2	22.1
		3		8	360	38	38	13.7
	Кр-2 (шт.1)	3		8	360	16	16	5.8
		4		25пл	5300	2	2	10.6
		5		22пл	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт.2)	3		8	360	14	28	10.1
		5		22пл	5300	2	4	21.2
	Кр-4 (шт.1)	3		8	360	24	24	8.6
		6		25пл	6750	2	2	13.5
		7		18пл	6750	2	2	13.5
	Кр-5 (шт.1)	7		18пл	6750	2	2	13.5
		8		6	360	24	24	8.6
	Отдельные стержни	3		8	360	–	6	2.2
		9		8	770	–	48	37.0
		10		8	2350	–	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 Ø мм: 8	10	12	14	16	18	22	25	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 Ø мм: 6	8	18	22	Итого	Сталь прокатная марки ВСт.3сп по ГОСТ 380-60 профиль: ∠ 63×5	∠ 75×6	∠ 90×7	Итого	Всего
КЭ V-6	0.8	7.6	54.0	68.6	97.8				400 В	1.9	32.4	3.2	0.4	37.9	0.5	23.8	3.7		28.0	468.7

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг: всего	в том числе закладных элементов
КЭ V-6	7.10	300	2.83	468.7	42.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ V-6	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭ V-6 смотрите на листе 11

ГИП	Крафтовщикин		
Нач. отдела	Фиалос		
Гл. конструктор	Радзинский		
Гл. инж. пр.	Волгоградпроект		
Дата выпуска	1964г.		

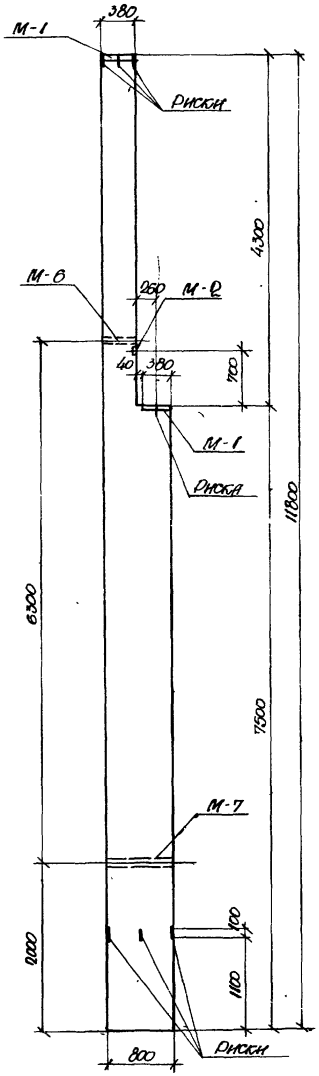
Рук. группы	Фомина	
Вед. инж.	Пушкарёнко	
Рассчитал	Кликовская	
Исполнитель	Кудинаевская	
Проверил	Успенский	

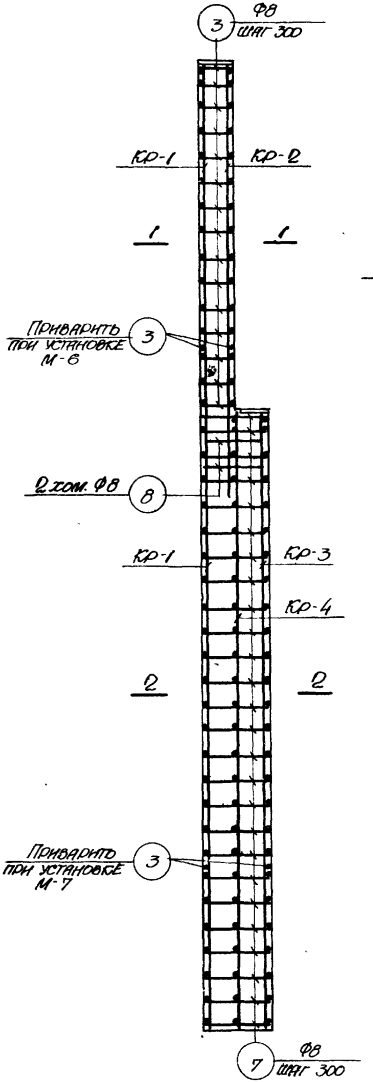
ТД 1964г

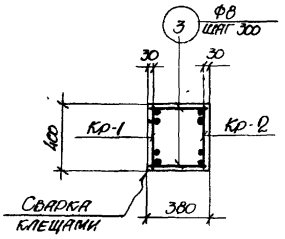
Колонна КЭ V-6

Спецификация арматуры и выборка материалов

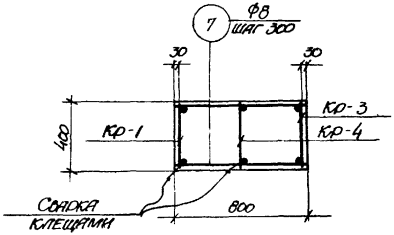
ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 12







1-1



2-2

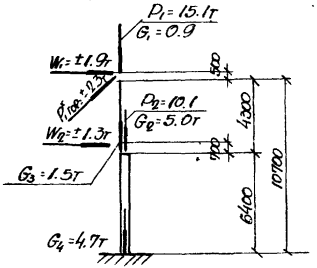


Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 14.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Беликова
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Алексенцева
Дата выпуска	1964г	Проверил	Пушкаренко

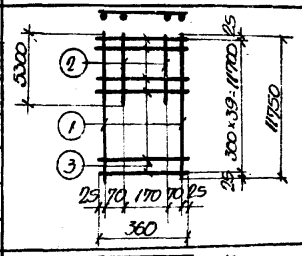
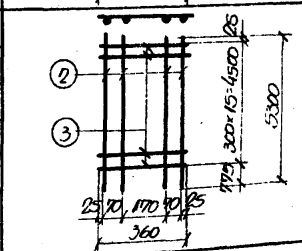
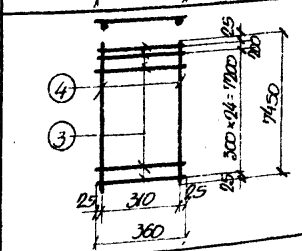
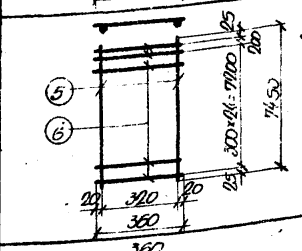
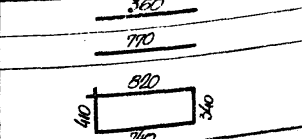
ТД 1964г

Колонна КЭ V-7.
Опалубочный чертеж и армирование

ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	13

2084

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ V-7	КР-1 (шт. 1)	1		25 пл	11750	2	2	23.5
		2		25 пл	5300	2	2	10.6
		3		8	360	40	40	14.4
	КР-2 (шт. 1)	2		25 пл	5300	4	4	21.2
		3		8	360	16	16	5.8
	КР-3 (шт. 1)	3		8	360	26	26	9.4
		4		22 пл	7450	2	2	14.9
	КР-4 (шт. 1)	5		16 пл	7450	2	2	14.9
		6		6	360	26	26	9.4
	Отдельные стержни	3		8	360	-	34	12.3
		7		8	770	-	52	40.0
		8		8	2310	-	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

19

Марка колонны	Сталь класса A-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса A-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки В.Ст.-3 кп по ГОСТ 380-60					Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
	8 пл	10 пл	16 пл	22 пл	25 пл		6	8	18	22		б-8	б-10	[22	[24		
КЭ-V-7	0.8	7.6	23.5	44.4	40.2	116.5	2.1	34.2	3.2	0.4	39.9	2.5	23.8	3.7		30.0	359.1

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				всего	в том числе закладных элементов
КЭ V-7	7.6	300	3.05	359.1	42.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ V-7	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

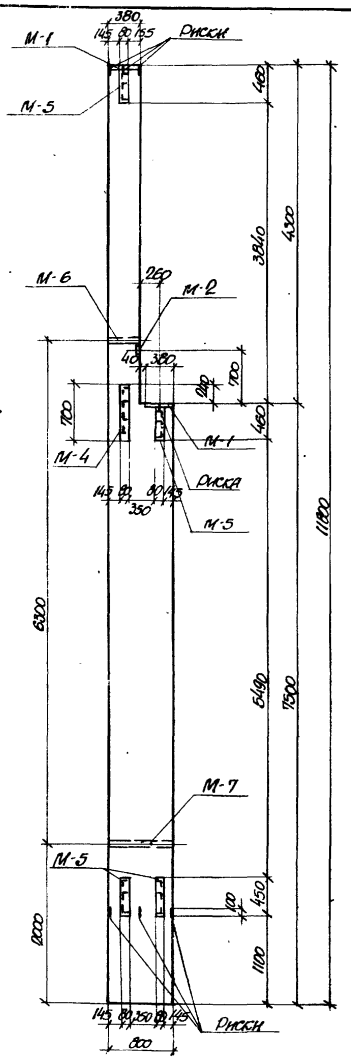
Примечание

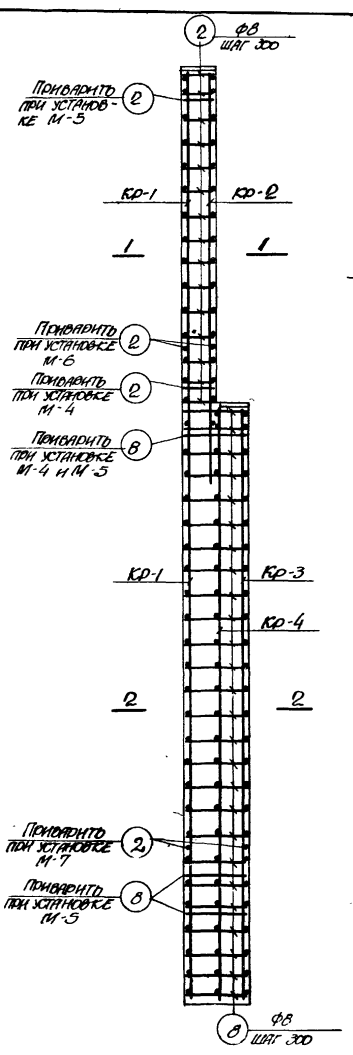
Конструкцию колонны КЭ V-7 смотрите на листе 13.

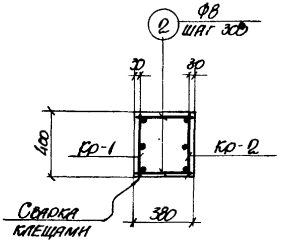
ТД 1964 г.	Колонна КЭ V-7 Спецификация арматуры и выборка материалов	НС-01-07 Выпуск 2	
		Лист	14

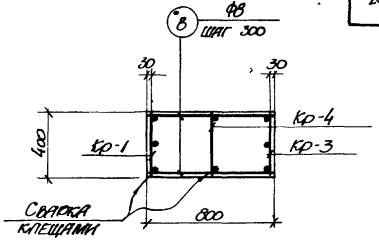
Гл. конструктор	Цукасовский	
Гл. инж. пр.	Соколовских	
Дата выпуска	1964 г.	
Инженер	Алексеичева	
Исполнитель	Пескарюк	
Н. контроль	Шикарюк	

2084









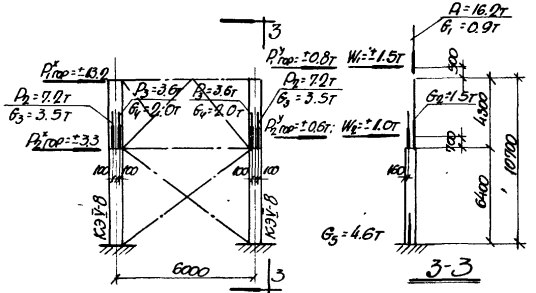


Схема нагрузок

Примечания

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 16
3. Детали установки закладных элементов смотрите на листе 50.

Гл. инж. пр-та	Корсунский	Ук. группы	Утвержд.
Нач. отдела	Сытник	Вед. инж.	Потапенко
Гл. конструктор	Родзянский	Рассчитал	Потапенко
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Клесченко
Дата выпуска	1964г	Проверил	Пономаренко

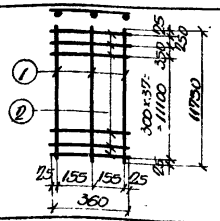
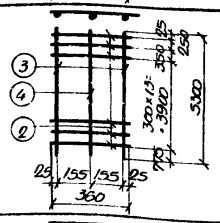
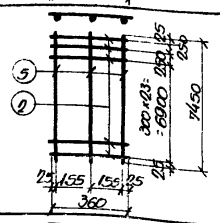
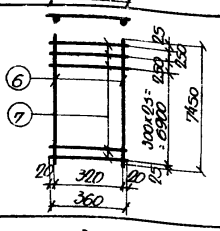
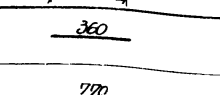
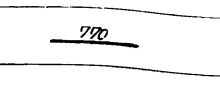
ТД 1964г

Колонна КЭУ-8

Опалубочный чертеж и армирование.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 25

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в этих каркасах	Общая длина м
КЭ V-8	КР-1 (шт. 1)	1		25 АIII	11950	3	3	35.3
		2		8 АI	360	40	40	14.4
	КР-2 (шт. 1)	2		8 АI	360	16	16	5.8
		3		25 АIII	5300	2	2	10.6
		4		20 АIII	5300	1	1	5.3
	КР-3 (шт. 1)	2		8 АI	360	26	26	9.4
		5		25 АIII	7450	3	3	22.4
	КР-4 (шт. 1)	6		16 АIII	7450	2	2	14.9
		7		6 АI	360	26	26	9.4
	Отдельные стержни	2		8 АI	360	–	38	13.7
		8		8 АI	770	–	58	44.7

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки ВСт.3кп по ГОСТ 380-60							Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм				Итого	Профиль						Итого	
	8 мм	10 мм	16 мм	20 мм	25 мм		6	8	18	22		№8	№10	№16	№18а	№18б	№20а		
КЭ V-8	2.8	7.6	23.5	43.1	229.9	307.9	2.1	34.8	3.2	0.4	40.5	2.5	23.8	58.6	43.2	3.7	19.8	171.6	478.2

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
КЭ V-8	7.6	200	3.05	478.2	141.8

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ V-8	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭ V-8 смотрите на листе 15.

ГИП	Тополовский		
Гл. конструктор	Алексеенко		
Гл. инж. пр.	Шкарбенко		
Нач. отдела	Ермит		
Рук. группы			
Гл. специалист	Гладунинский		
Инж. отдела	Водотовнов		
Дата выпуска	1984 г.		

ТД 1984г.

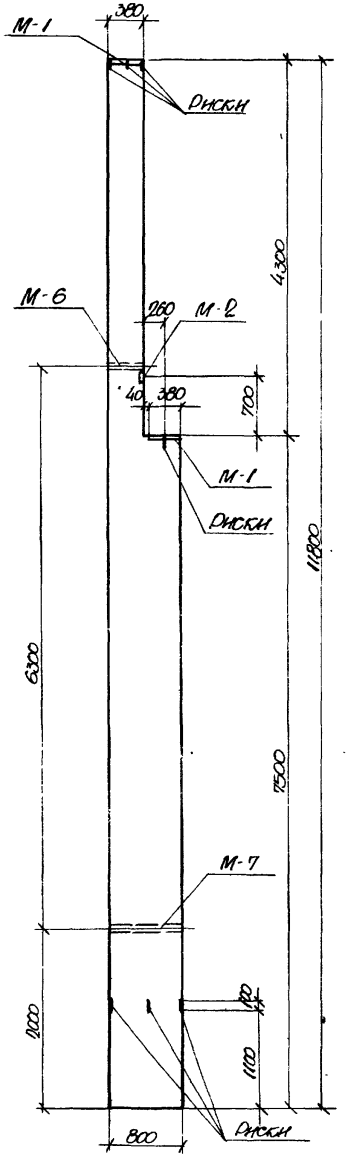
Колонна КЭ V-8

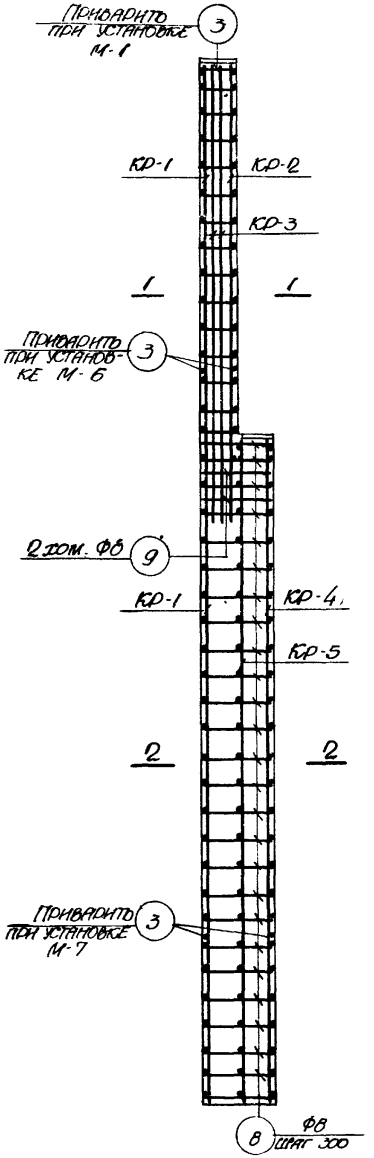
Спецификация арматуры и выборка материалов.

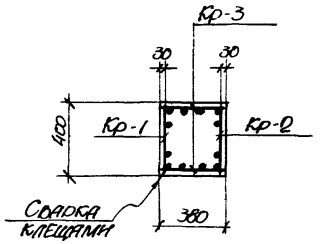
ИС-01-07 Выпуск 2

Лист 16

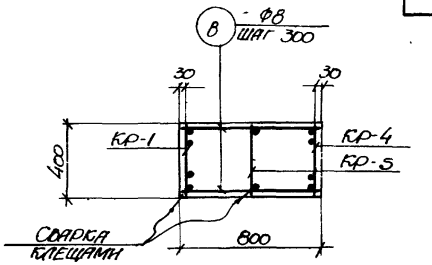
2084.







1-1



2-2

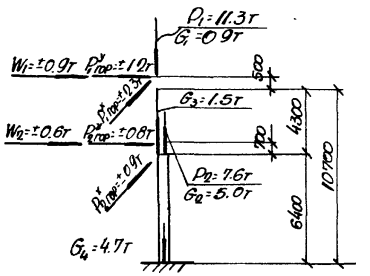


Схема нагрузок

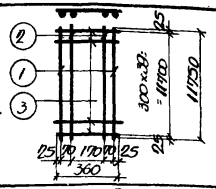
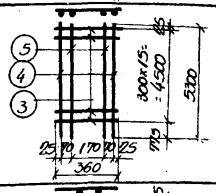
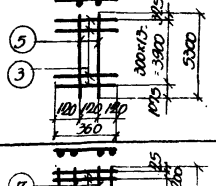
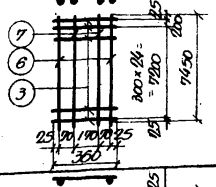
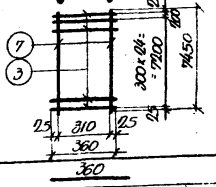
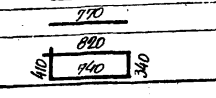
Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 18
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Кудрицевская
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Алексеичева
Дата выпуска	1964г	Проверил	Пушкаренко

ТД 1964г	Колонна КЭ V-9 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 17

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ$\bar{V}$-9	Кр-1 (шт.1)	1		25 пл	11750	2	2	23.5
		2		22 пл	11750	2	2	23.5
		3		8	360	40	40	14.4
	Кр-2 (шт.1)	3		8	360	16	16	5.8
		4		25 пл	5300	2	2	10.6
		5		22 пл	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт.2)	3		8	360	14	28	10.1
		5		22 пл	5300	2	4	21.2
	Кр-4 (шт.1)	3		8	360	26	26	9.4
		6		25 пл	7450	2	2	14.9
		7		20 пл	7450	2	2	14.9
	Кр-5 (шт.1)	3		8	360	26	26	9.4
		7		20 пл	7450	2	2	14.9
	Отдельные стержни	3		8	360	–	6	2.2
		8		8	770	–	52	40.0
		9		8	2310	–	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61							Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт.3кп по ГОСТ 380-60				Всего
	ф мм						Итого	ф мм			Итого	Профиль			Итого	
	8 мм	12 мм	20 мм	20 мм	20 мм	25 мм		8	18	22		∠6-8	∠5-10	⌶23 ГОСТ 8239-56		
КЭ$\bar{V}$-9	0.8	7.6	13.6	164	148.6		435.4	37.9	3.2	0.4	41.5	2.5	23.8	3.7	30.0	506.9

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				всего	в том числе закладных элементов
КЭ$\bar{V}$-9	7.6	300	3.05	506.9	42.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

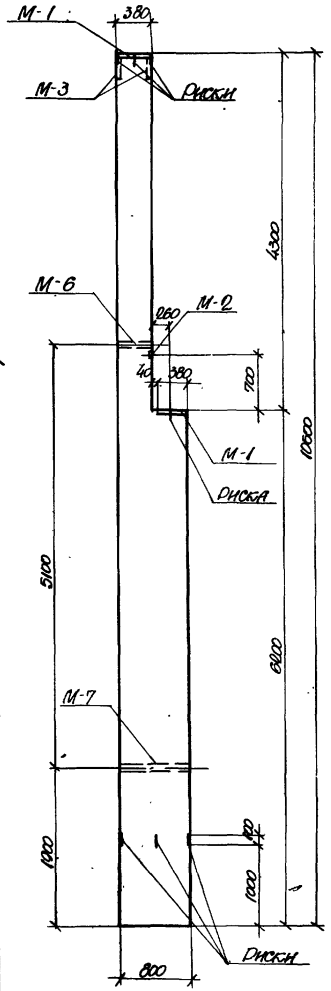
Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ$\bar{V}$-9	М-1	2	52,53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

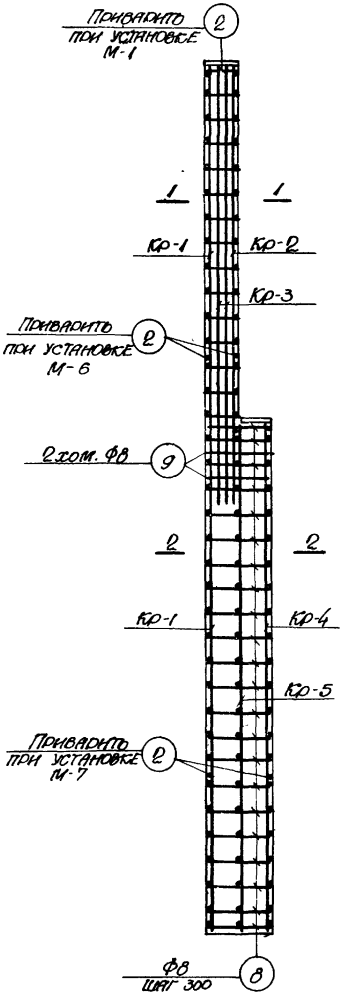
Примечание

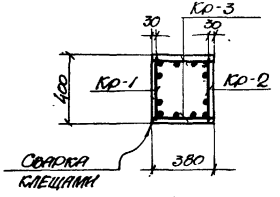
Конструкцию колонны КЭ$\bar{V}$-9 смотрите на листе 17.

