ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 М ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 9

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×12М ТИПІ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 9

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×12 м ТИП I ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			НИИЖБ			НИИСК		
Гл. инженер	Сергеев	Зам. директора	Александровский	Зам. директора		Буракас		
Гл. конструкт.	Васильев	Рук. сектора	Корнев	Рук. лаборат.		Либерман		
Нач. ОТК-3	Петров	Ст. науч. сотруд.	Кузнецова	Ст. н. сотрудн.		Явкевич		
Гл. инж. пр-та	Розенблюм			Ст. инженер		Жарких		

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ и НИИСК

ОДОБРЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
25 апреля 1973 г.

Шифр 14-71

Альбом-лист

Инв. №

Т-23839/11

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	4
I	Каркас КР1	5
2	Каркас КР2	4
3	Каркасы КР3, КР3т, КР3н	6
4	Каркас КР4	6
5	Каркас КР5	7
6	Каркас КР6	7
7	Каркас КР7	8
8	Каркас КР8	8
9	Каркас КР9	9
I0	Каркас КР10	9
II	Каркас КР11	I0
I2	Каркас КР12	I0
I3	Каркасы КР13, КП13	II
I4	Каркасы КР14, КП14	I2
I5	Каркасы КР15, КП15	I3
I6	Каркасы КР16, КП16	I4
I7	Каркас КР17	I5
I8	Каркас КР18	I5
I9	Каркас КР19	I6
20	Каркас КР20	I6
2I	Каркас КР2I	I7
22	Каркас КР22	I7
23	Каркас КР23	I8
24	Сетка С1	I9
25	Сетка С1а	20
26	Сетка С2	2I
27	Сетка С2г	22
28	Сетка С2а	23
29	Сетка С3	24
30	Сетка С3г	25
3I	Сетка С3а	26
32	Сетка С4	27

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Нач. ОТК-3	Петров	
Гл. инж. пр-та	Озеленцев	
Рук. группы	Шелопутина	
Ст. инженер	Мотырев	Сторчева

Шифр 14-71
Марка-лист
Инв. №
Т-23839/2

Лист		Стр.
33	Сетка С4а	28
34	Сетка С5	29
35	Сетка С6	30
36	Сетка С7	31
37	Петля строповочная ПС1	32
38	Петля строповочная ПС2	33
39	Закладные детали М1^{I}, М1н	34
40	Закладные детали М2^{I}, М2н	35
41	Закладные детали М3^{I}, М3н	36
42	Закладные детали М4^{I}, М4н	37
43	Закладные детали М5^{I}, М5н	38
44	Закладная деталь М6	39
45	Закладная деталь М7	39
46	Закладная деталь М8	40
47	Закладная деталь М9	40
48	Закладная деталь М10	41
49	Закладная деталь М11	42
50	Закладная деталь М12	42
51	Закладная деталь М13	43
52	Закладная деталь М14	43
53	Закладная деталь М15	44
54	Закладная деталь М16	45
55	Закладная деталь М17	45

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Нач. отд-ния — Пастров
Гл. инж. пр-та — Розенблюм
Рук. группы — Шелапутина
Ст. инженер — Старцева

Шифр 14-71 Марко-лит

Инв. № Т-23840

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящая часть выпуска 9 серии 1.465-3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 3х12 м (тип 1), марочна арматурные изделия и закладные детали плитных и отверстием для пропуска вентканалов с люксекторами и зонтами.

2. Общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в вып.0 настоящей серии.

3. Спецификации арматурных изделий и закладных деталей и выборки стали на плиту приведены в части I настоящего выпуска.

4. Сетки-полосы плит разработаны в 3-х вариантах.

Сетки С1-С4 применяются при наличии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток; сетки С1а-С4а применяются при отсутствии такого оборудования. Сетки С2г, С2г изготовляются из товарных сеток по ГОСТ 8478-66.

5. Сетки стыковочные разработаны в 2-х вариантах. Сетки стыковочные ВС1 – основной вариант, сетки стыковочные ВС2 предназначены для плит, при изготовлении которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью плиты.

6. Сетки стыковочные следует выполнять из горячекатаной стали класса А-I марок ВСт3сп2 или ВСт3пс2 для сварных конструкций (ГОСТ 380-71). Допускается изготовлять сетки из стали класса А-II марки 10ГТ (ЧМТУ 1-944-70, ЧМТУ 1-89-67); при этом диаметр стержня сетки может быть уменьшен на один номер. В случае возможности монтажа плит при температуре минус 40°С и ниже не допускается изготовление сеток из стали марки ВСт3пс2.

Закладные детали должны изготовляться из стали марки ВСт3кп2 для сварных конструкций (ГОСТ 380-71).

7. Схема поперечного сечения сварного плоского вна, образованного стержнем с плоскими элементами, приведена на рис.1.

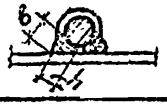
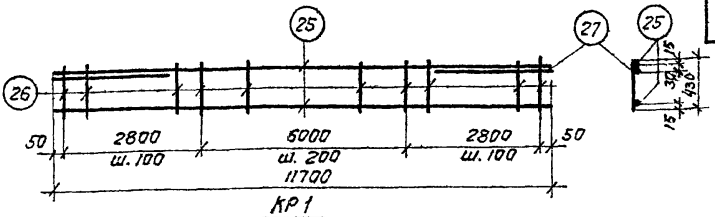


Рис.1

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Нач. отд-ла	Петров
Гл. инж. пр-та	Розенблюм
Рук. группы	Шелкунина
Ст. инженер	Старцева

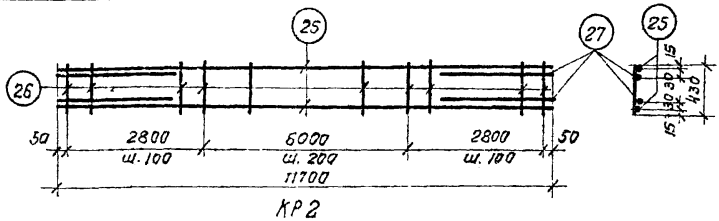


КР 1

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР1	25	5ВI	11700	2	10АIII	3,0	1,9
	26	5ВI	430	87	5ВI	61,0	9,4
	27	10АIII	1500	2	Вес изделия		11,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Каркас КР 1	Вып. 9 Часть 2	Лист 1



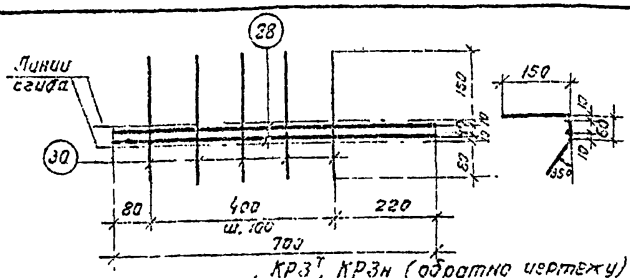
КР 2

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР2	25	5ВI	11700	2	10АIII	6,0	3,8
	26	5ВI	430	87	5ВI	61,0	9,4
	27	10АIII	1500	4	Вес изделия		13,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Каркас КР 2	Вып. 9 Часть 2	Лист 2

Нач. отд. 3 Кузнецова
Гл. инж. пр. Чубановская
Рук. группы
Ст. инженер
Петров Розенблюм Шепшурина Старцева
Гл. спец. Гл. инж. Гл. спец.
Гл. спец. Гл. инж. Гл. спец.
Гл. спец. Гл. инж. Гл. спец.

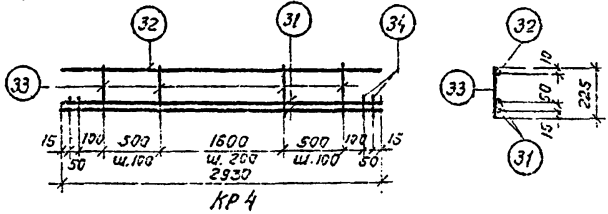


КРЗ$^{Т}_{Н}$, КРЗн (обратно чертежу)

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КРЗ$^{Т}_{Н}$	28	10АIII	700	2	10АIII	1,4	1,0
	30	5ВI	290	5	5ВI	1,4	0,2
					Вес изделия		1,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3
1971г.	Каркасы КРЗ^{Т}, КРЗн	Вып. 9 Часть 2 / Лист 3



КР4

Спецификация и расход стали на одно изделие

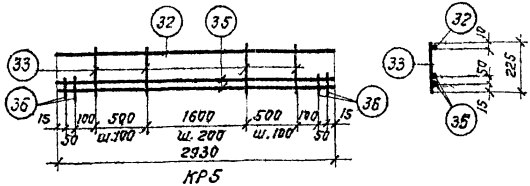
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР4	31	12АIII	2930	2	12АIII	6,3	5,6
	32	5ВI	2930	1	5ВI	7,4	1,2
	33	5ВI	225	19			
	34	12АIII	100	4	Вес изделия		6,8

