ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1- 40

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 $м^3$/МИН(2 $м^3$/С) ВОЗДУХА

Заменен 904-1-59.85 22.4.85

АЛЬБОМ X

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57 ул Эжена Потье № 12

Заказ № 13/X 1260 инв № 7260/X тираж 200

Сдано в печать 22 X 1983 г цена 3-19

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-40

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 $м^3$/МИН.(2 $м^3$/С) ВОЗДУХА

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ II ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ III АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ IV АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ.
АЛЬБОМ V АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ VI СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП.
АЛЬБОМ VII СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ VIII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
АЛЬБОМ IX СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ X ВАРИАНТ 1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЯ.
АЛЬБОМ XI ВАРИАНТ 2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЯ.
АЛЬБОМ XII ВАРИАНТ 3 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЯ.
АЛЬБОМ XIII ВАРИАНТ 4 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЯ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

1. ПШВ.150.00.00.000 Р477-531. ГЛУШИТЕЛИ ШУМА ВСАСЫВАНИЯ И СТРАВЛИВАНИЯ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 150 $м^3$/МИН. (РАСПРОСТРАНЯЕТ ГОСИНТИ, г.Москва. Центр Проспект Серова,5)
2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-39 "АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 $м^3$/МИН. (1,33 $м^3$/С) ВОЗДУХА." АЛЬБОМ IX НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
3. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-29 "АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-100А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300 $м^3$/МИН. (5 $м^3$/С) ВОЗДУХА." АЛЬБОМ XI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

На основании телетайпограммы инс-та Гипростройдормаш №ПСТ 1209/582 "Зенит" от 22.04.81 г. произведены изменения:
1. скорректированы стр. 4, 52
22.04.81 г. инж. Федоров

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
АЛЬБОМЫ I,II,III,IV,VI,VIII,X,XI,XII,XIII
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
АЛЬБОМЫ V, VII, VIII, IX

АЛЬБОМ-X

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Ю.Н. МЕХАНЦЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С.М. ЛЕОНОВ

ТЕХНОРАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНСТРОЙДОРМАШЕМ ОТ 30.03.78 г. РЕШЕНИЕМ №7/78 (АЛЬБОМЫ I÷IX)
АЛЬБОМЫ X÷XIII УТВЕРЖДЕНЫ МИНСТРОЙДОРМАШЕМ ОТ 30.10.80 г. РЕШЕНИЕМ №36/80 И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ ПРИКАЗ №136-П ОТ 19.11.80 г.

КФ ЦИТП инв № 7260/х

№ п/п	Наименование чертежа	Обозначение чертежа	№ стр.
17	Электротехническая часть	904-1-40 Э	24÷33
18	Автоматизация и КИП	904-1-40 А	34÷41

№ п/п	Наименование чертежа	Обозначение чертежа	№ стр.
1	Обложка		1
2	Титульный лист		2
3	Содержание	904-1-40 ТХ	3
4	Пояснительная записка	то же	4
5	Компоновка оборудования	"	5,6
6	Спецификация оборудования и арматуры	"	7
7	Схема комбинированная принципиальная агрегата	"	8
8	Схема комбинированная принципиальная компрессорной станции	"	9
9	Условные обозначения	"	10
10	Монтажный чертеж трубопроводов	"	11
11	Установочный чертеж компрессорного агрегата 305ВП 30/8	"	12
12	Установочный чертеж концевого холодильника ХРК-9	"	13
13	Установочный чертеж воздухосборника В2	"	14;15
14	Ведомость объемов работ	"	16;17
15	Задание на строительную часть	"	18÷22
16	Задание на ОВ и ВК	"	23

3

7260/х

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.		Малагина		5.03.75
Рук. гр.		Тодолова		5.03.75
Гл. спец.		Пресков		5.03.75
Нач. отд.		Котов		5.03.75
Н. контр.		Логошкина		5.03.75
ГИП		Лесков		5.03.75

ТП 904-1-40 ТХ

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования

Лит.	Лист	Листов
Р		1

Содержание

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копировал Долгова Кальку сверил Шась

Формат 22

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Инв. № подл. | Подп. и дата

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Чертежи компрессорной станции 4К-30А выполнены на основании: плана типового проектирования на 1978-79г. Госстроя СССР, раздел 1, пункт 1 „Унифицированные технологические и объемно-планировочные решения подсобно-производственных зданий промышленных предприятий," под пункт „Г" компрессорные станции с поршневыми компрессорами (40,80,120 м³/мин воздуха)

- программы по указанной теме, утвержденной Госстроем СССР 11.07.78г.
- типового проекта 904-1-40
- материалов по теме: „Унификация технологических, объемно-планировочных и конструктивных решений подсобно-производственных и складских зданий промышленных предприятий" 1977г.

Цель работы заключается в разработке типовых технологических материалов для проектирования компрессорных станций с поршневыми компрессорами, производительностью по 30 м³/мин каждый, размещенных в здании энергоблока машиностроительных предприятий.

Схемы блокирования компрессорных станций прикладываются в альбом I „Технологическая часть" типового проекта 904-1-40

Варианты для блокирования в составе частей: технологической, электротехнической, автоматизации и КИП и заданий на части: архитектурно-строительную, отопление и вентиляцию (ОВ), водоснабжение и канализацию (ВК) прикладываются к типовому проекту 904-1-40

Материалы по частям: технологической, электротехнической, автоматизации и КИП разработаны на стадии рабочих чертежей и привязываются проектной организацией при разработке чертежей здания-энергоблока

При привязке варианта для блокирования кроме альбома X ТП-904-1-40 необходимо привязать альбомы:

- №1 т.п. 904-1-40 – паспорт проекта и пояснительную записку.
- № IX ТП 904-1-39 – нестандартизированное оборудование, указанное в спецификации оборудования и арматуры,
- №8 т.п. 904-1-40 – с внесением корректив по спецификации на оборудование и арматуру
- примененные материалы, перечисленные в титульном листе проекта.

Сметы составляются привязывающей организацией на основании ведомости объемов работ и откорректированных заказных спецификаций.

При разработке чертежей здания-энергоблока необходимо предусмотреть ремонтное помещение для производства мелкого и среднего ремонта оборудования компрессорной станции и установки оборудования, указанного на компоновочном чертеже, помещение оператора (см. записку по автоматизации и КИП) и помещение щитов управления и КТП (см. записку по электротехнической части)

При наличии в здании энергоблока компрессорной станции запрещается размещать в нем смежные помещения со взрывоопасными и химическими производствами, вызывающими коррозию оборудования и вредно действующими на организм человека. Запрещается установка компрессоров под бытовыми, конторскими и подобными им помещениями.

Компрессорные станции не разрешается размещать в многоэтажных зданиях.

При привязке рабочих чертежей продувочного бака все патрубки выполнить зеркально.

Перечень энергообъектов, подлежащих блокированию с компрессорной станцией: кислородная станция; котельная станция, работающая на жидком и газообразном топливе; станция перекачки конденсата; бойлерная; центральный распределительный пункт 6(10) кВ; центральный тепловой пункт; насосная оборотного водоснабжения; углекислотная станция; цех наполнения и хранения кислородных баллонов; реципиентная (кислородная); зарядная станция с гаражом электрокар; трансформаторная подстанция (КТП); главная понизительная подстанция (ГПП-35-110 кВ) станции холодильная и осушки воздуха.

Перечень производств, по условиям агрессивности среды (загазованность или запыленность воздуха) не подлежащих блокированию с компрессорными: ацетиленовые станции; газификационные горючих и токсичных газов; выпарные установки; газорегуляторные пункты ГРП; склады пылящих материалов; склады горючесмазочных материалов; котельные, работающие на твердом топливе; станции нейтрализации; канализационные насосные станции; насосные станции перекачки стоков; станции очистки сточных вод; кислородно-газификационные станции; пожарное депо.

Условия блокирования воздушных компрессорных станций с другими производствами см. стр. 22

Лист скорректирован 22.04.81г. инж. [illegible] Федорова

7260/X 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рук. гр.		Тоболова		5.03.79
Гл. спец.		Фесков		5.03.79
Нач. отд.		Кегин		5.03.79
ГИП		Леонов		5.03.79
Н. контр.		Рыжикова		5.03.79
Гл. инж.		Механиков		5.03.79

904-1-40 ТХ

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования

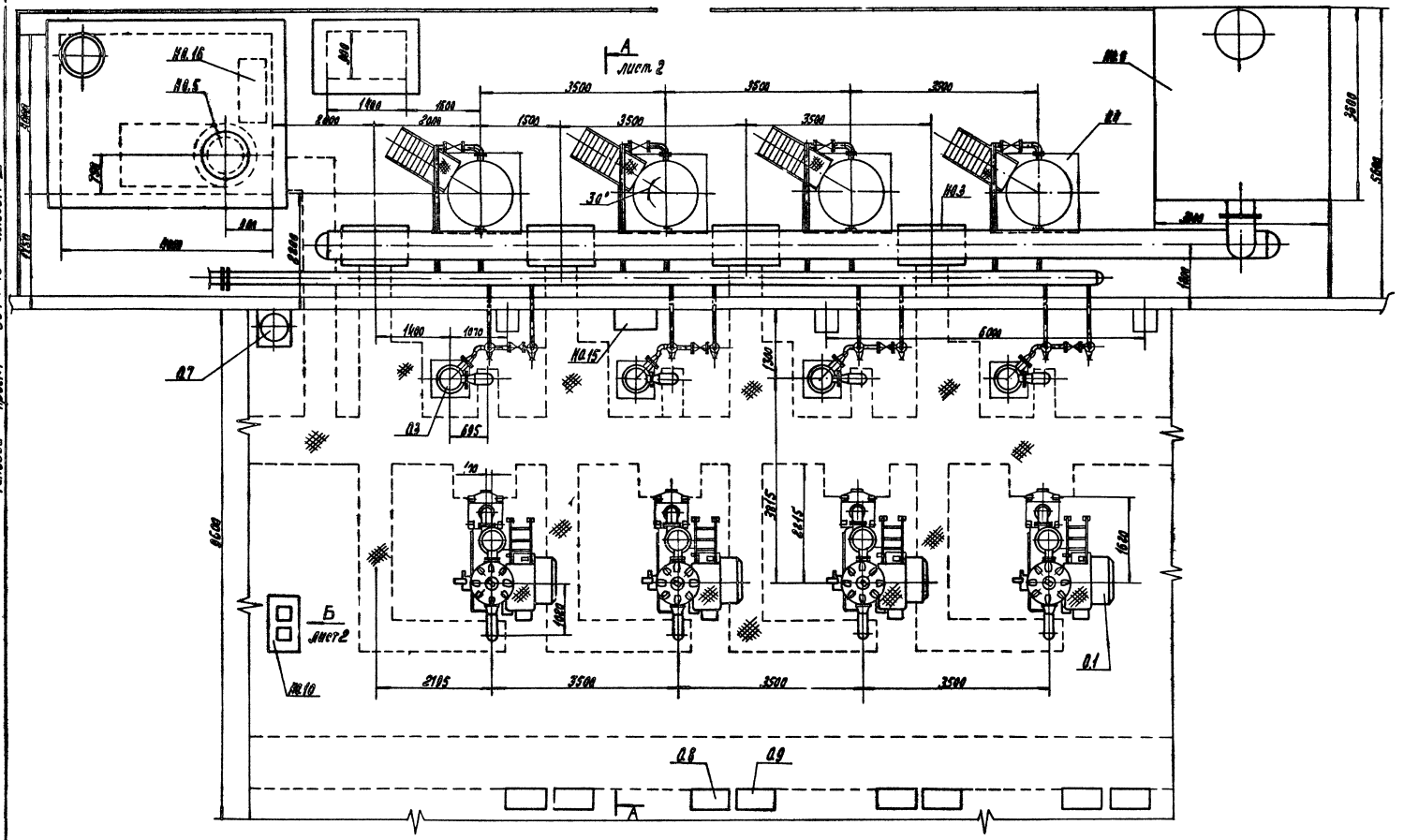
Лит.	Лист	Листов
Р	1И	1

Пояснительная записка

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Копир. Долгова : Кальки сверил Шась

