Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства

Типовые детали и конструкции зданий и сооружений

СЕРИЯ КЭ-01-52

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК III

РАБО́ЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18, 24 и 30 м, ОБОРУДОВАННЫХ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10, 20, 30 и 50 т ПРИ ШАГЕ КРАЙНИХ КОЛОНН 6 и 12 м, СРЕДНИХ – 12 м

для II географического района ветровой нагрузки

6731
ЦЕНА 3-24

gost.e-ecolog.ru

зоб: [signature] 8.2.73 – [illegible]

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Свердловский филиал
620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-А
Заказ № 3485 инв. № 6731 тираж 700
Сдано в печать _____ 1977г. Цена 3-24

Государственный Комитет Совета Министров СССР
по делам Строительства

Типовые детали и конструкции зданий и сооружений

СЕРИЯ КЭ-01-52

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18, 24 и 30 м, ОБОРУДОВАННЫХ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10, 20, 30 и 50 т ПРИ ШАГЕ КРАЙНИХ КОЛОНН 6 и 12 м, СРЕДНИХ-12 м

для II географического района ветровой нагрузки

Разработаны
Проектным институтом №1
Главстройпроекта
при участии НИИЖБ АС и А СССР

Утверждены
Государственным Комитетом
Совета Министров С.С.С.Р.
По делам Строительства
Приказ № 259 от 1/IX 1962 г.

Отпечатано в ЦИТП
г. Москва Спартаковская 2а

Содержание альбома

Наименование		№№ листов	№№ страниц
Содержание альбома		А	2
Пояснительная записка		Б	3
Ключ для подбора колонны. Ветровая нагрузка для II географического района. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м. По средним рядам – 12 м.		1	4
Колонна	КД III-1	2	5
Колонна	КД III-2	3	6
Колонна	КД III-3	4	7
Колонны	КД III-4; КД III-5	5	8
Колонна	КД III-6	6	9
Колонны	КД III-7; КД III-9	7	10
Колонна	КД III-8	8	11
Колонны	КД III-10; КД III-11	9	12
Колонны	КД III-12; КД III-13	10	13
Колонна	КД III-14	11	14
Колонна	КД III-15	12	15
Колонны	КД III-16; КД III-17	13	16
Колонны	КД III-18; КД III-19	14	17
Колонны	КД III-20; КД III-21	15	18
Колонны	КД III-22; КД III-24	16	19
Колонны	КД III-23; КД III-25	17	20
Колонна	КД III-26	18	21
Колонна	КД III-27	19	22
Колонны	КД III-28; КД III-30	20	23
Колонны	КД III-29; КД III-31	21	24
Колонна	КД III-32	22	25
Колонна	КД III-33	23	26
Колонна	КД III-34	24	27
Колонна	КД III-35	25	28
Колонна	КД III-36	26	29
Колонна	КД III-37	27	30
Колонны	КД III-38; КД III-39	28	31

Наименование		№№ листов	№№ страниц
Колонны	КД III-40; КД III-43	29	32
Колонна	КД III-41	30	33
Колонна	КД III-42	31	34
Колонны	КД III-44; КД III-45	32	35
Колонны	КД III-46; КД III-47	33	36
Колонна	КД III-48	34	37
Колонна	КД III-49	35	38
Колонны	КД III-50; КД III-52	36	39
Колонна	КД III-51	37	40
Колонны	КД III-53; КД III-54	38	41
Колонны	КД III-55; КД III-56	39	42
Колонны	КД III-57; КД III-59	40	43
Колонны	КД III-58; КД III-60	41	44
Колонна	КД III-61	42	45
Колонна	КД III-62	43	46
Колонны	КД III-63; КД III-65	44	47
Колонны	КД III-64; КД III-66	45	48
Колонна	КД III-67	46	49
Колонна	КД III-68	47	50
Колонна	КД III-69	48	51

Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске III серии КЭ-01-52 даны рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн, предназначенных для применения в одноэтажных производственных зданиях с пролётами 18, 24 и 30 м, оборудованных мостовыми кранами общего назначения, грузоподъемностью 10; 20/5; 30/5 и 50/10т тяжелого и среднего режима работы. Колонны запроектированы для зданий с жестким покрытием из железобетонных плит с фонарями и без фонарей.

2. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м. по средним рядам - 12 м.

Шаг стропильных конструкций 6 и 12 м. При шаге стропильных конструкций 6 м. по колоннам средних рядов устанавливаются подстропильные конструкции с отметкой низа на 700 мм ниже стропильных конструкцией.

3. Колонны разработаны из условия применения фундаментов с отметкой верха - 0,15 м, выполняемых при нулевом цикле работ.

4. Материалы для подбора колонн по их несущей способности (схемы нагрузок и ключи), нагрузки на фундаменты, указания по применению, изготовлению, транспортировке и монтажу колонн, а также рабочие чертежи закладных элементов и вертикальных связей по колоннам приведены в выпуске I данной серии.

5. Обозначения марок колонн принято следующее: буквы КД определяют тип колонн (колонны двухветвевые); первая цифра (римская) указывает на номер выпуска серии; вторая цифра (арабская) - на номер колонны. Например: КД III-5 - колонна двухветвевая разработанная в выпуске III, номер 5.

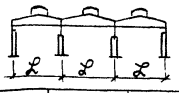
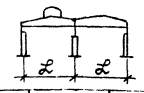
Колонны, устанавливаемые по средним продольным рядам, к которым крепится торцевая стена, обозначены индексом „а" и отличаются только закладными элементами для крепления стен.

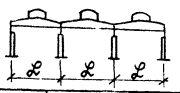
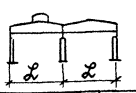
Колонны, устанавливаемые в панелях, где расположены вертикальные связи, обозначены индексом „б" и отличаются только дополнительными закладными элементами для крепления связей.

6. Ключ для подбора колонн помещен на листе 1.

ТД 1962	Пояснительная записка	КЭ-01-52 Выпуск III	
		Лист	6

Ключ для подбора колонн
Ветровая нагрузка для II географического района.

Отметка низа стропильных конструкций, м	Отметка головки рельса, м	Грузоподъемность кранов, т	Тип колонн	Схемы зданий	Шаг колонн по крайним рядам 6 м, по средним рядам – 12 м, шаг стропильных конструкций 6 м.								
													
				Марка формы	пролеты L, м								
					18	24	30	18	24	30	18	24	30
10,8	8.15	10	крайние	ФК1	КДШ-1	КДШ-1		КДШ-1	КДШ-1		КДШ-2	КДШ-2	
			средние	ФК11	КДШ-3	КДШ-3		КДШ-3	КДШ-3				
		20/5	крайние	ФК1	КДШ-1	КДШ-1		КДШ-1	КДШ-1		КДШ-2	КДШ-2	
			средние	ФК11	КДШ-4	КДШ-5		КДШ-4	КДШ-5				
12,6	9,65	10	крайние	ФК2	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-7	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-8	КДШ-8	КДШ-8
			средние	ФК12	КДШ-10	КДШ-11	КДШ-11	КДШ-10	КДШ-11	КДШ-11			
		20/5	крайние	ФК2	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-9	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-8	КДШ-8	КДШ-8
			средние	ФК12	КДШ-12	КДШ-13	КДШ-13	КДШ-12	КДШ-13	КДШ-13			
		30/5	крайние	ФК2	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-9	КДШ-6	КДШ-6	КДШ-8	КДШ-7	КДШ-7	КДШ-9
			средние	ФК12	КДШ-13	КДШ-14	КДШ-14	КДШ-13	КДШ-14	КДШ-14			
14.4	11.45	10	крайние	ФК3	КДШ-15	КДШ-15		КДШ-15	КДШ-15		КДШ-16	КДШ-16	
			средние	ФК13	КДШ-18	КДШ-18		КДШ-18	КДШ-18				
		20/5	крайние	ФК3	КДШ-15	КДШ-15	КДШ-16	КДШ-15	КДШ-15	КДШ-15	КДШ-16	КДШ-16	КДШ-16
			средние	ФК13	КДШ-18	КДШ-19	КДШ-19	КДШ-18	КДШ-19	КДШ-19			
		30/5	крайние	ФК3	КДШ-15	КДШ-15	КДШ-17	КДШ-15	КДШ-15	КДШ-16	КДШ-16	КДШ-16	КДШ-17
			средние	ФК13	КДШ-20	КДШ-21	КДШ-21	КДШ-20	КДШ-21	КДШ-21			
16.2	12.65	30/5	крайние	ФК6		КДШ-22	КДШ-23		КДШ-22	КДШ-22		КДШ-23	КДШ-23
			средние	ФК14		КДШ-26	КДШ-26		КДШ-26	КДШ-26			
	12.85	50/10	крайние	ФК6		КДШ-24	КДШ-25		КДШ-24	КДШ-24		КДШ-25	КДШ-25
			средние	ФК14		КДШ-27	КДШ-27		КДШ-27	КДШ-27			
18.0	14.45	30/5	крайние	ФК7		КДШ-28	КДШ-29		КДШ-28	КДШ-28		КДШ-29	КДШ-29
			средние	ФК15		КДШ-32	КДШ-32		КДШ-32	КДШ-32			
	14.65	50/10	крайние	ФК7		КДШ-30	КДШ-31		КДШ-30	КДШ-30		КДШ-31	КДШ-31
			средние	ФК15		КДШ-33	КДШ-34		КДШ-33	КДШ-34			

Схемы зданий	Шаг колонн по крайним и средним рядам 12 м, шаг стропильных конструкций 12 м								
									
Марка формы	пролеты L, м								
	18	24	30	18	24	30	18	24	30
ФК4	КДШ-35	КДШ-35		КДШ-35	КДШ-35		КДШ-36	КДШ-36	
ФК11	КДШ-37	КДШ-38		КДШ-37	КДШ-38				
ФК4	КДШ-35	КДШ-35		КДШ-35	КДШ-35		КДШ-36	КДШ-36	
ФК11	КДШ-38	КДШ-39		КДШ-38	КДШ-39				
ФК5	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-41	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-42	КДШ-42	КДШ-42
ФК12	КДШ-44	КДШ-45	КДШ-45	КДШ-44	КДШ-45	КДШ-45			
ФК5	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-41	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-43	КДШ-42	КДШ-42	КДШ-42
ФК12	КДШ-46	КДШ-47	КДШ-47	КДШ-46	КДШ-47	КДШ-47			
ФК5	КДШ-40	КДШ-43	КДШ-41	КДШ-40	КДШ-40	КДШ-43	КДШ-42	КДШ-42	КДШ-41
ФК12	КДШ-48	КДШ-48	КДШ-48	КДШ-48	КДШ-48	КДШ-48			
ФК8	КДШ-49	КДШ-49		КДШ-49	КДШ-49		КДШ-51	КДШ-51	
ФК13	КДШ-53	КДШ-53		КДШ-53	КДШ-53				
ФК8	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-50	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-51	КДШ-51	КДШ-51
ФК13	КДШ-53	КДШ-54	КДШ-54	КДШ-53	КДШ-54	КДШ-54			
ФК8	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-52	КДШ-49	КДШ-49	КДШ-52	КДШ-51	КДШ-51	КДШ-52
ФК13	КДШ-55	КДШ-56	КДШ-56	КДШ-55	КДШ-56	КДШ-56			
ФК9		КДШ-57	КДШ-58		КДШ-57	КДШ-57		КДШ-58	КДШ-58
ФК14		КДШ-61	КДШ-61		КДШ-61	КДШ-61			
ФК9		КДШ-59	КДШ-60		КДШ-59	КДШ-59		КДШ-60	КДШ-60
ФК14		КДШ-62	КДШ-62		КДШ-62	КДШ-62			
ФК10		КДШ-63	КДШ-63		КДШ-63	КДШ-63		КДШ-64	КДШ-64
ФК15		КДШ-67	КДШ-67		КДШ-67	КДШ-67			
ФК10		КДШ-65	КДШ-65		КДШ-65	КДШ-65		КДШ-66	КДШ-66
ФК15		КДШ-68	КДШ-69		КДШ-68	КДШ-69			

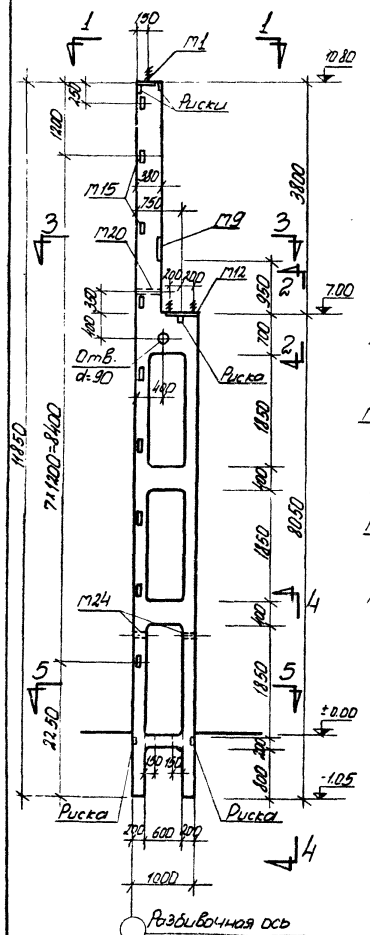
Примечания

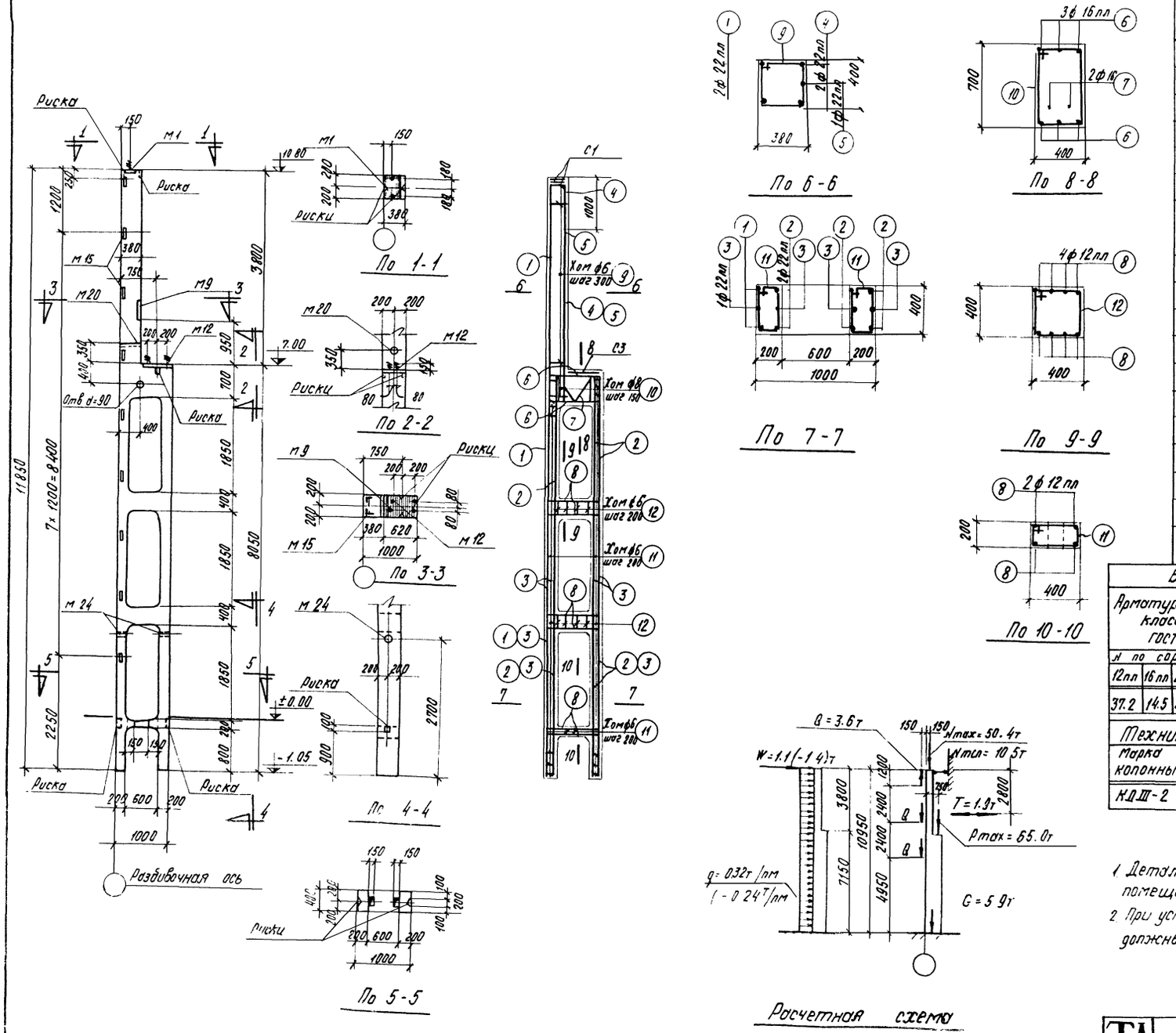
1. Ключ для подбора вертикальных связей по колоннам помещен на листе 23 выпуска I
2. Стальные формы для изготовления колонн разработаны ГПИ Проектстальконструкции (объект 82452Р)

ТД 1962 г.

Ключ для подбора колонн. Ветровая нагрузка для II географического района. Шаг колонн по крайним рядам 6 и 12 м, по средним рядам – 12 м.

КЖ-01-52 Выпуск II. Лист 1


Риски
Отв. d=90
Риска
Риска
Риска
Разбивочная ось
14950
7×1400=9800
3000
7000
1100
1050
1050
1050



Расчетная схема

Спецификация арматуры

N N поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	в мм	n шт	e_n м	Вес кг
1	11800	22 пл	11800	2	23.6	70.3
2	8000	22 пл	8000	6	48.0	143.0
3	3950	22 пл	3850	4	15.8	47.1
4	4450 / 200	22 пл	4650	2	9.3	27.6
5	3450 / 200	22 пл	3650	1	3.7	11.0
6	300 / 940 / 300	16 пл	1540	6	9.2	14.5
7	160 / 160 / 700 / 630 / 310 / 940	16	1960	2	3.9	6.2
8	300 / 415 / 300	12 пл	1540	20	30.8	27.4
9	395 / 320	6	1470	16	23.5	5.2
10	340 / 705 / 415 / 630	8	2090	5	10.5	4.2
11	215 / 415 / 140 / 340	6	1110	82	91.0	20.2
12	340 / 415 / 415 / 340	6	1510	8	12.1	2.7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл	22 пл				6	8	16	20		L 63x x 5	— б=8	газ.тр d=2"	Гайка м16		
37.2	14.5	299.0			350.7	32.5	4.2	6.2	5.4	48.3	18.0	26.3	3.8	0.1	48.2	447

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет
КДIII-2	5.7	2.27	300	447	169

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
м1	1
м9	1
м12	1
м15	9
м20	1
м24	2
с1	2
с3	1

Примечания

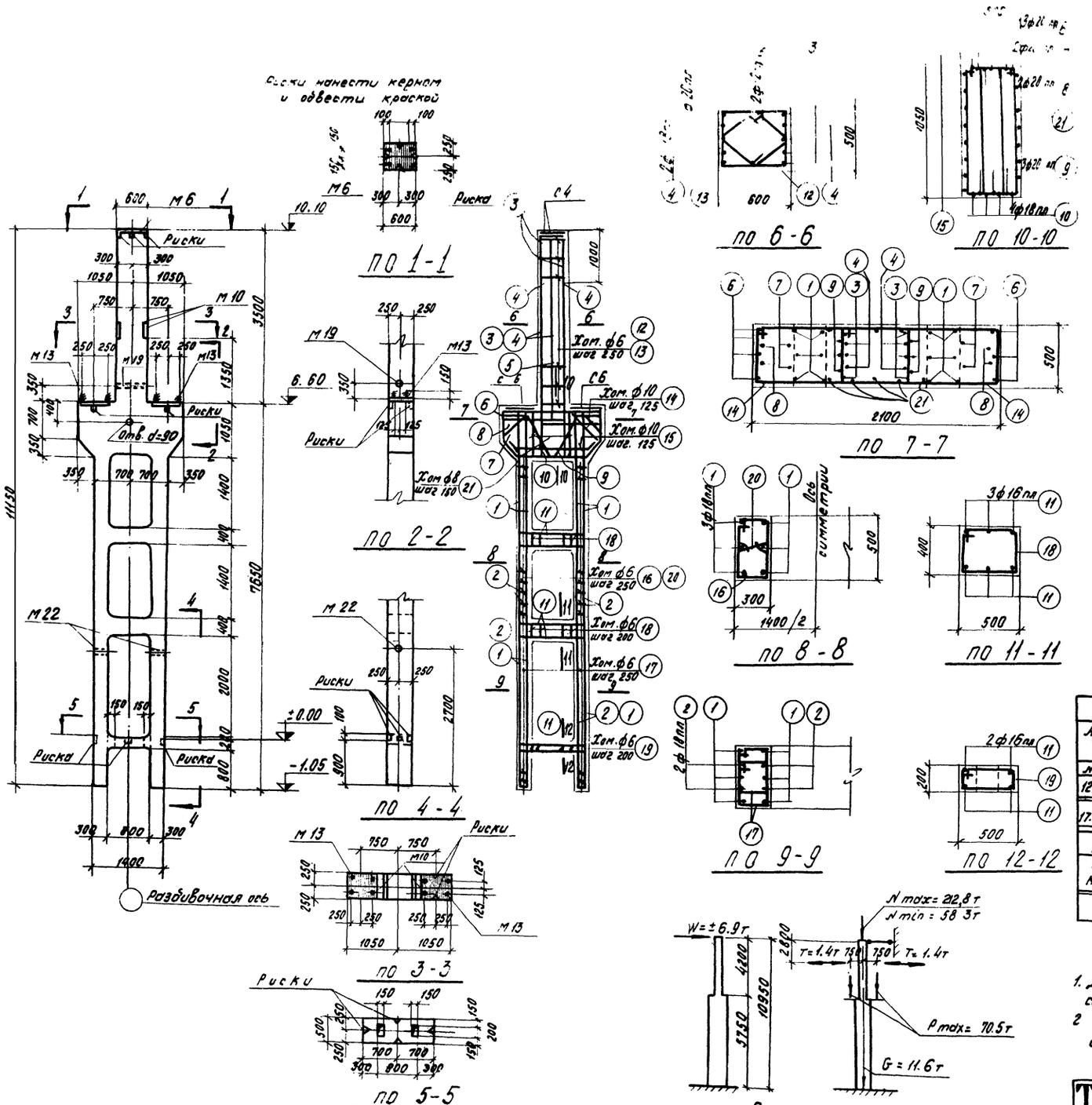
1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок м20 и м24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД

КОЛОННА КДIII-2

КЭ-01-52 Выпуск 77

Лист 3



Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Ф по сортаменту	l мм	n шт	l	Вес кг
1	7600	12 пл	7600	12	91.2	82.4
2	3950	18 пл	3950	8	31.6	63.2
3	4500	20 пл	4500	6	27.0	66.6
4	3500	18 пл	3500	4	14.0	28.0
5	3800	12 пл	3800	2	7.6	6.7
6	2040	20 пл	4580	3	13.7	33.6
7	760	20 пл	3840	2	7.7	19.0
8	1200	20 пл	4080	2	9.2	22.7
9	930	20 пл	3220	3	9.7	23.9
10	1240	18 пл	2140	4	8.6	17.2
11	1340	16 пл	2080	16	33.3	52.5
12	615	6	2110	15	31.7	7.0
13	540	6	1550	15	23.3	5.2
14	1365	10	3610	10	36.1	22.3
15	1290	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	1925÷1425	6	1510	22	33.2	7.4
17	1850÷1350	6	1310	64	83.8	18.6
18	415	6	1710	10	17.1	3.8
19	515	6	1310	5	6.6	1.5
20	440	6	390	22	8.6	1.9
21	1055	6	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кл ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Ф мм					Профиль					
12 пл	16 пл	18 пл	20 пл	Итого	6	8	10	20	Итого	d=8	газ. пр. d=9	гайка М16		Итого	
17.1	52.5	290.8	165.8	526.2	55.8	12.6	30.1	9.6	10.8	72.2	5.9	0.1		78.2	713

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны I	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет
КД III-3	11.2	4.47	300	713	138

Выборка закладного элемента

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

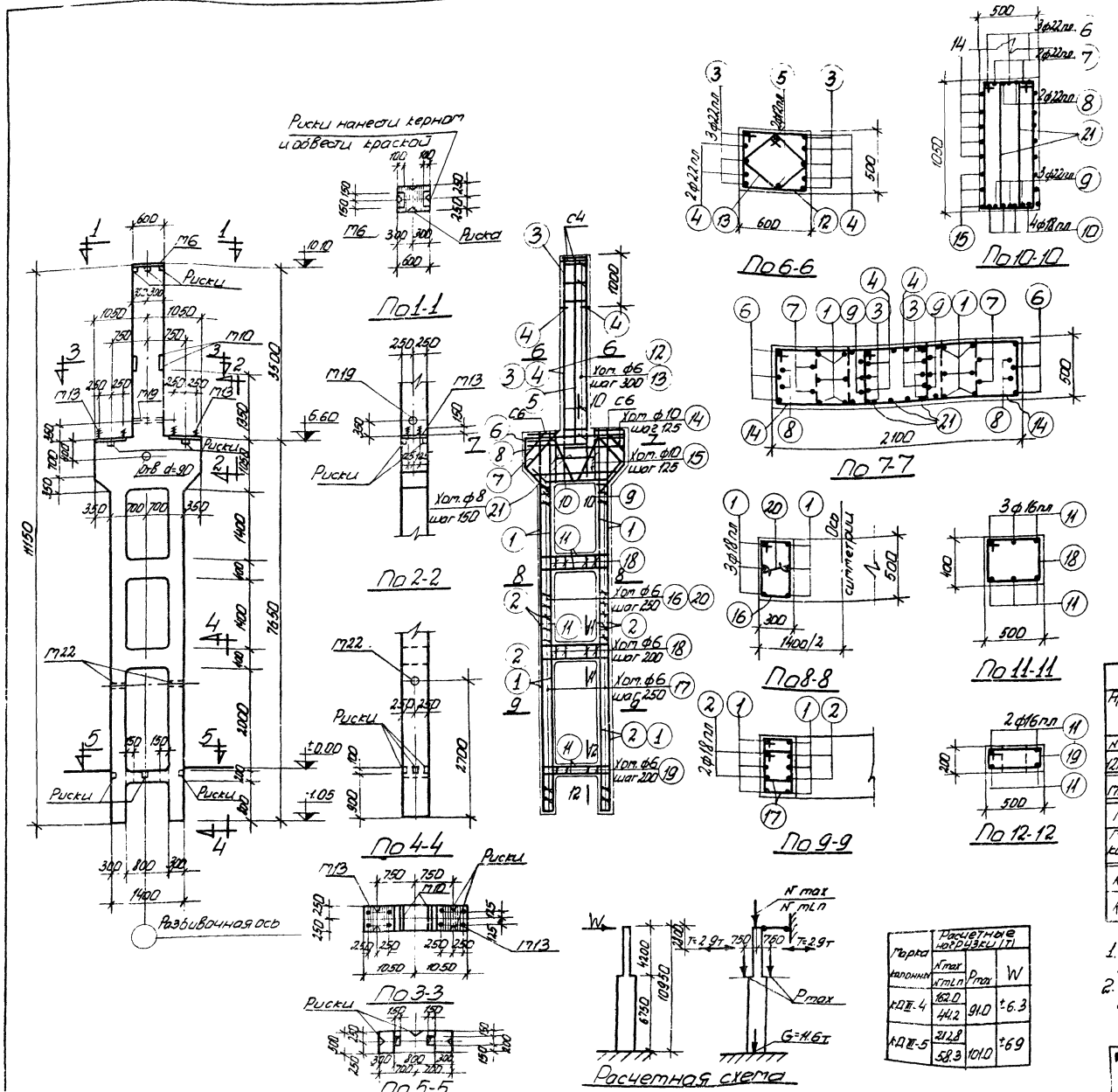
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962г.

Колонна КД III-3

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 1



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КДIII-4	162.0 / 144.2	9.1.0	±6.3
КДIII-5	212.8 / 58.3	101.0	±6.9

Спецификация арматуры

Поз	Эскиз	Профиль и № по сортаменту	l мм	n шт	Вес 1 м кг	Вес кг
1	7600	18 пл	7600	12	91.2	182.4
2	3950	18 пл	3950	8	31.6	63.2
3	4500	22 пл	4500	6	27.0	80.4
4	3500	22 пл	3500	4	14.0	41.4
5	3800	12 пл	3800	2	7.6	6.7
6	2040	22 пл	4580	3	13.7	40.8
7	2040	22 пл	3840	2	7.7	22.9
8	2040	22 пл	4080	2	9.2	27.4
9	2040	22 пл	3220	3	9.7	28.9
10	1240 / 1340	18 пл	2140	4	8.6	17.2
11	370 / 1340 / 370	16 пл	2080	16	33.3	52.5
12	615 / 440	6	2110	13	27.4	6.1
13	340 / 1365 / 320	6	1550	13	20.2	4.5
14	515 / 440 / 1425	10	3610	10	36.1	22.3
15	515 / 515 / 440 / 1850÷1350	10	4230	3	12.7	7.8
16	315 / 340 / 440 / 415	6	1510	22	33.2	7.4
17	315 / 340	6	1310	64	83.8	18.6
18	615 / 340 / 415 / 440	6	1710	10	17.1	3.8
19	515 / 215 / 440 / 440	6	1310	5	6.6	1.5
20	240	6	390	22	8.6	1.9
21	1055 / 355 / 280	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь горячекатаная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
№ по сортаменту					Ф мм				Профиль				
12 пл	16 пл	18 пл	22 пл	Итого	6	10	20	Итого	5-8	23 ТС d=2*	Уголок 16	Итого	
17.1	52.5	262.8	442.1	574.5	54.2	30.1	9.6	93.9	12.2	5.9	0.1	78.2	747

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КДIII-4	11.2	4.47	300	747	145
КДIII-5	11.2	4.47	400	747	145

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.

ТД 1962

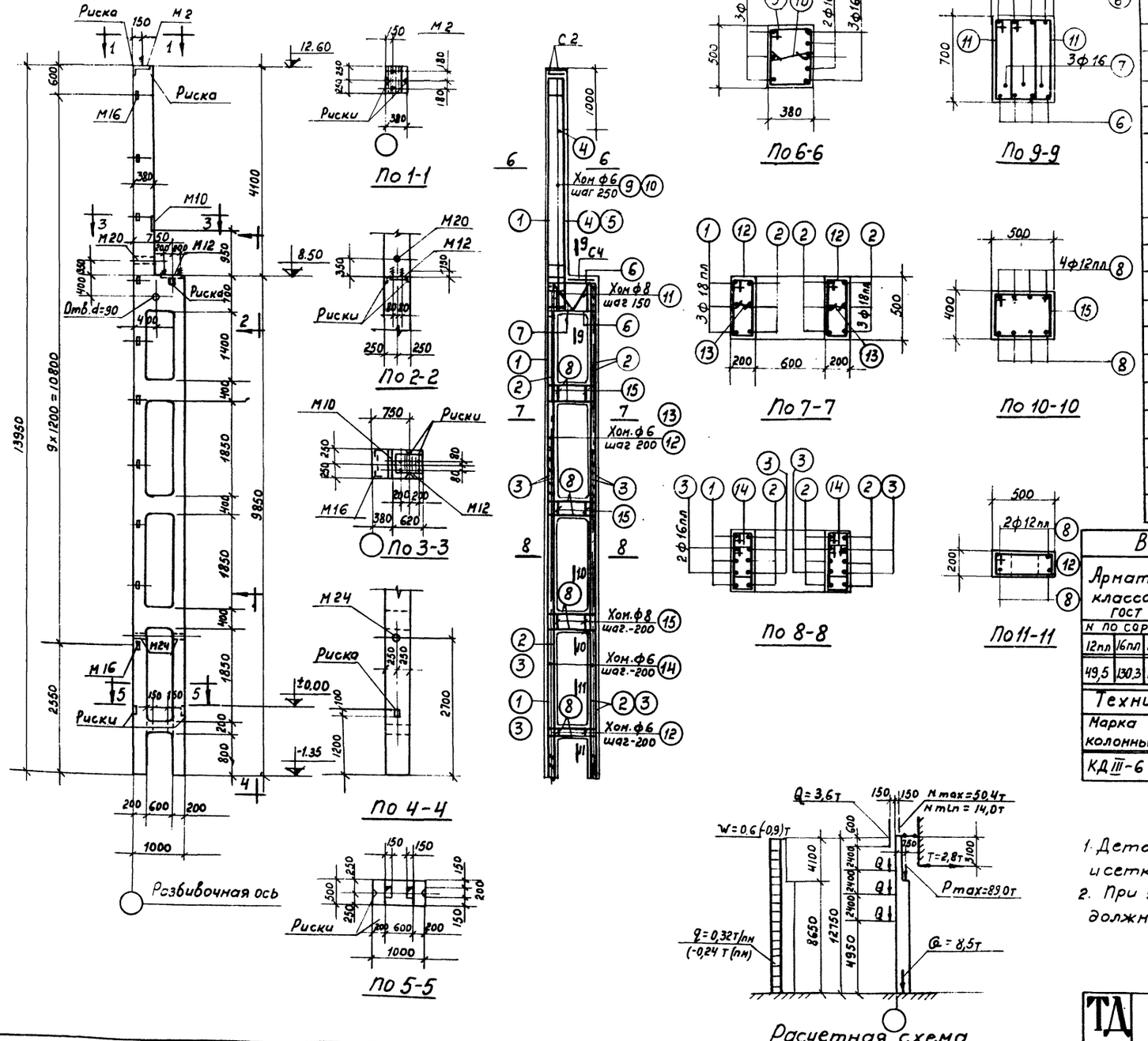
Колонны КДIII-4; КДIII-5

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 5

Пров: Ушаланкова 2/III 62 г. Копир: Маркова

6731 9



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l км	n шт	ln м	Вес кг
1	13900	18 пл	3900	3	41.7	83,4
2	9800	18 пл	9800	9	88.2	176,4
3	6100	16 пл	6100	8	48,8	77.1
4	3550	18 пл	3550	2	7,1	11,2
5	4750	16 пл	4750	3	14,3	22.6
6	940; 300; 300	16 пл	1540	8	12.3	19.4
7	160; 160; 630; 940	16	1960	3	5,9	9.3
8	300; 300	12 пл	1540	28	43,1	38,4
9	395; 515; 440; 320	6	1670	20	33,4	7.4
10	320	6	470	20	9,4	2,1
11	355; 705; 630; 280	8	1970	10	19,7	7,8
12	215; 515; 440; 140	6	1310	38	49,8	11.1
13	140	6	290	34	9,9	2,2
14	215; 415; 340; 140	6	1110	124	137,6	30,5
15	415; 515; 440; 340	6	1710	12	20,5	4,6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст.3 кл ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	16 пл	18 пл				6	8	16	20		-б=8	∠63×5	Газ.тр d=2"	Гайка М16		
49,5	130,3	259,8			439,6	63.5	7,8	9,3	5,4	86,0	29,5	20,0	3.8	0,1	53,4	579

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД III-6	8,5	3,38	300	579	150

