ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-2

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3.6; 4.2; 4.8; 6.0 и 7.2м (ДЛЯ ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17544
ЦЕНА 2-70

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1983 года

Заказ № 4025 Тираж 970 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-2

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3.6; 4.2; 4.8; 6.0 и 7.2 м (ДЛЯ ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та Ю. Петров
Нач. отдела Э. Кодыш
Гл. инж. пр-та Н. Марченко

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Гл. инженер ин-та В. Лепский
Нач. отдела Б. Волынский

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора ин-та Н. Коровин
Рук. лаборатории А. Васильев

Утверждены и введены в действие с 01.01.82 г постановление Госстроя СССР от 16.11.81 г N 190

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2	
2	1.020-1.8-2 ОООПЗ	Пояснительная записка	3	
3	1.020-1.8-2 1000	Связь (С1...С36)	4÷8	С1÷С36
4	1.020-1.8-2 1001	Фасонка	9	
5	1.020-1.8-2 1010	Связь (С1-1...С36-1)	9÷11	С1-1÷С36-1
6	1.020-1.8-2 1011	Уголок	12	
7	1.020-1.8-2 1012	Пластина	13	
8	1.020-1.8-2 1020	Связь (С1-2...С36-2)	14÷16	С1-2÷С36-2
9	1.020-1.8-2 1030	Связь (С1-3...С34-3)	16÷18	С1-3÷С34-3
10	1.020-1.8-2 1031	Фасонка	19	
11	1.020-1.8-2 1032	Фасонка	19	
12	1.020-1.8-2 1033	Фасонка	20	
13	1.020-1.8-2 2000	Связь (С37...С68)	21÷24	С37÷С68
14	1.020-1.8-2 2010	Связь (С37-1...С43-1)	25,26	С37-1÷С43-1
15	1.020-1.8-2 2011	Уголок	26	
16	1.020-1.8-2 2012	Пластина	27	
17	1.020-1.8-2 2001	Фасонка	27	
18	1.020-1.8-2 2020	Связь (С37-2...С68-2)	28÷30	С37-2÷С68-2
19	1.020-1.8-2 2021	Фасонка	30	
20	1.020-1.8-2 2022	Уголок	31	
21	1.020-1.8-2 2030	Связь (С37-3...С43-3)	32,33	С37-3÷С43-3
22	1.020-1.8-2 2040	Связь (С37-4...С62-4)	34÷36	С37-4÷С62-4
23	1.020-1.8-2 2041	Фасонка	36	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
24	1.020-1.8-2 2042	Фасонка	37	
25	1.020-1.8-2 2043	Фасонка	37	
26	1.020-1.8-2 3000	Связь (С71...С106)	38÷42	С71÷С106
27	1.020-1.8-2 3001	Фасонка	43	
28	1.020-1.8-2 3010	Связь (С71-1...С101-1)	43÷45	С71-1÷С101-1
29	1.020-1.8-2 3011	Пластина	46	
30	1.020-1.8-2 3012	Уголок	47	
31	1.020-1.8-2 3020	Связь (С71-2...С106-2)	47÷49	С71-2÷С106-2
32	1.020-1.8-2 3021	Уголок	50	
33	1.020-1.8-2 3030	Связь (С71-3...С88-3)	51,52	С71-3÷С88-3
34	1.020-1.8-2 3031	Полоса	52	
35	1.020-1.8-2 4000	Связь (С107...С140)	53÷56	С107÷С140
36	1.020-1.8-2 4001	Фасонка	57	
37	1.020-1.8-2 4010	Связь (С107-1...С113-1)	57,58	С107-1÷С113-1
38	1.020-1.8-2 4011	Уголок	59	
39	1.020-1.8-2 4012	Пластина	59	
40	1.020-1.8-2 4020	Связь (С107-2...С140-2)	60÷63	С107-2÷С140-2
41	1.020-1.8-2 4021	Фасонка	63	
42	1.020-1.8-2 4022	Уголок	64	
43	1.020-1.8-2 4023	Уголок	65	
44	1.020-1.8-2 4030	Связь (С107-3...С113-3)	66,67	С107-2÷113-3
45	1.020-1.8-2 4040	Связь (С107-4...С123-4)	68,69	С107-4÷С123-4
46	1.020-1.8-2 4041	Фасонка	69	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи вертикальных стальных связей для обеспечения прочности и устойчивости многоэтажных зданий, выполняемых в сборных железобетонных конструкциях серии 1.020-1.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0-0.

2. В выпуске 8-2 на стадии рабочих чертежей разработаны вертикальные стальные связи по колоннам (марка С).

3. Маркировочные схемы вертикальных стальных связей, а так же материалы и рекомендации по их применению даны в выпуске 0-1 „Указания по применению изделий".

Сопряжение стальных связей и колонн разработано в выпуске 10-1 „Монтажные узлы каркаса".

Вертикальные стальные связи рассчитаны на действие ветровой нагрузки в I÷III географических районах СССР по скоростному напору ветра для местности типа А и I÷IV географических районах для местности типа Б.

4. Разработаны портальные связи для зданий с сеткой колонн 6×6 и 9×6 м 4-х видов:

1000 — продольные связи с треугольной решеткой;
2000 — продольные связи с пятиугольной решеткой;
3000 — поперечные связи с треугольной решеткой;
4000 — поперечные связи с пятиугольной решеткой.

Сечение элементов продольных связей принято из неравнополочных уголков по ГОСТ 8510-72* и равнополочных уголков по ГОСТ 8509-72*, сечение поперечных связей - из равнополочных уголков по ГОСТ 8509-72*.

5. Материал для стальных конструкций принят по ГОСТ 380-71*. В спецификациях рабочих чертежей указана марка стали для условий эксплуатации при расчетных температурах до -40°С (Вст. 3кп2).

При температуре ниже -40°С должна применяться марка стали Вст. 3сп5, а изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии со СНиП II-B.3-72. „Стальные конструкции. Нормы проектирования."

6. Сварку стальных конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Болты применять из стали Вст. 3 нормальной точности по ГОСТ 7798-70*.

7. Изготовление стальных конструкций и соединительного элемента следует производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 „Металлические конструкции".

8. Антикоррозионная защита и огнестойкость стальных конструкций, в зависимости от категории производства, среды и т.п. должна выполняться по указаниям чертежей конкретного объекта в соответствии с требованиями действующих нормативных документов (СНиП II-М.2-72* „Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования", СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии").

9. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений выполнены по ГОСТ 2.312-72 „Условные изображения и обозначения швов сварных соединений", ГОСТ 5264-69. „Швы сварные соединения. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

Условные изображения крепежных деталей (болтовых соединений) выполнены по ГОСТ 2.315-68.

					1.020-1.8-2 0000ПЗ	
					Пояснительная записка	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 1
Нач.отд.	Кодыш			25.3		
Нормокнтр.	Скворцов			25.3		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГИП	Мариенко			25.3		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 1000СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
Б4		5		Болт М16 ГОСТ 7798-70* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	6	0,12кг
Б4		6		Гайка ГОСТ 5915-70* / Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*	6	0,03кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером [1]	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз.1	Связь (С1-1... С36-1)		
		-00	1.020-1.8-2 10-10	1	С1-1
		-01	-01	1	С2-1
		-02	-02	1	С3-1
		-03	-03	1	С4-1

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

			1.020-1.8-2 1000		
Нач. отд.	Кадыш		Связь (С1... С36)	Стадия: Р	Лист: 1 / Листов: 6
Нач. сект.	Скворцов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Гл. инж. пр.	Марченко				
Проверил	Скворцов				
Рук. группы	Ягнятинко				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером [1]	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04	1.020-1.8-2 10-10 -04	1	С5-1
		-05	-05	1	С6-1
		-06	-06	1	С7-1
		-07	-07	1	С8-1
		-08	-08	1	С9-1
		-09	-09	1	С10-1
		-10	-10	1	С11-1
		-11	-11	1	С12-1
		-12	-12	1	С13-1
		-13	-13	1	С14-1
		-14	-14	1	С15-1
		-15	-15	1	С16-1
		-16	-16	1	С17-1
		-17	-17	1	С18-1
		-18	-18	1	С19-1
		-19	-19	1	С20-1
		-20	-20	1	С21-1
		-21	-21	1	С22-1
		-22	-22	1	С23-1
		-23	-23	1	С24-1
		-24	-24	1	С25-1
		-25	-25	1	С26-1
		-26	-26	1	С27-1
		-27	-27	1	С28-1
		-28	-28	1	С29-1
		-29	-29	1	С30-1
		-30	-30	1	С31-1
		-31	-31	1	С32-1
		-32	-32	1	С33-1
		-33	-33	1	С34-1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

	1.020-1.8-2 1000	Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-34	1.020-1.8-2 1010-34	1	С35-1
		-35	-35	1	С36-1
11		поз.2	Связь (С1-2 ... С36-2)		
		-00	1.020-1.8-2 1020	2	С1-2
		-01	-01	2	С2-2
		-02	-02	2	С3-2
		-03	-03	2	С4-2
		-04	-04	2	С5-2
		-05	-05	2	С6-2
		-06	-06	2	С7-2
		-07	-07	2	С8-2
		-08	-08	2	С9-2
		-09	-09	2	С10-2
		-10	-10	2	С11-2
		-11	-11	2	С12-2
		-12	-12	2	С13-2
		-13	-13	2	С14-2
		-14	-14	2	С15-2
		-15	-15	2	С16-2
		-16	-16	2	С17-2
		-17	-17	2	С18-2
		-18	-18	2	С19-2
		-19	-19	2	С20-2
		-20	-20	2	С21-2
		-21	-21	2	С22-2
		-22	-22	2	С23-2
		-23	1.020-1.8-2 1020 -23	2	С24-2
		-24	-24	2	С25-2
		-25	-25	2	С26-2
		-26	-26	2	С27-2
		-27	-27	2	С28-2
		-28	-28	2	С29-2
		-29	-29	2	С30-2
		-30	-30	2	С31-2
		-31	-31	2	С32-2
		-32	-32	2	С33-2
		-33	-33	2	С34-2
		-34	-34	2	С35-2
		-35	-35	2	С36-2
12		поз.3	Связь (С1-3 ... С34-3)		
		-00	1.020-1.8-2 1030	2	С1-3
		-01	-01	2	С2-3
		-02	-02	2	С3-3
		-03	-03	2	С4-3
		-04	-04	2	С5-3
		-05	-05	2	С6-3
		-06	-06	2	С7-3
		-07	-07	2	С8-3
		-08	-08	2	С9-3
		-09	-09	2	С10-3
		-10	-10	2	С11-3
		-11	-11	2	С12-3
		-12	-12	2	С13-3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-13	1.020-1.8-2 1030 - 13	2	С14-3
		-14	-14	2	С15-3
		-15	-15	2	С16-3
		-16; -18	-16	2	С17-3
		-17; -19	-17	2	С18-3
		-20	-18	2	С19-3
		-21	-19	2	С20-3
		-22	-20	2	С21-3
		-23	-21	2	С22-3
		-24	-22	2	С23-3
		-25	-23	2	С24-3
		-26	-24	2	С25-3
		-27	-25	2	С26-3
		-28	-26	2	С27-3
		-29	-27	2	С28-3
		-30	-28	2	С29-3
		-31	-29	2	С30-3
		-32	-30	2	С31-3
		-33	-31	2	С32-3
		-34	-32	2	С33-3
		-35	-33	2	С34-3
	11	поз. 4	Фасонка		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12;	1.020-1.8-2 1001	2	
		-14; -16; -18; -20; -22; -24;			
		-26; -28; -30; -32; -34; -36			
		-01; -03; -05; -07; -09; -11;	-01	2	
		-13; -15; -17; -19; -21; -23;			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

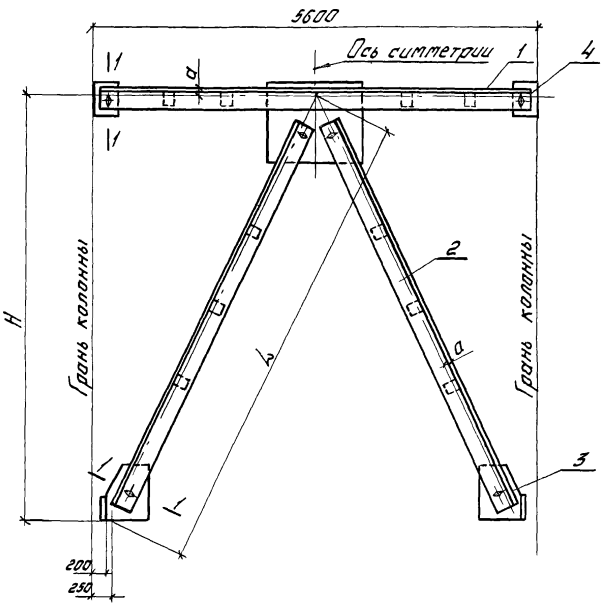
1.020-1.8-2 1000 Лист 5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-25; -27; -29; -31; -33; -35	1.020-1.8-2 1001-01	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.020.-1.8-2 1000 Лист 6

Рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм H	L	a	Масса, кг
1.020-1.8-2 1000	С1	1	3000	3937	55	1043,2
-01	С2				43	794,5
-02	С3		3150	4052	55	1063,0
-03	С4				43	807,9
-04	С5		3600	4612	55	1122,0
-05	С6				43	847,1
-06	С7		3750	4534	55	1141,4
-07	С8				43	860,5
-08	С9		4200	4914	55	1198,2
-09	С10				43	983,5
-10	С11		4350	5042	55	1219,4
-11	С12				43	1000,1
-12	С13		5400	5972	55	1352,8
-13	С14				43	1105,8
-14	С15		5550	6107	55	1373,6
-15	С16				43	1122,7
-16	С17		6600	7075	55	1509,4
-17	С18				43	1329,9
-18	С19		6750	7216	55	1531,0
-19	С20				43	1349,1

Нач.ОПКС	Кадыш		
Гл.инж.пр	Марченко		
Нач.конт.	Скворцов		
Ст.инженер	Асовкина		
Проверил	Скворцов		
Разработал	Асовкина		

1.020-1.8-2 1000 СБ

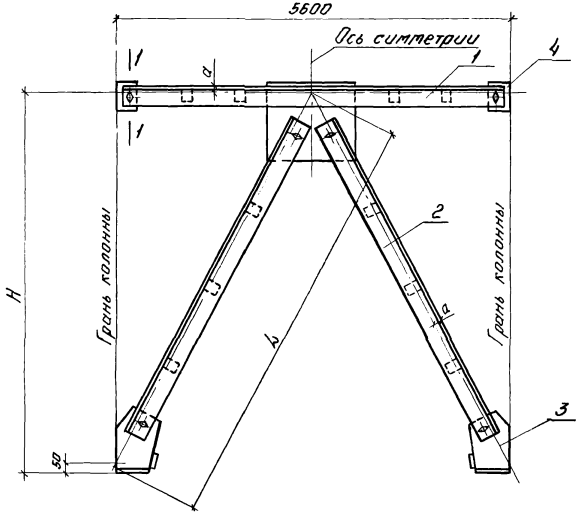
Связь (С1... С36)
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рис.2

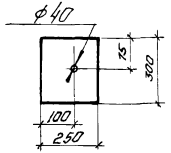
Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	b	a	
1.020-18-2 1000-20	С21	2	2850	3960	55	1054,9
-21	С22				43	804,5
-22	С23		3000	4067	55	1072,1
-23	С24				43	816,1
-24	С25		3450	4404	55	1121,7
-25	С26				43	848,6
-26	С27		3600	4521	55	1139,1
-27	С28				43	860,4
-28	С29		4050	4883	55	1189,1
-29	С30				43	978,8
-30	С31		4200	5006	55	1210,1
-31	С32				43	995,2
-32	С33		5250	5905	55	1340,0
-33	С34				43	1099,1
-34	С35		5400	6038	55	1359,0
-35	С36				43	1114,5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

175-44 а



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1001	Полоса $\frac{14\times250\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3ГОСТ\ 380\text{-}71^*}$	8,2
-01	Полоса $\frac{10\times250\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{Вст3ГОСТ\ 380\text{-}71^*}$	5,9

