УДК Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ШТУЦЕРЫ
НА Рр 32 МПа (320 КГС/СМ^2)
Конструкция и размеры
ОКП

ОСТ 26-01-35-82

Взамен
ОСТ 26-01-35-76
ОСТ 26-01-13-76
ОСТ 26-01-15-76

Приказом Всесоюзного промышленного объединения от 24.09.1982г.
№ 128 срок действия
с 01.07. 1983 г.
до 01.07. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры, применяемые в промышленности по производству минеральных удобрений в трубопроводах производства аммиака с давлением рабочей среды 32 МПа (320 кгс/см^2) и температурой от минус 40 до плюс 350°С, привариваемые к трубам Ду 300, 350, 400 мм по ТУ 14-3-433-75 и Ду 250 мм по ТУ 14-3-460-75.

2. Штуцеры должны изготовляться следующих типов:

А - с концами, разделанными под сварку;

Б - с резьбовыми концами.

3. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать

типа А - черт.1, 2, 3 и табл.1, исполнение 1 и 2;

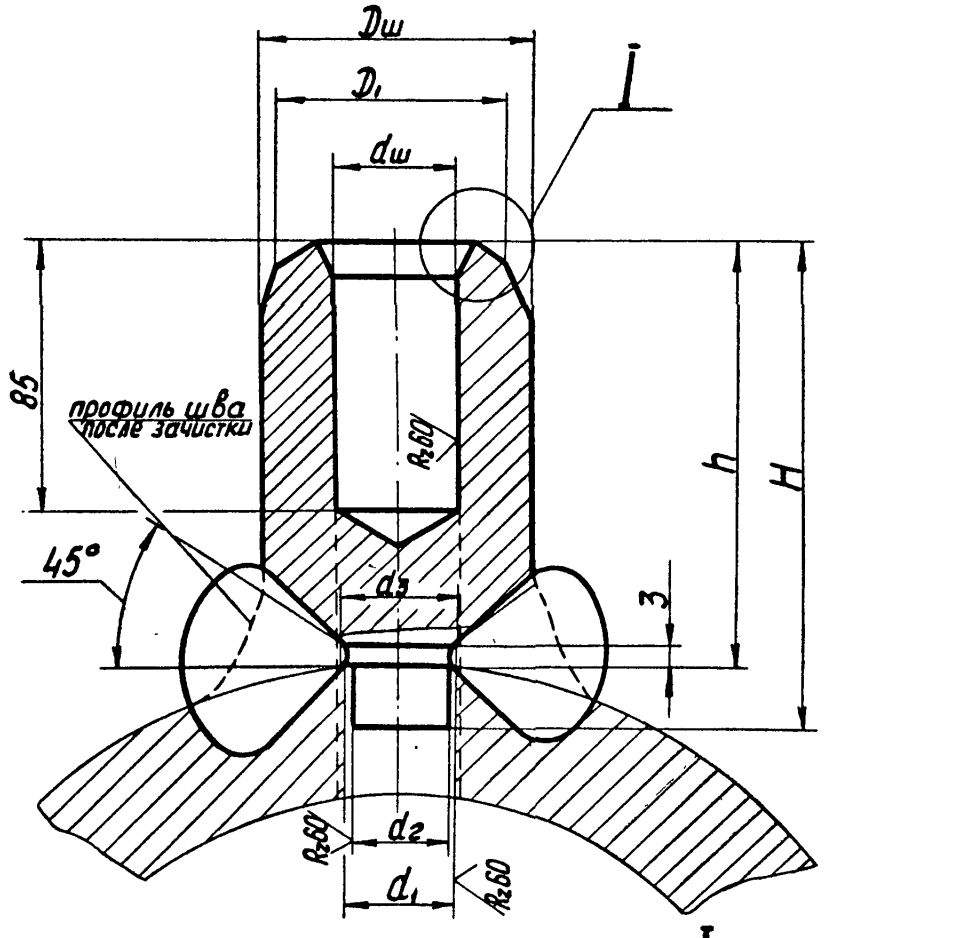
типа Б - черт.4, 5, 3 и табл.2, исполнение 1 и 2