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3
1971г.	Каркас КР4	Вып. 9 Часть 1 / Лист 4

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гл. инж. пр. Розенблюм; Рук. группы Шелепутина; Ст. инженер Старцева

Нач. отд. Кулешов; Гл. инж. пр. Ярославская; Рук. группы Дубинец; Ст. инженер Старцева

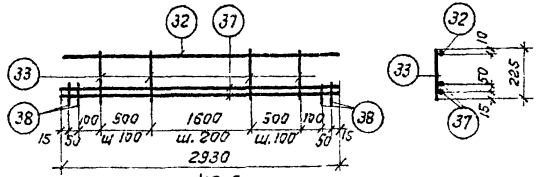


КР5

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР5	35	14АIII	2930	2	14АIII	6,3	7,6
	32	5ВI	2930	1	5ВI	7,4	1,2
	33	5ВI	225	19			
	36	14АIII	100	4	Вес изделия		8,8

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Каркас КР5	Вып. 9 часть 2	Лист 5



КР 6

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий Вес, кг
КР6	32	5ВI	2930	1	16АIII	6,3	10,0
	33	5ВI	225	19	5ВI	7,4	1,2
	37	16АIII	2930	2			
	38	16АIII	100	4	Вес изделия		11,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Каркас КР6	Вып. 9 часть 2	Лист 6

Хузнецова Чудновская

Гл. инж. проверил

Гетров Розенблюм

Шелапутина

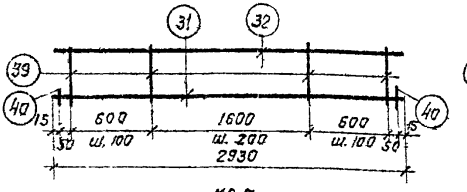
Старцева

Гл. инж. пр.

Рук. группы

Ст. инженер

ЦНИИПромзданий Москва

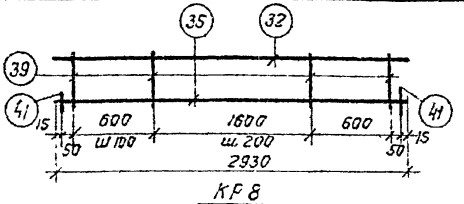


КР 7

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР 7	31	12 А III	2930	1	12 А III	3,0	2,7
	32	5 В I	2930	1	5 В I	5,8	0,9
	39	5 В I	125	21			
	40	12 А III	60	2	Вес изделия		3,6

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3
1371с. | Каркас КР7 | Вып. 9 Часть 2 | Лист 7



КР 8

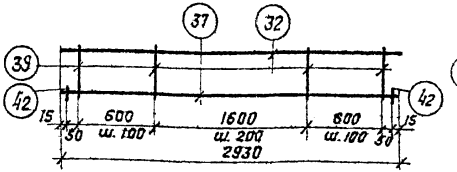
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР 8	32	5 В I	2930	1	14 А III	3,0	3,6
	35	14 А III	2930	1	5 В I	5,8	0,9
	39	5 В I	125	21			
	41	14 А III	60	2	Вес изделия		4,5

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3
197Нг | Каркас КР8 | Вып. 9 Часть 2 | Лист 8

Гл. инж. Пестров
Разработал Разумейкин
Рук. группы Шехтман
Гл. инж. пр. Старцева
Нач. отд. Старцева
Ст. инженер

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Госстроя СССР
Москва

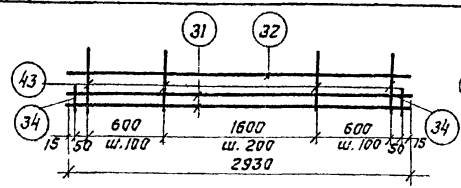


КР 9

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
КР9	37	16 А III	2930	1	16 А III	3,0	4,8
	32	5 В I	2930	1	5 В I	5,8	0,9
	39	5 В I	125	21			
	42	16 А III	60	2	Вес изделия		5,7

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3
1971 г | Каркас КР9 | Вып. 9 Часть 2 | Лист 9



КР 10

Спецификация и расход стали на одно изделие

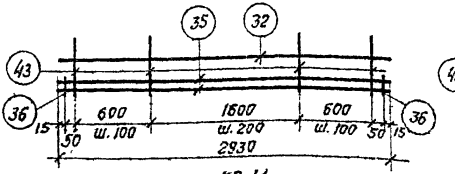
Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
КР10	31	12 А III	2930	2	12 А III	6,1	5,4
	32	5 В I	2930	1	5 В I	7,1	1,1
	34	12 А III	100	2			
	43	5 В I	190	21	Вес изделия		6,5

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3
1971 г | Каркас КР10 | Вып. 9 Часть 2 | Лист 10

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва
Нач. отд-з: Петров
Гл. инж. пр.: Розенблюм
Рук. группы: Шелапутина
Ст. инженер: Старцева
Н. о. инж.: Проверил
Кузнецова Чудновская

Шифр 14-11

Инв. № Т-23846



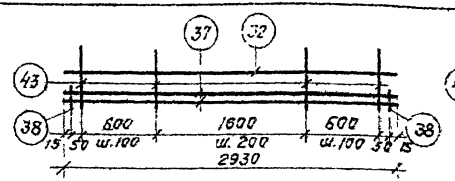
КР 11

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
КР 11	32	5ВI	2930	1	14АIII	6,1	7,4
	35	14АIII	2930	2	5ВI	7,1	1,1
	36	14АIII	100	2			
	43	5ВI	190	21	Вес изделия		8,5

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3х12 м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3

1971 г. | Каркас КР 11 | Вып. 9 Часть 2 | Лист 11



КР 12

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
КР 12	37	16АIII	2930	2	16АIII	6,1	9,6
	32	5ВI	2930	1	5ВI	7,1	1,1
	38	16АIII	100	2			
	43	5ВI	190	21	Вес изделия		12,7

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3х12 м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3

1971 г. | Каркас КР 12 | Вып. 9 Часть 2 | Лист 12

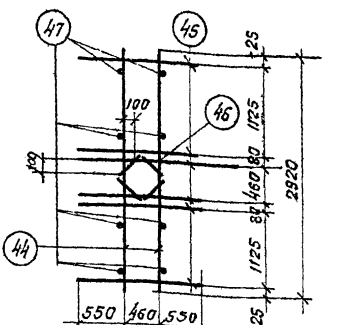
Кузнецова — Чудновская

Гл. инж. пр. — Рук. группы — Ст. инженер

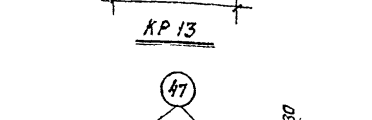
Гл. инж. — Разенблат — Шелапутина — Старцева

Гипро — Шейн — Шейн

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Госстроя СССР Москва



КР 13



КП 13

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
КР13	44	12АIII	2920	2	12АIII	16,5	14,7
	45	12АIII	1560	6			
	46	12АIII	320	4	Вес изделия		14,7
Отдельные стержни	47	12АIII	75	1	12АIII	0,08	0,07

Спецификация и расход стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	К-во шт.	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
КП13	КР13	2	12АIII	33,6	29,8
	47	8	Вес изделия		29,8

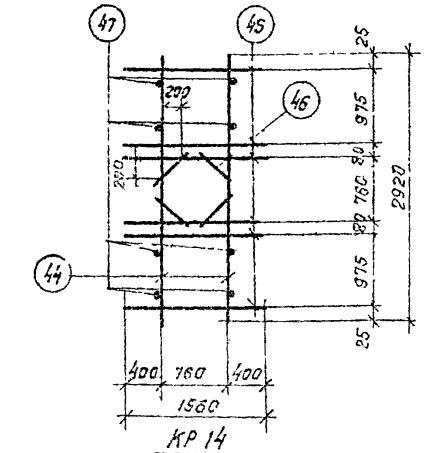
Примечания:

1. Поз. 47 пространственного каркаса КП13 на чертеже плоского каркаса КР13 показана условно.
2. Приварку поз. 47 производить электросварочными клещами.