Нач.ОТИК2	Кавыш		
Гл.инж.пр	Марченко		
Норм.конт.	Скворцов		
Гл.инж.	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разраб.	Асавкина		

1.020-1.8-2 1001

Фасонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 1010СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Уголок		
		-00;-02;-04;-06;-08;-10;-12;-14;-16;			
		-18;-20;-22;-24;-26;-28;-30;-32;-34	1.020-1.8-2 1011	2	
		-17;-19	-19	2	
		-01;-03;-05;-07;-09;-11;-13;-15;			
		-21;-23;-25;-27;-29;-31;-33;-35	-38	2	

1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.ОТИК2	Кавыш		
Норм.конт.	Скворцов		
Гл.инж.пр	Марченко		
Проверил	Скворцов		
Ст.инж.	Асавкина		

1.020-1.8-2 1010

Связь(С1-1...С36-1)

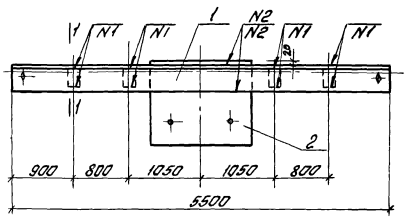
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

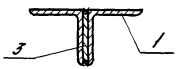
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
12		поз. 2	Пластина		
		-00	1.020-1.8-2 1012	1	
		-01	-16	1	
		-02	-01	1	
		-03	-17	1	
		-04	-02	1	
		-05	-18	1	
		-06	-03	1	
		-07	-19	1	
		-08	-04	1	
		-09	-20	1	
		-10	-05	1	
		-11	-21	1	
		-12	-15	1	
		-13	-31	1	
		-14	-11	1	
		-15	-27	1	
		-16; -18	-12	1	
		-17; -19	-28	1	
		-20	-09	1	
		-21	-25	1	
		-22	-10	1	
		-23	-26	1	
		-24	-06	1	
		-25	-22	1	
		-26	-07	1	
		-27	-23	1	
		-28	-14	1	
		-29	-30	1	
		-30	-13	1	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-31	1.020-1.8-2 1012 -29	1	
		-32; -34	-08	1	
		-33; -35	-24	1	
		поз. 3	Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103-76}}{\text{Вст3кп2 ГОСТ 380-71*}}$		
Б4		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12;			
		-14; -16; -18; -20; -22; -24; -26;			
		-28; -30; -32; -34	14×70 ℓ = 180 мм	4	1,4 кг
Б4		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13;			
		-15; -17; -19; -21; -23; -25;			
		-27; -29; -31; -33; -35	10×70 ℓ = 150 мм	4	0,9 кг



1-1



Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание	Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание
1.020-1.8-2 1010	С1-1	462,7		1.020-1.8-2 1010-18	С19-1	470,3	
-01	С2-1	403,4		-19	С20-1	408,8	
-02	С3-1	464,8		-20	С21-1	470,0	
-03	С4-1	404,6		-21	С22-1	408,6	
-04	С5-1	462,7		-22	С23-1	472,0	
-05	С6-1	403,4		-23	С24-1	410,0	
-08	С7-1	464,5		-24	С25-1	465,4	
-07	С8-1	404,6		-25	С26-1	405,3	
-08	С9-1	462,7		-26	С27-1	465,4	
-09	С10-1	403,4		-27	С28-1	405,3	
-10	С11-1	464,5		-28	С29-1	460,4	
-11	С12-1	404,6		-29	С30-1	401,7	
-12	С13-1	467,6		-30	С31-1	462,6	
-13	С14-1	406,9		-31	С32-1	403,3	
-14	С15-1	470,3		-32	С33-1	469,7	
-15	С16-1	408,8		-33	С34-1	408,4	
-16	С17-1	470,3		-34	С35-1	469,7	
-17	С18-1	408,8		-35	С36-1	408,4	

N1 - ГОСТ 5264-69-Н1-Д6

N2 - ГОСТ 5264-69-Н1-Д6-50 Z 250

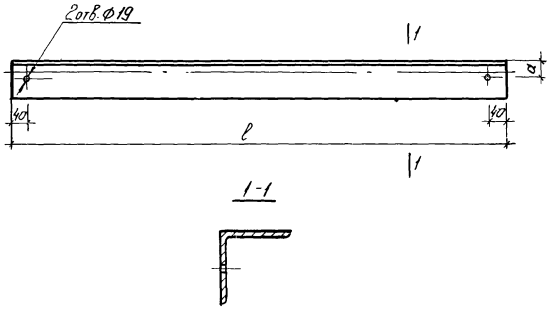
Нач. ОТМК	Кадыш		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Нарт. кат.	Скворцов		
Ст. инженер	Ясовкина		
Проверил	Скворцов		
Разработал	Ясовкина		

1.020-1.8-2 1010 СБ

Связь (С1-1 ... С36-1)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

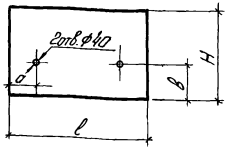
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	a	l		
1.020-1.8-2 10111	75	5500	Уголок 200×12 ГОСТ 8509-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	203,5
-01	75	3510		129,9
-02	75	3630		134,3
-03	75	4040		149,5
-04	75	4160		153,9
-05	75	4550		168,4
-06	75	4680		173,2
-07	75	5540		205,0
-08	75	5670		209,8
-09	75	6585		243,6
-10	75	6730		249,0
-11	75	3555		131,5
-12	75	3660		135,4
-13	75	4030		149,1
-14	75	4150		153,6
-15	75	4520		167,2
-16	75	4650		172,0
-17	75	5460		202,0
-18	75	5590		206,8

Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	a	l		
1.020-1.8-2 10111-19	60	5500	Уголок 180×12 ГОСТ 8509-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	182,0
-20	60	6585		218,0
-21	60	6730		222,8
-22	60	4550	Уголок 150×12 ГОСТ 8509-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	133,8
-23	60	4680		137,6
-24	60	5540		162,9
-25	60	5670		166,7
-26	60	4520		132,9
-27	60	4650		136,7
-28	60	5460		160,5
-29	60	5590		164,4
-30	60	3510	Уголок 160×10 ГОСТ 8509-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	86,7
-31	60	3630		89,7
-32	60	4040		99,8
-33	60	4160		102,8
-34	60	3555		87,8
-35	60	3660		90,4
-36	60	4030		99,5
-37	60	4150		102,5
-38	60	5500		135,8

Нач.ОПК-2	Кадыш		1.020-1.8-2 10111
Гл.инж.пр.	Марченко		Уголок
Норм.контр.	Скворцов		Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб:
Ст.инженер	Асавкина		Лист; Листов 1
Проверил	Скворцов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Разработ.	Асавкина		



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	H	l	a	B		
1.020-1.8-2 1012	570	800	210	250	Полоса 14×800 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	50,1
-01	590	800	215	270		51,9
-02	570	800	230	255		50,1
-03	590	800	230	275		51,9
-04	570	800	255	255		50,1
-05	590	800	255	275		51,9
-06	600	800	210	280		52,8
-07	600	800	215	280		52,8
-08	650	800	260	275		57,1
-09	580	900	230	270	Полоса 14×900 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	57,4
-10	600	900	230	290		59,4
-11	750	700	205	325	Полоса 14×700 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	57,7
-12	750	700	200	250		57,7
-13	650	700	180	335		50,0
-14	580	750	210	280	Полоса 14×750 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	47,8
-15	770	650	180	345	Полоса 14×650 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	55,0

Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	H	l	a	B		
1.020-1.8-2 1012-16	570	800	210	250	Полоса 10×800 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	35,8
-17	590	800	215	270		37,0
-18	570	800	230	255		35,8
-19	590	800	230	275		37,0
-20	570	800	255	255		35,8
-21	590	800	255	275		37,0
-22	600	800	210	280		37,7
-23	600	800	215	280		37,7
-24	650	800	260	275		40,8
-25	580	900	230	270	Полоса 10×900 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	41,0
-26	600	900	230	290		42,4
-27	750	700	205	325	Полоса 10×700 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	41,2
-28	750	700	200	250		41,2
-29	650	700	180	335		35,7
-30	580	750	210	280	Полоса 10×750 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	34,1
-31	770	650	180	345	Полоса 10×650 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	39,3

Нач. ОПК 2	Кадыш		1.020-1.8-2 1012
Гл. инж. пр.	Марченко		
Нач. сект.	Скворцов		Пластина
Стинжен.	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разработал	Асавкина		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2 1020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Уголок		
		-00	1.020-1.8-2 1011-01	2	
		-01	-30	2	
		-02	-02	2	
		-03	-31	2	
		-04	-03	2	

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Нач. отд. 2	Кодыш		
Норм. контр.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Проверил	Скворцов		
Гл. инж.	Агавкина		

1.020-1.8-2 1020

Связь (С1-2... С36-2)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	1.020-1.8-2 1011-32	2	
		-06	-04	2	
		-07	-33	2	
		-08	-05	2	
		-09	-22	2	
		-10	-06	2	
		-11	-23	2	
		-12	-07	2	
		-13	-24	2	
		-14	-08	2	
		-15	-25	2	
		-16	-09	2	
		-17	-20	2	
		-18	-10	2	
		-19	-21	2	
		-20	-11	2	
		-21	-34	2	
		-22	-12	2	
		-23	-35	2	
		-24	-13	2	
		-25	-36	2	
		-26	-14	2	
		-27	-37	2	
		-28	-15	2	
		-29	-26	2	
		-30	-16	2	
		-31	-27	2	
		-32	-17	2	
		-33	-28	2	
		-34	-18	2	

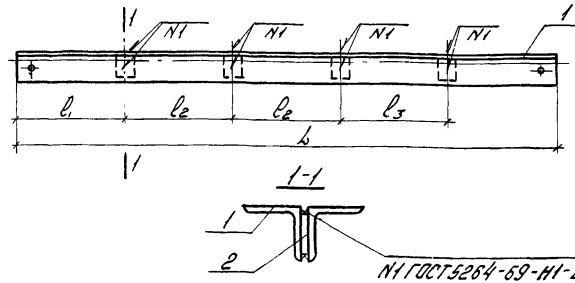
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.020-1.8-2 1020

Лист 2

Позиция	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		35	1.020-1.8-2 1011-29	2	
		поз. 2	Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103-76}}{\text{Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*}}$		
64		00; 02; 04; 06; 08; 10; 20; 22; 24; 26; 28; 30	12×70 L = 180мм	3	1,2кг
64		01; 03; 05; 07; 09; 11; 21; 23; 25; 27; 29; 31	10×70 L = 140мм	3	0,8кг
64		12; 14; 16; 18; 32; 34	12×70 L = 180мм	4	1,2кг
64		13; 15; 33; 35	10×70 L = 140мм	4	0,8кг
64		17; 19	12×70 L = 160мм	4	1,0кг

1.020-1.8-2 1020 | Лист 3



Обозначение	Марка	Размеры, мм L	l1	l2	l3	Масса, кг
1.020-1.8-2 1020	С1-2	3510	950	800	—	263,4
-01	С2-2	3510	950	800	—	175,8
-02	С3-2	3630	1010	800	—	272,2
-03	С4-2	3630	1010	800	—	181,8
-04	С5-2	4040	1070	950	—	302,6
-05	С6-2	4040	1070	950	—	202,0
-06	С7-2	4160	1130	950	—	311,4
-07	С8-2	4160	1130	950	—	208,0
-08	С9-2	4550	1270	1000	—	340,4
-09	С10-2	4550	1270	1000	—	270,0
-10	С11-2	4680	1290	1050	—	350,0
-11	С12-2	4680	1290	1050	—	277,6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.020-1.8-2 1020 СБ

Связь (С1-2...-С36-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. ОТМК	Кадыш	
Гл. инж. пр.	Марченко	
Нарл. кат.	Скворцов	
Ст. инженер	Асавкина	
Проверил	Скворцов	
Разраб.	Асавкина	

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		L	l_1	l_2	l_3	
1.020-1.8-2 1020-12	С13-2	5540	1200	1050	1050	414,8
-13	С14-2	5540	1200	1050	1050	329,0
-14	С15-2	5670	1210	1100	1050	424,4
-15	С16-2	5670	1210	1100	1050	336,6
-16	С17-2	6585	1420	1250	1250	492,0
-17	С18-2	6585	1420	1250	1250	440,0
-18	С19-2	6730	1420	1300	1300	502,8
-19	С20-2	6730	1420	1300	1300	449,6
-20	С21-2	3550	980	800	—	265,4
-21	С22-2	3550	980	800	—	178,0
-22	С23-2	3660	980	850	—	273,2
-23	С24-2	3660	980	850	—	183,2
-24	С25-2	4030	1070	950	—	300,6
-25	С26-2	4030	1070	950	—	201,4
-26	С27-2	4150	1080	1000	—	309,6
-27	С28-2	4150	1080	1000	—	207,4
-28	С29-2	4520	1210	1050	—	336,8
-29	С30-2	4520	1210	1050	—	268,2
-30	С31-2	4650	1230	1100	—	346,4
-31	С32-2	4650	1230	1100	—	275,8
-32	С33-2	5460	1180	1050	1000	406,4
-33	С34-2	5460	1180	1050	1000	324,2
-34	С35-2	5590	1200	1050	1100	416,0
-35	С36-2	5590	1200	1050	1100	332,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 1030 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0.00.0ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
			Перетенные данные		
			Сборочные единицы		
11		поз.1	Фасонка		
		-00	1.020-1.8-2 1031	1	
		-01	-09	1	
		-02	-01	1	
		-03	-10	1	
		-04	-02	1	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00".

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. ОТНК-2	Кадыш		
Норм. конт.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Проверил	Скворцов		
Ст. инж.	Асовкина		

1.020-1.8-2 1030

Связь (С1-3... С34-3)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	1.020-1.8-2 1031 -11	1	
		-06	-03	1	
		-07	-12	1	
		-08	-04	1	
		-09	-13	1	
		-10	-05	1	
		-11	-14	1	
		-12	-06	1	
		-13	-15	1	
		-14	-07	1	
		-15	-16	1	
		-16	-08	1	
		-17	-17	1	
		-18	1.020-1.8-2 1032	1	
		-19	-08	1	
		-20	-01	1	
		-21	-09	1	
		-22	-02	1	
		-23	-10	1	
		-24	-03	1	
		-25	-11	1	
		-26	-04	1	
		-27	-12	1	
		-28	-05	1	
		-29	-13	1	
		-30	-06	1	
		-31	-14	1	
		-32	-07	1	
		-33	-15	1	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
11		поз. 2	Фасонка		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12	1.020-1.8-2 1033	1	
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13	-01	1	
		-14 ... -17	-02	1	
		поз. 3	Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103-76}}{\text{Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71}^*}$		
Б4		-20; -22; -24; -26; -28; -30; -32; -34	12×140 ℓ = 300 мм	1	4,0 кг
Б4		-21; -23; -25; -27; -29; -31; -33; -35	10×140 ℓ = 300 мм	1	3,3 кг
		поз. 4	Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103-76}}{\text{Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71}^*}$		
Б4		-18; -19; -20; -21; -22; -23; -24; -25; -26; -27; -28; -29; -30; -31; -32; -33	10×100 ℓ = 140 мм	1	1,1 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис.1

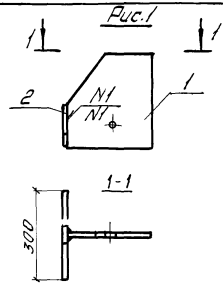
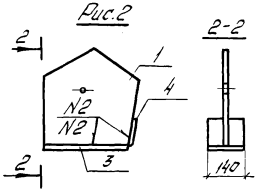


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
1.020-1.8-2 1030	С1-3	1	18,2
-01	С2-3		13,4
-02	С3-3		18,4
-03	С4-3		13,5
-04	С5-3		18,4
-05	С6-3		13,5
-06	С7-3		18,4
-07	С8-3		13,6
-08	С9-3		18,7
-09	С10-3		13,7
-10	С11-3		18,8
-11	С12-3		13,8
-12	С13-3		19,2
-13	С14-3		14,1
-14	С15-3		18,6
-15	С16-3		14,0
-16	С17-3		18,9
-17	С18-3		14,2