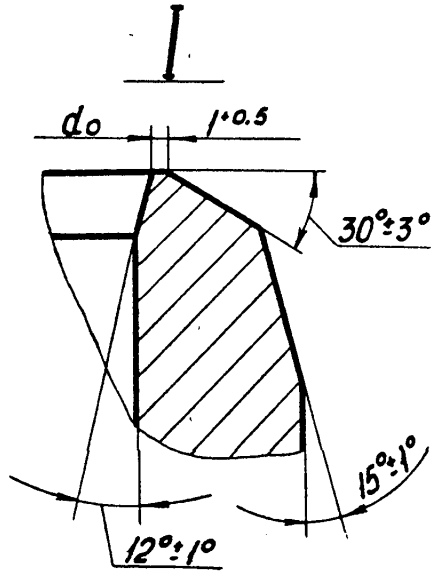
Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Rz40 (✓)

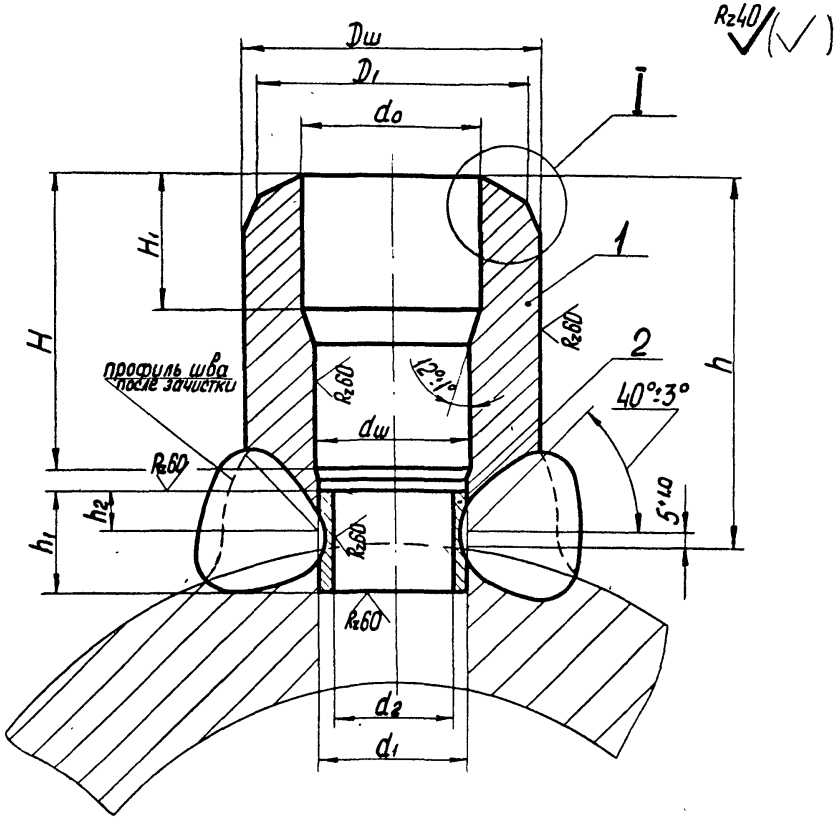
Тип А, исполнение I



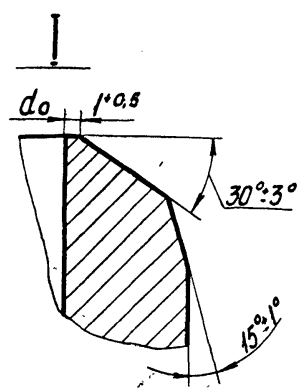


Черт. I

Тип А, исполнение 2



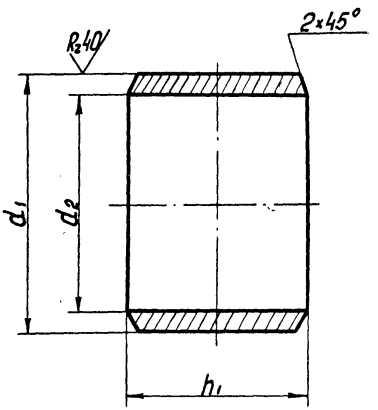
I – Штуцер
2 – Кольцо подкладное черт.3



Черт.2

Поз.2. Кольцо подкладное

$R_z 80$ (√)



Черт.3

Таблица I

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Проход условный Ду	$D_ш$	D_1	d_0 (пред. откл. по H12)	$d_ш$	d_1	d_2	d_3	h	h_1	h_2	H	H_1	Исполнение	Масса*, кг, не более
А-I-6	6	24	I5	7	6	3,5	3,0	4	I00	–	–	I05	–	I	0,25
А-I-I0	I0	34	26	I2	I0	5,0	4,5	7	I05	–	–	II5	–		0,65
А-I-I5	I5	43	36	I8	I5	8,0	7,0	II	II0	–	–	I24	–		I,55
А-I-25	25	6I	46	28	25	I8,0	I7,0	2I	I20	–	–	I36	–		I,95
А-I-32	32	72	50	33	32	23,0	22,0	26	I28	–	–	I46	–		2,50
А-I-40	40	84	70	46	40	32,0	3I,0	36	I35	–	–	I55	–		4,60