ГПИ Оргтехстрой	Фомиади	Руководитель группы	Гнилосаренко
Гл. инж. пр.	Коровяковский	Вед. инж.	Гнилосаренко
Гл. конструктор	Гольдинский	Инженер	Алексеенкова
Гл. инж. пр.	Федотов	Исполнитель	Гнилосаренко
Дата выпуска	1964 г.		

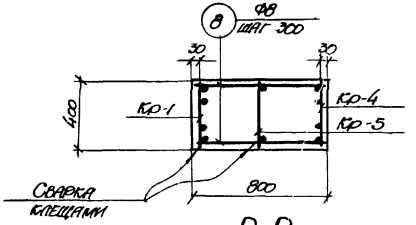
ТД 1964 г.	Колонна КЭ$\bar{V}$-9 Спецификация арматуры и выборка материалов.	ИС-01-07 Выпуск 2	Лист 18







1-1



2-2

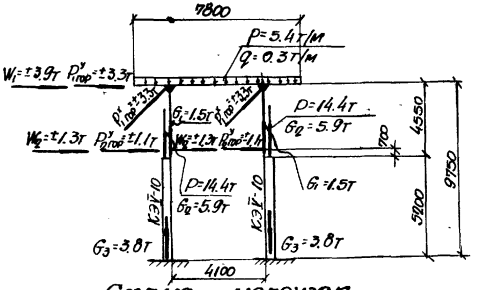


Схема нагрузок

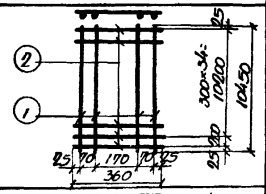
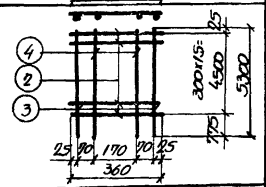
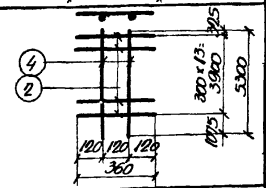
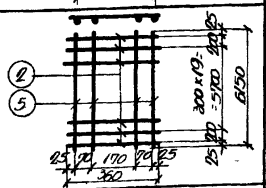
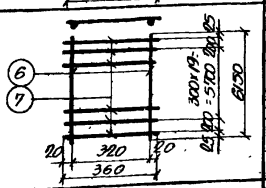
Примечания:

1. В схеме нагрузок приняты расчетные нагрузки по эстакаде тип V.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 20.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

ТД 1964г.	Колонна КЭ V-10 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 19

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ V-10	Кр-1 (шт. 1)	1		25пл	10450	4	4	41.8
		2		8	360	36	36	13.0
	Кр-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25пл	5300	2	2	10.6
		4		18пл	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт. 2)	2		8	360	14	28	10.1
		4		18пл	5300	2	4	21.2
	Кр-4 (шт. 1)	2		8	360	22	22	7.9
		5		25пл	6150	4	4	24.6
	Кр-5 (шт. 1)	6		16пл	6150	2	2	12.3
		7		6	360	22	22	7.9
	Отдельные стержни	2	360	8	360	–	6	2.2
		8	770	8	770	–	44	33.9
		9	410 740 340	8	2310	–	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки в ст. 3 кл по ГОСТ 380-60						Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм				Итого	Профиль					Итого	
	8пл	12пл	16пл	18пл	25пл		6	8	18	22		6-8	8-10	6-20	L 70×8	[4		
КЭ V-10	2.8	7.6	19.5	63.6	296.5	388.0	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	9.4	5.8	3.7	45.2	469.2

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг: Всего	Вес стали кг: В том числе закладных элементов
КЭ V-10	6.6	300	2.64	469.2	57.2

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ V-10	М-1	2	52,53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

Примечание:

Конструкцию колонны КЭ V-10 смотрите на листе 19.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Топоровский
Гл. инж. пр.	Волдольянов	Исполнитель	Алексейчева
Дата выпуска	1964	Проверил	Пушкаренко

ТА 1964г.

Колонна КЭ V-10

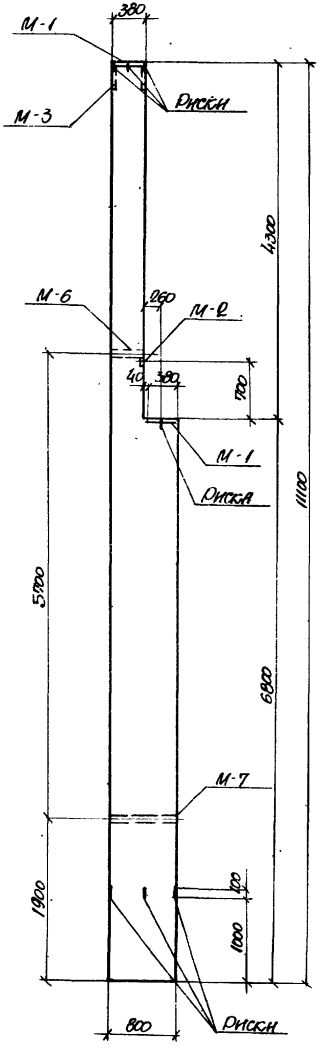
Спецификация арматуры и выборка материалов.

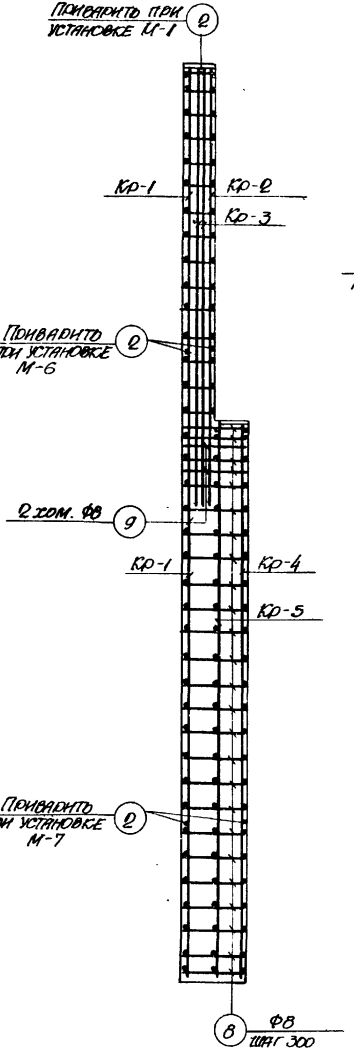
ИС-01-07

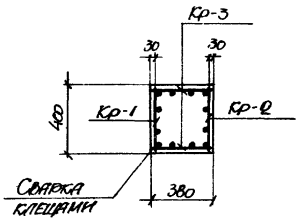
Выпуск 2

Лист 20

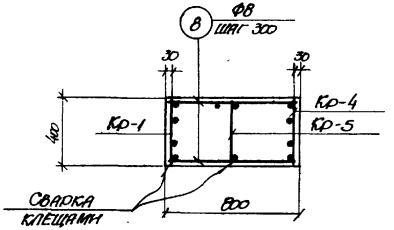
2084







1-1



2-2

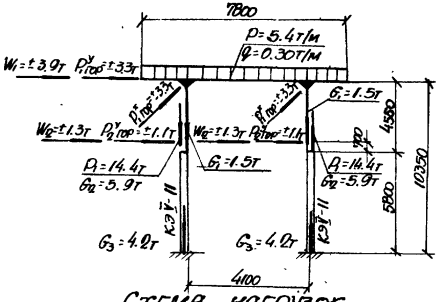


СХЕМА НАГРУЗОК

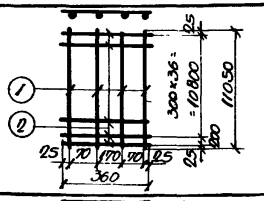
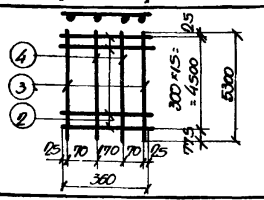
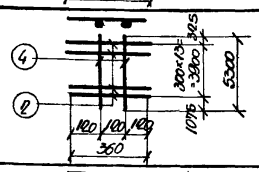
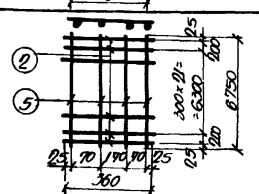
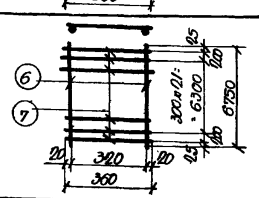
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагрузок приняты расчетные нагрузки по эстакаде тип VI.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 22.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

Гл. инж. ин-та	Коваровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Тополольский
Гл. инж. пр.	Водольянов	Исполнитель	Кудрявцевская
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Тополольский

ТД 1964 г.	Колонна КЭ V-11 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07 Выпуск 2	
		Лист	21

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт в одном каркасе	Колич. шт в одной колонне	Общая длина м
КЭ V-11	Кр-1 (шт. 1)	1		25пл	11050	4	4	44.2
		2		8	360	38	38	13.7
	Кр-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25пл	5300	2	2	10.6
		4		18пл	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт. 2)	2		8	360	14	28	10.1
		4		18пл	5300	2	4	21.2
	Кр-4 (шт. 1)	2		8	360	24	24	8.6
		5		25пл	6750	4	4	27.0
	Кр-5 (шт. 1)	6		18пл	6750	2	2	13.5
		7		6	360	24	24	8.6
	Отдельные стержни	2	360	8	360	–	4	2.2
		8	770	8	770	–	48	37.0
		9	820 / 410 740 340	8	2310	–	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки в ст 3 кп по ГОСТ 380-60						Всего
	Ф мм				Итого	Ф мм				Итого	Профиль					Итого	
	8пл	12пл	18пл	25пл		6	8	18	22		δ-8	δ-10	δ-20	∠ 90×8	Разт. δ-11		
КЭ V-11	0.8	7.6	90.6	315.0	414.0	1.9	32.4	8.2	0.4	37.9	2.5	23.8	9.4	5.8	3.7	45.2	497.1

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг: Всего	Вес стали кг: В том числе закладных элементов
КЭ V-11	7.10	300	2.83	497.1	57.2

Выборка закладных элементов на одну колонну

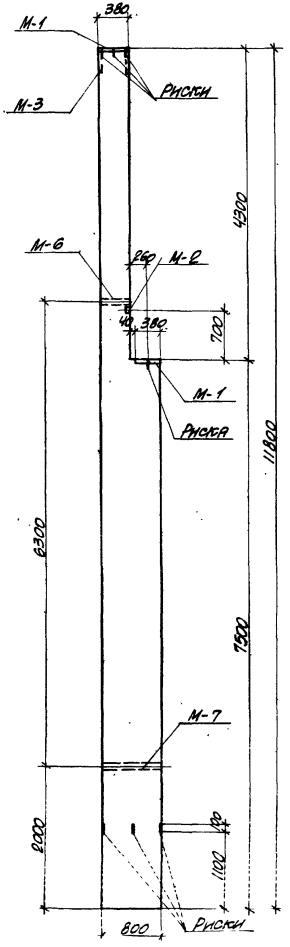
Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ V-11	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

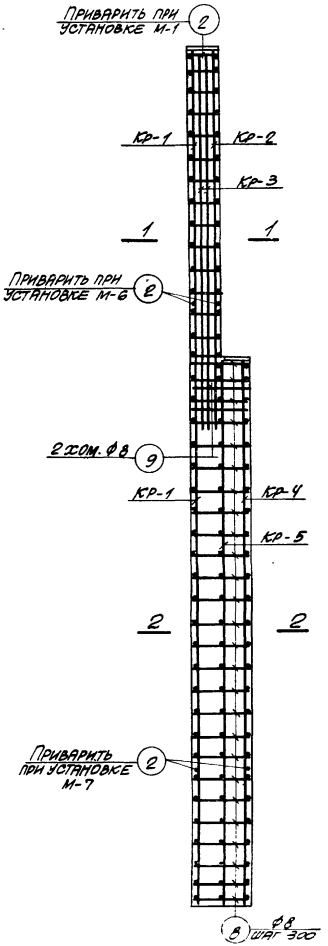
Примечание

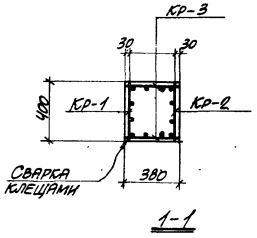
Конструкцию колонны КЭ V-11 смотрите на листе 21.

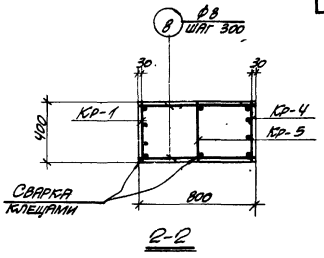
ТА 1984г	Колонна КЭ V-11 Спецификация арматуры и выборка материалов.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 22

2084









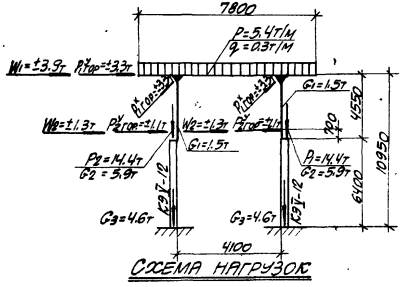


СХЕМА НАГРУЗОК

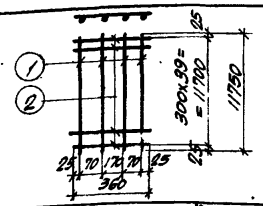
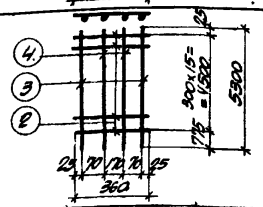
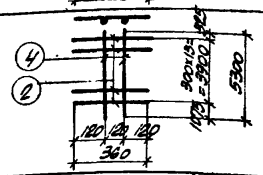
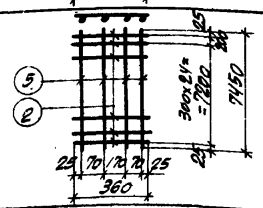
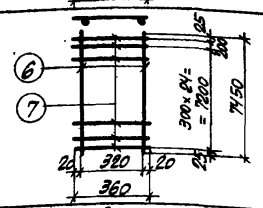
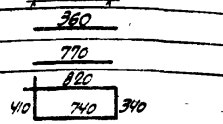
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагрузок приняты расчетные нагрузки по эстакаде тип V.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 24.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Тополльский
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Алексеичева
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Пушкаренко

ТД 1964	Колонна КЭ V-12 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07	
		Выпуск 2	
		Лист	23

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭV-12	Кр-1 (шт. 1)	1		25пл	11750	4	4	47.0
		2		8	360	40	40	14.4
	Кр-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25пл	5300	2	2	10.6
		4		18пл	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт. 2)	2		8	360	14	28	10.1
		4		18пл	5300	2	4	21.2
	Кр-4 (шт. 1)	2		8	360	26	26	9.4
		5		25пл	7450	4	4	29.8
	Кр-5 (шт. 1)	6		16пл	7450	2	2	14.9
		7		6	360	26	26	9.4
	Отдельные стержни	2		8	360	—	6	2.2
		8		8	770	—	52	40.0
		9		8	2310	—	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки В ст. 3 кп по ГОСТ 380-60						Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм				Итого	Профиль					Итого	
	8пл	12пл	16пл	18пл	25пл		6	8	18	22		δ=8	δ=10	δ=20	L 70×8	Гр.ст. №14		
КЭV-12	0.8	7.6	23.5	63.6	336.5	432.0	2.1	34.2	3.2	0.4	39.9	2.5	23.8	9.4	5.8	3.7	45.2	517.1

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали, кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
КЭV-12	7.6	300	3.05	517.1	57.2

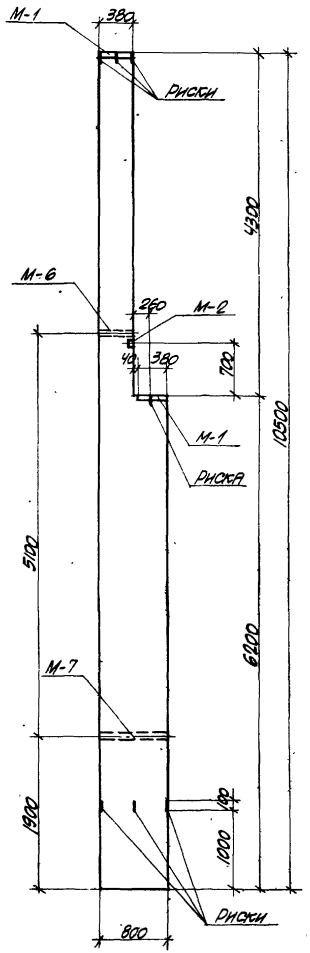
Выборка закладных элементов на одну колонну

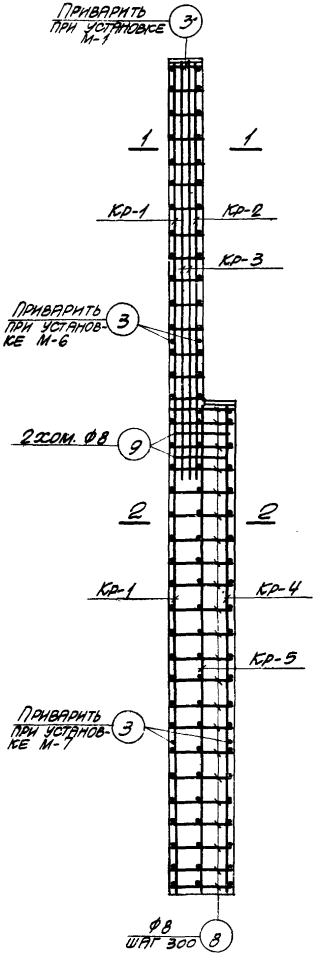
Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭV-12	М-1	2	52; 53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

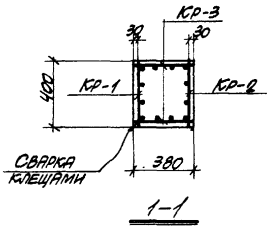
Примечание

Конструкцию колонны КЭV-12 смотрите на листе 23.

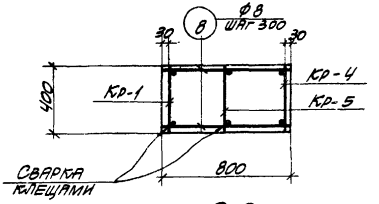
ТД 1964	Колонна КЭV-12. Спецификация арматуры и выборка материалов.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 24







1-1



2-2

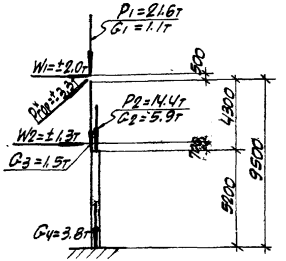


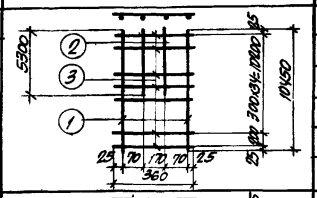
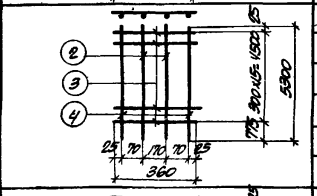
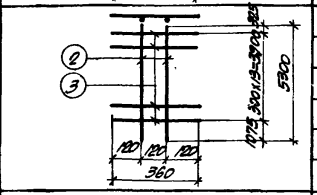
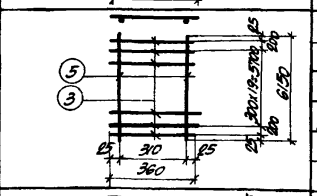
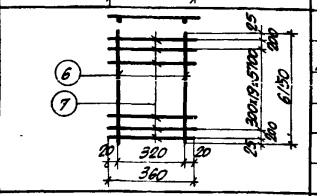
Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 26.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

ТД 1964	Колонна КЭ VI-1. Опалубочный чертеж и армирование	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 25

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭVI-1	Кр-1 (шт. 1)	1		25пл	10450	2	2	20.9
		2		20пл	5300	2	2	10.6
		3		8	360	36	36	13.0
	Кр-2 (шт. 1)	2		20пл	5300	2	2	10.6
		3		8	360	16	16	5.8
		4		25пл	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт.-2)	2		20пл	5300	2	4	21.2
		3		8	360	14	28	10.1
	Кр-4 (шт. 1)	3		8	360	22	22	7.9
		5		25пл	6150	2	2	12.3
	Кр-5 (шт. 1)	6		16пл	6150	2	2	12.3
		7		6	360	22	22	7.9
	Отдельные стержни	3	360	8	360	–	6	2.2
		8	770	8	770	–	44	33.9
		9	140 740 340	8	2310	–	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки ВСТ.3кп по ГОСТ 380-60					Всего
	ф мм					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
	8пл	12пл	16пл	20пл	25пл		6	8	18	22		δ=8	δ=10	Газ.тр. d=1¼"			
КЭVI-1	0.8	7.6	19.5	104.7	168.6	301.2	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7		30.0	367.2

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг: Всего	Вес стали кг: В том числе закладных элементов
КЭVI-1	6.6	300	2.64	367.2	42.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭVI-1	М-1	2	52;53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

Примечание:

Конструкцию колонны КЭVI-1 смотрите на листе 25.

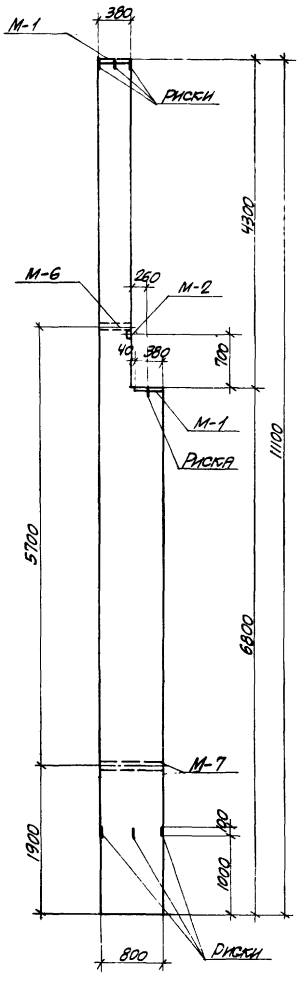
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Топопольский
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Алексейчева
Дата выпуска	1964г.	Проверил	Пушкаренко

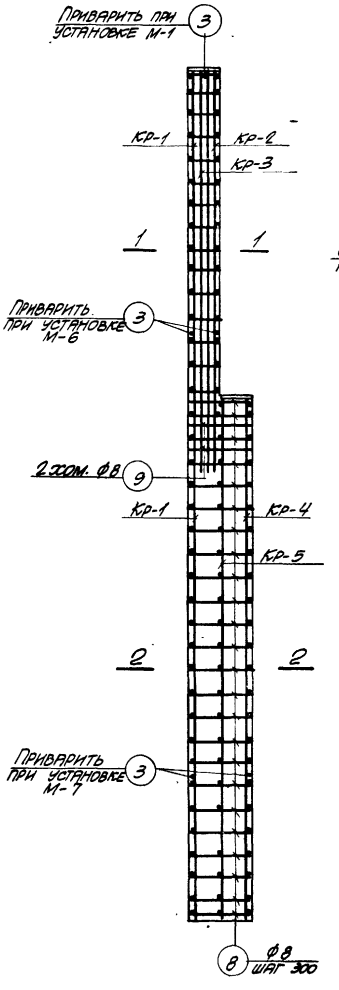
ТД 1964

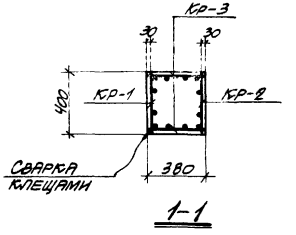
Колонна КЭ VI-1.
Спецификация арматуры и выборка материалов.