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 1030 -18	С19-3	2	18,4
-19	С20-3		13,6
-20	С21-3		18,2
-21	С22-3		13,5
-22	С23-3		18,9
-23	С24-3		13,9
-24	С25-3		18,6
-25	С26-3		13,8
-26	С27-3		18,9
-27	С28-3		14,0
-28	С29-3		18,7
-29	С30-3		13,8
-30	С31-3		20,1
-31	С32-3		14,8
-32	С33-3		20,0
-33	С34-3		14,7

N1-ГОСТ 5264-69-73-Δ10
N2-ГОСТ 5264-69-73-Δ10

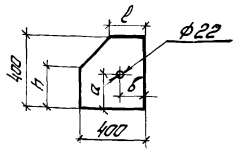
Нач.ОПКР	Кобыш	
Гл.инж.пр.	Марченко	
Норм.контр.	Скворцов	
Гл.инженер	Асавкина	
Проверил	Скворцов	
Разраб.	Асавкина	

1.020-1.8-2 1030СБ

Связи (С1-3... С34-3)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм ℓ	h	a	δ	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1031	150	200	135	210	Полоса 14×400 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	14,8
-01	160	200	135	210		15,0
-02	160	200	130	240		15,0
-03	170	200	130	240		15,0
-04	190	200	125	250		15,3
-05	200	200	125	250		15,4
-06	240	200	120	275		15,8
-07	240	180	120	275		16,0
-08	270	180	110	290		16,3
-09	150	200	135	210	Полоса 10×400 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	10,6
-10	160	200	135	210		10,7
-11	160	200	130	240		10,7
-12	170	200	130	240		10,8
-13	190	200	125	250		10,9
-14	200	200	125	250		11,0
-15	240	200	120	275		11,3
-16	240	180	120	275		11,4
-17	270	180	110	290		11,6

1.020-1-8-2 1031

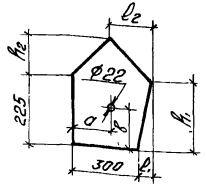
Нач.ОТИК 2	Кобыш		
Гл.инж.пр.	Мороченко		
Норм.конт.	Скворцов		
Гл.инж.	Асовкино		
Пос.Терин	Скворцов		
Разраб.	Асовкино		

Фасонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Обозначение	Размеры, мм R_1	R_2	ℓ	ℓ_2	a	δ	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1032	240	180	130	190	120	140	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	13,3
-01	240	180	120	190	120	140		13,1
-02	280	210	110	190	105	140		13,8
-03	280	210	100	190	105	140		13,5
-04	310	220	90	200	110	160		13,8
-05	310	220	80	200	110	160		13,6
-06	380	270	70	220	110	200		15,0
-07	380	270	60	220	110	200		14,9
-08	260	180	110	170	120	140	Лист δ=10 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	9,2
-09	260	180	100	170	120	140		9,1
-10	300	210	90	170	105	140		9,5
-11	300	210	80	170	105	140		9,4
-12	330	220	70	180	110	160		9,6
-13	330	220	60	180	110	160		9,4
-14	400	270	50	190	110	200		10,4
-15	400	270	40	190	110	200		10,3

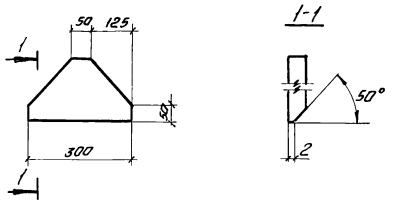
1.020-1.8-2 1032

Нач.ОТИК 2	Кобыш		
Гл.инж.пр.	Мороченко		
Норм.конт.	Скворцов		
Гл.инж.	Асовкино		
Проверил	Скворцов		
Разработ.	Асовкино		

Фасонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1033	Полоса $\frac{12\times170\ ГОСТ\ 103-76}{Вст.3кп2\ ГОСТ\ 380-71*}$	3,4
-01	Полоса $\frac{10\times170\ ГОСТ\ 103-76}{Вст.3кп2\ ГОСТ\ 380-71*}$	2,8
-02	Полоса $\frac{10\times150\ ГОСТ\ 103-76}{Вст.3кп2\ ГОСТ\ 380-71*}$	2,6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Нач.ОТМК	Кобыш		
Гл.инж.пр.	Марченко		
Нач.кон.	Скворцов		
Ст.инженер	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разработал	Асавкина		

1.020-1.8-2 1033

Фасонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. тобл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			1.020-1.8-2 2000 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
Б4		6		Болт М16 ГОСТ 7798-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	10	0.12 кг
Б4		7		Гайка ГОСТ 5915-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	10	0.03 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером!	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
А1		поз.1	Связь (С37-1... С43-1)		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2010	1	С37-1
		-01; -03; -19; -21	-01	1	С38-1
		-04; -06; -22; -24	-02	1	С39-1
		-05; -07; -23; -25	-03	1	С40-1
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31	-04	1	С41-1

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Нач. ОПМ-2	Кадыш		1.020-1.8-2 2000		
Ст. инж. конт.	Скворцов		Связь (С37... С68)	Стадия: Р	Лист: 1	Листов: 4
Ст. инж. пр.	Марченко			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Проверил	Скворцов				
Н. контр.	Асовкина				

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером!	Обозначение	Кол.	Примечание
		-09; -11; -13; -15; -27; -29	1.020-1.8-2 2010 - 05	1	С42-1
		-16; -17	-06	1	С43-1
А1		поз 2	Связь (С37-2... С68-2)		
		-00	1.020-1.8-2 2020	2	С37-2
		-01	-01	2	С38-2
		-02	-02	2	С39-2
		-03	-03	2	С40-2
		-04	-04	2	С41-2
		-05	-05	2	С42-2
		-06	-06	2	С43-2
		-07	-07	2	С44-2
		-08	-08	2	С45-2
		-09	-09	2	С46-2
		-10	-10	2	С47-2
		-11	-11	2	С48-2
		-12	-12	2	С49-2
		-13	-13	2	С50-2
		-14	-14	2	С51-2
		-15	-15	2	С52-2
		-16	-16	2	С53-2
		-17	-17	2	С54-2
		-18	-18	2	С55-2
		-19	-19	2	С56-2
		-20	-20	2	С57-2
		-21	-21	2	С58-2
		-22	-22	2	С59-2
		-23	-23	2	С60-2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.020-1.8-2 2000	Лист 2

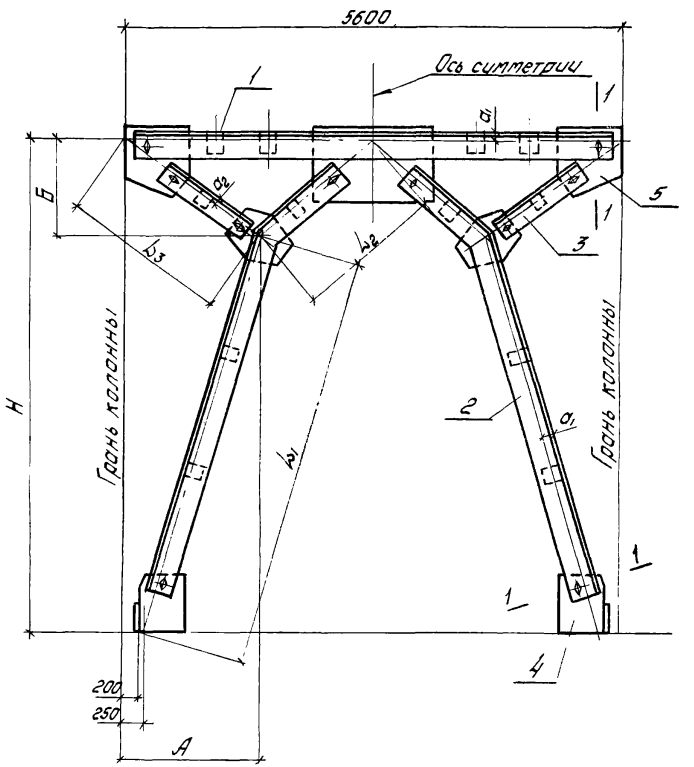
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол	Примечание
		-24	1.020-1.8-2 2020 -24	2	С61-2
		-25	-25	2	С62-2
		-26	-26	2	С63-2
		-27	-27	2	С64-2
		-28	-28	2	С65-2
		-29	-29	2	С66-2
		-30	-30	2	С67-2
		-31	-31	2	С68-2
11		Поз 3	Связь (С37-3...С43-3)		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2030	2	С37-3
		-01; -03; -19; -21	-01	2	С38-3
		-04; -06; -22; -24	-02	2	С39-3
		-05; -07; -23; -25	-03	2	С40-3
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31	-04	2	С41-3
		-09; -11; -13; -15; -27; -29	-05	2	С42-3
		-16; -17	-06	2	С43-3
11		Поз. 4	Связи (С37-4...С52-4)		
		-00	1.020-1.8-2 2040	2	С37-4
		-01	-01	2	С38-4
		-02	-02	2	С39-4
		-03	-03	2	С40-4
		-04, -06	-04	2	С41-4
		-05, -07	-05	2	С42-4
		-08	-06	2	С43-4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

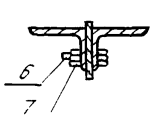
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол	Примечание
		-09	1.020-1.8-2 2040 -07	2	С44-4
		-10	-08	2	С45-4
		-11	-09	2	С46-4
		-12, -14	-10	2	С47-4
		-13, -15	-11	2	С48-4
		-16, -17	-12	2	С49-4
		-18	-13	2	С50-4
		-19	-14	2	С51-4
		-20	-15	2	С52-4
		-21	-16	2	С53-4
		-22	-17	2	С54-4
		-23	-18	2	С55-4
		-24	-19	2	С56-4
		-25	-20	2	С57-4
		-26	-21	2	С58-4
		-27	-22	2	С59-4
		-28	-23	2	С60-4
		-29	-24	2	С61-4
		-30; -31	-25	2	С62-4
11		поз. 5	Фасонка		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2001	2	
		-01; -03; -19; -21	-04	2	
		-04; -06; -22; -24	-01	2	
		-05; -07; -23; -25	-05	2	
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31	-02	2	
		-09; -11; -13; -15; -27; -29	-06	2	
		-16; -17	-03	2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис. 1



1-1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			H	l_1	l_2	l_3	A	Б	a_1	a_2	
1.020-1.8-2 2000	С37	1	3000	2108	2041	1485	1050	1050	29	25	1154,9
-01	С38								23	19	683,9
-02	С39		3150	2247					29	25	1173,7
-03	С40								23	19	694,7
-04	С41		3600	2625	2067	1521		1100	29	25	1234,1
-05	С42								23	19	729,3
-06	С43		3750	2768					29	25	1254,1
-07	С44								23	19	740,9
-08	С45		4200	2816	2305	1831		1500	29	25	1325,7
-09	С46								23	19	780,9
-10	С47		4350	2960					29	25	1345,7
-11	С48								23	19	792,5
-12	С49		5400	3981					29	25	1484,5
-13	С50								23	19	872,3
-14	С51		5550	4128					29	25	1505,3
-15	С52								23	19	884,3
-16	С53		6600	4669	2658	2259		2000	29	25	1669,5
-17	С54		6750	4817					29	25	1690,3

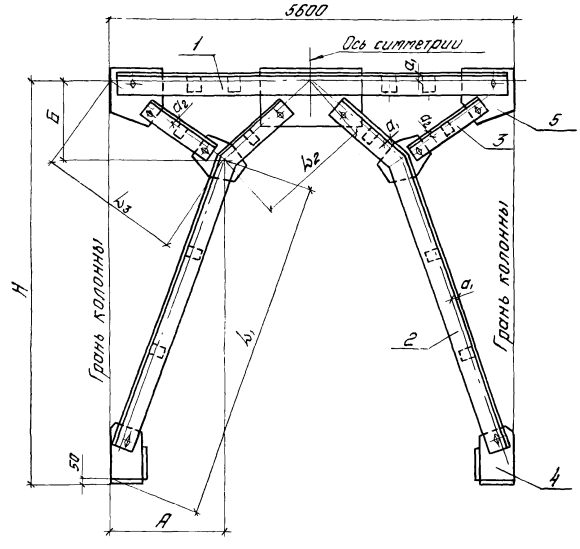
Нач. ОПК-2	Кадыш		1.020-1.8-2 2000 СБ
Нач. констр.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Марченко		Связь (С37...С68) Сварочный чертеж.
Ст. инженер	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разраб.	Асавкина		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист 1	Листов 2	

ЦИПРОМЗДАНИЙ

Рис. 2

Остальное см. Рис. 1.



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			H	l_1	l_2	l_3	А	Б	a_1	a_2	
1.020-1.8-2.2000-18	С55	2	2850	2041	2041	1485	1050	1050	29	25	1143,5
-19	С56								23	19	679,1
-20	С57		3000	2171					29	25	1165,5
-21	С58								23	19	691,3
-22	С59		3450	2528	2067	1521	1050	1100	29	25	1216,7
-23	С60								23	19	721,1
-24	С61		3600	2666					29	25	1239,1
-25	С62								23	19	733,9
-26	С63		4050	2712	2305	1831	1050	1500	29	25	1307,1
-27	С64								23	19	772,1
-28	С65		4200	2850					29	25	1328,1
-29	С66								23	19	783,3
-30	С67		5250	3846					29	25	1475,3
-31	С68		5400	3991					29	25	1495,1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2 2010 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
11		поз. 1	Уголок		
		-00; -02; -04; -06	1.020-1.8-2 2011	2	
		-01; -03; -05	-01	2	

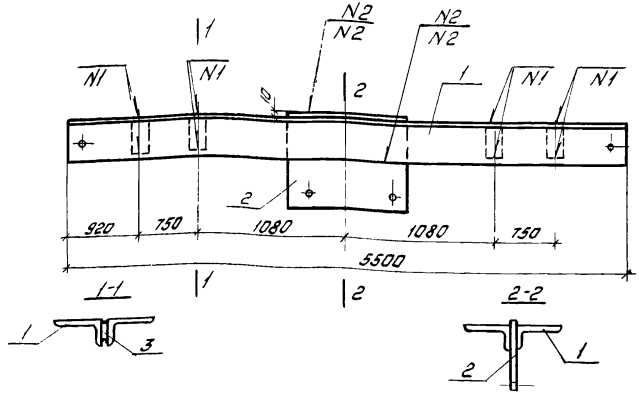
[1] Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено 00

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Примечание
11		поз. 2	Пластина		
		-00	1.020-1.8-2 2012	1	
		-01	-04	1	
		-02	-01	1	
		-03	-05	1	
		-04	-02	1	
		-05	-06	1	
		-06	-03	1	
		поз. 3	Полоса ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*		
Б4		-00; -02; -04; -06	14×70 L=90 мм	4	0,7 кг
Б4		-01; -03; -05	10×70 L=70 мм	4	0,4 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Кобыш		1.020-1.8-2 2010		
Норм. конт.	Скворцов				
Гл. техн. пр.	Порченко		СВ 136 (С37-1...С43-1)	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2	
Проверил	Скворцов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Гл. инж.	Асадчиков				

	1.020-1.8-2 2010	Лист 2



Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание
1.020-1.8-2 2010	С37-1	414,8	
-01	С38-1	242,0	
-02	С39-1	414,8	
-03	С40-1	242,0	
-04	С41-1	407,4	
-05	С42-1	237,0	
-06	С43-1	407,6	

N1 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6

N2 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6-50Z100

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

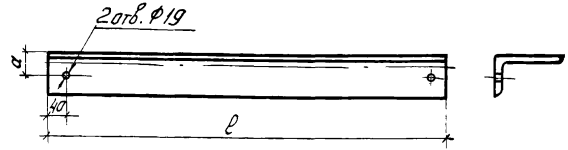
Нач. ОПК-2	Кодыш		
Норм. контр.	Скворцов	11 Скворцов	
Гл. инж. пр.	Марченко		
Ст. инжен.	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разработ.	Асавкина		