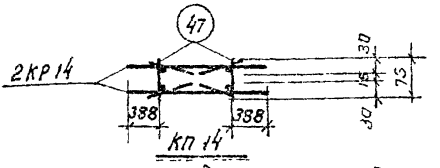
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов		Серия 1.465-3
1971г.	Каркасы КР 13, КП13	Вып. 3	Часть 2 Лист 13

Кузнецова, Чудновская, Петров, Резвалкин, Шевелулина, Старчева, Гл. инж. пр., Рук. группы, Ст. инженер

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва



КР 14



КП 14

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
КР13	44	12АIII	2920	2	12АIII	16,5	14,7
	45	12АIII	1560	6			
	46	12АIII	320	4	Вес изделия		14,7
Отдельный стержень	47	12АIII	75	1	12АIII	0,08	0,07

Спецификация и расход стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
КП14	КР14	2	12АIII	33,6	29,8
	47	8	Вес изделия		29,8

Примечания:

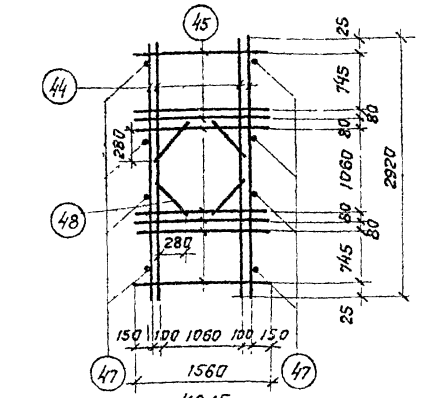
1. Поз. 47 пространственного каркаса КП14 на чертеже плоского каркаса КР14 показана условно.
2. Приварку поз. 47 производить водить электросварочными клещами.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г	Каркасы КР 14, КП14	Вып. 9 Часть 2	Лист 14

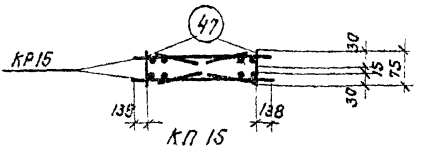
ЦНИИПромзданий Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Гл. инж. пр. Кузнецова
Рук. группы Чудновская
Ст. инженер Старцев
Разработал Пеньгина
Проверил Пеньгина
Н. контр. Пеньгина



КР 15



КП 15

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
КР 15	44	12 А III	2920	4	12 А III	26,7	23,7
	45	12 А III	1560	8			
	48	12 А III	620	4	Вес изделия		23,7
Отдельный стержень	47	12 А III	75	1	12 А III	0,08	0,07

Спецификация и расход стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	К-во шт.	Выборка стали		
			ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
КП 15	КР15	2	12 А III	54,0	48,0
	47	8	Вес изделия		48,0

Примечания:

1. Поз. 47 пространственного каркаса КП15 на чертеже плоского каркаса КР15 показана условно.
2. Привязку поз. 47 производить электросварочными клещами.

Гл. инж. пр. Ст. инженер

Рук. группы Ст. инженер

Разработали Шапиутина Старцева

Проверил

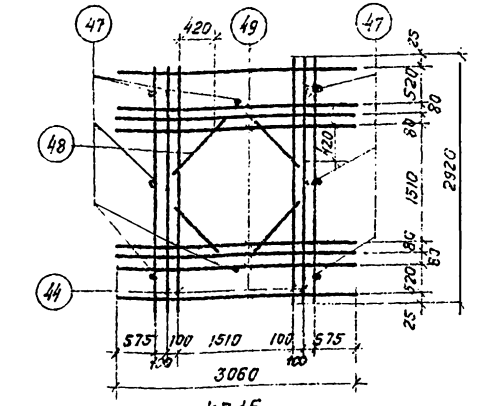
Гл. инж. Чудновский

Инв. № подл. 23849

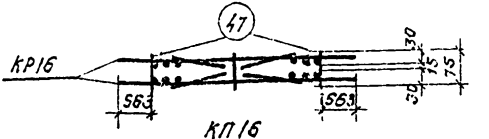
14-71

ЦНИИПромзданий Госстроя

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3
1971 г	Каркасы КР15, КП15	Вып. 9 Часть 2 / Лист 15



КР16



КП16

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР16	44	12АIII	2920	4	12АIII	44,5	39,5
	48	12АIII	620	4			
	49	12АIII	3060	8	Вес изделия		39,5
Отдельный стержень	47	12АIII	75	1	12АIII	0,08	0,07

Спецификация и расход стали на пространственный каркас

Марка простран-ственного каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	К-во шт.	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КП16	КР16	2	12АIII	89,6	79,6
	47	8	Вес изделия		79,6

Примечания:

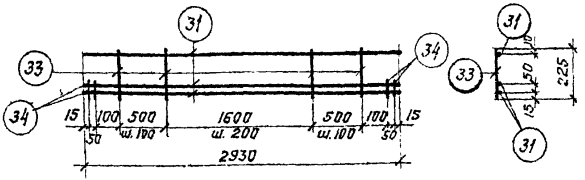
1. Поз. 47 пространственного каркаса КП16 на чертеже плоского каркаса КР16 показана условно.
2. Приварку поз. 47 производить электросварочными клещами.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Каркасы КР16, КП16	Вып. 9 Часть 2	Лист 16

ЦНИИПромзданий Москва

Гл. инж. пр. Розенблюм
Рук. группы Цветаитина
Ст. инженер Старчева

Шифр 14-71
Инв.№ -23851
ЦНИИПромзданий Госстроя
Гл. инж. пр. Рук. группы Ст. инженер
Разенблюм Шлапунтина Сторчева
Проверил
Гуськов Чудновская

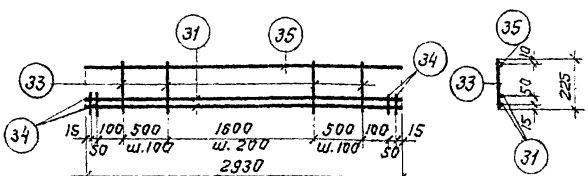


КР17

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во штук	Выборка стали: ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР17	31	12 А III	2930	3	12 А III	9,2	8,2
	33	5 В I	225	19	5 В I	4,5	0,7
	34	12 А III	100	4	Вес изделия		8,9

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3
1971г	Каркас КР17	Вып. 9 Часть 2 / Лист 17

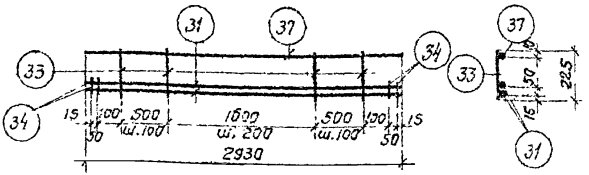


КР18

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во штук	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР18	31	12 А III	2930	2	14 А III	3,0	3,7
	33	5 В I	225	19	12 А III	6,3	5,6
	34	12 А III	100	4	5 В I	4,5	0,7
	35	14 А III	2930	1	Вес изделия		10,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3
1971г.	Каркас КР18	Вып. 9 Часть 2 / Лист 18

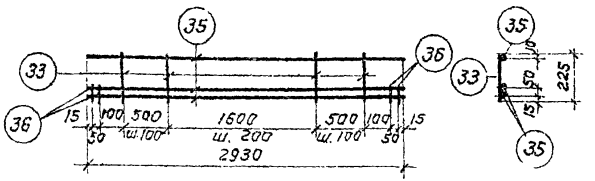


КР 19

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во штук	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР 19	31	12 А III	2930	2	16 А III	3,0	4,6
	33	5 В I	225	19	12 А III	6,3	5,5
	34	12 А III	100	4	5 В I	4,5	0,7
	37	16 А III	2930	1	Вес изделия		11,1

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Каркас КР19	Вып. 9 Часть 2	Лист 19



КР 20

Спецификация и расход стали на одно изделие

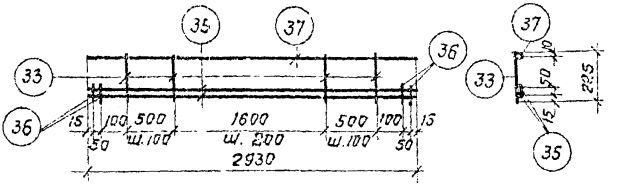
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во штук	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР 20	33	5 В I	225	19	14 А III	9,2	11,1
	35	14 А III	2930	3	5 В I	4,5	0,7
	36	14 А III	100	4	Вес изделия		11,8

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Каркас КР 20	Вып. 9 Часть 2	Лист 20

Гл. инж. пр. Рук. группы — Разенблит — Шелапутина

Ст. инженер — Старцева

ЦНИИПромзданий Госстроя



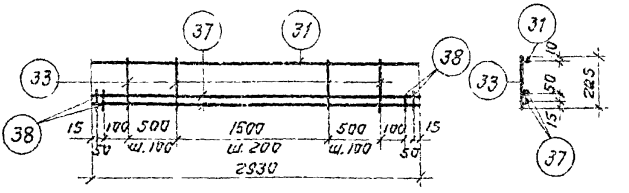
КР 21

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во штук	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
КР21	33	5ВI	225	19	16АIII	3,0	4,8
	35	14АIII	2930	2	14АIII	6,3	7,6
	36	14АIII	100	4	5ВI	4,5	0,7
	37	16АIII	2930	1	Вес изделия		13,1

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 3х12м тип I из легких бетонов — Серия 1.465-3