Формат 24



Типовой проект 904-1-40 Альбом II

7260/X 5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	904-1-40 ТХ
Ст. инж.		Малыгина		27.07.79	Компрессорная станция 4К-30А
Рук. гр.		Тобалова		27.07.79	вариант №1 для блокирования
Гл. спец.		Поесков		27.07.79	
Нач. отд.		Коган		27.07.79	
Н. контр.		Рогожкина		27.07.79	Компоновка оборудования
Гип.		Леонов		27.07.79	

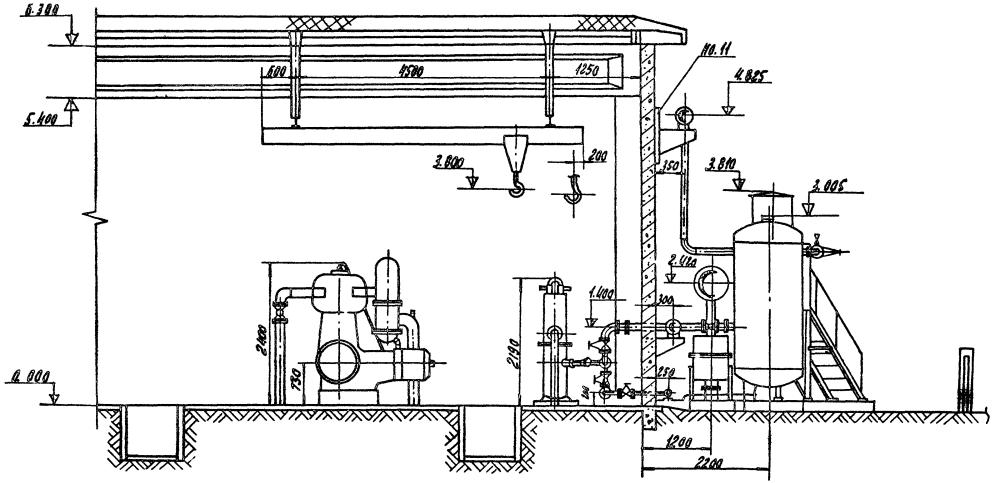
Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ярославль-Дворец

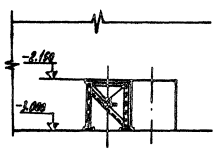
Инж. Федорова 27.07.79

Типовой проект 904-1-40 Альбом II

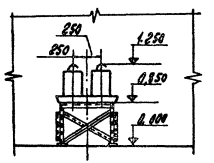
А-А повернуто лист 1



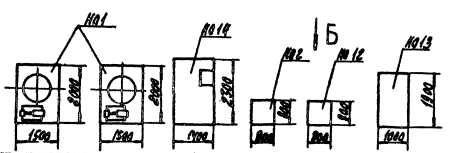
Вид Б



Вид В лист 1



В ремонтном помещении здания энергоблока установить оборудование поз. Н01, Н02, Н012, Н013, Н014.



7260/х 6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	904-1-40 ТХ
Ст. инж.		Малыгина			Компрессорная станция 4К-30А
Рук. гр.		Тобольцева			Вариант 1 для блокирования
Гл. спец.		Прусов			Лит. Р, Лист 2, Листов
Нач. отд.		Когая			Компоновка оборудования
Н. контр.		Рогошкина			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
ГИП		Леонов			

Инж. Малюга

Копировал Долгова Кальки сверил Шарь Формат 22

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Марка	Обозначение	Наименование	Количество: Агрегат	Количество: Стационарн	Примеч.
		Основное оборудование			
0.1	305 ВП-30/8	Компрессор воздушный поршневой Q=0,5 (30) м³/с (м³/мин) Рабс=0,88 (9) МПа (кгс/см²)			*
		n=52,3 (500) с⁻¹ (об/мин)	1	4	
0.2	БСДК 15-21-12	Бесщеточный синхронный электродвигатель N=200·10³ (200) Вт (кВт) V=380В			
	БСВ-590/120	n=52,3 (500) с⁻¹ (об/мин) с бесщеточной системой возбуждения N=0,25·10³ (0,25) Вт (кВт)	1	4	*
0.3	ХРК-9	Холодильник концевой Рабс=0,88 (9) МПа (кгс/см²)	1	4	*
0.4	ГОСТ 9028-76 Б-2	Воздухосборник V=2м³ Рабс=0,88 (9) МПа (кгс/см²)	1	4	*
0.6	ГОСТ 7413-69 *	Кран подвесной ручной однобалочный Q=2тс; полная длина крана A= □, длина консоли C=0,8м	–	1	
0.7	ОВПУ-250 ТУ22-2336-71	Огнетушитель воздушно-пенный	–	1	
0.8		Шкаф управления компрессорами	1	4	*
0.9		Щит автоматики	1	4	*
0.10	Щит ЩПК-2-3 (1000+800)-У4-1700 ОСТ36-13-76	Центральный щит компрессорной	–	1	В разделе А
0.11	Панель ПЧВ-Д-1000-Ф4 ОСТ 36.13-76		–	1	То же В разделе ЭТ
0.12	1ШР; 2ШР	Шкафы распределительные	–	2	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество: Агрегат	Количество: Стационарн	Примеч.
		Нестандартизированное оборудование			
НО.1	904-1-39-11.000	Установка для опитки трасс сжатого воздуха	–	2	
НО.2	39-07.000	Ванна для промывки ячеек фильтров V=0,4м³	–	1	
НО.3	39-03.000	Фильтр воздушный	–	4	
НО.4	39-05.000	Бак расходный для масла V=50л	–	2	
НО.5	39-01.000	Бак продувочный	–	1	
НО.6	39-02.000	Глушитель шума на выхлопе	–	1	
НО.7	39-04.000	Площадка для обслуживания воздухосборника	1	4	
НО.8	ГШВ 150.00.00.000	Глушитель шума всасывания	–	1	
НО.9	904-1-39-09.000	Обратный клапан	1	4	
НО.10	39-08.000	Опора под маслобак	–	1	
НО.11	39-13.000	Узел крепления трубопровода	–	4	
НО.12	39-06.000	Стол для актора ячеек фильтров	–	1	
13		Стеллаж для запчастей	–	1	
14		Верстак с тисками	–	1	
15		Ящик для электронных материалов	–	1	
НО.16	904-1-39-14.000	Маслосборник	–	1	
		Арматура			
		Вентили			
Ар.1	15Ч 9лс	Ду 50 Ру 16	4	18	
Ар.3	15Кч 18п	Ду 40 Ру 16	5	20	
Ар.4	15Кч 18п	Ду 25 Ру 16	7	28	
Ар.5	15Кч 18п	Ду 15 Ру 16	3	14	
Ар.6	15Кч-888р СВМ	Ду 50 Ру 16	2	8	
Ар.7	15Кч 888 Р СВМ	Ду 65 Ру 16	1	4	*
Ар.8	15Ч 14бр	Ду 65 Ру 16	2	8	
Ар.9	15Кч 18р	Ду 32 Ру 40	1	4	*
Ар.10	30Ч 6бр	Задвижка Ду 200 Ру 10 Задвижки			Для поз 1 2, 3 – 3 Для поз 4 – 2
Ар.11	30Ч 7бк	Ду 250 Ру 4	1	4	
Ар.12	30Ч 6бр	Ду 100 Ру 10	3	12	
Ар.13	30Ч 6бр	Ду 80 Ру 10	–	1	
Ар.14	30Ч 6бр	Ду 50 Ру 10	2	8	
Ар.15	КГС-50-64	Конденсационный горшок Ду 50; Ру 64	3	12	
Ар.16	РП-40	Реле протока	2	8	Поставляется в щите А
Ар.17	17С 12НЖ	предохранительный клапан Ду 50 Ру 16	1	4	
Ар.18	СТП 0501-468-75	Предохранительный клапан 32с пружинный ЗИДП 30-96	1	4	*
		Краны			
Ар.19	11Ч 6бк	Ду 25 Ру 10	–	2	из них 2 *
Ар.20	11Ч 6бк	Ду 15 Ру 10	3	13	
Ар.21	10б 6бк I	Ду 20 Ру 10	2	8	
Ар.22	16Ч 6бр	Клапан обратный Ду 80 Ру 16	–	1	