1.020-1.8-2 2010 СБ

Связь (С37-1...С43-1)
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	ℓ	a		
1.020-1.8-2 2011	5500	60	Уголок 200×125×14 ГОСТ 8510-72* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	189,2
-01	5500	55	Уголок 150×100×10 ГОСТ 8510-72* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	108,9
-02	1240	60	Уголок 180×110×12 ГОСТ 8510-72* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	32,7
-03	1275			33,7
-04	1615			42,6
-05	1990			52,5
-06	1255	55	Уголок 125×80×10 ГОСТ 8510-72* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	19,4
-07	1290			20,0
-08	1630			25,3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

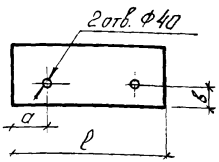
Нач. ОПК-2	Кодыш		
Норм. контр.	Марченко		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Ст. инжен.	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разраб.	Асавкина		

1020-1.8-2 2011

Уголок

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса кг
	ℓ	a	в		
1.020-1.8-2 2012	900	180	105	Полоса 14×340 ГОСТ 82-70* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	33,6
-01	900	195	105		33,6
-02	700	175	105		26,2
-03	600	180	170	Полоса 14×400 ГОСТ 82-70* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	26,4
-04	900	180	110	Полоса 10×320 ГОСТ 82-70* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	22,6
-05	900	195	110		22,6
-06	700	175	110		17,6

			1.020-1.8-2 2012		
Нач. ОПИК	Кавыш		Пластина	Стадия	Масса	Масштаб
Норм. контр.	Марченко			Р	см. таблицу	
Гл. инж. пр.	Марченко			Лист	Листов 1	
Гл. инжен.	Асовкина			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Скворцов					
Разраб.	Асовкина					

Рис. 1

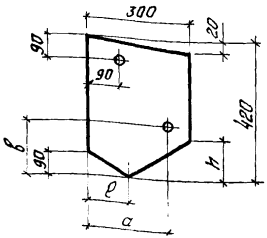
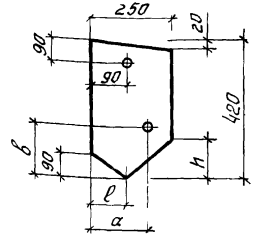


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		ℓ	h	a	в		
1.020-1.8-2 2001	1	190	120	145	175	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	11,9
-01		190	110	140	170		11,9
-02	2	120	90	95	175		10,0
-03		70	60	90	120		9,4
-04	1	200	120	145	175	Лист δ=12 ГОСТ 19903-74* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	10,2
-05		200	110	140	170		10,2
-06	2	140	90	95	175		8,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

			1.020-1.8-2 2001		
Нач. ОПИК	Кавыш		Фасонка	Стадия	Масса	Масштаб
Норм. конт.	Скворцов			Р	см. таблицу	
Гл. инж. пр.	Марченко			Лист	Листов 1	
Гл. инжен.	Асовкина			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Скворцов					
Разраб.	Асовкина					

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2 2020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Уголок		
		-00	1.020-1.8-2 2022 -01	1	
		-01	-36; -37	1	
		-02	-02; -03	1	
		-03	-38; -39	1	
		-04	-04; -05	1	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	1.020-1.8-2 2022 -40; -41	1	
		-06	-06; -07	1	
		-07	-42; -43	1	
		-08	-08; -09	1	
		-09	-44; -45	1	
		-10	-10; -11	1	
		-11	-46; -47	1	
		-12	-12; -13	1	
		-13	-48; -49	1	
		-14	-14; -15	1	
		-15	-50; -51	1	
		-16	-16; -17	1	
		-17	-18; -19	1	
		-18	-20; -21	1	
		-19	-52; -53	1	
		-20	-22; -23	1	
		-21	-54; -55	1	
		-22	-24; -25	1	
		-23	-56; -57	1	
		-24	-26; -27	1	
		-25	-58; -59	1	
		-26	-28; -29	1	
		-27	-60; -61	1	
		-28	-30; -31	1	
		-29	-62; -63	1	
		-30	-32; -33	1	
		-31	-34; -35	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № дубл. | Подпись и дата

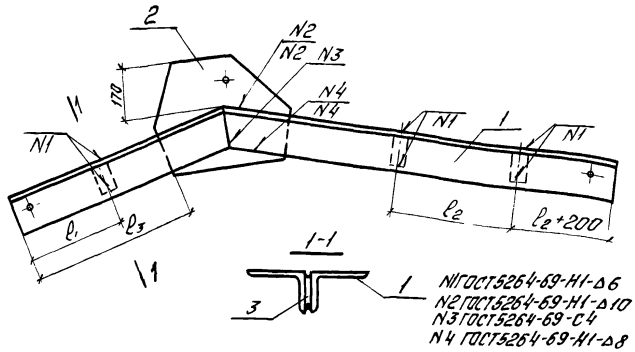
		1.020-1.8-2 2020	
			Лист 2

			1.020-1.8-2 2020		
Нач. ОТИК-2	Ковыш			Стадия	Лист	Листов
Гл. конс.	Скворцов			Р	1	3
Гл. инж. пр.	Марченко		Связь (С37-2...С682)	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	С. Скворцов					
Ст. инж.	Асавкина					

Копировал | Формат А4

Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	поз. 2 Фасонка		
-00; -02	1.020-1.8-2 2021 -08	1	
-01; -03	-08	1	
-04; -06	-01	1	
-05; -07	-09	1	
-08; -10	-02	1	
-09; -11	-10	1	
-12; -14	-03	1	
-13; -15	-11	1	
-16; -17	-07	1	
-18; -20	-04	1	
-19; -21	-12	1	
-22; -24	-05	1	
-23; -25	-13	1	
-26; -28; -30; -31	-06	1	
-27; -29	-14	1	
	поз. 3 Полоса ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*		
-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16; -18; -20; -22; -24; -26; -28; -30	14×70 L = 90	3	0,7 кг
-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15; -17; -19; -21; -23; -25; -27; -29; -31	10×70 L = 70 мм	3	0,4 кг

1.020-1.8-2 2020 — Лист 3



Обозначение	Марка	Размеры, мм l_1	l_2	l_3	Масса, кг
1.020-1.8-2 2020	С37-2	860	540	1490	279,7
-01	С38-2	860	540	1490	162,4
-02	С39-2	860	580	1490	289,1
-03	С40-2	860	580	1490	167,8
-04	С41-2	870	710	1525	317,8
-05	С42-2	870	710	1525	184,3
-06	С43-2	870	760	1525	327,8
-07	С44-2	870	760	1525	190,1
-08	С45-2	1030	780	1830	351,7
-09	С46-2	1030	780	1830	203,8
-10	С47-2	1030	830	1830	361,7
-11	С48-2	1030	830	1830	209,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. ОТМК 2	Кабыш	
Норм. конт.	Скворцов	
Гл. инж. пр.	Марченко	
Ст. инж.	Асавкина	
Проверил	Скворцов	
Разраб.	Асавкина	

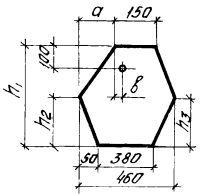
1.020-1.8-2 2020 СБ

Связь (С37-2...С68-2)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		l_1	l_2	l_3	
1.020-1.8-2 2020-12	С49-2	1030	1160	1820	431,9
-13	С50-2	1030	1160	1820	250,1
-14	С51-2	1030	1220	1820	442,3
-15	С52-2	1030	1220	1820	256,1
-16	С53-2	1290	1380	2280	505,1
-17	С54-2	1290	1420	2280	515,5
-18	С55-2	860	510	1490	272,6
-19	С56-2	860	510	1490	158,5
-20	С57-2	860	550	1490	284,0
-21	С58-2	860	550	1490	164,7
-22	С59-2	870	660	1525	307,8
-23	С60-2	870	660	1525	178,8
-24	С61-2	870	710	1525	319,0
-25	С62-2	870	710	1525	184,8
-26	С63-2	1030	720	1830	341,0
-27	С64-2	1030	720	1830	197,8
-28	665-2	1030	760	1830	351,2
-29	С66-2	1030	760	1830	203,4
-30	С67-2	1030	1060	1820	423,6
-31	С68-2	1030	1100	1820	433,8



Обозначение	Размеры, мм					Материал	Масса, кг
	h_1	h_2	h_3	a	δ		
1.020-1.8-2 2021	390	170	170	150	50	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	15,2
-01	390	150	170	150	50		15,1
-02	390	170	170	235	20		15,2
-03	390	150	170	235	20		15,0
-04	390	190	170	150	50		15,3
-05	390	180	170	150	50		15,3
-06	390	200	170	235	20		15,5
-07	390	160	160	300	—		15,2
-08	370	150	150	150	50	Лист δ=10 ГОСТ 19903-74* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	10,2
-09	370	130	150	150	50		10,1
-10	370	150	150	235	20		10,2
-11	370	130	150	235	20		10,1
-12	370	170	150	150	50		10,2
-13	370	160	150	150	50		10,2
-14	370	180	150	235	20		10,4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.020-1.8-2 2021

Фасонка

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Ковыш		Р	см. табл.	
Гл.конст.	Скворцов		Лист	Листов 1	
Гл.инж.пр.	Марченко				
Ст.инженер	Асавкина		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил	Скворцов				
Разработал	Асавкина				

Рис.1

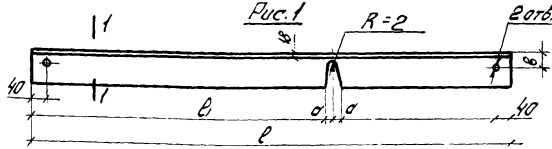
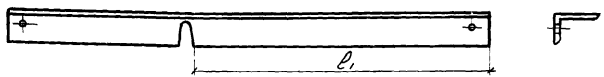


Рис.2 (зеркально рис.1)



Обозначение	Рис	Размеры, мм ℓ	ℓ1	a	в	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2.2022	1						
-01	2	3815	2005	48	60		131,2
-02	1						
-03	2	3950	2145	41	60		135,9
-04	1						
-05	2	4370	2520	53	60		150,3
-06	1						
-07	2	4515	2670	46	60		155,3
-08	1						
-09	2	4860	2725	40	60		167,2
-10	1						
-11	2	5005	2870	37	60	Уголок 200×125×14 ГОСТ 8510-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71	172,2
-12	1						
-13	2	6030	3890	48	60		207,4
-14	1						
-15	2	6180	4050	41	60		212,6
-16	1						
-17	2	7090	4590	32	60		243,9
-18	1						
-19	2	7240	4735	32	60		249,1
-20	1						
-21	2	3710	1920	34	60		127,6
-22	1						
-23	2	3875	2050	34	60		133,3
-24	1						
-25	2	4220	2380	41	60		145,2
-26	1						
-27	2	4385	2525	32	60		150,8

Обозначение	Рис.	Размеры, мм ℓ	ℓ1	a	в	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2.2022-28	1						
-29	2	4700	2570	31	60	Уголок 200×125×14 ГОСТ 8510-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71	161,7
-30	1						
-31	2	4850	2695	30	60		166,8
-32	1						
-33	2	5900	3640	34	60		203,0
-34	1						
-35	2	6050	3780	34	60		208,1
-36	1						
-37	2	3815	2015	39	55		75,5
-38	1						
-39	2	3950	2155	33	55		78,2
-40	1						
-41	2	4370	2530	43	55		86,5
-42	1						
-43	2	4515	2680	37	55		89,4
-44	1						
-45	2	4860	2735	32	55		96,2
-46	1						
-47	2	5005	2880	29	55	Уголок 160×100×10 ГОСТ 8510-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71	99,1
-48	1						
-49	2	6030	3900	39	55		119,4
-50	1						
-51	2	6180	4055	33	55		122,4
-52	1						
-53	2	3710	1925	27	55		73,5
-54	1						
-55	2	3870	2055	27	55		76,6
-56	1						
-57	2	4220	2390	33	55		83,6
-58	1						
-59	2	4380	2530	26	55		86,7
-60	1						
-61	2	4700	2580	25	55		93,1
-62	1						
-63	2	4845	2700	24	55		95,9

Нач. ОПК-2	Кадыш	
Норм. конт.	Сиворцов	
Гл. инж. п.	Марченко	
Ст. инж.	Асовкина	
Проверил	Сиворцов	
Разработ.	Асовкина	

1.020-1.8-2 2022

Уголок

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

17544 32

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2 2030 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		

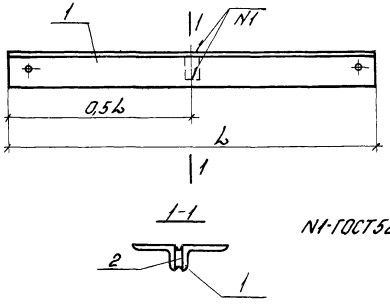
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
11		поз.1	Уголок		
		-00	1.020-1.8-2 2011 -02	2	
		-01	-06	2	
		-02	-03	2	
		-03	-07	2	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Нач.ОТИКа	Ковыш		1.020-1.8-2 2030			
Нач.сект.	Марченко			Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр.	Марченко		Связь (С37.3...С43.3)	Р	1	2
Проверил	Скворцов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст.инж.	Асавкина					

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04	1020-1.8-2 2011 -04	2	
		-05	-08	2	
		-06	-05	2	
Б4		поз.2	Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103-76}}{\text{Вст.3кп2 ГОСТ 380-71}}$*		
		-00; -02; 04; 06	12 × 70 L = 80 мм	1	0.5 кг
		-01; -03; 05	10 × 70 L = 50 мм	1	0.3 кг



N1-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6

Обозначение	Марка, мм	L, мм	Масса, кг
1.020-1.8-2 2030	С37-3	1240	65,9
-01	С38-3	1255	39,1
-02	С39-3	1275	67,9
-03	С40-3	1290	40,3
-04	С41-3	1615	85,7
-05	С42-3	1630	50,9
-06	С43-3	1430	105,5

1.020-1.8-2 2030 СБ

Нач. ОПК Г.	Кобыш		
Нач. конт.	Марченко		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Гл. инжен.	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разраб.	Асавкина		

Связь (С37-3...С43-3)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2 2040 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
11		поз 1	Фасонка		
		-00	1.020-1.8-2 2041	1	
		-01	-07	1	
		-02	-01	1	
		-03	-08	1	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Нач. отд.	Ковыш		
Норм. конт.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Проверил	Скворцов		
Гл. инж.	Асавкина		

1.020-1.8-2 2040

Связь (С37-4...С62-4)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение		Примечание
		-04	1.020-1.8-2 2041-02	1	
		-05	-09	1	
		-06	-03	1	
		-07	-10	1	
		-08	-04	1	
		-09	-11	1	
		-10	-05	1	
		-11	-12	1	
		-12	-06	1	
11		-13	1.020-1.8-2 2042	1	
		-14	-07	1	
		-15	-01	1	
		-16	-08	1	
		-17	-02	1	
		-18	-09	1	
		-19	-03	1	
		-20	-10	1	
		-21	-04	1	
		-22	-11	1	
		-23	-05	1	
		-24	-12	1	
		-25	-06	1	
11		поз. 2	Фасонка		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12	1.020-1.8-2 2043	1	
		-01; -03; -05; -07; -09; -11	-01	1	

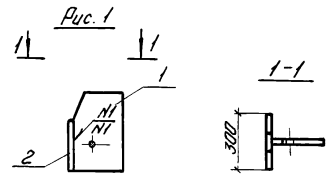
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.020-1.8-2 2040

Лист 2

Поз.	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
Б-1		поз. 3	Полоса ГОСТ 103-76 / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*		
		-13; -15; -17; -19; -21; -23; -25	12×140 L=210мм	1	2,8 кг
		-14; -16; -18; -20; -22; -24	10×140 L=210мм	1	2,3 кг
Б-1		поз. 4	Полоса ГОСТ 103-76 / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*		
		-13 ..... -25	10×100 L=250мм	1	2,0 кг