1971г. Каркас КР21 — Вып. 9 Часть 2 — Лист 21



КР 22

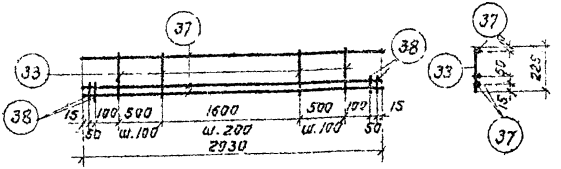
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во штук	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
КР22	31	12АIII	2930	1	16АIII	6,3	9,9
	37	16АIII	2930	2	12АIII	3,0	2,7
	33	5ВI	225	19	5ВI	4,5	0,7
	38	16АIII	100	4	Вес изделия		13,3

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 3х12м тип I из легких бетонов — Серия 1.465-3

1971г. Каркас КР22 — Вып. 2 Часть 2 — Лист 22

Гл. инж. пр. Рук. группы Ст. инженер
Разработали Шелапутина Стерлигова
Проверил
Н. контр.
Инв. № 13853
ЦИТП Госстроя СССР Москва



КР 23

Спецификация и расход стали на одно изделие

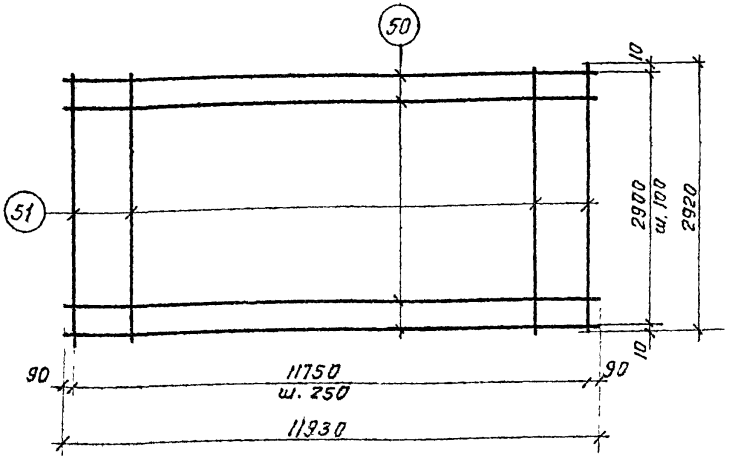
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
КР 23	37	16 А III	2930	3	16 А III	9,2	14,5
	33	58 I	225	19	58 I	4,5	0,7
	38	16 А III	100	4	Вес изделия		15,2

Гипростроммонтаж Шепалутина Старцева
Гл. инж. проекта
Нач. отдела
Рук. группы
Ст. инженер

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г	Каркас КР 23	Вып. 9 Часть 2	Лист 23

Шифр 4-71
Инв. № 23855



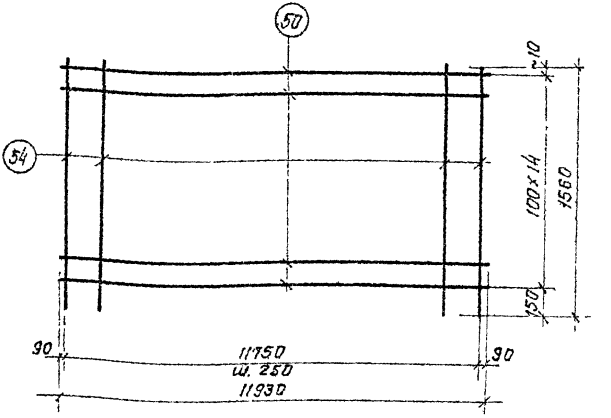
С1

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм.	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
С1	50	3 В I	11930	30	3 В I	498	27,4
	51	3 В I	2920	48			
					Вес изделия		27,4

Гл. инж. пр. Чубовская
Рук. группы Чубов
Ст. инженер проверил
Разработал Шелапутина
Ст. инженер Старцева
ЦНИИПромзданий Москва

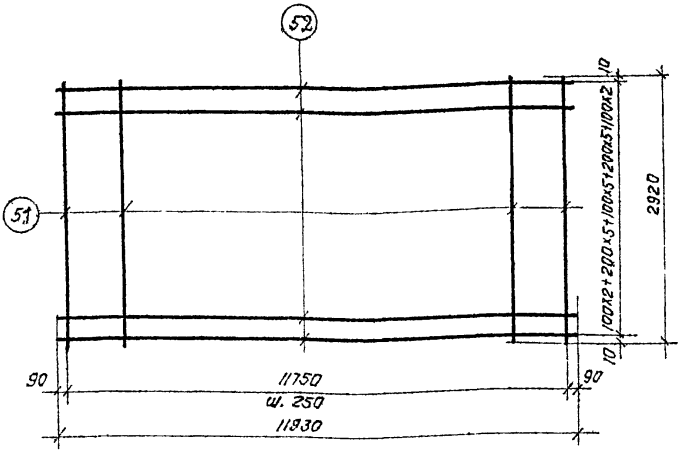
Шифр 4-71 НВ № 23856
Чуб-новского
Проверил
Розенблюм
Шелопутенко
Стариева
Гл. инж. пр.
Рук. группы
Ст. инженер
ЦНИИПромзданий Москва



С1а

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
С1а	50	3 В I	11930	15	3 В I	254	14,1
	54	3 В I	1560	48			
					Вес изделия		14,1



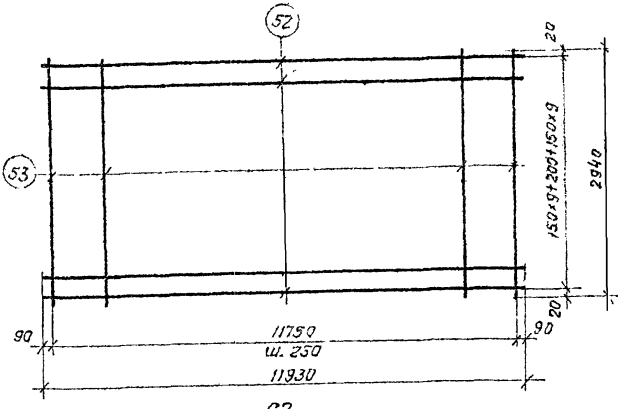
С2

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С2	51	3 ВI	2920	48	4 ВI	238,6	23,6
	52	4 ВI	11930	20	3 ВI	140,2	7,7
					Вес изделия		31,3

Гип Крупин | Ст. инженер | Стариева | Проверил | Мастера

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г	Сетка С2	Вып. 9 часть 2	Лист 26



С2г

Примечание.

Настоящая сетка изготовляется из товарной сетки по ГОСТ 8478-66.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
С2г	53	3 В I	2940	48	4 В I	238,5	23,6
	52	4 В I	11930	20	3 В I	141,1	7,8
					Вес изделия		31,4

Гип. ЦНИИЭП Розенблюм
Рук. группы Шлапутина
Ст. инженер Старичева
Инж. Шевцов
Инж. Яковлев
Гл. инж. пр. Ковальчук
Н. контр. Проверил
Н. отд. Сурин

ЦНИИЭПзданий Госстроя СССР Москва

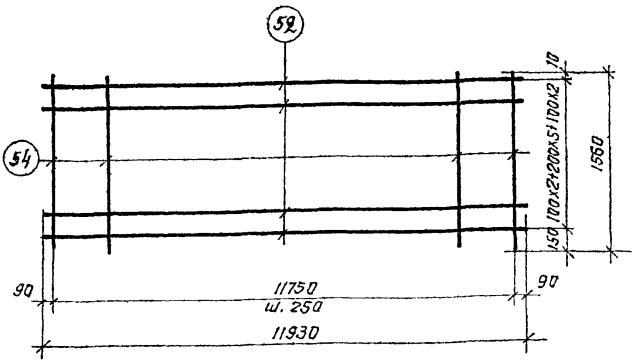
ТК Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов

Серия 1.465-3

1971 Сетка С2г

Вып. 9 Часть 2 Лист 27

Шифр 14-71
Инв. № Т-23859



С2а

Спецификация и расход стали на одно изделие

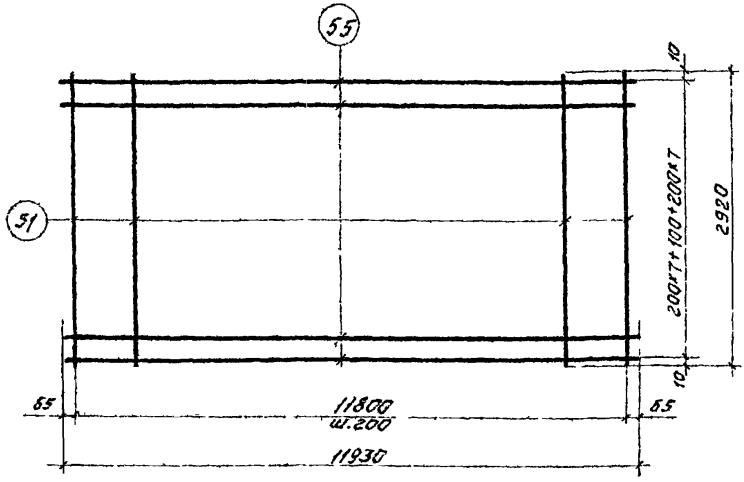
Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
С2а	54	3В I	1560	48	4В I	120	12,0
	52	4В I	11930	10	3В I	74,9	4,2
					Вес изделия		16,2