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

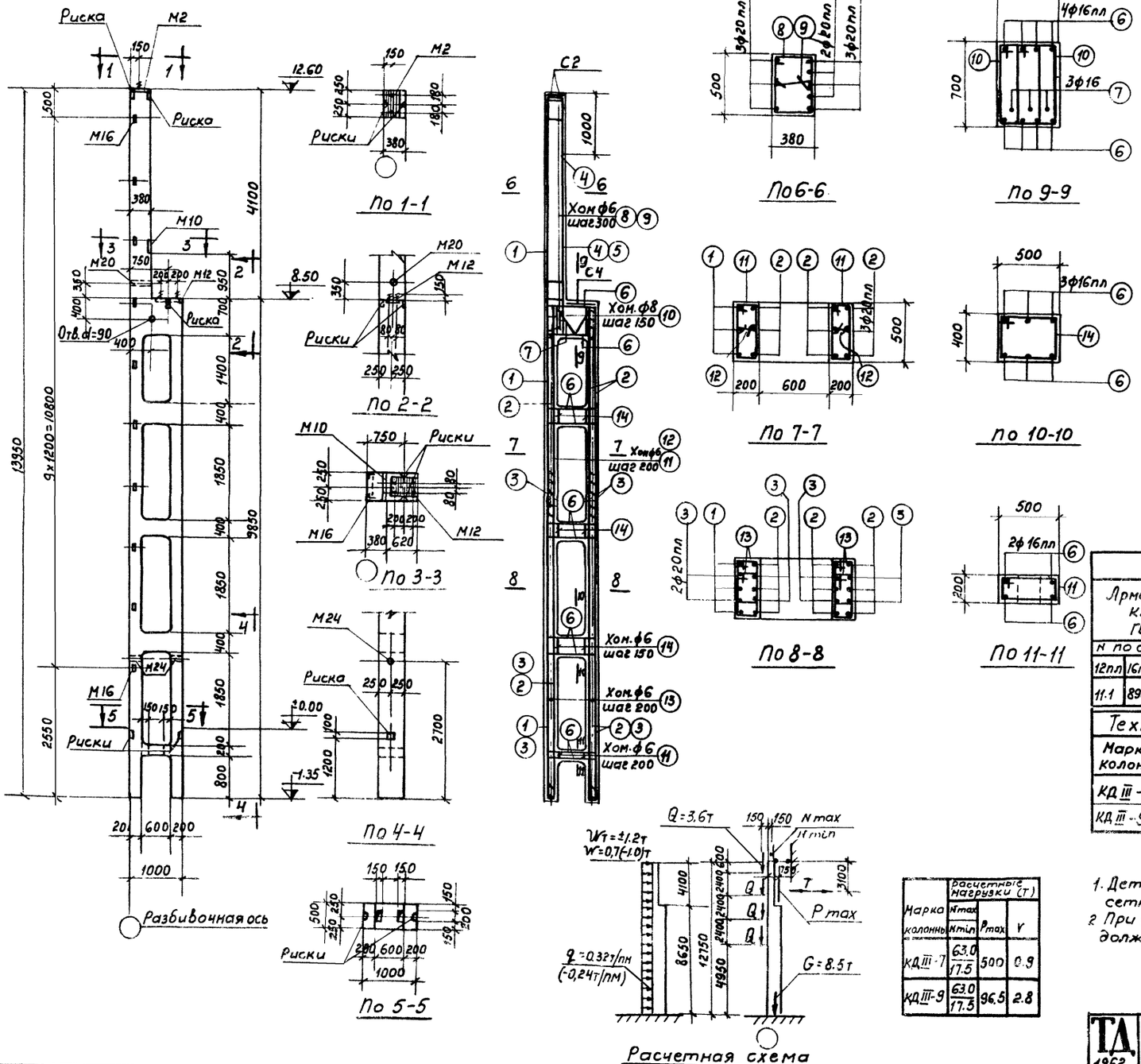
ТД

Колонна КД III-6

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 6

6731 10



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	13900	20пл	13900	3	41.7	103.0
2	9800	20пл	9800	9	88.2	217.9
3	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
4	3550 150	20пл	3700	2	7.4	18.3
5	4750 150	20пл	4900	3	14.7	36.3
6	470 940 470	16пл	1880	30	56.4	89.1
7	160 160 700 630	16	1960	3	5.9	9.3
8	395 515 440 320	6	1670	17	28,4	6.3
9	320	6	470	17	8.0	1.8
10	355 705 630 280	8	1970	10	19.7	7.8
11	215 515 440 140	6	1310	38	49.8	11.1
12	140	6	290	34	9.9	2.2
13	215 415 340 140	6	1110	124	137.6	30.5
14	415 515 440 340	6	1710	15	25.6	5.7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	20пл			Итого	6	8	16	20	Итого	δ=8	63×5	Гоз.тр d=2"	Гайка М16	Итого	
11.1	89.1	496.0			596.2	63.2	7.8	9.3	5.4	85.7	29.5	20.0	3.8	0.1	53.4	735

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объём бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет
КД III-7	8.5	3.38	300	735	197
КД III-9	8.5	3.38	400	735	197

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Pmax	V
КД III-7	63.0 / 17.5	500	0.9
КД III-9	63.0 / 17.5	96.5	2.8

Примечания

1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

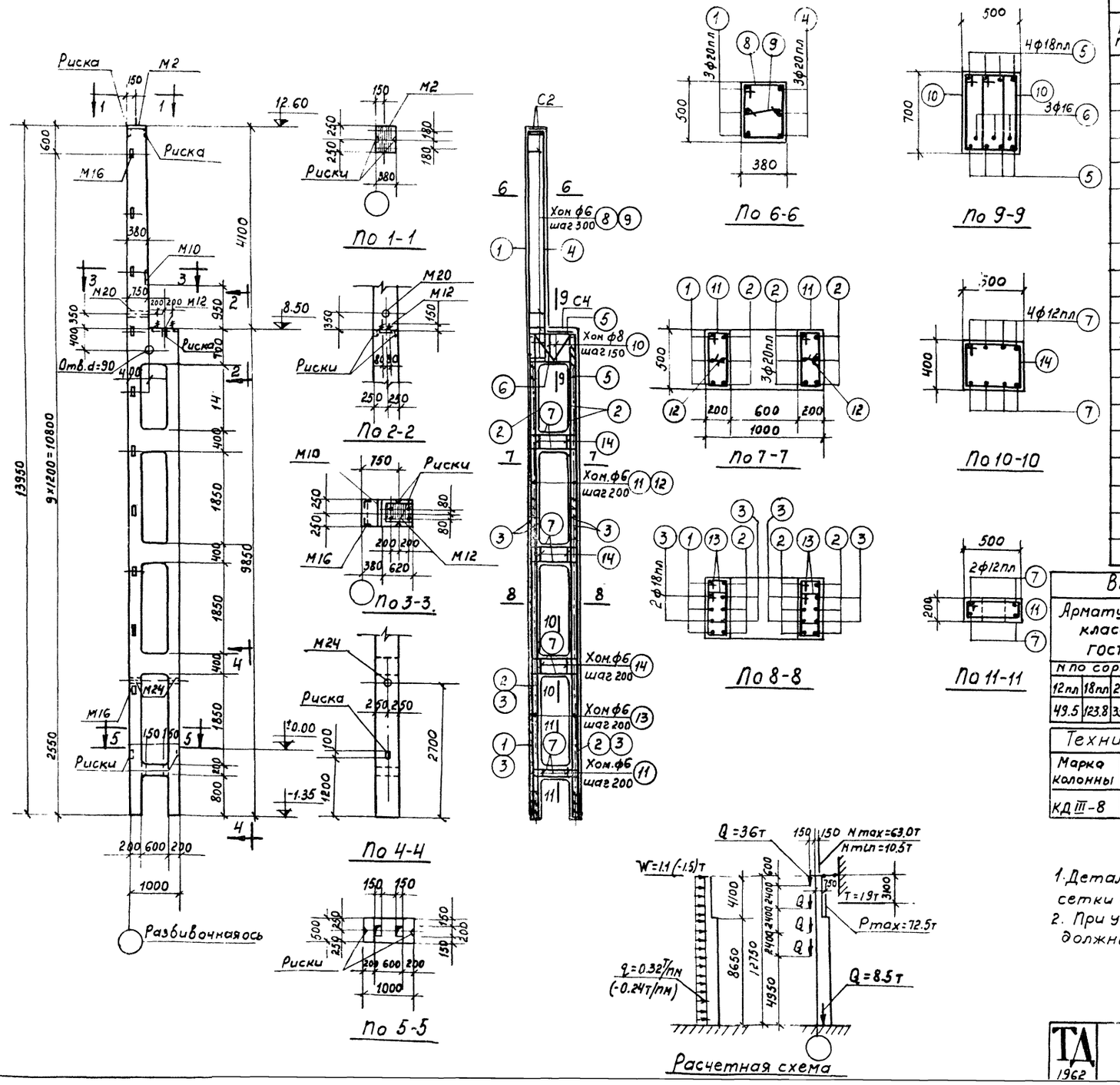
ТД 1962

Колонны КД III-7; КД III-9

КЭ-01-52 выпуск III

Лист 7

67.31 11



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	ф или n по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	13900	20пл	13900	3	41.7	103.0
2	9800	20пл	9800	9	88.2	217.9
3	6100	18пл	6100	8	48.8	97.6
4	4750 150	20пл	4900	3	14.7	36.3
5	350 940 350	18пл	1640	8	13.1	26.2
6	160 160 700 630 310	16	1960	3	5,9	9.3
7	300 940 300	12пл	1540	28	43.1	38.4
8	395 515 440 320	6	1670	17	28.4	6.3
9	320	6	470	17	8.0	1.8
10	355 705 630 280	8	1970	10	19.7	7.8
11	215 515 440 140	6	1310	38	49.8	11.1
12	140	6	290	34	9.9	2.2
13	215 415 340 140	6	1110	124	137.6	30.5
14	415 515 440 340	6	1710	12	20.5	4.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марка В Ст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	18пл	20пл			Итого	6	8	16	20	Итого	δ=8	L63x5	Газ.тр d=2	Гайка М16	Итого	
49.5	123.8	357.2			530.5	62.1	7.8	9.3	5.4	84.6	29.5	20.0	3.8	0,1	53.4	669

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет
КД III-8	8.5	3.38	300	669	177

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	10
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания

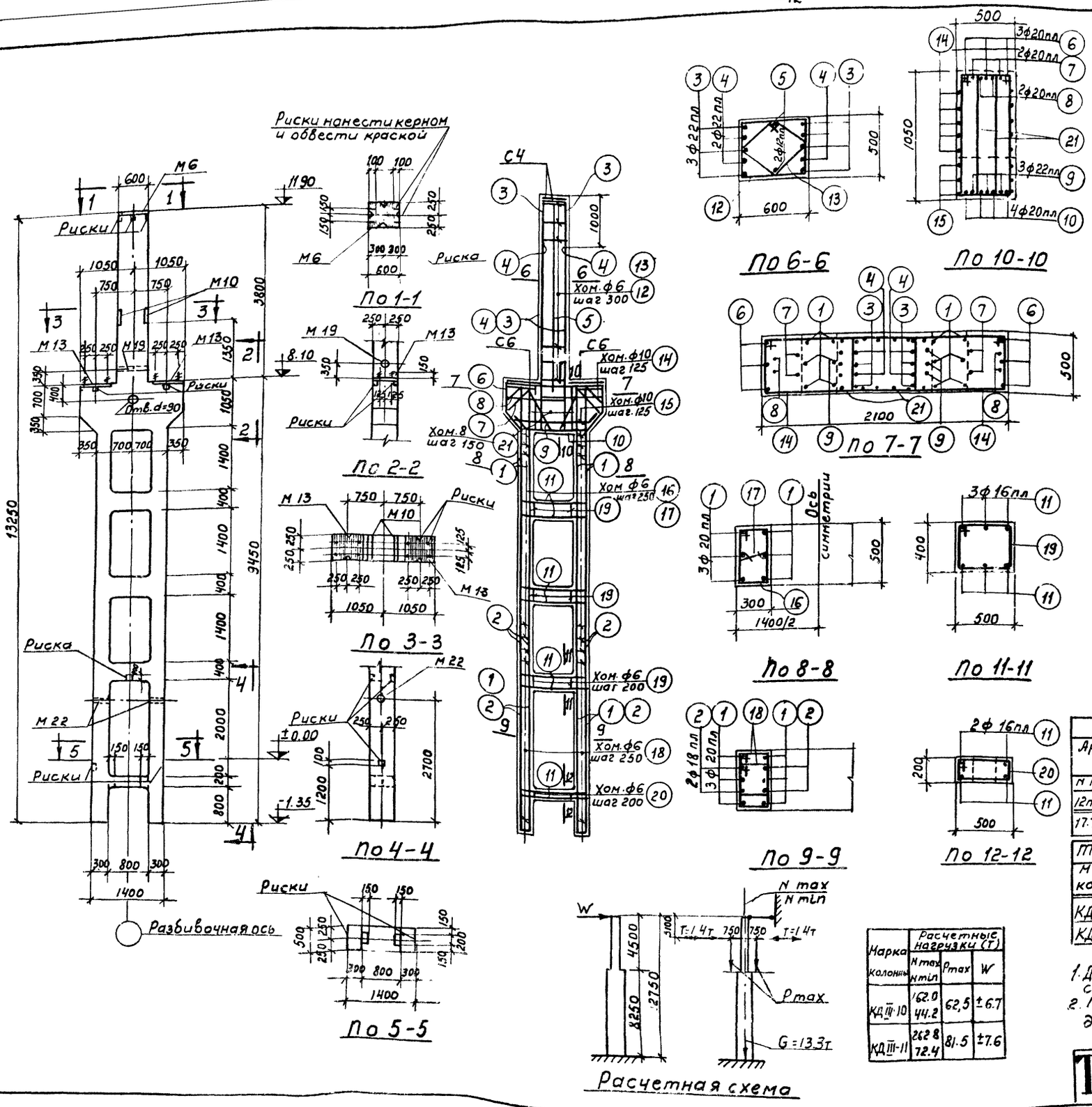
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТА 1962

Колонна КД III-8

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 8



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	N max / N min	P max	W
КДIII-10	162.0 / 44.2	62,5	±6.7
КДIII-11	262.8 / 72.4	81.5	±7.6

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	9400	20пл	9400	12	112.8	278.2
2	3950	18пл	3950	8	31.6	63.0
3	4800	22пл	4800	6	28.8	85.8
4	3800	22пл	3800	4	15.2	45.3
5	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	20пл	4580	3	13.7	33.8
7	640 760 910	20пл	3840	2	7.7	19.0
8	1200	20пл	4080	2	9.2	22.7
9	1240	22пл	3220	3	9.7	28.9
10	1340	20пл	2140	4	8.6	21.2
11	370 370	16пл	2080	22	45.8	72.3
12	615 515 440 540	6	2110	13	27.4	6.1
13	1365 515 440 1290	6	1550	13	20.2	4.5
14	1825÷1425 515 440 1850÷1350	10	3610	10	36.1	22.3
15	615 315 240 440	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	240	6	1510	36	54.4	12.1
17	415 315 240 340	6	390	36	14.0	3.1
18	515 415 340 440	6	1310	64	83.8	18.6
19	515 215 140 440	6	1710	15	25.6	5.7
20	1055 355 280 980	6	1310	5	6.6	1.5
21		8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в ст.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл	22пл		6	8	10	20		δ=8	Газ тр d=2"	Гайка М16			
17.7	72.3	63.0	374.5	160.0	687.9	62.0	12.6	30.1	9.6	114.3	72.2	5.9	0.1		78.2	880

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КДIII-10	13.2	5.26	300	880	147
КДIII-11	13.2	5.26	400	880	147

Выборка закладных элементов

Марка	к-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

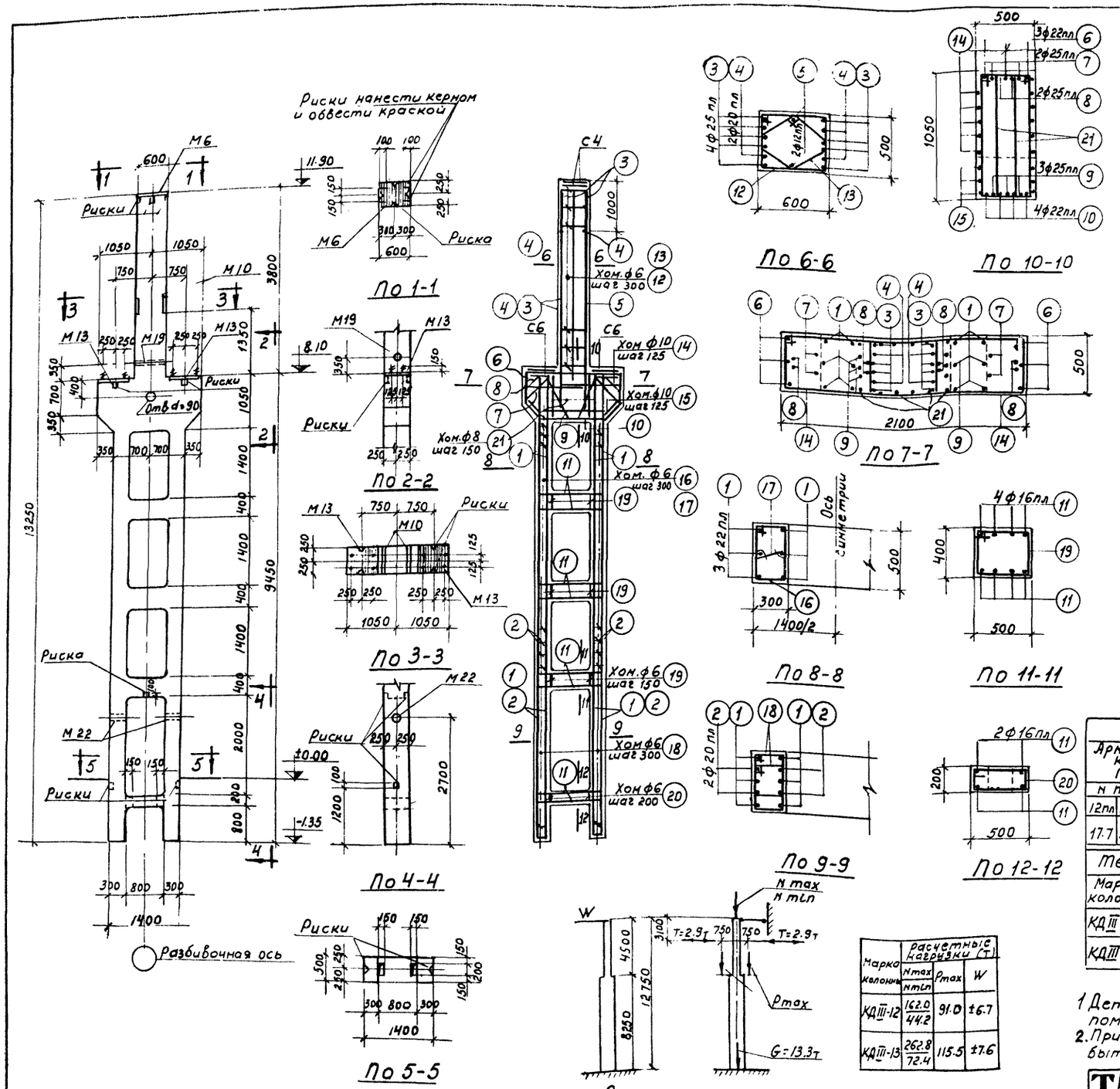
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТЛ Колонны КДIII-10; КДIII-11.

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 9



Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) N max / N min	P max	W
КДIII-12	162.0 / 44.2	91.0	±6.7
КДIII-13	262.8 / 72.4	115.5	±7.6

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Профиль и по сортаменту	l мм	n шт.	Gл м	Вес кг
1	9400	22пл	9400	12	112.8	336.1
2	3950	20пл	3950	8	31.6	78.1
3	4800	25пл	4800	8	38.4	147.8
4	3800	20пл	3800	4	15.2	37.5
5	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040; 640 630 630 640 450 640	22пл	4580	3	13.7	40.8
7	640 450 760 310 630 450 420 1800	25пл	3840	2	7.7	29.6
8	220 500 630 530 420 220 450 450	25пл	4080	2	9.2	35.4
9	1030 1030 500 930 160 440 450 450	25пл	3220	3	9.7	37.3
10	1240 450 320 420	22пл	2140	4	8.6	25.6
11	370 1340 370	16пл	2080	28	58.2	92.0
12	515 615 440 540	6	2110	13	27.4	6.1
13	395 395 110 320 320 110 165	6	1650	13	20.2	4.5
14	515 1365 440 1290 270	10	3610	10	36.1	22.3
15	515 1925÷1425 440 1850÷1350	10	ср 4230	3	12.7	7.8
16	315 515 240 440	6	1510	32	48.3	10.7
17	240	6	390	32	12.5	2.8
18	415 315 240 340 515	6	1310	52	68.1	15.1
19	515 415 340 440	6	1710	18	30.8	6.8
20	215 140 440 1055 355 280 980	6	1310	5	6.6	1.5
21		8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль			Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл	25пл		6	8	10	20		δ=8	Гвозд. 1р 3-2	Гайка М16		
17.7	92.0	115.6	402.5	250.1	877.9	57.9	12.6	30.1	9.6	110.2	72.2	5.9	0.1		78.2	1066

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг На 1 м³ бет
КДIII-12	13.2	5.26	300	1066	183
КДIII-13	13.2	5.26	400	1066	183

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

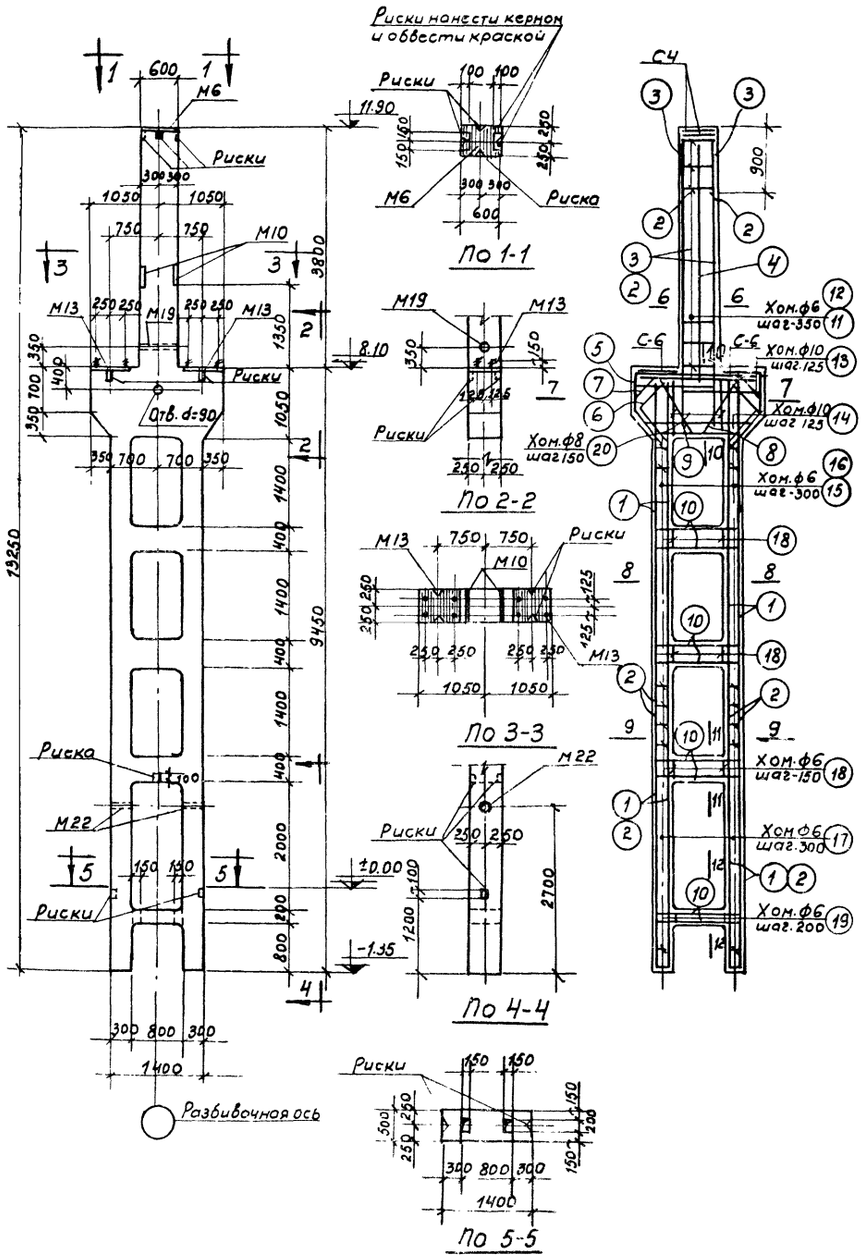
1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

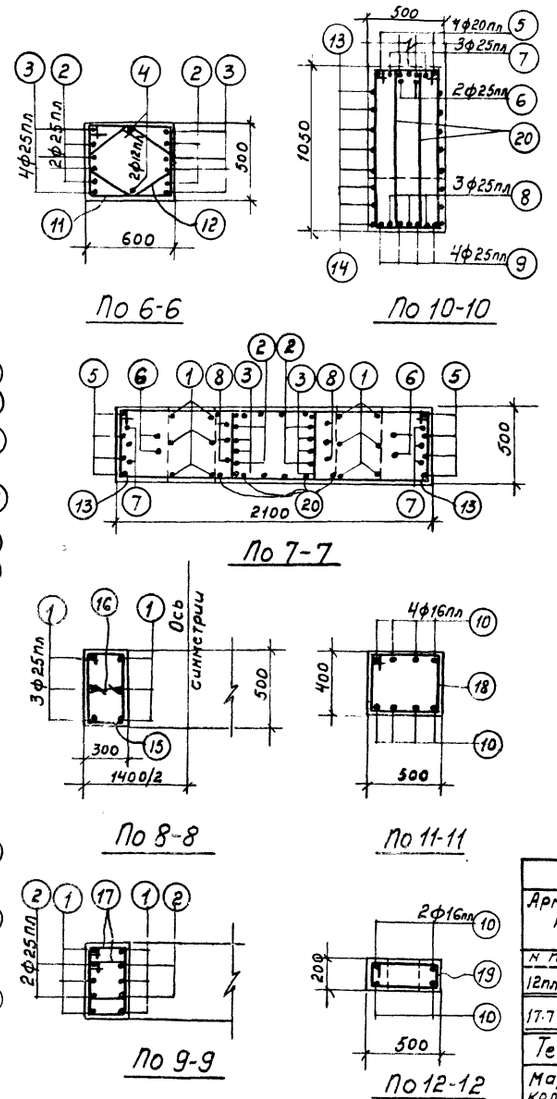
ТД 1962

Колонны КДIII-12; КДIII-13

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 10





По 6-6

По 10-10

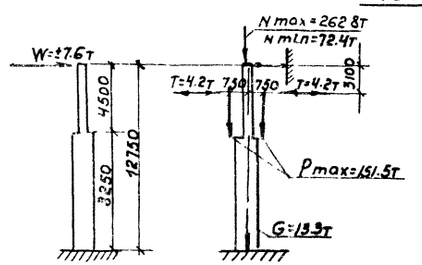
По 7-7

По 8-8

По 11-11

По 9-9

По 12-12



Расчетная схема

Спецификация арматуры

№№ поз	Эскиз	Фили к по сортаменту	l мм	h шт	lп м	Вес кг
1	9400	25пл	9400	12	112.8	434.3
2	3950	25пл	3950	12	47.4	182.5
3	4800	25пл	4800	8	38.4	147.8
4	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
5	2040	20пл	4580	4	18.3	45.2
6		25пл	3780	2	7.6	29.3
7		25пл	4080	3	12.2	47.0
8		25пл	3220	3	9.7	37.3
9	1240	25пл	2140	4	8.6	33.1
10	1340	16пл	2080	28	58.2	92.0
11	615 / 440 / 540	6	2110	13	27.4	6.1
12		6	1650	13	20.2	4.5
13	1365 / 440 / 1290	10	3610	10	36.1	22.3
14	1925÷1425 / 440 / 1850÷1350	10	ср 4230	3	12.7	7.8
15	515 / 240 / 440	6	1510	32	48.3	10.7
16	240	6	390	32	12.5	2.8
17	415 / 240 / 340	6	1310	52	68.1	15.1
18	515 / 340 / 440	6	1710	18	30.8	6.8
19	515 / 140 / 440	6	1310	5	6.6	1.5
20	1055 / 280 / 980	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	25пл			6	8	10	20		-δ=8	Раз тр d=2	Гайка М16			
17.7	920	45.2	911.3		1066.2	57.9	12.6	30.1	9.6	110.2	72.2	5.9	0.1		78.2	1255

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет
КД III-14	13.2	5.26	400	1255	219

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТА 1962

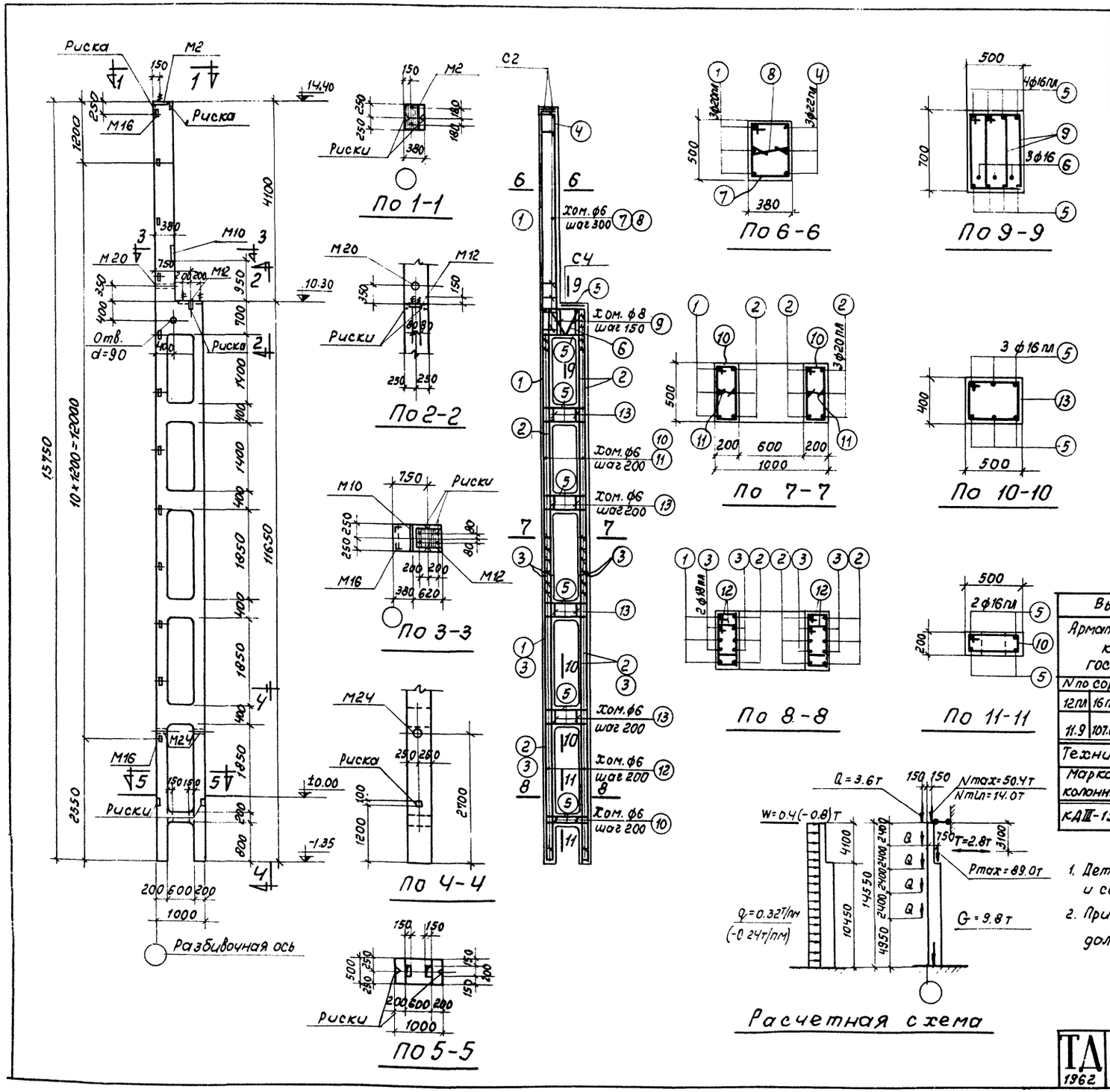
Колонна КД III-14

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 11

6731 15

Пров. Су... Коп. Говорова.