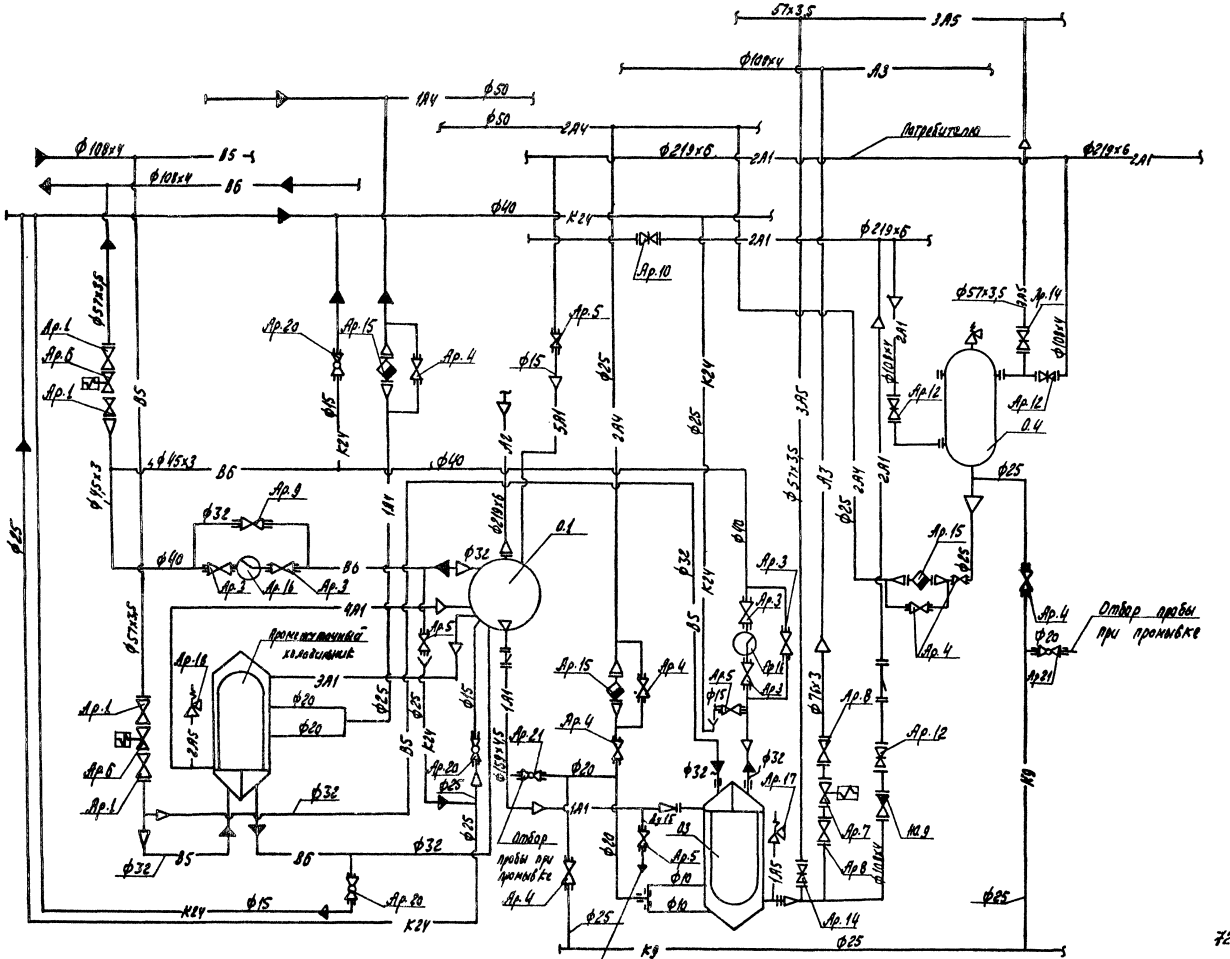
* Поставка завода „Борец"

7260/X

						ТП 904-1-40 ТХ	
Нач. сект.	Мельников			12.03.76	Компрессорная станция	4К-30.9	
Рук. гр.	Тобольцев			12.03.76	Вариант 1 для блокирования	Лит. Р	Лист. 1
Гл. спец.	Красный			12.03.76			
Нач. отд.	Бекман			12.03.76	Спецификация оборудования и арматуры	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	
Н. контр.	Рогожников			12.03.76			
ГИП	Леонов			12.03.76			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

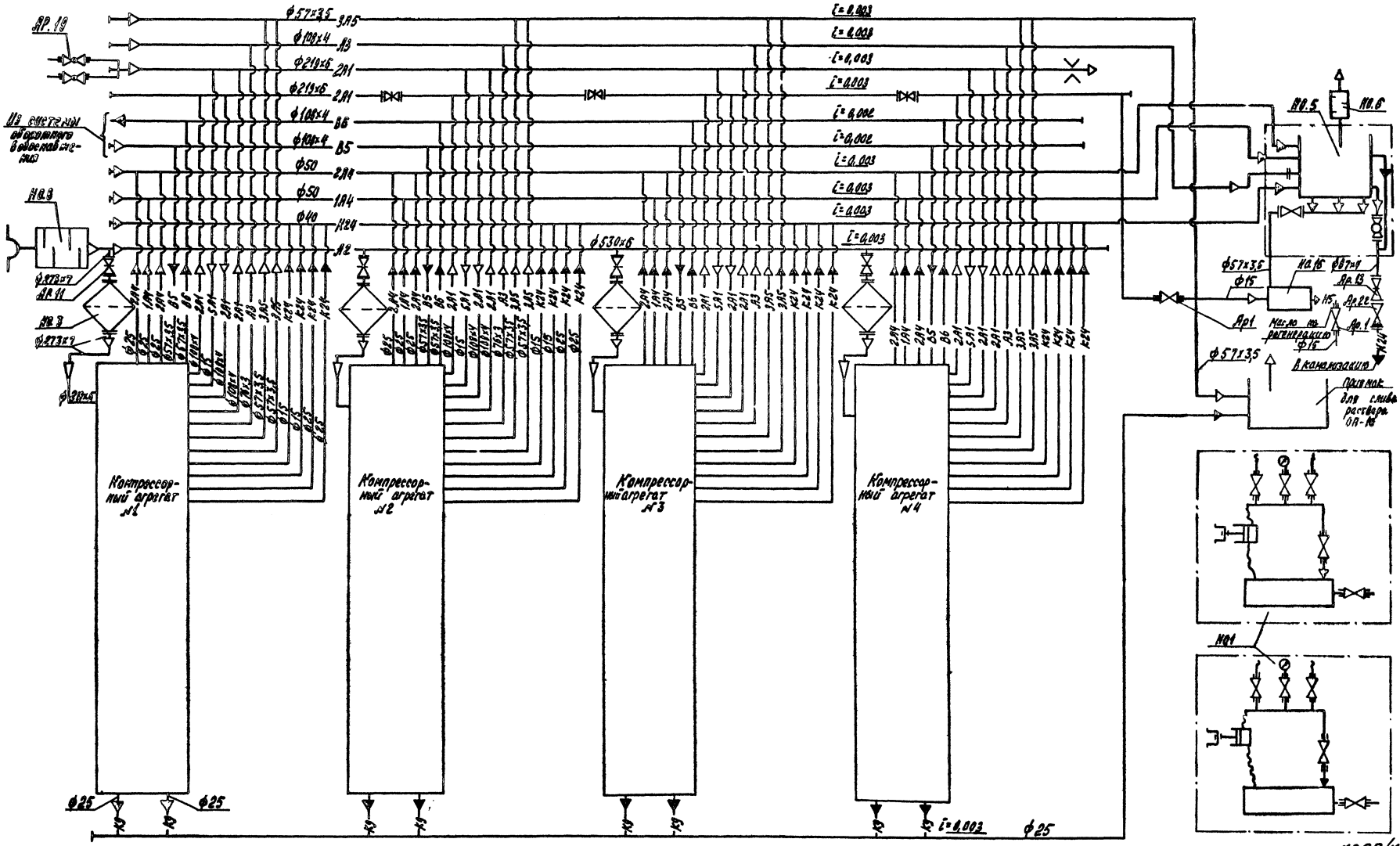


7260/х

8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП904-1-40 ТХ
Ст. инж.		Малыгин			Компрессорная станция 4К-30А
Рук. гр.		Тоболова			Вариант 1 для блокирования
Гл. спец.		Преснов			Лит. / Лист / Листов: Р / 1
Нач. отд.		Косан			Схема комбинированная принципиальная агрегата
Н. контр.		Рогожкина			ГИПРОСТРОНДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
Гип.		Леонов			

Инж. Жильцов



Схему компрессорных агрегатов см. стр. 8

					ТП 904-1-40 ТХ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компрессорная станция 4К-30А	
Ст. инж.		Малыгина		27.02.78	Вариант 1 для блокирования	Лит. / Лист / Листов: Р / / 1
Рук. гр.		Тоболова		27.02.78		
Гл. спец.		Преснов		27.02.78	Схема комбинированная принципиальная компрессорной станции	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
Нач. отд.		Каган		27.02.78		
Н. контр.		Дорошкина		27.02.78		
ГИП		Леонов		27.02.78		
Ст. техн.		Сушков		27.02.78		

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

– В2 – трубопровод всасываемого воздуха
Рабс = 0,098 МПа (1 кгс/см²)
Т = 233 ÷ 313° К (–40 ÷ 40°С)

– 1В1 – трубопровод сжатого воздуха от компрессора до концевого холодильника
Рабс = 0,88 МПа (9 кгс/см²)
Т = 433° К (160°С)

– 2В1 – трубопровод сжатого воздуха от концевого холодильника до потребителя
Рабс = 0,88 МПа (9 кгс/см²)
Т = 313° К (40°С)

– 3В1 – трубопровод сжатого воздуха от компрессора до промежуточного холодильника
Рабс = 0,29 МПа (3 кгс/см²)
Т = 423° К (150°С)

– 4В1 – трубопровод сжатого воздуха от промежуточного холодильника до компрессора
Рабс = 0,29 МПа (3 кгс/см²)
Т = 313° К (40°С)

– 5В1 – трубопровод сжатого воздуха регулирования производительности
Рабс = 0,88 МПа (9 кгс/см²)
Т = 433° К (160°С)

– В3 – трубопровод сжатого воздуха пусковой
Рабс = 0,88 МПа (9 кгс/см²)
Т = 313° К (40°С)

– 1В4 – трубопровод продувки от промежуточного холодильника
Рабс = 0,29 МПа (3 кгс/см²)
Т = 313° К (40°С)

– 2В4 – трубопровод продувки от концевого холодильника и воздухосборника
Рабс = 0,88 МПа (9 кгс/см²)
Т = 313° К (40°С)

– 1В5 – трубопровод сброса сжатого воздуха от предохранительного клапана в атмосферу
Рабс = 0,88 МПа (9 кгс/см²)
Т = 313° К (40°С)

– 2В5 – трубопровод сброса сжатого воздуха от предохранительного клапана в атмосферу
Рабс = 0,29 МПа (3 кгс/см²)
Т = 423° К (150°С)

– 3В5 – трубопровод сброса сжатого воздуха в атмосферу при промывке трубопроводов
Рабс = 0,69 МПа (7 кгс/см²)
Т = 313° К (40°С)

– В5 – трубопровод оборотного водоснабжения, подающая сеть
Рабс = 0,29 МПа (3 кгс/см²)
Т = 293° К (20°С)

– В6 – трубопровод оборотного водоснабжения, обратная сеть
Рабс = 0,20 МПа (2 кгс/см²)
Т = 303° К (30°С)

– К24 – трубопровод стоков дренажных
Рабс = 0,098 МПа (1 кгс/см²)
Т = 293° К (20°С)

– К9 – трубопровод дренажа раствора ОП-10
Рабс = 0,88 МПа (9 кгс/см²)
Т = 373° К (100°С)

– Н5 – трубопровод масла отработанного
Рабс = 0,34 МПа (3,5 кгс/см²)
Т = 274° К ÷ 313° К (1° С ÷ 40° С)

реле протока

вентиль с электромагнитным приводом

контрольная катушка

закладные детали автоматики

Остальные условные обозначения приняты по ГОСТам 2.780-68; 2.782-68; 2.784-70; 2.785-70