Рис. 1



N1-ГОСТ 5264-69-Т3-Δ10

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 2040	С37-4	1	11,8
-01	С38-4		8,5
-02	С39-4		11,8
-03	С40-4		8,5
-04	С41-4		11,3
-05	С42-4		8,1
-06	С43-4		11,0
-07	С44-4		7,9
-08	С45-4		11,0
-09	С46-4		7,9
-10	С47-4		10,2
-11	С48-4		7,3
-12	С49-4		10,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. ПТАК	Ковыш	
Норм. конт.	Скворцов	
Гл. инж. пр.	Марченко	
Проверил	Скворцов	
Ст. инженер	Асовкина	

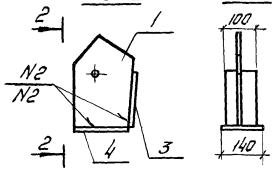
1.020-1.8-2 2040 СБ

Связь (С37-4...С62-4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист 1	Листов 2	

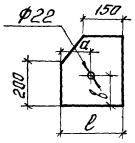
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рис.2



N2-ГОСТ 5264-69-Т3-Д8

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1. 8-2 2040 -13	С50-4	2	13,2
-14	С57-4		10,0
-15	С52-4		12,8
-16	С53-4		9,9
-17	С54-4		12,6
-18	С55-4		9,7
-19	С56-4		12,6
-20	С57-4		9,9
-21	С58-4		12,4
-22	С59-4		9,5
-23	С60-4		12,7
-24	С61-4		9,5
-25	С62-4		13,9



Обозначение	Размеры, мм ℓ	α	δ	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 2041	280	120	85	Полоса 14×300 ГОСТ 82-70* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	8,5
-01	280	120	95		8,5
-02	260	105	85		8,0
-03	250	100	85		7,7
-04	250	105	90		7,7
-05	220	95	85		6,9
-06	220	100	80		6,9
-07	260	120	85	Полоса 10×300 ГОСТ 82-70* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	5,7
-08	260	120	95		5,7
-09	240	105	85		5,3
-10	230	100	85		5,1
-11	230	105	90		5,1
-12	200	95	85		4,5

Нач.ОТК-2	Кабыш		
Норм.конт.	Скворцов		
Гл.инж.пр.	Марченко		
Ст.инж.	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разраб.	Асавкина		

1.020-1. 8-2 2041

Фасонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рис. 1

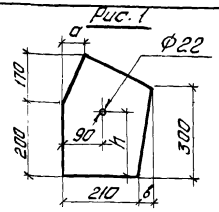
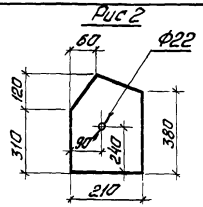


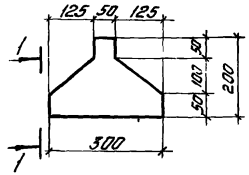
Рис 2



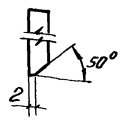
Обозначение	Размеры, мм h	a	δ	Рис.	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 2042	145	140	70	1	δ=14 ГОСТ 19903-74* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	8,4
-01	145	130	50			8,0
-02	170	100	30			7,8
-03	170	90	30			7,8
-04	180	90	20			7,6
-05	190	80	30			7,9
-06				2		9,1
-07	150	140	50	1	δ=10 ГОСТ 19903-74* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	5,7
-08	150	130	40			5,6
-09	175	100	20			5,4
-10	175	90	30			5,6
-11	185	90				5,2
-12	195	80				5,2

			1.020-1.8-2 2042		
Нач. ОТИК	Кобыш		Фасонка	Стадия	Масса	Масштаб
Норм. конт.	Марченко			Р	см. таблицу	
Гл. инж. пр.	Марченко			Лист	Листов 1
Гл. инженер	Асавкина			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Проверил	Скворцов				
Разраб.	Асавкина				

1



1-1 (М 1:2)



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 2043	Полоса 12×300 ГОСТ 82-70* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	3,3
-01	Полоса 10×300 ГОСТ 82-70* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	2,8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

			1.020-1.8-2 2043		
Нач. ОТИК	Кобыш		Фасонка	Стадия	Масса	Масштаб
Норм. конт.	Марченко			Р	см. таблицу	
Гл. инж. пр.	Марченко			Лист	Листов 1
Гл. инженер	Асавкина			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Проверил	Скворцов				
Разраб.	Асавкина				

1

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2 2020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2. 0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Уголок		
		-00	1.020-1.8-2 2022 -01	1	
		-01	-36; -37	1	
		-02	-02; -03	1	
		-03	-38; -39	1	
		-04	-04; -05	1	

[1] Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Нач. ОТК	Кодыш		
Норм. конт.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Проверил	Скворцов		
Ст. инж.	Асовкина		

1.020-1.8-2 2020

Связь (С37-2...С68-2)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	1.020-18-2 2022 -40; -41	1	
		-06	-06; -07	1	
		-07	-42; -43	1	
		-08	-08; -09	1	
		-09	-44; -45	1	
		-10	-10; -11	1	
		-11	-46; -47	1	
		-12	-12; -13	1	
		-13	-48; -49	1	
		-14	-14; -15	1	
		-15	-50; -51	1	
		-16	-16; -17	1	
		-17	-18; -19	1	
		-18	-20; -21	1	
		-19	-52; -53	1	
		-20	-22; -23	1	
		-21	-54; -55	1	
		-22	-24; -25	1	
		-23	-56; -57	1	
		-24	-26; -27	1	
		-25	-58; -59	1	
		-26	-28; -29	1	
		-27	-60; -61	1	
		-28	-30; -31	1	
		-29	-62; -63	1	
		-30	-32; -33	1	
		-31	-34; -35	1	

1.020-1.8-2 2020

Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17544 29

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
2			поз. 2 Связь (С71-2...С106-2)		
		-00	1.020-1.8-2 3020	2	С71-2
		-01	-01	2	С72-2
		-02	-02	2	С73-2
		-03	-03	2	С74-2
		-04	-04	2	С75-2
		-05	-05	2	С76-2
		-06	-06	2	С77-2
		-07	-07	2	С78-2
		-08	-08	2	С79-2
		-09	-09	2	С80-2
		-10	-10	2	С81-2
		-11	-11	2	С82-2
		-12	-12	2	С83-2
		-13	-13	2	С84-2
		-14	-14	2	С85-2
		-15	-15	2	С86-2
		-16	-16	2	С87-2
		-17	-17	2	С88-2
		-18	-18	2	С89-2
		-19	-19	2	С90-2
		-20	-20	2	С91-2
		-21	-21	2	С92-2
		-22	-22	2	С93-2
		-23	-23	2	С94-2
		-24	-24	2	С95-2
		-25	-25	2	С96-2
		-26	-26	2	С97-2
		-27	-27	2	С98-2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-28	1.020-1.8-2 3020 -28	2	С99-2
		-29	-29	2	С100-2
		-30	-30	2	С101-2
		-31	-31	2	С102-2
		-32	-32	2	С103-2
		-33	-33	2	С104-2
		-34	-34	2	С105-2
		-35	-35	2	С106-2
			поз. 3 Связь (С71-3...С88-3)		
11		-00	1.020-1.8-2 3030	2	С71-3
		-01	-01	2	С72-3
		-02	-02	2	С73-3
		-03	-03	2	С74-3
		-04	-04	2	С75-3
		-05	-05	2	С76-3
		-06	-06	2	С77-3
		-07	-07	2	С78-3
		-08	-08	2	С79-3
		-09	-09	2	С80-3
		-10	-10	2	С81-3
		-11	-11	2	С82-3
		-12	-12	2	С83-3
		-13	-13	2	С84-3
		-14	-14	2	С85-3
		-15	-15	2	С86-3
		-16, -18	-16	2	С87-3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
		-17; -19	1.020-1.8-2 3030-17	2	С88-3
		поз.4	Фасонка		
II		-00; -02; -04; -06; -08;			
		-10; -12; -14; -16; -18; -20;			
		-22; -24; -26; -28; -30;			
		-32; -34	1.020-1.8-2 3001	4	
		-01; -03; -05; -07; -09;			
		-11; -13; -15; -17; -19;			
		-21; -23; -25; -27; -29;			
		-31; -33; -35	1.020-1.8-2 3001-08	4	
		поз.5	Фасонка		
II		-20	1.020-1.8-2 3001-01	4	
		-21	-09	4	
		-22	-02	4	
		-23	-10	4	
		-24	-03	4	
		-25	-11	4	
		-26	-04	4	
		-27	-12	4	
		-28	-05	4	
		-29	-13	4	
		-30	-06	4	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

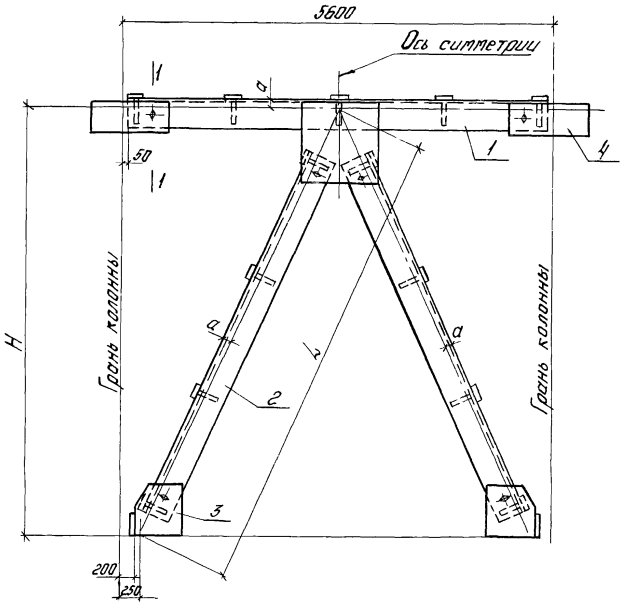
1.020-1.8-2 3000 Лист 5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
		-31	1.020-1.8-2 3001-14	4	
		-32; -34	-07	4	
		-33; -35	-15	4	

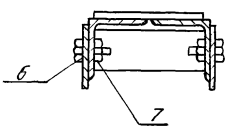
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.020-1.8-2 3000 Лист 6

Рис. 1



1-1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	l	a	
1.020-1.8-2 3000	С71	1	3000	3937	55	1339,7
-01	С72				43	833,4
-02	С73		3150	4053	55	1364,1
-03	С74				43	847,4
-04	С75		3600	4412	55	1420,7
-05	С76				43	879,2
-06	С77		3750	4535	55	1445,5
-07	С78				43	894,4
-08	С79		4200	4914	55	1499,5
-09	С80				43	925,2
-10	С81		4350	5042	55	1524,3
-11	С82				43	939,2
-12	С83		5400	5972	55	1685,9
-13	С84				43	1034,0
-14	С85		5550	6108	55	1714,7
-15	С86				43	1049,6
-16	С87		6600	6911	55	1840,5
-17	С88				43	1123,6
-18	С89		6750	7054	55	1865,3
-19	С90				43	1138,0

Нач. ОТИК	Кабыш		
Норм. конт.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Ст. инженер	Асовкина		
Проверил	Скворцов		
Разработал	Асовкина		

1.020-1.8-2 3000 СБ

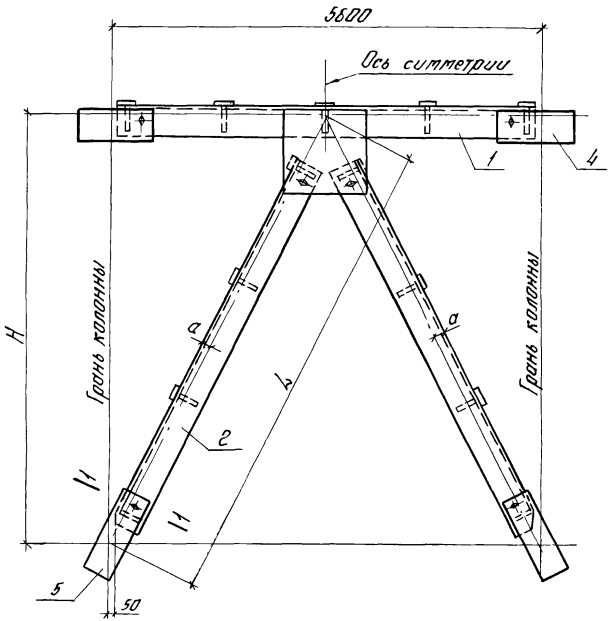
Связь (С71...С105) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

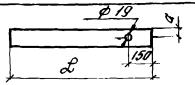
Рис.2

Остальное см. Рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	l	a	
1.020-1.8-2 3000-20	С91	2	2800	3960	55	1358,9
-21	С92				43	847,4
-22	С93		2950	4067	55	1378,3
-23	С94				43	858,6
-24	С95		3420	4420	55	1433,5
-25	С96				43	888,8
-26	С97		3570	4537	55	1462,5
-27	С98				43	911,0
-28	С99		3980	4866	55	1506,1
-29	С100				43	929,8
-30	С101		4130	4990	55	1523,5
-31	С102				43	953,2
-32	С103		5100	5595	55	1631,1
-33	С104				43	1016,0
-34	С105		5250	5732	55	1655,1
-35	С106				43	1029,6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Обозначение	Размеры, мм l	a	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 3001	730	60	Полоса 14х200 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	16,0
-01	650	90		14,3
-02	635	90		14,0
-03	630	90		13,8
-04	620	90		13,6
-05	625	90		13,7
-06	645	90		14,2
-07	730	90		16,0
-08	730	45	Полоса 10х200 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 380-71	11,5
-09	675	80	Полоса 14х150 ГОСТ 103-76 Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	11,9
-10	660	80		11,6
-11	650	80		11,4
-12	635	80		11,2
-13	645	80		11,3
-14	655	80		11,5
-15	730	80		12,8

Нач.отд.	Кобыш		
Гл.конст.	Скворцов		
Гл.инж.пр.	Марчен ко		
Гл.инж.	Асовкина		
Проверил	Скворцов		
Разраб	Асовкина		

1.020-1.8-2 3001

Фасонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 3010 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		поз.1	Уголок		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16; -18			
		-20; -22; -24; -26; -28; -30	1.020-1.8-2 3012	2	
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15;			
		-17; -19; -21; -23; -25; -27; -29	-11	2	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

*Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначена „00"

Нач.ОГПК-2	Кобыш	
Норм.конт.	Скворцов	
Гл.инж.пр.	Марченко	
Проверил	Скворцов	
Ст.инженер	Асовкина	

1.020-1.8-2 3010

Связь (С71-1...С101-1)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

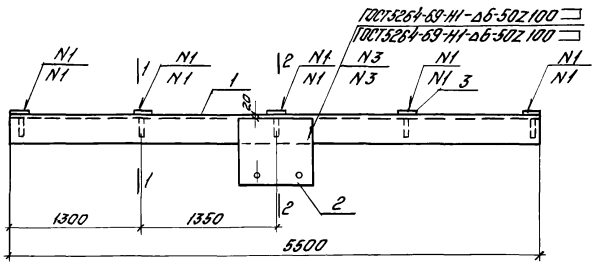
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

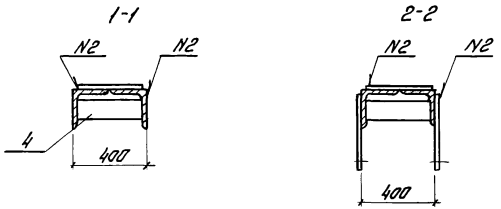
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
		поз.2	Пластина		
		-00	1.020-1.8-2 3011 -16	2	
		-01	-01	2	
		-02	-17	2	
		-03	-02	2	
		-04	-18	2	
		-05	-03	2	
		-06	-19	2	
		-07	-04	2	
		-08	-20	2	
		-09	-05	2	
		-10	-21	2	
		-11	-10	2	
		-12	-25	2	
		-13	-11	2	
		-14	-26	2	
		-15	-15	2	
		-16	-29	2	
		-17	-06	2	
		-18	-22	2	
		-19	-07	2	
		-20	-23	2	
		-21	-08	2	
		-22	-24	2	
		-23	-13	2	
		-24	-27	2	
		-25	-09	2	
		-26	-14	2	
		-27	-28	2	
		-28			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
		-29	1.020-1.8-2 3011 -12	2	
		-30	-30	2	
		поз.3	Полоса		
			10×70 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*		
Б.Ч.		-00; ... -30	L = 340,0 мм	5	1,9 кг
		поз.4	Полоса		
Б.Ч.		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15; -17; -19	10×125 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*		
		-21; -23; -25; -27; -29	L = 370,0 мм	5	3,6 кг
Б.Ч.		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14;	10×125 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*		
		-16; -18; -20; -22; -24; -26; -28; -30	L = 380,0 мм	5	3,7 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