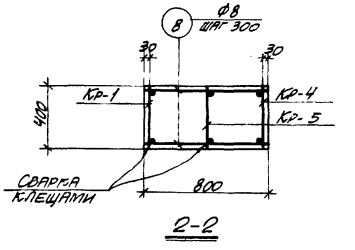
ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 26

2084









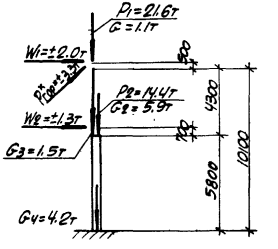


Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 28.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

Гл. инж. пр.	Водопьянов		
Рук. группы			
Нач. отдела	Брандс		
Рук. мастерской	Грязинский		
Гл. инж. пр.			
Гл. инж. пр.			
Дата выпуска	1965г.		

Разраб.	Ведущий инженер	Пилявченко	
Рассчитал		Тополянский	
Исполнитель		Кудрявцевская	
Проверил		Тополянский	

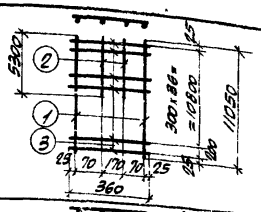
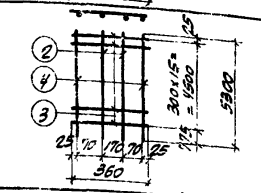
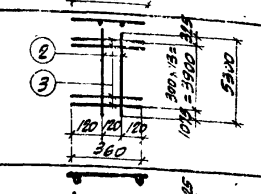
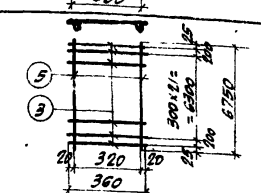
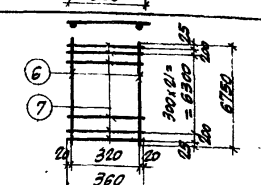
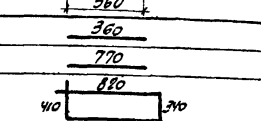
ТД 1964

Колонна К-3 VII-2.

Опалубочный чертеж и армирование.

НС-01-07	
Выпуск	2
Лист	27

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ VI-2	Кр-1 (шт. 1)	1		25т	11050	2	2	22.1
		2		20т	5300	2	2	10.6
		3		8	360	38	38	13.7
	Кр-2 (шт. 1)	2		20т	5300	2	2	10.6
		3		8	360	16	16	5.8
		4		25т	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт. 2)	2		20т	5300	2	4	21.2
		3		8	360	14	28	10.1
	Кр-4 (шт. 1)	3		8	360	24	24	8.6
		5		25т	6750	2	2	13.5
	Кр-5 (шт. 1)	6		16т	6750	2	2	13.5
		7		6	360	24	24	8.6
	Отдельные стержни	3		8	360	—	6	2.2
		8		8	770	—	48	37.0
		9		8	2310	—	2	4.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

33

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки Вст. 3 кп по ГОСТ 380-60				Всего
	ф мм					Итого	ф мм				Итого	Профиль			Итого	
	8 и 10	12	16	20	25		6	8	18	22		∟ 5=8	δ=10	ГНТУ 26.1/14		
КЭ VI-2	0.8	7.6	21.3	102.5	178	312.2	1.9	32.4	3.2	0.4	37.9	2.5	23.8	3.7	30.0	380.1

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
КЭ VI-2	7.10	300	2.83	380.1	42.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ VI-2	М-1	2	52; 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

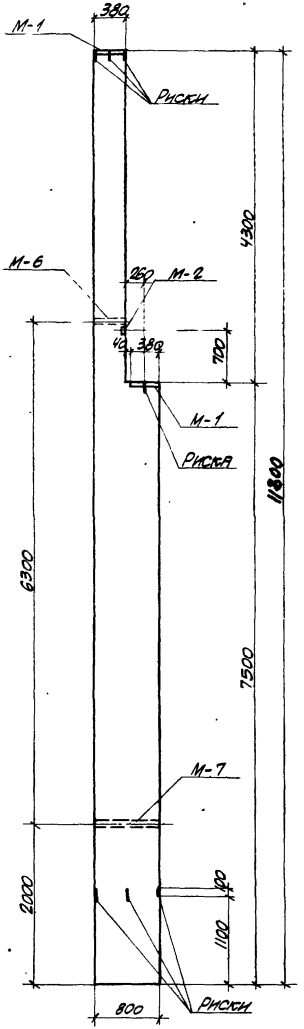
Примечание

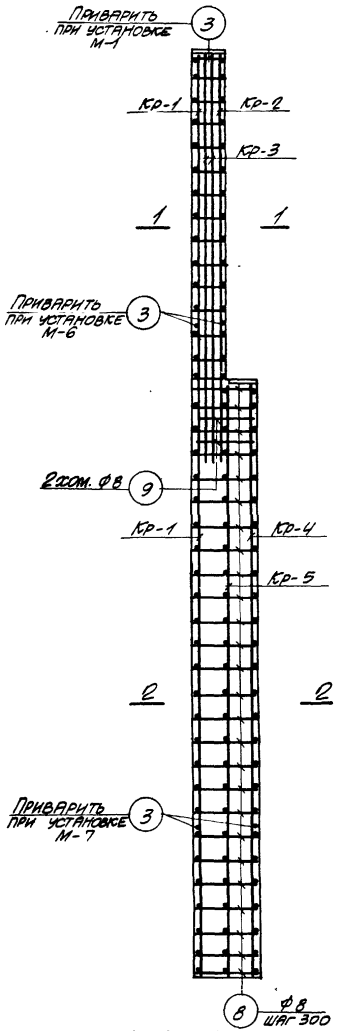
Конструкцию колонны КЭ VI-2 смотрите на листе 27.

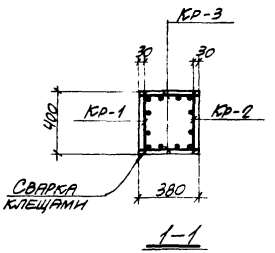
ТД 1964	Колонна КЭ VI-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 28

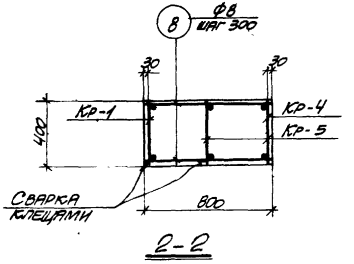
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	
Нач. отдела	Бандос	
Гл. конструктор	Подзинский	
Гл. инж. пр.	Водопьянов	
Дата выпуска		1964 г.
Рук. группы	Фомичев	
Вед. инж.	Пушкаренко	
Рассчитал	Тополовский	
Исполнитель	Кудрявцева	
Проверил	Тополовский	

2084









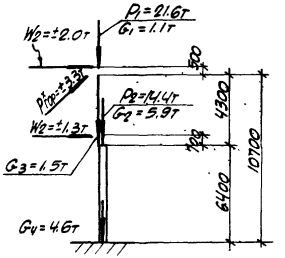


Схема нагрузок

Примечания:

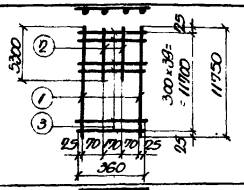
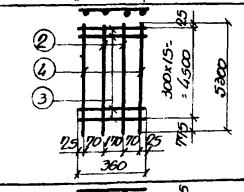
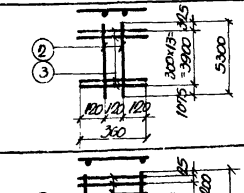
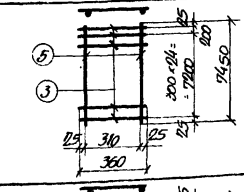
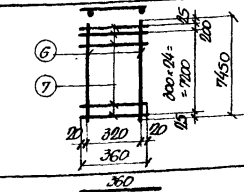
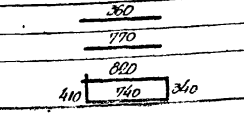
1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 30.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Родзинский	Рассчитал	Топопольский
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Кудричевская
Дата выпуска	1964г.	Проверил	Пушкаренко

ТД 1964	Колонна КЭ VI-3. Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07	
		Выпуск 2	
		Лист	29

2084

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ VI-3	Кр-1 (шт. 1)	1		25 пл	11750	2	2	23.5
		2		20 пл	5300	2	2	10.6
		3		8	360	40	40	14.4
	Кр-2 (шт. 1)	2		20 пл	5300	2	2	10.6
		3		8	360	16	16	5.8
		4		25 пл	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт. 2)	2		20 пл	5300	2	4	21.2
		3		8	360	14	28	10.1
	Кр-4 (шт. 1)	3		8	360	28	28	9.4
		5		25 пл	7450	2	2	14.9
	Кр-5 (шт. 1)	6		16 пл	7450	2	2	14.9
		7		6	360	26	26	9.4
		4						
	Отдельные стержни	3		8	360	–	6	2.2
		8		8	770	–	52	40.0
		9		8	1310	–	2	4.6

Гл. конструктор Гродзинский
Гл. инж. пр. Волотовская
Дата выпуска

Альбом 1965 г.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Составил Пушкаренко
Проверил Кудринцева
Исполнитель Ушаков

Выборка стали на одну колонну (кг)

35

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3 кп по ГОСТ 380-60				Всего
	Ф мм					Итого	Ф мм				Итого	Профиль			Итого	
	8 мм	12 мм	16 мм	20 мм	25 мм		6	8	18	22		δ=8	δ=10	№ 27 П δ=10		
КЭ VI-3	0.8	7.6	13.5	94.7	190.1	305.2	0.1	34.2	3.2	0.4	39.9	0.5	23.8	3.7	30.0	395.1

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КЭ VI-3	7.6	300	3.05	395.1	40.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ VI-3	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭ VI-3 смотрите на листе 29

ТД 1964 г.	Колонна КЭ VI-3 Спецификация арматуры и выборка материалов.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 30

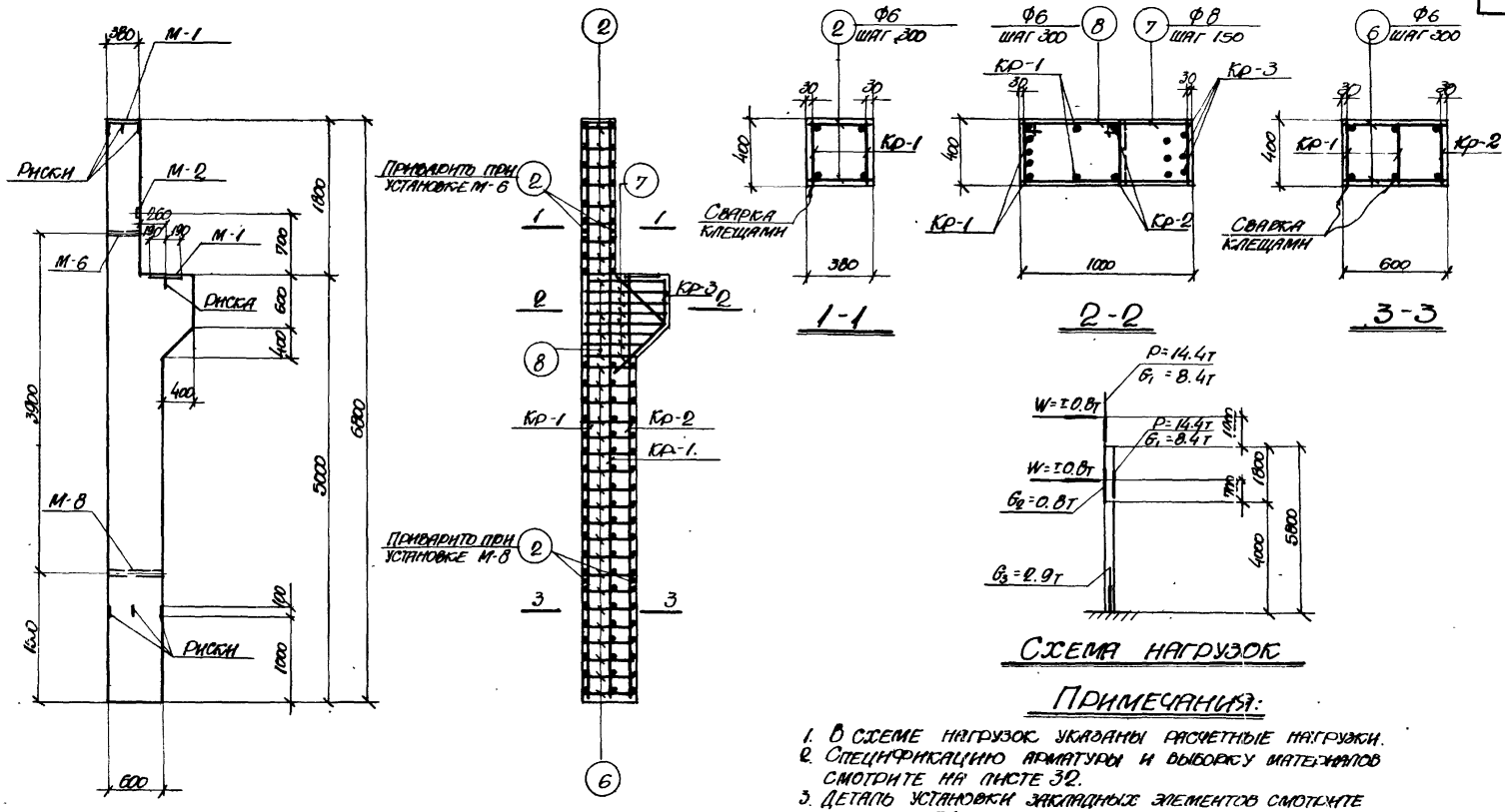


Схема нагрузок

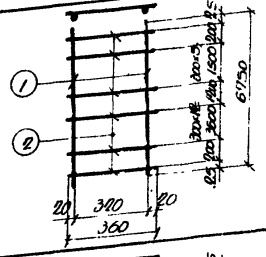
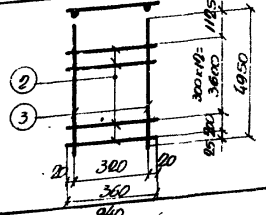
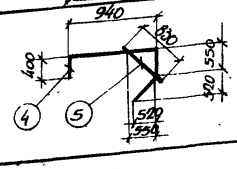
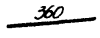
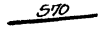
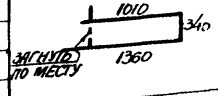
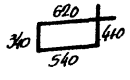
Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 32.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 51.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Баклос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор инж. пр.	Родзинский	Рассчитал	Уманцева
	Водопьянов	Исполнитель	Конфман
Гл. ТА выпуска	1964г.	Проверил	Уманцева

ТА 1964г.	Колонна КЭ VII-1 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 31

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт в одном каркасе	Колич. шт в одной колонне	Общая длина м
КЭVII-1	Кр-1 (шт-2)	1		18пл	6750	2	4	27.0
		2		6	360	21	42	15.1
	Кр-2 (шт 1)	2		6	360	14	14	5.0
		3		18пл	4950	2	2	9.9
	Кр-3 (шт.3)	4		18пл	2630	1	3	7.9
		5		18пл	830	1	3	2.5
	Отдельные стержни	2		6	360	—	18	6.5
		6		6	570	—	28	16.0
		7		8	2710	—	7	19.0
		8		6	1910	—	4	7.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61						Сталь профильная марки ВСТ 3 кп по ГОСТ 380-60					Всего
	Ф мм					Ф мм						Профиль					
	8пл	12пл	18пл		Итого	6	8	18	22		Итого	δ=8	δ=10	1/2 ф 1/4		Итого	
КЭVII-1	8.8	7.6	94.6		103.0	11.2	7.5	3.2	0.4		22.3	2.5	23.8	3.1		29.4	154.7

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг: Всего	Вес стали кг: Втом числе закладных элементов
КЭVII-1	4.0	200	1.6	154.7	41.4

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭVII-1	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

Примечание:

Конструкцию колонны КЭVII-1 смотрите на листе 31

Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Уманцева
Гл. инж. пр	Водопьянов	Исполнитель	Конфман
Дата выпуска		Проверил	Уманцева

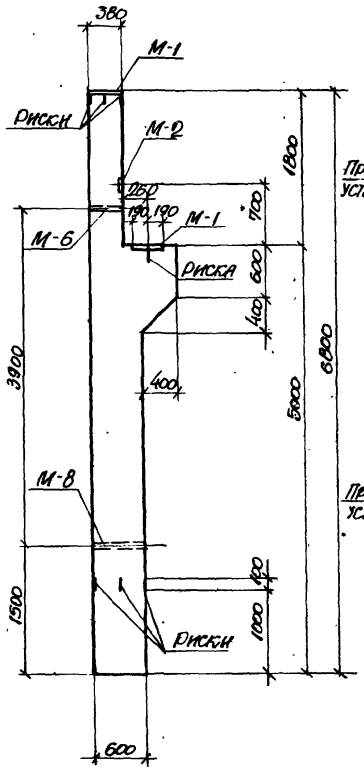
ТА 1964г.

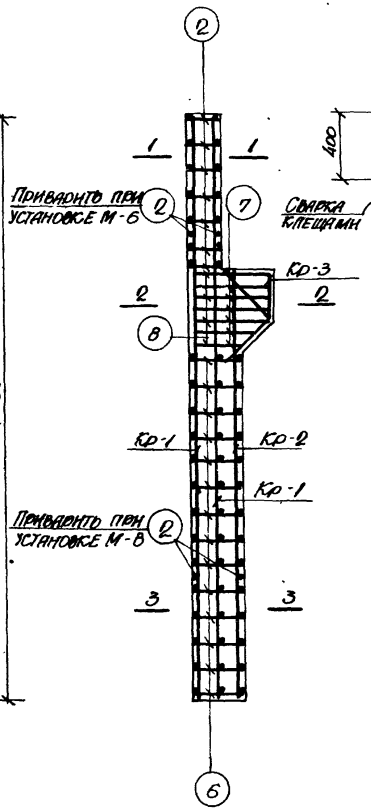
Колонна КЭVII-1

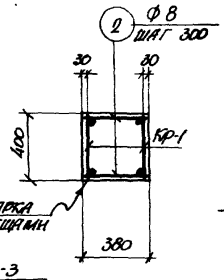
Спецификация арматуры и выборка материалов

ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 32

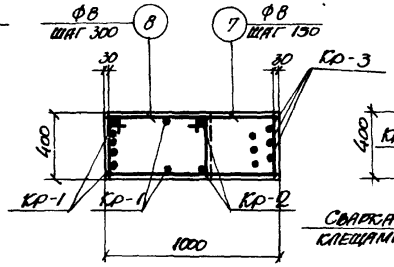
2084



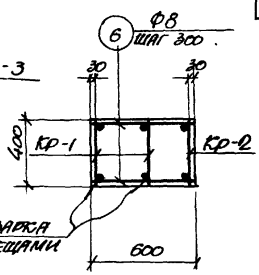




1-1



2-2



3-3

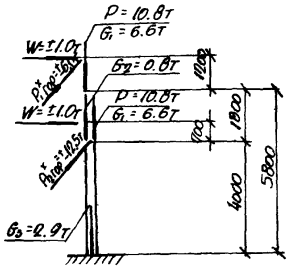


Схема нагрузок.

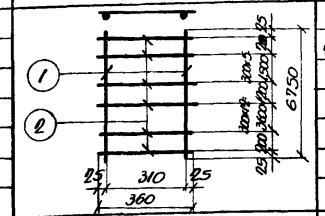
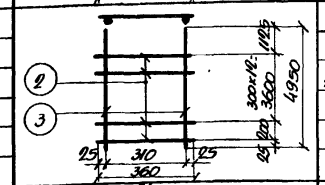
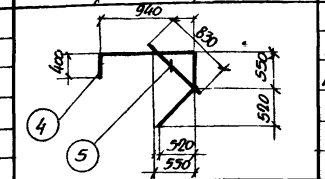
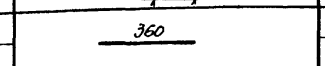
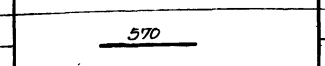
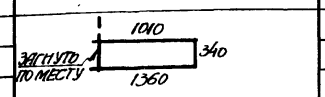
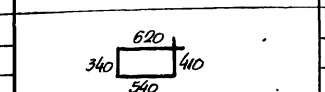
Примечания

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 34.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 51.