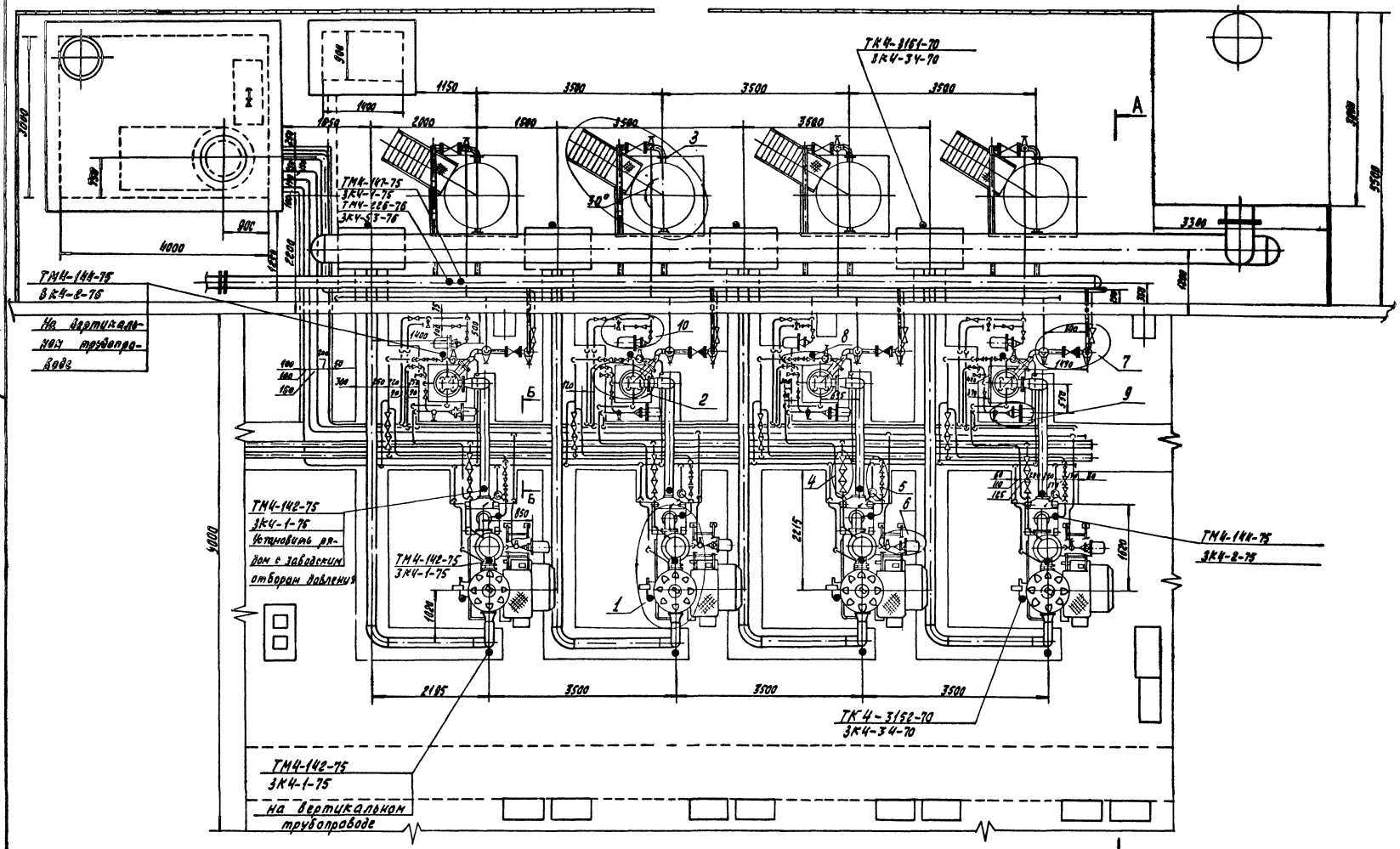
10

7260/х

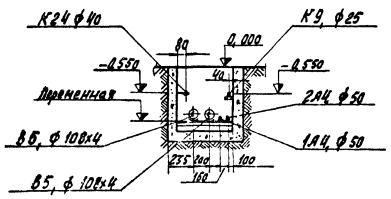
					ТП 904-1-40 ТХ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компрессорная станция 4К-30А	
Гл. инж.		Недригайло				
Рук. гр.		Товлоева			Вариант 1 для блокирования	Лит. / Р / Лист / 1 / Листов / 1
Гл. спец.		Арасной				
Нач. отд.		Ягодин				
Н. контр.		Ратушкина			Условные обозначения	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
ГИП		Ратушкина				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-40 Альбом I



Б-Б повернута



7260/х 11

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.		Малыгина		22.02.79
Рук. гр.		Тоболова		22.02.79
Гл. спец.		Преснов		22.02.79
Нач. отд.		Коган		22.02.79
Н. контр.		Рогошкина		22.02.79
ГИП		Леонов		22.02.79

ТП 904-1-40 ТХ

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования

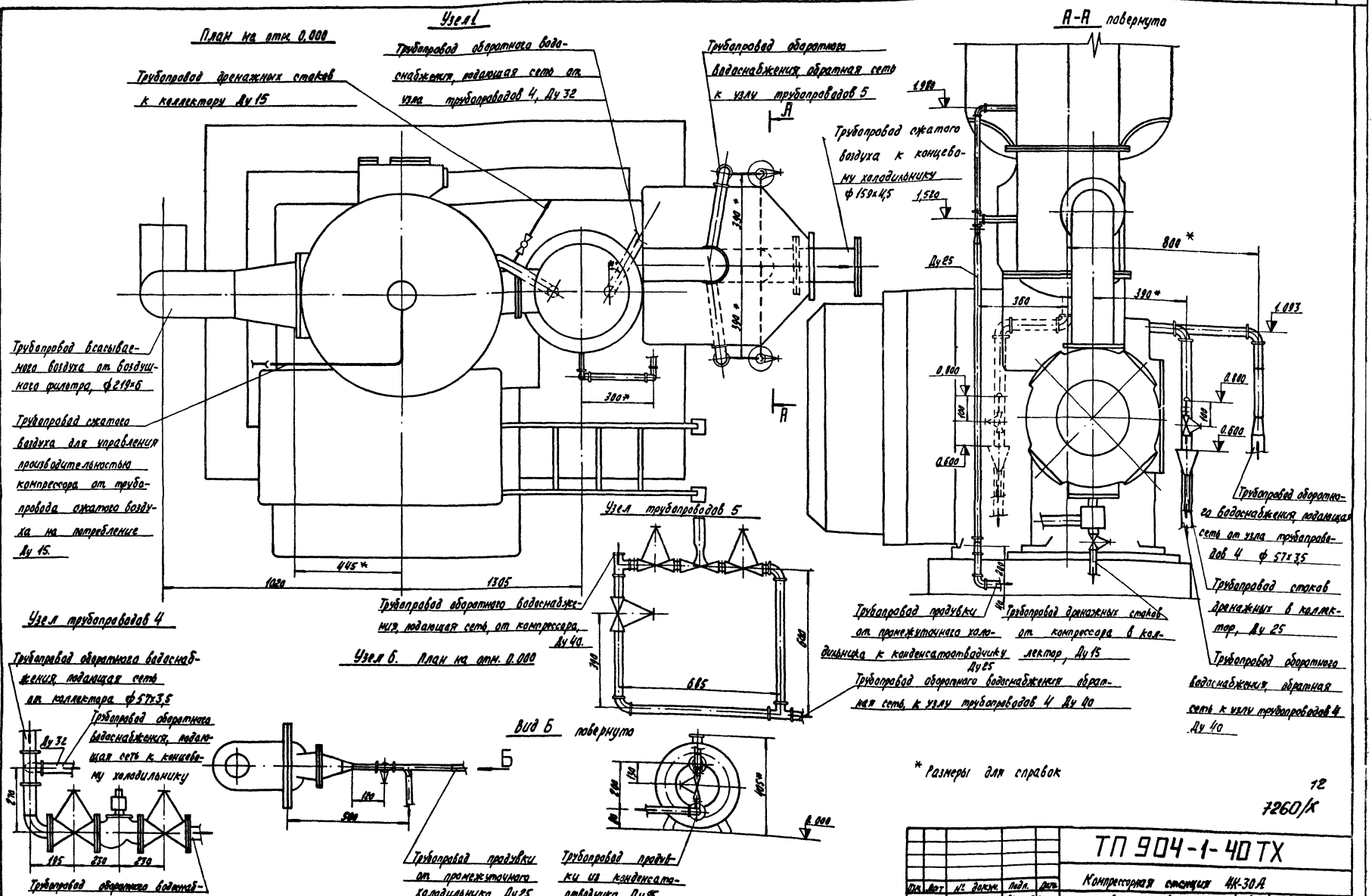
Монтажный чертеж трубопроводов

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Инж. Малюга

Типовой проект 904-1-40 Альбом X



12

7260/X

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 904-1-40 ТХ			
Гл. инж.		Малыгина			Компрессорная станция 4К-30А			
Рук. гр.		Тоболова			Вариант 1 для блокирования	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Преснов				Р		1
Нач. отд.		Коган			Установочный чертеж Компрессорного агрегата 305 ВП 30/8	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Ч. контр.		Рогошкина						
ГИП		Леонов						

Инж. Федорова

Типовой проект 904-1-40 Альбом I

Узел трубопроводов 8

Трубопровод обратного водоснабжения обратная сеть, от концевого холодильника, Ду 40

Трубопровод стоков дренажных в коллектор, Ду 25

Вид В

Трубопровод обратного водоснабжения, подающая сеть, ф 45х3

Трубопровод сжатого воздуха от компрессора ф 159х4,5

Трубопровод обратного водоснабжения, обратная сеть, к коллектору, Ду 40

Отбор пробы при промывке Ду 20

Трубопровод дренажа раствора ОП-10, Ду 25

Трубопровод продувки из концевого холодильника в конденсатоотводчик, Ду 20

Узел 2

План на отм. 0,000

Трубопровод обратного водоснабжения, обратная сеть, к узлу трубопроводов 8

Трубопровод сжатого воздуха к узлу трубопроводов 7

Трубопровод сжатого воздуха от компрессора

Вид Г

Трубопровод сброса сжатого воздуха в атмосферу при промывке (к коллектору) ф 57х3,5