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	15700	20пл	15700	3	47.1	116.3
2	11600	20пл	11600	9	104.4	257.9
3	6100	18пл	6100	8	48.8	97.6
4	4750 200	22пл	4950	3	14.9	44.4
5	940 470 470	16пл	1880	36	67.7	107.0
6	160 160 700 700 630 310	16	1960	3	5.9	9.3
7	515 395 320 440	6	1670	17	28.4	6.3
8	320	6	470	17	8.0	1.8
9	705 355 280 630	8	1970	10	19.7	7.8
10	515 215 140 440	6	1310	57	74.7	16.6
11	140	6	290	53	15.4	3.4
12	415 215 140 340	6	1110	124	137.6	30.5
13	515 415 340 440	6	1710	16	27.4	6.1

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл	22пл		6	8	16	20		-δ=8	Газ.тр. d=2"	L63x5	Гайки М16		
11.9	107.0	97.6	374.2	44.4	635.1	70.3	7.8	9.3	5.4	92.8	29.5	3.8	24.0	0.1	57.4	785

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КДIII-15	9.7	3.86	300	785	184

Выборка закладных элементов

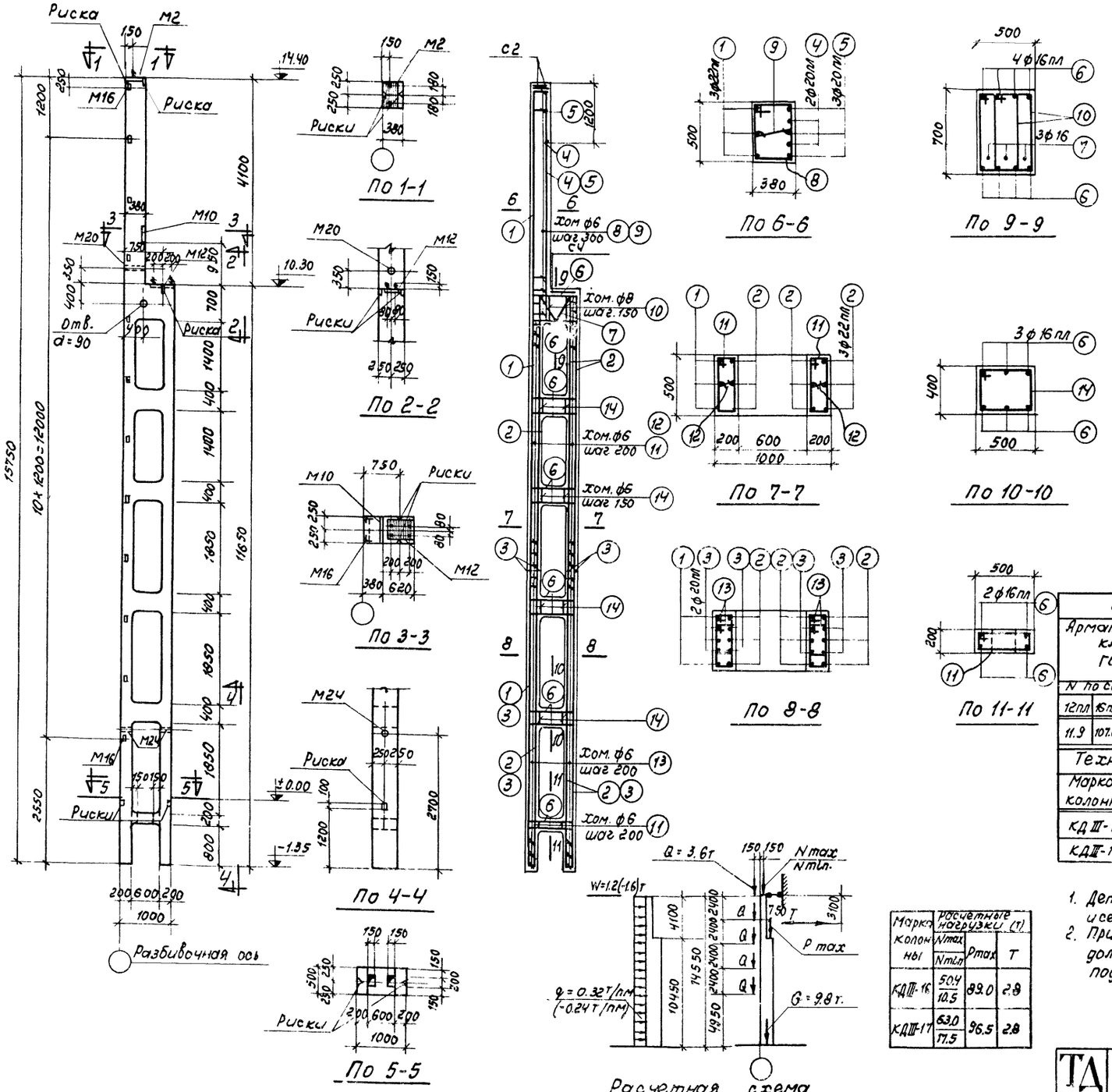
Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М16	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20, М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962 | Колонна КД III-15 | КЭ-01-52 Выпуск III | Лист 12

6731 16



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	15700	22пл	15700	3	47.1	140.4
2	11600	22пл	11600	9	104.4	311.1
3	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
4	3550 150	20пл	3700	2	7.4	18.3
5	4750 150	20пл	4900	3	14.7	36.3
6	940 (470, 470)	16пл	1880	36	67.7	107.0
7	160, 160, 700, 630, 310	16	1960	3	5.9	9.3
8	515, 395, 320, 440	6	1670	17	28.4	6.3
9	320	6	470	17	8.0	1.8
10	705, 355, 280, 630	8	1970	10	19.7	7.8
11	515, 215, 140, 440	6	1310	57	74.7	16.6
12	140	6	290	53	15.4	3.4
13	415, 215, 140, 340	6	1110	124	137.6	30.5
14	515, 415, 340, 440	6	1710	20	34.2	7.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 578-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф, мм				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл			6	8	16	20		δ=8	L63×5	Газ.тр. d24	Гайка М16		
11.9	107.0	175.1	451.5		745.5	71.8	7.8	9.3	5.4	94.3	29.5	24.0	3.8	0.1	57.4	897

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. На 1м³ бет.
КД III-16	9.7	3.86	300	897	213
КД III-17	9.7	3.86	400	897	213

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М2	1
М10	1
М12	1
М18	12
М20	1
М24	2
С2	2
С4	1

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М20 и М24 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	T
КД III-16	50.4 / 10.5	89.0	2.8
КД III-17	63.0 / 17.5	96.5	2.8

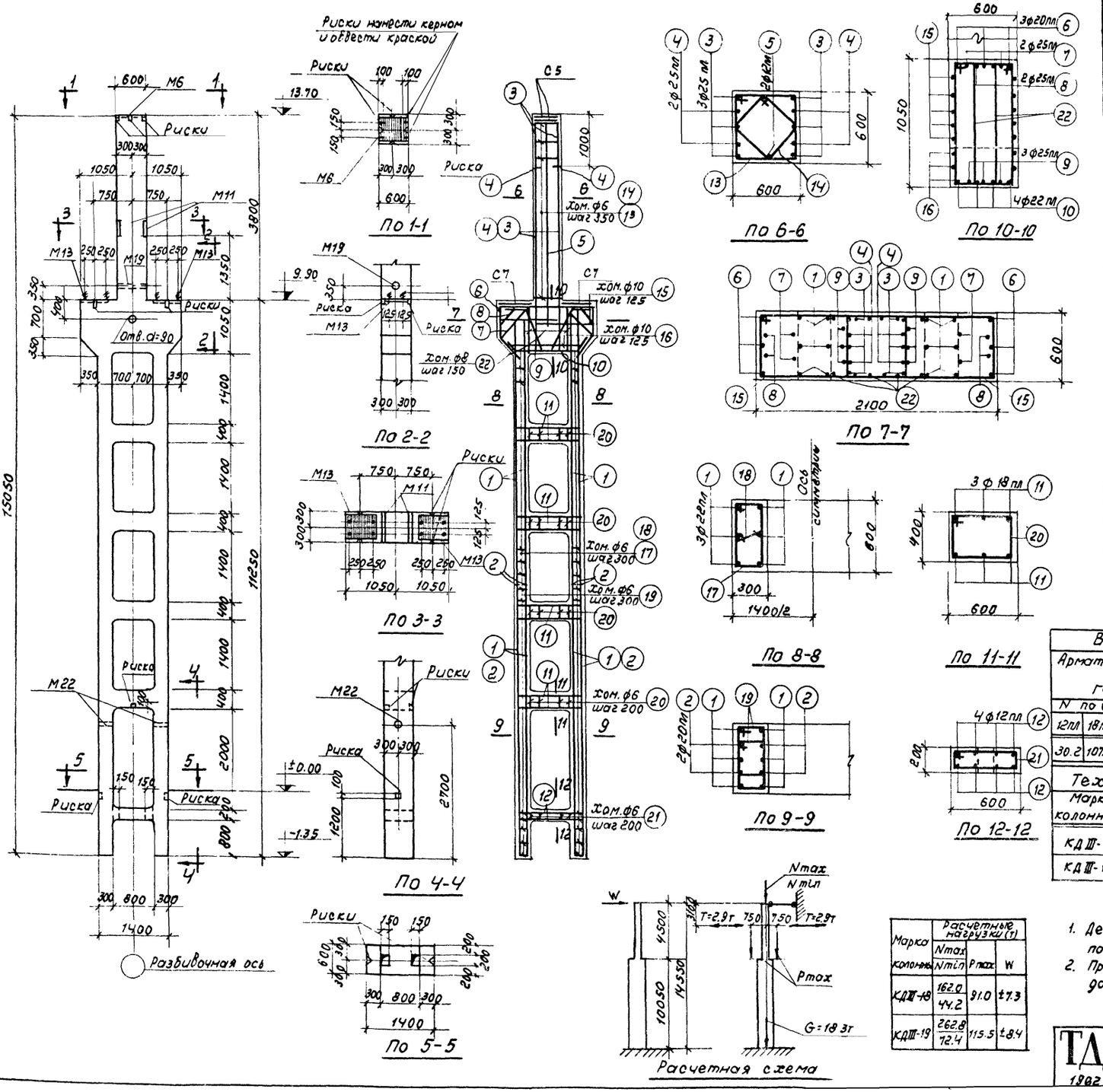
ТД 1962г

Колонны КД III-16, КД III-17

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 13

6731 17



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	e мм	n шт	en м	Вес кг
1	11200	22пл	11200	12	134.4	400.5
2	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
3	4800	25пл	4800	6	28.8	110.9
4	3800	25пл	3800	4	15.2	58.5
5	4100	12пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	20пл	4580	3	13.7	33.8
7		25пл	3840	2	7.7	29.6
8	1200	25пл	4080	2	9.2	35.4
9	930	25пл	3220	3	9.7	37.3
10	1240	22пл	2140	4	8.6	25.6
11	1340	18пл	2240	24	53.8	107.6
12	1340	12пл	1760	8	14.1	12.5
13	615 540	6	2310	13	30.0	6.7
14		6	1670	13	21.7	4.8
15	1365 540 1290	10	3810	10	38.1	23.5
16	1925÷1425 615 540 1850÷1350	10	ср. 4430	3	13.3	8.1
17	615 315 540 240	6	1710	28	47.9	10.6
18	240	6	390	28	10.9	2.4
19	485 315 240 410	6	1450	84	121.8	27.0
20	615 415 540 340	6	1910	20	38.2	8.5
21	615 215 540 140	6	1510	5	7.6	1.7
22	1055 415 980 340	8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСТ. 3КП ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл		6	8	10	20		-δ=8	Газ тр. d=2"	Гайка М16			
30.2	107.6	154.3	426.1	271.7	989.9	74.7	13.2	31.6	9.6	129.1	74.6	5.9	0.1		80.6	1200

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет.
КДIII-18	17.9	7.15	300	1200	153
КДIII-19	17.9	7.15	400	1200	153

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Pmax	W
КДIII-18	162.0 / 44.2	91.0	±7.3
КДIII-19	262.8 / 72.4	115.5	±8.4

Примечания:

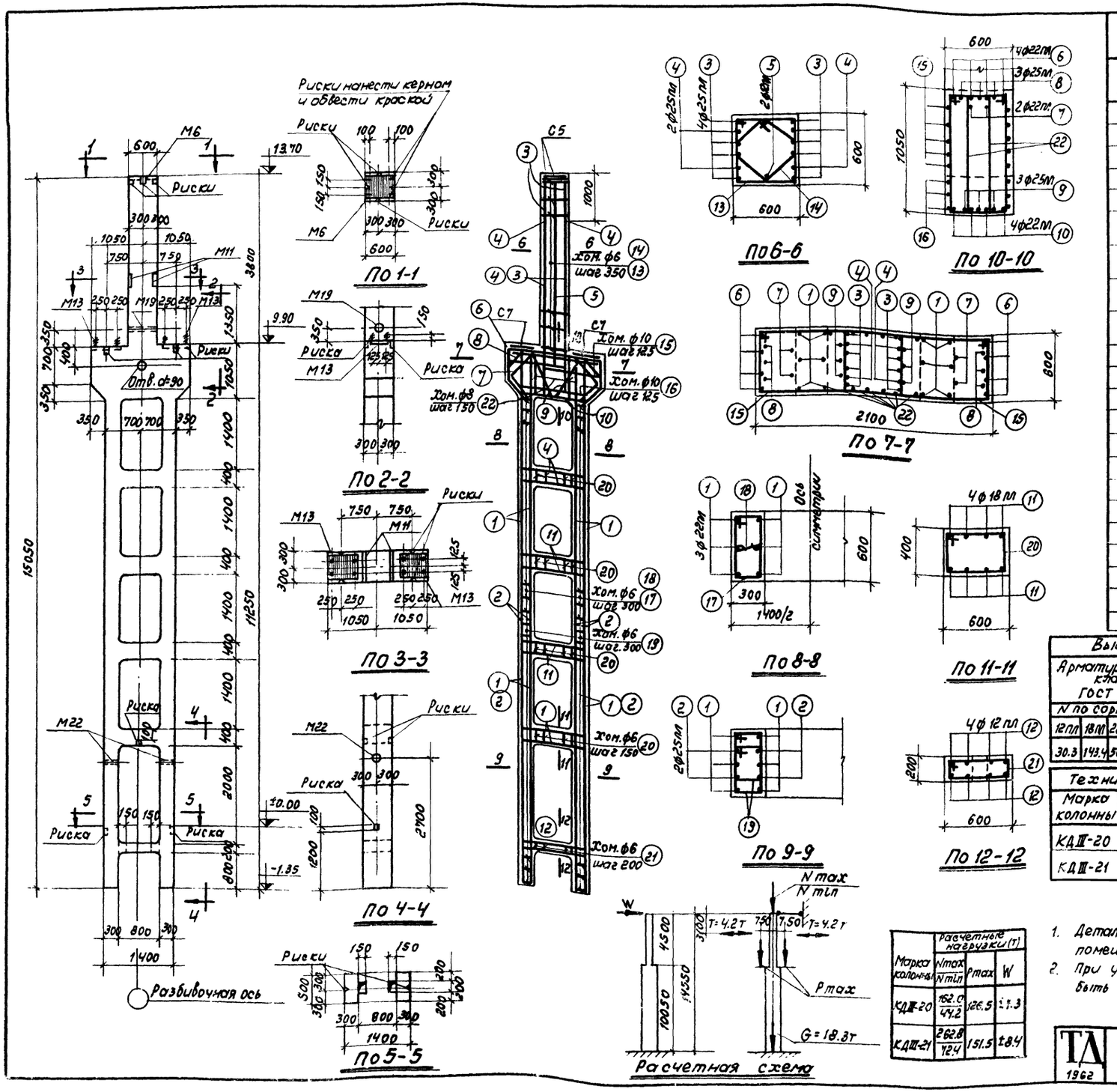
1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962

Колонны КДIII-18; КДIII-19

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 14



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг.
1	11200	22пл	11200	12	134.4	400.5
2	6100	25пл	6100	8	48.8	187.9
3	4800	25пл	4800	8	38.4	147.8
4	3800	25пл	3800	4	15.2	58.5
5	4100	12 пл	4100	2	8.2	7.3
6	2040	22пл	4580	4	18.3	54.5
7		22пл	3680	2	7.4	22.1
8		25пл	4080	3	12.2	47.0
9		25пл	3220	3	9.7	37.3
10		22пл	2140	4	8.6	25.8
11	1340	18пл	2240	32	71.7	143.4
12	1340	12пл	1760	8	14.1	12.6
13	615 540	6	2310	13	30.0	6.7
14		6	1770	13	23.0	5.1
15	1365	10	3810	10	38.1	23.5
16	1925÷1425	10	ср 4430	3	13.3	8.1
17	1850÷1350	6	1710	28	47.9	10.8
18		6	390	28	10.9	2.4
19		6	1450	84	121.8	27.0
20		6	1910	24	45.8	10.2
21		6	1510	5	7.6	1.7
22		8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСТ.3 КП ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Ф мм					Профиль					
12пл	18пл	22пл	25пл	Итого	6	8	10	20	Итого	-d=8	Раз.т d=2	Тайка М16		Итого	
30.3	143.4	502.7	478.5	1154.9	76.7	13.2	31.6	9.6	131.1	74.6	5.9	0.1		80.6	1367

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг На/м³ бетона
КДIII-20	17.9	7.15	300	1367	177
КДIII-21	17.9	7.15	400	1367	177

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	W
КДIII-20	162.0 / 44.2	126.5	±7.3
КДIII-21	262.8 / 72.4	151.5	±8.4

ТД 1962

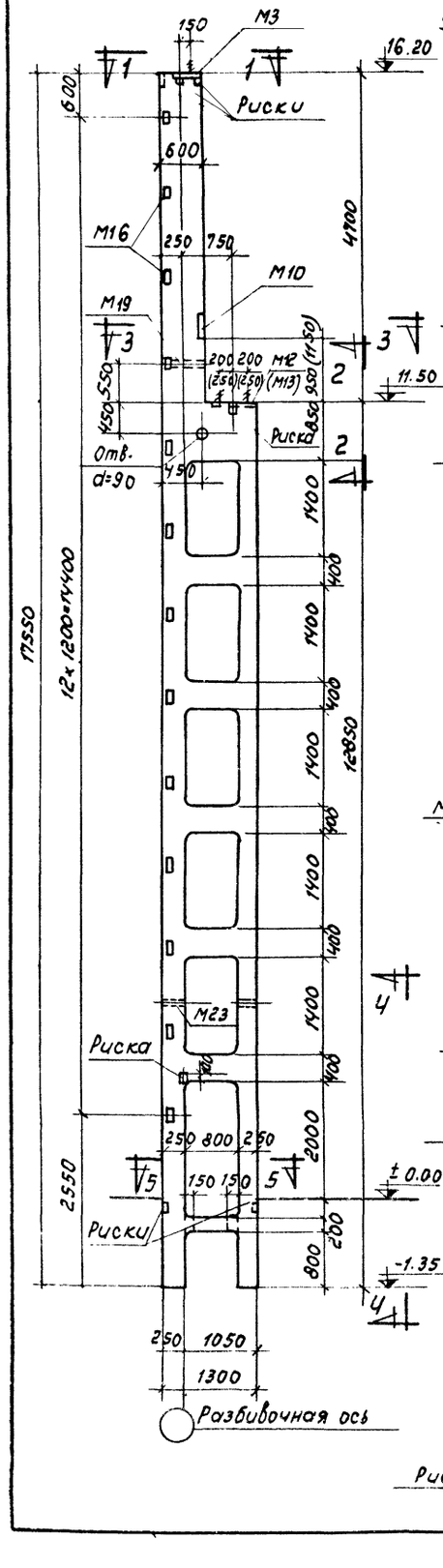
Колонны КДIII-20; КДIII-21

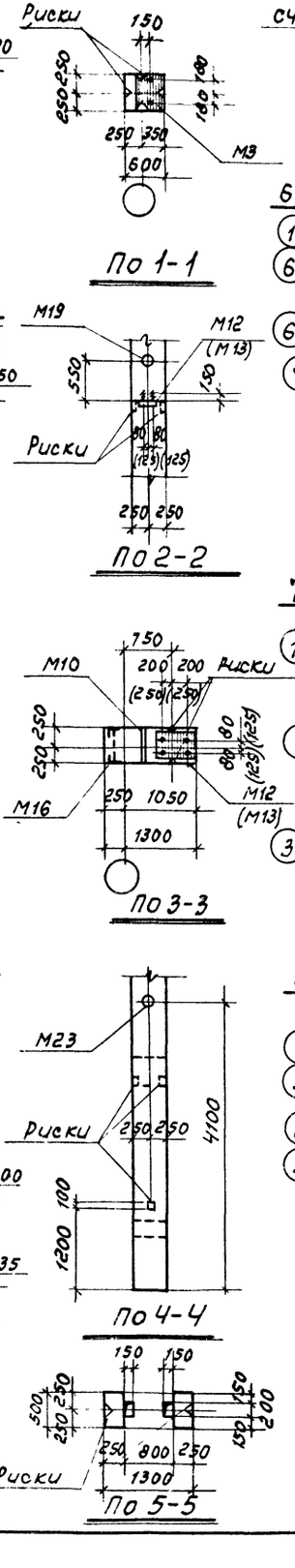
КЭ-01-52 Выпуск III

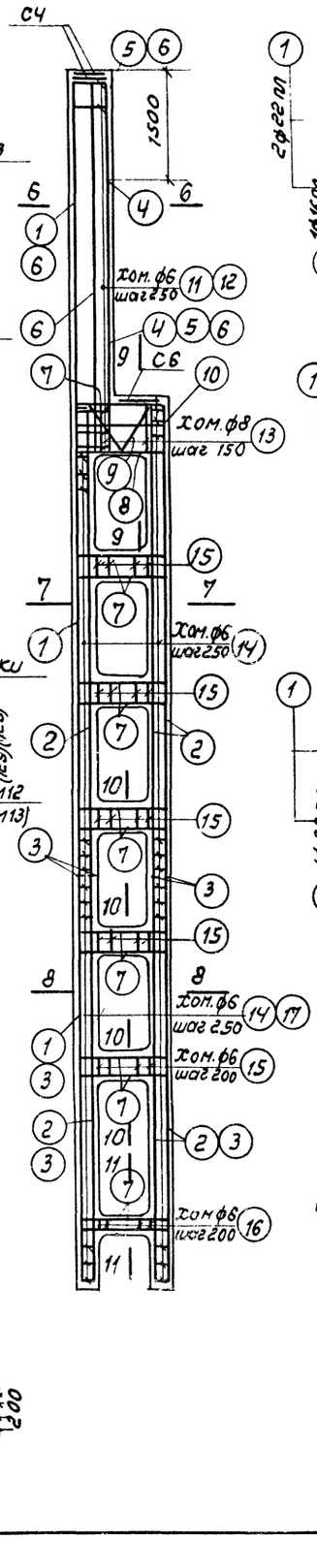
Лист 15

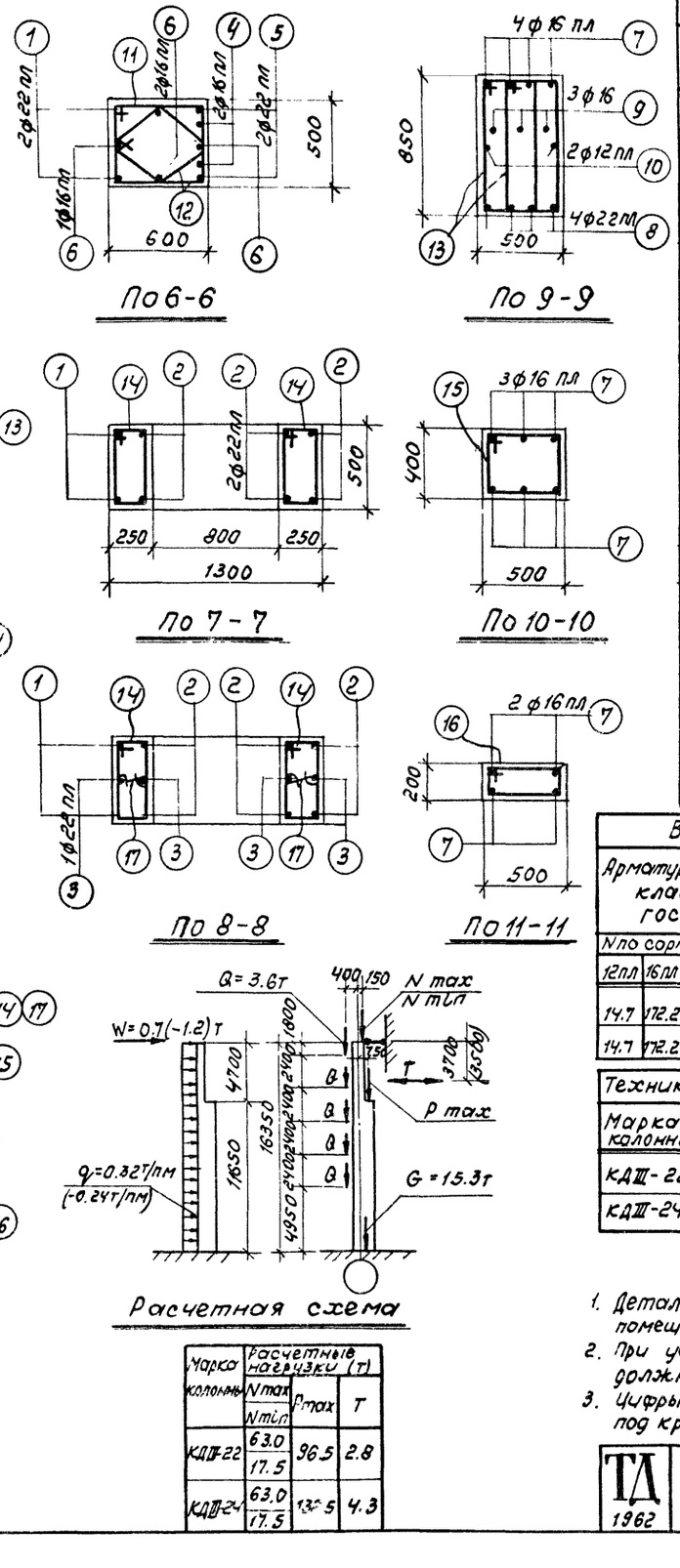
6731 19

Пров. Гнанковец 31/ Кон. Кон









Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	ℓ мм	h шт.	ℓп м	Вес кг.
1	17500	22 пл	17500	2	35.0	104.3
2	12800	22 пл	12800	6	76.8	228.9
3	6100	22 пл	6100	4	24.4	72.7
4	4000	16 пл	4000	2	8.0	12.6
5	5500 150	22 пл	5650	2	11.3	33.7
6	5500	16 пл	5500	4	22.0	34.8
7	420 1240 420	16 пл	2080	38	79.0	124.8
8	300 1240 300	22 пл	1840	4	7.4	22.1
9	200 885 885 200 z=30 430 780	16	2410	3	7.2	11.4
10	1240	12 пл	1240	2	2.5	2.2
11	515 615 540 440 270 125	6	2110	23	48.5	10.8
12	220 350 855	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 515 440 265	6	1410	101	142.1	31.6
15	415 575 440 340	6	1710	25	42.8	9.5
16	140 515 440 215	6	1310	5	6.6	1.5
17	190	6	340	50	17.0	3.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12 пл	16 пл	22 пл			Итого	6	8	16	20	Итого	∠ 63×5	Поз. 11 d=2%	Пл. 460×16	Итого		
14.7	172.2	461.7			648.6	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	32.7	26.0	5.3	0.1	64.1	813
14.7	172.2	461.7			648.6	72.7	10.7	11.4	5.4	100.2	39.3	26.0	5.3	0.1	70.7	820

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м3 бет.
КДIII-22	14.8	5.92	300	813	124
КДIII-24	14.8	5.92	300	820	124

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	N max	N min	P max	T
КДIII-22	63.0	17.5	96.5	2.8
КДIII-24	63.0	17.5	132.5	4.3

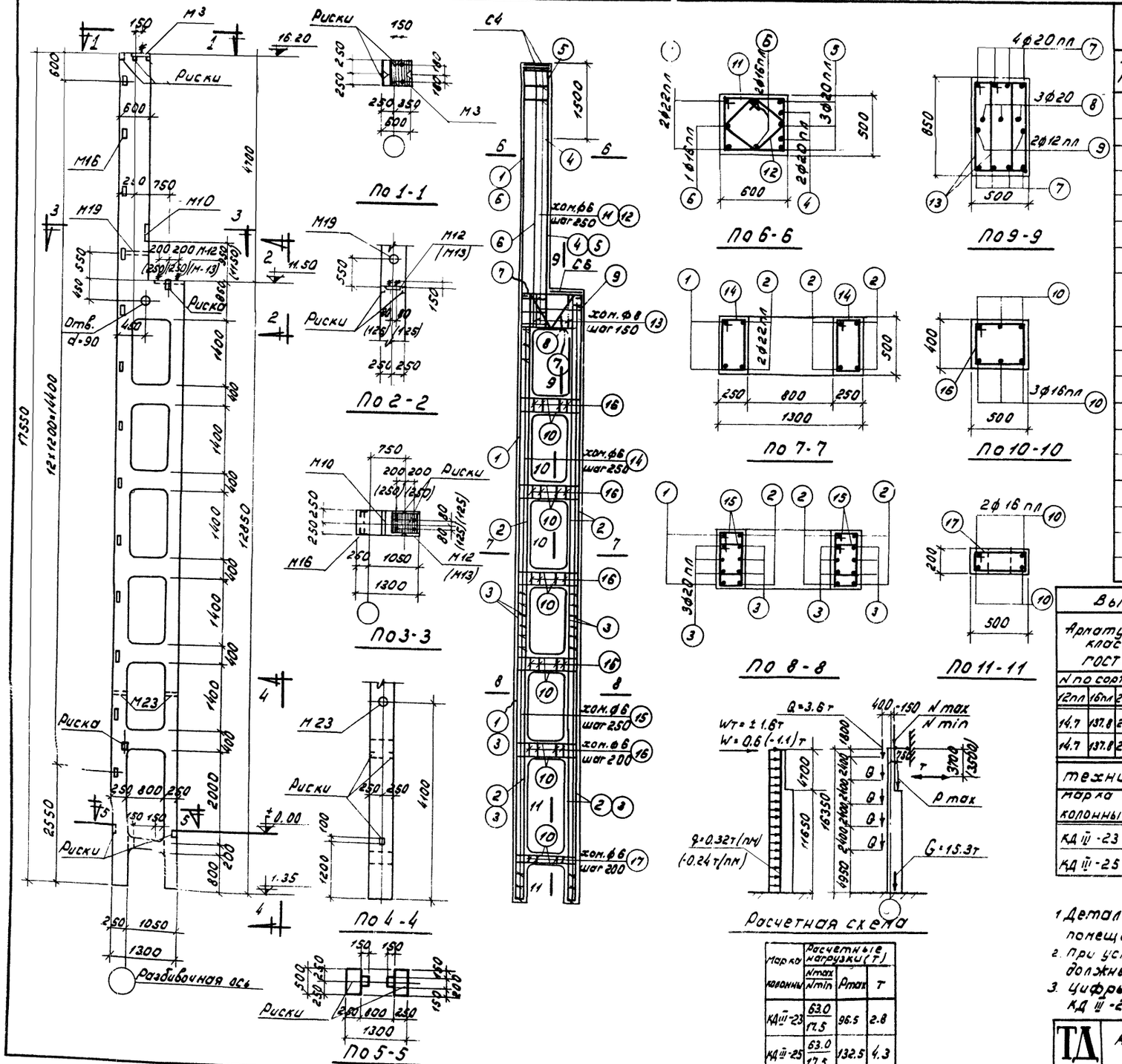
Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12(М13)	1
М16	13
М19	1
М23	2
СЧ	2
СБ	1

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДII-24 под краны грузоподъемностью 50/10т

ТД 1962	Колонны КДIII-22; КДIII-24	КЭ-01-52 Выпуск III
		Лист 16



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Класс и № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	17500	22пл	17500	2	35.0	104.3
2	12800	22пл	12800	6	76.8	228.8
3	6100	20пл	6100	12	73.2	180.8
4	4000	20пл	4000	2	8.0	19.8
5	5500	20пл	5500	3	16.5	40.7
6	5500	16пл	5500	3	16.5	26.1
7	200 1240 200	20пл	1640	8	13.1	32.4
8	200 115 885 200 420 140 30	20	2470	3	7.4	18.3
9	1240	12пл	1240	2	2.5	2.2
10	420 1240 420	16пл	2080	34	70.7	111.7
11	440 540 270	6	2110	23	48.5	10.8
12	135 135 220	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 440 265	6	1410	51	71.9	16.0
15	265 340 190	6	1210	100	121.0	26.9
16	340 440 415	6	1710	25	42.8	9.5
17	215 440 140	6	1310	5	6.0	1.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки Вст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Ø мм				профиль					
12пл	16пл	20пл	22пл	Итого	6	8	20	Итого	∠ 63×5	Лист 14 d-2	Полка М16	Итого		
14.7	137.8	243.7	333.1	759.3	80.2	10.7	23.7	114.6	32.7	26.0	5.3	0.1	64.1	938
14.7	137.8	273.7	333.1	759.3	80.2	10.7	23.7	114.6	39.3	26.0	5.3	0.1	70.7	945

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	Расход стали кг На 1 м³ бет.
КД III-23	14.8	5.92	300	938	145
КД III-25	14.8	5.92	300	945	145

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax / Nmin	Pmax	T
КД III-23	63.0 / 17.5	96.5	2.8
КД III-25	63.0 / 17.5	132.5	4.3

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12/М13	1
М16	13
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания

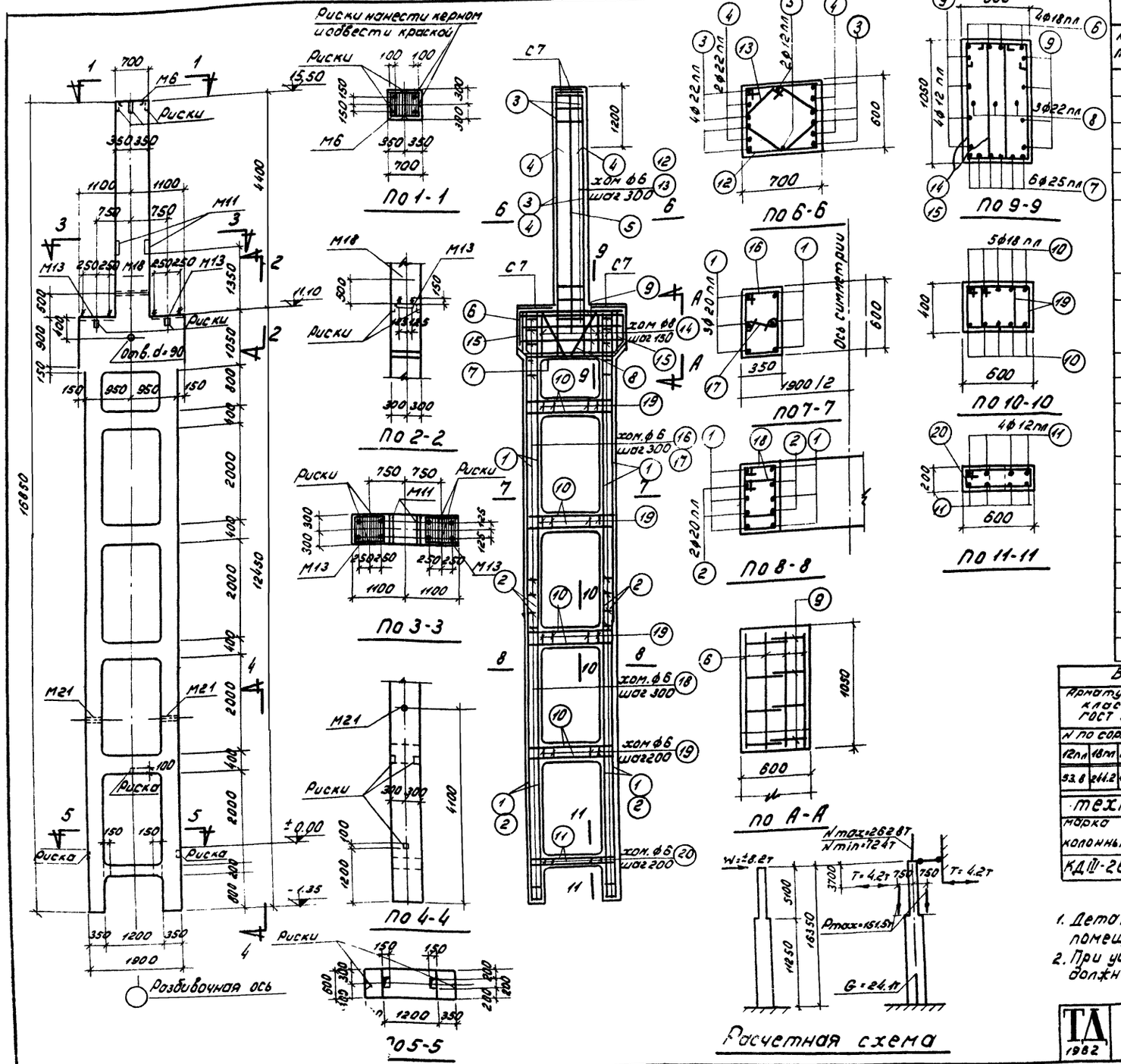
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД III-25 под краны грузоподъемностью 50/10т

ТД 1962

КОЛОННЫ КД III-23; КД III-25

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 17



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м.	Вес кг
1	12400	20пл	12400	12	148.8	367.5
2	6350	20пл	6350	8	50.8	125.5
3	5400	22пл	5400	8	43.2	128.7
4	4200	22пл	4200	4	16.8	50.1
5	4700	12пл	4700	2	9.4	8.4
6	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
7	1870	25пл	2250	6	13.5	52.0
8	2090	22пл	3340	3	10.0	29.8
9	1840	12пл	2750	8	22.0	19.6
10	1840	18пл	2640	40	105.6	211.2
11	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
12	715 / 640	6	2510	17	42.7	9.5
13	1175 / 980	6	1930	17	32.8	7.3
14	1065 / 870	8	3030	26	78.8	31.1
15	615 / 540	8	2810	4	11.2	4.4
16	290	6	1810	40	72.4	16.1
17	485 / 410	6	440	40	17.6	3.9
18	485 / 410	6	1550	88	136.4	30.3
19	615 / 540	6	1650	56	92.4	20.5
20		6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл		6	8	20			Гб=В	Гоз тр d=2	Гайка М18	—		
53.8	244.2	403.0	208.6	52.0	1051.6	103.6	35.5	9.6		148.7	74.6	6.8	0.1		81.5	128 2

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет.
КД III-26	23.3	9.3	400	1282	125