ГИП	Пшеничный				
Нач. отдела	Банаго	Ведущий инженер	Уманцева		
Конструктор	Рождественский	Рассчитал	Уманцева		
Нач. гр.	Водопьянов	Исполнитель	Кононенко		
1984 г.		Проверил	Уманцева		

ТД 1984 г.	Колонна КЭ VII-2		ИС-01-07	
	Опалубочный чертеж и армирование.		Выпуск 2	
			Лист	33

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭVII-2	Кр-1 (шт. 2)	1		25пл	6750	2	4	27.0
		2		8	360	21	42	15.1
	Кр-2 (шт. 1)	2		8	360	14	14	5.0
		3		25пл	4950	2	2	9.9
	Кр-3 (шт. 3)	4		18пл	2630	1	3	7.9
		5		18пл	830	1	3	2.5
	Отдельные стержни	2		8	360	—	18	6.5
		6		8	570	—	28	16.0
		7		8	2710	—	7	19.0
		8		8	1910	—	4	7.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь профильная марки ВСт3кп по ГОСТ 380-60					Всего
	Ф мм					Ф мм				Профиль					
	8 пл	12 пл	18 пл	25 пл	Итого	8	18	22	Итого	δ=8	δ=10	133 пр Ф1½"	Итого		
КЭVII-2	0.8	7.6	20.8	442.1	471.3	27.3	3.2	0.4	30.9	2.5	23.8	3.1	29.4		231.6

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
КЭVII-2	4.0	200	1.6	231.6	41.4

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
КЭVII-2	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭVII-2 смотрите на листе 33

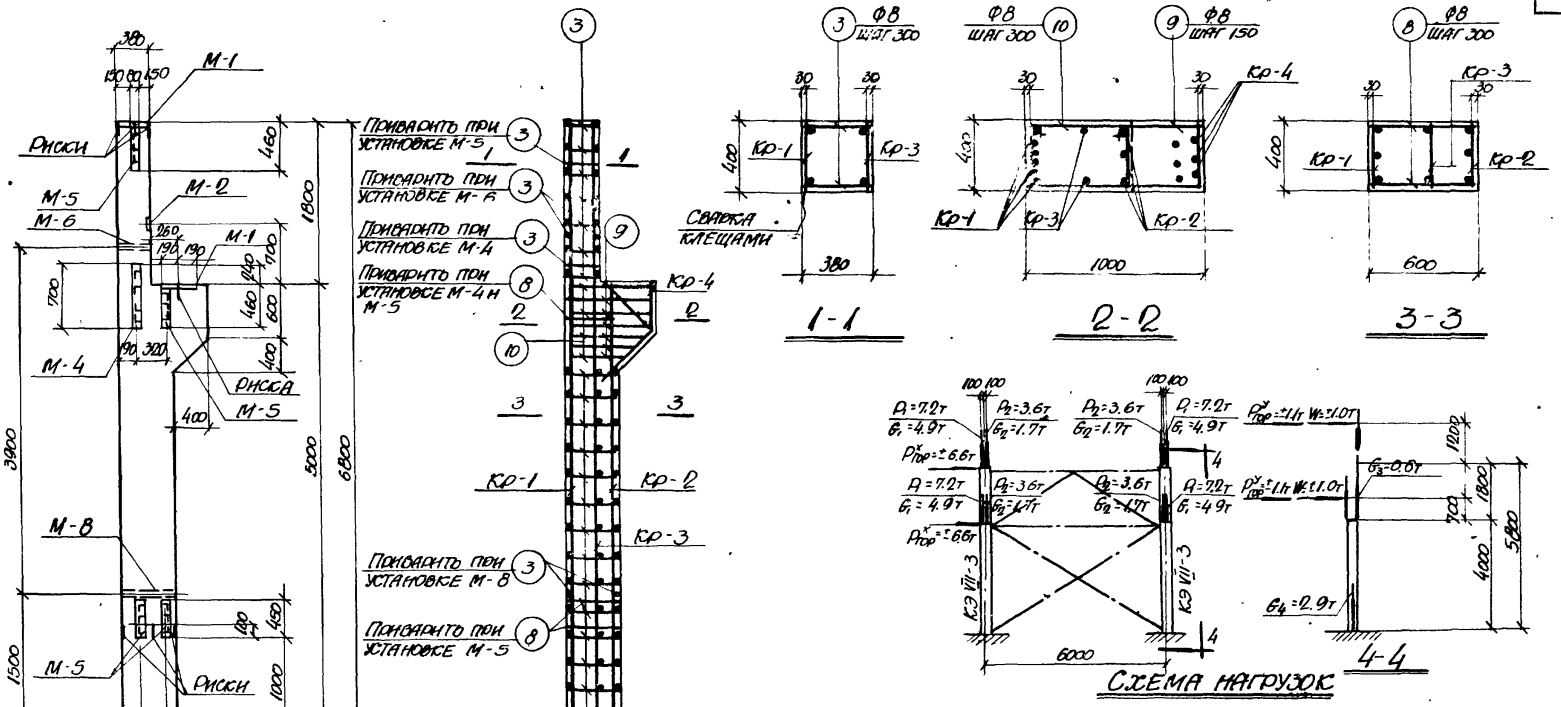
Гл. инж. ин-та	Казакевич		
Нач. отдела	Банаос		
Гл. конструктор	Гоголянский		
Гл. инж. пр.	Кокоулина		
Автор проекта			

Рук. группы	Федотова	
Вед. инж.	Пушкаренко	
Рассчитал	Уманцева	
Исполнитель	Кочергин	
Проверил	Уманцева	

1964 г

2084

ТА 1964	Колонна КЭVII-2 Спецификация арматуры и выборка материалов	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 34



Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 36.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 51.

Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Уманцева
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Койфман
Дата выпуска	1964	Проверил	Уманцева

ТА 1964г.	Колонна КЭ VII-3 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07	
		Выпуск 2	
		Лист	35

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ VII-3	Кр-1 (шт. 1)	1		25пл	6750	2	2	13.5
		2		20пл	4950	1	1	5.0
		3		8	360	20	20	7.2
	Кр-2 (шт 1)	2		20пл	4950	1	1	5.0
		3		8	360	14	14	5.0
		4		25пл	4950	2	2	9.9
	Кр-3 (шт. 1)	3		8	360	20	20	7.2
		5		20пл	6750	2	2	13.5
	Кр-4 (шт. 3)	6		18пл	2630	1	3	7.9
		7		18пл	830	1	3	2.5
	Отдельные стержни	3		8	360	–	20	7.2
		8		8	570	–	34	19.4
		9	загнуть по месту	8	2710	–	7	19.0
		10		8	1910	–	4	7.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

| Марка колонны | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 Ф мм 8 | 12 | 18 | 20 | 25 | Итого | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 Ф мм 8 | 16 | 22 | | | | Итого | Сталь прокатная марки ВСт.3кп по ГОСТ 380-60 профиль ⌐ 65×65×6 | ⌐ 80×80×8 | ⌐ 100×100×8 | ⌐ 125×125×8 | ⌐ 160×90×8 | ⌐ 180×110×8 | ⌐ 180×110×10 | ⌐ 200×90×8 | ⌐ 200×90×10 | ⌐ 200×90×12 | ⌐ 200×100×8 | ⌐ 200×100×10 | ⌐ 200×100×12 | ⌐ 200×100×14 | ⌐ 200×100×16 | ⌐ 200×100×18 | ⌐ 200×100×20 | ⌐ 200×100×22 | ⌐ 200×100×25 | ⌐ 200×100×28 | ⌐ 200×100×30 | ⌐ 200×100×32 | ⌐ 200×100×36 | ⌐ 200×100×40 | ⌐ 200×100×45 | ⌐ 200×100×50 | ⌐ 200×100×55 | ⌐ 200×100×60 | ⌐ 200×100×65 | ⌐ 200×100×70 | ⌐ 200×100×75 | ⌐ 200×100×80 | ⌐ 200×100×85 | ⌐ 200×100×90 | ⌐ 200×100×95 | ⌐ 200×100×100 | ⌐ 200×100×105 | ⌐ 200×100×110 | ⌐ 200×100×115 | ⌐ 200×100×120 | ⌐ 200×100×125 | ⌐ 200×100×130 | ⌐ 200×100×135 | ⌐ 200×100×140 | ⌐ 200×100×145 | ⌐ 200×100×150 | ⌐ 200×100×155 | ⌐ 200×100×160 | ⌐ 200×100×165 | ⌐ 200×100×170 | ⌐ 200×100×175 | ⌐ 200×100×180 | ⌐ 200×100×185 | ⌐ 200×100×190 | ⌐ 200×100×195 | ⌐ 200×100×200 | ⌐ 200×100×205 | ⌐ 200×100×210 | ⌐ 200×100×215 | ⌐ 200×100×220 | ⌐ 200×100×225 | ⌐ 200×100×230 | ⌐ 200×100×235 | ⌐ 200×100×240 | ⌐ 200×100×245 | ⌐ 200×100×250 | ⌐ 200×100×255 | ⌐ 200×100×260 | ⌐ 200×100×265 | ⌐ 200×100×270 | ⌐ 200×100×275 | ⌐ 200×100×280 | ⌐ 200×100×285 | ⌐ 200×100×290 | ⌐ 200×100×295 | ⌐ 200×100×300 | ⌐ 200×100×305 | ⌐ 200×100×310 | ⌐ 200×100×315 | ⌐ 200×100×320 | ⌐ 200×100×325 | ⌐ 200×100×330 | ⌐ 200×100×335 | ⌐ 200×100×340 | ⌐ 200×100×345 | ⌐ 200×100×350 | ⌐ 200×100×355 | ⌐ 200×100×360 | ⌐ 200×100×365 | ⌐ 200×100×370 | ⌐ 200×100×375 | ⌐ 200×100×380 | ⌐ 200×100×385 | ⌐ 200×100×390 | ⌐ 200×100×395 | ⌐ 200×100×400 | ⌐ 200×100×405 | ⌐ 200×100×410 | ⌐ 200×100×415 | ⌐ 200×100×420 | ⌐ 200×100×425 | ⌐ 200×100×430 | ⌐ 200×100×435 | ⌐ 200×100×440 | ⌐ 200×100×445 | ⌐ 200×100×450 | ⌐ 200×100×455 | ⌐ 200×100×460 | ⌐ 200×100×465 | ⌐ 200×100×470 | ⌐ 200×100×475 | ⌐ 200×100×480 | ⌐ 200×100×485 | ⌐ 200×100×490 | ⌐ 200×100×495 | ⌐ 200×100×500 | ⌐ 200×100×505 | ⌐ 200×100×510 | ⌐ 200×100×515 | ⌐ 200×100×520 | ⌐ 200×100×525 | ⌐ 200×100×530 | ⌐ 200×100×535 | ⌐ 200×100×540 | ⌐ 200×100×545 | ⌐ 200×100×550 | ⌐ 200×100×555 | ⌐ 200×100×560 | ⌐ 200×100×565 | ⌐ 200×100×570 | ⌐ 200×100×575 | ⌐ 200×100×580 | ⌐ 200×100×585 | ⌐ 200×100×590 | ⌐ 200×100×595 | ⌐ 200×100×600 | ⌐ 200×100×605 | ⌐ 200×100×610 | ⌐ 200×100×615 | ⌐ 200×100×620 | ⌐ 200×100×625 | ⌐ 200×100×630 | ⌐ 200×100×635 | ⌐ 200×100×640 | ⌐ 200×100×645 | ⌐ 200×100×650 | ⌐ 200×100×655 | ⌐ 200×100×660 | ⌐ 200×100×665 | ⌐ 200×100×670 | ⌐ 200×100×675 | ⌐ 200×100×680 | ⌐ 200×100×685 | ⌐ 200×100×690 | ⌐ 200×100×695 | ⌐ 200×100×700 | ⌐ 200×100×705 | ⌐ 200×100×710 | ⌐ 200×100×715 | ⌐ 200×100×720 | ⌐ 200×100×725 | ⌐ 200×100×730 | ⌐ 200×100×735 | ⌐ 200×100×740 | ⌐ 200×100×745 | ⌐ 200×100×750 | ⌐ 200×100×755 | ⌐ 200×100×760 | ⌐ 200×100×765 | ⌐ 200×100×770 | ⌐ 200×100×775 | ⌐ 200×100×780 | ⌐ 200×100×785 | ⌐ 200×100×790 | ⌐ 200×100×795 | ⌐ 200×100×800 | ⌐ 200×100×805 | ⌐ 200×100×810 | ⌐ 200×100×815 | ⌐ 200×100×820 | ⌐ 200×100×825 | ⌐ 200×100×830 | ⌐ 200×100×835 | ⌐ 200×100×840 | ⌐ 200×100×845 | ⌐ 200×100×850 | ⌐ 200×100×855 | ⌐ 200×100×860 | ⌐ 200×100×865 | ⌐ 200×100×870 | ⌐ 200×100×875 | ⌐ 200×100×880 | ⌐ 200×100×885 | ⌐ 200×100×890 | ⌐ 200×100×895 | ⌐ 200×100×900 | ⌐ 200×100×905 | ⌐ 200×100×910 | ⌐ 200×100×915 | ⌐ 200×100×920 | ⌐ 200×100×925 | ⌐ 200×100×930 | ⌐ 200×100×935 | ⌐ 200×100×940 | ⌐ 200×100×945 | ⌐ 200×100×950 | ⌐ 200×100×955 | ⌐ 200×100×960 | ⌐ 200×100×965 | ⌐ 200×100×970 | ⌐ 200×100×975 | ⌐ 200×100×980 | ⌐ 200×100×985 | ⌐ 200×100×990 | ⌐ 200×100×995 | ⌐ 200×100×1000 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---

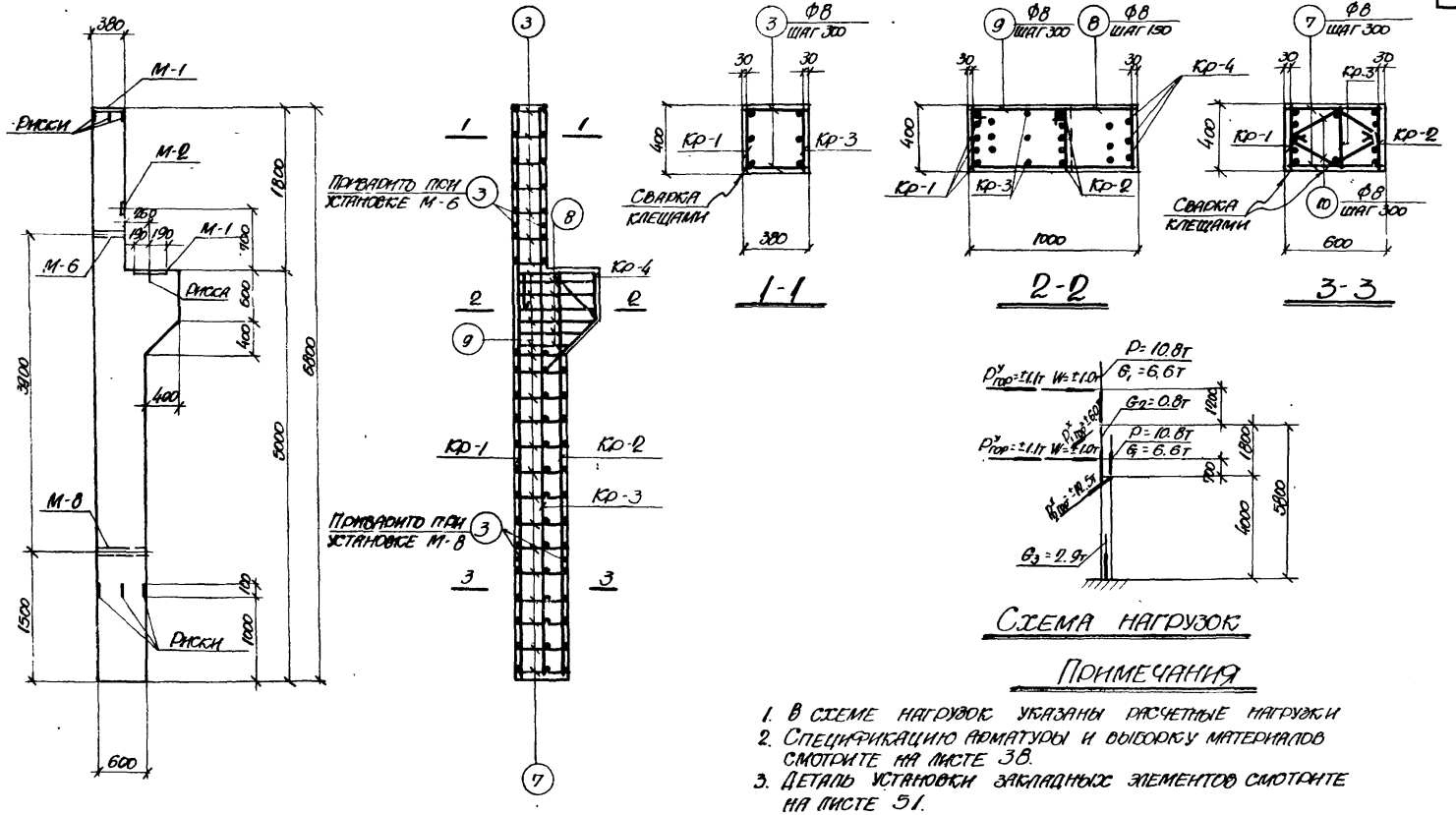


Схема нагрузок

Примечания

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 38.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 51.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Родзинский	Рассчитал	Уманцева
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Кофман
Дата выпуска	1964г.	Проверил	Уманцева

ТА 1964г

Колонна КЭ VII-4

Опалубочный чертеж и армирование

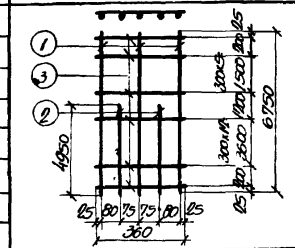
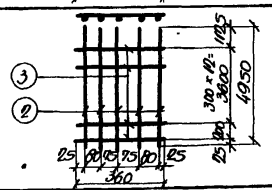
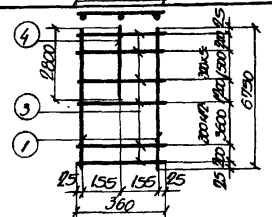
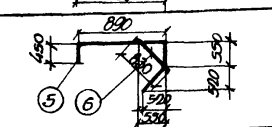
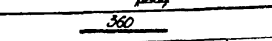
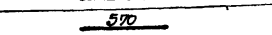
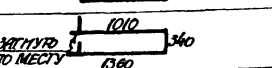
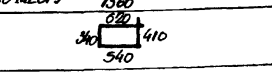
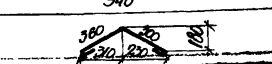
ИС-01-07

Выпуск 2

Лист 37

2084

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт в одном каркасе	Колич. шт в одной колонне	Общая длина м
КЭVII-4	Кр-1 (шт. 1)	1		25пл	6750	3	3	20.3
		2		25пл	4950	2	2	9.9
		3		8	360	21	21	7.6
	Кр-2 (шт. 1)	2		25пл	4950	5	5	24.8
		3		8	360	14	14	5.0
	Кр-3 (шт. 1)	1		25пл	6750	2	2	13.5
		3		8	360	21	21	7.6
		4		25пл	2800	1	1	2.8
	Кр-4 (шт. 3)	5		18пл	2630	1	3	7.9
		6		18пл	830	1	3	2.5
	Отдельные стержни	3		8	360	–	18	6.5
		7		8	570	–	28	10.0
		8		8	2710	–	7	19.0
		9		8	1910	–	4	7.6
		10		8	810	–	28	22.7

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61						Сталь профильная марки в ст 3кп по ГОСТ 380-60					Всего
	Ф мм					Ф мм						Профиль					
	8пл	12пл	18пл	25пл	Итого	8	10	22			Итого	δ=8	δ=10	Из тр. d=1¼"		Итого	
КЭVII-4	0.8	7.6	20.8	274.5	303.7	36.3	3.2	0.4			39.9	2.5	23.8	3.1		29.4	373.0

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг: Всего	Вес стали кг: В том числе закладных элементов
КЭVII-4	4.0	200	1.6	373.0	41.4

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭVII-4	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭVII-4 смотрите на листе 37.

Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Уманцева
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Конфман
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Уманцева

ТА 1964 г.

Колонна КЭVII-4

Спецификация арматуры и выборка материалов

ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 38

2084

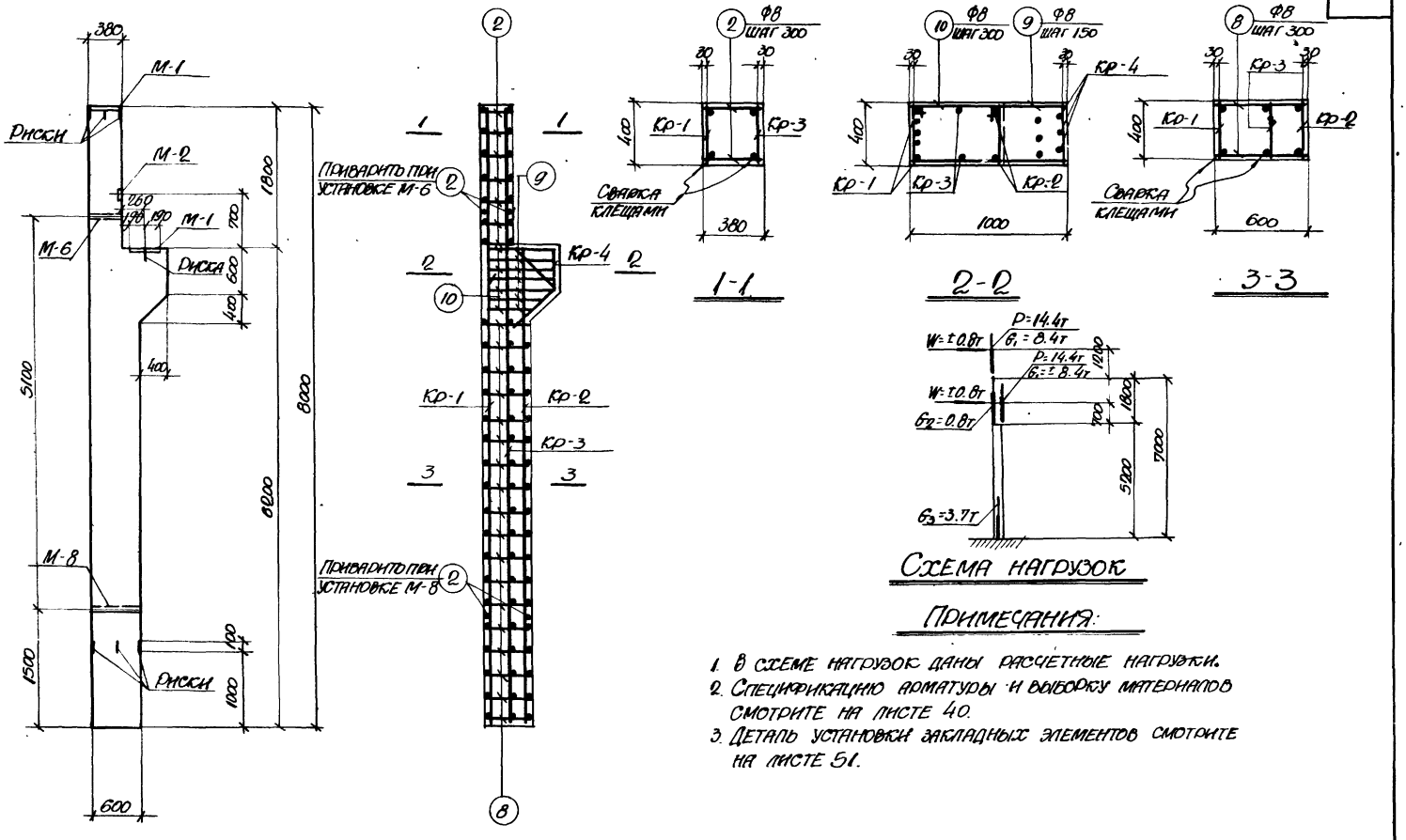


Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок даны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 40.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 51.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Родзинский	Рассчитал	Уманцева
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Кондрман
Дата выпуска	1964г	Проверил	Уманцева

ТА 1964г

Колонна КЭ VII-5

Опалубочный чертеж и армирование.