Вид Д повернуто

Трубопровод сжатого воздуха к коллектору до воздухосборника, ф 108х4

Вид Е

Трубопровод продувки от концевого холодильника, Ду 20

Узел 9. План на отм. 0,000

Трубопровод продувки концевого холодильника из конденсатоотводчика Ду 25

Узел трубопроводов 7. План на отм. 0,000

Трубопровод сжатого воздуха линейной к линейному коллектору ф 76х3

Трубопровод сжатого воздуха от концевого холодильника, ф 108х4

* Размеры для справок

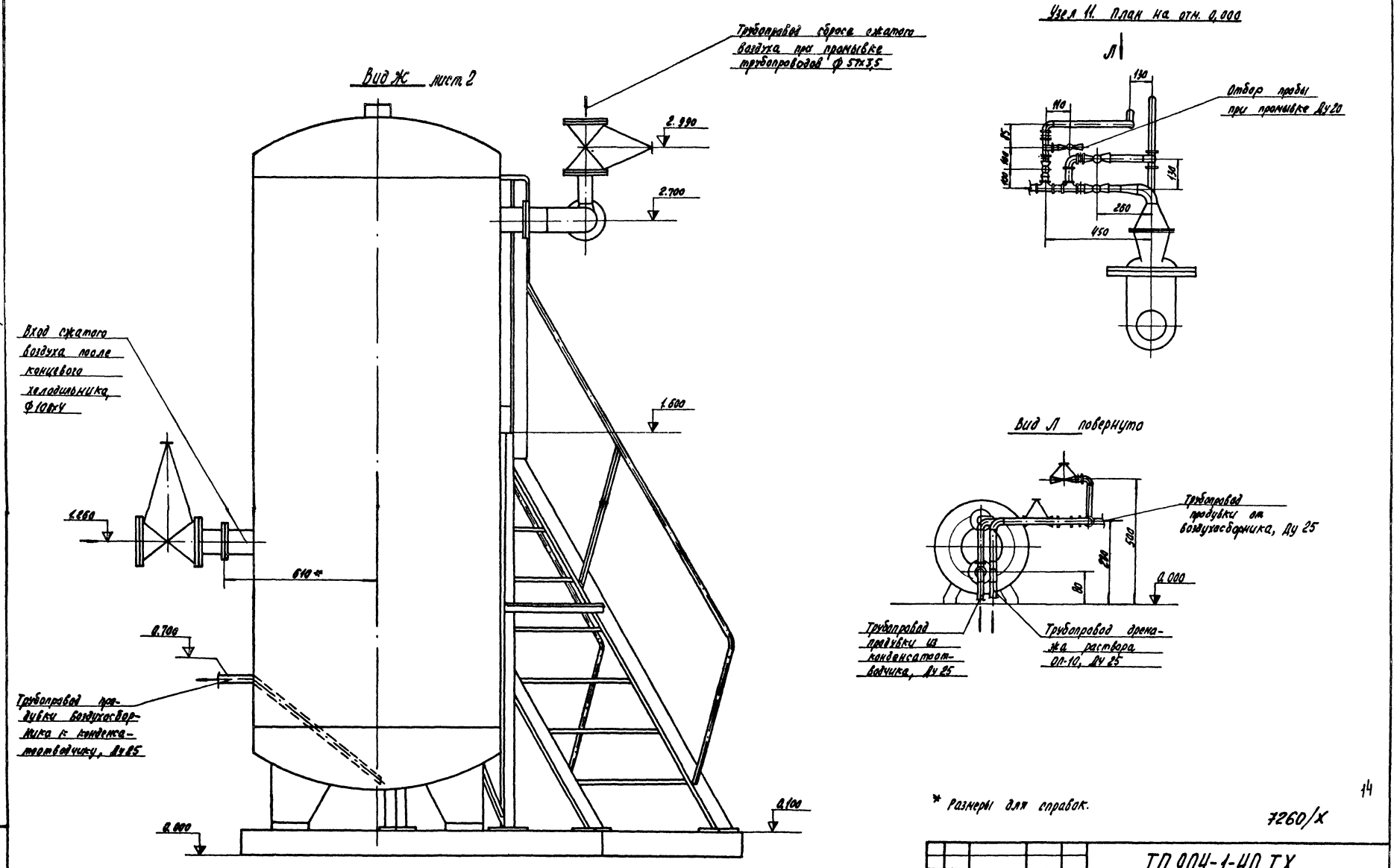
13
7260/к

				ТП 904-1-40 ТХ	
Гл. инж.	Мелентьев			Компрессорная станция КК-30,8	
Рук. гр.	Гребенюк			Вариант 1 для блокирования	Р / 1
Гл. конс.	Арутюнов			Установочный чертеж концевого холодильника ХРК-9	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
Нач. отд.	Жидун				
Н. контр.	Рагушкина				
ГИП	Леонов				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А2

Типовой проект 904-1-40 Альбом X



* Размеры для справок.

14

7260/X

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.		Малыгина		
Рук. гр.		Таболова		
Гл. спец.		Преснов		
Нач. отд.		Моган		
Н. контр.		Рогошкина		
Гип		Леонов		

ТП 904-1-40 ТХ

Компрессорная станция 4К-30 А

Вариант 1 для блокирования

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

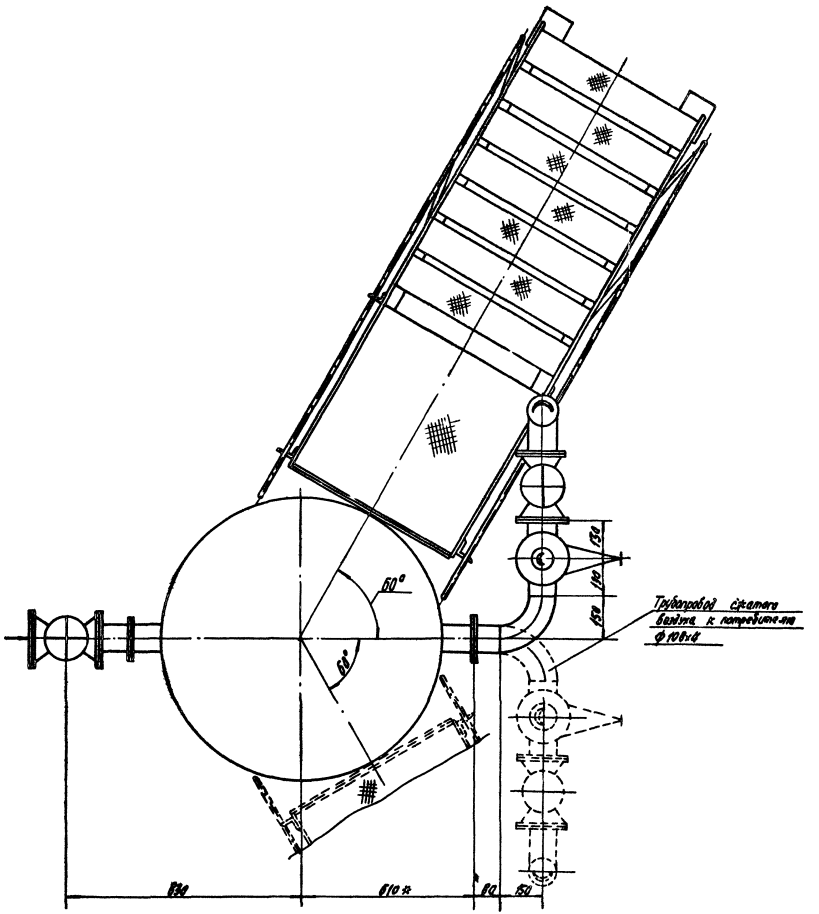
Установочный чертеж воздухосборника В2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Инж. Малюга

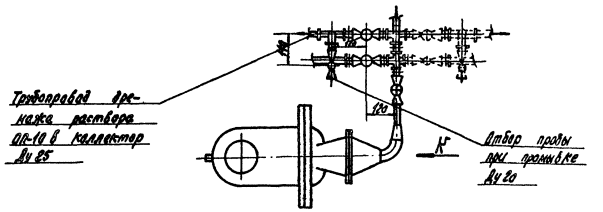
Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Узел 3. План на отм. 0,000

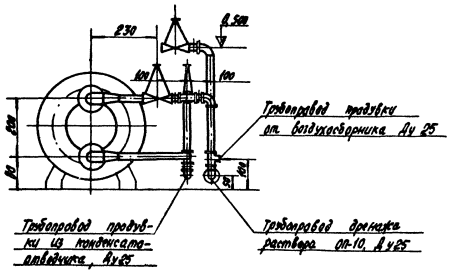


Ж лист 1

Узел 10 План на отм. 0.000



Вид К повернуто



*Размеры для справок

7260/х 15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 904-1-40 ТХ			
Вн. инж.		Малыгина			Компрессорная станция 4К-30 А			
Рук. гр.		Таволова			Вариант 1 для блокирования	Стр.	Лист	Листов
Гл. спец.		Прасной				Р	2	2
Нач. отд.		Коган			Установочный чертеж воздухосборника В2	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
Н. контр.		Рагошкина						
ГИП		Леонов						

Инж. Малюга

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Воздух всасываемый		
		Трубопроводы из труб стальных электросварных прямошовных		
1	219×6 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-63	Ду 200	48	м
2	273×7 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-63	Ду 250	1,0	м
3	377×9 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-76	Ду 350	—	м
4	530×6 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-76	Ду 500	18,7	м
		Воздух сжатый		
		Трубопроводы из труб стальных водогазопроводных		
7	15×2,8 ГОСТ 3262-75	Ду 15	5,0	м
		Трубопроводы из труб стальных бесшовных горячекатаных		
8	108×4 ГОСТ 8732-78 / Вст2сп ГОСТ 8731-74	Ду 100	25	м
9	159×4,5 ГОСТ 8732-78 / Вст2сп ГОСТ 8731-74	Ду 150	16,0	м
10	219×6 ГОСТ 8732-78 / Вст2сп ГОСТ 8731-74	Ду 200	28	м
		Трубопроводы из труб стальных электросварных прямошовных		
11	76×3 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-63	Ду 65	8	м
12	108×4 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-63	Ду 100	19	м
		продувка		
		Трубопроводы из труб стальных водогазопроводных		
15	10×2,2 ГОСТ 3262-75	Ду 10	5	м
16	20×2,8 ГОСТ 3262-75	Ду 20	8	м
17	25×3,2 ГОСТ 3262-75	Ду 25	43	м
18	50×3,5 ГОСТ 3262-75	Ду 50	40	м
		Дренаж раствора ОП-10		
		Трубопроводы из труб стальных водогазопроводных		
21	20×2,8 ГОСТ 3262-75	Ду 20	2	м
22	25×3,2 ГОСТ 3262-75	Ду 25	40	м
		Трубопроводы из труб стальных электросварных прямошовных		
24	57×3,5 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-63	Ду 50	35	м
		вода		
		Трубопроводы из труб стальных водогазопроводных		
27	32×3,2 ГОСТ 3262-75	Ду 32	12	м
28	40×3,5 ГОСТ 3262-75	Ду 40	34	м
		Трубопроводы из труб стальных электросварных прямошовных		
30	45×3 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-63	Ду 40	8	м
31	57×3,5 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-63	Ду 50	6	м
32	108×4 ГОСТ 10704-76 / Ст3пс ГОСТ 10705-63	Ду 100	32	м
		Дренаж		
		Трубопроводы из труб стальных водогазопроводных		
33	15×2,8 ГОСТ 3262-75	Ду 15	10,0	м
34	25×3,2 ГОСТ 3262-75	Ду 25	17	м
35	40×3,5 ГОСТ 3262-75	Ду 40	20	м
		Испытание системы	478	м