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

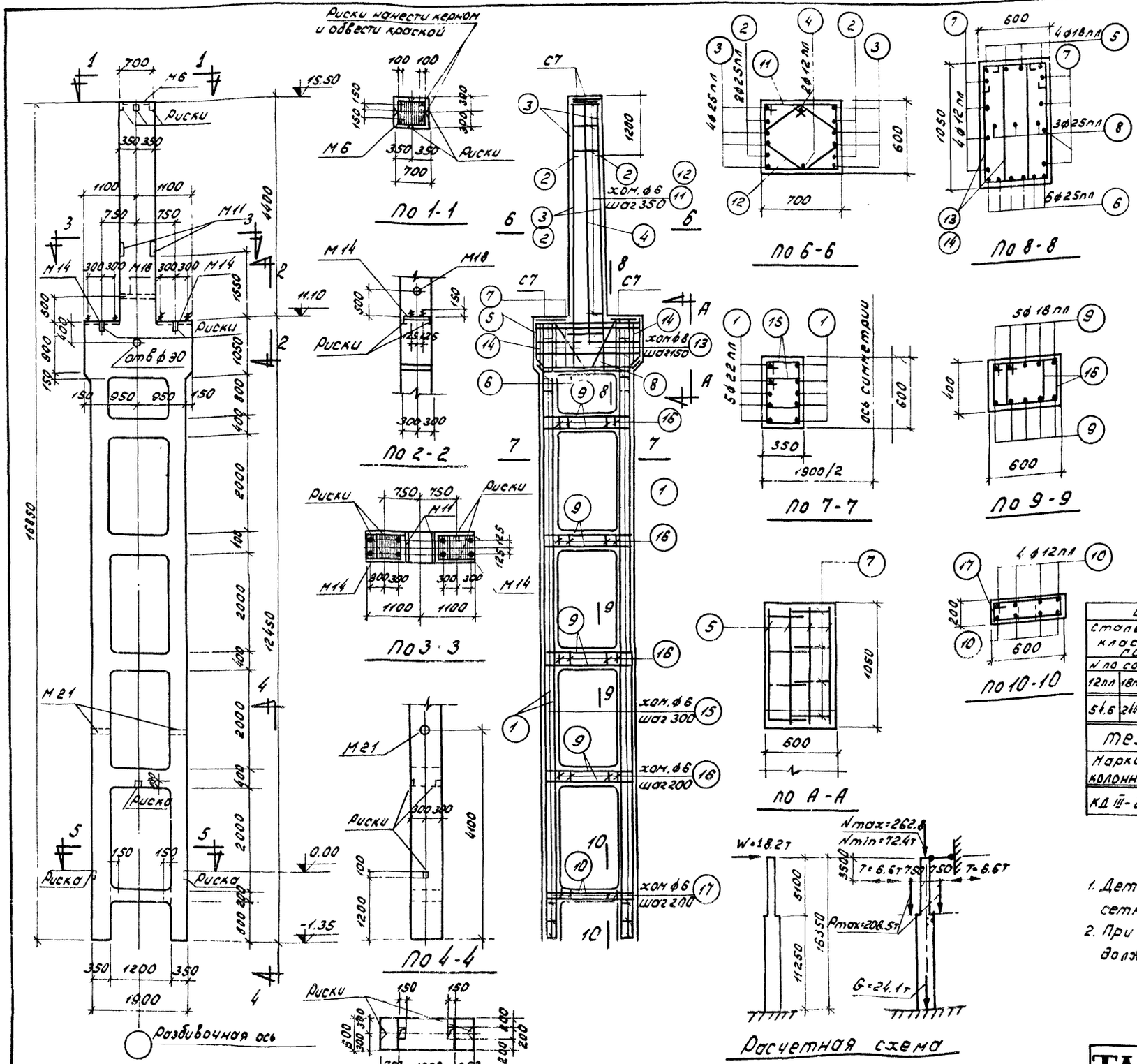
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1982 | Колонны КД III-26 | КЭ-01-52 Выпуск III | Лист 18

6731 22

пров. [illegible] 31-III-77 г. ко



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	Профиль и номер сортамента	ℓ мм	n шт	ℓn м	Вес кг
1	12400	22 лл	12400	20	248.0	739.0
2	4200	25 лл	4200	4	16.8	64.7
3	5400	25 лл	5400	8	43.2	166.3
4	4700	12 лл	4700	2	9.4	8.4
5	2140 (800, 400, 190, 135)	18 лл	4120	4	16.5	33.0
6	135, 190, 1870, 190	25 лл	2250	6	13.5	52.0
7	330, 2090, 330	12 лл	2750	8	22.0	19.6
8	450, 500, 450, 1100, 200, 240, 900	25 лл	3340	3	10.0	38.5
9	400, 1840, 400	18 лл	2640	40	105.6	211.2
10	120, 1840, 120	12 лл	2160	8	17.3	15.4
11	815, 715, 640, 540, 320, 155, 155, 205, 230, 205	6	2510	15	37.7	8.4
12	640, 540, 320, 155, 155, 205, 230, 205	6	1930	15	29.0	6.4
13	534, 1176, 940, 340	8	3030	25	78.8	31.1
14	535, 1085, 870, 340	8	2810	4	11.2	14.4
15	365, 485, 410, 250	6	1550	168	260.4	57.8
16	615, 615, 485, 410, 340	6	1650	56	92.4	20.5
17	215, 540, 140	8	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Сталь арматурная класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						Ø мм					профиль					
12лл	18лл	22лл	25лл	-	Итого	6	8	20	-	Итого	8-8	250×12	№16	-	Итого	
54.6	246.2	739.0	321.5	-	1359.3	108.1	35.5	9.6	-	154.2	81.0	6.8	0.1	-	87.9	1601

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1м³ бет
КД III-27	23.3	9.3	400	1601	161

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
СТ	4

Примечания

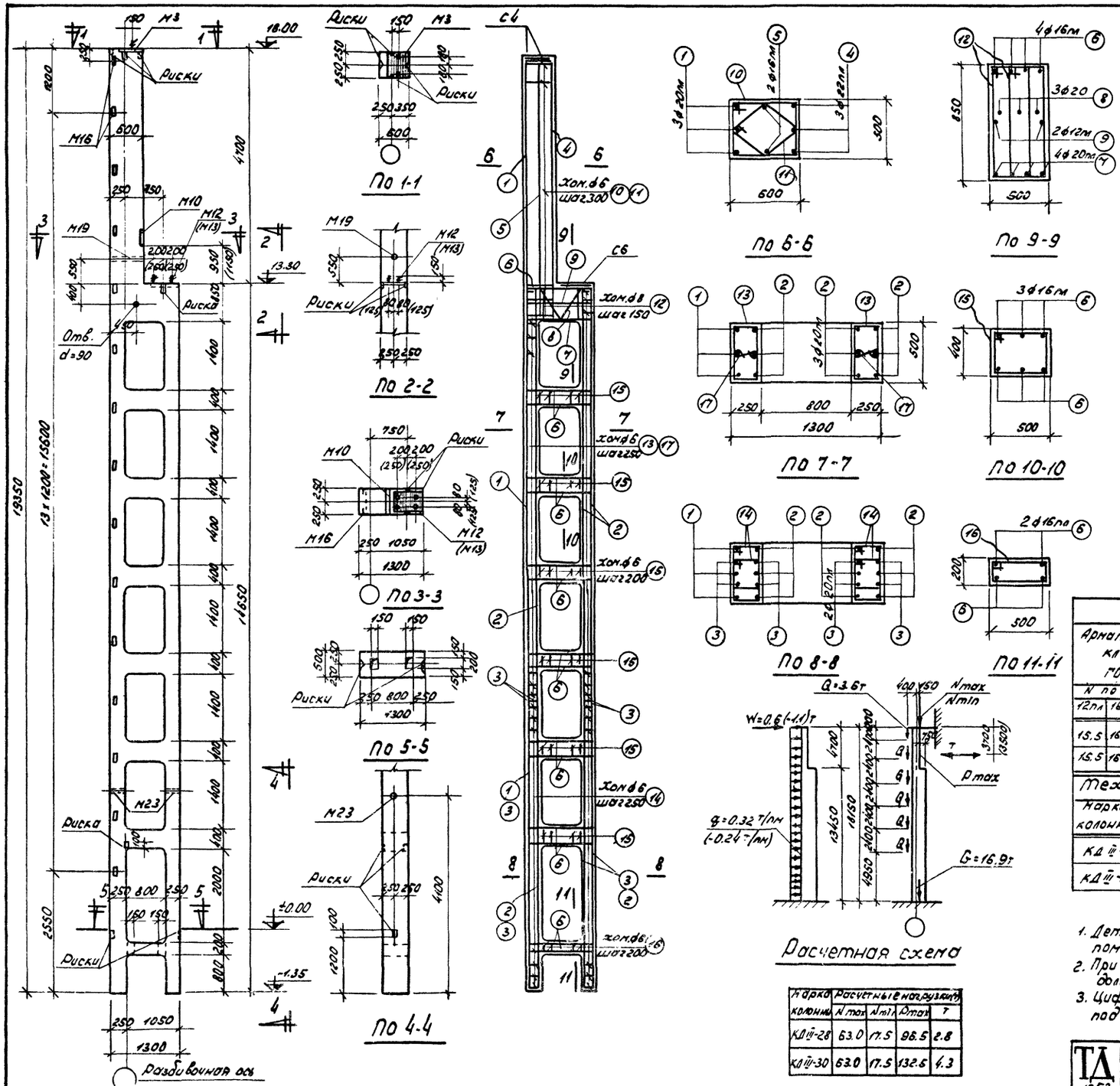
1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.

ТД 1962

КОЛОННА КД III-27

КЭ-01-52 выпуск III

лист 19



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Pmax	т
КД III-28	63.0	17.5	96.5	2.8
КД III-30	63.0	17.5	132.5	4.3

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Фили N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	19300	20пл	19300	3	57.9	143.0
2	14600	20пл	14600	9	131.4	324.6
3	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
4	5500 | 150	22пл	5650	3	17.0	50.7
5	5500	16пл	5500	2	11.0	17.4
6	420 | 1240 | 420	16пл	2080	44	91.5	144.6
7	200 | 1240 | 200	20пл	1640	4	6.6	16.3
8	200 885 885 200 780 420	20	2470	3	7.4	18.3
9	1240	12пл	1240	2	2.5	2.2
10	515 | 615 540 | 440	6	2110	23	48.5	10.8
11	220 350 425	6	1550	23	35.7	7.9
12	355 | 855 780 | 280	8	2270	12	27.2	10.7
13	190 | 515 440 | 265	6	1410	65	91.7	20.4
14	265 | 415 340 | 190	6	1210	100	121.0	26.9
15	340 | 515 440 | 415	6	1710	30	51.3	11.4
16	215 | 515 440 | 140	6	1310	5	6.6	1.5
17	190	6	340	65	22.1	4.9

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60						Всего
N по сортаменту					Ф мм				Профиль						
12пл	16пл	20пл	22пл	Итого	6	8	20	Итого	-8=8	L63×5	газ.тр. d=2	гайка М16	Итого		
15.5	162.0	604.4	50.7	832.6	91.4	10.7	23.7	125.8	32.7	30.0	5.3	0.1	68.1	1027	
15.5	162.0	604.4	50.7	832.6	91.4	10.7	23.7	125.8	39.3	30.0	5.3	0.1	74.7	1033	

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КД III-28	16.3	6.53	300	1027	144
КД III-30	16.3	6.53	300	1033	144

Выборка закладных элементов

Марка	к-во
М3	1
М10	1
М12(М13)	1
М16	15
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

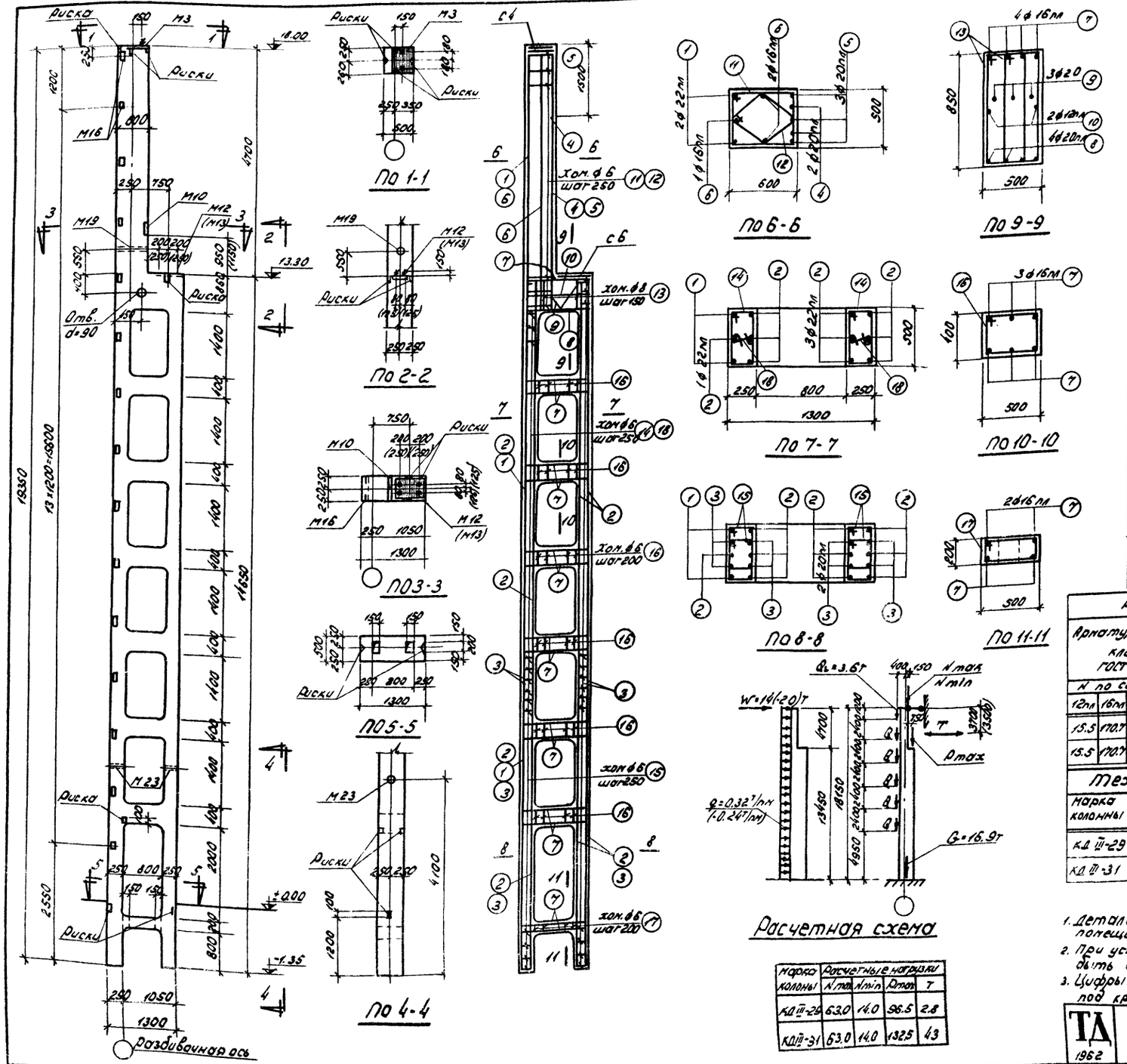
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД III-30 под краны грузоподъёмностью 50/10т

ТД 1962 | Колонны КД III-28; КД III-30 | КЭ-01-52 Выпуск III | Лист 20

6731 24

пров. Т. Панковец 1-IV-44г. кол. [illegible]



Марка колонны	Расчетные нагрузки			
	Nmax	Nmin	Mmax	T
КДIII-29	63.0	14.0	96.5	2.8
КДIII-31	63.0	14.0	132.5	4.3

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ø и № сортамента	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	19300	22 пл	19300	2	38.6	115.0
2	14600	22 пл	14600	10	146.0	435.1
3	6100	20 пл	6100	8	48.8	120.5
4	4000	20 пл	4000	2	8.0	19.8
5	5500	20 пл	5500	3	16.5	40.7
6	5500	16 пл	5500	3	16.5	26.1
7	420 1240 420	16 пл	2080	44	91.5	144.5
8	200 1240 200	20 пл	1640	4	6.6	16.3
9	200 185 185 200 240 120	20	2470	3	7.4	18.3
10	1240	12 пл	1240	2	2.5	2.2
11	615 515 340 440 230 220 320	6	2110	23	48.5	10.8
12		6	1550	23	35.7	7.9
13	335 855 780 280	8	2270	12	27.2	10.7
14	190 515 440 285	6	1410	65	91.7	20.4
15	285 415 340 190	6	1210	100	121.0	26.9
16	310 515 440 415	6	1710	30	51.3	11.4
17	215 515 440 110	6	1310	5	6.6	1.5
18	190	6	340	65	22.1	4.9

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В Ст.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	ø мм			Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл		6	8	20		∟63×6	∟63×6	гост 19 ø17	полос 60×8		
15.5	170.7	197.3	550.1	933.6	91.6	10.7	23.7	125.8	32.7	30.0	5.3	0.1	68.1	1128
15.5	170.7	197.3	550.1	933.6	91.4	10.7	23.7	125.8	38.3	30.0	5.3	0.1	74.7	1134

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет.
КДIII-29	16.3	6.53	300	1128	159
КДIII-31	16.3	6.53	300	1134	159

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М3	1
М10	1
М12(М13)	1
М16	15
М19	1
М23	2
С4	2
С6	3

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске 1.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону подвала.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДIII-31 под краны грузоподъемностью 50/10т.

ТД 1962

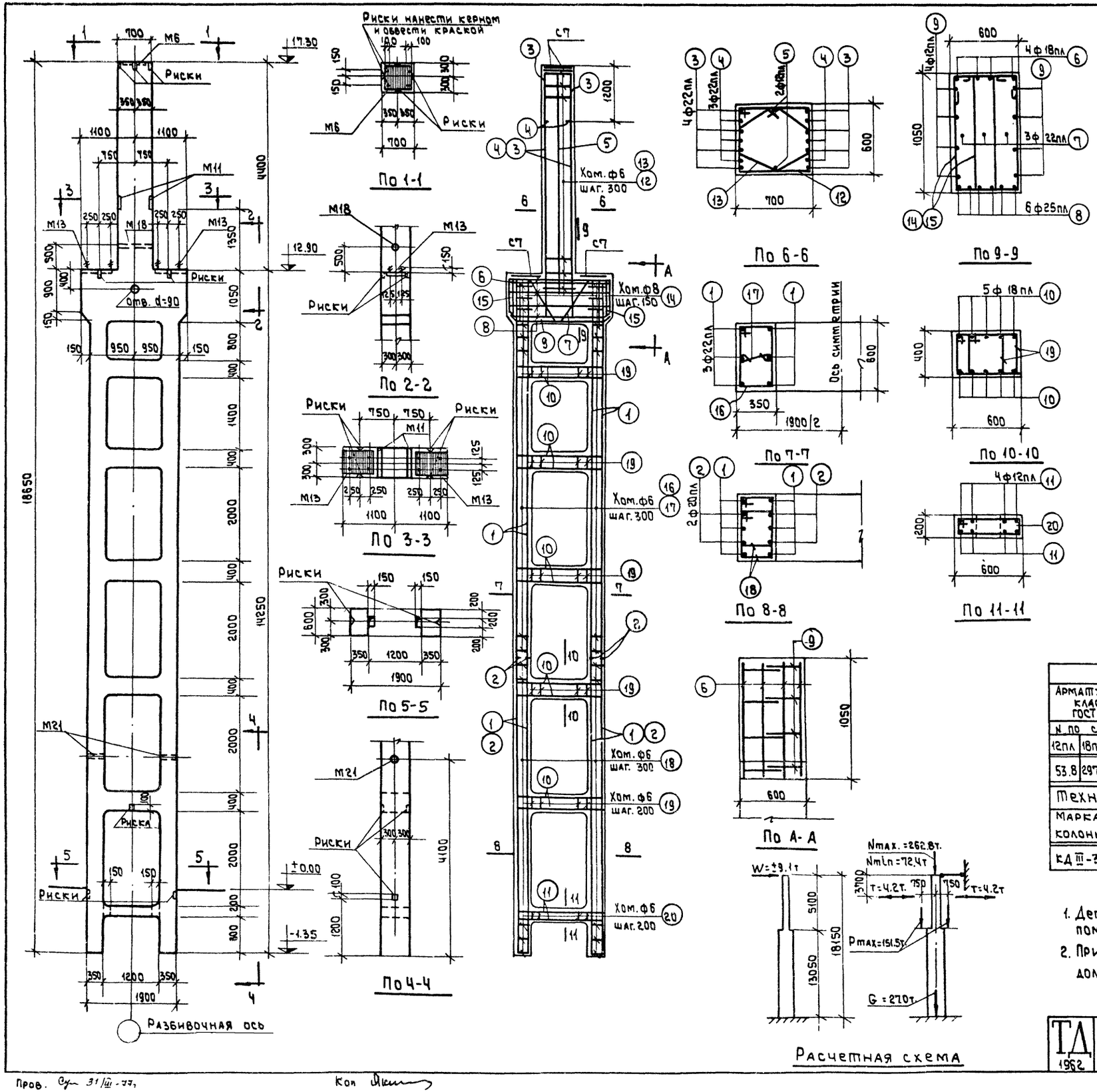
Колонны КДIII-29; КДIII-31

КЭ-01-62. Выпуск III

Лист 21

6731 25

Пров. Тихановская 31-III-72г. кол. Пашутова



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Профиль и по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	14200	22пл	14200	12	170.4	507.8
2	6350	20пл	6350	8	50.8	125.5
3	5400	22пл	5400	8	43.2	128.7
4	4200	22пл	4200	6	25.2	75.1
5	4700	12пл	4700	2	9.4	8.4
6	2140; 800, 190, 135, 180, 135, 450, 1100, 1100, 450, 240, 500, 1840, 180, 135	18пл	4120	4	16.5	33.0
7		22пл	3340	3	10.0	29.8
8		25пл	2250	6	13.5	52.0
9	330, 2030, 330	12пл	2750	8	22.0	19.6
10	400, 1840, 400	18пл	2640	50	132.0	264.0
11	160, 1840, 160	12пл	2160	8	17.3	15.4
12	815, 715, 540, 640	6	2510	17	42.7	9.5
13	440, 200, 365, 200, 320, 1175, 980, 340, 535	6	2010	17	34.2	7.6
14	1065, 870, 340, 535	8	3030	26	78.8	31.1
15	615, 870, 340	8	2810	4	11.2	4.4
16	365, 540, 290	6	1810	52	94.1	20.9
17	240	6	440	52	22.9	5.1
18	485, 365, 410, 290	6	1550	88	136.3	30.3
19	485, 415, 340, 410	6	1650	70	115.5	25.6
20	615, 215, 140, 540	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82				Сталь прокатная марки ВСт3 кл. ГОСТ 380-60				Вес кг
N по сортаменту					Итого	ф мм			Итого	Профиль			Итого	
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл		6	8	20		65	газ тр d=2"	Гайка М16		
53.8	297.0	125.5	744.4	52.0	1269.7	115.0	35.5	9.6	160.1	74.6	6.8	0.1	81.5	1511

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объём бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м3 бет
КДIII-32	25.9	10.35	400	1511	136

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

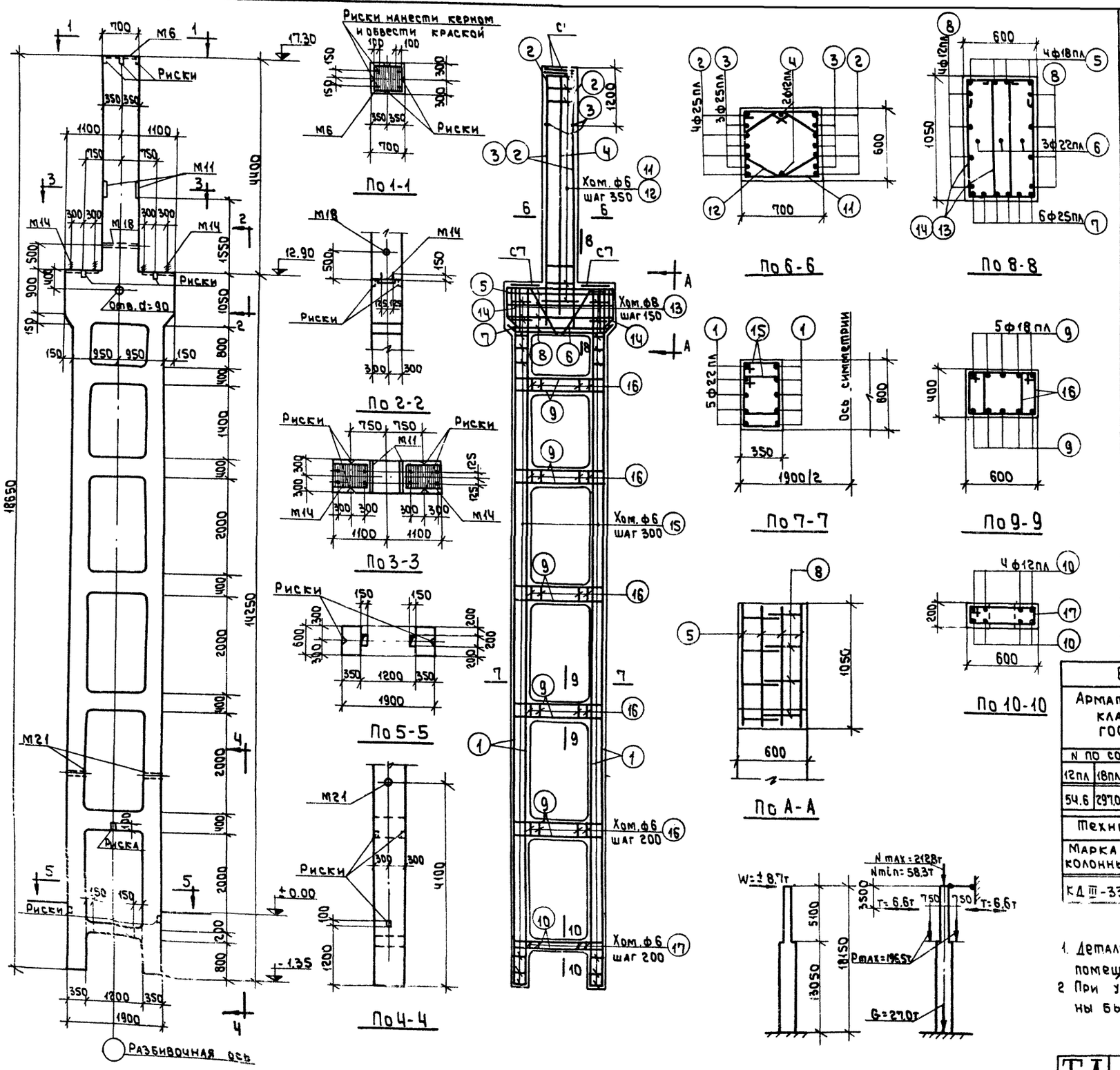
Колонна КДIII-32

КЭ-01-52 выпуск III

Лист 22

Пров. Сур 31/III-77

Кол Жк



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Филин по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	14200	22 пл	14200	20	284.0	846.3
2	5400	25 пл	5400	8	43.2	166.4
3	4200	25 пл	4200	6	25.2	97.0
4	4700	12 пл	4700	2	9.4	8.4
5	2140	18 пл	4120	4	16.5	33.0
6	450 1100 450 980 240 500	22 пл	3340	3	10.0	29.8
7	190 1870 190 135 135	25 пл	2250	6	13.5	52.0
8	330 2090 330	12 пл	2750	8	22.0	19.6
9	400 1840 400	18 пл	2640	50	132.0	264.0
10	160 1840 160	12 пл	2160	8	17.3	15.4
11	615 715 540 640 440 440	6	2510	15	37.7	8.4
12	535 1175 980 200 365 365 320 200 170	6	2010	15	30.2	6.7
13	535 340 1065 870 340	8	3030	26	78.8	31.1
14		8	2810	4	11.2	4.4
15	365 485 290 410	6	1550	192	297.6	66.1
16	415 485 340 410	6	1650	70	115.5	25.6
17	215 615 140 540	6	1510	9	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль			Итого	
12 пл	18 пл	22 пл	25 пл			6	8	20			б-8	Газтр. d=2"	Гайка М16		
54.6	297.0	876.1	315.4		1543.1	122.8	35.5	9.6		167.9	81.0	6.8	0.1	87.9	1799

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	На 1 м³ бет.
КД III-33	25.9	10.35	400	1799	163

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
СТ	4

Примечания.

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

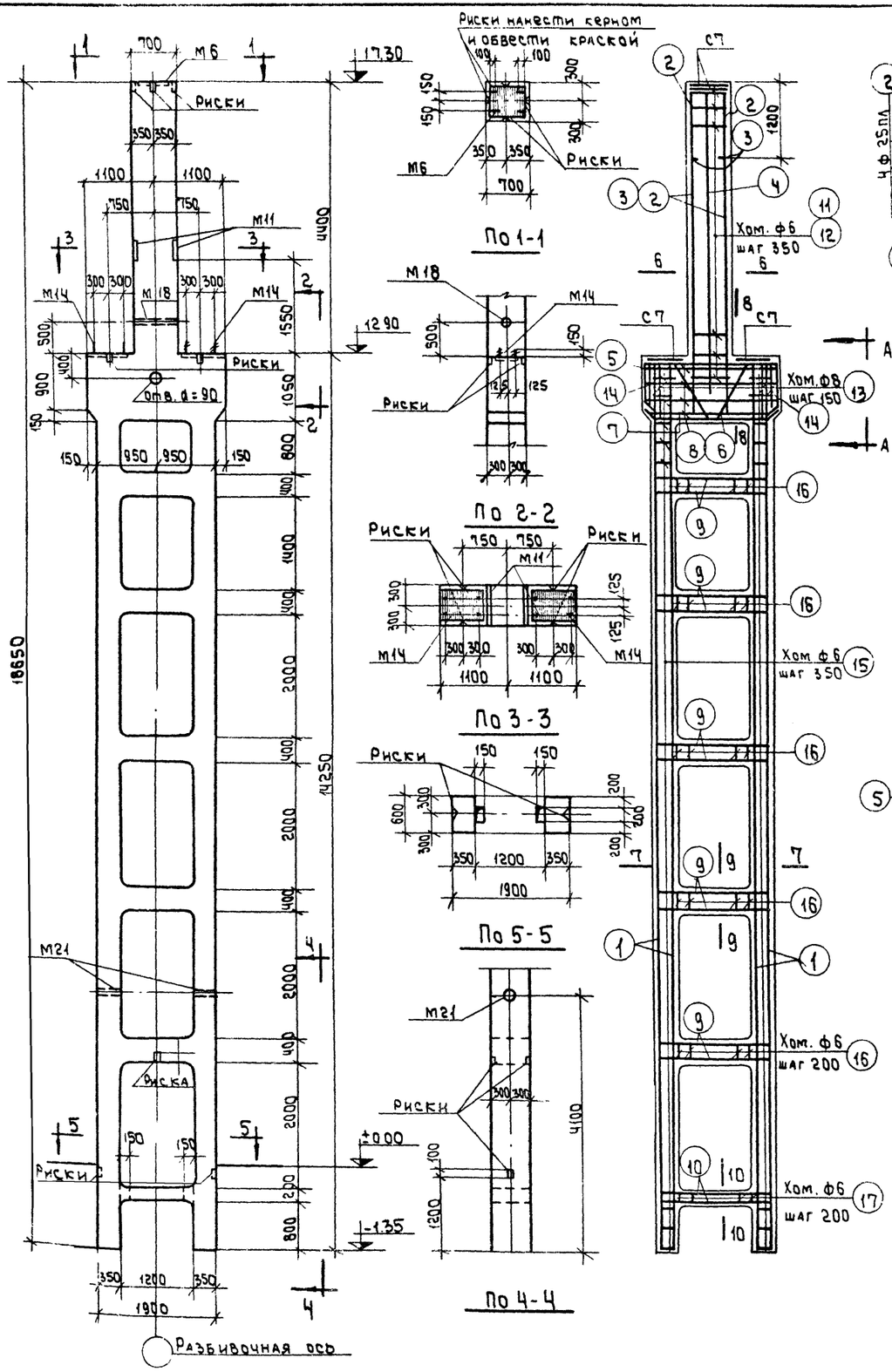
ТД 1962

КОЛОННА КД III-33

КЭ 01-52 Выпуск III

Лист 23

Пров. Сур 30/III-77.



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Профиль по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	14200	25пл	14200	20	284.0	1093,4
2	5400	25пл	5400	8	43.2	166,4
3	4200	25пл	4200	6	25.2	97.0
4	4700	12пл	4700	2	9,4	8.4
5	2140; 800, 135, 800, 150, 150, 135	18пл	4120	4	16.5	33,0
6	450, 1100, 450, 1100, 240, 500, 980	25пл	3340	3	10.0	38,5
7	190, 1870, 190, 135, 135	25пл	2250	6	13,5	52.0
8	2090; 330, 330	12пл	2750	8	22.0	19.6
9	1840; 400, 400	18пл	2640	60	158.4	316.8
10	1840; 160, 160	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	715; 615, 540, 640	6	2510	15	37.7	8.4
12	440, 440, 200, 365, 365, 200, 535, 535, 1175, 980, 340, 320, 1065, 870, 340	6	2010	15	30.2	6.7
13		8	3030	26	78 8	31.1
14		8	2810	4	11.2	4.4
15	485; 365, 290, 410	6	1550	168	260.4	57.8
16	415; 415, 340, 340	6	1510	70	105.7	23.5
17	615; 215, 140, 540	6	1510	7	10.6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	18пл	25пл			Итого	6	8	20		Итого	δ=8	Раз. тр d=2"	Анкер М16		Итого	
54.6	349,8	1447.3			1851.7	112.4	35,5	9.6		157,5	81.0	6.8	0.1		87.9	2097

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м3 бет.
КДIII-34	25,9	10.35	400	2097	192

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М6	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
СТ	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТД 1962

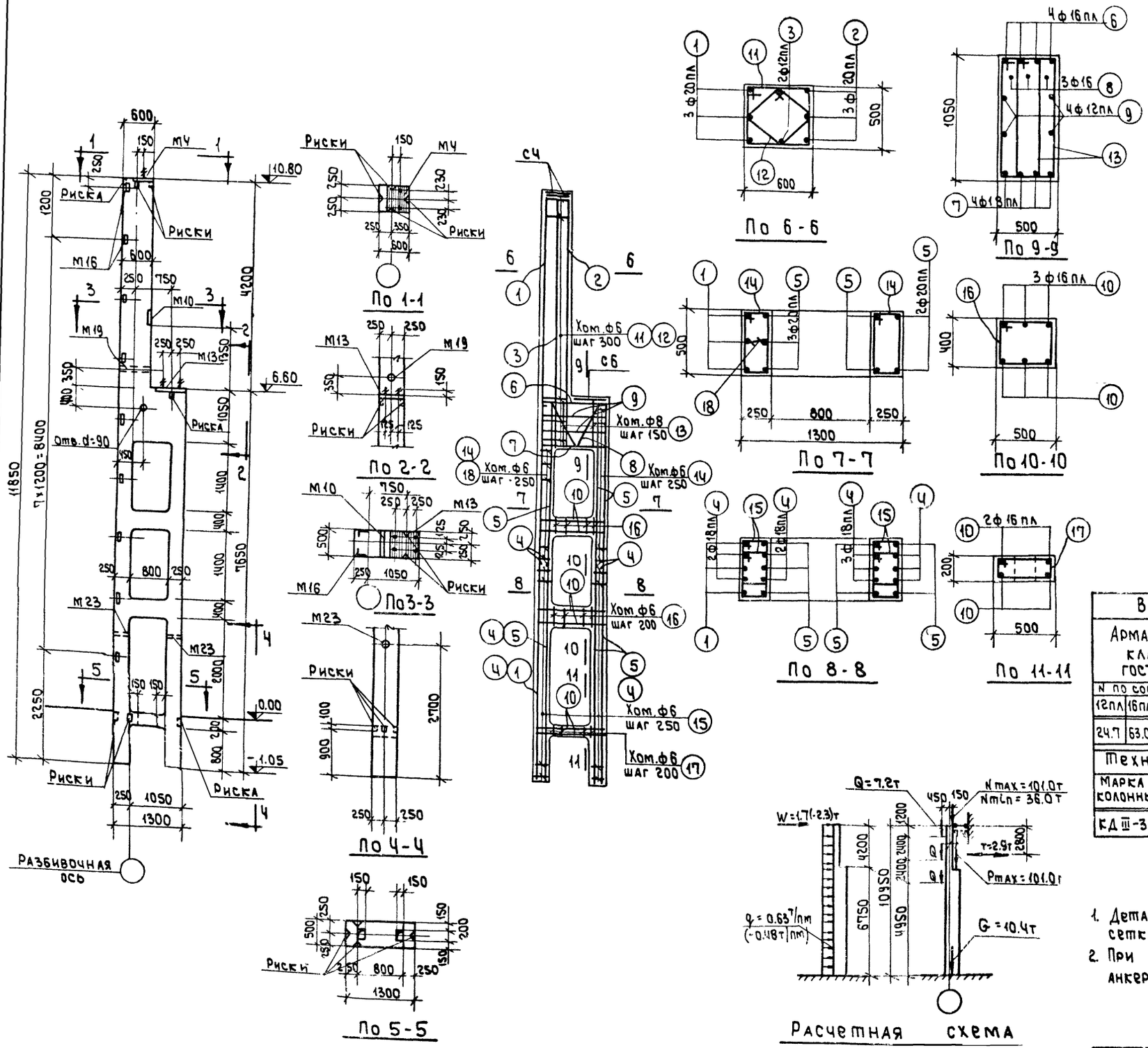
КОЛОННА КДIII-34

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 24

Пров. Сух 11/III-62

Кон. Яковлев



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	11800	20 пл	11800	3	35.4	87.5
2	5200	20 пл	5200	3	15.6	38.5
3	5200	12 пл	5200	2	10.4	9.3
4	3950	18 пл	3950	10	39.5	79.0
5	7600	20 пл	7600	7	53.2	131.4
6	1240 (200, 200)	16 пл	1640	4	6.6	10.4
7	1240 (200, 200)	18 пл	1640	4	6.6	13.2
8	200, 420, 200, 1065, 1065, 980, z=30	16	2770	3	8.3	13.1
9	1240	12 пл	1240	4	5.0	4.5
10	1240 (420, 420)	16 пл	2080	16	33.3	52.6
11	615, 515, 540, 440, 270, 270, 425, 425, 350, 350, 220	6	2110	18	38.0	8.4
12		6	1550	18	27.9	6.2
13	1055, 355, 980, 280	8	2670	12	32.0	12.6
14	515, 265, 440, 190	6	1410	26	36.7	8.1
15	415, 265, 340, 190	6	1210	64	77.4	17.2
16	515, 415, 440, 340	6	1710	10	17.1	3.8
17	515, 215, 440, 140	6	1310	5	6.6	1.5
18	190	6	340	11	3.7	0.8

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	Ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл		6	8	16	20		б=8	L 63x5	газ. тр. d=2"	гайка М16		
24.7	63.0	92.2	257.4	437.3	53.6	12.6	13.1	5.4	84.7	39.3	18.0	5.3	0.1	62.7	585

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м3 бет.
КД III-35	10.0	3.99	300	585	127

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	9
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания.