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
Москва
Нач. отд-я — Петров
Гл. инж. пр. — Розенблюм
Рук. группы — Шелапутина
Ст. инженер — Старцева
Н. контр. — Кузнецова
Инж. — Чубова
Инж. — Чубова
Н.о. инж. — Проверил

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип 1 из легких бетонов | Серия 1.465-3

1971 г. | Сетка С2а | Вып. 9 Часть 2 | Лист 28

Шифр 14-71
Инв. № Г-23860



С3

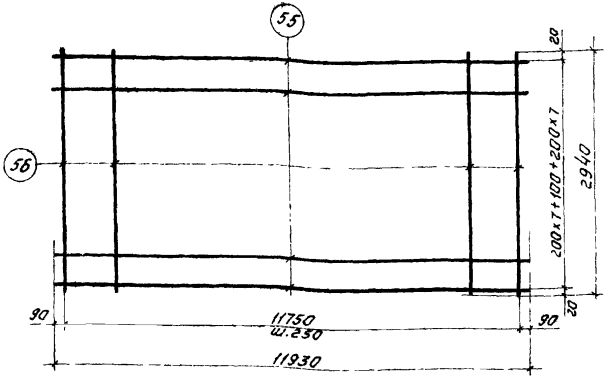
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали. Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С3	51	3ВI	2920	60	5ВI	190,9	29,5
	55	5ВI	11930	16	3ВI	175	9,6
					Вес изделия		39,1

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва
Гл. инж. пр. Рук. группы Гл. инженер
Разработал Шелапутино Стрыгина
Проверил
Н. контр.
Гл. архитектор
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов. Серия 1.465-3

1971г Сетка С3. Вып. 9 часть 2. Лист 29



С3г

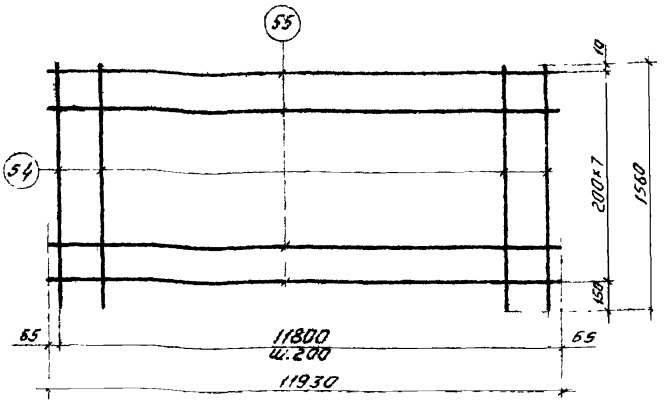
Примечание

Настоящая сетка изготовляется из товарной сетки по ГОСТ 8478-66

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
С3г	55	5ВI	11930	16	5ВI	190,9	29,5
	56	4ВI	2940	48	4ВI	141,1	14,0
					Вес изделия		43,5

Шифр 14-71
ЦНИВ №
1-23862



С3а

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С3а	54	3 ВI	1560	60	5 ВI	96	14,7
	55	5 ВI	11930	8	3 ВI	94	5,2
					Вес изделия		19,9

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
Москва

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3
1971г | Сетка С3а | Вып.9 часть2 | Лист 31

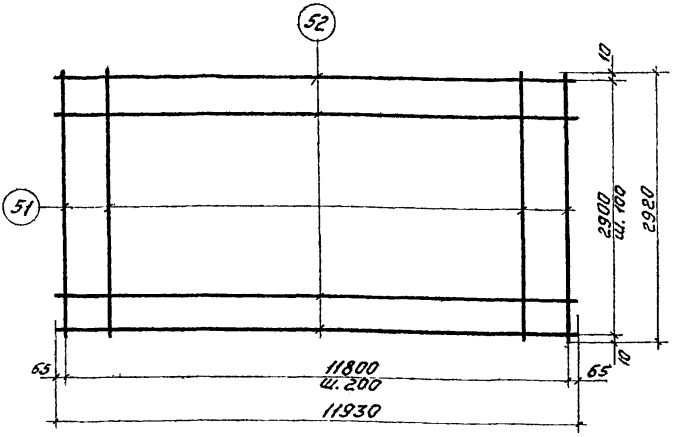
Гл. инж. пр. Петров
Рук. сект. Кузнецова
Ст. инженер Ивлиев
Инж. Шелютина
Инж. Старцева
Проверил
По ОТиЗ

Шифр 14-11
Инв № Т-23863

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Нач. ОТК-3 Петров
Гл. инж. пр. Разенталь
Рук. группы Шепотутина
Ст. инженер Старцева

Н. о. инж. Кузнецова
Проверил Чуднавская

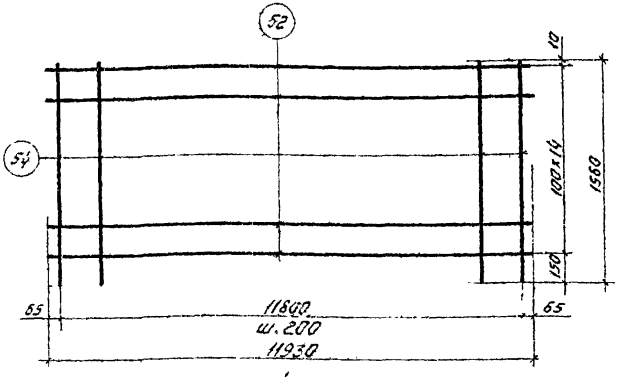


С4

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С4	51	3ВI	2920	60	4ВI	358	35,8
	52	4ВI	11930	30	3ВI	175	9,6
					Вес изделия		45,4

Шифр 14-71
Инв. № 13864



С4а

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С4а	52	4ВI	11930	15	4ВI	179	17,9
	54	3ВI	1560	60	3ВI	94	5,2
					Вес изделия		23,1

Госстрое СССР
ЦНИИПромзданий
Москва

Гип. инж. пр. Петрова
Т. инж. пр. Шишкина
Рук. группы Кабардин
Ст. инженер Старцева

Н. о. инж. Проверил

Разработал Кузнецов
Жилов
Чернявская

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3

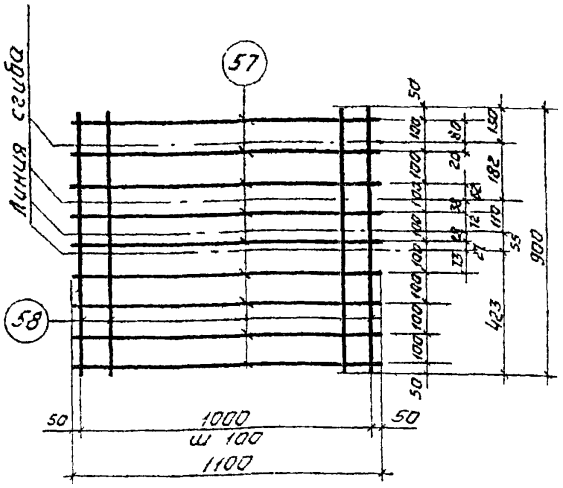
1971г | Сетка С4а | Вып. 9 часть 2 | Лист 33

Шифр 14-71

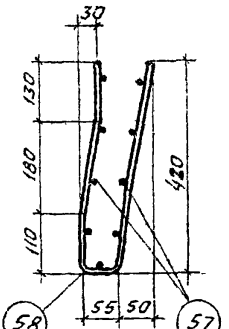
ЦНИБ № Т-23865

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Нач. отд. Кузнецова
Гл. инж. пр. Чудновская
Рук. группы Цыпин
Ст. инженер Проделин
Инженер Цыпин
Чертеж Разенбаум
Проверил Шалапутина
Ст. техник Старикова



С5



С5

В согнутом виде

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С5	57	5ВI	1100	9	5ВI	19,8	3,1
	58	5ВI	900	11			
					Вес изделия		3,1

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов

Серия 1.465-3

1971г. Сетка С5

Вып. 9 часть 2

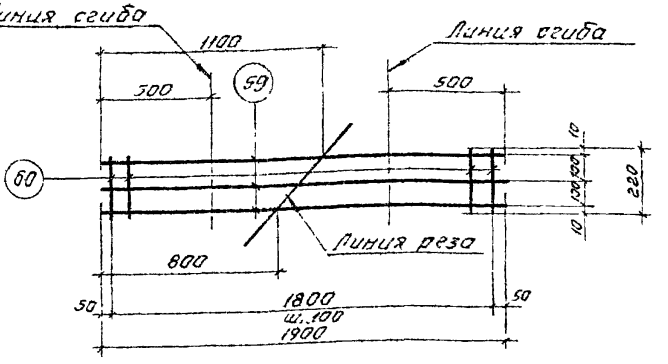
Лист 34

Шифр 14-71
Инв № Т-23866

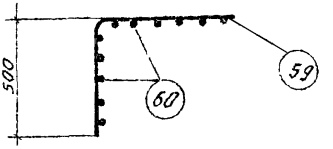
Госстрой СССР ЦНИИПромзданий Москва

Нач. отд-ния Фетисов
Гл. инж. пр. Розенблюм
Рук. группы Шелопутина
Ст. инженер Торцева

Гл. инж. инж. Гроферия
Инж. Жегин
Инж. Кузнецова Чубенкова



2 шт. С6.