7260/х 16

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.		Малыгина		25.03.79
Рук. гр.		Тоболова		23.03.79
Гл. спец.		Преснов		23.03.79
Нач. отд.		Коган		23.03.79
Н. контр.		Рогошкина		23.03.79
ГИП		Леонов		23.03.79

904-1-40 ТХ

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

Ведомость объемов работ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

Инж. Влебодина

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Основные изоляционные слои		
1	ГОСТ 10499-78	Маты из стеклянного штапельного волокна в рулонах технические	18,8	$м^3$
2	ГОСТ 1779-72	Шнур асбестовый	0,85	$м^3$
3		Съемные полуфутляры из металлических листов, заполненные матами из стеклянного штапельного волокна	1,8	$м^3$
		Покровные слои		
1	ГОСТ 2697-75	Лакостеклоткань $\delta=0{,}2\frac{ТУ-36-929-67}{ММСС\ СССР}$ по пергамину $n=350$	116	$м^2$
2	ГОСТ 10705-63	Сталь листовая оцинкованная толщиной 0,8 мм	70,4	$м^2$
3	ГОСТ 10296-79	Изол	4,2	$м^2$
4	ГОСТ 15836-79	Окраска битумной мастикой за 3 раза	3	$м^2$

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Отделка		
5	ГОСТ 10144-74 ГОСТ 9109-76	Окраска лаком ЖВ-124 по грунту ФЛ-03К	102	$м^2$
6		Окраска масляной краской за 2 раза	123	$м^2$
		Закладные элементы КИП и автоматики		
	ТМ4-142-75 ЗК4-1-75 установка 10	Бобышка БП1-М27-55 ОСТ 36.7-74	12	
	ТМ4-144-75 ЗК4-2-75	Расширитель 18ЗК4-29-75	8	
	ТК4-3152-70 ЗК4-34-70 установка ЗК4-48-70	Штуцер 1/2"-50	4	
	ТМ4-147-75 ЗК4-1-75 установка 5	Бобышка БП1-М20-55 ОСТ 36.7-74	1	
	ТМ4-226-76 ЗК4-53-76	Штуцер 1/2"-50	1	
	ГОСТ 12831-73	Фланец I-200-16	2	
	ТК4-3151-70 ЗК4-34-70 установка ЗК4-48-70	Штуцер 1/2"-50	4	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание

7260/X 17

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.		Малыгина		25.03.79
Рук. гр.		Таболова		27.03.79
Гл. спец.		Преснов		27.03.79
Нач. отд.		Коган		27.03.79
Н. контр.		Рогошкина		27.03.79
ГИП		Лсонов		27.03.79

Инж. Воеводина 27.03.79

904-1-40 ТХ

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования

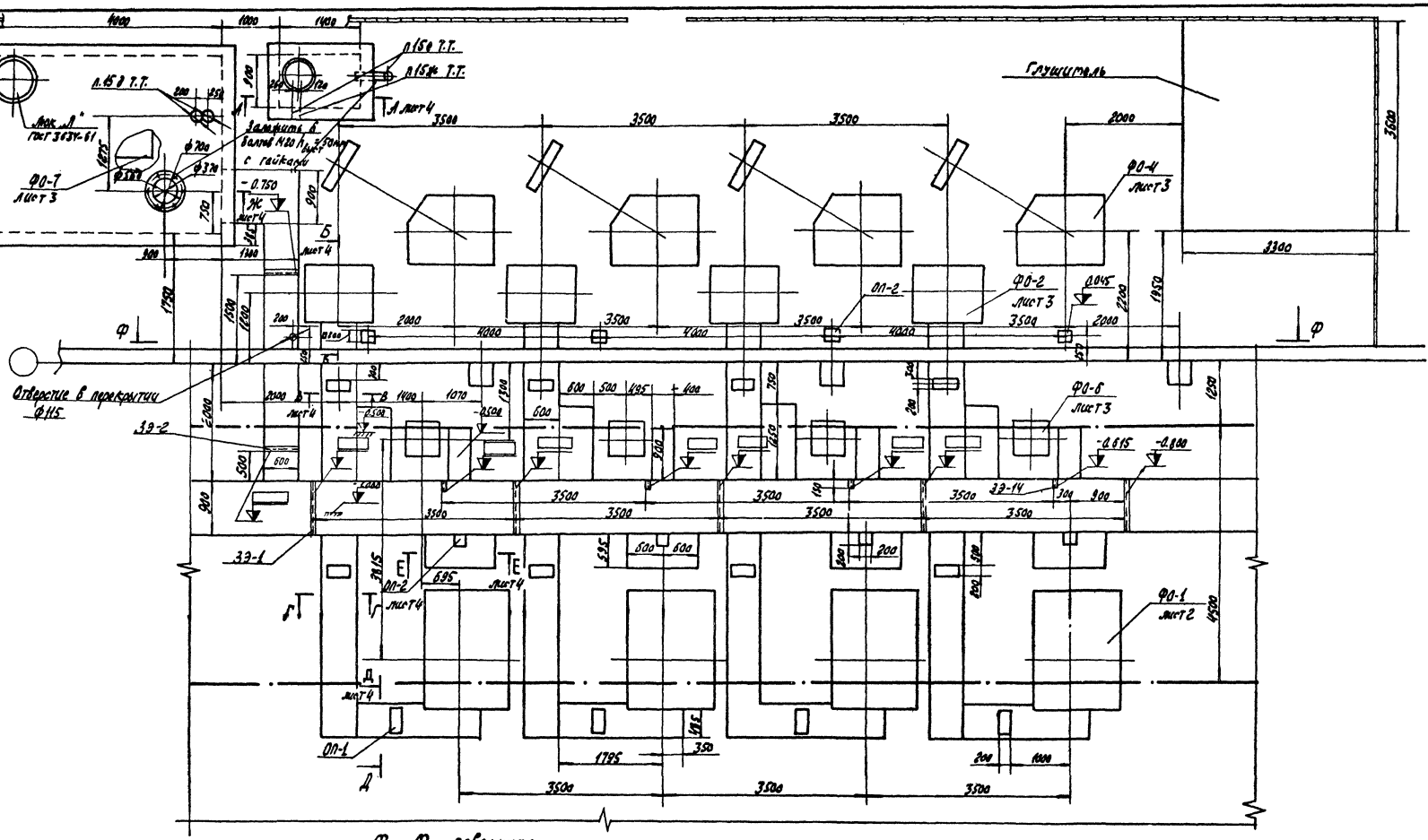
Ведомость объемов работ

Лит.	Лист	Листов
Р	2	2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Инв. № подл. | Подп. и дата

Типовой проект 904-1-40 Альбом X



Фундаменты под оборудование, опоры и закладные элемементы замаркированы на листе 4

7260/х 18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.		Малыгина		26.02.79
Рук. гр.		Тобелова		26.02.79
Гл. спец.		Пресняков		26.02.79
Нач. отд.		Каган		26.02.79
Н. контр.		Рогошкина		26.02.79
ГИП		Леонов		26.02.79

ТП 904-1-40 ТХ

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант № 1 для блокирования

Лит.	Лист	Листов
Р	1	5

Задание на строительную часть.

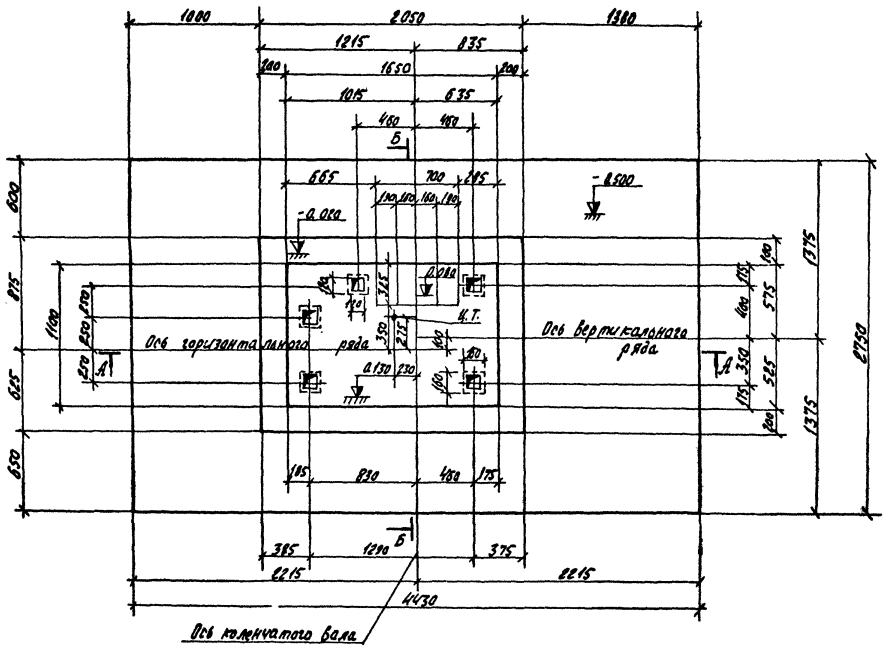
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Инж. Воеводина 15.03.79