Продолжение табл.I

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Проход условный Ду	$D_ш$	D_1	d_0 (пред. откл. по H12)	$d_ш$	d_1	d_2	d_3	h	h_1	h_2	H	H_1	Исполнение	Масса*, кг, не более
А-2-50	50	I00	85	57	50	45	37	–	I40	35	I2,5	II0	50	2	6,24
А-2-65	65	I20	I05	72	65	60	52	–	I50	40	I5,0	I20	55		9,30
А-2-80	80	I50	I30	93	80	75	67	–	I60	45	I7,5	I30	60		I5,36
А-2-I00	I00	I65	I42	I00	95	90	82	–	I80	50	20,0	I40	70		20,20
А-2-I25	I25	200	I82	I28	I25	I20	II2	–	200	60	25,0	I70	80		30,37

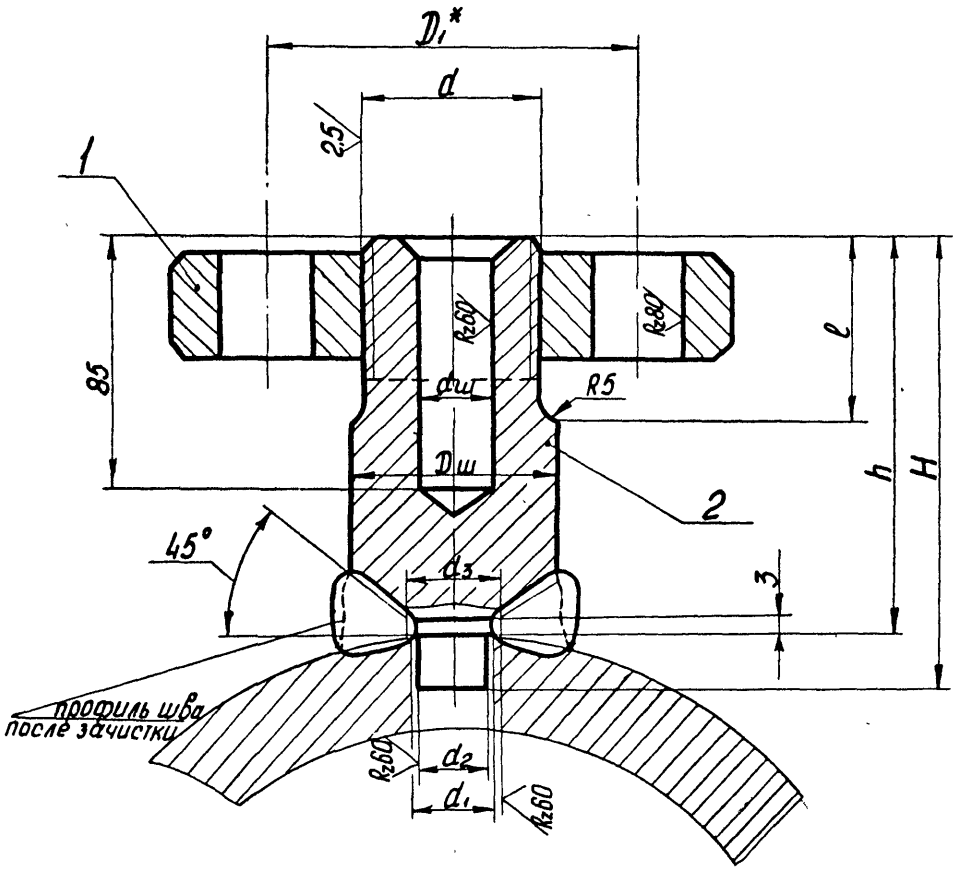
* Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м^3

Пример условного обозначения штуцера типа А, исполнение 2, Ду 65 мм Рр 32 МПа, из стали марки I4ХГС:

Штуцер А-2-65-32-I4ХГС ОСТ 26-0I-35-82

Тип Б, Исполнение I

R_z40 (✓)