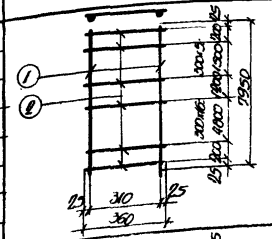
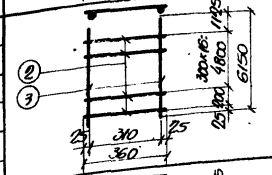
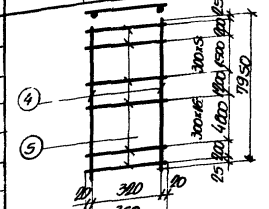
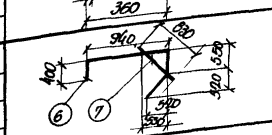
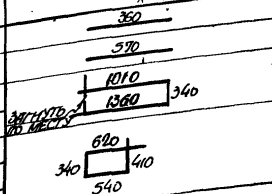
ИС-01-07

Выпуск 2

Лист 39

2084

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭVII-5	Кр-1 (шт. 1)	1		20 мм	7950	2	2	15.9
		2		8	360	25	25	9.0
	Кр-2 (шт. 1)	2		8	360	18	18	6.5
		3		20 мм	6150	2	2	12.3
	Кр-3 (шт. 1)	4		16 мм	7950	2	2	15.9
		5		6	360	25	25	9.0
	Кр-4 (шт. 3)	6		18 мм	2630	1	3	7.9
		7		18 мм	830	1	3	2.5
	Отдельные стержни	2		8	360	–	18	6.5
		8		8	570	–	36	20.5
		9		8	2710	–	7	19.0
		10		6	1910	–	4	7.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса A-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса A-I по ГОСТ 5781-61						Сталь полосовая марки ВСт3кп по ГОСТ 380-60				
	Ф мм					Итого	Ф мм					Итого	Полосовая				Итого	Всего
	8 мм	10 мм	16 мм	18 мм	20 мм		6	8	10	12			5-8	8-10	Что та 8 мм			
КЭVII-5	2.8	7.6	25.1	20.8	69.7	124.0	2.7	24.3	3.2	0.4		31.6	2.5	23.6	3.1		29.4	185.0

Технико – экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				всего	в том числе закладные элементы
КЭVII-5	4.7	200	1.89	185.0	41.4

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭVII-5	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

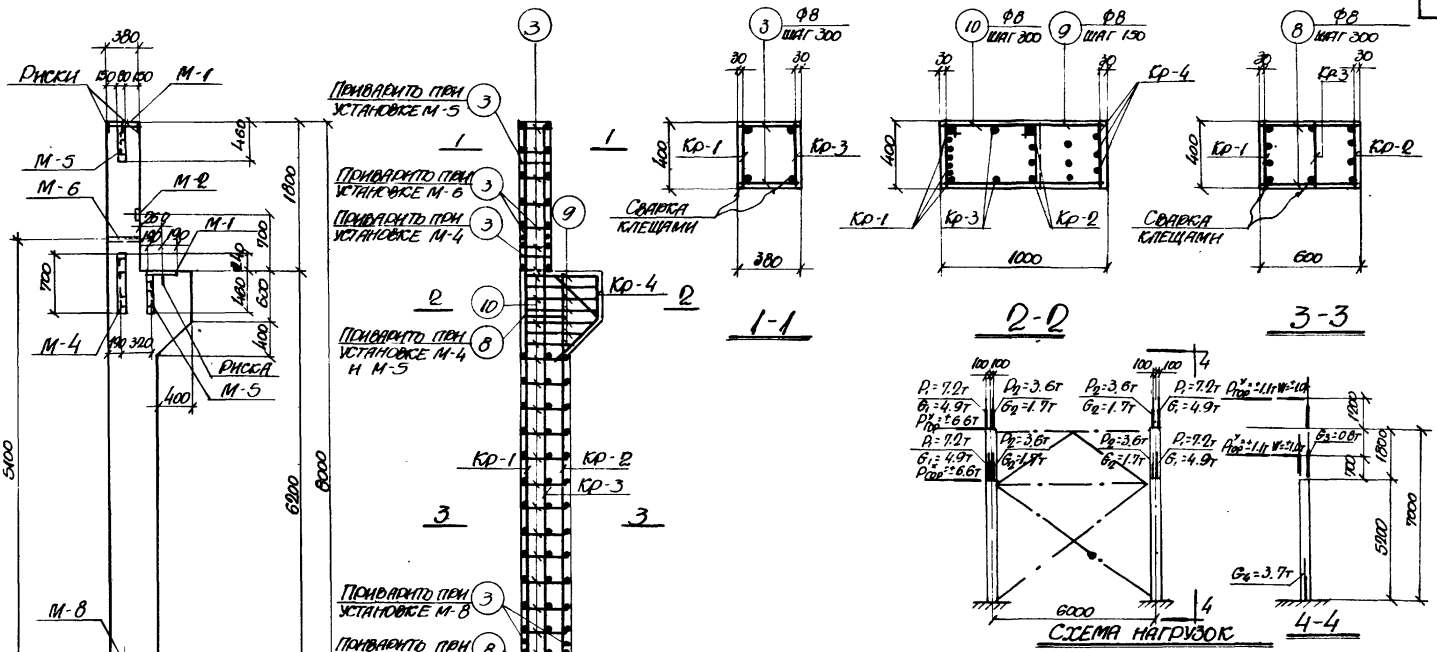
Примечание

Конструкцию колонны КЭVII-5 смотрите на листе 39

ТД 1964-	Колонна КЭVII-5 Спецификация арматуры и выборка материалов	ИС-01-07 Вып. 2	
		ГПКТ	40

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. - Ал-ов
Гл. конструктор - Ал-ов
Руководитель - Ал-ов
Исполнитель - Ал-ов
Рассчитал - Ал-ов
Гл. инж. проекта - Ал-ов
Нач. отдела - Ал-ов



Примечания

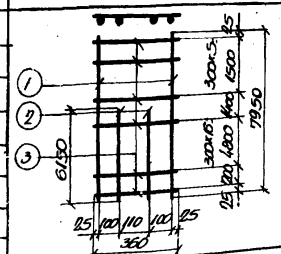
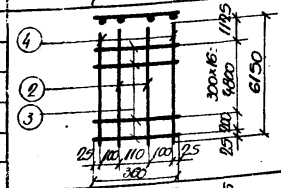
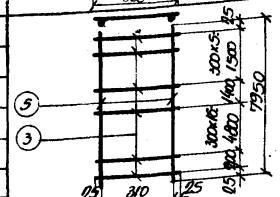
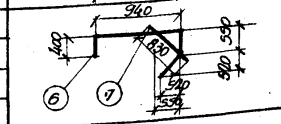
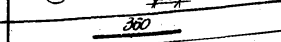
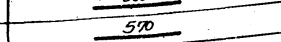
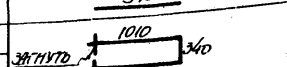
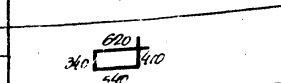
1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 42.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 51.

ТА 1964г	Колонна КЭ VII-6 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07 Выпуск 2	Лист 41

Гл. инж. ин-та Козаровицкий
Нач. отдела Бандос
Гл. конструктор Родзинский
Гл. инж. пр. Водопьянов
Дата выпуска 1964г
Рук. группы Ромиль
Вед. инж. Пушкаренко
Рассчитал Уманцева
Исполнитель Коформан
Проверил Уманцева

2084

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и копия каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭVII-6	Кр-1 (шт. 1)	1		25пл	7950	2	2	15.9
		2		20пл	6150	2	2	12.3
		3		8	360	24	24	8.6
	Кр-2 (шт. 1)	2		20пл	6150	2	2	12.3
		3		8	360	18	18	6.5
		4		25пл	6150	2	2	12.3
	Кр-3 (шт. 1)	3		8	360	24	24	8.6
		5		20пл	7950	2	2	15.9
	Кр-4 (шт. 3)	6		18пл	2630	1	3	7.9
		7		18пл	830	1	3	2.5
	Отдельные стержни	3		8	360	–	20	7.2
		8		8	570	–	42	23.9
		9		8	2710	–	7	19.0
		10		8	1910	–	4	7.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки ВСт3кп по ГОСТ 380-60							
	Ф мм						Ф мм					Профиль						Итого	Всего
	8мм	12мм	18мм	20мм	25мл	Итого	8	18	22			Итого	5-8	6-16	8-16	36-50 полос. ст. 8	ф1¼"		
КЭVII-6	0.8	17.6	120.8	100.0	190.6	429.8	32.2	3.2	0.4			35.8	2.5	93.8	56.6	43.2	3.1	199.2	402.8

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				всего	в том числе закладных элементов
КЭVII-6	4.7	200	1.89	402.8	141.2

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭVII-6	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-8	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭVII-6 смотрите на листе 41

Гл. инж. ин-та	Ковалевский		
Нач. отдела	Сайдос		
Гл. конструктор	Гроссинтал		
Гл. инж. пр.	Волотовнов		
Дата выпуска	1965г.		
Рук. группы	Ромлиль		
Вед. инж.	Пушкаренко		
Инженер	Уманцева		
Исполнитель	Коксимман		
Проверил	Уманцева		

ТА 1964г.

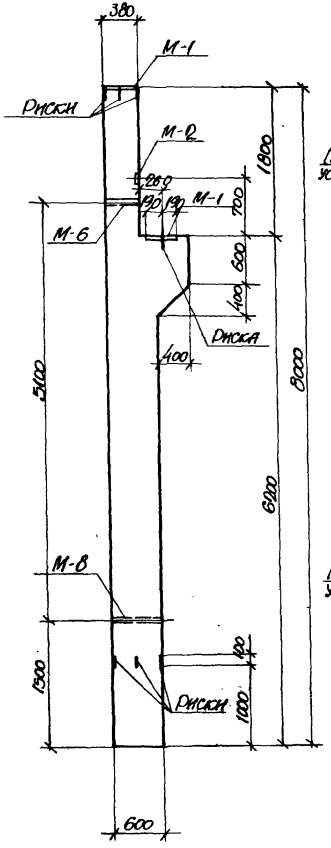
Колонна КЭVII-6

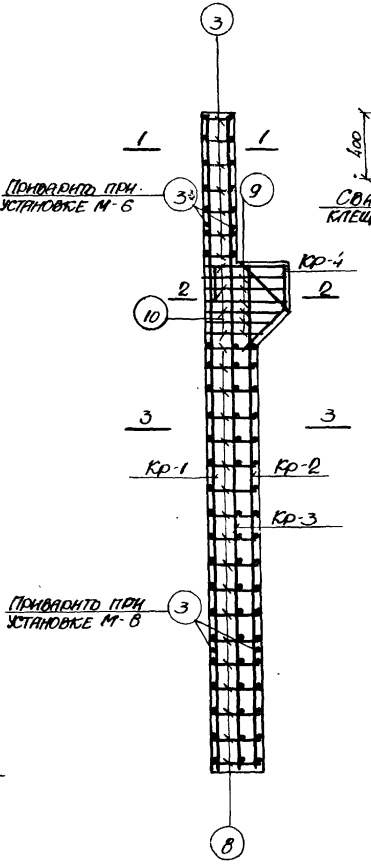
Спецификация арматуры и выборка материалов

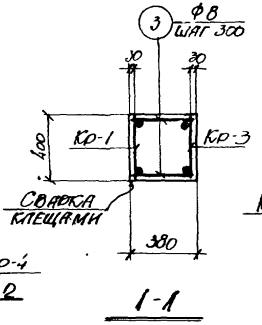
ИС-01-07

Выпуск 2

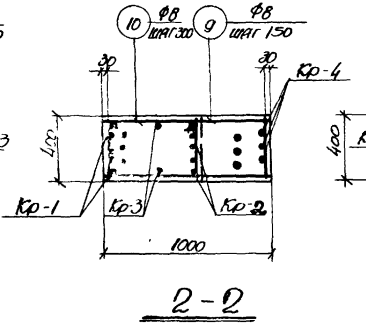
Лист 40



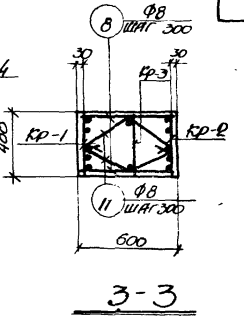




1-1



2-2



3-3

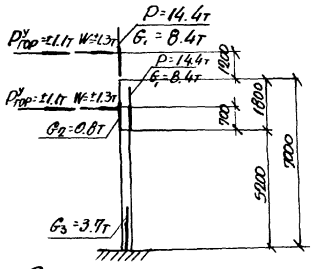
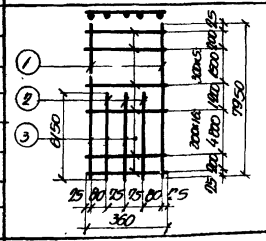
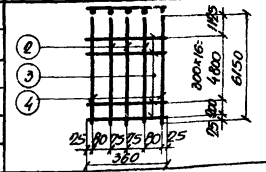
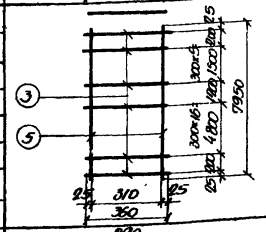
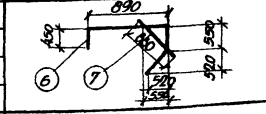
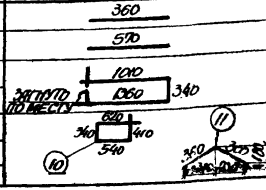


Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 44.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 51

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и схема каркаса	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт. в одном каркасе	Кол. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ VII-7	Кр-1 (шт.1)	1		25 т	7950	2	2	15.9
		2		22 пл	6150	3	3	18.5
		3		8	360	25	25	9.0
	Кр-2 (шт.1)	2		22 пл	6150	3	3	18.5
		3		8	360	18	18	6.5
		4		25 пл	6150	2	2	12.3
	Кр-3 (шт.1)	3		8	360	25	25	9.0
		5		22 пл	7950	2	2	15.9
	Кр-4 (шт.3)	6		18 пл	2630	1	3	7.9
		7		18 пл	830	1	3	2.5
	Отдельные стержни	3		8	360	—	18	6.5
		8		8	570	—	36	20.5
		9		8	2710	—	7	19.0
		10		8	1910	—	4	7.6
		11		8	870	—	36	29.2

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61							Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3 кп по ГОСТ 380-60				Всего
	Ø мм							Ø мм					Профиль				
	25 т	22 пл	22 т	22 пл	25 пл	Итого		8	18	22		Итого	6-8	6-10	Гнутая 10 1/4	Итого	
КЭ VII-7	0.8	7.6	22.8	15.6	10.8	57.6		40.3	8.2	0.4		48.9	2.5	23.8	3.1	29.4	370.7

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м3	Вес стали кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
КЭ VII-7	4.7	200	1.89	370.7	41.4

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ VII-7	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭ VII-7 смотрите на листе 43

Гл. инж. пр.	Ковалюнский		
Нач. отдела	Баилос		
Гл. конструктор	Романовский		
Гл. инж. пр.	Ушаренко		
Инж.	Ситтарова		
Рук. группы	Романов		
Н.с.	Пыжьянен		
Рисовал	Ушанчева		
Проверил	Ушанчева		

ТД 1964г

Колонна КЭ VII-7

Спецификация арматуры и выборка материалов

НС-01-07

Выпуск 2

Лист 44

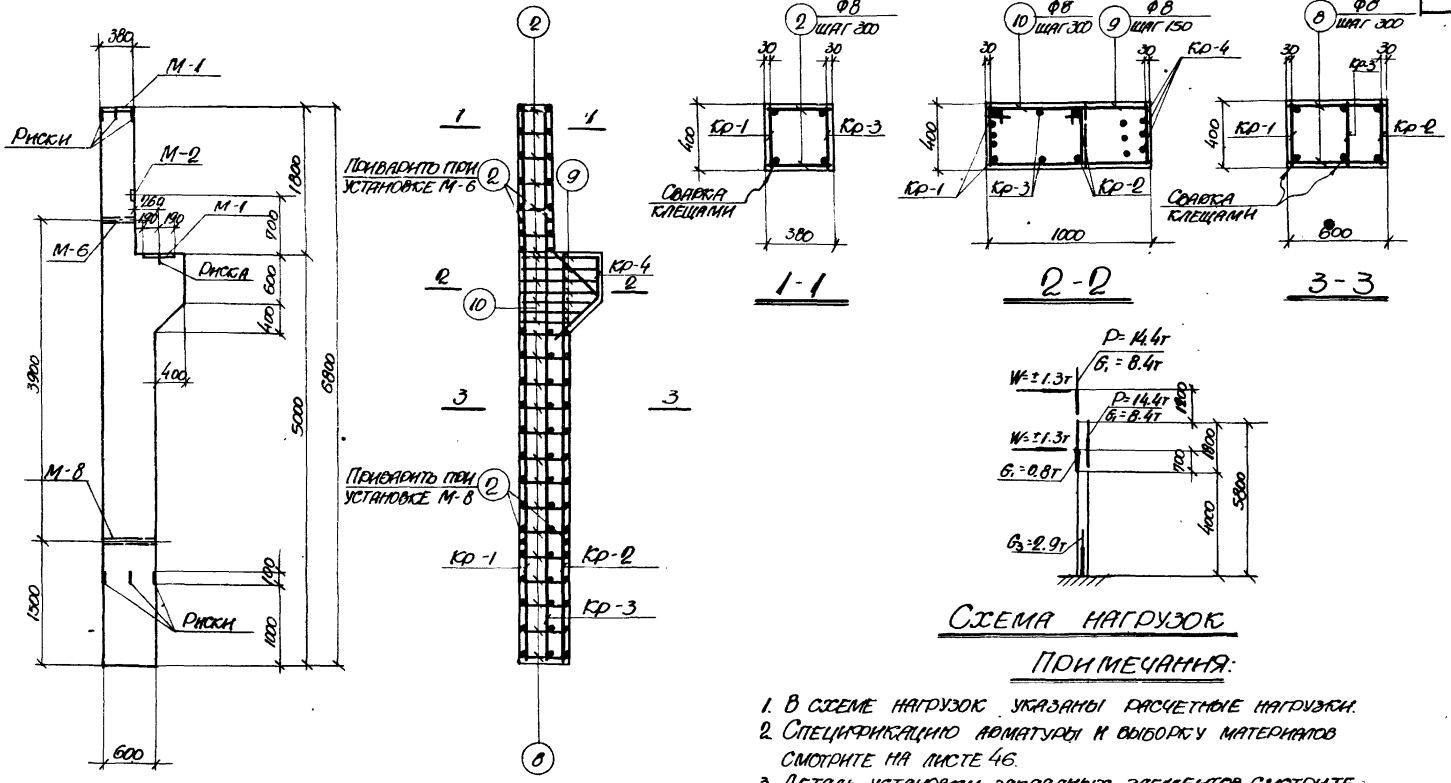


Схема нагрузок

Примечания:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 46.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листах 51.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Вандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Уманцева
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Койрман
Дата выпуска	1964г	Проверил	Уманцева

ТА 1964г	Колонна КЭ VII-8 Опалубочный чертеж и армирование.	ИС-01-07 Выпуск 2	
		Лист	45

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭ VII-8	Кр-1 (шт. 1)	1		22 AIII	6750	2	2	13.5
		2	1, 2	8	360	21	21	7.6
	Кр-2 (шт. 1)	2	2	8	360	14	14	5.0
		3	3	14 AIII	4950	2	2	9.9
	Кр-3 (шт. 1)	4		6	360	21	21	7.6
		5	4, 5	16 AIII	6750	2	2	13.5
	Кр-4 (шт. 3)	6	6	18 AIII	0530	1	3	7.9
		7	7	18 AIII	830	1	3	2.5
	Отделение стеклами	8		8	360	—	18	6.5
		9		8	570	—	28	16.0
		10	Заглушто по месту	8	1710	—	7	19.0
				6	1310	—	4	7.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

51

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61						Сталь профильная марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-60						Всего
	Ф мм						Ф мм						Профиль						
	8 мм	12 мм	16 мм	18 мм	22 мм	Итого	6	8	10	22		Итого	∠ 80×8	∠ 100×8	∠ 125×10	∠ 63×6		Итого	
КЭ VII-8	0.8	7.6	21.3	20.0	59.7	120.2	3.4	21.4	3.2	0.4		28.4	2.5	20.8	3.1			29.4	178.0

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				всего	в том числе закладных элементов
КЭ VII-8	4.0	200	1.6	178.0	41.4

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
КЭ VII-8	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭ VII-8 смотрите на листе 45.

ТД 1964 г.	Колонна КЭ VII-8	ИС-01-07	
	Спецификация арматуры и выборка материалов	Выпуск 2	
		Лист	46

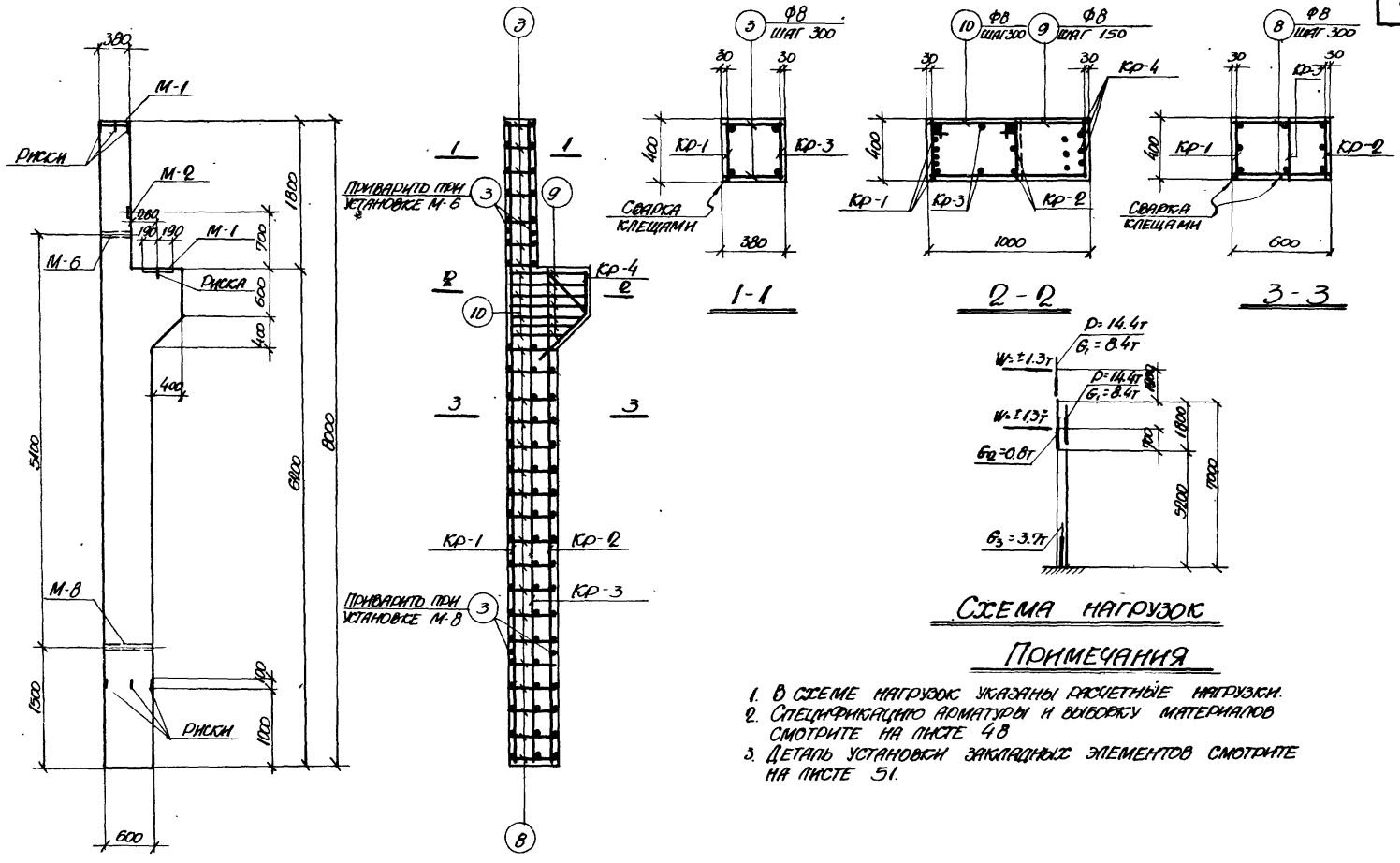


Схема нагрузок

Примечания

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 48
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 51.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Ванарс	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Родзинский	Рассчитал	Уманцева
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Кожфман
Дата выпуска	1964г	Проверил	Уманцева