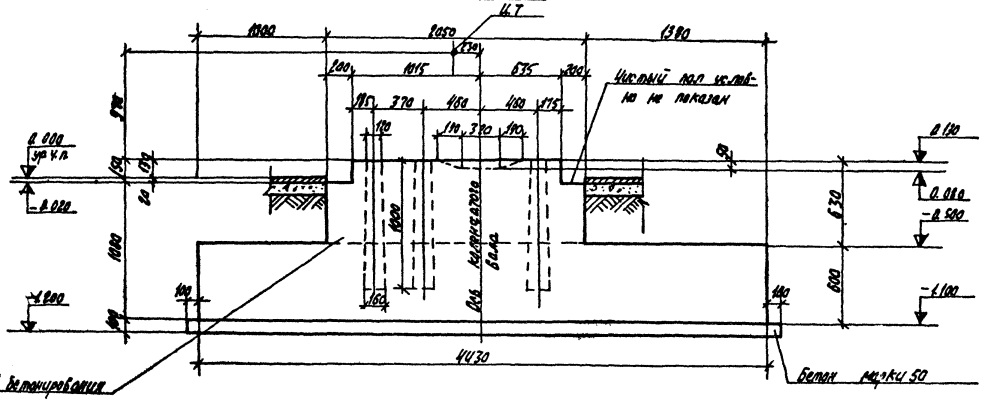
Типовой проект 904-1-40 Альбом X

ФО-1 лист 1

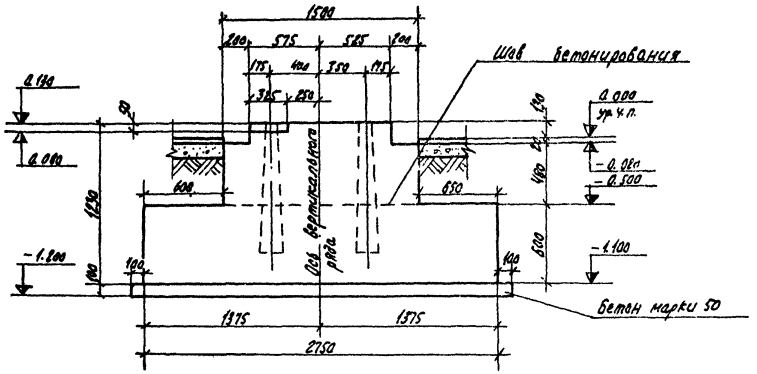
План



А-А



Разрез Б-Б



1. Рабочее число оборотов - 500 об/мин. Максимальное значение сил инерции I и II порядка в вертикальной плоскости: $\Delta J_I + J_{II} = 565 + 790$. Максимальное значение сил инерции I и II порядка в горизонтальной плоскости: $\Delta J_I + J_{II} = 80 + 670$. Вес компрессорного агрегата - 5700 кг.
2. Для получения минимальных размеров фундамента разрешается под ответственность организации, вводящей изменения: а) уменьшать длину анкерных болтов, а также заменять болты, поставляемые заводом, болтами незаводского типа, заделываемыми наглуха в тело фундамента: при этом прочность заделки болтов должна быть не меньше прочности самого болта, б) изменять расположения коммуникаций воздухопровода, водопровода, маслопровода и т.д.
3. Завод измененных деталей не поставляет. Высота фундамента, а также размеры его основания назначаются в зависимости от свойств грунта.
4. Типовые проекты фундаментов под компрессоры, разработанные Ленинградским отделением Государственного проектного института „Фундаментпроект" (типовой проект серии 3.004-8, выпуск № 62 можно получить в Центральном институте типовых проектов по адресу: г. Москва, А-49, Смольная, 22).

19

726Q/x

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.	Малыгина			
Рук. гр.	Тайсалова			
Гл. спец.	Пресков			
Нач. отд.	Коган			
Н. контр.	Рогошкина			
Гип	Леонов			

ТП 904-1-40 ТХ

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования

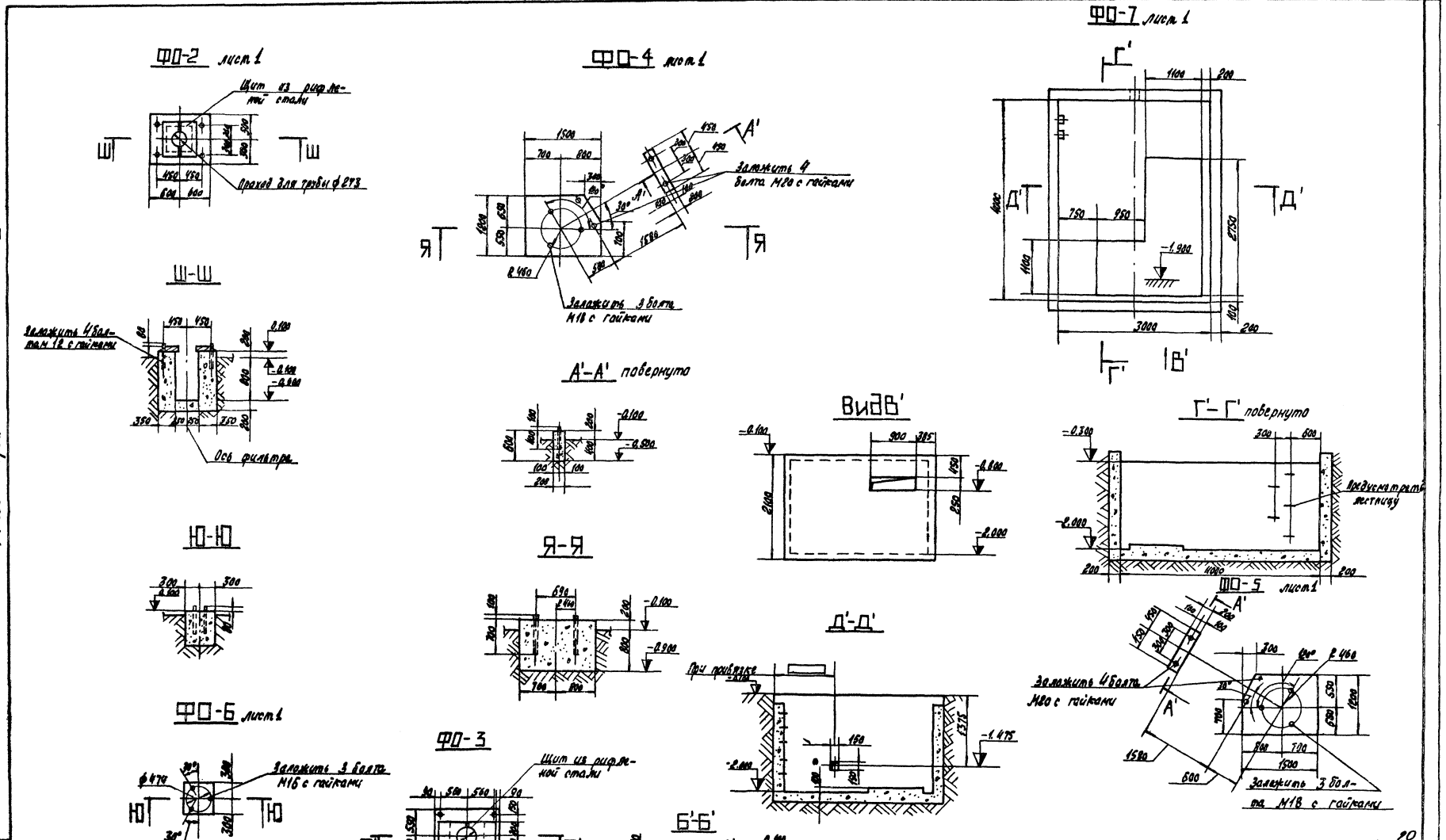
Лит.	Лист	Листов
Р	2	5

Задание на строительную часть

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Инж. Малюга

Типовой проект 904-1-40 Альбом I



7260/х 20

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 904-1-40 ТХ
Ст. инж.		Малыгина			Компрессорная станция 4К-30 А
Рук. гр.		Тобелова			Вариант 1 для блокирования
Гл. спец.		Преснов			Лит. Р / Лист 3 / Листов 5
Нач. отд.		Коган			Задание на строительную часть.
Н. контр.		Рогошкина			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
ГИП		Леонов			

Инж. Малюга 2.03.79

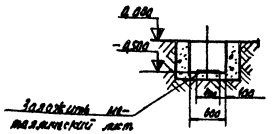
Типовой проект 90-1-40 Альбом I

Нагрузки

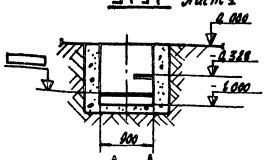
Табл.

Наименование	Обозначение	Кол.	Нагрузка	Примеч.
Фундамент под компрессорный агрегат 302 ВП 30/8	ФО-1	4		См. лист 2
Фундамент под фильтр воздушный	ФО-2	4	P=1,2 т	Для вар. №1
Фундамент под фильтр воздушный	ФО-3	2	P=2,4 т	Для вар. №1 и 3
Фундамент под воздухосборник В-2	ФО-4	4	Рб=0,35 т	Для вар. №1, №2, №3 для вар. №4 - 2 шт.
Фундамент под воздухосборник В-2	ФО-5		Рб=0,35 т	Для вар. №4 - 2 шт.
Фундамент под концевой холодильник	ФО-6	4	Рб=1,0 т	
Фундамент под продувочный бак	ФО-7	1	P=2 т	
Опорная подушка	ОП-1	12	0,8 т	Для вар. №2
Опорная подушка	ОП-2	8	0,3 т	То же
То же	ОП-3	10	0,8 т	Для вар. №2
"	ОП-4	7	0,3 т	То же
"	ОП-5	24	0,7 т	Для вар. №3
"	ОП-6	4	0,6 т	То же
"	ОП-7	10	0,7 т	Для вар. №4
"	ОП-8	8	0,3 т	То же
"	ОП-9	5	0,7 т	"
Закладной элемент	ЗЭ-1	5	0,8 т	Для вар. №2
То же	ЗЭ-2	2	0,4 т	То же
"	ЗЭ-3	3	1,0 т	"
"	ЗЭ-4	11	0,2 т	Для вар. №2
"	ЗЭ-5	2	1,0 т	То же
"	ЗЭ-6	3	0,2 т	"
"	ЗЭ-7	2	0,4 т	"
"	ЗЭ-8	8	0,2 т	Для вар. №3
"	ЗЭ-9	1	1,0 т	То же
"	ЗЭ-10	1	0,6 т	"
"	ЗЭ-11	5	0,7 т	Для вар. №4
"	ЗЭ-12	9	0,2 т	То же
"	ЗЭ-13	2	0,4 т	"
"	ЗЭ-14	4	0,2 т	Для вар. №4

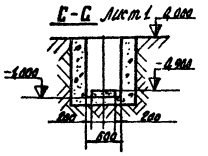
Д-Д повернуто Лист 1



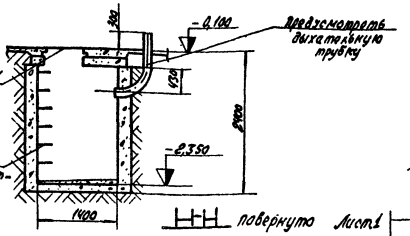
Л-Л Лист 1



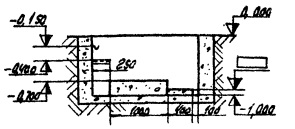
С-С Лист 1



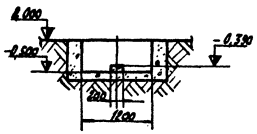
А-А Лист 1



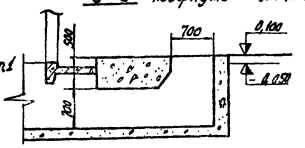
Т-Т повернуто Лист 1



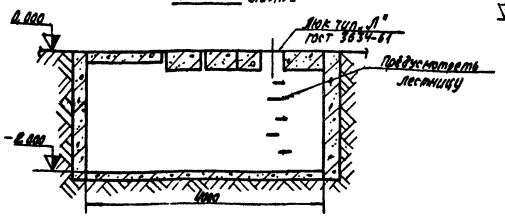
Е-Е повернуто Лист 1



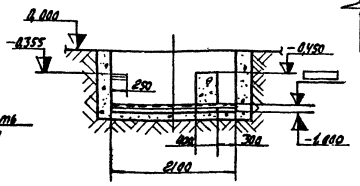
У-У повернуто Лист 1



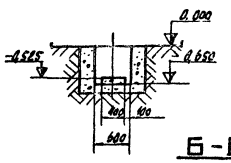
Ж-Ж Лист 1



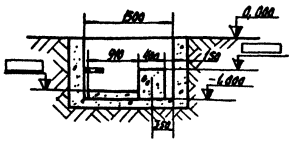
Н-Н повернуто Лист 1



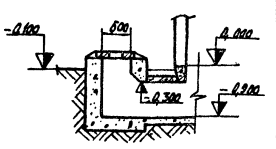
Г-Г Лист 1



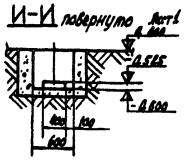
П-П повернуто Лист 1



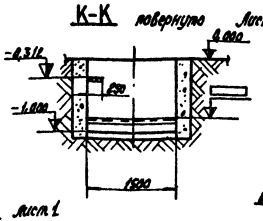
Б-Б повернуто Лист 1



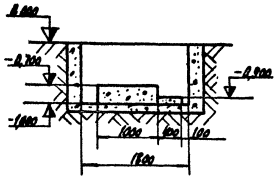
И-И повернуто Лист 1



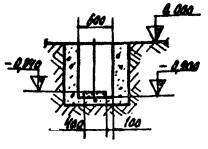
К-К повернуто Лист 1



Р-Р повернуто Лист 1



В-В Лист 1



21

7260/к

Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 9041-40 ТХ
Гл.инж.		Малюкова		12.84	Компрессорная станция 4К-30.9
Рук.гр.		Гаврилова		12.84	Вариант 1 для блокирования
Гл.спец.		Дроздов		12.84	
Н.отд.		Кургин		12.84	Задание на строительную часть
Н.контр.		Автократова		12.84	
ГИП		Фролов		12.84	