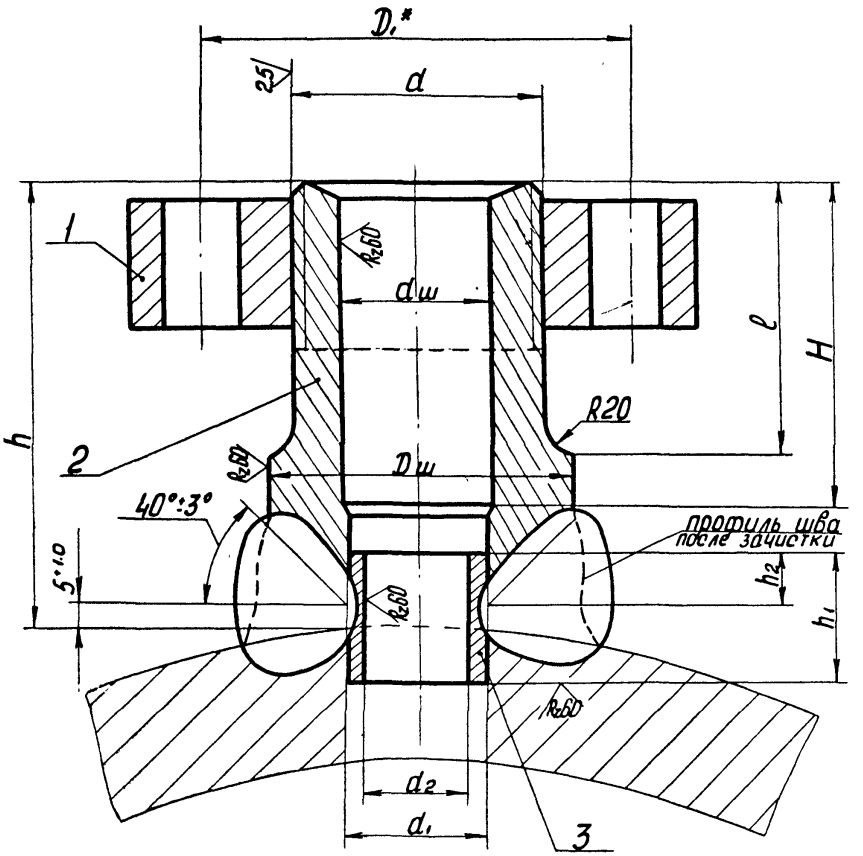


I – Фланец, табл. 2

2 – Штуцер

Черт. 4

Тип Б. исполнение 2



I - Фланец, табл.2

2 - Штуцер

3 - Кольцо подкладное, черт. 3

Черт.5

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Проход условный $D_у$	$D_ш$	d	$d_ш$	d_1	d_2	d_3	l	h	h_1	h_2	H	D_1*	Поз.I Фланец ГОСТ 9399-8I	Исполнение	Масса*, кг, не более
Б-I-6	6	24	MI6xI,5	6	3,5	3,0	4	46	I00	-	-	I05	42	MI6xI,5-35	I	0,I6
Б-I-I0	I0	34	M24x2	I0	5,0	4,5	7	55	I05	-	-	II5	60	M24x2-35		0,50
Б-I-I5	I5	43	M33x2	I5	8,0	7,0	II		II0	-	-	I24	68	M33x2-35		I,36
Б-I-25	25	6I	M42x2	25	I8,0	I7,0	2I	60	I20	-	-	I36	80	M42x2-35		I,25
Б-I-32	32	72	M48x2	32	23,0	22,0	26	73	I28	-	-	I46	95	M48x2-35		I,35
Б-I-40	40	84	M64x3	40	32,0	3I,0	36	80	I35	-	-	I55	II5	M64x3-35		3,20

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Проход условный Ду	$D_ш$	d	$d_ш$	d_1	d_2	d_3	ℓ	h	h_1	h_2	H	D_1^*	Поз.I Фланец ГОСТ 9399-81	Исполнение	Масса,** кг, не более
Б-2-50	50	I00	M80x3	60	45	37	-	95	I60	35	I2,5	I40	I45	M80x3-35	2	I2,84
Б-2-65	65	I20	MI00x3	70	60	52	-	II0	I70	40	I5,0	I50	I70	MI00x3-35		I8,92
Б-2-80	80	I50	MI25x4	90	75	67	-	I25	I85	45	I7,5	I60	I95	MI25x4-35		29,36
Б-2-I00	I00	I65	MI35x4	I00	90	82	-	I40	2I5	50	20,0	I80	220	MI35x4-35		4I,52
Б-2-I25	I25	200	MI75x6	I20	II5	I07	-	I55	230	60	25,0	200	255	MI75x6-35		58,95

* Размер для справки

** Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м^3.

Пример условного обозначения штуцера типа Б, исполнения 2, Ду 65 мм, Ру 32 МПа, из стали марки I4ХГС:

Штуцер Б-2-65-32-I4ХГС ОСТ 26-01-35-82

4. До приварки штуцера отверстие в трубе сверлить диаметром d_1. Отверстие $d_ш$ в нижней части штуцера сверлить совместно с трубой после приварки штуцера.