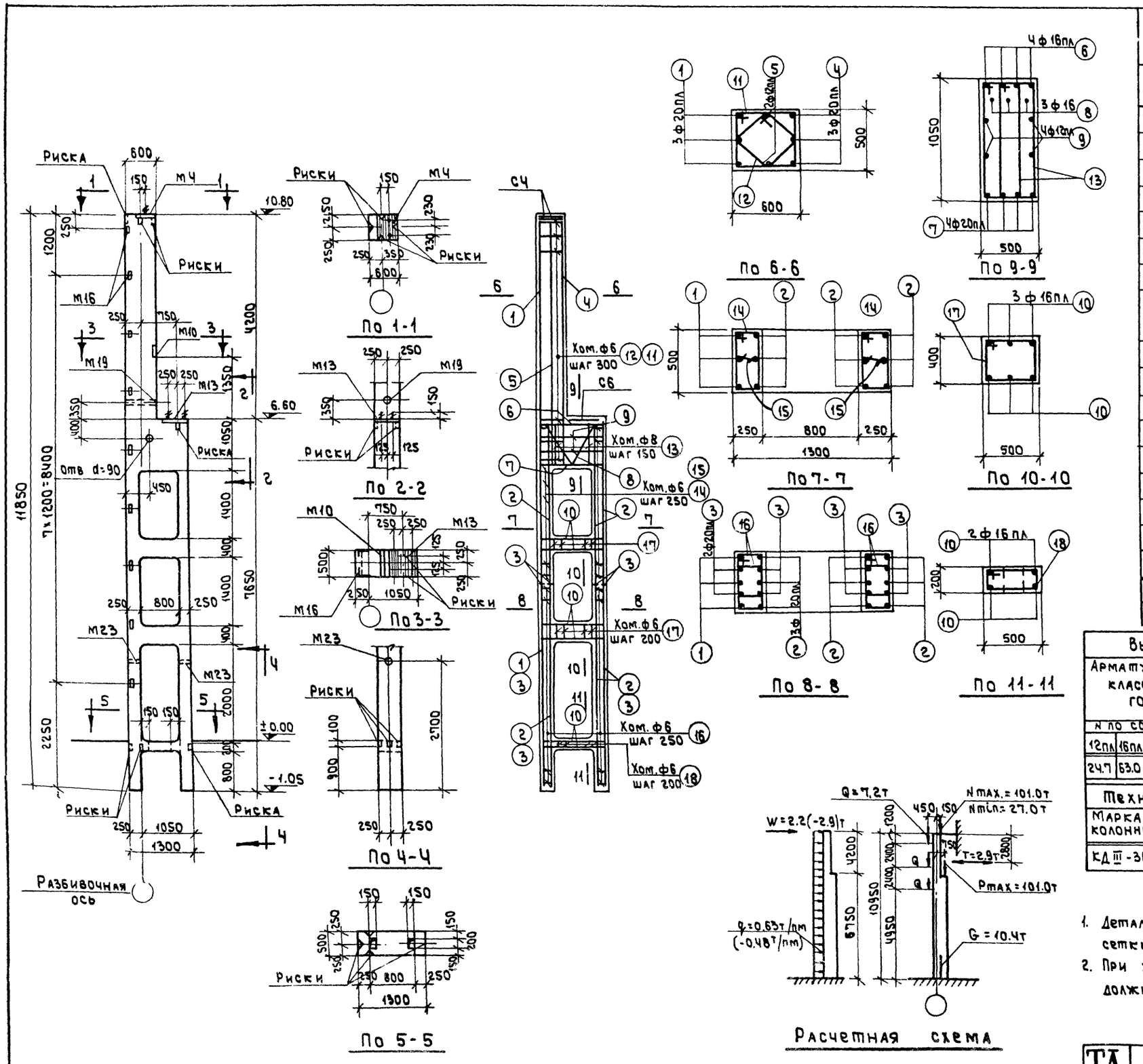
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкера должны быть обращены в сторону поддона.

ТД Колонна КД III-35

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 25

Пропа Сум. 31/III-77г.



Расчетная схема

Спецификация арматуры.

NN поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	11800	20пл	11800	3	35.4	87.5
2	7600	20 пл	7600	9	68.4	169.0
3	3950	20 пл	3950	8	31.6	78.3
4	5200	20 пл	5200	3	15.6	38.5
5	5200	12 пл	5200	2	10.4	9.3
6	1240 (200, 200)	16 пл	1640	4	6.6	10.4
7	1240 (200, 200)	20 пл	1640	4	6.6	16.3
8	200, 420, 240, 1065, 1065, 980, r=30	16	2770	3	8.3	13.1
9	1240	12 пл	1240	4	5.0	4.5
10	1240 (420, 420)	16 пл	2080	16	33.3	52.6
11	615, 540, 440, 220, 425, 350, 270	6	2110	18	38.0	8.4
12	1055, 980, 355, 280	6	1550	18	27.9	6.2
13	515, 440, 265, 190	8	2670	12	32.0	12.6
14	190	6	1410	26	36.7	8.1
15	425, 190, 265, 340	6	340	26	8.8	2.0
16	515, 440, 415, 340	6	1210	64	77.4	17.2
17	515, 440, 215, 140	6	1710	10	17.1	3.8
18		6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60.					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	20пл	—		Итого	6	8	16	20	Итого	-б=8	∠63×5	Газ.тр. d=2"	Гайка М16	Итого	
24.7	63.0	389.6	—	—	477.3	54.8	12.6	13.1	5.4	85.8	39.3	18.0	5.3	0.1	62.7	626

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: всего	Расход стали кг: на 1м³ бет
КД III-36	10.0	3,99	300	626	137

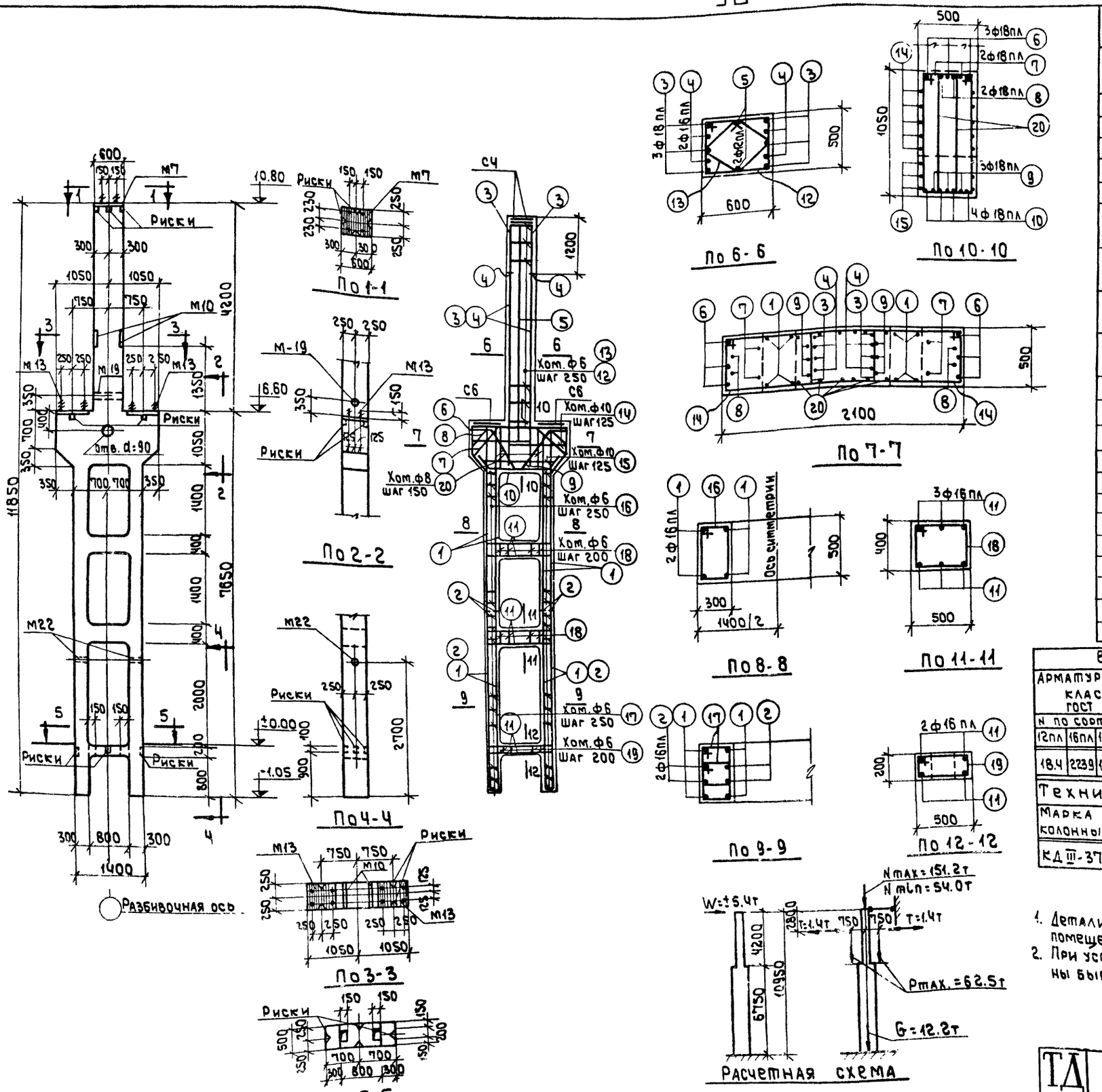
Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	9
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962 | Колонна КД III-36 | КЭ-01-52 Выпуск III



Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	Филин по сортаменту	l мм	n шт.	l_n м	Вес кг
1	7600	16 пл	7600	8	60.8	96.1
2	3950	16 пл	3950	8	31.6	49.2
3	5200	18 пл	5200	6	31.2	62.4
4	4000	16 пл	4000	4	16.0	25.3
5	4500	12 пл	4500	2	9.0	8.0
6	2040	18 пл	4580	3	13.7	27.4
7		18 пл	3840	2	7.7	15.4
8		18 пл	4080	2	9.2	18.4
9		18 пл	3220	3	9.7	19.4
10		18 пл	2140	4	8.6	17.2
11		16 пл	2080	16	33.3	52.6
12		6	2110	18	38.0	8.4
13		6	1550	18	27.9	6.2
14		10	3610	10	36.1	22.3
15		10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16		6	1510	22	33.2	7.4
17		6	1230	64	18.8	17.5
18		6	1710	10	17.1	3.8
19		6	1310	5	6.6	1.5
20		8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну кг

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в Ст. 3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						ф мм					Профиль					
12пл	16пл	18пл			Итого	6	8	10	20	Итого	-6=8	Газ.тр. d=2"	Гайка м16		Итого	
18.4	223.9	160.2			402.5	55.2	12.6	30.1	10.8	108.7	72.2	5.9	0.1		78.2	589

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КД III-37	11.7	4.68	300	589	105

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

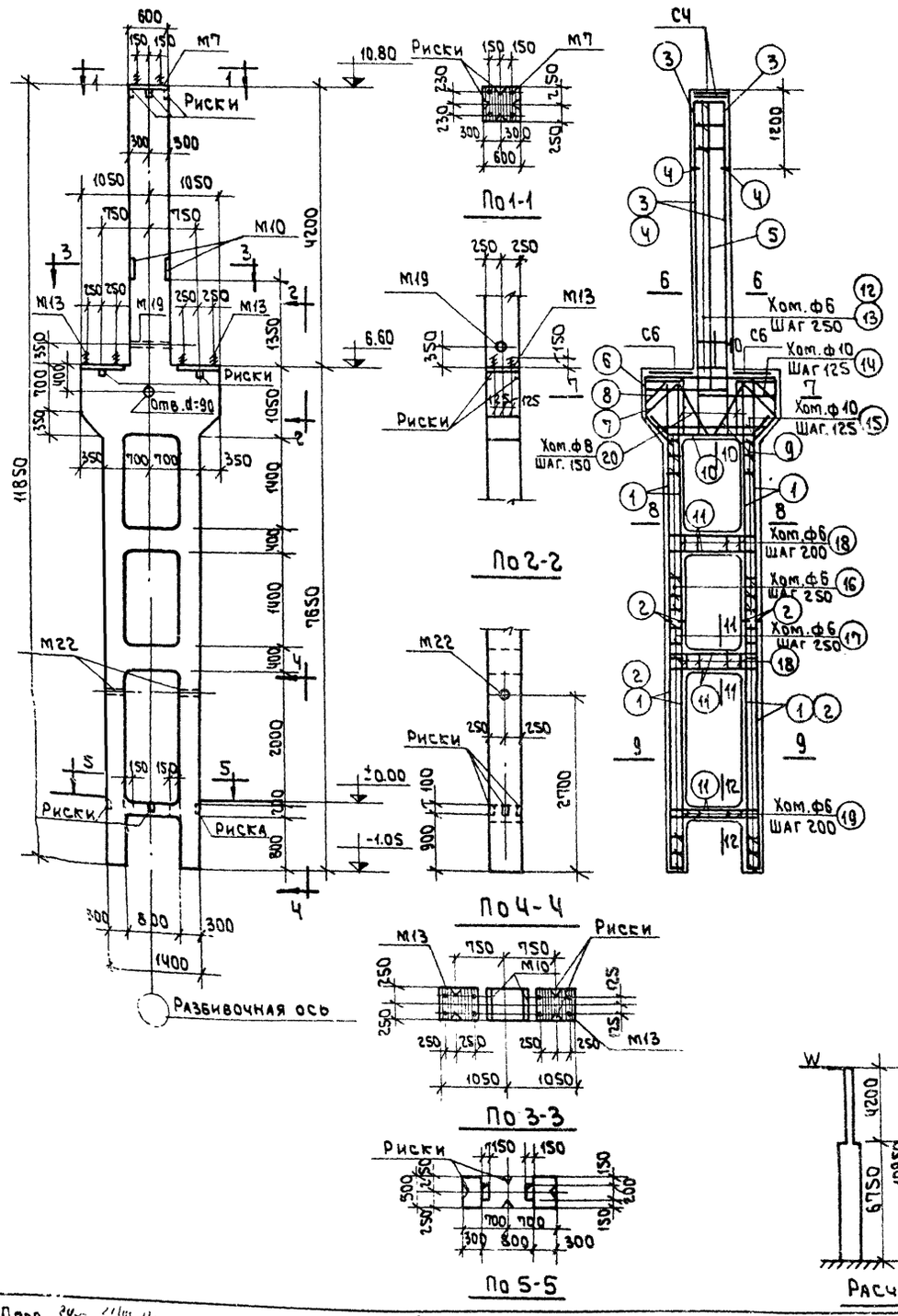
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

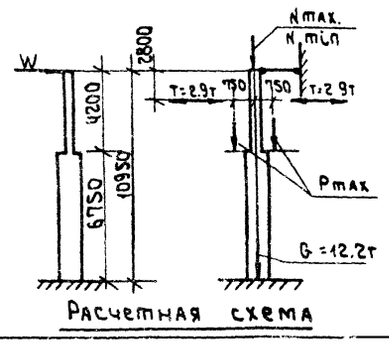
ТД ОГО

Колонна КД III-37

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 27





Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КДIII-38	151.2 / 54.0	91.0	±5.4
КДIII-39	202.0 / 72.0	101.0	±6.0

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг
1	7600	18 пл	7600	8	60.8	121.6
2	3950	18 пл	3950	8	31.6	63.2
3	5200	22 пл	5200	6	31.2	93.0
4	4000	16 пл	4000	4	16.0	25.3
5	4500	12 пл	4500	2	9.0	8.0
6	2040	22 пл	4580	3	13.7	40.8
7	760	22 пл	3840	2	7.7	22.9
8	1200	22 пл	4080	2	9.2	27.4
9	930	22 пл	3220	3	9.7	28.9
10	1240	18 пл	2140	4	8.6	17.2
11	1340	16 пл	2080	16	33.3	52.6
12	615	6	2110	18	38.0	8.4
13	540	6	1550	18	27.9	6.2
14	1365	10	3610	10	36.1	22.3
15	1290	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	1925÷1425	6	1510	22	33.2	7.4
17	1850÷1350	6	1230	64	78.8	17.5
18	375	6	1710	10	17.1	3.8
19	300	6	1310	5	6.6	1.5
20	1055	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в Ст.3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	22пл			6	8	10	2		-б=8	Газ.тр. d=2"	Гайка М16			
18.4	77.9	202.0	213.0		511.3	55.2	12.6	30.1	10.8	108.7	72.2	5.9	0.1		78.2	698

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1м³ бет.
КДIII-38	11.7	4.68	300	698	128
КДIII-39	11.7	4.68	400	698	128

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания.

1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

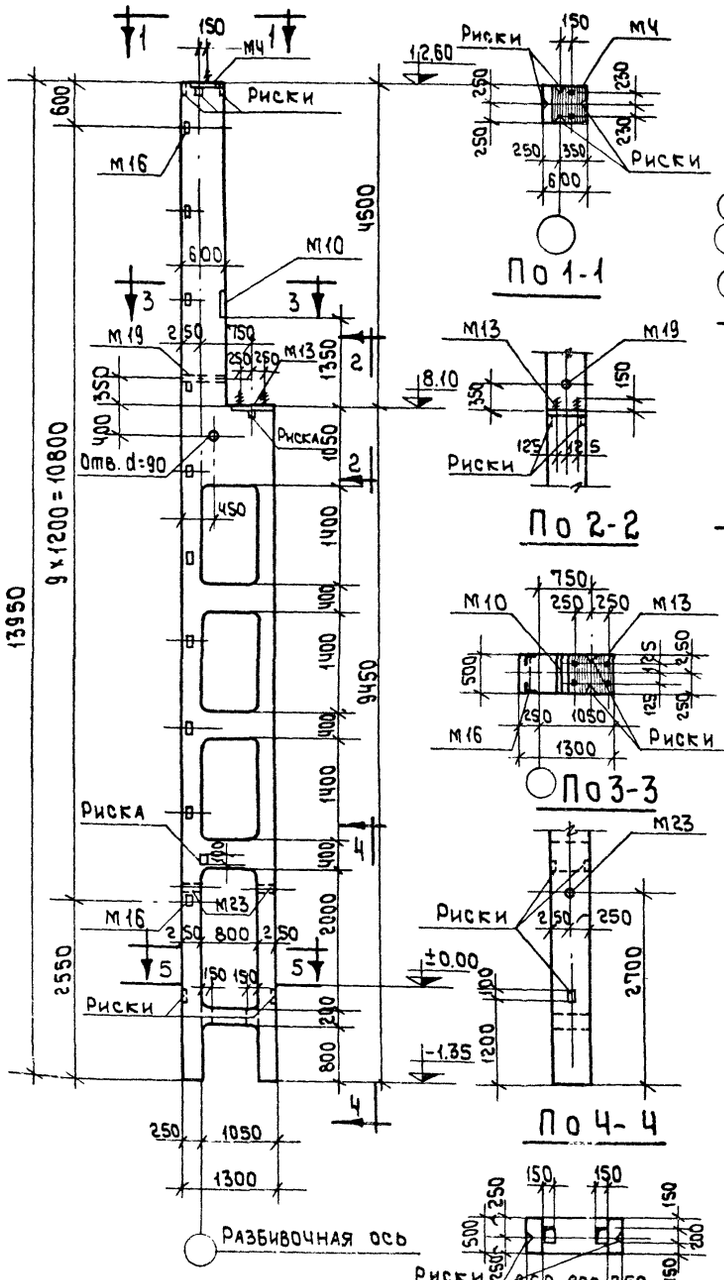
ТД 1962

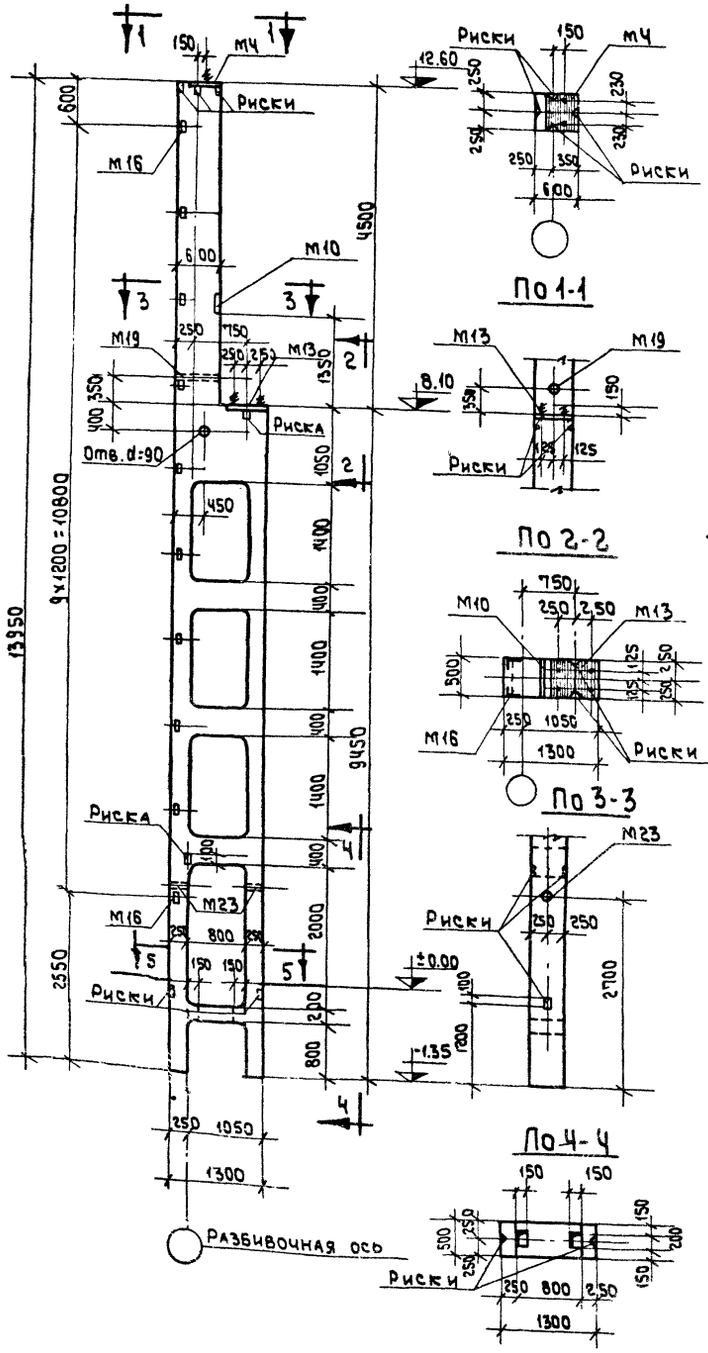
Колонны КДIII-38; КДIII-39

КЭ-01-52 Выпуск III

Пров.

Кол.


13950
9 x 1200 = 10800
600
4600
1400
1400
1400
950
2550
2000
2700
1200
800
1300
1050
250
М16
М10
М13
М19
М23
Риски
Риска
Отв. d=90
Разбивочная ось
±0.00
-1.35
150
450
800
2 50
1 50
2 50
1 25
1 25
2 50
1 50
1 50
2 50
2 50
2



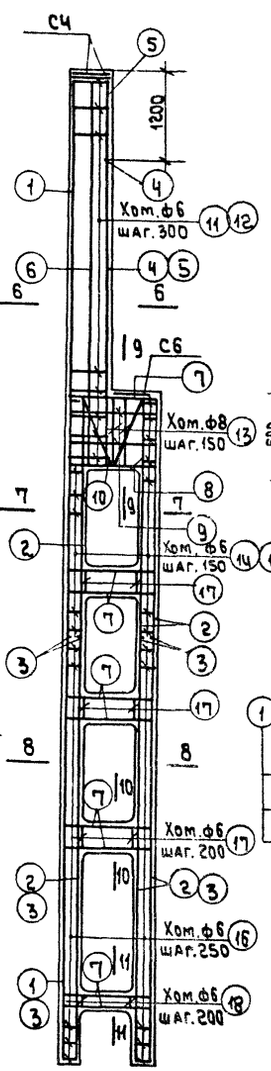
По 1-1

По 2-2

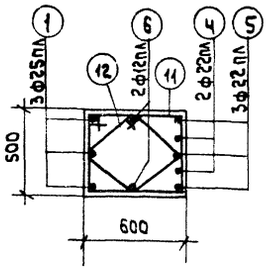
По 3-3

По 4-4

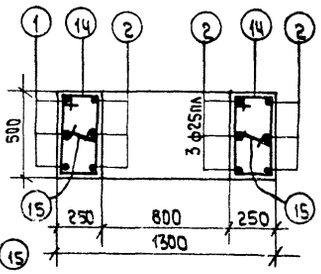
По 5-5



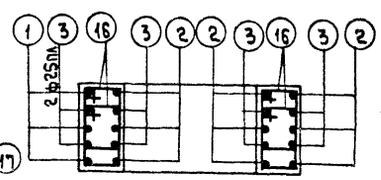
По 6-6



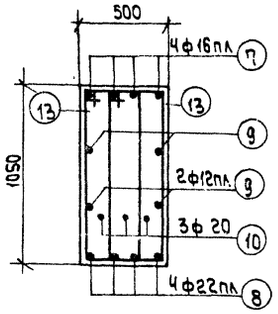
По 7-7



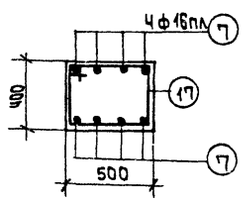
По 8-8



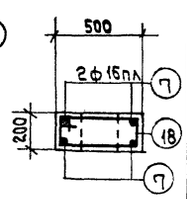
По 9-9



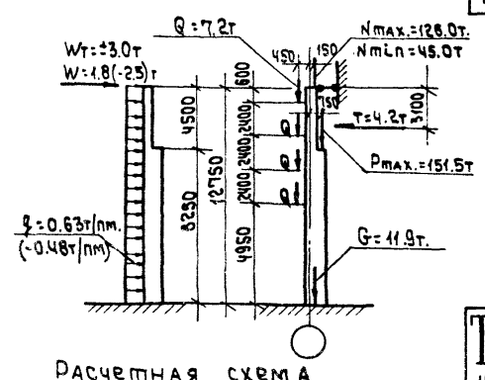
По 10-10



По 11-11



Расчетная схема



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт	ℓn м	Вес кг
1	13900	25 пл	13900	3	41.7	160.5
2	9400	25 пл	9400	9	84.6	325.7
3	6100	25 пл	6100	8	48.8	187.9
4	4300	22 пл	4300	2	8.6	25.6
5	5500	22 пл	5500	3	16.5	49.2
6	5500	12 пл	5500	2	11.0	9.8
7	420 1240 420	16 пл	2080	32	66.6	105.2
8	300 1240 300	22 пл	1840	4	7.4	22.1
9	1240	12 пл	1240	4	5.0	4.5
10	200 200 2×30 1065 1065 980	20	2830	3	8.5	21.0
11	515 515 440 540	6	2110	23	48.5	10.8
12	425 425 350 350 220	6	1550	23	35.7	7.9
13	1055 355 280 980 270	8	2670	12	32.0	12.6
14	515 265 190 440	6	1410	22	31.0	6.9
15	190	6	340	22	7.5	1.7
16	415 865 190 340	6	1210	100	121.0	26.9
17	415 515 340 440	6	1710	15	25.7	5.7
18	515 215 140 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг.)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки Вст.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту				Итого	Ф мм			Итого	Профиль				Итого	
12пл	16пл	22пл	25пл		6	8	20		-б=8	⌐65×5	Пластр. d=21	Гайка М16		
25.6	105.2	96.9	674.1	901.8	69.0	12.6	26.4	108.0	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	1075

Технико-экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг.	
				Всего	На 1м³ бет.
КДIII-41	11.7	4.69	400	1075	211

Выборка закладных элементов.

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
С4	2
С6	1

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

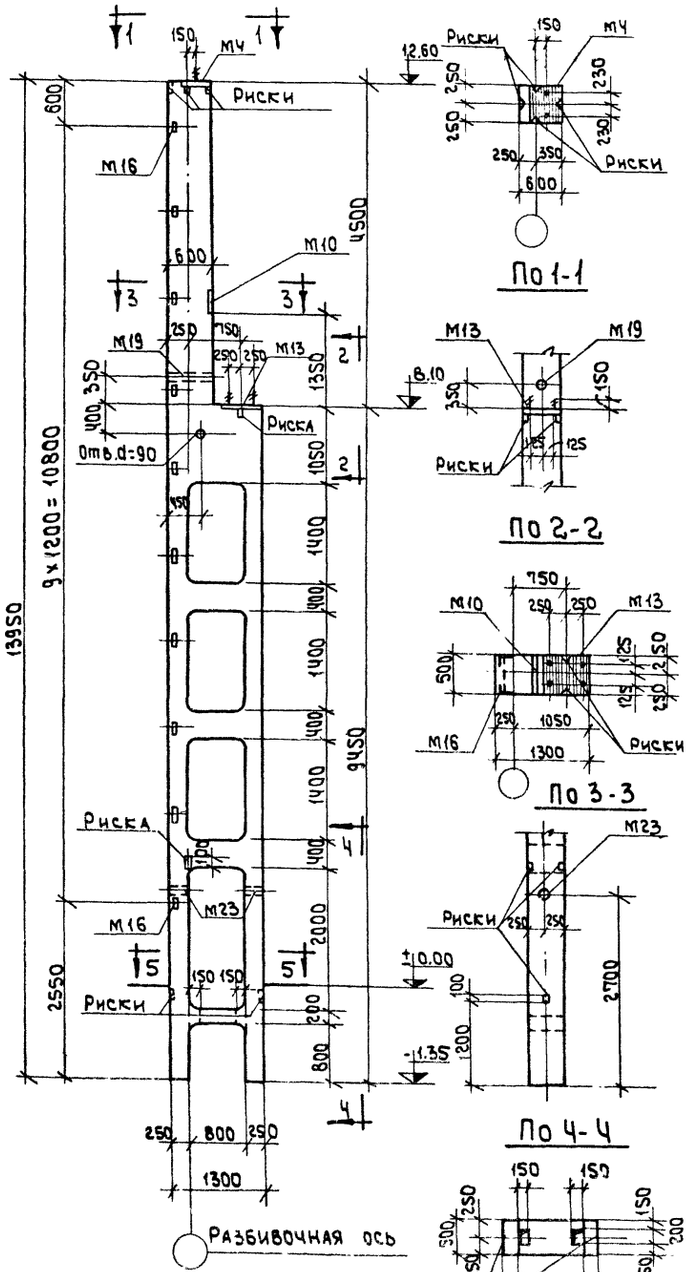
ТД 1962 — Колонна КДIII-41

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 30

Пров. Сд 31/XI-62 г.

Кон.