ТА 1964г

Колонна КЭVII-9

Опалубочный чертеж и армирование

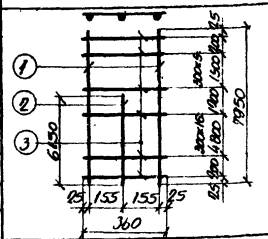
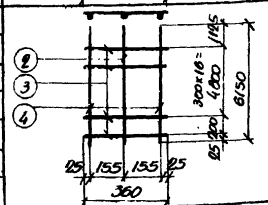
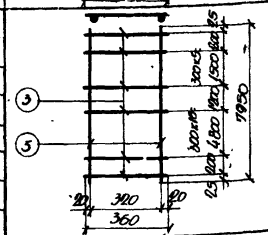
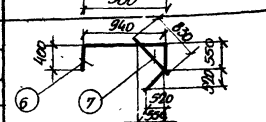
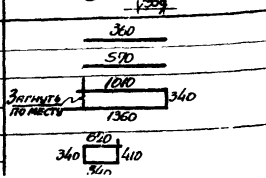
ИС-01-07

Выпуск 2

Лист 47

2084

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м
КЭVII-9	Кр-1 (шт. 1)	1		25пл	7950	2	2	15.9
		2		20пл	6150	1	1	6.2
		3		8	360	25	25	9.0
	Кр-2 (шт. 1)	2		20пл	6150	1	1	6.2
		3		8	360	18	18	6.5
		4		25пл	6150	2	2	12.3
	Кр-3 (шт. 1)	3		8	360	25	25	9.0
		5		18пл	7950	2	2	15.9
	Кр-4 (шт. 3)	6		18пл	2630	1	3	7.9
		7		18пл	830	1	3	2.5
	Отдельные стержни	3		8	360	—	18	6.5
		8		8	570	—	36	20.5
		9		8	2710	—	7	19.0
		10		8	1910	—	4	7.6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61						Сталь прочаровки марки 4-8 ст. кл по ГОСТ 3[illegible]-6[illegible]					Всего
	Ф мм						Ф мм						Прочаровка					
	8пл	12пл	18пл	20пл	25пл	Итого	8	18	22			Итого	δ=8	δ=10	Прочаровка ф1¼"		Итого	
КЭVII-9	0.8	7.6	52.6	30.6	100.6	200.2	30.8	3.2	0.4			34.4	2.5	23.8	3.1		29.4	264.0

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг: Всего	Вес стали кг: В том числе закладных элементов
КЭVII-9	4.7	200	1.89	264.0	41.4

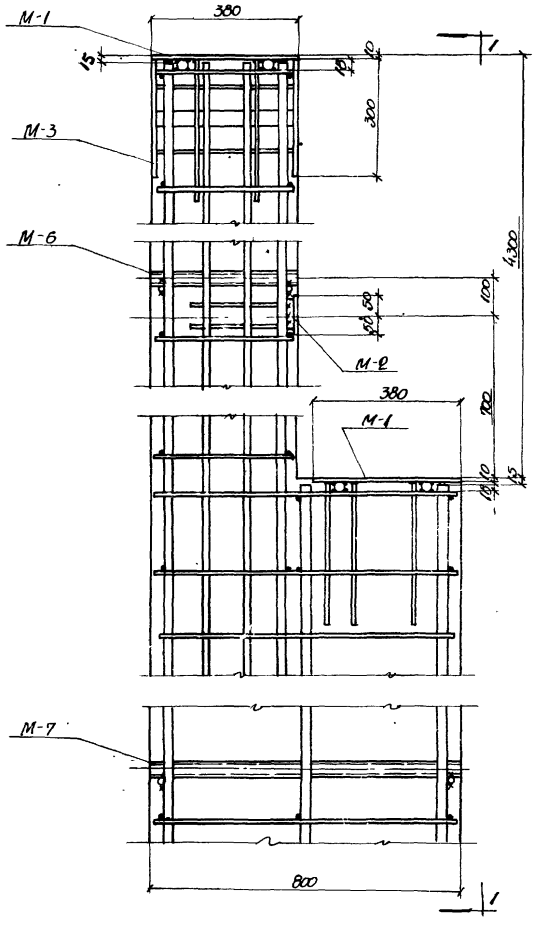
Выборка закладных элементов на одну колонну

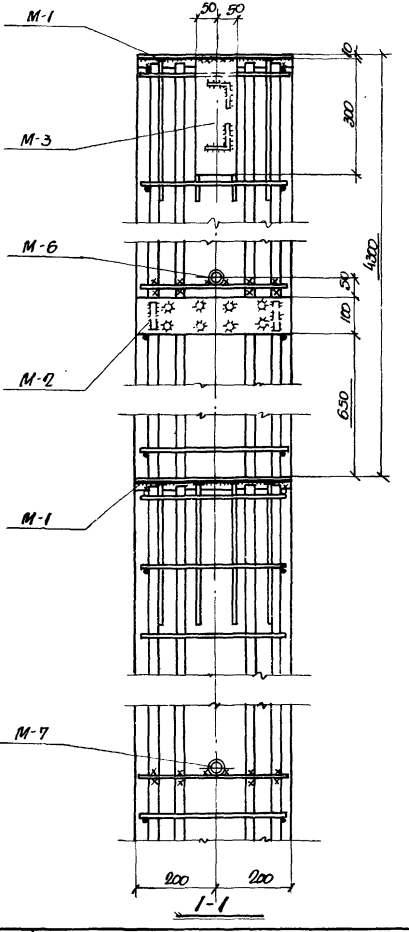
Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭVII-9	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

Примечание

Конструкцию колонны КЭVII-9 смотрите на листе 47

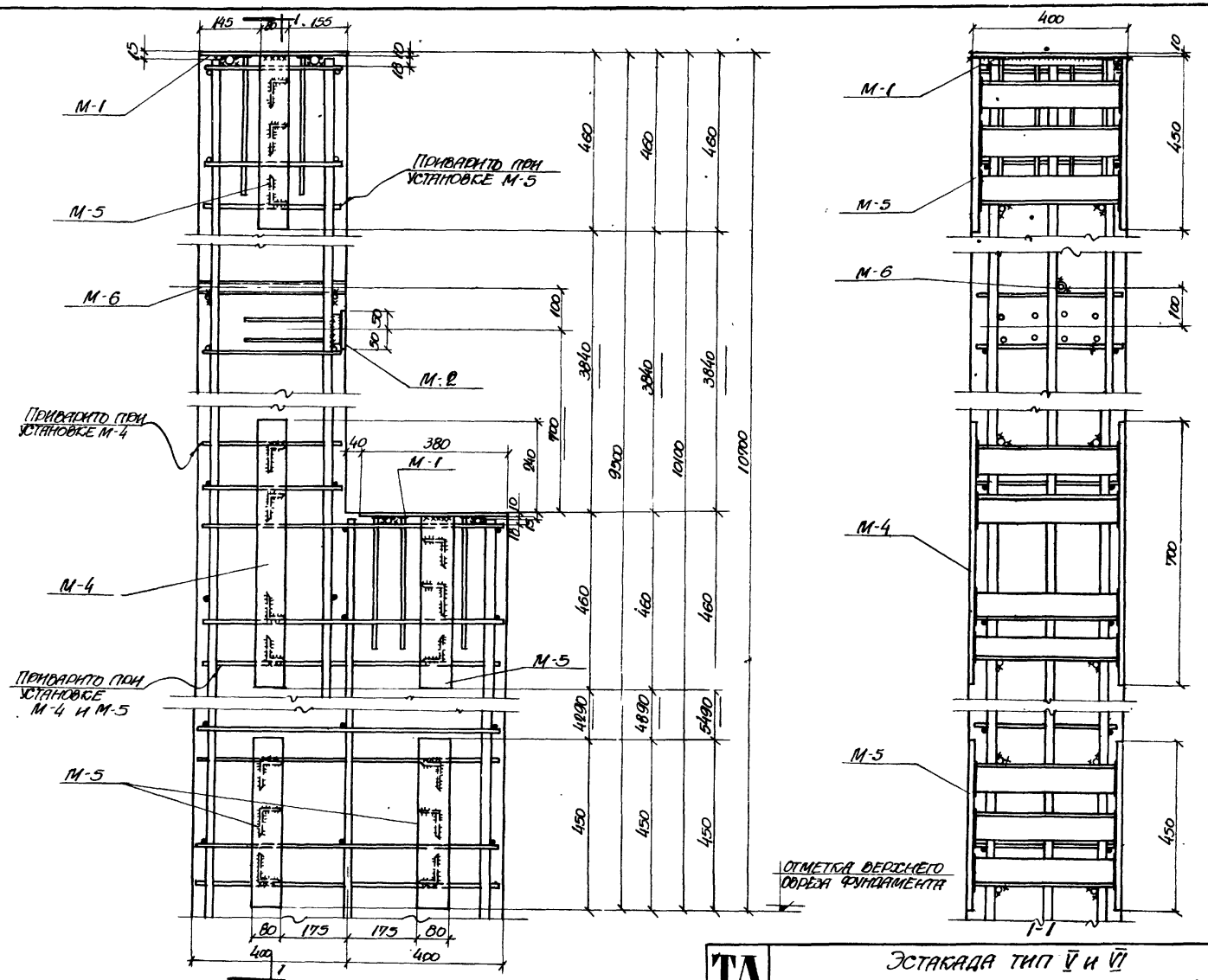
ТА 1964г	Колонна КЭVII-9 Спецификация арматуры и выборка материалов.	ИС-01-07 Выпуск 2	Лист 48





Деталь установки закладных элементов в колоннах

ТД 1964г	Эстакада тип V и VI Деталь установки закладных элементов в промежуточных и концевых колоннах	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 49



Деталь установки закладных элементов в колоннах КЭV-2, КЭV-5, КЭV-8

Инж. ин-та	Казаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Гл. отдела	Вандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Продзинский	Исполнитель	Кудрявцевская
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Проверил	Фомиль
Дата выпуска	1964 г.		

ТА

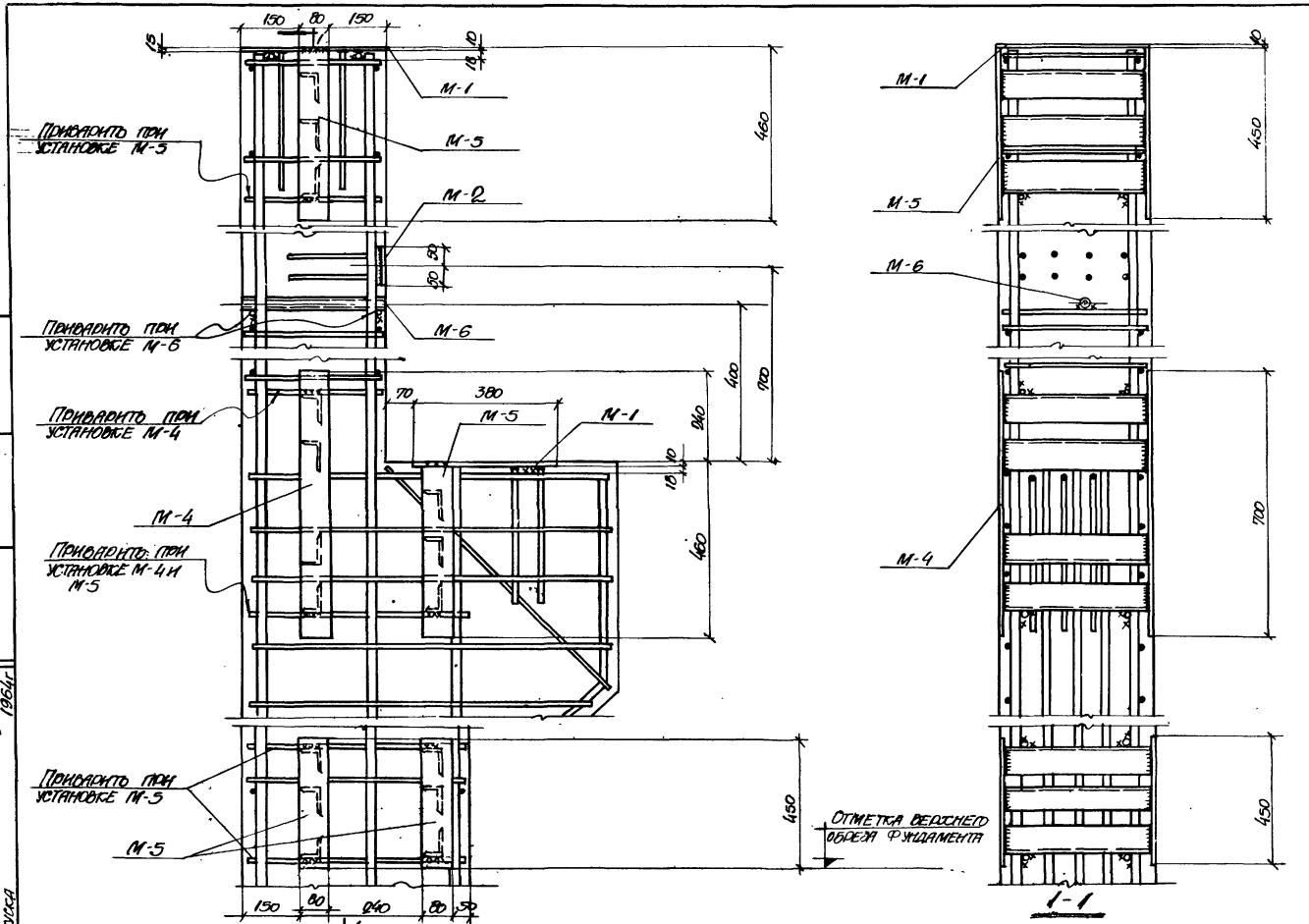
Эстакада тип V и VI

Деталь установки закладных элементов в анкерных колоннах.

ИС-01-07

Выпуск 2

Лист 50



Деталь установки закладных элементов в колоннах

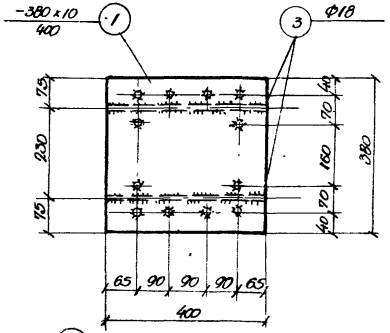
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Исполнитель	Кройман
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Проверил	Уманцева
Дата выпуска	1964г.		

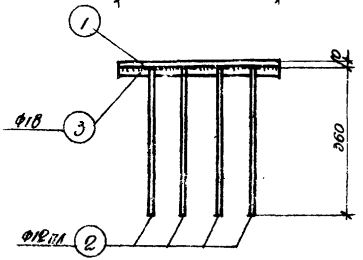
ТА 1964г.

Эстакада тип VII и VIII

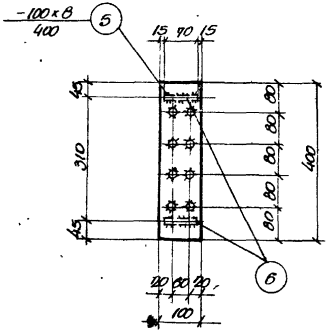
Деталь установки закладных элементов в колоннах

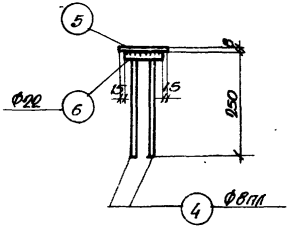
ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	51



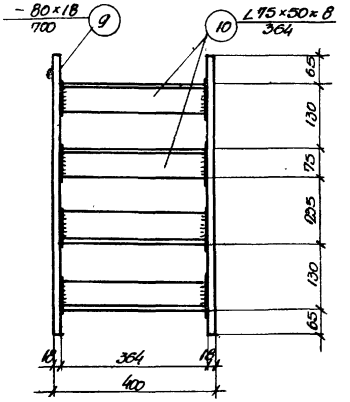


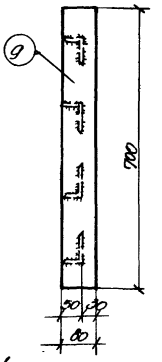
М-1



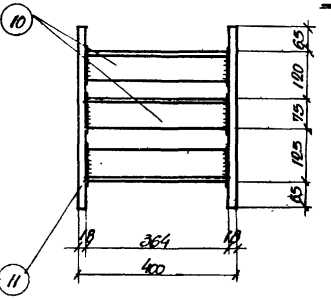


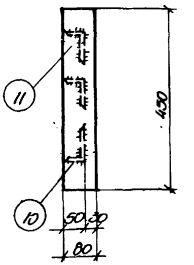
М-2



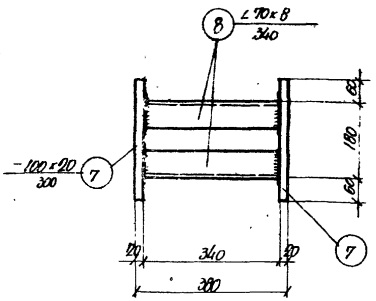


М-4

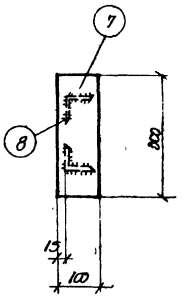




М-5



М-3



Примечания

1. Пенварку стержней поз. 2,4 производить при помощи контактной сварки под слоем флюса.
2. Спецификацию стали на закладные элементы М-1 ÷ М-5 смотрите на листе 53.

ГИП	Фомичев		ТД 1964г	Закладные элементы М-1 ÷ М-5	ИС-01-07 Выпуск 2
Рук. группы	Фомичев				Лист 52
Вед. инж.	Пинкаченко				
Рассчитал	Пинкаченко				
Копировал	Алексеичева				
Проверил	Пинкаченко				

ГПИ Киевгражданпроект
Гл. инж. пр. Казаченко
Нач. отдела Бандо
Гл. конструктор Бондаренко
Нач. сект. Водопьянов
Дата выпуска 1964

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Колич. шт.	Вес кг: одной позиции	Вес кг: всех позиций	Вес кг: элемента	Примечания
М-1	1	−380×10	400	1	11.9	11.9	17.3	
	2	•Ф12 пл	360	12	0.32	3.8		
	3	•Ф18	400	2	0.8	1.6		
М-2	4	•Ф8 пл	250	8	0.1	0.8	3.7	
	5	−100×8	400	1	2.5	2.5		
	6	•Ф22	70	2	0.2	0.4		
М-3	7	−100×20	300	2	4.7	9.4	15.2	
	8	∠ 70×8	340	2	2.9	5.8		
М-4	9	−80×18	700	2	7.9	15.8	26.6	
	10	∠ 75×50×8	364	4	2.7	10.8		
М-5	10	∠ 75×50×8	364	3	2.7	8.1	18.3	
	11	−80×18	450	2	5.1	10.2		
М-6	12	Газ. тр. d=1¼"	380	1	1.2	1.2	1.2	

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Колич. шт.	Вес кг: одной позиции	Вес кг: всех позиций	Вес кг: элемента	Примечания
М-7	13	Газ. тр. d=1¼"	800	1	2.5	2.5	2.5	
М-8	14	Газ. тр. d=1¼"	600	1	1.9	1.9	1.9	

Примечание

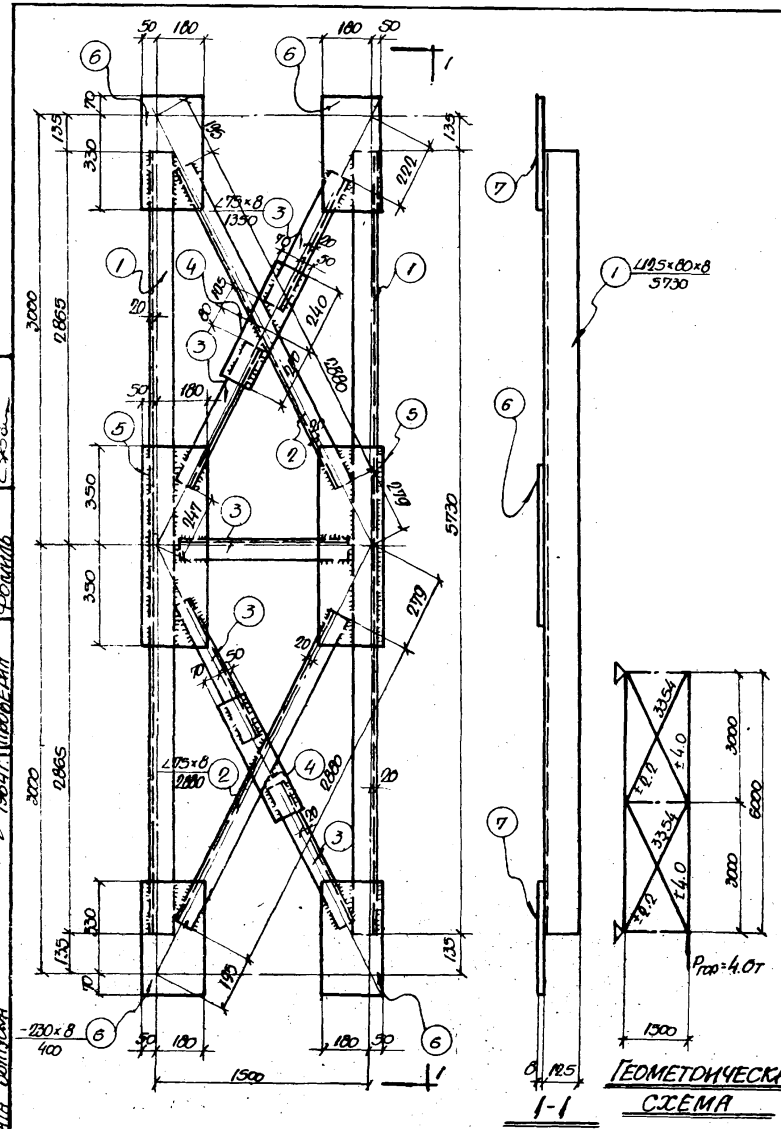
1. Конструкцию закладных элементов смотрите на листе 52.