С6
В согнутом виде.

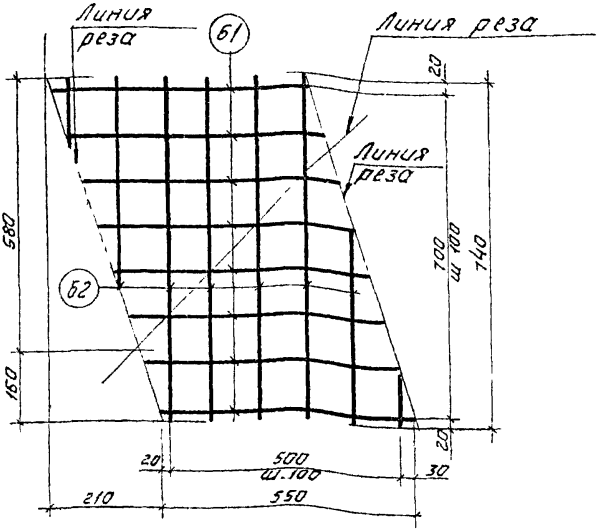
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	∅ или сечение, мм	Длина мм	К-во шт.	Выборка стали		
					∅ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С6 (2 шт.)	59	5ВI	1900	3	5ВI	5,7	0,9
	60	4ВI	220	19	4ВI	4,2	0,4
					Вес изделия		1,3

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов. Серия 1.465-3

1971г Сетка С6. Вып. 9 части 2. Лист 35

Шифр 14-71
Инв. № Т-23867
Госстрой СССР ЦНИИПромзданий Москва
Гл. инж. пр. Кук. группы Ст. инженер Метафер
Гл. инж. пр. Проверил Ст. инженер
Руководитель группы Старцева
Исполнитель Шилова
Руководитель группы Кравцова
Кузнецова

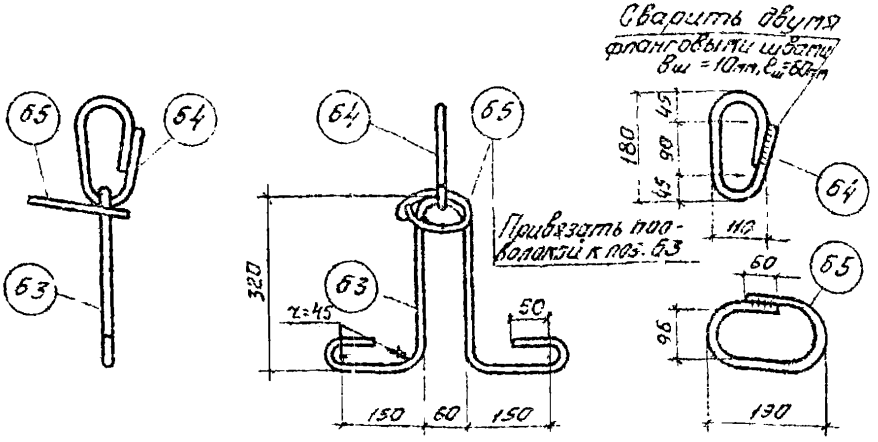


2 шт. С7

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
С7 (2 шт.)	61	4ВI	550	8	4ВI	8,9	0,9
	62	4ВI	740	6			
					Вес двух изделий		0,9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Инв № 2985
14-71
Шифр



ПС1

Примечания:

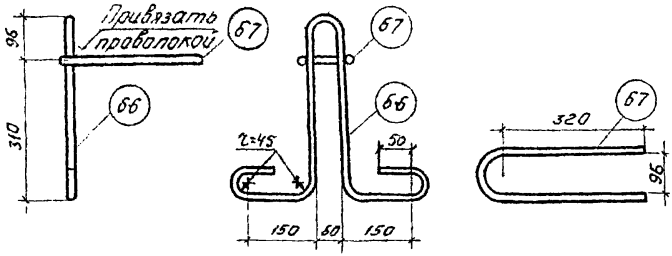
1. Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 65 не устанавливать.
3. Сварку поз. 64 и 65 производить электродами Э42-Т $в_ш$ = 10мм

Спецификация и расход стали на одно изделие.

Марка изделия	N поз.	∅ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					∅ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг.
ПС1	63	16АI	1300	1	16АI	1,8	2,7
	64	16АI	500	1	10АIII	0,6	0,4
	65	10АIII	550	1	Вес изделия		3,1

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
Москва
Гл. инже. пр. Шагин
Рук. группы Шагин
Ст. инженер Матвеев
Гл. спец. Козенкова
Нач. отд. Шагин
Проверил Шагин
Ст. инженер Старцева

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г	Петля строповочная ПС1	Вып. 9 часть 2	Лист 37



ПС2

Примечания:

1. Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 67 не устанавливать.

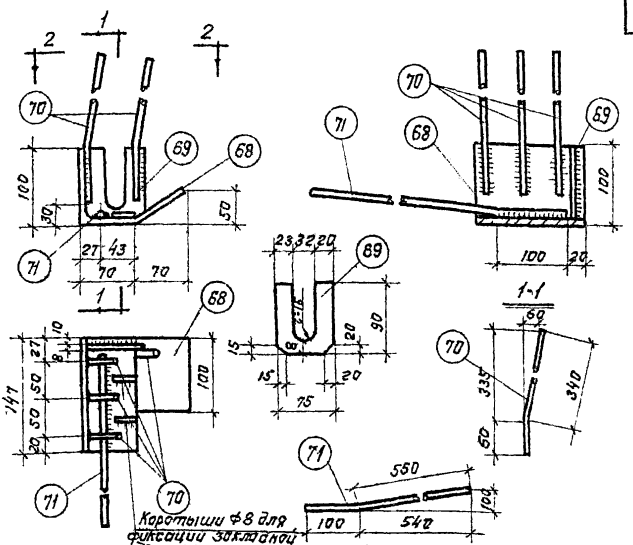
Спецификация и расход стали на одно изделие.

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
ПС2	66	16 AI	1500	1	16 AI	1,5	2,4
	67	10 AIII	750	1	10 AIII	0,8	0,5
					Вес изделия		2,9

Нач. отд. Гольцев
Ст. инженер Старчева
Рук. группы Шапиро
Гл. инж. пр. Розенблит
Гл. инж. Шапиро
Ст. инж. Цепилова
Инж. Чудовская
Инж. Чудова

ЦНИИПромзданий Госстроя СССР Москва

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3
1971г	Петля строповочная ПС2	Вып. 9 часть 2 / Лист 38



М1ᵀ и М1н (обратно чертежу)

Примечание.

Сборку следует производить электродами Э42А-Ф. Пласкые элементы соединяются дуговой сваркой ($h_ш$=6мм). Приварку стержней производить контактной (не менее 3х точек на стержень) или дуговой ($в_ш$=8мм, $h_ш$=4мм) сваркой в соответствии с СН393-69.