5. Присоединительные концы резьбовых штуцеров - по ГОСТ 9400-81.

6. Выбор материала и остальные технические требования - по ОСТ 26-01- 49 -82.

ИркутскНИИхиммаш

Директор В.Г.Усенко

Заместитель директора по научной работе Е.Р.Хисматулин

Заведующий отделом стандартизации В.И.Королев

Руководитель темы, ведущий конструктор А.К.Акчурин

Заведующий отделом I7 Е.Я.Нейман

Заведующий лабораторией отдела 7 А.Г.Колмаков

Заведующий лабораторией отдела I7 А.В.Якуп

Инженер Н.В.Блинова

Лист ссылочных документов

ГОСТ 9399-81	"Фланцы стальные резьбовые на Ру 200-1000МПа (200-1000кгс/см^2). Технические условия"
ГОСТ 9400-81	"Концы присоединительные резьбовые для арматуры, соединительных частей и трубопроводов под линзовое уплотнение на Ру 200-1000МПа (200-1000кгс/см^2). Размеры"
ТУ 14-3-433-75	"Трубы бесшовные стальные для установок высокого давления химических и нефтехимических производств"
ТУ 14-3-460-75	"Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов"

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 26-01-35-82

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1					26-01-35-82	Куроз-	01.01.88	01.01.88г.

Группа Г I8

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 26-0I-35-82
"СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ. ШТУЦЕРЫ НА Рр 32 МПа (320 кгс/см^2). Конструкция и размеры"

Дата введения 01.01 1988г.

I. Продлить срок действия до 0I.07.93г.
2. Под наименованием стандарта проставить код ОКП: 36 4700.

Заместитель директора по научной работе ИркутскНИИхиммаша — В.И.Лившиц

Заведующий отделом стандартизации — В.И.Королев

Заведующий отделом I7 — Е.Я.Нейман

ГР 827889/01 от 20.01.88.

Группа Г18

Изменение № 2

ОСТ 26-01-35-82 "СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ШТУЦЕРЫ НА $P_р$ 32МПа (320 КГС/СМ^2) Конструкция и размеры"

ОКП 36 4700

Утверждено департаментом химического и нефтяного машиностроения Министерства промышленности РФ и введено в действие "Листом утверждения" от 22.06.92г.

Дата введения 01.07.93 г.

1. Продлить срок действия до 01.07.98 г.
2. Исключить "Лист ссылочных документов"
3. Дополнить стандарт разделом:

"ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ"

1. Утвержден Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ВПО "Союзхиммаш" № 128 ОТ 24.09.82г.

2. ИСПОЛНИТЕЛИ Е.Р.Хисматулин, А.К.Акчурин (руководитель темы), Е.Я.Нейман, А.В.Якуп, М.И.Миль, Н.В.Блинова.

3. Срок первой проверки - 1996 г.
Периодичность проверки - 5 лет.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9399-81	с.9,10
ГОСТ 9400-81	п.5
ОСТ 26-01-49-82	п.6
ТУ 14-3-433-75	п.1
ТУ 14-3-460-75	п.1

Группа ГI8

Изменение № 3

ОСТ 26-0I-35-82

Сборочные единицы и детали трубопроводов. ШТУЦЕРЫ НА Ру 32 МПа (320 кгс/см^2). Конструкция и размеры

ОКП 36 4700

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 260 "Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее"

_____ В.А. Заваров

_____ I999 г.

Дата введения 2000-0I-0I

Снять ограничение срока действия.

Заместитель Генерального директора по научно-производственной деятельности ОАО "НИИхиммаш", к.т.н. В.В. Раков

Начальник отдела прочности, к.т.н. В.И. Рачков

Начальник отдела стандартизации И.И. Орехова

ОАО "НИИхиммаш"

Зарегистрировано № I28 I999-I2-2I

Заместитель Генерального директора

_____ В.В. Раков

gost.e-ecolog.ru