Гл. инженер Шушкевенко
Гл. конструктор Пушкаренко
Нач. отдела Александрович
Рук. группы Скиперевич
Исполнитель Просвирин
1964 г.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

2084

ТД 1964 г.	Спецификация стали на закладные элементы М-1 ... М-8	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 53



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В СТ. 3 ПС ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	NN ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВЕС КГ ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ВЕС КГ ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЯ
СВ-1	1	∠125×80×8	5730	2	71.6	143	312	
	2	∠75×8	2880	2	26.0	52		
	3	∠75×8	1350	5	12.2	61		
	4	-120×8	450	2	3.4	7		
	5	-230×8	700	2	10.1	20		
	6	-230×8	400	4	5.7	23		
	НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					6		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=6мм.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
3. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
4. МАРКИРОВКУ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

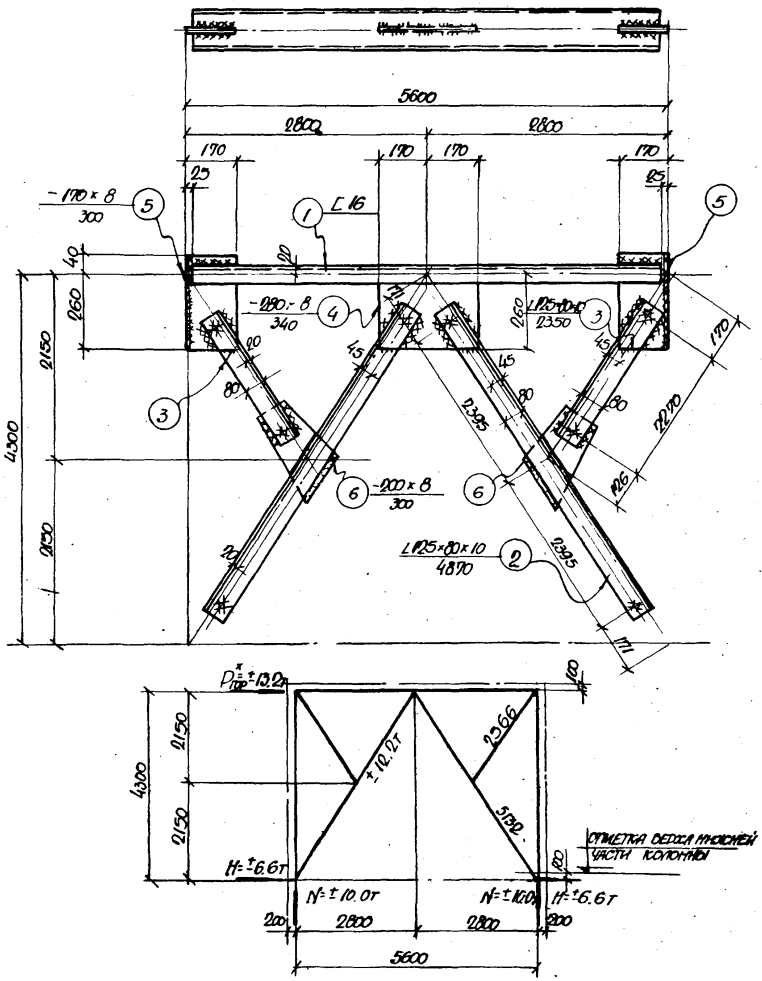
Гл. инж. ин-та	Казаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Фомиль
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Койфман
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Фомиль

ТА 1964

Горизонтальная связь СВ-1

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 54

2084



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСТ 3ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	NN ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ	ВЕС КГ ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВЕС КГ ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ВЕС КГ ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЯ
	1	[16	5550	1	79	79	329	
	2	L125×80×10	4870	2	75.5	151		
	3	L125×80×10	2350	2	36.4	73		
	4	-280×8	340	1	5.9	6		
	5	-170×8	300	2	3.2	6		
	6	-200×8	300	2	3.8	8		
	Наплавленный металл 2%					6		

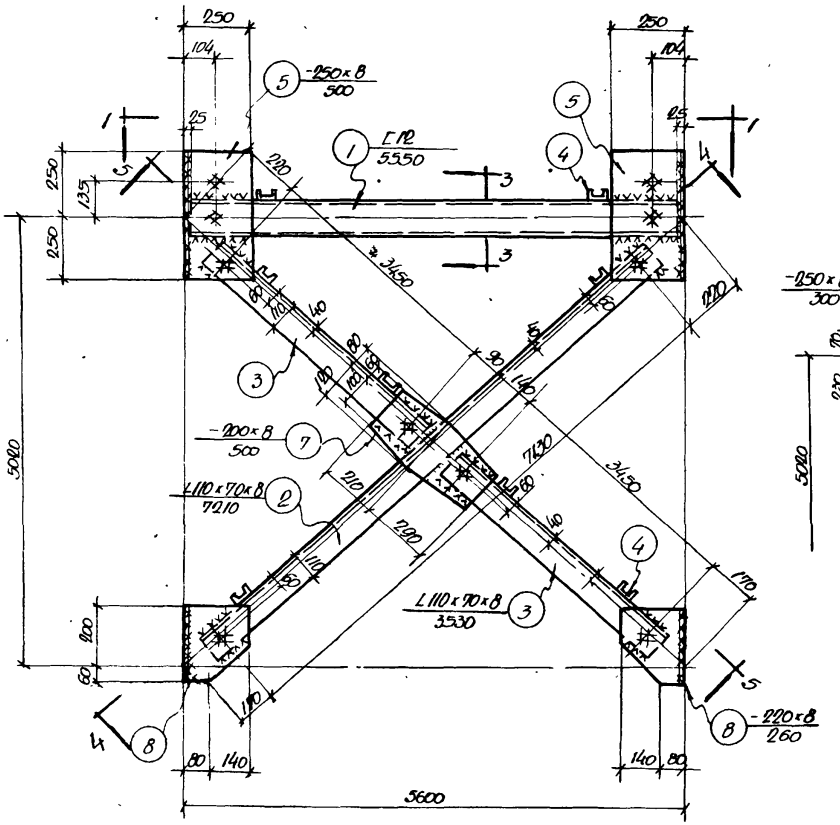
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ ДЫРЫ d=20 мм
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 мм
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. СВЯЗИ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖИТЬ И ПЕРЕВЯЗАТЬ.
5. МАРКИРОВКУ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
6. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=8 мм

ТА 1964	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-2	ИС-01-07
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 55

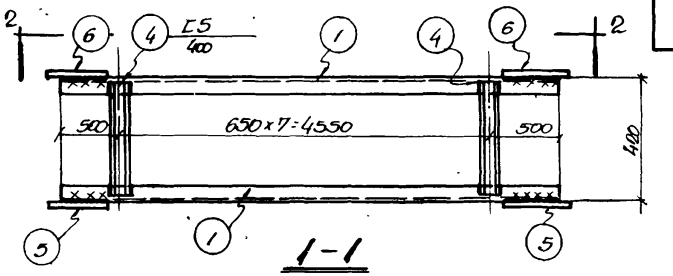
Гл. конструктор Гродзинский
Гл. инж. пр. Водопьянов
Дата выпуска 1964г.
Исполнитель Койфман
Проверил Фомин

2084

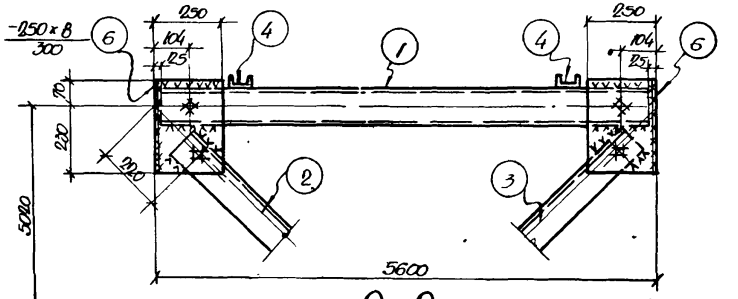


Примечание

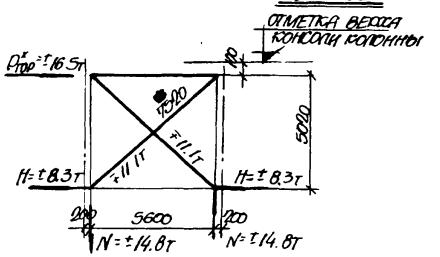
Листы 56 и 57 рассматривать совместно



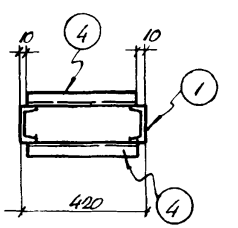
1-1



2-2



Геометрическая схема

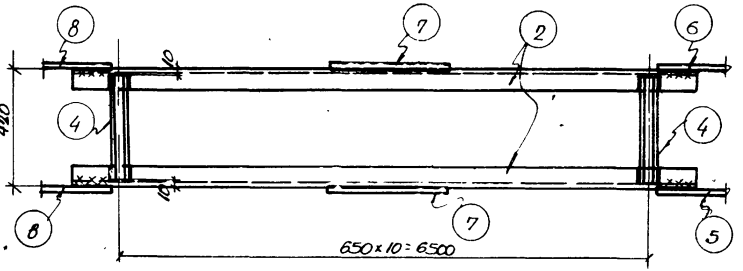


3-3

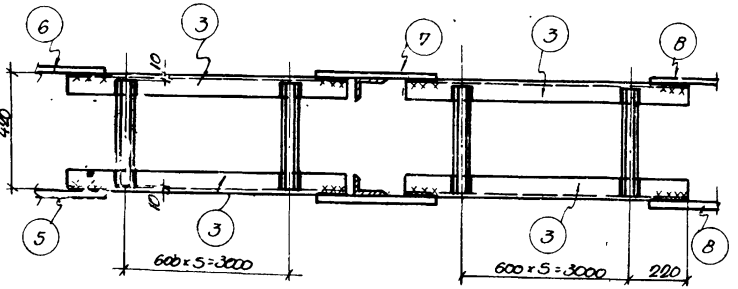
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитан	Фомиль
Гл. инж. пр.	Фольгольцов	Исполнитель	Койчман
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Фомиль

ТД 1964	Вертикальная связь СВ-3. Общий вид.	ИС-01-07	
		Выпуск 2	
		Лист	56

2084



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ СТАЛЬ МАРКИ В СТ 3 ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	NN ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
СВ-3	1	[12	5550	2	57.5	115	548	
	2	L 110×70×8	7210	2	78.6	157		
	3	L 110×70×8	3530	4	38.5	154		
	4	[5	400	31	1.9	59		
	5	-250×8	500	2	7.8	16		
	6	-250×8	300	2	4.7	9		
	7	-200×8	500	2	6.3	13		
	8	-220×8	260	4	3.6	14		
	Наплавленный металл 2%					11		

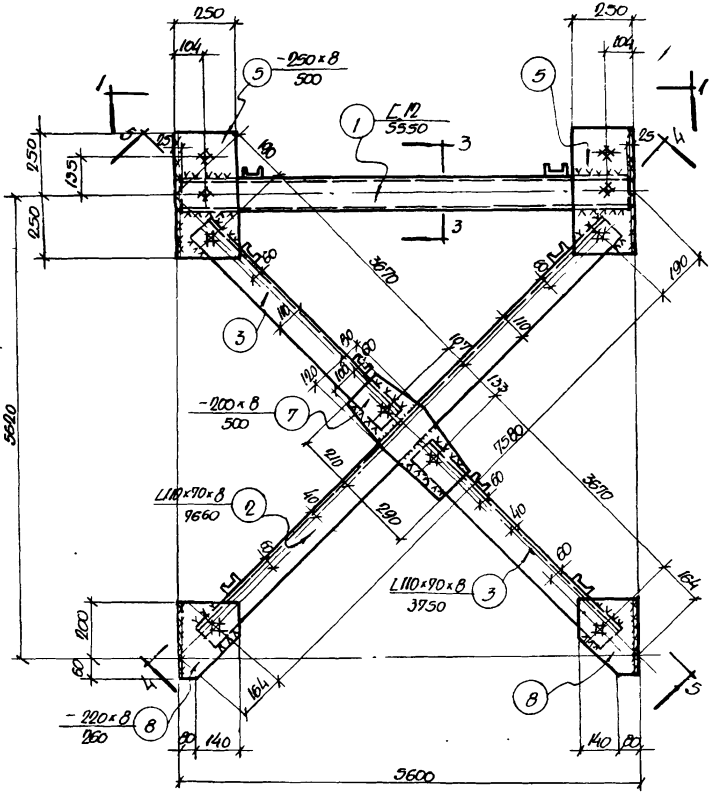
ПРИМЕЧАНИЯ

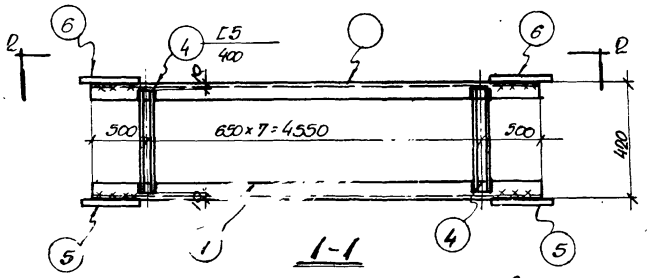
1. ВСЕ ДЫРЫ $d=20$ мм.
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 мм.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=6$ мм
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
5. СВЯЗИ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖИТЬ И ПЕРЕВЯЗАТЬ
6. МАРКИРОВКУ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
7. ЛИСТЫ 56 И 57 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО

ТД 1954г	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-3 СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	ИС-01-07 ВЫПУСК 2 ЛИСТ	57

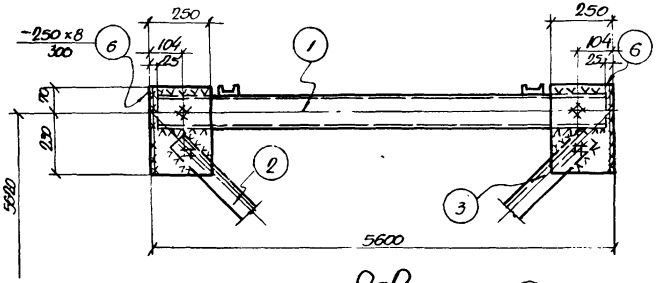
НАЧ ОТДЕЛ	ВАНДОС	РАССЧИТАЛ	ФОМИЛЬ
Гл. КОНСТРУКТОР	ГРОДЗИНСКИЙ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОЙФМАН
Гл. инж. пр.	ВОДОПЬЯНОВ	ПРОВЕРИЛ	ФОМИЛЬ
Дата выпуска	1964г		

2084

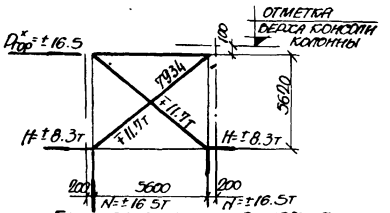




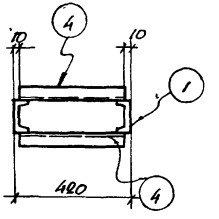
1-1



2-2



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



3-3

ПРИМЕЧАНИЕ

Листы 58 и 59 рассматривать совместно.

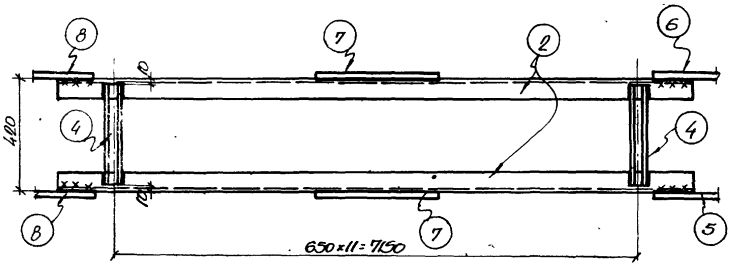
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Фомиль
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Коифман
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Фомиль

ТА 1964

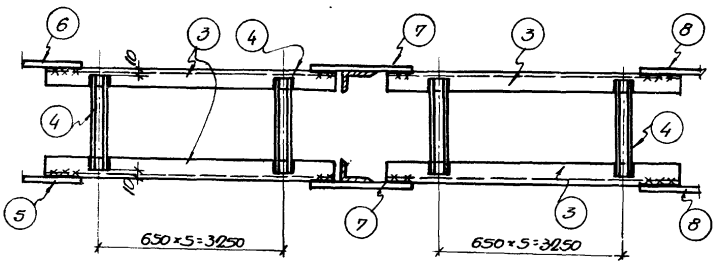
Вертикальная связь СВ-4
Общий вид.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 58

2084



4-4



5-5

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Материал: сталь марки В ст 3 пс для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

Марка	NN поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес в кг: одной позиции	Вес в кг: всех позиций	Вес в кг: элемента	Примечание
СВ-4	1	[12	5550	2	57.5	115	569	
	2	L 110×70×8	7660	2	83.5	167		
	3	L 110×70×8	3750	4	40.7	163		
	4	[5	400	32	1.9	61		
	5	-250×8	500	2	7.8	16		
	6	-250×8	300	2	4.7	9		
	7	-200×8	500	2	6.3	13		
	8	-220×8	260	4	3.6	14		
	Наплавленный металл 2%					11		

Примечания

1. Все дыры $d=20$ мм
2. Все обрезы 40 мм.
3. Все сварные швы $h=6$ мм
4. Сварные швы выполнять электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Связи при перевозке сложить и перевязать.
6. Маркировку связи смотрите на листах выпуска 1 настоящей серии
7. Листы 58 и 59 рассматривать совместно.

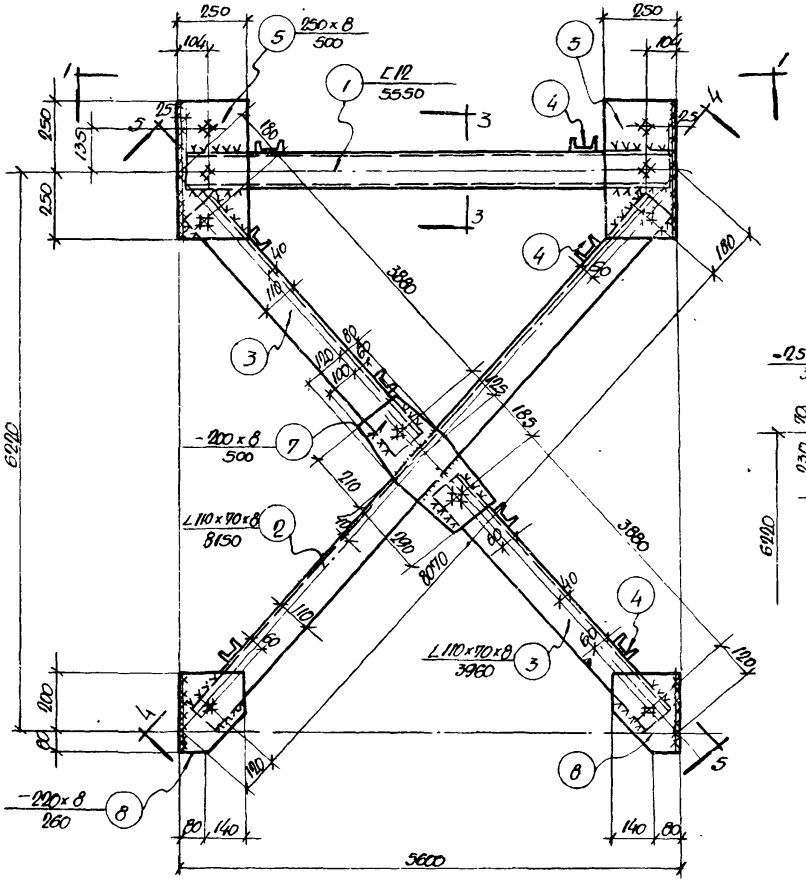
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Фомиль
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполн.	Кофман
Дата выпуска	1964 г	Проверил	Фомиль

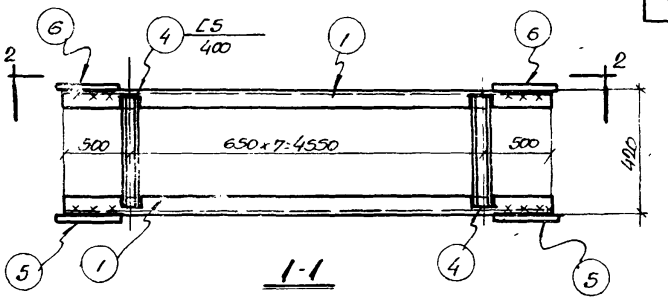
ТА 1964

Вертикальная связь СВ-4
Сечения и спецификация стали

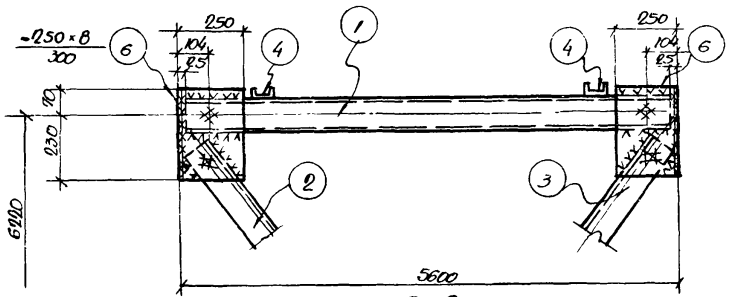
ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 59

2084

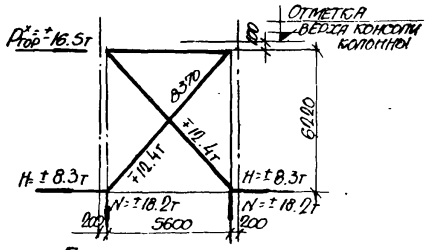




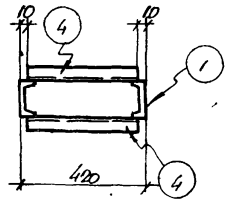
1-1



2-2



Геометрическая схема



3-3

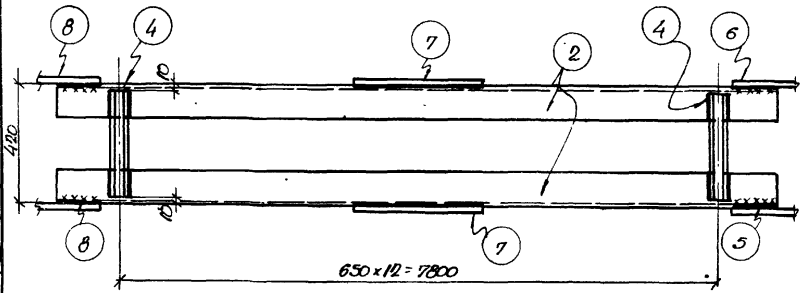
Примечание

Листы 60 и 61 рассматривать совместно.

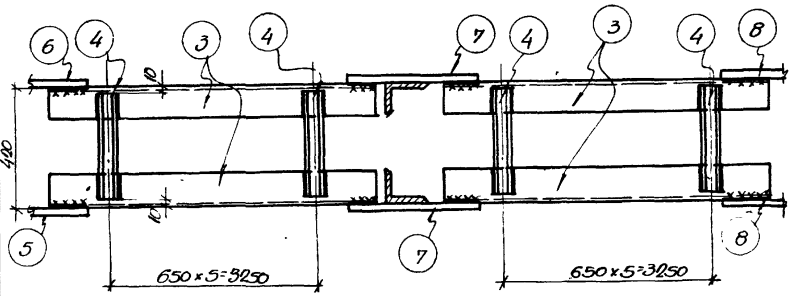
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Родзинский	Рассчитал	Фомиль
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Кондрман
Дата выпуска	1984 г.	Проверил	Фомиль

ТД 1904	Вертикальная связь СВ-5 Общий вид.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 60

2084



4-4



5-5

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Материал: сталь марки В Ст. 3 пс для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

Марка	NN поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес в кг: Одной позиции	Вес в кг: Всех позиций	Вес в кг: Элемента	Примечание
СВ-5	1	[12	5550	2	57.5	115	592	
	2	∠110×70×8	8150	2	89	178		
	3	∠110×70×8	3960	4	43.1	172		
	4	[5	400	33	1.9	63		
	5	-250×8	500	2	7.8	16		
	6	-250×8	300	2	4.7	9		
	7	-200×8	500	2	6.3	13		
	8	-220×8	260	4	3.6	14		
	Наплавленный металл 2%					12		

Примечания

1. Все дыры $d=20$ мм
2. Все обрезы 40 мм
3. Все сварные швы $h=6$ мм
4. Сварные швы выполнять электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Связи при перевозке сложить и перевязать
6. Маркировку связи смотрите на листах выпуска 1 настоящей серии
7. Листы 60 и 61 рассматривать совместно.