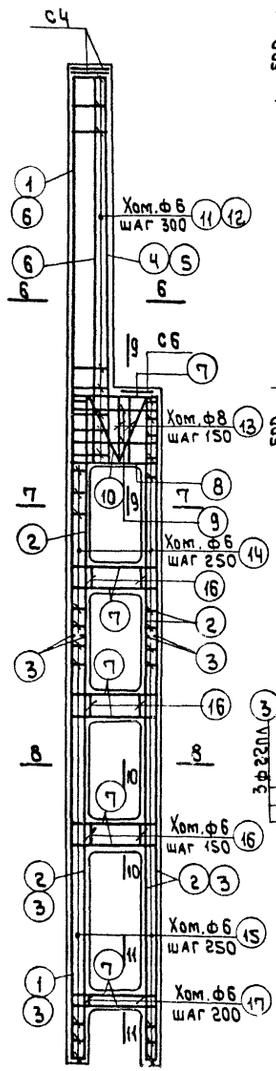
По 1-1

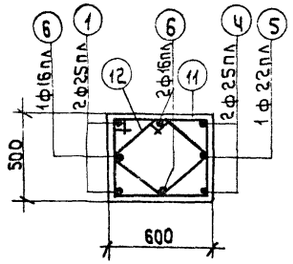
По 2-2

По 3-3

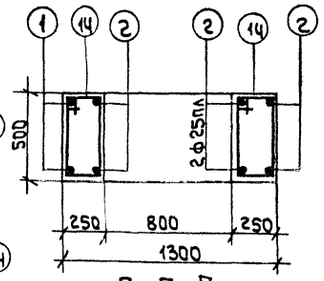
По 4-4

По 5-5

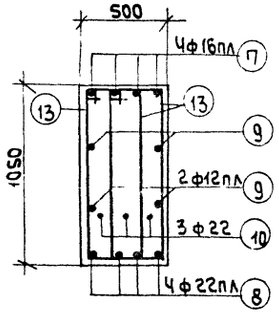




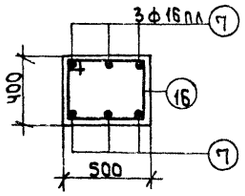
По 6-6



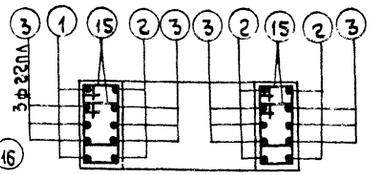
По 7-7



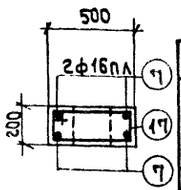
По 9-9



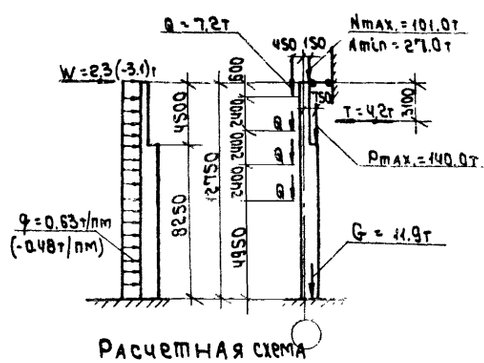
По 10-10



По 8-8



По 11-11



Расчетная схема

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Диаметр и сортамент	l мм	n шт.	l п м	Вес кг
1	13900	25 пл	13900	2	27.8	107.0
2	9400	25 пл	9400	6	56.4	217.1
3	6100	22 пл	6100	12	73.2	217.1
4	5500	25 пл	5500	2	11.0	42.4
5	5500	22 пл	5500	1	5.5	16.4
6	5500	16 пл	5500	3	16.5	26.1
7	420 1240 420	16 пл	2080	26	54.1	85.5
8	300 1240 300	22 пл	1840	4	7.4	22.1
9	1240	12 пл	1240	4	5.0	4.5
10	200 200 980	22	2860	3	8.6	25.6
11	515 615 440 540	6	2110	23	48.5	10.8
12	125 150 350 350 220	6	1550	23	35.7	7.9
13	355 1055 280 980 270	8	2670	12	32.0	12.6
14	515 265 190 440	6	1410	22	31.0	6.9
15	415 265 190 340	6	1210	100	121.0	26.9
16	515 415 340 440	6	1710	18	30.8	6.8
17	515 215 140 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					ф мм					Профиль					
12пл	16пл	22пл	25пл	Итого	6	8	20	22	Итого	5-8	6 1/2 5	газ. 3:2"	лайка М16	Итого	
15.8	111.6	255.6	366.5	749.5	68.4	12.6	5.4	25.6	112.0	39.3	20.0	5.3	0.1	64.7	926

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м3 бет.
КДIII-42	11.7	4.69	300	926	180

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
МЧ	1
М10	1
М13	1
М16	10
М19	1
М23	2
СЧ	2
СБ	1

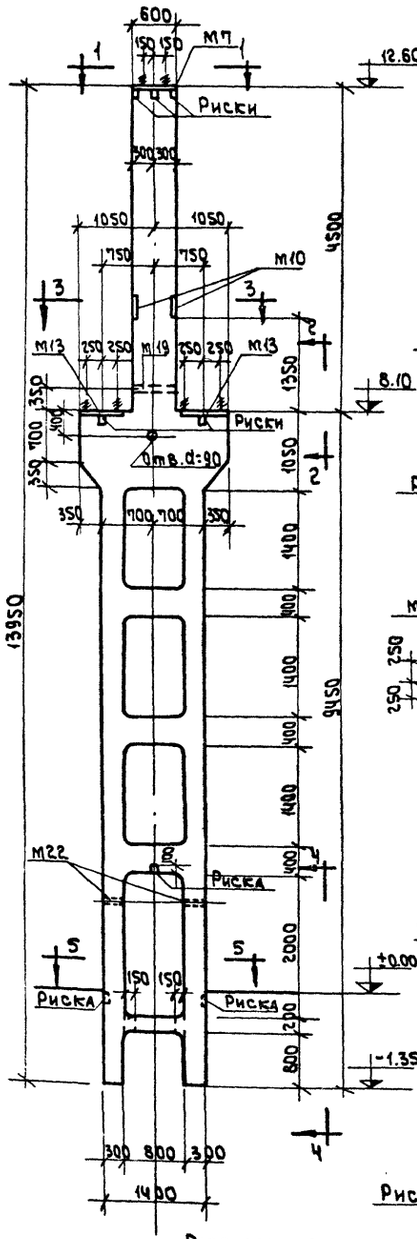
Примечания

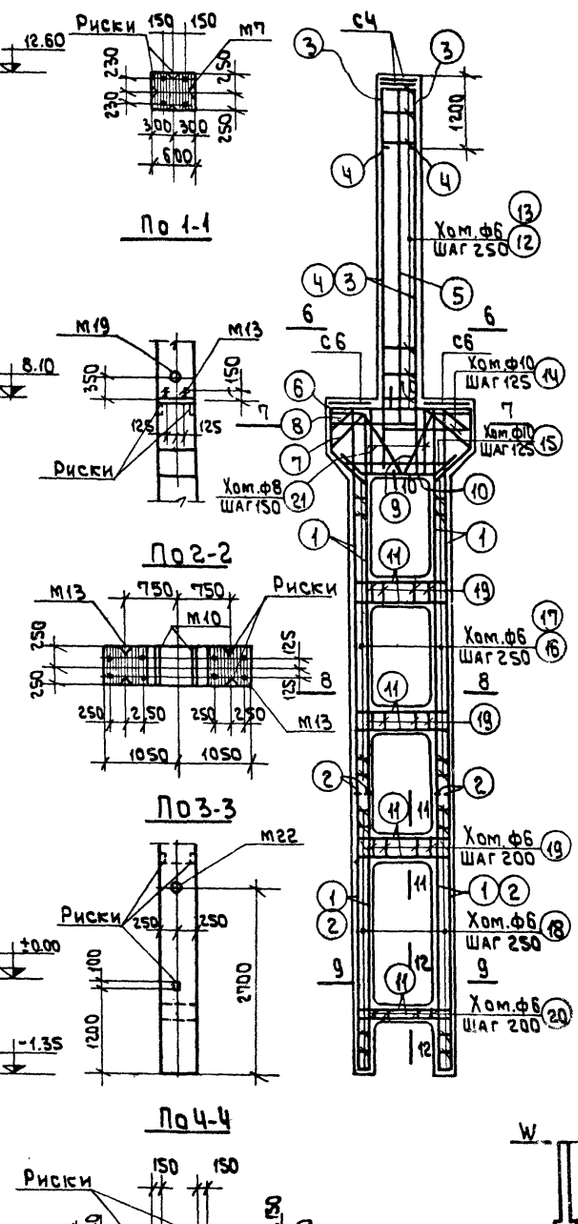
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М23 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

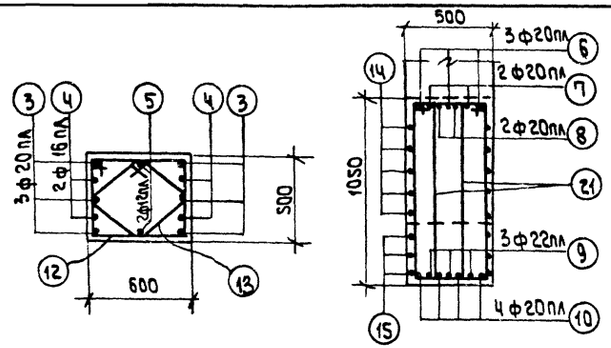
ГД

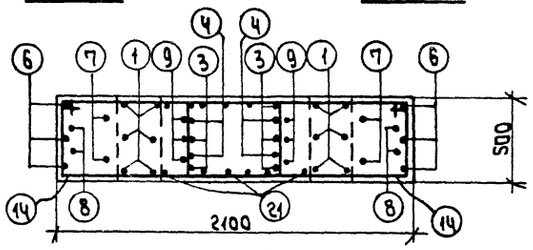
КОЛОННА КДIII-42

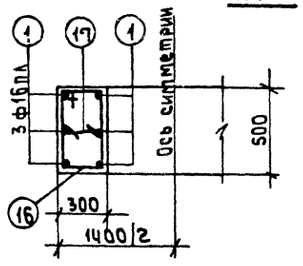
КЭ-01-52
Выпуск III

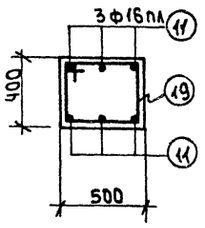


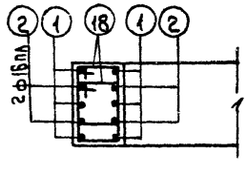


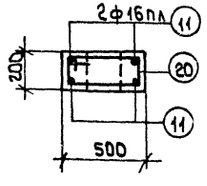


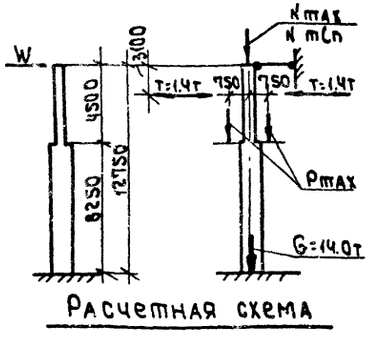












Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) Nmax	Nmin	Rmax	W
КД-III-44	151.2	54.0	62.5	±5.8
КД-III-45	252.0	90.0	81.5	6.7

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Фиг. N по сортаменту	⌀ мм	n шт.	ℓп м	Вес кг
1	9400	16 пл	9400	12	112.8	178.2
2	3950	16 пл	3950	8	31.6	49.9
3	5500	20 пл	5500	6	33.0	81.5
4	4300	16 пл	4300	4	17.2	27.1
5	4800	12 пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040; 640, 640, 450, 450	20 пл	4580	3	13.7	33.6
7	640, 640, 450, 450, 1200, 420, 420	20 пл	3840	2	7.7	19.0
8	220, 220, 450, 450, 500, 500, 1030, 1030	20 пл	4080	2	9.2	22.7
9	500, 450, 440, 930	22 пл	3220	3	9.7	28.9
10	450, 1240, 450, 320, 1340	20 пл	2140	4	8.6	21.2
11	370, 1340, 370	16 пл	2080	22	45.8	72.4
12	515, 440, 540	6	2140	19	40.1	8.9
13	515, 440, 1365, 1290, 515, 440, 1525, 1425, 220	6	1550	19	29.5	6.5
14	515, 440, 1365, 1290	10	3610	10	36.1	22.3
15	515, 440, 1525, 1425, 1850÷1350	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	315, 515, 240, 440, 340	6	1510	36	54.4	12.1
17	340	6	390	36	14.0	3.1
18	315, 415, 240, 340, 515, 415, 340, 440	6	1310	64	84.0	18.6
19	515, 440, 140, 1055	6	1710	15	25.6	5.7
20	555, 280, 900	6	1310	5	6.6	1.5
21		8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм				Итого	профиль			Итого	
12пл	16пл	20пл	22пл			6	8	10	20		-б-в	Газ. рез. d-2	Гайка М16		
18.9	327.6	178.0	28.9		553.9	66.2	12.6	30.1	10.8	120.3	78.2	5.9	0.1		78.3	752

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг Всего	На 1м³ бет.
КД-III-44	13.7	5.47	300	752	119
КД-III-45	13.7	5.47	400	752	119

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1982

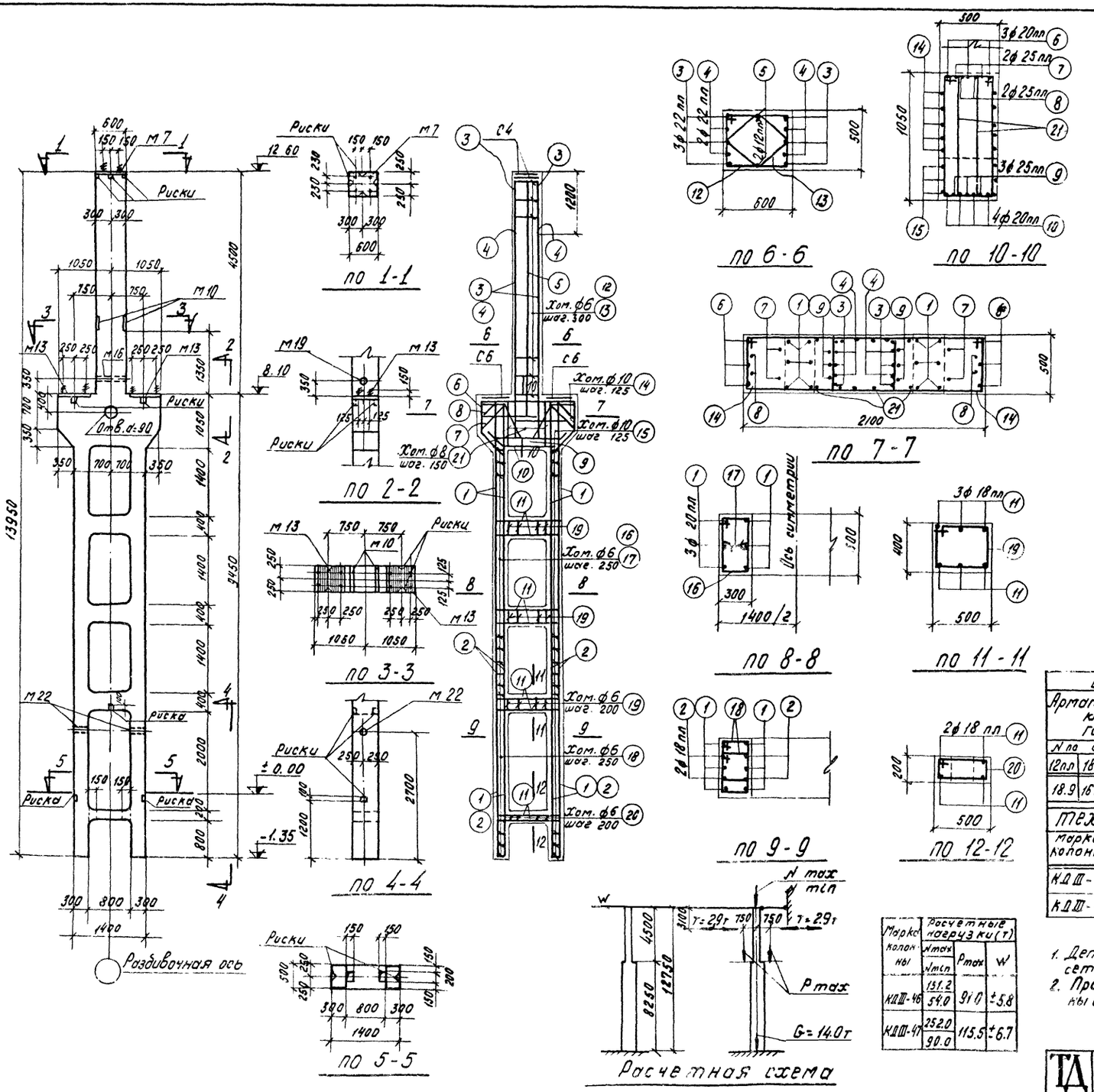
Колонны КД III-44, КД III-45

КЗ-01-52 Выпуск III

Лист 32

Пров. Сух 31/5 72г. Кол Якш

6731 36



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ø или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	9400	20пл	9400	12	112.8	278.6
2	3950	18пл	3950	8	31.6	63.2
3	5500	22пл	5500	6	33.0	90.3
4	4300	22пл	4300	4	17.2	51.3
5	4800	12пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040	20пл	4580	3	13.7	33.6
7	1200	25пл	3840	2	7.7	29.6
8	1200	25пл	4080	2	9.2	35.4
9	1240	25пл	3220	3	9.7	37.3
10	1340	20пл	2140	4	8.6	21.2
11	1340	18пл	2240	22	49.3	98.6
12	515 440	6	2110	16	33.8	7.5
13	540 1365	6	1550	16	24.8	3.5
14	515 440 1290	10	3610	10	36.1	22.3
15	515 440	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	315 240 440	6	1510	36	54.4	12.1
17	240	6	390	36	14.0	3.1
18	315 415 240	6	1310	64	84.0	18.6
19	340 415 515 340	6	1710	15	25.6	5.7
20	215 515 440 140 1055	6	1310	5	6.6	1.5
21	355 280 980	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 3781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 3781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту						Ø мм					профиль				
12пл	18пл	20пл	22пл	25пл	Итого	6	8	10	20	Итого	-в-8	⌐ 5 ТР d=2	⌐ 100×100 М16	Итого	
18.9	161.8	333.4	149.6	102.3	766.0	64.4	12.6	30.1	10.8	117.9	72.2	5-9	0.1	78.8	962

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1 м³ бет.
КДIII-46	13.7	5.47	300	962	158
КДIII-47	13.7	5.47	400	962	158

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Mmin	Pmax	W
КДIII-46	131.2	54.0	91.0	±5.8
КДIII-47	252.0	90.0	115.5	±6.7

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону подвала

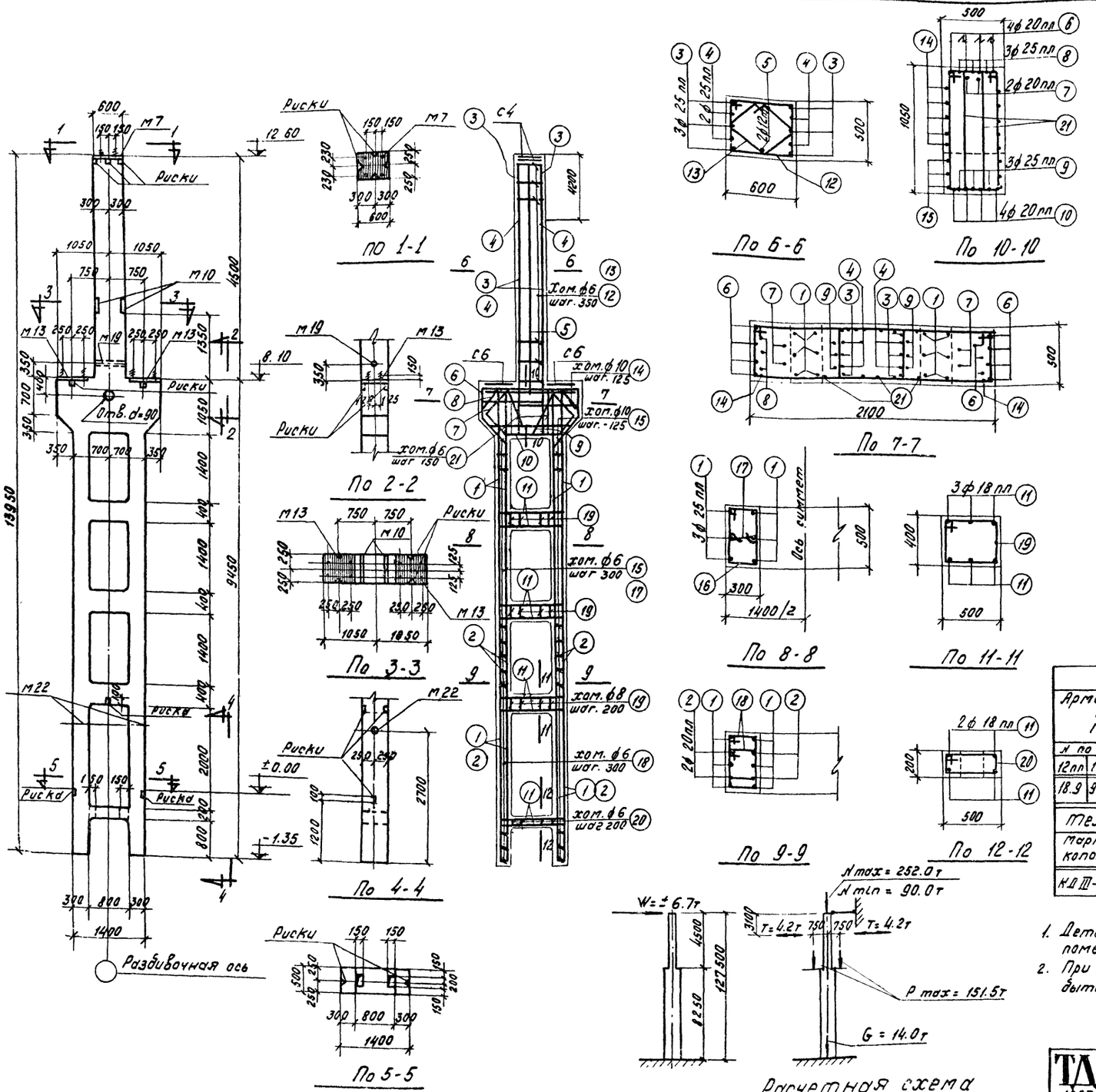
ТД 1962

Колонны КДIII-46, КДIII-47

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 33

Пред. Зав. лаборатории 31-11 Кол Фомина



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	9400	25 пл	9400	12	112.8	434.3
2	3950	20 пл	3950	8	31.6	78.1
3	5500	25 пл	5500	6	33.0	127.1
4	4300	25 пл	4300	4	17.2	66.2
5	4800	12 пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040	20 пл	4580	4	18.3	45.2
7	1200	20 пл	3680	2	7.4	18.3
8	4080	25 пл	4080	3	12.2	47.0
9	3220	25 пл	3220	3	9.7	37.3
10	2140	20 пл	2140	4	8.6	21.2
11	2240	18 пл	2240	22	49.3	98.6
12	2110	6	2110	14	29.5	6.5
13	1550	6	1550	14	21.7	4.8
14	3610	10	3610	10	36.1	22.3
15	4230	10	ср. 4230	3	12.7	7.8
16	1830÷1350	6	1510	30	45.3	10.1
17	390	6	390	30	11.7	2.6
18	1310	6	1310	56	73.4	16.3
19	1710	8	1710	15	25.6	10.1
20	1310	6	1310	5	6.6	1.5
21	2670	8	2670	12	32.0	12.6

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст 3кп ГОСТ 380-60				Всего
№ по сортаменту				Итого	ф мм				Итого	профиль			Итого	
12 пл	18 пл	20 пл	25 пл		6	8	10	20		δ=8	Уг. 7,5 δ=12	Швел. № 16		
18.9	98.6	162.8	711.9	992.2	52.2	22.7	30.1	10.8	115.8	72.2	5.9	0.19	78.2	1186

Технико экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона, м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	на 1м³ бет.
КДIII-48	13.7	5.47	400	1186	198

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М7	1
М10	2
М13	2
М19	1
М22	2
С4	2
С6	2

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок м 19 и м 22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

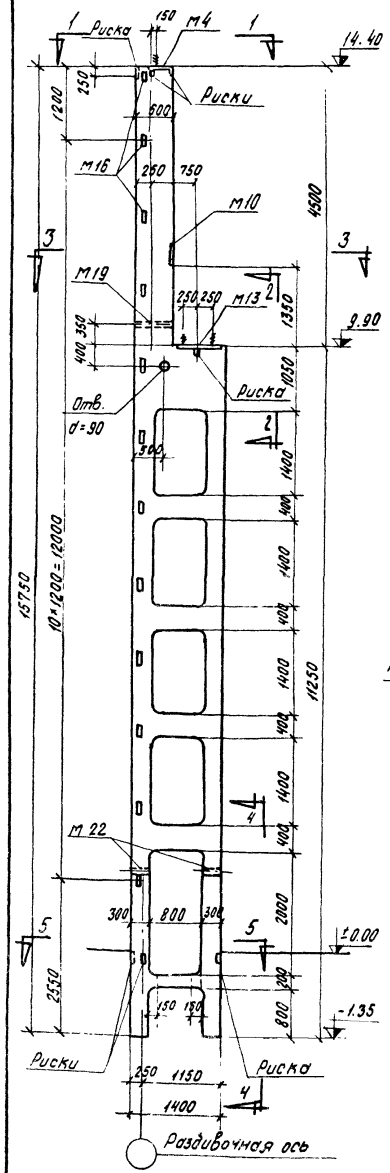
Колонна КДIII-48

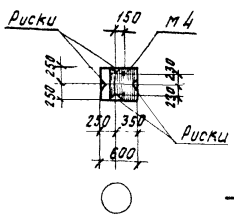
КЭ-01-52 Выпуск III

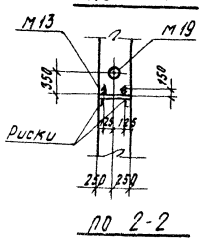
Лист 34

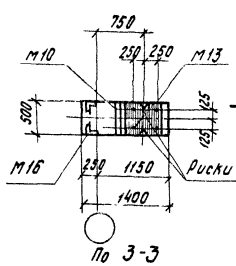
6731

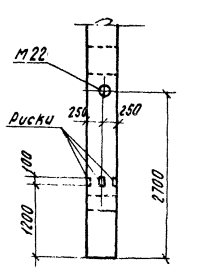
Прож. Заглянкой 31 п.м. Кол. Ø

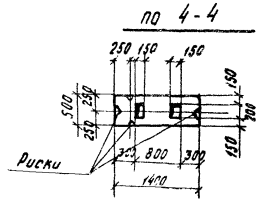


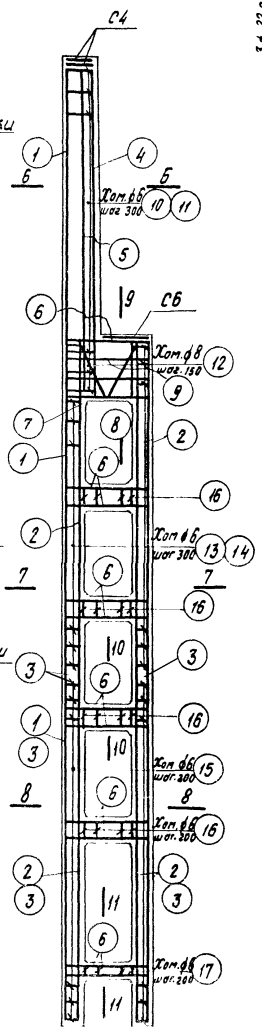


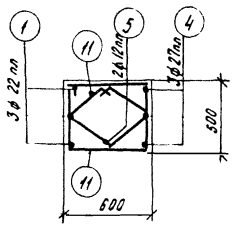


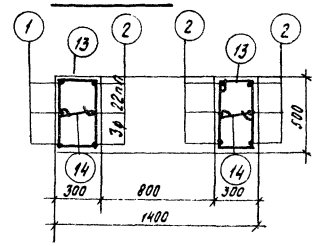


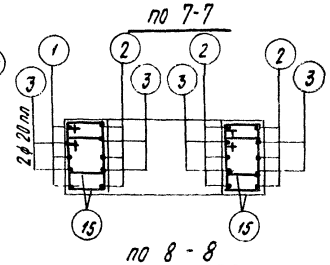


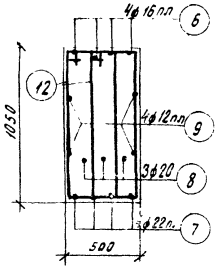


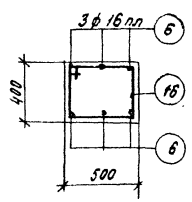


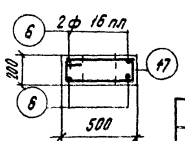


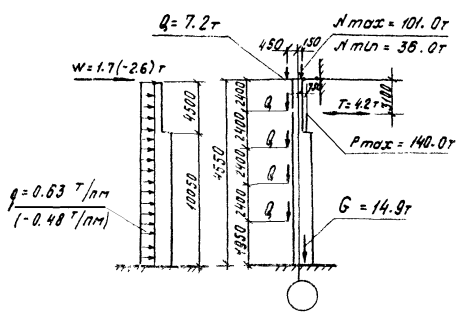












Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	⌀ или N по сортаменту	l мм	n шт	Сп м	Вес кг
1	15700	22 пл	15700	3	47.1	140.4
2	11200	22 пл	11200	9	100.8	300.4
3	6100	20 пл	6100	8	48.8	120.5
4	5500	22 пл	5500	3	16.5	49.2
5	5500	12 пл	5500	2	11.0	9.8
6	370 1340 370	16 пл	2080	32	66.6	105.2
7	300 1340 300	22 пл	1940	4	7.8	23.2
8	200 200 210 470	20	2870	3	8.6	21.2
9	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
10	615 315 440 340	6	2110	19	40.1	8.9
11	425 220	6	1550	19	29.5	6.5
12	1055 355 280 270	6	2670	12	32.0	12.6
13	240 315 440	6	1510	31	46.8	10.4
14	240	6	390	31	12.1	2.7
15	240 415 315 340	6	1310	84	110.0	24.4
16	415 315 340 440	6	1710	20	34.2	7.6
17	140 515 215 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					⌀ мм				профиль					
12 пл	16 пл	20 пл	22 пл	Итого	6	8	20	Итого	L 63×5	-5×8	Ø 24	полка №16	Итого	
27.1	105.2	120.3	313.2	766.0	69.6	12.6	26.6	108.8	24.0	39.3	5.9	0.1	69.3	944

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				всего	на 1 м³ бет.
КДШ-49	14.7	5.87	300	944	146

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М4	1
М10	1
М13	1
М16	12
М19	1
М22	2
С4	2
С6	1

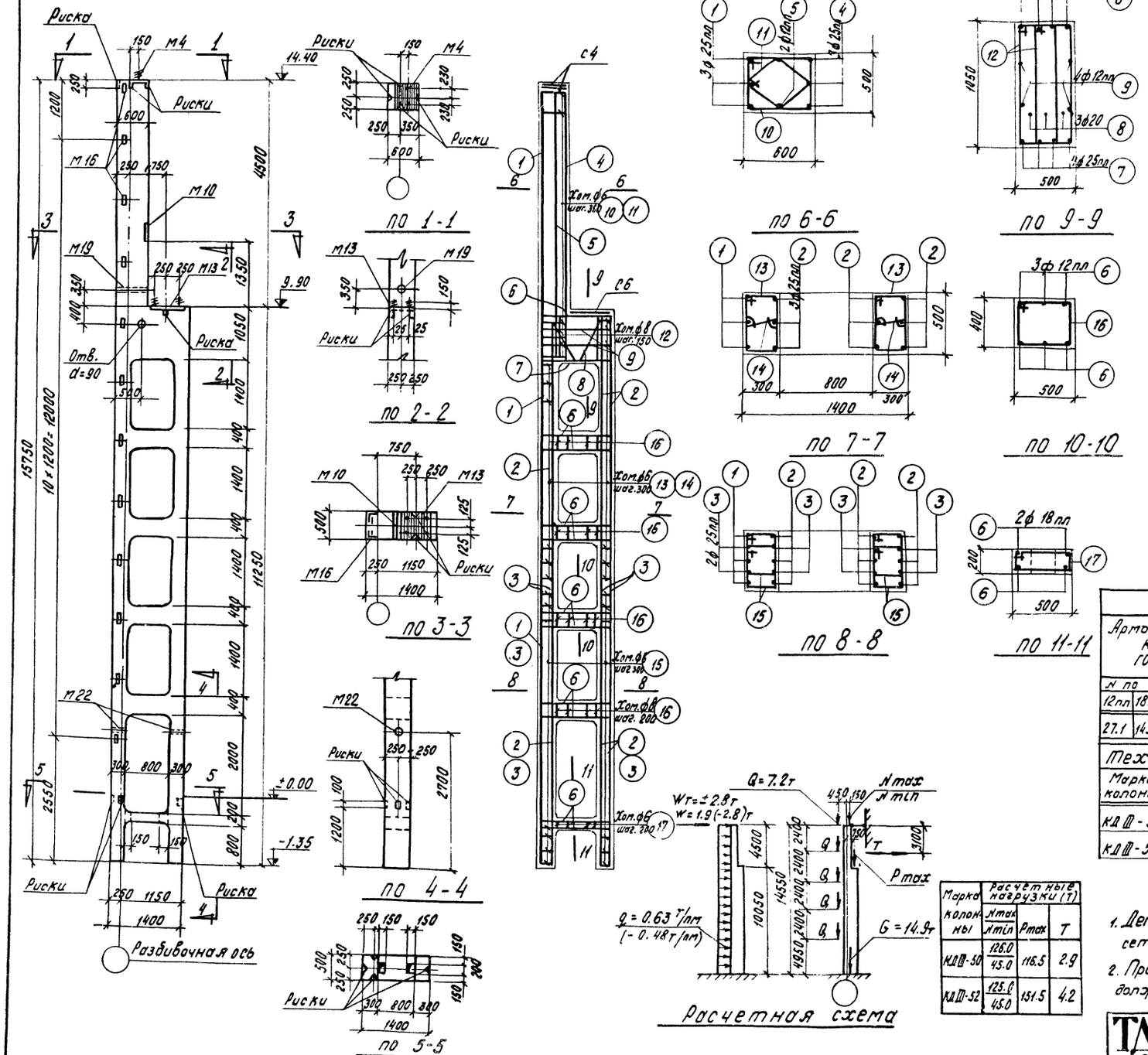
Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в Выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны обращены в сторону подвала.

