УДК Группа Г48

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ
ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ — ОСТ 26-01-48-82
Конструкция и размеры — Взамен
ОКП — ОСТ 26-01-48-76

Приказом Всесоюзного промышленного объединения от 24.09.1982г.
№ 128 срок действия
с 01.07.1983 г.
до 01.07.1988 г.

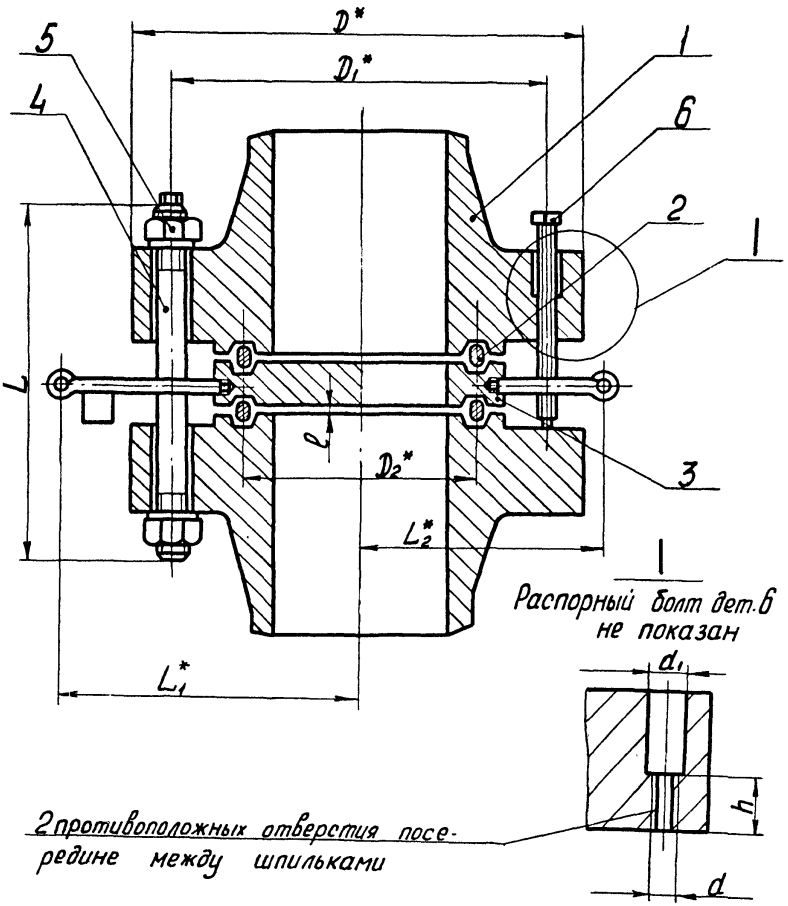
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения с двусторонней заглушкой или кольцом, применяемые в промышленности по производству минеральных удобрений в трубопроводах производства аммиака Ду от 250 до 400 мм с давлением рабочей среды 32 МПа (320 кгс/см^2) и температурой от минус 40 до плюс 350^{0}С.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать чертежу и таблице.

3. Технические требования к изготовлению распорного болта дет.6 - по ГОСТ 1759-70. Резьба - по СТ СЭВ 182-75, поле допуска резьбы 6$_g$ по ГОСТ 16093-81.

gost.e-ecolog.ru


D*
D1*
5
4
1
6
2
1
L
l
D2*
3
L2*
L1*
1
Распорный болт дет.6 не показан
d1
h
d
2 противоположных отверстия посередине между шпильками

Размеры в мм

Проход условный Ду	D^*	D_1^*	D_2^*	d	d_1	h	L_1^*	L_2^*	l	Деталь 1, Фланец ОСТ 26-01-37-82	Деталь 2, Прокладка ОСТ 26-01-42-82	Деталь 3, Заглушка ОСТ 26-01-40-82	Деталь 3, Кольцо ОСТ 26-01-41-82	Деталь 4, Шпилька ОСТ 26-01-43-82	Деталь 5, Гайка ОСТ 26-01-45-82	Деталь 6, Распорный болт	Масса, кг, не более: с заглушкой	Масса, кг, не более: с кольцом
										Количество								
										2		1		16	32	2		
										Проход условный, Ду				L	Диаметр резьбы			
250	730	630	348	M24	26	80	540	460	7	250				623	M56	M24	1440	1400
300	840	725	404				570	500	8	300				695	M64		2000	1940
350	940	810	468	M27	30	90	620	560		350				802	M72x6	M27	3210	3110
400	1050	905	524			100	680	610	9	400				876	M80x6		3980	3830

* Размеры для справок

** Сверлить отверстия под распорные болты дет.6 согласно чертежу

*** Гайки М56 - по ГОСТ 10495-80; материал: 40Х; 30ХМА - по ГОСТ 4543-71.

**** Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м^3.

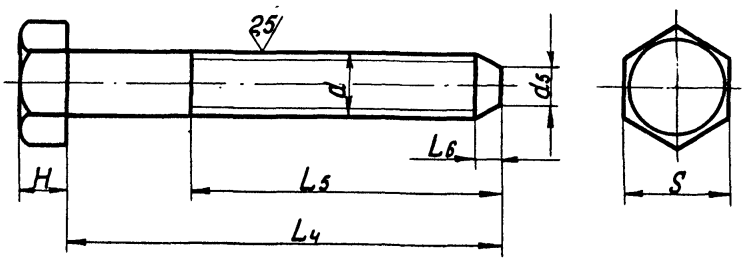
Примеры условного обозначения фланцевых соединений Ду 250 мм, Ру 32 МПа, из стали марки 14ХГС:

Фланцевое соединение с двусторонней заглушкой 250-32-14ХГС ОСТ 26-01-48-82

Фланцевое соединение с кольцом 250-32-14ХГС ОСТ 26-01-48-82

Деталь 6. Распорный болт

Rz40 (√)



Размеры в мм

Фланцевое соединение с заглушкой Ду	Распорный болт d	d_5	H	L_4	L_5	L_6	S	Масса*, кг, не более
250	М24	I8	I5	370	300	6	32	I,40
300				390	3I0			I,50
350	М27	20	I7	440	350	8	36	I,70
400				470	370			I,80

* Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м^3.

Пример условного обозначения распорного болта М24, длиной L_4=370 мм, из стали марки 20:

Распорный болт М24-370-20 ОСТ 26-01-48 -82

4. Остальные технические требования - по ОСТ 26-01-49-82.



ИркутскНИИхиммаш

Директор В.Г.Усенко

Заместитель директора
по научной работе Е.Р.Хисматулин

Заведующий отделом
стандартизации В.И.Королев

Руководитель темы,
ведущий конструктор А.К.Акчурин

Заведующий отделом I7 Е.Я.Нейман

Инженер Н.В.Блинова

Лист ссылочных документов

ГОСТ 1759-70	"Болты, винты, шпильки и гайки. Технические требования"
ГОСТ 16093-81 (СТ СЭВ 640-77)	"Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором"
ГОСТ 10495-80	"Гайки шестигранные для фланцевых соединений на Ру свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см^2). Технические условия"
ГОСТ 4543-71	"Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования"
СТ СЭВ 182-75	"Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры"

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 26-01-48-82

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1					26-01-48-82	Журн.	01.01.88	01.01.88г.

Группа Г I8

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 26-0I-48-82
"СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ. ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ. Конструкция и размеры"

Дата введения 01.01 1988г.

I. Продлить орок действия до 0I.07.93г.

2. Под наименованием стандарта проставить код ОКП: 36 4700.

3. П.3. Заменить ссылку ГОСТ I759-70 на ГОСТ I759-70 (СТ СЭВ 607-77, СТ СЭВ I0I8-78), СТ СЭВ I82-75 на ГОСТ 24705-8I (СТ СЭВ I82-75), ГОСТ I6093-8I на ГОСТ I6093-8I (СТ СЭВ 640-77).

4. Лист ссылочных документов. Заменить ссылку СТ СЭВ I82-75 на ГОСТ 24705-8I (СТ СЭВ I82-75).

Заместитель директора по научной работе ИркутскНИИхиммаша — В.И.Лившиц

Заведующий отделом стандартизации — В.И.Королев

Заведующий отделом I7 — Е.Я.Нейман

ГР827902/01 от 20.01.88.

Изменение № 2

Группа Г18

ОСТ 26-01-48-82"СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ Конструкция и размеры"

ОКП 36 4700

Утверждено департаментом химического и нефтяного машиностроения министерства промышленности РФ и введено в действие "Листом утверждения от "22" 06 1992г.

Дата введения 01.07.93 г.

1. Продлить срок действия до 01.07.98 г.

2. Пункт 3. Заменить ссылку ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759.0, ГОСТ 1759.1, ГОСТ 1759.2, ГОСТ 1759.3, ГОСТ 1759.4, ГОСТ 1759.5.

3. Исключить "Лист ссылочных документов".

4. Дополнить стандарт разделом:

"ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ"

1. Утвержден Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ВПО "Союзхиммаш" № 128 от 24.09.82 г.

2. ИСПОЛНИТЕЛИ Е.Р.Хисматулин, А.К.Акчурин (руководитель темы), Е.Я.Нейман, А.В.Якуп, М.И.Миль, Н.В.Блинова.

3. Срок первой проверки - 1996 г.
Периодичность проверки - 5 лет.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 1759.0-87	п.3
ГОСТ 1759.1-82	п.3
ГОСТ 1759.2-82	п.3
ГОСТ 1759.3-83	п.3
ГОСТ 1759.4-87	п.3
ГОСТ 1759.5-87	п.3
ГОСТ 4543-71	с.3
ГОСТ 10495-80	с.3
ГОСТ 16093-81	п.3

Группа ГI8

Изменение № 3

ОСТ 26-0I-48-82

Сборочные единицы и детали трубопроводов. ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ НА Pр 32 МПа (320 кгс/см^2)

ОКП 36 4700

Конструкция и размеры

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 260
"Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее"

_____ В.А. Заваров

"__" _____ I999 г.

Дата введения 2000-0I-0I

Снять ограничение срока действия.

Заместитель Генерального директора по научно-производственной деятельности ОАО "НИИхиммаш", к.т.н. _____ В.В. Раков

Начальник отдела прочности, к.т.н. _____ В.И. Рачков

Начальник отдела стандартизации _____ И.И. Орехова

ОАО "НИИхиммаш"
Зарегистрировано № I4I I999-I2-2I
Заместитель Генерального директора
_____ В.В. Раков

gost.e-ecolog.ru