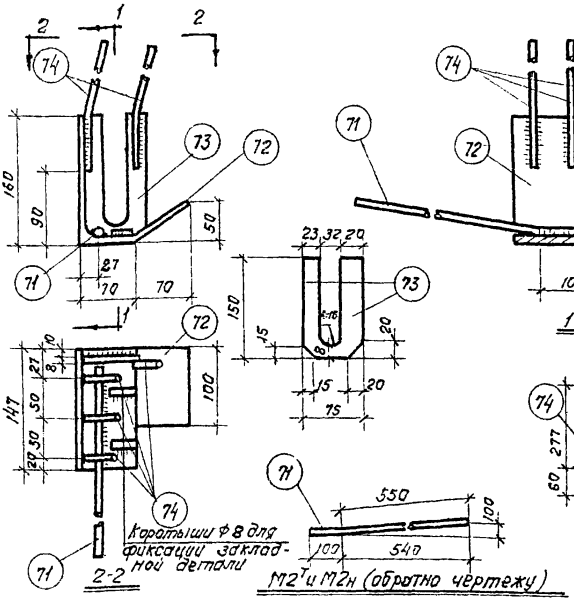
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
М1ᵀн	68	L160х100х9	147	1	L160х100х9	0,15	2,7
	69	-75х8	90	1	-75х8	0,1	0,5
	70	10АIII	400	4	10АIII	1,6	1,0
	71	12АIII	650	1	12АIII	0,7	0,6
					Вес изделия		4,8

Гл. инж. пр. Цуканов
Рук. группы Мосьпан
Ст. инженер Старцева
Нач. ОТК-3
Петров
Разенблюм
Филатутина
И.о. инж. Проверил
Инв. № 23870
1. Шифр 14-71
Гипрокомунстроя Москва
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Инженеры Цуканова

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х12м типа I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Закладные детали М1ᵀ, М1н	Вып. 9 Часть 2	Лист 39

Шифр 14-71
Инв. № Г-2387/1
Кузнецова Чудновская
Гл. инж. проекта Кудрявцев
Н.о. инж. Проверил
Петров Розенблюм
Разработал Шелапугина
Старцева
Гл. инж. пр. Руук. группы Ст. инженер
ЦНИИПромзданий Госстроя СССР Москва

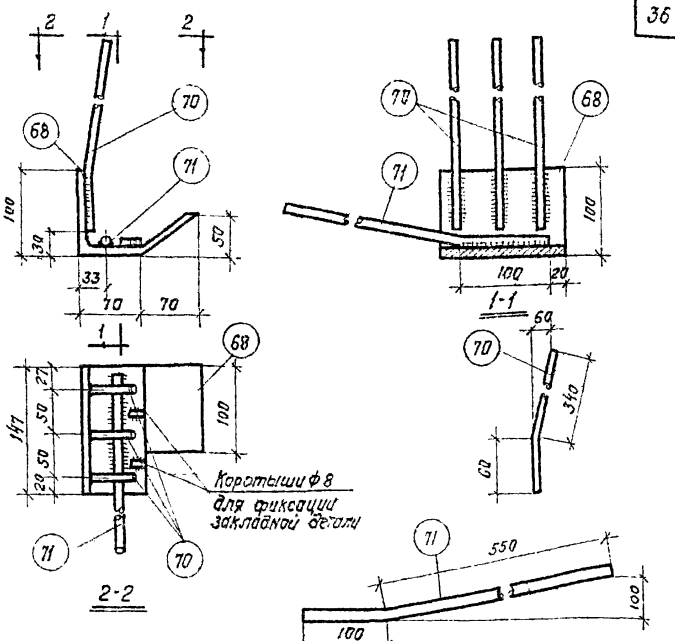


Примечание.

Сварку следует производить электродами Э42А-Ф. Плоские элементы, соединяются дуговой сваркой ($h_ш$=6 мм). Приварку стержней производить контактной (не менее 3-х точек на стержень) или дуговой ($в_ш$=8 мм, $h_ш$=4 мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М2Т Н	71	12 А III	650	1	L 160×10	0,15	3,7
	72	L 160×10	147	1	-75×8	0,15	0,7
	73	-75×8	150	1	10 А III	1,4	0,9
	74	10 А III	340	4	12 А III	0,7	0,6
					Вес изделия		5,9



Примечание.

Приварку стержней производить контактной (не менее 3 точек на стержень) или дуговой (электроды Э42А-Ф, $B_ш$=8мм, $h_ш$=4мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
$М3^{т}_{н}$	68	L160×100×9	147	1	L160×100×9	0,15	2,7
	70	10АIII	400	3	10АIII	1,2	0,8
	71	12АIII	650	1	12АIII	0,7	0,6
					Вес изделия		4,1

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Закладные детали М3т, М3н	Вып. 9 Часть 2	Лист 41

Госстрое СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

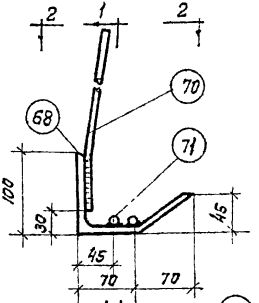
Нач. СТК-3 Петров
Гл. инж. пр. Розенблюм
Рук. группы Кивалкутский
Ст. инженер Старцев

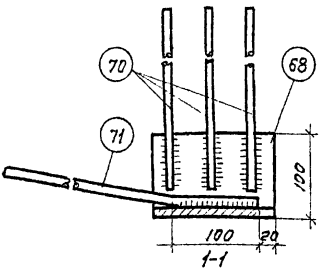
Н. контр. Чудновская

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

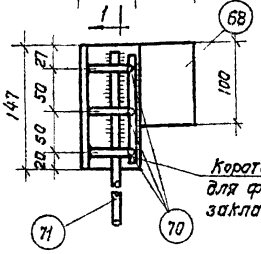
Альбом 1.1497-6

Шифр 14-11
Инв. № Т-2387-3

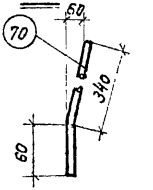


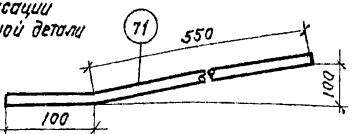


1-1



2-2





М4Т, М4н (обратна чертежу)

Примечание.

Приварку стержней производить контактной (не менее 3 х точек на стержень) или дуговой (электроды Э42А-Ф, $\delta_ш$=8 мм, $h_ш$=4 мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

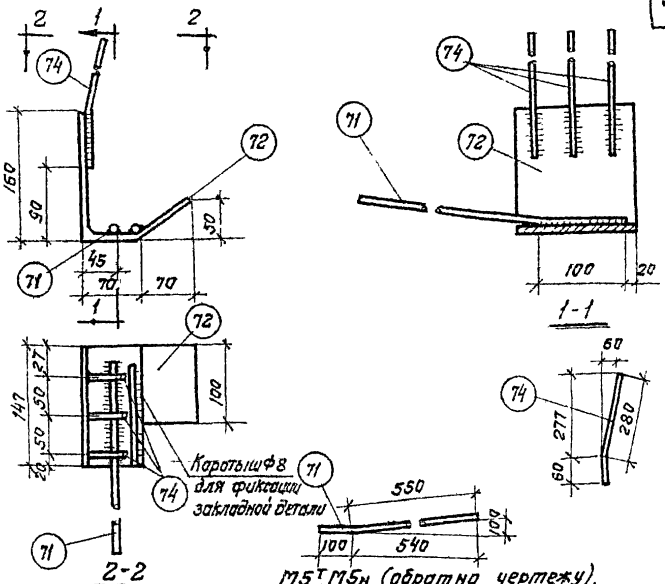
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М4Т н	68	L160х100х9	147	1	L160х100х9	0,15	2,7
	70	10АIII	400	3	10АIII	1,2	0,8
	71	12АIII	650	1	12АIII	0,7	0,6
					Вес изделия		4,1

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
Москва

Нач. ОТК-3 Кузнецова
Гл. инж. пр. Чудновская
Рук. 2 группы Петров
Ст. инженер Розенблюм
Н.К. Шифр
Н.К. Проверил Шапошникова
Н.К. Проверил Старцева
Н.К. Шифр
Н.К. Шифр

Шифр 14-71
Инв. № Т-23874
Госстрой СССР ЦНИИПромзданий Москва
Гл. инж. пр. Розенблюм
Рук. группы Шелягина
Ст. инженер Старцева
Нач. эт-а
Гл. инж.
Рук. гр.
Ст. инж.
Пр. пров.
Н. контр.



Примечание.