ТД

Колонна КДШ-49

КР ГС ЭТ
Выпуск III
Лист 35



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	15700	25 пл	15700	3	47.1	181.3
2	11200	25 пл	11200	9	100.8	388.1
3	6100	25 пл	6100	8	48.8	187.9
4	5500	25 пл	5500	3	16.5	63.5
5	5500	12 пл	5500	2	11.0	9.8
6	450 1340 450	18 пл	2240	32	71.7	143.4
7	400 1340 400	25 пл	2140	4	8.6	33.1
8	200 1085 z=30 1085 200 980 470	20	2870	3	8.6	21.2
9	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
10	515 615 440 540	6	2110	17	35.9	8.0
11	425 425 220 350 350	6	1550	17	26.4	5.9
12	355 1056 280 980 270	8	2670	12	32.0	12.6
13	240 515 315 440	6	1510	31	46.8	10.4
14	240	6	390	31	12.1	2.7
15	240 415 315 340	6	1310	84	110.0	24.4
16	415 515 340 440	8	1710	20	34.2	13.5
17	140 515 215 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки ВСт.3 кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Ф мм					Профиль					
12 пл	18 пл	25 пл		Итого	6	8	20		Итого	∠63×5	δ=8	Газ.тр. d=2"	Гайки м16	Итого	
27.1	143.4	853.9		1024.4	60.5	26.1	26.6		113.2	24.0	39.3	5.9	0.1	69.3	1207

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет.
КД III-50	14.7	5.87	300	1207	191
КД III-52	14.7	5.87	400	1207	191

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
м4	1
м10	1
м13	1
м16	18
м19	1
м22	2
с4	2
с6	1

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т): Nmax / Nmin	Pmax	T
КД III-50	126.0 / 45.0	116.5	2.9
КД III-52	125.0 / 45.0	151.5	4.2

Примечания

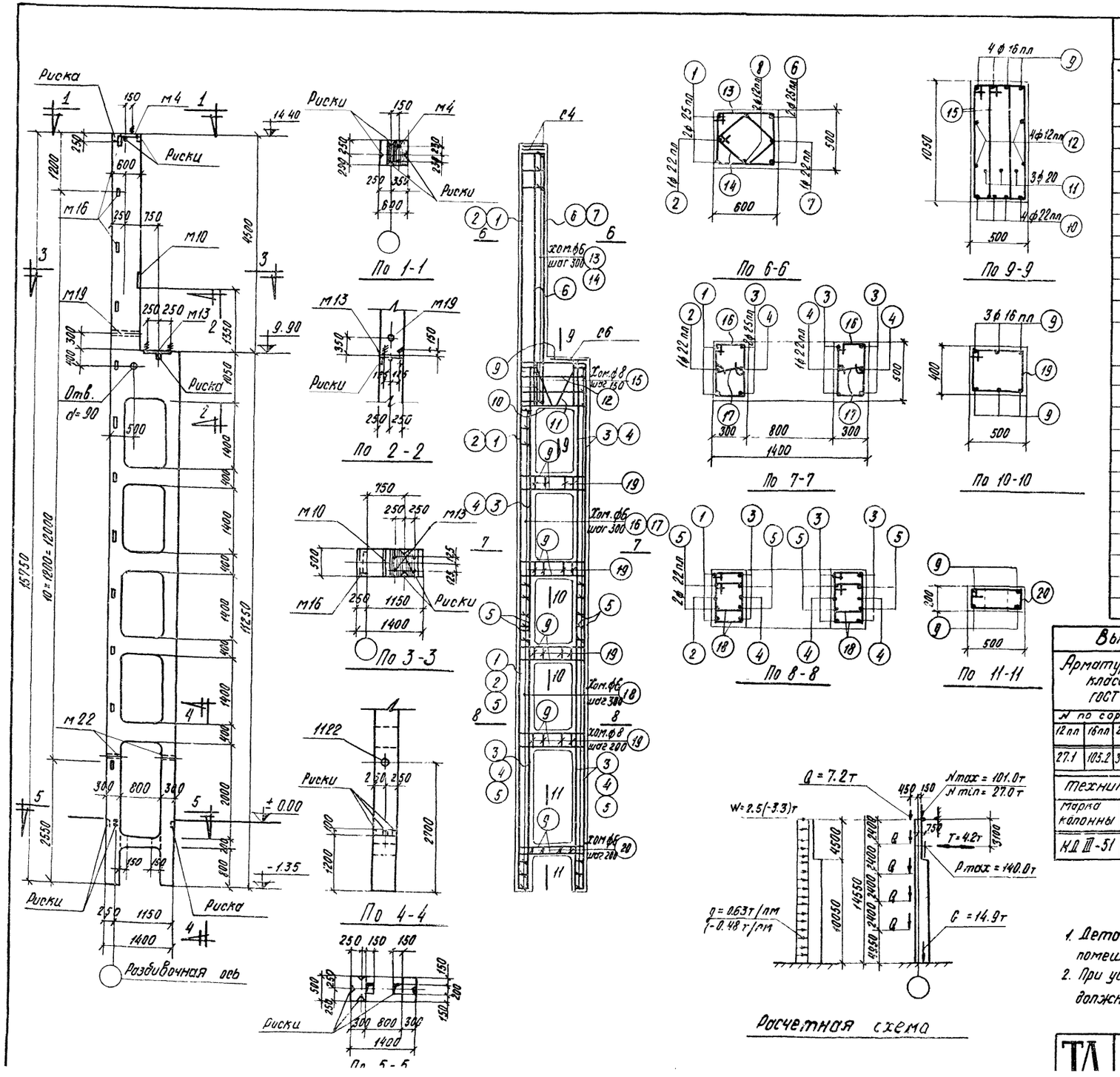
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установке трубок м19 и м22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТА 1962

Колонны КД III-50; КД III-52

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 36



Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	h шт	ln м	Вес, кг
1	15700	25 пл	15700	2	31.4	120.9
2	15700	22 пл	15700	1	15.7	46.8
3	11200	25 пл	11200	6	67.2	258.7
4	11200	22 пл	11200	3	33.6	100.1
5	6100	22 пл	6100	8	48.8	145.4
6	5500	25 пл	5500	2	11.0	42.4
7	5500	22 пл	5500	1	5.5	16.4
8	5500	12 пл	5500	2	11.0	9.8
9	370 1340 370	16 пл	2080	32	66.6	105.2
10	300 1340 300	22 пл	1940	4	7.8	23.2
11	200 200 1085 1085 980 r=30 470	20	2870	3	8.6	21.2
12	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
13	615 515 440 540	6	2110	19	40.1	8.9
14	425 425 220 350	6	1550	19	29.5	6.5
15	1065 355 280 990 270	8	2670	12	32.0	12.6
16	515 240 315 440	6	1510	31	46.8	10.4
17	240	6	390	31	12.1	2.7
18	415 240 315 340	6	1310	84	110.0	24.4
19	515 415 340 440	8	1710	20	34.2	13.5
20	515 140 215 440	6	1310	5	6.6	1.5

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В Ст. 3-кп ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм			Итого	профиль				Итого	
12 пл	16 пл	22 пл	25 пл			6	8	20		L63×5	-δ=8	Газ.тр d=2"	Гайка M16		
27.1	105.2	331.9	422.0		886.2	62.0	26.1	26.6	114.7	24.0	39.3	5.9	0.1	69.3	1070

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: на 1 м³ бет
КД III-51	14.7	5.87	300	1070	167

Выборка закладных элементов

Марка	А Вс
м4	1
м10	1
м13	1
м16	12
м19	1
м22	2
с4	2
с6	1

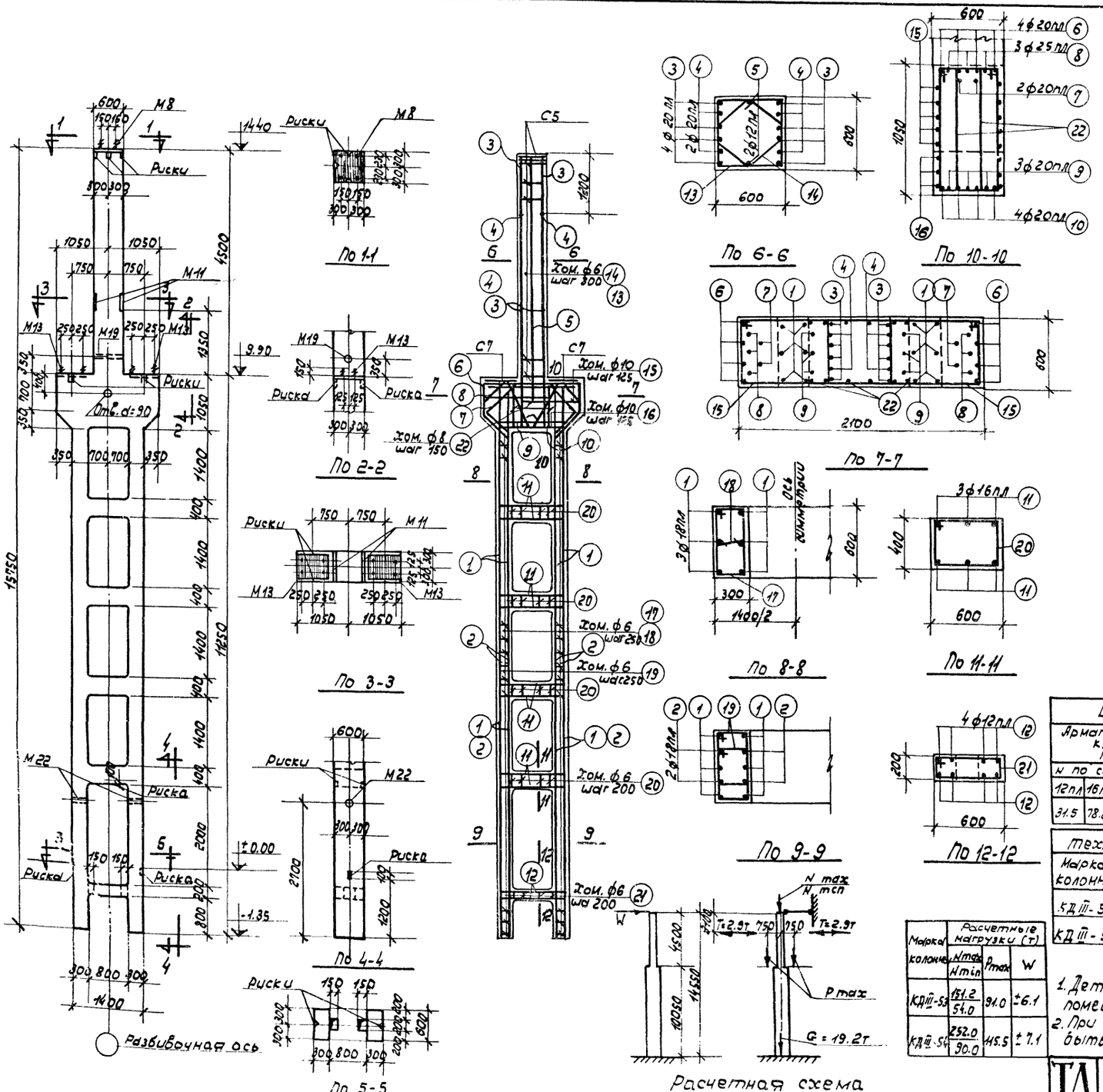
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетка помещены в выпуске I.
2. При установке трубок м19 и м22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

ТЛ

Колонна КД III-51

КЭ-01-52 Выпуск III



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	
1	11200	18пл	11200	12	134.4	268.8
2	6100	18пл	6100	8	48.8	97.6
3	5500	20пл	5500	8	440	108.7
4	4300	20пл	4300	4	17.2	42.5
5	4800	12пл	4800	2	9.6	8 5
6	2040	20пл	4580	4	18.3	45.2
7	760	20пл	3680	2	7.4	18.3
8	1200	25пл	4080	3	12.2	47.0
9		20пл	3220	3	9.7	24.0
10	1240	20пл	2140	4	8.6	21.2
11	1340	16пл	2080	24	49.9	78.8
12	1340	12пл	1760	8	14.1	12.6
13	615 540	6	2310	16	37.0	8.2
14	130 340	6	1770	16	28.3	6.3
15	615 540	10	3810	10	38.1	23.5
16	1925÷1425 1850÷1350	10	ср. 4430	3	13.3	8.2
17	315 240	6	1710	34	58.1	12.9
18	240	6	390	34	13.3	3.0
19	315 240	6	1450	100	145.0	32.2
20	415 340	6	1910	20	38.2	8.5
21	215 140	6	1510	5	7.6	1.7
22	415 340	8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки 3 ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	ф мм.				Итого	профиль				Итого	
12пл	16пл	18пл	20пл	25пл		6	8	10	20		б=8	Тр. d=2	Гайка М16			
31.5	78.8	366.4	259.9	47.0	783.6	85.8	13.2	31.7	10.8	141.5	78.4	5.9	0.1		84.4	1010

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м3 бет
КД III-53	18.5	7.41	300	1010	122
КД III-54	18.5	7.41	400	1010	122

Выборка закладных элементов.

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)		
	Nmax / Nmin	Pmax	W
КД III-53	151.2 / 54.0	91.0	±6.1
КД III-54	252.0 / 90.0	115.5	±7.1

Примечания

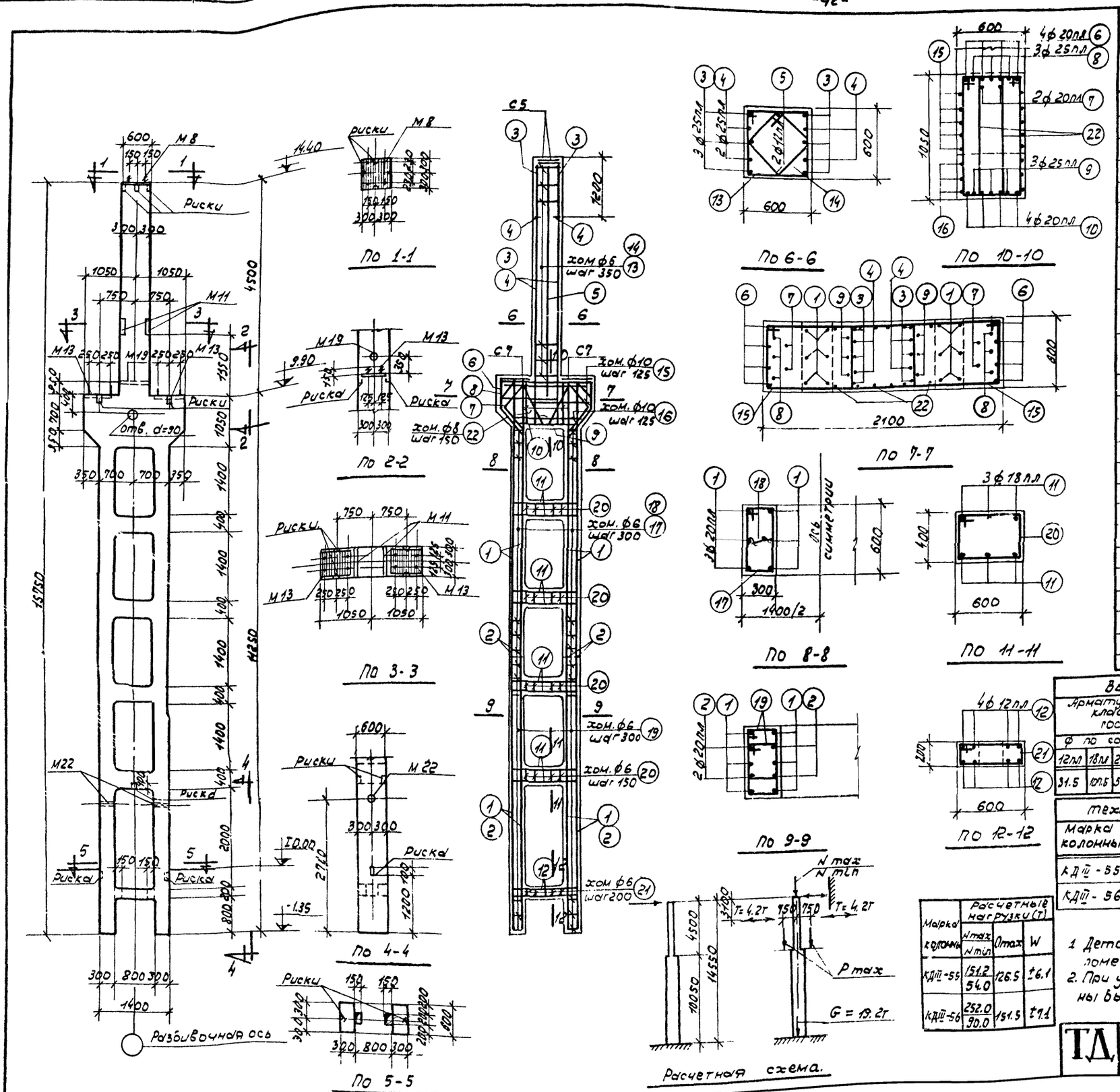
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД

Колонны КД III-53, КД III-54

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 38



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	h шт.	$l_п$ м	Вес кг.
1	11200	20пл	11200	12	134.4	332.0
2	6100	20пл	6100	8	48.8	120.5
3	5500	25пл	5500	6	33.0	127.1
4	4300	25пл	4300	4	17.2	66.2
5	4800	12пл	4800	2	9.6	8.5
6	2040	20пл	4580	4	18.3	45.2
7	260	20пл	3680	2	7.4	18.3
8	4200	25пл	4080	3	12.2	47.0
9	500	25пл	3220	3	9.7	37.3
10	1240	20пл	2140	4	8.6	21.2
11	1340	18пл	2240	24	53.8	107.6
12	1340	12пл	1760	8	14.1	12.6
13	615 540	6	2310	14	32.2	7.3
14	540	6	1670	14	23.4	5.1
15	1365 540	10	3810	10	38.1	23.5
16	1290	10	ср. 4430	3	13.3	8.2
17	615 540	6	1710	28	47.9	10.6
18	240	6	390	28	10.9	2.4
19	485 240	6	1450	84	121.8	27.0
20	415 340	6	1910	24	45.8	10.2
21	615 140	6	1510	5	7.6	1.7
22	1055 340	8	2790	12	33.5	13.2

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса АТ ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки вст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего
ф по сортаменту				Итого	ф мм.				Итого	профиль				Итого	
12пл	18пл	20пл	25пл		6	8	10	20		δ=8	под тр. d=2"	Гайка М16			
31.5	107.5	537.2	277.6	953,9	76,5	13,2	31,7	10,8	132.2	78.1	5.9	0.1		84.4	1171

Технико экономические показатели.

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	на 1м³ бет.
КД III-55	18.5	7.41	300	1171	144
КД III-56	18.5	7.41	400	1171	144

Выборка закладных элементов

Марка	к-во
М8	1
МН	2
М13	2
М19	1
М22	2
С5	2
С7	2

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т) N max / N min	Qmax	W
КД III-55	151.2 / 54.0	126.5	±6.1
КД III-56	252.0 / 90.0	151.5	±7.1

Примечания

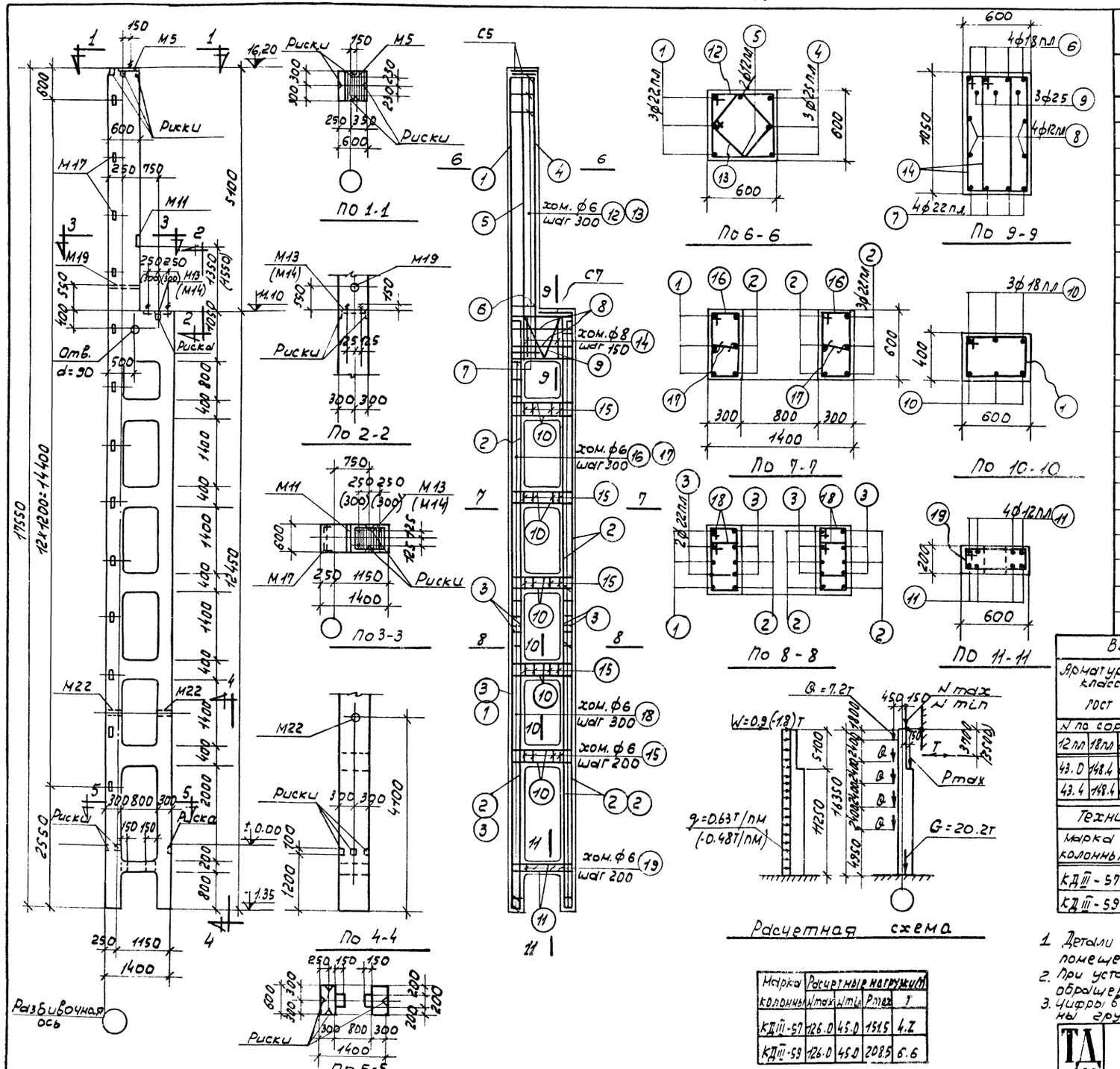
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и N22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД

Колонны КД III - 55, КД III - 56

КЭ-01-52. Выпуск III

Лист 39



Марка колонны	Расчетные нагрузки: Nmax	Nmin	Pmax	T
КДIII-57	126.0	45.0	151.5	4.2
КДIII-59	126.0	45.0	208.5	6.6

Спецификация арматуры

Кк поз.	Эскиз	ф стали и № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	17500	22 пл	17500	3	52.5	156.5
2	12400	22 пл	12400	9	111.6	332.6
3	6100	22 пл	6100	8	48.8	145.4
4	6100	25 пл	6100	3	18.3	70.5
5	6100	12 пл	6100	2	12.2	10.9
6	1340	18 пл	1740	4	7.0	14.0
7	1340	22 пл	1940	4	7.8	23.2
8	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
9	2=30	25	2940	3	8.8	33.9
10	1340	18 пл	2240	30	67.2	134.4
11	1340	12 пл	1760	8	14.1	12.6
12		6	2310	21	48.5	10.8
13		6	1670	21	35.1	7.8
14		8	2790	12	33.5	13.2
15		6	1910	25	47.8	10.6
16		6	1710	39	66.7	14.8
17		6	390	39	15.2	3.4
18		6	1450	84	121.8	27.0
19		6	1510	5	7.6	1.7

Выборка стали на колонну (кг).

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
№ по сортаменту					Ø мм.					профиль					
12 пл	18 пл	22 пл	25 пл	Итого	6	8	20	25	Итого	6÷8	∟ 63×5	Гн 3 тр 2	фикс. М16	Итого	
43.0	148.4	657.7	70.5	–	919.6	85.7	13.2	5.4	33.9	138.2	43.0	26.0	5.9	0.1	75.0	1133
43.4	148.4	657.7	70.5	–	920.0	85.7	13.2	5.4	33.9	138.2	46.2	26.0	5.9	0.1	78.2	1136

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. всего	на 1 м³ бет.
КДIII-57	19.7	7.88	300	1133	132
КДIII-59	19.7	7.88	300	1136	132

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М13(14)	1
М17	13
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

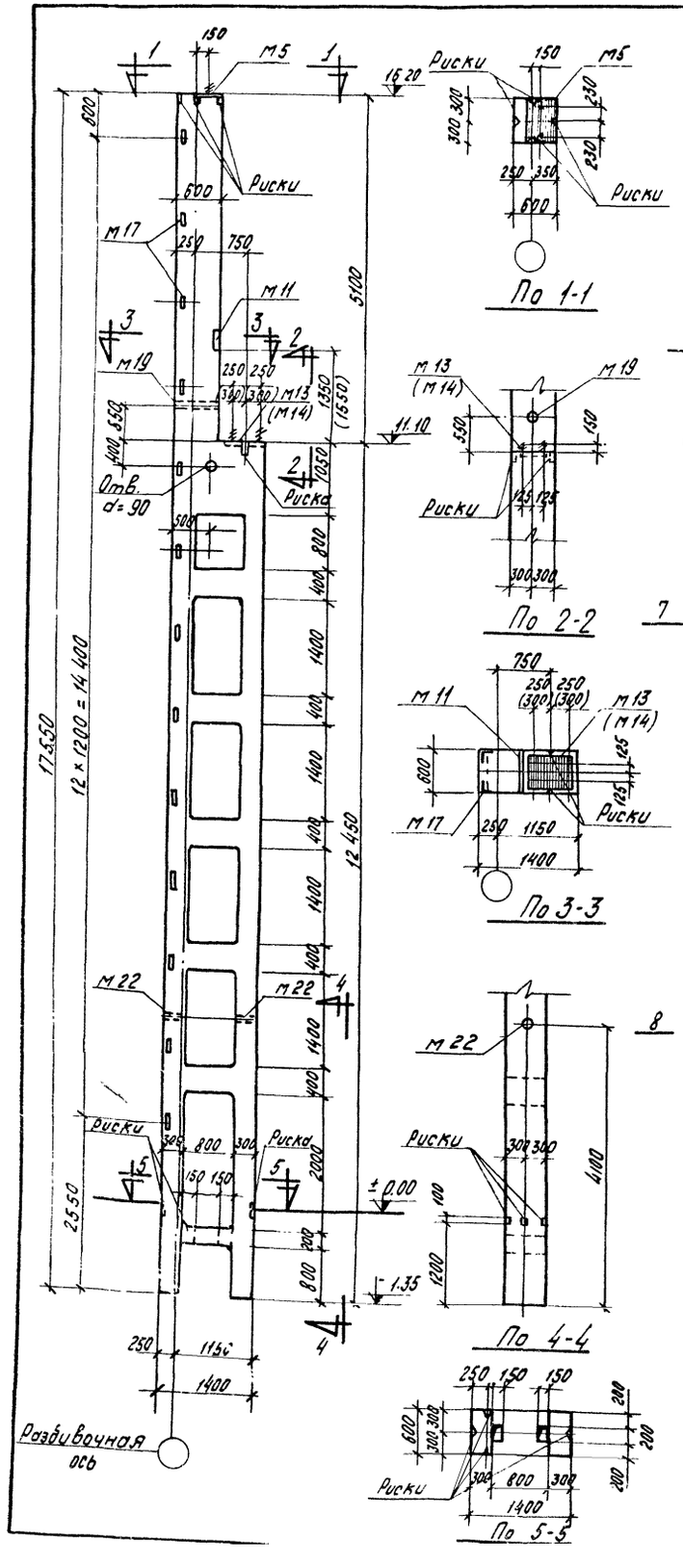
Примечания.

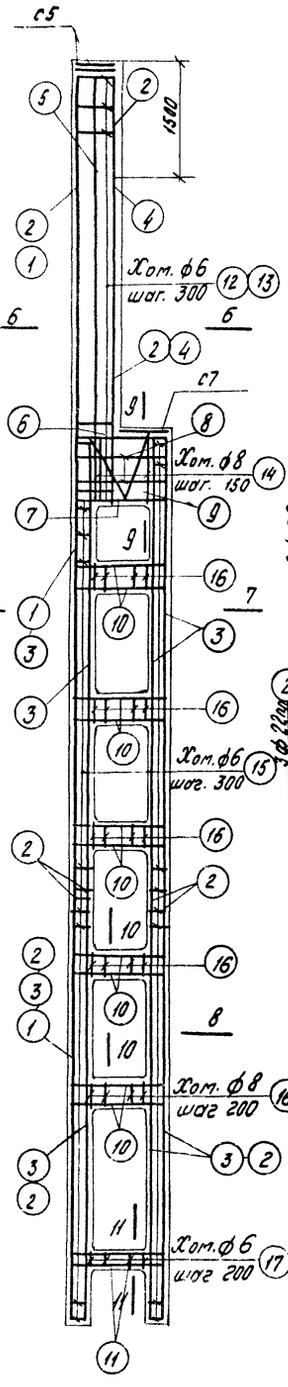
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установки трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДIII-59 под краны грузоподъемностью 50/10т.

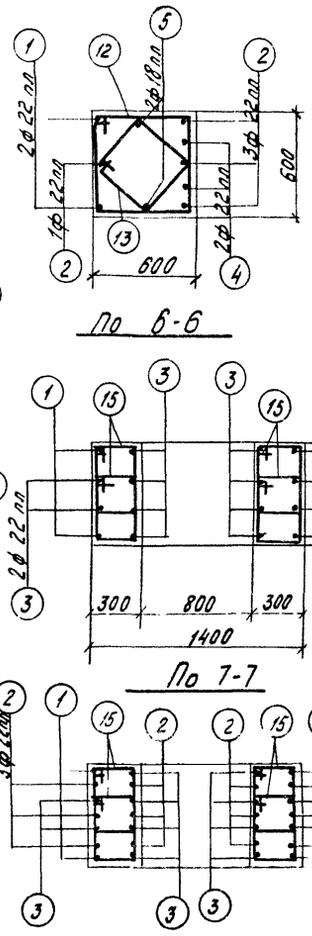
ТД 1962. Колонны КДIII-57; КДIII-59.

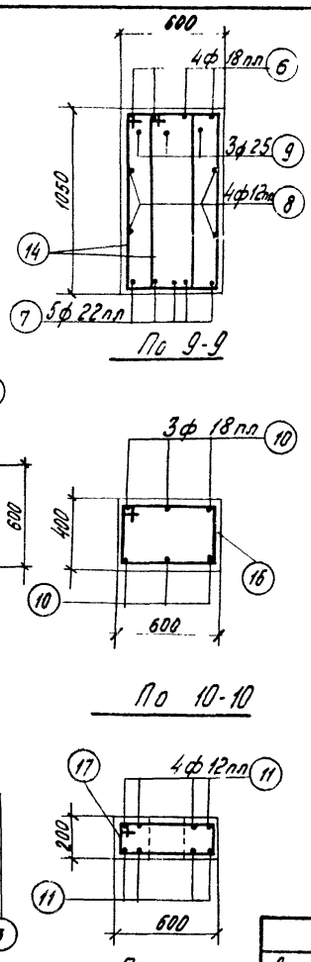
КЭ-01-52 Выпуск III

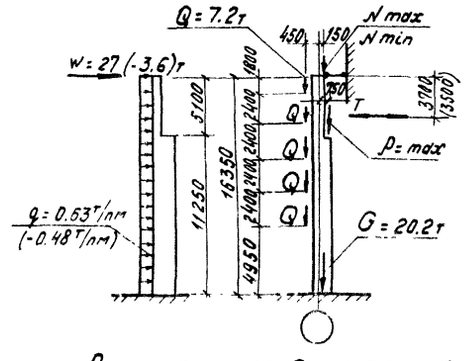
Лист 40











Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки (т)			
	Nmax	Nmin	Pmax	T
КДШ-58	126.0	36.0	151.5	4.2
КДШ-60	125.0	36.0	208.5	6.6

Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ø или N по сортаменту	1 мм	n шт	Σn м	Вес кг
1	17 500	22 пл	17 500	2	35.0	104.3
2	6100	22 пл	6100	16	97.5	290.8
3	12 400	22 пл	12 400	14	173.6	517.3
4	4 600	22 пл	4600	2	9.2	27.4
5	6100	18 пл	6100	2	12.2	24.4
6	200 1340 200	18 пл	1740	4	7.0	14.0
7	300 1340 300	22 пл	1940	5	9.7	28.9
8	1340	12 пл	1340	4	5.4	4.8
9	200 470 200 1085 980 n=50	25	2940	3	8.8	33.9
10	450 1340 450	18 пл	2240	30	67.2	134.4
11	210 1340 210 615	12 пл.	1760	8	14.1	12.6
12	615 540 340 270	6	2310	21	48.5	10.8
13	1055 415 980 340	6	1670	21	35.1	7.8
14	415 980 340	8	2790	12	33.5	13.2
15	445 615 370 240	6	1370	162	221.9	49.3
16	415 540 340 615	8	1910	25	47.8	18.9
17	215 540 140	6	1510	5	7.6	1.7

Выборка стали на 1 колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки Вст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Итого	Ø мм				Итого	Профиль				Итого	
12 пл	18 пл	22 пл				6	8	20	25		d=8	∠63×5	Гн. 3 Р d=2"	Гайка М16		
32.1	172.8	968.7			1173.6	79.2	32.1	5.4	33.9	150.6	43.0	26.0	5.9	0.1	75.0	1399
32.5	172.8	968.7			1174.0	79.2	32.1	5.4	33.9	150.6	46.2	26.0	5.9	0.1	78.2	1403

Технико-экономические показатели					
Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона, м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КДШ-58	19.7	7.88	300	1399	166
КДШ-60	19.7	7.88	400	1403	166

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М13/М14	1
М17	13
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

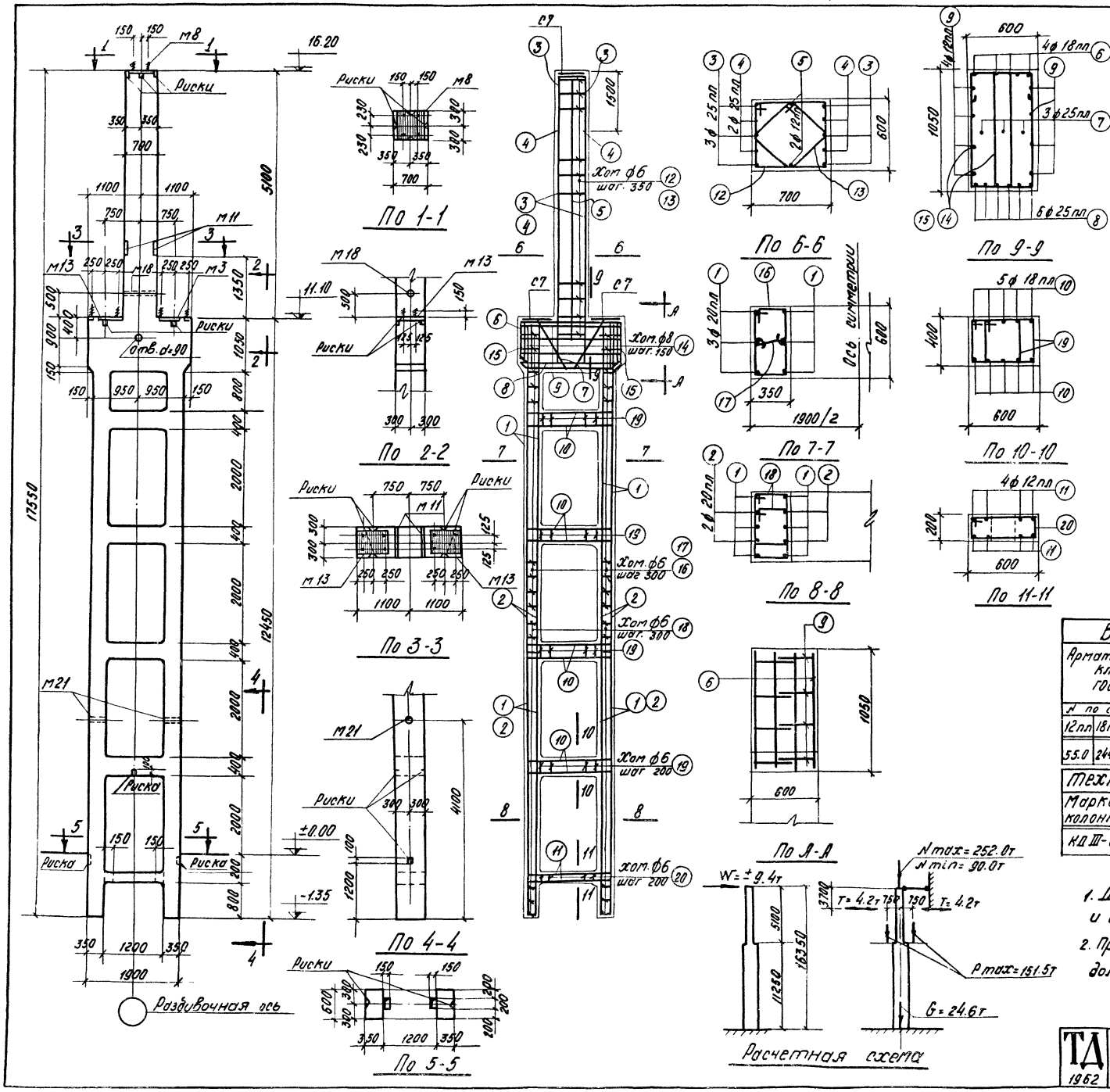
Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I
2. При установки трубок м 19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддана.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДШ-60 под краны грузоподъемностью 50/10т

ТД

Колонны КДШ-58. КДШ-60

КЭ-01-52
Выпуск III



Спецификация арматуры

N N поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт	ln м	Вес кг
1	12400	20 пл	12400	12	148.8	367.5
2	6350	20 пл	6350	8	50.8	125.5
3	6100	25 пл	6100	6	36.6	140.9
4	4600	25 пл	4600	4	18.4	70.8
5	5400	12 пл	5400	2	10.8	9.6
6	2140	18 пл	4120	4	16.5	33.0
7		25 пл	3340	3	10.0	38.5
8		25 пл	2250	6	13.5	52.0
9	2090	12 пл	2750	8	22.0	19.6
10	1840	18 пл	2640	40	105.6	211.2
11	1840	12 пл	2160	8	17.3	15.4
12	715	6	2510	17	42.7	9.5
13	640	6	1830	17	31.1	6.9
14	1175	8	3030	26	78.8	31.1
15	980	8	2810	4	11.2	4.4
16	615	6	1810	40	72.4	16.1
17	540	6	440	40	17.6	3.9
18	485	6	1550	88	136.4	30.3
19	410	6	1650	56	92.4	20.5
20	615	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт 3кп ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					ф мм				профиль				
12 пл	18 пл	20 пл	25 пл	Итого	6	8	20	Итого	б=8	газ.тр d=2"	гдика м16	Итого	
55.0	244.2	493.0	302.2	1094.4	103.2	35,5	10.8	149,5	78,4	6.8	0.1	85.3	132.9