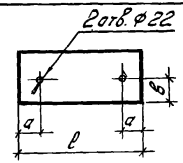




Обозначение	Марка	Масса кг	Примеч.	Обозначение	Марка	Масса кг	Примеч.
1.020-1.8-2 3010	С71-1	572,5		1.020-1.8-2 3010-16	С87-1	597,3	
-01	С72-1	349,0		-17	С88-1	343,6	
-02	С73-1	572,5		-18	С89-1	577,5	
-03	С74-1	345,8		-19	С90-1	352,4	
-04	С75-1	562,7		-20	С91-1	577,5	
-05	С76-1	342,4		-21	С92-1	352,4	
-06	С77-1	562,7		-22	С93-1	572,5	
-07	С78-1	339,2		-23	С94-1	349,0	
-08	С79-1	562,7		-24	С95-1	586,3	
-09	С80-1	339,2		-25	С96-1	362,4	
-10	С81-1	562,7		-26	С97-1	562,7	
-11	С82-1	339,2		-27	С98-1	575,3	
-12	С83-1	578,3		-28	С99-1	354,6	
-13	С84-1	346,8		-29	С100-1	572,1	
-14	С85-1	578,3		-30	С101-1	355,4	
-15	С86-1	346,8					

N1 - ГОСТ5264-69-Н1-Δ6
N2 - ГОСТ5264-69-Т3-Δ6
N3 - ГОСТ5264-69-Н1-Δ6-50Z100

			1.020-1.8-2 3010 СБ
Нач. ОТИ К-2	Кодыш		Связь (С71-1...С101-1) Сборочный чертеж
Нач. констр.	Скворцов		Стадия: Р; Масса: см. таблицу; Масштаб:
Гл. инж. пр.	Марченко		Лист; Листов 1
Гл. инжен.	Асавкина		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Проверил	Скворцов		
Разраб	Асавкина		



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	ℓ	а	в		
1.020-1.8-2 3011	750	160	130	Полоса 14×450 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	37,1
-01	750	170	125		37,1
-02	650	150	130		32,2
-03	650	155	130		32,2
-04	650	155	90		32,2
-05	650	165	90		32,2
-06	800	140	130		39,6
-07	800	195	145		39,6
-08	750	175	130		37,1
-09	650	150	130		32,2
-10	650	155	100	Полоса 14×550 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	40,0
-11	650	165	120		40,0
-12	600	135	110		36,9
-13	800	190	155	Полоса 14×500 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп.2 ГОСТ 380-71*	44,0
-14	700	140	100		38,5
-15	600	140	125	Полоса 14×750 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	49,5

Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	ℓ	а	в		
1.020-1.8-2 3011-16	750	160	110	Полоса 10×420 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	24,7
-17	700	170	140		23,1
-18	650	150	110		21,4
-19	600	155	150		19,8
-20	600	150	120		19,8
-21	600	160	115		19,8
-22	800	140	110		26,4
-23	800	195	125		26,4
-24	750	175	110		24,7
-25	600	150	120	Полоса 10×500 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	23,6
-26	600	160	125		23,6
-27	800	190	165		31,4
-28	700	190	180		27,5
-29	530	130	150	Полоса 10×530 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	22,0
-30	530	125	150	Полоса 10×670 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	27,9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. ОТИК 2	Ковыш		
Норм. контр.	Скворцов		
Гл. инженер	Марченко		
Ст. инженер	Ясовкина		
Проверил	Скворцов		
Разработал	Ясовкина		

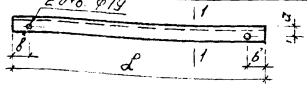
1.020-1.8-2 3011

Пластина

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см таблицу	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	l	a	b		
1.020-1.8-2 3012	5500	75	150	Уголок 200×14 ГОСТ 8509-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	235,4
-01	3465	75	70		148,3
-02	3600	75	70		154,1
-03	3985	75	70		170,6
-04	4125	75	70		176,6
-05	4475	75	70		191,5
-06	4620	75	70		197,7
-07	5465	75	70		233,9
-08	5630	75	70		241,0
-09	6245	75	70		267,3
-10	6390	75	70		273,5
-11	5500	60	150	Уголок 180×10 ГОСТ 8509-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	135,8
-12	3465	60	70		85,5
-13	3630	60	70		89,7
-14	3985	60	70		98,4
-15	4165	60	70		102,9
-16	4520	60	70		111,6
-17	4660	60	70		115,1
-18	5535	60	70		136,7
-19	5690	60	70		140,5
-20	6345	60	70		156,7
-21	6490	60	70		160,3

1.020-1.8-2 3012

Уголок

Стадия Р | Масса | Масштаб

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. ОТИК Кадыш
Нач. конт. Скворцов
Гл. инж. пр. Марченко
Гл. инженер Асавкина
Проверил Скворцов
Разработал Асавкина

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 3020СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
		3		Полоса 10×70 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*		
5.4				l = 340,0 мм	4	1,9 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		поз 1	Уголок		
12		-00	1.020-1.8-2 3012-01	2	
		-01	-12	2	
		-02	-02	2	
		-03	-13	2	
		-04	-03	2	

1 Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.020-1.8-2 3020

Связь (С71-2...С106-2)

Нач. отд. Кадыш
Нач. конт. Скворцов
Гл. инж. пр. Марченко
Проверил Скворцов
Гл. инж. Асавкина

Стадия Р | Лист 1 | Листов 3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером [1]	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	-14	2	
		-06	-04	2	
		-07	-15	2	
		-08	-05	2	
		-09	-16	2	
		-10	-06	2	
		-11	-17	2	
		-12	-07	2	
		-13	-18	2	
		-14	-08	2	
		-15	-19	2	
		-16	-10	2	
		-17	-21	2	
		-18	-09	2	
		-19	-22	2	
		-20	1.020-1.8-2 3021; 3021-01	1	
		-21	-16; -17	1	
		-22	-02; 03	1	
		-23	-18; -19	1	
		-24	-04; -05	1	
		-25	-20; -21	1	
		-26	-06; -07	1	
		-27	-22; -23	1	
		-28	-08; -09	1	
		-29	-24; -25	1	
		-30	-10; -11	1	
		-31	-26; -27	1	
		-32	-12; -13	1	
		-33	-28; -29	1	
		-34	-14; -15	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

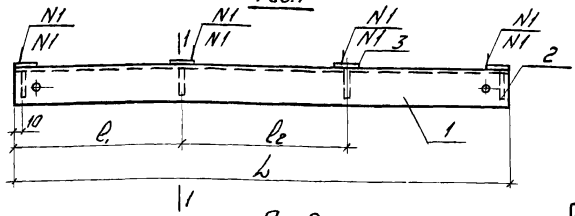
1.020-1.8-2 3020 Лист 2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером [1]	Обозначение	Кол.	Примечание
		-35	-30, -31	1	
			поз. 2 Полоса		
Б4		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16	10×125 ГОСТ 103-76 / Ст3кп2 ГОСТ 380-71*	4	3,6 кг
		-18; -20; -22; -24; -26; -28; -30; -32; -34	L = 370,0 мм		
Б4		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15; -17; -19	10×125 ГОСТ 103-76 / Ст3кп2 ГОСТ 380-71*	4	3,7 кг
		-21; -23; -25; -27; -29; -31; -33; -35	L = 380,0 мм		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.020-1.8-2 3020 Лист 3

Рис.1



1-1

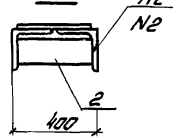
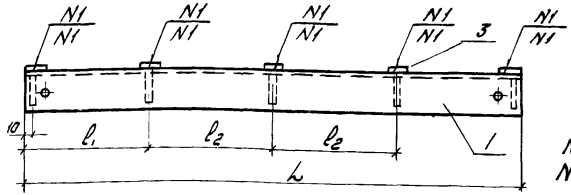
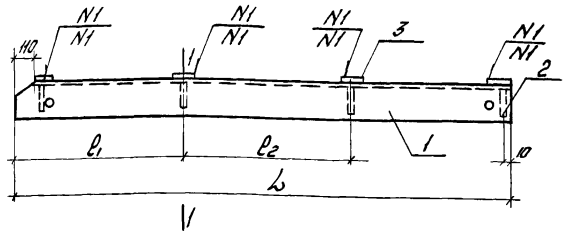


Рис.2



N1 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6
N2 - ГОСТ 5264-69-Т3-Δ6

Рис.3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	l1	l2	
1.020-1.8-2 3020	С71-2	1	3465	1220	1020	318,6
-01	С72-2		3465	1220	1020	193,6
-02	С73-2		3600	1200	1200	330,2
-03	С74-2		3630	1200	1230	201,8
-04	С75-2		3985	1390	1200	363,2
-05	С76-2		3985	1390	1200	219,2
-06	С77-2		4125	1380	1370	375,2
-07	С78-2		4165	1390	1390	228,2
-08	С79-2		4475	1560	1360	405,0
1.020-1.8-2 3020-09	С80-2	1	4520	1570	1380	245,6
-10	С81-2		4620	1540	1540	417,4
-11	С82-2		4660	1560	1550	252,6
-12	С83-2		5465	1890	1690	489,8
-13	С84-2		5535	1910	1720	295,8
-14	С85-2		5630	1960	1710	504,0
-15	С86-2		5690	1980	1730	303,4
-16	С87-2		6245	2120	2000	556,6
-17	С88-2	2	6345	1670	1500	341,4
-18	С89-2	1	6390	2150	2100	569,0
-19	С90-2	2	6490	1650	1600	348,6
-20	С91-2	3	3590	1260	1060	329,2
-21	С92-2		3590	1260	1060	199,8
-22	С93-2		3715	1310	1100	340,0
-23	С94-2		3715	1310	1100	206,0
-24	С95-2		4065	1420	1220	370,0
-25	С96-2		4065	1420	1220	223,2
-26	С97-2		4160	1450	1250	378,0
-27	С98-2		4160	1450	1250	228,0
-28	С99-2		4550	1590	1370	411,4
-29	С100-2		4550	1590	1370	247,2
-30	С101-2		4565	1590	1380	412,8
-31	С102-2		4655	1620	1410	252,4
-32	С103-2		5170	1840	1650	464,6
-33	С104-2		5230	1860	1670	280,8
-34	С105-2		5310	1850	1690	476,6
-35	С106-2		5370	1860	1710	287,6

Нач.отд.	Кобыш	
Норм.конт.	Скворцов	
Гл.инж.пр.	Марченко	
Проверил	Скворцов	
Разработ.	Асавкина	

1.020-1.8-2 3020 СБ

Связь (С71-2...С106-2)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рис. 1

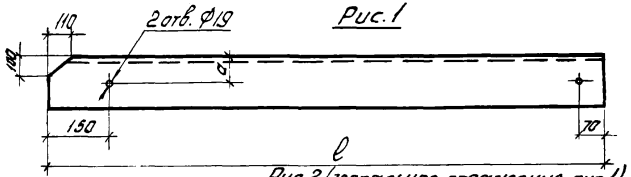
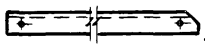


Рис. 2 (зеркальное отражение рис. 1)



остальное см. рис. 1

Обозначение	Рис.	Размеры, мм ℓ	Размеры, мм a	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 3021	1	3590	75	Уголок 200×14 ГОСТ 8509-72* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	153,6
-01	2				
-02	1	3715			159,0
-03	2				
-04	1	4065			174,0
-05	2				
-06	1	4160			178,0
-07	2				
-08	1	4550			194,7
-09	2				
-10	1	4565			195,4
-11	2				
-12	1	5170			221,3
-13	2				
-14	1	5310			227,3
-15	2				

Обозначение	Рис.	Размеры, мм ℓ	Размеры, мм a	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 3021-16	1	3590	60	Уголок 160×10 ГОСТ 8509-72* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	88,7
-17	2				
-18	1	3715			91,8
-19	2				
-20	1	4065			100,4
-21	2				
-22	1	4160			102,8
-23	2				
-24	1	4550			112,4
-25	2				
-26	1	4655			115,0
-27	2				
-28	1	5230			129,2
-29	2				
-30	1	5370			132,6
-31	2				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. ОТИК 2	Кобыш		
Норм. контр.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Мороченко		
Ст. инженер	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разработал	Асавкина		

1.020-1.8-2 3021

Уголок

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2.3030СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0.000.ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
6.4		2		Полоса $\frac{12\times160\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3кп2\ ГОСТ\ 380-71^*}$		
				L = 430,0 мм	1	6,6 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		поз. 1	Фасонка		
11		-00	1.020-1.8-2 3031	2	
		-01	-09	2	
		-02	-01	2	
		-03	-10	2	

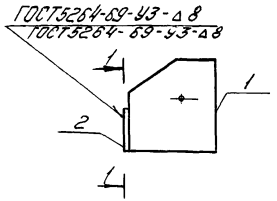
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-04	-02	2	
		-05	-11	2	
		-06	-03	2	
		-07	-12	2	
		-08	-04	2	
		-09	-13	2	
		-10	-05	2	
		-11	-14	2	
		-12	-06	2	
		-13	-15	2	
		-14	-07	2	
		-15	-16	2	
		-16	-08	2	
		-17	-17	2	

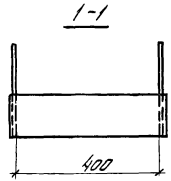
1 Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

				1.020-1.8-2 3030		
Нач. отд.	Кобыш		Связь (СТ1-3...СВ8-3)	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Парченко			Р	1	2
Проверил	Сборщик			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Асавкина					

				1.020-1.8-2 3030	Лист 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2 3030	С71-3	32,1
-01	С72-3	24,7
-02	С73-3	32,7
-03	С74-3	25,1
-04	С75-3	32,9
-05	С76-3	25,3
-06	С77-3	33,3
-07	С78-3	25,5
-08	С79-3	30,5
-09	С80-3	23,5
-10	С81-3	30,5
-11	С82-3	23,5
-12	С83-3	31,1
-13	С84-3	23,9
-14	С85-3	31,3
-15	С86-3	24,1
-16	С87-3	32,1
-17	С88-3	24,7

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

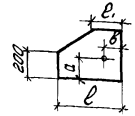
Нач.ОТИКГ	Кодыш	
Норм.контр.	Скворцов	
Гл.инж.пр.	Марченко	
Проверил	Скворцов	
Разработ.	Асавкина	

1.020-1.8-2 3030 СБ

Связь (С71-3...С88-3)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм ℓ	ℓ1	α	β	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 3031	380	130	180	150	Полоса 14×360 ГОСТ 82-70* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	12,8
-01		160	175	160		13,1
-02		170	175	180		13,2
-03		190	170	190		13,4
-04	340	170	170	160		12,0
-05		180	165	170		12,0
-06		210	170	190		12,3
-07		220	155	195		12,4
-08		280	180	215		12,8
-09	380	120	180	150	Полоса 10×360 ГОСТ 82-70* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	9,1
-10		150	175	160		9,3
-11		160	175	180		9,4
-12		180	170	200		9,5
-13		160	170	160		8,5
-14		170	165	170		8,5
-15		200	170	190		8,7
-16		210	155	195		8,8
-17		260	180	215		9,1

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.ОТИКГ	Кодыш	
Норм.контр.	Скворцов	
Гл.инж.пр.	Марченко	
Гл.инж.	Асавкина	
Проверил	Скворцов	
Разработ.	Асавкина	