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Винокурова
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Винокурова
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Фомиль

ТД 1964

Вертикальная связь СВ-5

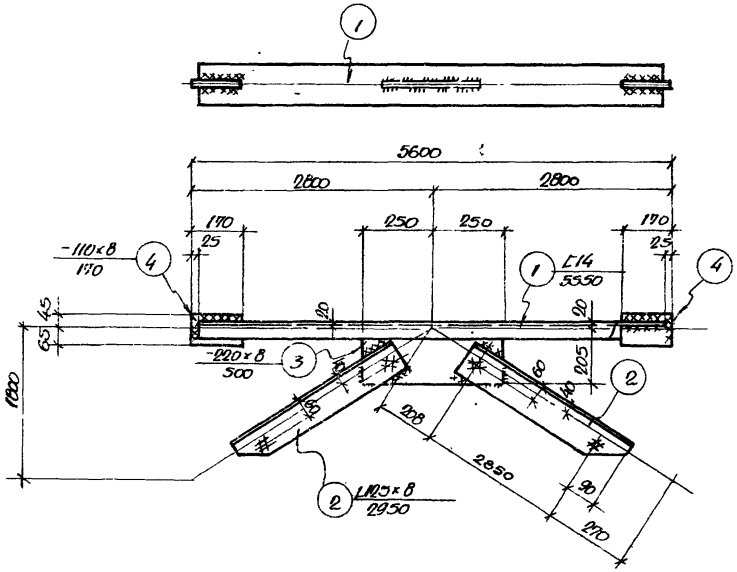
Сечения и спецификация стали

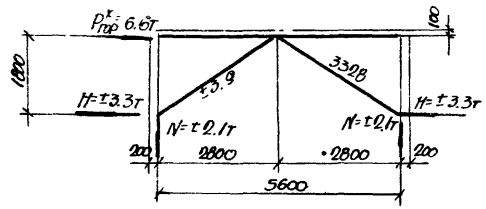
ИС-01-07

Выпуск 2

Лист 61

2084





ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСТ 3ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

Марка	NN поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт	Вес кг: одной позиции	Вес кг: всех позиций	Вес кг: элемента	Примечания
СВ-6	1	[14	5550	1	68.3	68	171	
	2	L125×8	2980	2	45.7	91		
	3	-220×8	500	1	6.9	7		
	4	-110×8	170	2	1.2	2		
	Наплавленный металл 2%					3		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ ДЫРЫ d=20 мм
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ 40мм
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
4. СВЯЗИ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖИТЬ И ПЕРЕВЯЗАТЬ
5. МАРКИРОВКУ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ
6. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=6мм.

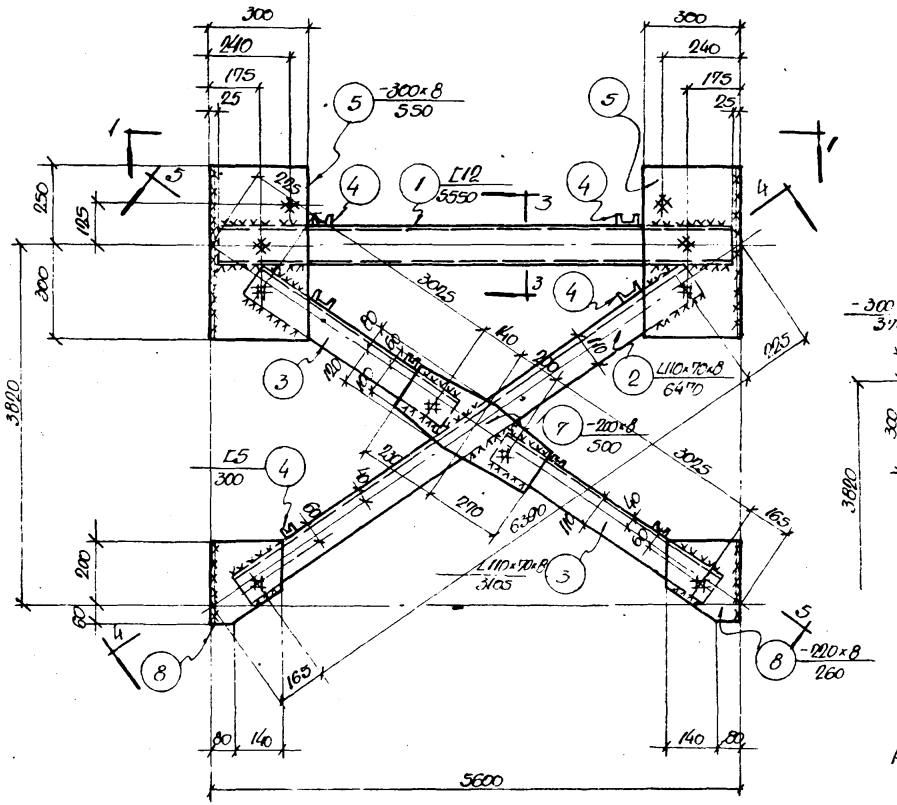
Гл. инж. мн-та	Кравоpовицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пушкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Фомиль
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Койфман
Дата выпуска	1964г	Проверил	Фомиль

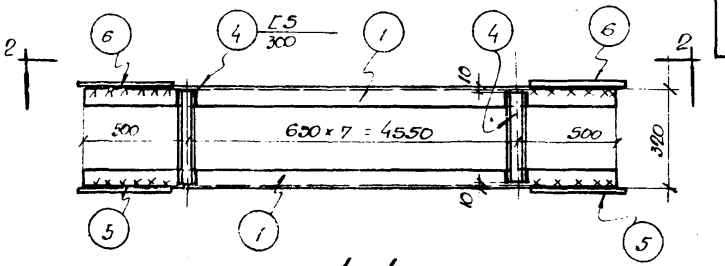
ТА 1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-6.

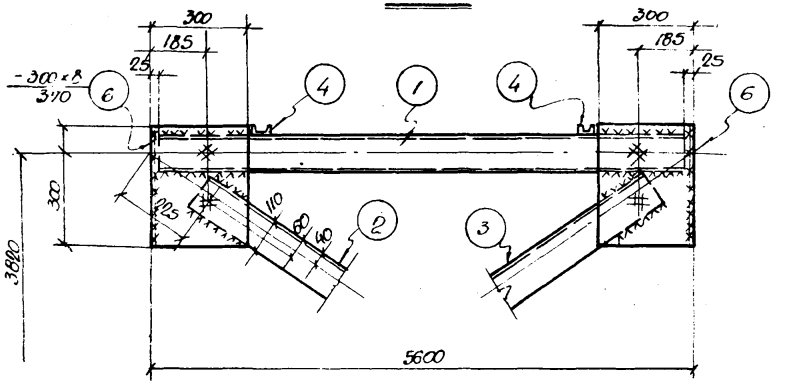
ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 62

2089

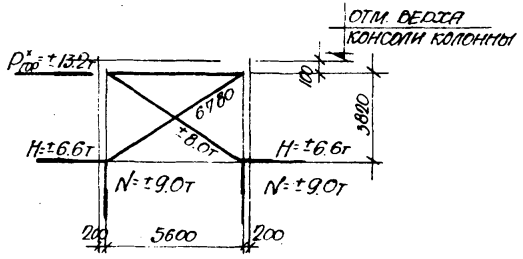




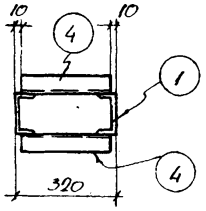
1-1



2-2



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



3-3

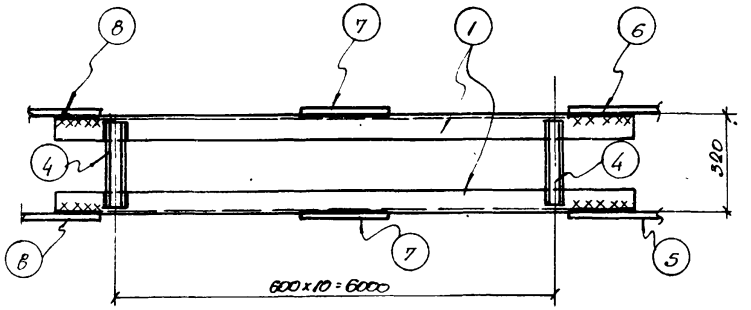
ПРИМЕЧАНИЕ

Листы 63 и 64 рассматривать совместно

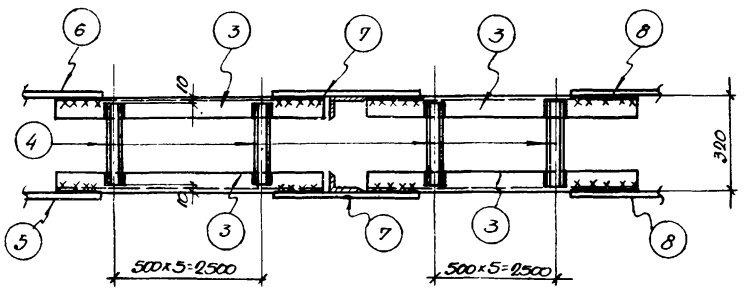
ТД 1964	Вертикальная связь СВ-7. Общий вид	ИС-01-07	
		Выпуск 2	
		Лист	63

Гл. инж. пр. Водопьянов | Исполнитель Конфман | Проверил Фомиль | Дата выпуска 1964 г.

2084



4-4



5-5

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Материал: Сталь марки В Ст 3 пс для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

Марка	NN поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг: Одной позиции	Вес в кг: Всех позиций	Вес в кг: Элемента	Примечания
СВ-7	1	[12	5550	2	57.7	115	512	
	2	∠110×70×8	6470	2	70.5	141		
	3	∠110×70×8	3105	4	34.2	137		
	4	[5	300	31	1.5	47		
	5	-300×8	550	2	10.4	21		
	6	-300×8	370	2	6.9	14		
	7	-200×8	500	2	6.3	13		
	8	-220×8	260	4	3.6	14		
	Наплавленный металл 2%					10		

Примечания:

1. Все дыры $d=20$ мм.
2. Все обрезы 40 мм
3. Все сварные швы $h=6$ мм
4. Сварные швы выполнять электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
5. Связи при перевозке сложить и перевязать
6. Маркировку связи смотрите на листах выпуска 1 настоящей серии
7. Листы 63 и 64 рассматривать совместно

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий	Рук. группы	Фомиль
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пошкаренко
Гл. конструктор	Гордзинский	Рассчитал	Фомиль
Гл. инж. пр	Водольянов	Исполнитель	Койфман
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Фомиль

ТД 1964

Вертикальная связь СВ-7

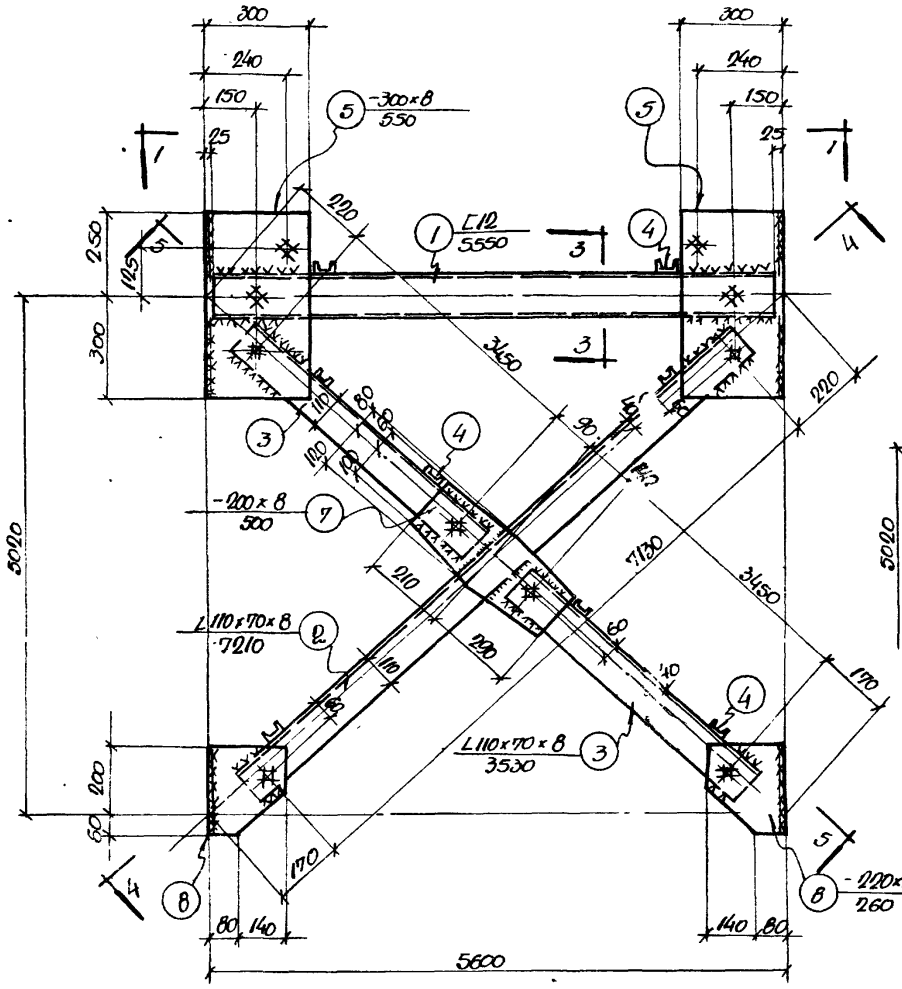
Сечения и спецификация стали.

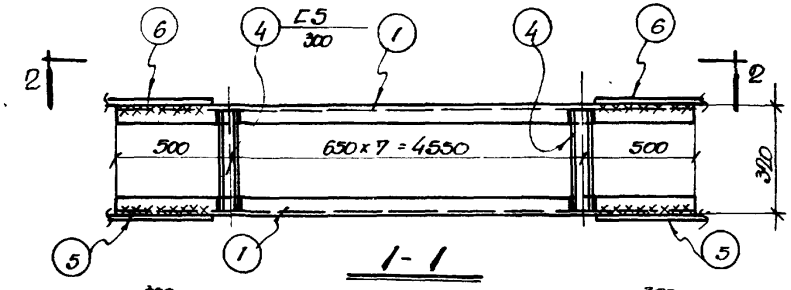
ИС-01-07

Выпуск 2

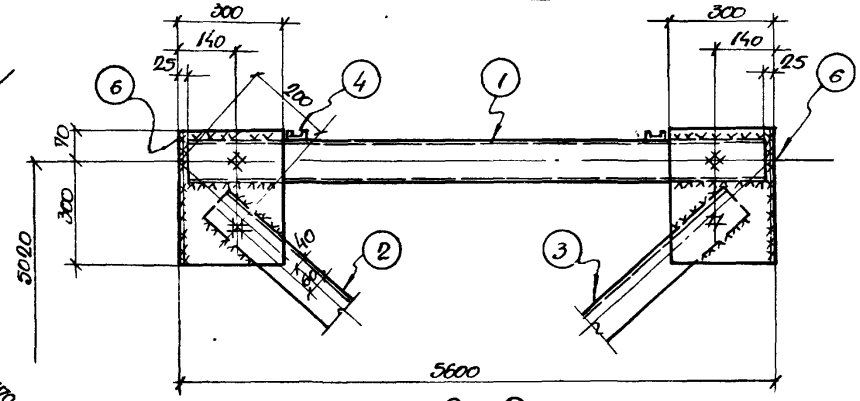
Лист 64

2084

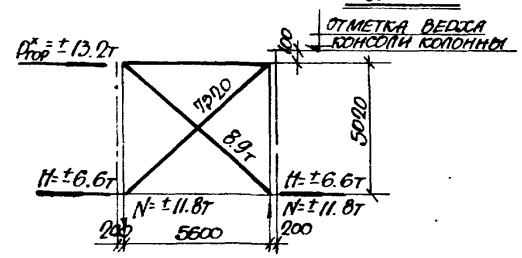




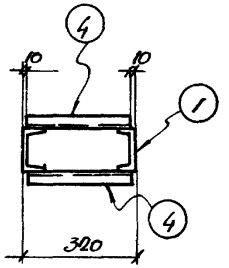
1-1



2-2



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



3-3

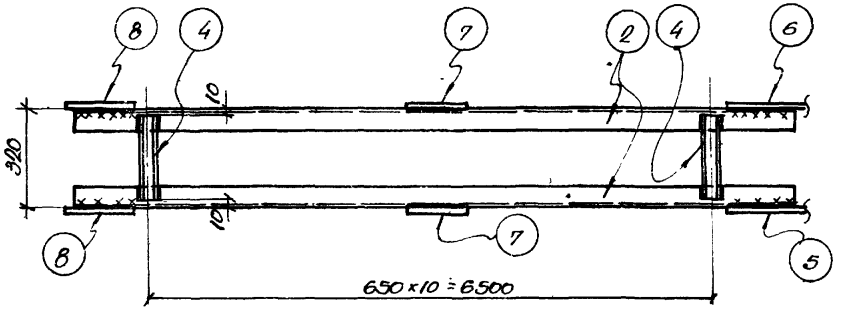
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Листы 65 и 66 рассматривать совместно

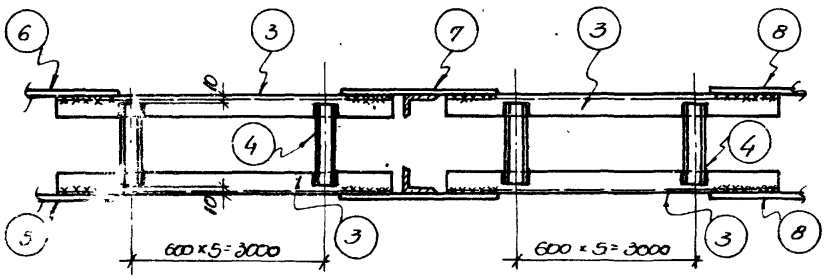
ТА 1961	Вертикальная связь СВ-8 Общий вид.	ИС-01-07 Выпуск 2 Лист 65

Гл. конструктор Гродзинский
Гл. инж. пр. Водольянов
Дата выпуска 1964 г.
Исполнитель Койфман
Проверил Фомиль

2084



4-4



5-5

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Материал: Сталь марки В ст. 3 пс для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг: Одной позиции	Вес в кг: Всех позиций	Вес в кг: Элемента	Примечания
СВ-8	1	[12	5550	2	57.5	115	545	
	2	L110×70×8	7210	2	78.5	157		
	3	L110×70×8	3530	4	38.2	153		
	4	[5	300	31	1.5	47		
	5	-300×8	550	2	10.4	21		
	6	-300×8	370	2	6.9	14		
	7	-200×8	500	2	6.3	13		
	8	-220×8	260	4	3.6	14		
	Наплавленный металл			2%		11		

Примечания:

1. Все дыры d=20 мм
2. Все обрезы 40 мм
3. Все сварные швы h=6 мм
4. Сварные швы выполнять электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
5. Связи при перевозке сложить и перевязать
6. Маркировку связи смотрите на листах выпуска I настоящей серии.
7. Листы 65 и 66 рассматривать совместно.

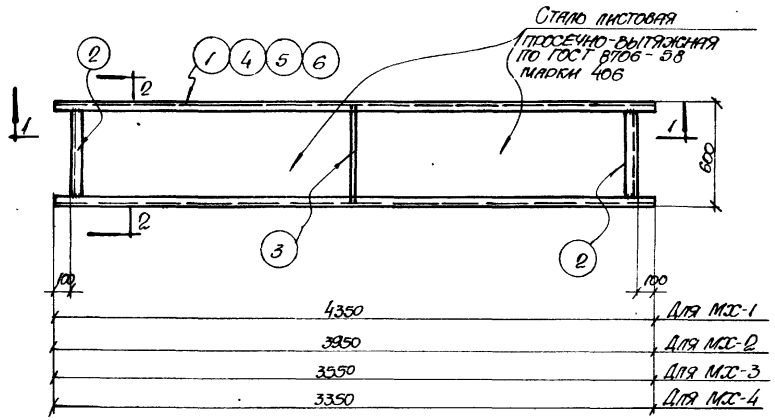
Нач. отдела	Бандос	Вед. инж.	Пошкаренко
Гл. конструктор	Гродзинский	Рассчитал	Фомиль
Гл. инж. пр.	Водопьянов	Исполнитель	Койфман
Дата выпуска	1964 г.	Проверил	Фомиль

ТА 1964

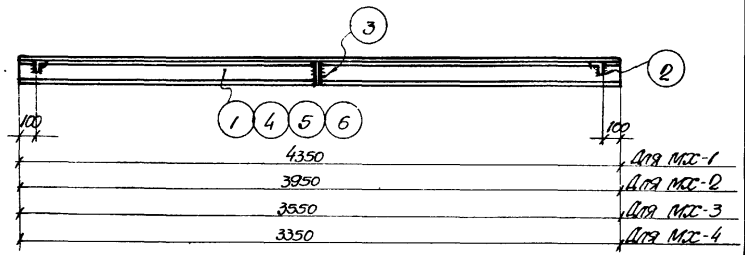
Вертикальная связь СВ-8
Сечения и спецификация стали.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 66

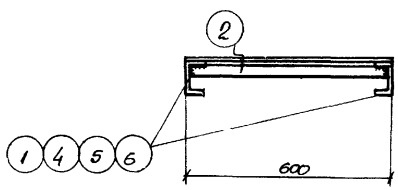
2084



Ходовые мостики МХ-1 ÷ МХ-4



1-1



2-2

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

72

Материал: сталь марки В Ст.3пс для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг: одной позиции	Вес в кг: всех позиций	Вес в кг: элемента	Примечания
МХ-1	1	∠10	4350	2	37.4	75	130	
	2	∠63×6	590	2	3.4	7		
	3	−100×8	590	1	3.7	4		
		Сталь листовая просечно-вытяжная по ГОСТ 8706-58 марки 406	—	—	—	41		
		Наплавленный металл 2%				3		
МХ-2	2	∠63×6	590	2	3.4	7	118	
	3	−100×8	590	1	3.7	4		
	4	∠10	3950	2	33.9	68		
		Сталь листовая просечно-вытяжная по ГОСТ 8706-58 марки 406	—	—	—	37		
		Наплавленный металл 2%				2		
МХ-3	2	∠63×6	590	2	3.4	7	107	
	3	−100×8	590	1	3.7	4		
	5	∠10	3550	2	30.5	61		
		Сталь листовая просечно-вытяжная по ГОСТ 8706-58 марки 406	—	—	—	3		
		Наплавленный металл 2%				2		
МХ-4	2	∠63×6	590	2	3.4	7	103	
	3	−100×8	590	1	3.7	4		
	6	∠10	3350	2	28.8	58		
		Сталь листовая просечно-вытяжная по ГОСТ 8706-58 марки 406	—	—	—	32		
		Наплавленный металл 2%				2		

Примечания:

1. Все сварные швы $h=6$ мм.
2. Сварные швы выполнять электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
3. Маркировку ходовых мостиков смотрите на листах 1÷3 выпуска 1 данной серии.

Гл. инж.				
Нач. отд.				
Гл. конст.				
Гл. инж.				
Дата				
Рук. группы	Фомина	Пушкаренко	Пушкаренко	Фомина
Вед. инж.		Пушкаренко	Пушкаренко	
Инженер	Гришина	Ассистент	Исполнитель	Проверил
Гл. спец.	Баранов	Кравченко	Кравченко	
Нач. сект.	Гоор	Кравченко	Кравченко	
Гл. конст.		Волобуева	Волобуева	
Дата	1984г.	1984г.	1984г.	1984г.

ТД 1984г

Ходовые мостики МХ-1 ÷ МХ-4

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 67

gost.e-ecolog.ru