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны, т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг: Всего	Расход стали кг: На 1м³ бет.
КД III-61	24,0	9,60	400	1329	127

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
м8	1
м11	2
м13	2
м18	1
м21	2
с7	4

Примечания

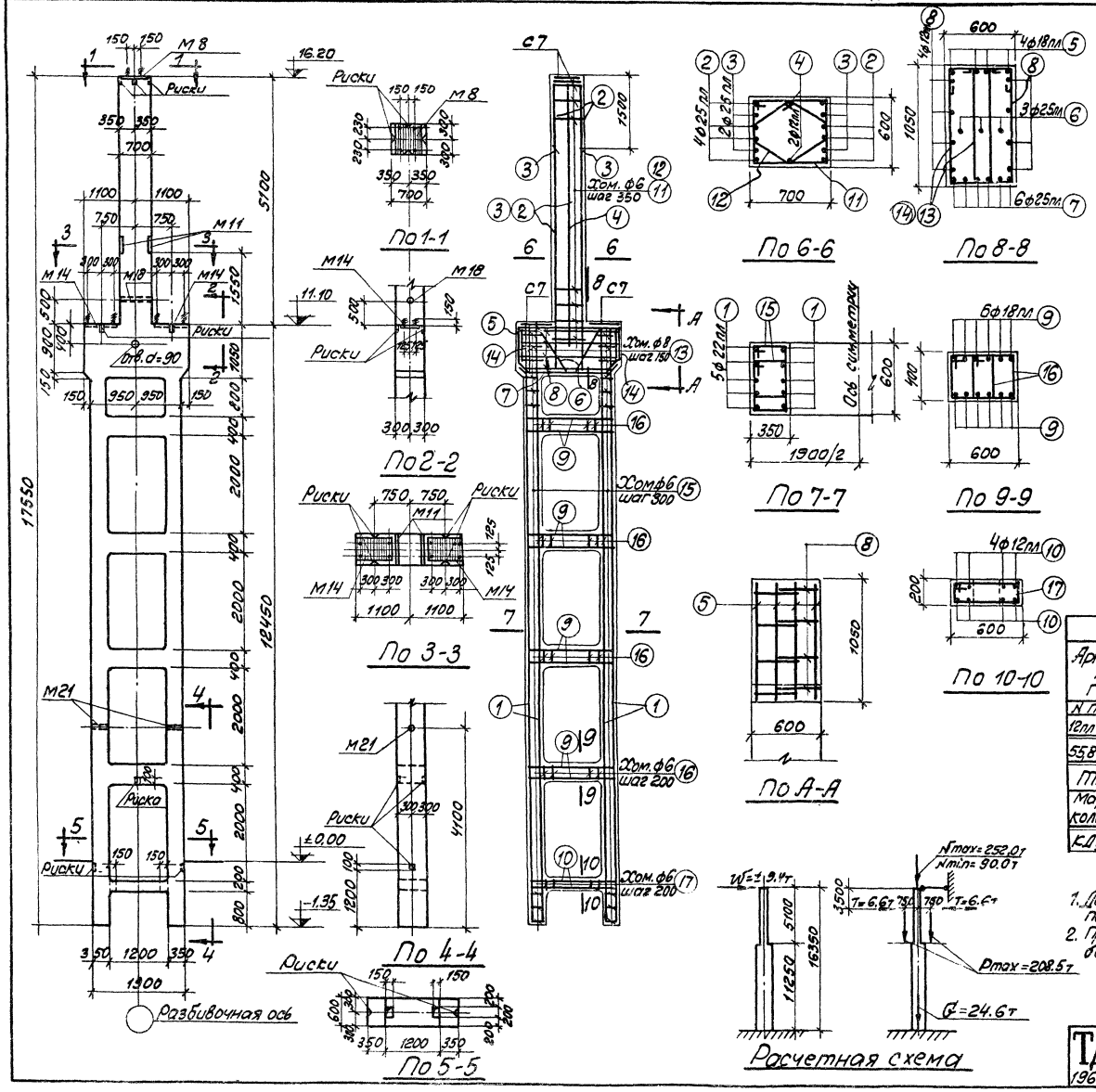
1. Детали колонн закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок м18 и м21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

Колонна КД III-61

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 42



Спецификация арматуры

№№ поз.	Эскиз	Ф или № по сортаменту	ℓ мм	h шт.	ℓ общ м	Вес кг
1	12400	22 пл	12400	20	248.0	739.0
2	6100	25 пл	6100	8	48.8	187.9
3	4600	25 пл	4600	4	18.4	70.8
4	5400	12 пл.	5400	2	10.8	9.6
5	2140	18 пл.	412.0	4	16.5	33.0
6	2140	25 пл	3340	3	10.0	38.5
7	1870	25 пл	2250	6	13.5	52.0
8	2090	12 пл	2750	8	22.0	19.6
9	1840	18 пл	2640	48	126.7	253.4
10	1840	12 пл	2160	8	17.3	15.4
11	715	6	2510	17	42.7	9.5
12	1930	6	1930	17	32.8	7.3
13	1175	8	3030	26	78.8	31.1
14	1065	8	2810	4	11.2	4.4
15	485	6	1550	168	260.4	57.8
16	415	6	1510	56	84.6	18.8
17	615	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки Вст. 3 кл. ГОСТ 380-60				Всего
№ по сортаменту					Ф мм				Профиль				
12 пл	18 пл	22 пл	25 пл	Итого	6	8	20	Итого	δ 8	ГОСТ 2590-71 Ø 12	ГОСТ 2590-71 Ø 16	Итого	
55.8	286.1	739.0	349.2	1130.1	109.4	35.6	10.8	155.7	84.8	68	0.1	91.7	1678

Технико-экономические показатели						Выборка закладных элементов	
Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона	Марка бетона	Расход стали кг		Марка	К-во
				Всего	На 1м³ бет.	М8	1
КДIII-62	24.0	9.60	400	1678	162	М11	2
						М14	2
						М18	1
						М21	2
						С7	4

Примечания

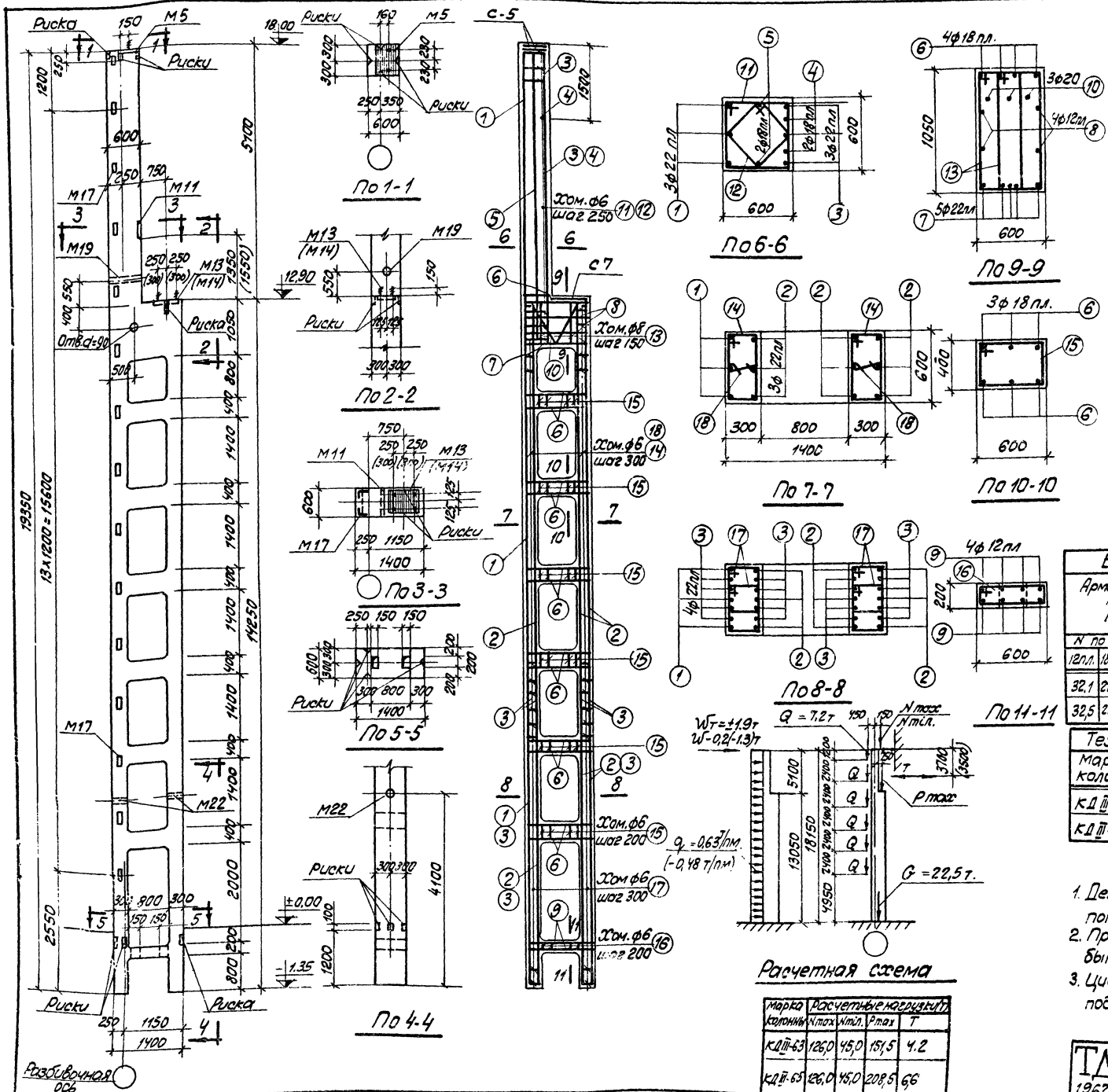
1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962г.

Колонна КДIII-62

КЭ-01-52 Выпуск VII

Лист 4.3



Спецификация арматуры

N N поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м	Вес кг
1	19300	22 пл	19300	3	57,9	172,5
2	14200	22 пл	14200	9	127,8	380,8
3	6100	22 пл	6100	19	115,9	345,4
4	4600	18 пл	4600	2	9,2	18,4
5	6100	18 пл	6100	2	12,2	24,4
6	450 1340 450	18 пл	2240	40	89,6	179,2
7	300 1340 300	22 пл	1940	5	9,7	28,9
8	1340	12 пл	1340	4	5,4	4,8
9	210 1340 210 470	12 пл	1760	8	14,1	12,6
10	200 165 200 z=30 960	20	2870	3	8,6	21,2
11	615 540 270	6	2310	25	57,8	12,8
12	1055 270	6	1670	25	41,8	9,3
13	415 340 980	8	2790	12	33,5	13,2
14	615 315 240 540	6	1710	51	87,2	19,3
15	615 415 340 540	6	1910	30	57,3	12,7
16	615 215 140 540	6	1510	5	7,6	1,7
17	445 315 240 370	6	1370	84	115,1	25,6
18	240	6	390	51	19,9	4,4

Выборка стали на колонну (кг).

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки В Ст. 3 кп. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту					Ф мм				Профиль					
12 пл.	18 пл.	22 пл.		Итого	6	8	20	Итого	- δ 8	∠63×5	∠63×5 a=2	Δ 6 по М10	Итого	
32,1	222,0	927,6		1181,7	95,4	13,2	26,6	135,2	43,0	30,0	5,9	0,1	73,0	1396
32,5	222,0	927,6		1182,1	95,4	13,2	26,6	135,2	46,2	30,0	5,9	0,1	82,2	1420

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	На 1 м³ бет.
КДIII-63	21,8	8,72	300	1396	149
КДIII-65	21,8	8,72	400	1400	149

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М19 (М14)	1
М17	15
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КДIII-65 под краны грузоподъемностью 50/10 т

Расчетные нагрузки (т)

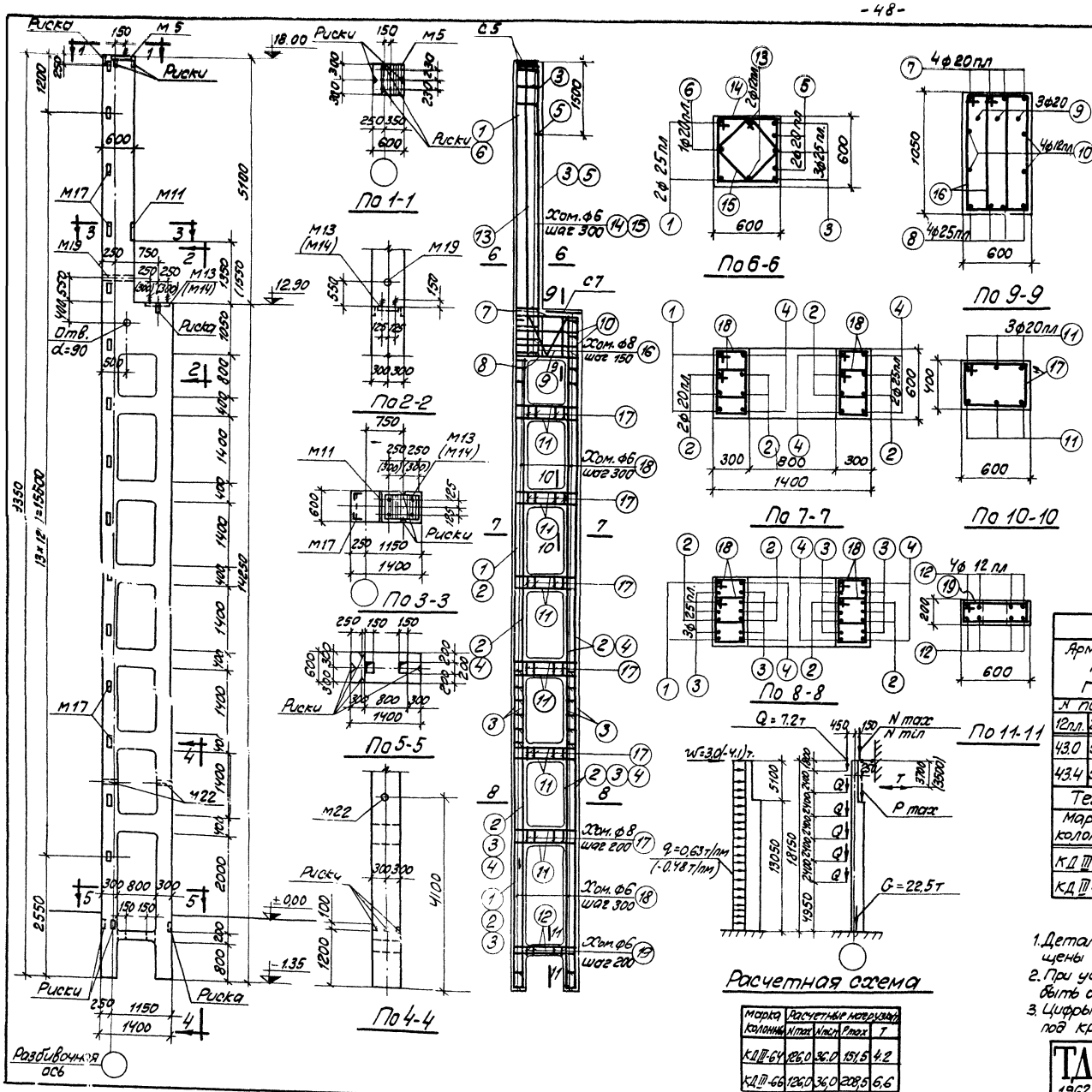
Марка колонны	N max	N min	P max	T
КДIII-63	126,0	45,0	151,5	4,2
КДIII-65	126,0	45,0	208,5	6,6

ТД 1962 г.

Колонны КДIII-63; КДIII-65

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 44



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или N по сортаменту	l мм	П шт.	l п м	Вес кг.
1	19300	25пл	19300	2	38.6	148.6
2	14200	20пл	14200	8	113.6	280,6
3	6100	25пл	6100	15	91,5	352,3
4	14200	25пл	14200	6	85.2	328.0
5	4600	20пл	4600	2	9.2	22,7
6	6100	20пл.	6100	1	6.1	15.1
7	200 1340 200	20пл	1740	4	7.0	17.3
8	400 1340 400	25пл	2140	4	8.6	33.1
9	200 1085 1085 200 980 r=30	20	2870	3	8.6	21.2
10	1340	12пл	1340	4	5.4	4.8
11	530 1340 530	20пл	2400	36	86.4	213.4
12	210 1340 210	12пл	1760	8	14.1	12.6
13	6100	12пл	6100	2	12.2	10.9
14	615 615 540 540 270 455 455 270 380 380	6	2310	21	48.5	10,8
15		6	1670	21	35.1	7.8
16	415 1055 340 980	8	2790	12	33.5	13.2
17	415 615 340 540	8	1910	30	57,3	22.6
18	315 445 240 370	6	1370	186	254.8	56.6
19	215 615 140 540	6	1510	5	7.6	1.7

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки В Ст. 3 кл. ГОСТ 380-60					Всего
N по сортаменту						Ф мм					Профиль					
12пл.	20пл.	25пл.			Итого	6	8	20		Итого	δ=8	4.63×5	Газ.тр. α=2°	Гайка М16	Итого	
43.0	549.1	862.0			1454,1	86,5	35,8	26.6		148.9	43.0	30.0	5.9	0.1	79.0	1682
43.4	549,1	86,2			1454,5	86,5	35,8	26,6		148.9	46.2	30.0	5,9	0.1	82,2	1686

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. На 1м³ бет.
КД III-64	21.8	8.72	300	1682	182
КД III-66	21.8	8.72	400	1686	182

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М5	1
М11	1
М13 (М-14)	1
М17	15
М19	1
М22	2
С5	2
С7	1

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М19 и М22 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.
3. Цифры в скобках относятся к колонне КД III-66 под краны грузоподъемностью 50/10т.

Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки			
	N max	N min	P max	T
КД III-64	126,0	36.0	151,5	4.2
КД III-66	126,0	36,0	208,5	6,6

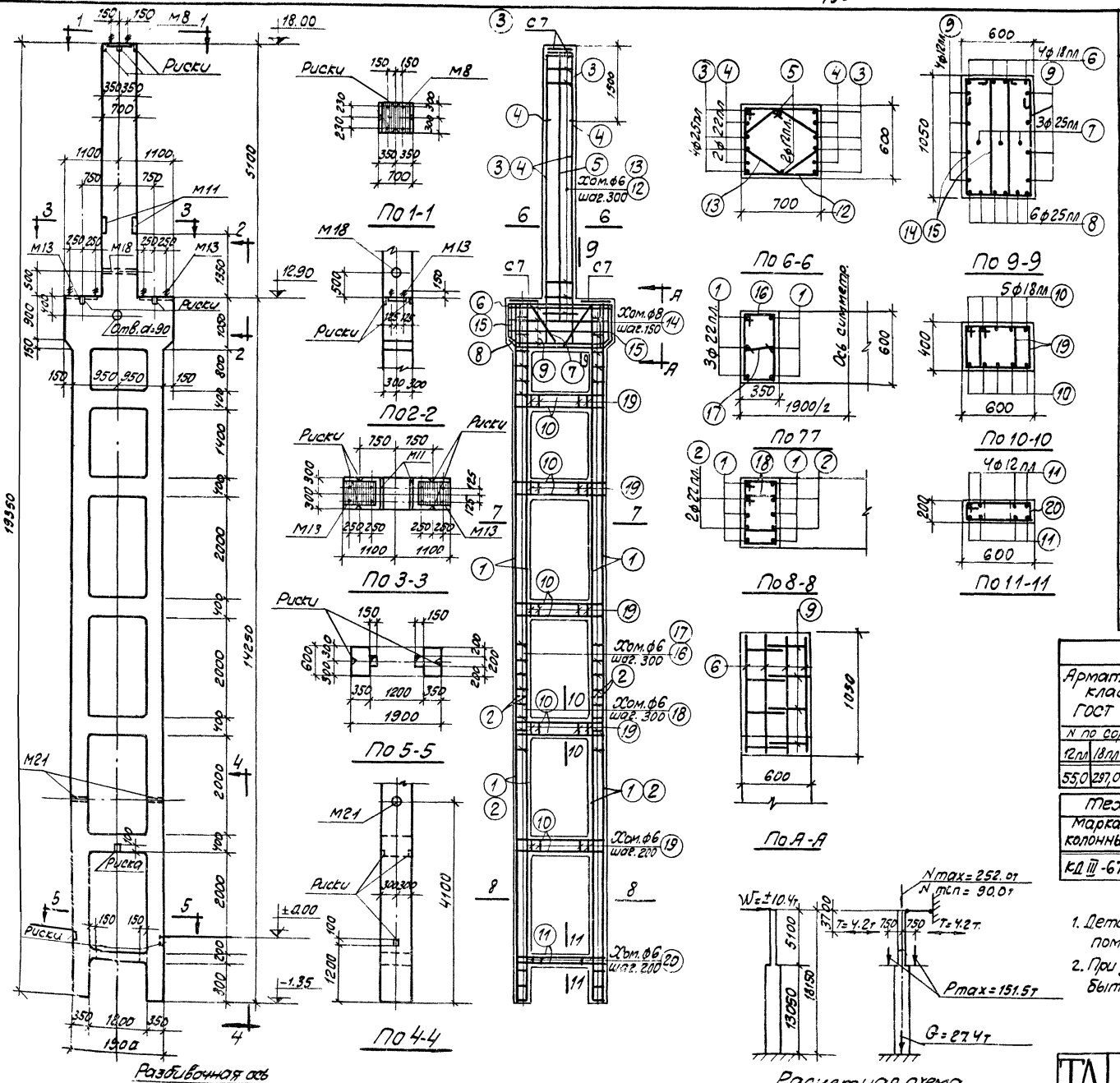
ТД 1962.

Колонны КД III-64; КД III-66

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 45

Пров. [illegible] 4/[illegible]-77. конир. [illegible]



Спецификация арматуры

NN поз.	Эскиз	Ф или № по сортаменту	ℓ мм	n шт.	ℓn м.	Вес кг.
1	14200	22пл.	14200	12	170,4	507,8
2	6350	22пл.	6350	8	50,8	151,4
3	6100	25пл.	6100	8	48,8	187,9
4	4600	22пл.	4600	4	18,4	54,8
5	5400	12пл	5400	2	10,8	9,6
6	2140, 800, 190, 135, 800, 135	18пл	4120	4	16,5	33,0
7	450, 450, 1100, 1100, 240, 300, 980	25пл	3340	3	10,0	38,5
8	190, 1870, 135, 135	25пл	2250	6	13,5	52,0
9	2090	12пл	2750	8	22,0	19,6
10	330, 1840, 330	18пл	2640	50	132,0	264,0
11	400, 1840, 400	12пл	2160	8	17,3	15,4
12	160, 715, 160	12пл	2160	8	17,3	15,4
13	615, 540	6	2510	19	47,7	10,6
14	640, 130, 130, 1175, 330, 330, 455, 455, 1065, 870, 340, 340	6	1930	19	36,7	8,1
15	135, 135, 340, 340	8	3030	26	78,8	31,1
16	365, 615, 290	8	2810	4	11,2	4,4
17	540, 290	6	1810	52	94,1	20,9
18	365, 485, 410, 290	6	440	52	22,9	5,1
19	415, 485, 340, 410	6	1550	88	136,4	30,3
20	215, 615, 140, 540	6	1650	70	115,5	25,6
		6	1510	7	10,6	2,4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса A-III ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт. 3кл. ГОСТ 380-60				Всего
N по сортаменту					ф мм.				Профиль				
12пл	18пл	22пл	25пл	Итого	6	8	20	Итого	С-8	23Б-1 ∠63×5	Тавр №16	Итого	
55,0	297,0	774,0	278,4	1394,4	116,6	35,5	10,8	162,9	78,4	6,8	0,1	85,3	1593

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны т.	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг.	
				Всего	На 1м³ бет.
КД III-67	26.6	10.64	400	1593	139

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М8	1
М11	2
М13	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

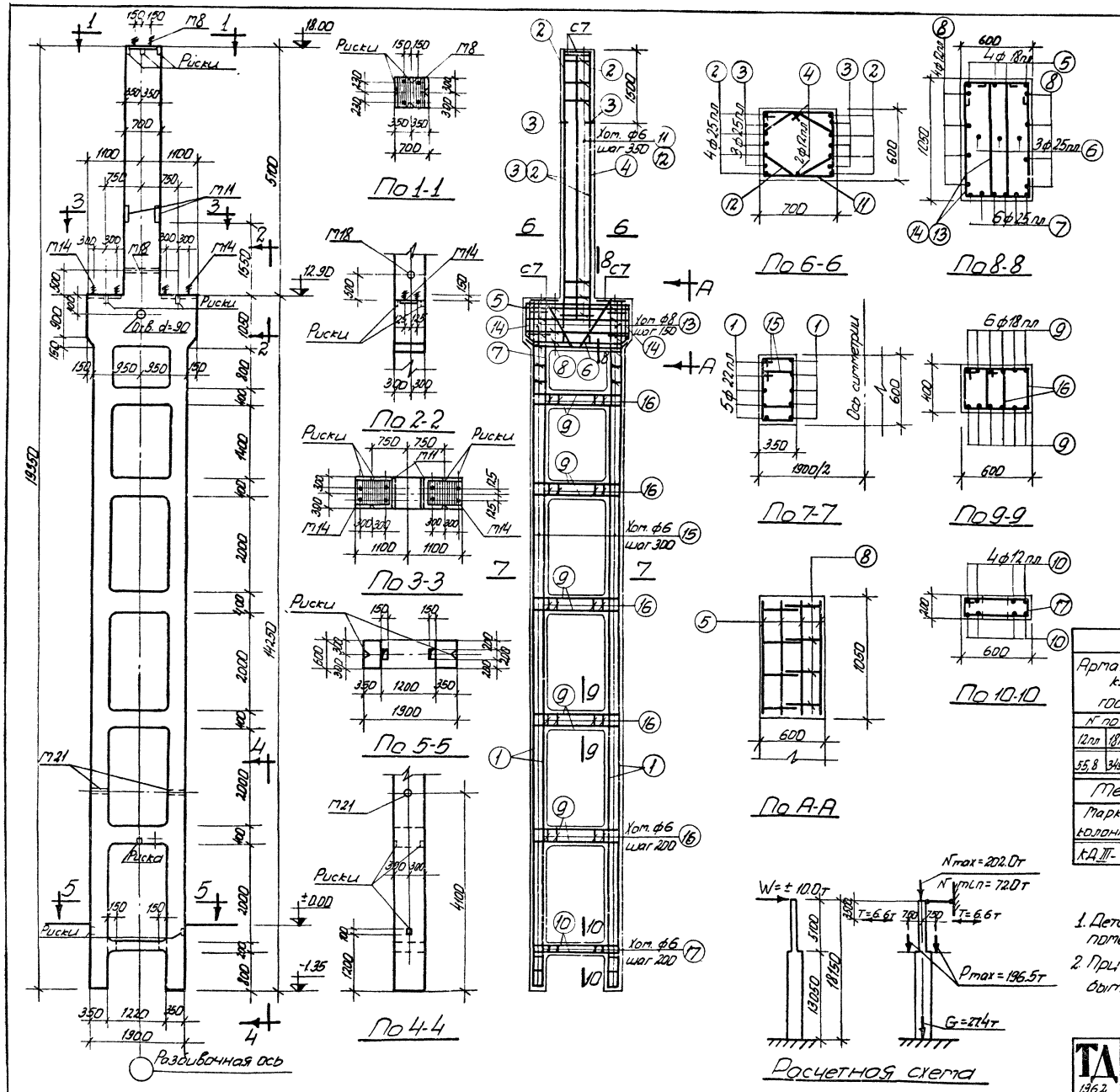
ТД 1962

Колонна КД III-67

КЭ-01-52 Выпуск III

Лист 46

6731 50



Спецификация арматуры

Кк поз.	Эскиз	Класс арматуры	ℓ мм	n шт	ℓ п м	Вес кг
1	14200	22 пл	14200	20	284.0	846.3
2	6100	25 пл	6100	8	48.8	187.9
3	4600	25 пл	4600	6	27.6	106.3
4	5400	12 пл	5400	2	10.8	9.6
5	2140	18 пл	4120	4	16.5	33.0
6	3340	25 пл	3340	3	10.0	38.5
7	1870	25 пл	2250	6	13.5	52.0
8	2090	12 пл	2750	8	22.0	19.6
9	1840	18 пл	2640	60	158.4	316.8
10	1840	12 пл	2160	8	17.3	15.4
11	715 540 640	6	2510	17	42.7	9.5
12	1410 200 365 220	6	2010	17	34.2	7.6
13	1715 340	8	3030	26	78.8	31.1
14	1065 340	8	2810	4	11.2	4.4
15	435 365 290 410	6	1550	192	297.6	66.1
16	415 415 340 340	6	1510	70	105.7	23.5
17	615 215 140 340	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-61					Арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марки ВСт.3кп ГОСТ 380-60				Всего
№ по сортаменту					ф мм				профиль				
12 пл	18 пл	22 пл	25 пл	Итого	6	8	20	Итого	δ=8	63×63×4 по ГОСТ 8509-57	80×80×8 по ГОСТ 8509-57	Итого	
55.8	349.8	846.3	384.7	1636.3	42.7	35.5	10.8	169.0	84.8	6.8	0.1	91.7	1897.4

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход стали кг	
				Всего	на 1м³ бет.
КДIII-68	26,6	10.64	400	1897	167

Выборка закладных элементов

Марка	К-во
М18	1
М14	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания:

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона

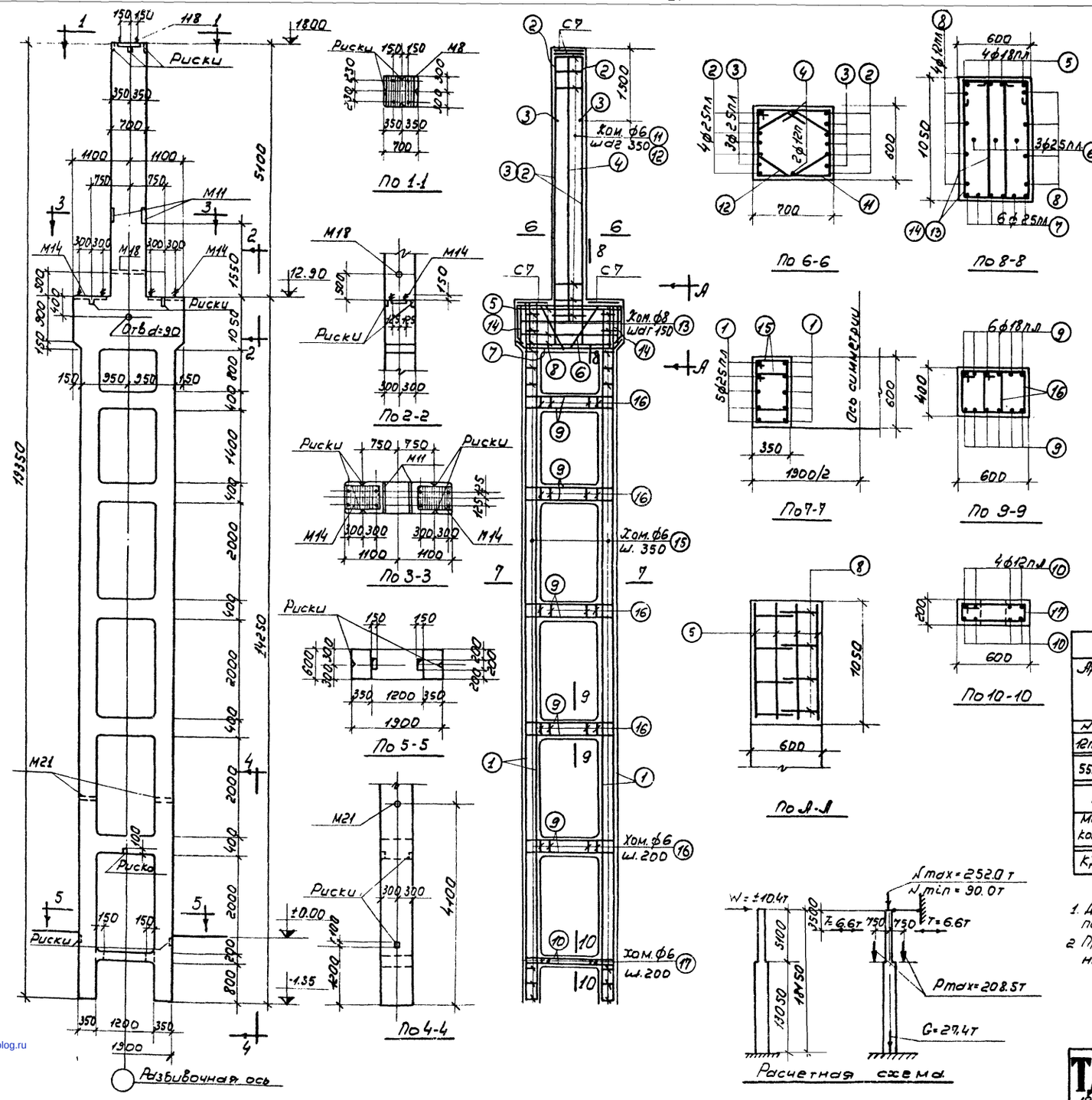
ТД 136.2

Колонна КДIII-68

Кэ-01-52 выпуск III

Лист 47

Пров. Ткаченко 2/III.79. Копир Маркова



Спецификация арматуры

NN поз	Эскиз	ф или N по сортаменту	l мм	n шт.	ln м	Вес кг.
1	14200	25пл.	14200	20	284.0	1093.4
2	6100	25пл	6100	8	48.8	187.9
3	4600	25пл	4600	6	27.6	106.3
4	5400	12пл	5400	2	10.8	9.6
5	2140	18пл	4120	4	16.5	33.0
6		25пл.	3340	3	10.0	38.5
7	1870	25пл.	2250	6	13.5	52.0
8	2090	12пл.	2750	8	22.0	19.6
9	1840	18пл.	2640	60	158.4	316.8
10	1840	12пл	2160	8	17.3	15.4
11	715	6	2510	17	42.7	9.5
12		6	2010	17	34.2	7.6
13	1175	8	3030	26	78.8	31.1
14	1065	8	2810	4	11.2	4.4
15	485	6	1550	168	260.4	57.8
16	415	6	1510	70	105.7	23.5
17	615	6	1510	7	10.6	2.4

Выборка стали на колонну (кг)

Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-61						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марки в ст. 3кп ГОСТ 380-60					Всего:
N по сортаменту					Итого	ф мм.				Итого	профиль				Итого	
12пл.	18пл.	25пл.				6	8	20			δ=8	Газ. а=2°	Рыжка М16			
55.8	349.8	1478.1			1883.7	114.4	35.5	10.8		160.7	84.8	6.8	0.1		31.7	2136

Технико-экономические показатели

Марка колонны	Вес колонны	Объем бетона м3	Марка бетона	Расход стали кг. Всего	Расход стали кг. На 1м³ бет.
КД III-69	26.6	10.64	400	2136	189

Выборка закладных элементов

Марка	к-во
М8	1
М11	2
М14	2
М18	1
М21	2
С7	4

Примечания

1. Детали колонн, закладные элементы и сетки помещены в выпуске I.
2. При установке трубок М18 и М21 анкеры должны быть обращены в сторону поддона.

ТД 1962

Колонна КД III-69

пров: [illegible] 9-2-73 копир. [illegible]

6731

52

gost.e-ecolog.ru