1.020-1.8-2 3031

Полоса

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 4000 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0.0000.ПЗ	Пояснительная записка		
Б4		8		Сборочные единицы		
Б4		8		Болт М16 ГОСТ 7798-70* / 8 ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	20	0,12 кг
				Гайка М16 ГОСТ 3915-70* / 8 ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	20	0,03 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Связь (С107-1...С115-1)		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4010	1	С107-1
		-01; -03; -19; -21	-01	1	С108-1
		-04; -06; -22; -24	-02	1	С109-1
		-05; -07; -23; -25	-03	1	С110-1
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -32	-04	1	С111-1

"Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

			1.020-1.8-2 4000		
Нач. отд.	Ковыш				
Гл. констр.	Скворцов				
Гл. инж. пр.	Марченко		Связь (С107...С140)	Стадия Р	Лист 1	Листов 4
Проверил	Скворцов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Асоцкина					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
		-09; -11; -13; -19; -27; -29;			
		-31; -33	-05	1	С112-1
		-16; -17	-06	1	С113-1
12		Поз. 2	Связь (С107-2...С142-2)		
		-00	1.020-1.8-2 4020	2	С107-2
		-01	-01	2	С108-2
		-02	-02	2	С109-2
		-03	-03	2	С110-2
		-04	-04	2	С111-2
		-05	-05	2	С112-2
		-06	-06	2	С113-2
		-07	-07	2	С114-2
		-08	-08	2	С115-2
		-09	-09	2	С116-2
		-10	-10	2	С117-2
		-11	-11	2	С118-2
		-12	-12	2	С119-2
		-13	-13	2	С120-2
		-14	-14	2	С121-2
		-15	-15	2	С122-2
		-16	-16	2	С123-2
		-17	-17	2	С124-2
11		-18 Поз. 3	1.020-1.8-2 4020-18	2	С125-2
		-19	-19	2	С126-2
		-20	-20	2	С127-2
		-21	-21	2	С128-2
		-22	-22	2	С129-2
		-23	-23	2	С130-2

	1.020-1.8-2 4000	Лист 2

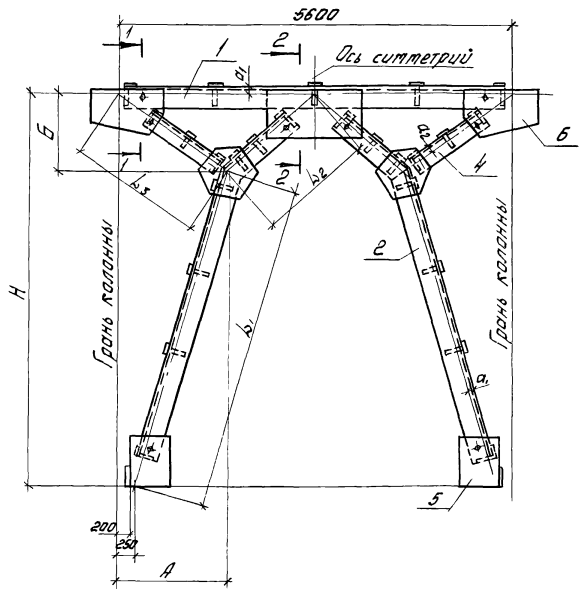
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Примечания
		-24	-24	2	С131-2
		-25	-25	2	С132-2
		-26	-26	2	С133-2
		-27	-27	2	С134-2
		-28	-28	2	С135-2
		-29	-29	2	С136-2
		-30	-30	2	С137-2
		-31	-31	2	С138-2
		-32	-32	2	С139-2
		-33	-33	2	С140-2
12		поз.4	Св.зав (С107-3...С116-3)		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4030	2	С107-3
		-01; -03; -19; -21	-01	2	С108-3
		-04; -06; -22; -24	-02	2	С109-3
		-05; -07; -23; -25	-03	2	С110-3
		-08; -10; -12; -14; -26; -28;			
		-30; -32	-04	2	С111-3
		-09; -11; -13; -15; -27; -29;			
		-31; -33	-05	2	С112-3
		-16; -17	-06	2	С113-3
11		поз.5	Св.зав (С107-4...С118-4)		
		-00	1.020-1.8-2 4040	2	С107-4
		-01	-01	2	С108-4
		-02	-02	2	С109-4
		-03	-03	2	С110-4
		-04	-04	2	С111-4
		-05	-05	2	С112-4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Примечания
		-06	-06	2	С113-4
		-07	-07	2	С114-4
		-08	-08	2	С115-4
		-09	-09	2	С116-4
		-10	-10	2	С117-4
		-11	-11	2	С118-4
		-12	-12	2	С119-4
		-13	-13	2	С120-4
		-14	-14	2	С121-4
		-15	-15	2	С122-4
		-16; -17	-16	2	С123-4
11		Поз.6	Фасонка		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4001	4	
		-01; -03; -19; -21	-01	2	
		-04; -06; -22; -24	-02	4	
		-05; -07; -23; -25	-03	4	
		-08; -10; -12; -14; -26; -28;			
		-30; -32	-04	4	
		-09; -11; -13; -15; -27; -29;			
		-31; -33	-05	4	
		-16; -17	-06	4	
11		поз. 7	Фасонка		
		-18; -19; -20; -21	1.020-1.8-2 4001 -07	4	
		-22; -23; -24; -25	-08	4	
		-26; -27; -28; -29	-09	4	
		-30; -31; -32; -33	-10	4	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

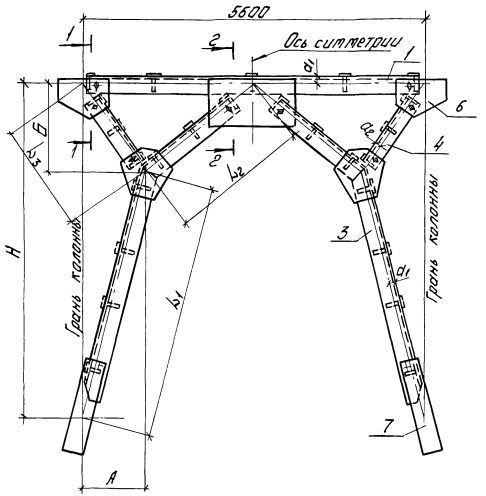
Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			H	l_{b1}	l_{b2}	l_{b3}	A	Б	a_1	a_2	
1.020-1.8-2 4000	С107	1	3000	2108	2041	1485	1050	1050	55	49	1803,5
-01	С108								43	34	1167,4
-02	С109		3150	2254					55	49	1829,1
-03	С110								43	34	1182,2
-04	С111		3600	2625	2057	1520	1050	1100	55	49	1909,1
-05	С112								43	34	1227,8
-06	С113		3750	2772					55	49	1934,7
-07	С114								43	34	1242,6
-08	С115		4200	2816	2305	1830	1050	1500	55	49	2023,3
-09	С116								43	34	1297,0
-10	С117		4350	2964					55	49	2049,3
-11	С118								43	34	1311,8
-12	С119		5400	3881					55	49	2223,7
-13	С120								43	34	1413,8
-14	С121		5550	4130					55	49	2248,9
-15	С122								43	34	1429,0
-16	С123		6600	4669	2359	2259	1050	2000	55	49	2318,7
-17	С124		6750	4817					55	49	2343,5

			1.020-1.8-2 4000 СБ			
				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. ОТИК-2	Кобыш		Связь (С107...С124) Сборочный чертеж.	Р	см. таблицу	
Гл. констр.	Скворцов			Лист 1	Листов 2	
Гл. инж. пр.	Марченко			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инжен.	Асавкина					
Проверил	Скворцов					
Разработ.	Асавкина					

Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			H	l_1	l_2	l_3	A	Б	a_1	a_2	
1.020-1.8-2 4000-18	С125	2	2800	2041	2041	1486	1050	1050	55	49	1793,7
-19	С126								43	34	1179,0
-20	С127		2950	2171					55	49	1816,5
-21	С128								43	34	1193,4
-22	С129		3350	2483	2067	1520	1050	1100	55	49	1803,7
-23	С130								43	34	1236,5
-24	С131		3600	2620					55	49	1863,3
-25	С132								43	34	1250,6
-26	С133		3900	2620	2305	1830		1300	55	49	2001,1
-27	С134								43	34	1304,6
-28	С135		4050	2958					55	49	2059,5
-29	С136								43	34	1338,2
-30	С137		5100	3750	2310				55	49	2201,9
-31	С138								43	34	1405,0
-32	С139		5250	3894					55	49	2226,7
-33	С140								43	34	1419,4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рис.1

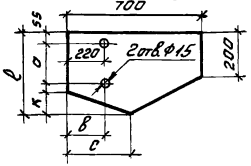
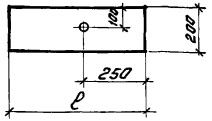


Рис.2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм l	a	B	c	K	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 4001	1	460	315	100	130	150	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	26,2
-01		390	230	130	140	150	Лист δ=12 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	19,7
-02		460	320	105	140	150	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	26,2
-03		390	230	150	150	150	Лист δ=12 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	19,7
-04		460	320	175	230	150	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	26,3
-05		390	230	205	230	150	Лист δ=12 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	19,9
-06		550	325	195	240	140	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	20,4
-07	2	770	—	—	—	—		16,9
-08		810	—	—	—	—		17,8
-09		850	—	—	—	—		18,7
-10		1030	—	—	—	—		22,7

Нач. ОТИКР	Кодыш		1.020-1.8-2 4001			
Норм. контр.	Скворцов					
Гл. инж. пр.	Марченко		Фасонка	Стадия: Р	Масса: см. таблицу	Масштаб
Гл. инж.	Асавкина			Лист	Листов 7	
Проверил	Скворцов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разработал	Асавкина					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			1.020-1.8-2 4010 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
Б4		4		Полоса 10×70 ГОСТ 103-76* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71* / L=340 мм	5	1,9 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
11		поз. 1	Уголок		
		-00; -02; -04; -06	1.020-1.8-2 4011	2	
		-01; -03; -05	-01	2	

[1] Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. ОТИКР	Кодыш		1.020-1.8-2 4010			
Норм. контр.	Скворцов					
Гл. инж. пр.	Марченко		Связь (С107-1...С113-1)	Стадия: Р	Лист: 1	Листов: 2
Проверил	Скворцов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл. инж.	Асавкина					

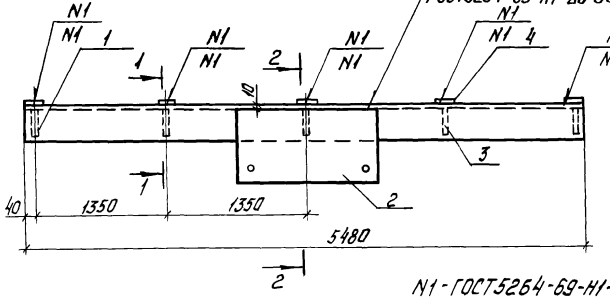
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
11			поз. 2 Пластина		
		-00	1.020-1.8-2.4012	2	
		-01	-04	2	
		-02	-01	2	
		-03	-05	2	
		-04	-02	2	
		-05	-06	2	
		-06	-03	2	
			поз. 3 Полоса 10×125 ГОСТ 103-76* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71		
Б.Ч.		-00; -02; -04; -06	ℓ = 370,0 мм	5	3,6 кг
Б.Ч.		-01; -03; -05	ℓ = 380,0 мм	5	3,7 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № дубл. | Подпись и дата

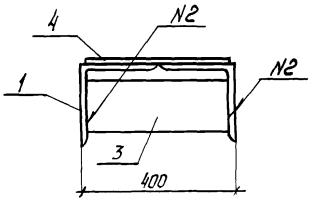
			1.020-1.8-2 4010	Лист 2

ГОСТ5264-69-Н1-Δ6-50z100
ГОСТ5264-69-Н1-Δ6-50z100

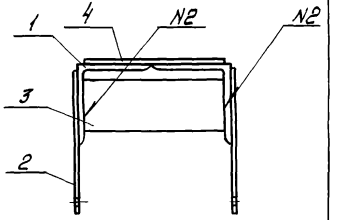


N1 - ГОСТ5264-69-Н1-Δ6
N2 - ГОСТ5264-69-Т3-Δ6

1-1



2-2



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2 4010	С107-1	645,9
-01	С108-1	397,6
-02	С109-1	645,9
-03	С110-1	397,6

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2.4010-04	С111-1	624,9
-05	С112-1	390,0
-06	С113-1	579,9

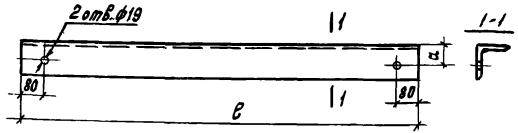
1.020-1.8-2 4010 СБ

Связь (С107-1...С113-1)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

Нач. отд.	Кавыш	
Нормокон.	Скворцов	
Гл. инж. пр.	Марченко	
Проверил	Скворцов	
Разработ.	Асавкина	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	c	a		
1.020-1.8-2 4011	5500	75	Уголок 14х200 ГОСТ 8509-72* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	235,4
-01	5500	60	Уголок 10х160 ГОСТ 8509-72* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	135,8
-02	1085	75	Уголок 12х180 ГОСТ 8509-72* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	35,9
-03	1120	75		37,1
-04	1470	75		48,6
-05	1845	75		61,1
-06	1145	60	Уголок 10х125 ГОСТ 8509-72* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	21,9
-07	1190	60		22,7
-08	1530	60		29,2

Нач.отик-2	Кодыш		
Нормоконтр	Марченко		
Гл.инж.пр	Марченко		
Проверил	Скворцов		
Разработ.	Асавкина		

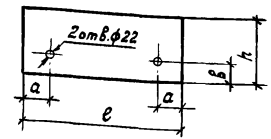
1.020-1.8-2 4011

Уголок

Стадия	Масса	Масштаб
Р.	См. таблицу	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	a	в	c	h		
1.020-1.8-2 4012	240	150	1400	480	Полоса 14х480 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	73,8
-01	270	150	1400	480		73,8
-02	290	150	1200	480		63,3
-03	195	190	700	530	Полоса 14х530 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	40,8
-04	260	200	1300	480	Полоса 10х480 ГОСТ 82-70* / Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	49,0
-05	280	200	1300	480		49,0
-06	290	150	1200	480		45,2

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Нач.отик-2	Кодыш		
Нормоконтр	Марченко		
Гл.инж.пр.	Марченко		
Проверил	Скворцов		
Разработ.	Асавкина		

1.020-1.8-2 4012

Пластина

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	

Лист | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Документация		
12			1.020-1.8-2 4020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0.0.00.ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
Б4		4		Полоса $\frac{10\times70\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3кп2\ ГОСТ\ 380-71^{*}}$		
				$L = 340,0$ мм	7	1,9 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Кол.	Примечания
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Уголок		
		-00	1.020-1.8-2 4022; -01	1	
		-01	-20; -21	1	
		-02	-02; -03	1	

*Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. ОТМК	Кобыш		
Нормконт.	Сверцов		
Гл. инж. пр.	Морченко		
Проверил	Сверцов		
Стинжен.	Новикина		

1.020-1.8-2 4020

Связи (С107-2...С140-2)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Кол.	Примечания
		-03	1.020-1.8-2 4022 -22; -23	1	
		-04	-04; -05	1	
		-05	-24; -25	1	
		-06	-06; -07	1	
		-07	-26; -27	1	
		-08	-08; -09	1	
		-09	-28; -29	1	
		-10	-10; -11	1	
		-11	-30; -31	1	
		-12	-12; -13	1	
		-13	-32; -33	1	
		-14	-14; -15	1	
		-15	-34; -35	1	
		-16	-16; -17	1	
		-17	-18; -19	1	
		-18	1.020-1.8-2 4023 -01	1	
		-19	-16; -17	1	
		-20	-02; -03	1	
		-21	-18; -19	1	
		-22	-04; -05	1	
		-23	-20; -21	1	
		-24	-06; -07	1	
		-25	-22; -23	1	
		-26	-08; -09	1	
		-27	-24; -25	1	
		-28	-10; -11	1	
		-29	-26; -27	1	
		-30	-12; -13	1	
		-31	-28; -29	1	
				1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.020-1.8-2 4020