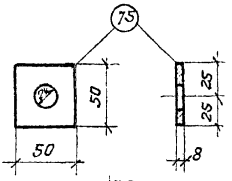
Приварку стержней производить контактной (не менее $5\frac{2}{2}$ точек на стержень) или дуговой (электроды Э42А-Ф $a_ш = 8$ мм, $h_ш = 4$ мм) сваркой в соответствии с СН393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
$М5^{т}_{н}$	71	12АIII	650	1	L160×10	0,15	3,7
	72	L160×10	147	1	10АIII	1,1	0,7
	74	10АIII	340	3	12АIII	0,7	0,6
					Вес изделия		5,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип 1 из легких бетонов	Серия 1.465-3
1971 г.	Закладные детали $М5^{т}$; М5н	Вып. 9 Часть 2 / Лист 43

Шифр 14-71
Инв. № F-23845

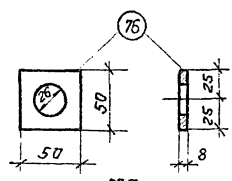


М6

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М6	75	-50×8	50	1	-50×8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3
1971г. | Закладная деталь М6 | Вып. 9 Часть 2 | Лист 44



М7

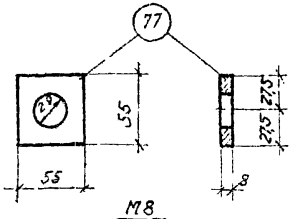
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М7	76	-50×8	50	1	-50×8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК | Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов | Серия 1.465-3
1971г. | Закладная деталь М7 | Вып. 9 Часть 2 | Лист 45

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва
Нач. ОТК-3 — Гл. инж. пр. — Рук. группы — Ст. инженер
Петров — Шелапутина — Старцева
Н.о. инж. — проверил
Кузнецова Чудновская

Шифр 14-71
Инв. № т-23876
Кузнецова Чудновская
Ц.С. инж. Проверил
Петрэз Разработал Статутина Старцева
Гл. инж. пр. Рук. группы Ст. инженер
1.094 ЦИС 3
ЦНИИПромзданий Госстроя СССР Москва

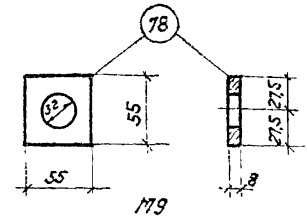


М8

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М8	77	-55×8	55	1	-55×8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Закладная деталь М8	Вып. 9 Часть 2	Лист 46

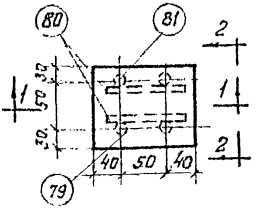


М9

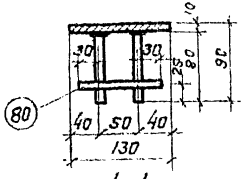
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М9	78	-55×8	55	1	-55×8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г.	Закладная деталь М9	Вып. 9 Часть 2	Лист 47



М10 2-2



1-1

Примечания:

1. Приварку стержней к пластине 6 створ производить под флюсом или дуговой сваркой с устройством в пластинке (поз. 79) разделанных отверстий или многослойными кольцевыми швами h_w=6мм электродами Э50А-Ф.
2. Приварку поз. 80 к поз. 81 допускается производить дуговой сваркой.
3. Допускается закладные детали М10 объединять с пространственными каркасами КП13-КП16 до установки в форму.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Колич. шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М10	79	-110х10	130	1	-110х10	0,13	1,2
	80	10АIII	110	2	10АIII	0,6	0,4
	81	10АIII	80	4	Вес изделия		1,6

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971г	Закладная деталь М10	Вып. 9 Часть 2	Лист 98

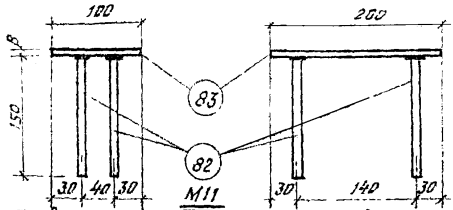
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Госстроя СССР г. Москва

Нач. отд. Гук-з
Гл. инж. пр.
Рук. группы
Ст. инженер

Гл. инж. пр. Розенблюм
Проверил
Выполнил
Ст. чертеж

Н. контр.

Инв. №
Н. 71
Альбом

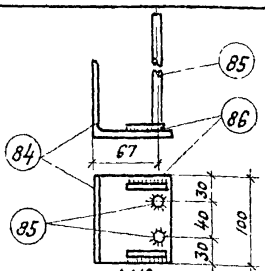


Примечание. Приварку анкерных стержней производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами ($h_ш$=8мм) или дуговой сваркой с устройством в пластинке (поз.83) разделанных отверстий; электроды Э50А-Ф.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М11	82	10АIII	150	4	10АIII	0,6	0,4
	83	-100х8	200	1	-100х8	0,2	1,3
					Вес изделия		1,7

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971	Закладная деталь М11	Вып. 9 часть 2	Лист 49



Примечание:
Приварку стержней к уголку втавр производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами ($h_ш$=6мм) электродами Э50А-Ф.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во штук	Выборка стали: Ф или сечение мм	Общая длина м	Общий вес, кг
М12	84	∠80х7	100	1	∠80х7	0,1	0,85
	85	10АIII	300	2	10АIII	0,7	0,44
	86	10АIII	50	2	Вес изделия		1,29

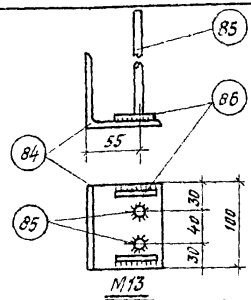
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х12м тип I из легких бетонов	Серия 1.465-3	
1971	Закладная деталь М12	Вып. 9 часть 2	Лист 50

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр. | Рз
Рук. группы | Шелепутина
Ст. инженер | Старчев

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Шифр 14-71
Инв. № 238.79



М13

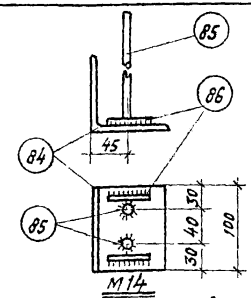
Примечание:
Приварку стержней к уголку втавр производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами (hш=6мм) электродами Э50А-Ф.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во штук	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М13	84	∠80×7	100	1	∠80×7	0,1	0,85
	85	10АIII	300	2	10АIII	0,7	0,44
	86	10АIII	60	2	Вес изделия		1,29

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м типI из легких бетонов — Серия 1.465-3

1971 — Закладная деталь М13 — Вып.9 часть 2 — Лист 51



М14

Примечание:
Приварку стержней к уголку в тавр производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами (hш=6мм) электродами Э50А-Ф.

Спецификация и расход стали на одно изделие

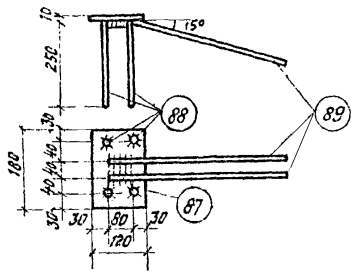
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во штук	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М14	84	∠80×7	100	1	∠80×7	0,1	0,85
	85	10АIII	300	2	10АIII	0,7	0,44
	86	10АIII	50	2	Вес изделия		1,29

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип I из легких бетонов — Серия 1.465-3

1971 — Закладная деталь М14 — Вып.9 часть 2 — Лист 52

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва
Нач. ОТК-3 Петров
Гл. инж. пр. Розенфельд
Рук. группы Щеголихина
Ст. инженер Старцева
Н.контр. Проверил
Гл. инж.

Шифр 14-71
Инв. № 23880



М15

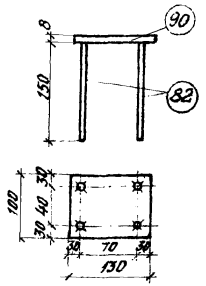
Примечания:

1. Приварку поз. 88 к поз. 87 производить под флюсом.
2. Приварку поз. 89 к поз. 87 производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($b_ш = 8$мм, $h_ш = 4$мм) сваркой в соответствии с СН393-69 электроды Э42А-Ф.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во штук	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина м	Общий вес кг
М15	87	−120×10	180	1	−120×10	0,18	1,7
	88	10 AIII	250	4	10 AIII	1,0	0,6
	89	12 AII	450	2	12 AII	0,9	0,8
					Вес изделия		3,1

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва
Нач. отд. Пастров
Гл. инж. пр. Розенфельд
Рук. группы Шелутина
Стт. инженер Старцева

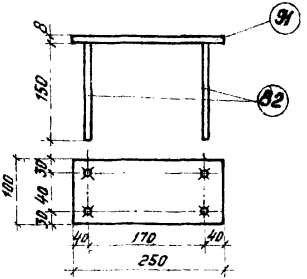


Примечание: Приварку поз. 82 к поз. 90 производить под флюсом или дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами (h_w=6 мм), или дуговой сваркой с устройством в пластине (поз. 98) разделанных отверстий. Электроды Э50А-Ф.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М16	90	-100×8	130	1	-100×8	0,13	0,9
	82	10 AIII	150	4	10 AIII	0,6	0,4
					Вес изделия		1,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 тип I из легких бетонов.	Серия 1.465-3	
1971г.	Закладная деталь М16.	Вып. 9 Часть 2	Лист 54



Примечание: Приварку поз. 82 к поз. 91 производить под флюсом или дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами (h_w=6 мм), или дуговой сваркой с устройством в пластине (поз. 91) разделанных отверстий. Электроды Э50А-Ф.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали: Ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
	82	10 AIII	150	4	100×8	0,25	1,6
		100×8	250	1	10 AIII	0,6	0,4
					Вес изделия		2,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 тип I из легких бетонов.	Серия 1.465-3	
1971г.	Закладная деталь М17.	Вып. 9 Часть 2	Лист 55

Госстрой СССР ЦНИИПромзданий
Разработал Шлапоберский Гончево
Нач. тр-то Рук. группы Техник
Н.контр.
gost.e-ecolog.ru