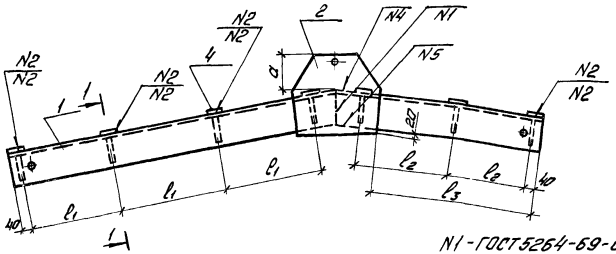
Лист 2

Формат*	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
		-32	1.020-1.8-2 4022-14; -15	1	
		-33	-30; -31	1	
		Поз.3	Фасонка		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4021	2	
		-01; -03; -20; -21	-04	2	
		-04; -06; -22; -24	-01	2	
		-05; -07; -23; -25	-05	2	
		-08; -10; -12; -14; -26			
		-28; -30; -32	-02	2	
		-09; -11; -13; -15; -27;	-06	2	
		-29; -31; -33	-06	2	
		-16; -17	-03	2	
64		Поз.3	Полоса 10×125 ГОСТ 103-76 / Ст.3 кп2 ГОСТ 380-71*		
		-00; -02; -04; -06; -08;			
		-10; -12; -14; -16; -17;			
		-18; -20; -22; -24; -26;			
		-28; -30; -32	L = 370 мм	7	3,6 кг
		-01; -03; -05; -07; -09;			
		-11; -13; -15; -19; -21			

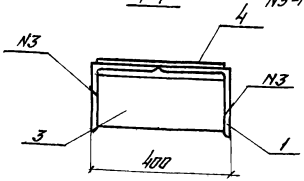
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
		-23; -25; -27; -29; -31;			
		-33	L = 380 мм	7	3,7 кг

Рис.1



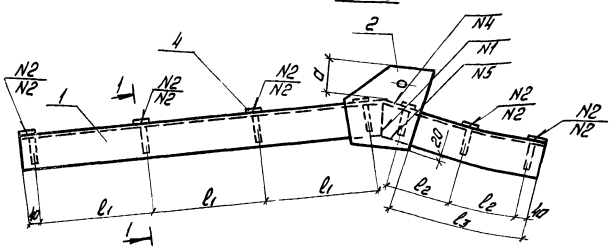
1-1



N1 - ГОСТ 5264-69-С4
N2 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6
N3 - ГОСТ 5264-69-Т3-Δ6
N4 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ12
N5 - ГОСТ 5264-69-Н1-Δ8

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			d	l_1	l_2	l_3	
1.020-1.8-2 4020	С107-2	1	220	590	690	1320	400,9
-01	С108-2			590	720	1400	257,0
-02	С109-2		230	640	690	1320	413,7
-03	С110-2			640	720	1400	264,6
-04	С111-2		220	760	710	1350	451,7
-05	С112-2			760	750	1420	286,0
-06	С113-2		230	810	710	1350	464,5
-07	С114-2			810	750	1420	293,4
-08	С115-2		220	830	880	1635	496,1
-09	С116-2			830	900	1690	311,0
-10	С117-2		230	880	880	1635	509,1
-11	С118-2			880	900	1690	318,4
-12	С119-2		220	1190	880	1635	592,1
-13	С120-2			1190	900	1690	366,4
-14	С121-2		230	1240	880	1635	602,7
-15	С122-2			1240	900	1690	372,6
-16	С123-2	2	210	1470	990	1870	651,1
-17	С124-2			1520	990	1870	663,5

Рис 2



Нач. ОТИК-2	Кобыш		
Норл. конт.	Скворцов		
Гл. инженер	Марченко		
Гл. инженер	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разработ.	Асавкина		

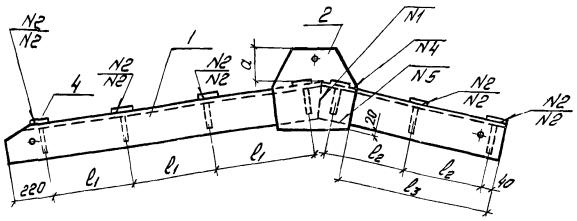
1.020-1.8-2 4020СБ

Связь (С107-2...С1402)
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм a	l_1	l_2	l_3	Масса, кг
1.020-1.8-2.4020-18	С125-2	3	220	500	690	1320	397,9
-19	С126-2			670	720	1400	255,4
-20	С127-2		230	560	690	1320	409,3
-21	С128-2			560	720	1400	262,0
-22	С129-2		220	700	710	1350	442,7
-23	С130-2			500	750	1420	280,8
-24	С131-2		230	720	710	1350	454,7
-25	С132-2			720	750	1420	287,8
-26	С133-2		220	660	880	1635	482,9
-27	С134-2			710	900	1690	303,4
-28	С135-2		230	830	880	1635	512,1
-29	С136-2			830	900	1690	320,2
-30	С137-2		260	1110	880	1640	575,3
-31	С138-2			1110	900	1690	345,6
-32	С139-2			1160	880	1640	587,7
-33	С140-2			1160	900	1690	352,8

Рис. 1

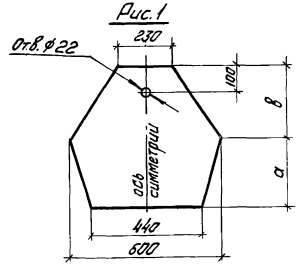
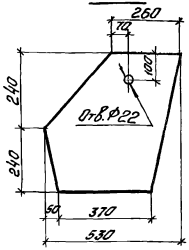


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм а	в	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2.4021		270	265		27,5
-01	1	280	265		28,1
-02		280	260	Лист δ=14 ГОСТ 19903-74* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	27,9
-03	2	—	—		20,8
-04		245	255		18,3
-05	1	255	255	Лист δ=10 ГОСТ 19903-74* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	18,7
-06		255	250		18,6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. ОПКГ	Кобыш		
Норм. конт.	Скворцов В		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Ст. инж.	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разрабо.	Асавкина		

1.020-1.8-2 4021

Фасонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Рис. 1

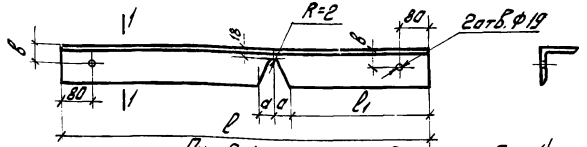
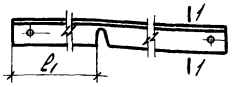


Рис. 2 (зеркальное изображение Рис 1)



Обозначение	Рис.	Размеры, мм ℓ	ℓ1	α	в	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2.4022	1	3590	1535	66	75	Уголок 14×200 ГОСТ 8509-72* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	153,7
-01	2						
-02	1	3740	1535	66	75		160,1
-03	2						
-04	1	4170	1585	69	75		178,5
-05	2						
-06	1	4320	1585	69	75		184,9
-07	2						
-08	1	4695	1920	58	75		200,9
-09	2						
-10	1	4845	1920	58	75		207,4
-11	2						
-12	1	5815	1915	65	75		248,9
-13	2						
-14	1	5940	1915	65	75		254,2
-15	2						
-16	1	6670	2060	50	75		285,5
-17	2						
-18	1	6815	2060	50	75		291,7
-19	2						

Обозначение	Рис.	Размеры, мм ℓ	ℓ1	α	в	Материал	Масса кг
1.020-1.8.2.4022-20	1	3670	1630	53	60	Уголок 10×160 ГОСТ 8509-72* / Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	90,6
-21	2						
-22	1	3820	1630	53	60		94,4
-23	2						
-24	1	4240	1665	56	60		104,7
-25	2						
-26	1	4390	1665	56	60		108,4
-27	2						
-28	1	4750	1990	47	60		117,3
-29	2						
-30	1	4900	1990	47	60		121,0
-31	2						
-32	1	5870	1985	52	60		145,0
-33	2						
-34	1	5995	1985	52	60		148,1
-35	2						

Нач. ОПК-2	Ковыш		
Нач. т. контр.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Гл. инжен.	Асавкина		
Проверил	Скворцов		
Разраб.			

1.020-1.8-2 4022

Уголок

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

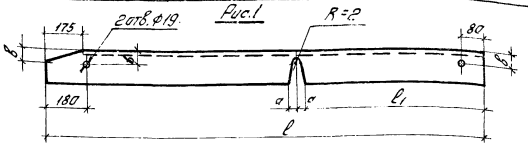
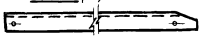


Рис.2 (зеркальное изображение Рис.1)



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		ℓ	ℓ_1	a	в		
1.020-1.8-2.4023	1	3555	1550	53	75	Уголок 200×14 ГОСТ 8509-72* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	152,2
-01	2						
-02	1	3690	1550	53	75		157,9
-03	2						
-04	1	4065	1595	56	75		174,0
-05	2						
-06	1	4205	1595	56	75		180,0
-07	2						
-08	1	4540	1935	45	75		194,3
-09	2						
-10	1	4880	1935	45	75		208,9
-11	2						
-12	1	5620	1930	50	75		240,5
-13	2						
-14	1	5765	1930	50	75		246,7
-15	2						

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		ℓ	ℓ_1	a	в		
1.020-1.8-2.4023	1	3635	1640	42	60	Уголок 160×10 ГОСТ 8509-72* Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	89,8
-17	2						
-18	1	3770	1640	42	60		93,1
-19	2						
-20	1	4135	1675	45	60		102,1
-21	2						
-22	1	4275	1675	45	60		105,6
-23	2						
-24	1	4595	2000	36	60		113,5
-25	2						
-26	1	4935	2000	36	60		121,9
-27	2						
-28	1	5675	1995	41	60		140,2
-29	2						
-30	1	5820	1995	41	60		143,8
-31	2						

Нач. ОТИГ-2	Ковыш		
Нач. констр.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Марченко		
Ст. инженер	Асабкина		
Проверил	Скворцов		
Разработ.	Асабкина		

1.020-1.8-2 4023

Уголок

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2.4030СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
Б4		3		Полоса $\frac{10\times70\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2\ ГОСТ\ 380-71*}$		
				$L = 340,0$ мм	3	1,9 кг

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
11		поз. 1	Уголок		
		-00	1.020-1.8-2.4011-02	2	
		-01	-05	2	
		-02	-03	2	
		-03	-07	2	
		-04	-04	2	

[1] Основное обозначение, не имеющее порядкового номера обозначено „0"

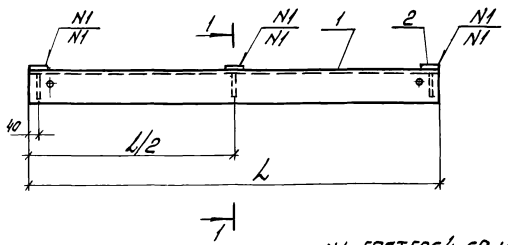
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

			1.020-1.8-2 4030		
Нач.ОПМ Кобыш					
Нач.конс. Скворцов					
Гл.инж.пр. Мороченко					
Проверил Скворцов			СВ836 (С107-3...С113-3)	Стадия Р	Лист 1	Листов 2
Ст.инженер Асовкина				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером[1]	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	-08	2	
		-06	-05	2	
Б4		поз. 2	Полоса		
		-00; -02; -04; -06; -08	$\frac{10\times125\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2\ ГОСТ\ 380-71*}$ $L=370,0$мм	3	3,6 кг
		-01; -03; -05; -07; -09	$\frac{10\times125\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2\ ГОСТ\ 380-71*}$ $L=380,0$мм	3	3,7 кг

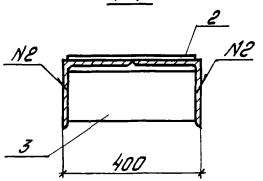
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

	1.020-1.8-2 4030	Лист 2



N1-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6
N2-ГОСТ5264-69-Т3-Δ6

1-1



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.020-1.8-2.4030	С107-3	1085	88,3
-01	С108-3	1145	60,6
-02	С109-3	1120	90,7
-03	С110-3	1190	62,2
-04	С111-3	1470	113,7
-05	С112-3	1530	75,2
-06	С113-3	1845	138,7

Нач. отд.	Ковыш		
Нач. конт.	Скворцов		
Гл. инж. пр.	Морченко		
Гл. инженер	Асовкина		
Проверил	Скворцов		
Разработ.	Асовкина		

1.020-1.8-2 4030 СБ

СВ 836 (С107-3...С113-3)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

17544 Б.8

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			1.020-1.8-2.4040СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
11		поз 1	Фасонка		
		-00	1.020-1.8-2.4041	2	
		-01	-09	2	
		-02	-01	2	
		-03	-10	2	
		-04	-02	2	

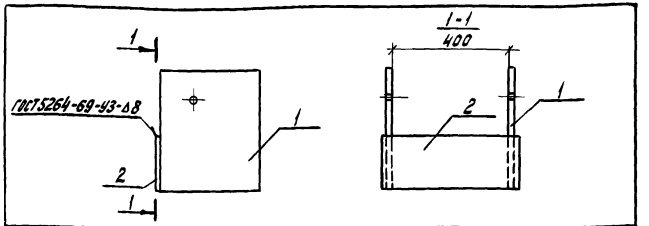
*Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00"

			1.020-1.8-2 4040		
Нач.ОТиК	Кабыш				
Норм.контр	Скворцов			Стадия	Лист	Листов
Гл.инж.пр	Марченко			Р.	1	2
Проверил	Скворцов		Связь (С107-4...С123-4)	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Гл.инжен	Новикина					

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	-11	2	
		-06	-03	2	
		-07	-12	2	
		-08	-04	2	
		-09	-13	2	
		-10	-05	2	
		-11	-14	2	
		-12	-06	2	
		-13	-15	2	
		-14	-07	2	
		-15	-16	2	
		-16	-08	2	
Б4			поз 2	Полоса		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10;				
		-12; -14; -16	Полоса $\frac{12\times200\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2\ ГОСТ\ 380-71*}$			
			L = 430 мм	1	8,1 кг
		-01; -03; -05; -07; -09; -11;				
		-13; -15	Полоса $\frac{10\times200\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3кп2\ ГОСТ\ 380-71*}$			
			L = 420 мм	1	6,6 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

	1.020-1.8-2 4040			Лист 2



Обозначение	Марка	Масса, кг	Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2.4040	С107-4	35,7	1.020-1.8-2.4040-09	С116-4	26,0
-01	С108-4	26,2	-10	С117-4	35,3
-02	С109-4	35,7	-11	С118-4	26,0
-03	С110-4	26,2	-12	С119-4	39,5
-04	С111-4	35,3	-13	С120-4	29,0
-05	С112-4	26,0	-14	С121-4	41,5
-06	С113-4	35,3	-15	С122-4	30,4
-07	С114-4	26,0	-16	С123-4	37,3
-08	С115-4	35,3			

gost.e-ecolog.ru

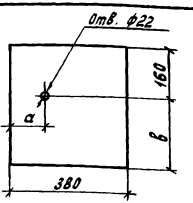
Нач.отд.К2	Кадыш	
Нормоконтр.	Марченко	
Гл.инж.пр.	Марченко	
Проверил	Скворцов	
Разработ.	Асавкина	

1.020-1.8-2.4040 СБ

Связь (С107-4...С123-4)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм α	Размеры, мм в	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2.4041	145	170	Полоса 14х380 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	13,8
-01	140	170		13,8
-02	135	165		13,6
-03	130	165		13,6
-04	125	165		13,6
-05	120	165		13,6
-06	115	215		15,7
-07	115	240		16,7
-08	110	190		14,6
-09	145	170	Полоса 10х380 ГОСТ 82-70* Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	9,8
-10	140	170		9,8
-11	135	165		9,7
-12	130	165		9,7
-13	125	165		9,7
-14	120	165		9,7
-15	115	215		11,2
-16	115	240		11,9

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.К2	Кадыш	
Нормоконтр.	Марченко	
Гл.инж.пр.	Марченко	
Проверил	Скворцов	
Разработ.	Асавкина	

1.020-1.8-2.4041

Фасонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