Стадия	Лист	Листов
Р	4	5

ГИПРОСТРОЙДОРНИИ г. Ростов-на-Дону

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Копировал Формат А3

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

1. Здание компрессорной станции относится: по капитальности - ко II классу сооружений, по пожароопасности технологического процесса к категории „Д", по сопротивляемости огню строительных конструкций - ко II степени огнестойкости.
2. Группа производственных процессов - 1б
3. Из помещения компрессорной следует предусмотреть два выхода. Двери и окна должны открываться наружу
4. Естественная освещенность в машинном зале для VIII разряда зрительных работ по СН и П II-А.8-72; в ремонтном помещении - IV разряд зрительных работ.
5. Напротив воздухосборников предусмотреть участки капитальной стены размерами не менее 1500х3500 (h).
6. Полы выполнять ровными с нескользящей поверхностью, маслоустойчивыми, из несгораемого износоустойчивого материала.
7. Стены и потолок должны быть окрашены в соответствии с „Указаниями по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий". (СН 181-70)
8. Уровни шума; создаваемые компрессором.

Среднелога, рифмические частоты, гц	63,5	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Уровни звуковой мощности, дб	104	106	107	97	96	91	86	81	305 ВП 30/8

9. Каналы КИП, автоматики и электротехники выполнить по чертежам соответствующих отделов.
10. Все каналы окантовать уголком.
11. Каналы в машинном зале перекрыть съемными щитами из рифленой стали. Вырезыв щитах для прохода труб сделать по месту.
12. Каналы вне помещения перекрыть железобетонными плитами.
13. Бетонные опоры для труб покрыть металлическими листами.
14. Кран ручной подвесной однобалочный Q = 2 тс, , длина крана A = [ ] длина консоли l = 0,6 м.

Минимальная высота подъема крана - 3700

15. Предусмотреть проходы для труб:
а) ф 57х3,5 ось на отметке 2.000
б) ф 65 ось на отметке 0,200
в) ф 108х4, ось на отметке 1,400
г) ф 25, ось на отметке 0,100
д) ф 15 в плите перекрытия
е) ф 57х3,5 ось на отметке - 0,100
ж) ф 25, ось на отметке - 0,100.
16. Предусмотреть закладные элементы для крепления труб
Заложить: а) по обе стороны от колонны
2 болта М14, ось на отметке 4.800
2 болта М14, ось на отметке 3,600
б) На отметке 3,600 в шов полосу 10х50 ст 3, длина консоли 0,230м, нагрузка P = 0,18 т
в) Лист 200х200, отметка верха 1,000

17. Вопрос о размещении грузоподъемного устройства решить при привязке.
18. При привязке проекта из листов 3 и 4 исключить разрезы, не относящиеся к данному варианту.
19. При блокировании компрессорных станций с другими подсобно-производственными и складскими зданиями промышленных предприятий необходимо руководствоваться „Указаниями по строительному проектированию предприятий, зданий и сооружений машиностроительной промышленности (СН 118-68), „Основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений промышленных зданий" (СН 223-62), а также „Правилами устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов."

При размещении компрессорной станции в отдельном помещении блока различных подсобно-производственных служб, принятый в качестве аналога типовой проект подлежит переработке в строительной части. Эта переработка состоит в следующем:
19.1 Каркас, принятый в качестве аналога компрессорной, подлежит переработке, т.к. при блокировании компрессорная становится отдельным помещением, выгороженным перегородками.
19.2 Внутренние перегородки, отделяющие помещение компрессорной от смежных с ним помещений, должны соответствовать требованиям СН и П II-М.2-72 „Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования" и СН и П II-А.5-70*, „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений."
По возможности эти перегородки должны быть выполнены из сборных железобетонных элементов. При этом должны учитываться технологические требования в части пылегазонепроницаемости этих перегородок. В случае примыкания к помещению компрессорной помещений с категориями производств А, Б, В, последние должны отделяться от помещения компрессорной несгораемыми перегородками с пределом огнестойкости 0,75 ч; двери в этих перегородках следует принимать с пределом огнестойкости 0,6 часа. В местах проемов в перегородках, отделяющих помещения компрессорных от помещений с производствами категорий А, Б и Е должны быть предусмотрены тамбур-шлюзы из несгораемых материалов (см. прим. 3 пункта 2,14 СН и П II-М2-72)
19.3 В случае, если другое подсобно-производственное здание пристраивается к торцу компрессорной станции, примыкание их друг к другу должно выполняться с помощью унифицированных вставок.

При объединении различных подсобных производств в одно здание необходимо избегать перепадов высот отдельных частей сблокированного здания менее 1,2 м. В случае блокирования типовых компрессорных станций с высотой до низа несущих конструкций 7,8 м (в типовых проектах этих компрессорных применяются индивидуальные колонны) с другими подсобно-производственными помещениями с высотой до низа несущих конструкций покрытия более 7,2 м, необходимо принимать высоту помещения компрессорной унифицированной по действующим сериям.

В сблокированном здании помещение компрессорной должно располагаться у наружной стены. Стена эта в местах установки воздухосборников должна иметь глухие участки с минимальной шириной равной 1,5÷2,4 м;

22

7260/х

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 904-1-40 ТХ		
Ст. инж.	Малыгина				Компрессорная станция ЦК-30А		
Рук. гр.	Таболова				Вариант 1 для блокирования	Лист	Листов
Гл. спец.	Прохоров					Р	5	5
Нач. отд.	Ковы				Задание на строительную часть	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	
Н. контр.	Розанова						
Гип.	Леонов						

Инж. Малюга 3.09.79

Задание

на проектирование водоснабжения и канализации

Технологическая планировка, чертеж №_____ Спецификация_____

Позиции по технологической планировке	Наименование потребителей (с указанием объема ванны)	Кол-во потребителей	Назначение расхода	Интенсивность отдачи тепла, ккал/час	Характер потребления (равномерный, периодический)	Размеры потребителя	Расход воды потребителем м³/час: единичного	Расход воды потребителем м³/час: часового	Расход воды потребителем м³/час: максимального	Характер сброса (залп, равномерный, периодический)	Расход м³/сут: единичного	Расход м³/сут: сброса: часового	Расход м³/сут: сброса: максимального	Особые требования к качеству воды (если есть, указать)	Допустимое изменение t° воды (перепад температур)	Характер загрязнения стоков (тип, состав) с/з	Тип приемника (город, водоем, рабочий объект)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	Компрессор 305ВП 30/8	4	охлаждение		равном	±25% кг/см²	108	4,5	4,25	равном	108	4,5	4,25	Взвеси ≤ 40 мг/л; $Ж_к$ ≤ 7 мг-экв/л; $t°_{вх}$ = 25°	до Δt=15°	нет		
	Холодильник концевой ХРК-9	4	охлаждение		равном	±25% кг/см²	108	4,5	4,25	равном	108	4,5	4,25	то же	то же	то же		
	Продувочный бак	1	продувка компрессорных агрегатов		—	—	—	—	—	период.	42	4,25 (18 раз)		—	—	следы масла		

1. Предусмотреть отопление и вентиляцию машинного зала компрессорной в соответствии с действующими санитарными нормами проектирования промышленных предприятий.
2. Тепловыделения от компрессорного агрегата составляют 27200 ккал/час.
3. Предусмотреть дежурное отопление, поддерживающее температуру в помещении не менее +5°С.
4. Предусмотреть подачу горячей воды на технологические нужды t=65°С (не более). Потребление периодическое 1 раз в 2 месяца в количестве 42 м³/ч (96 м³/сутки).
5. Категория производства по взрыво-пожароопасности (по СНиП II-М. 2-72)-Д, класс помещений по пожароопасности (по ПУЭ)- невзрыво, -непожароопасное.

Типовой проект 904-1-40 Альбом I

23

7260/к

Гл. инж.	Мальцева			ТП 904-1-40 ТХ	
Рук.	Товолова			Компрессорная станция 4К-30А	
Гл. спец.	Ломанов			Вариант 1 для блокирования	Стад. / Лист / Листов: Р
Нач. отд.	Кагон			Задание на ОВиВК	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов - на - Дону
Н. контр.	Рабинович				
ГИП	Лапин				

Электротехническая часть

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Номер п/п	Наименование	Номер страницы
1	Содержание и пояснительная записка	24
2	Трансформаторная подстанция КТПН(КТП). Принципиальная однолинейная схема	25
3	Шкафы распределительные 1ШР, 2ШР. Расчетная схема	26
4	Кабельный журнал	27
5	План расположения оборудования на отм. 0,000. Разводка кабелей. Разрезы	28
6	Схема подключения компрессорного агрегата	29
7	Трансформаторная подстанция КТПН(КТП). Установка	30
8	Шкафы распределительные 1ШР, 2ШР. Установка	31
9	Шкафы распределительные 1ШР, 2ШР. Строительное задание	
10	Трансформаторная подстанция КТПН(КТП). Строительное задание	32
11	Строительное задание на кабельные каналы и установку щитов	33

Пояснительная записка

Настоящий проект является материалом для проектирования и должен уточняться при размещении компрессорной станции вместе с другим производственным зданием или энергоблоком.

Вариант 1 для блокирования выполнен применительно к компрессорной станции 4К-30А, имеющей 4 компрессора марки 305ВП 30/8 Московского завода „Борец"

Электроснабжение компрессорной станции осуществляется от ближайшего распределительного устройства промпредприятия двумя кабельными линиями 6(10) кВ. Марка, сечение, длина и способ прокладки питающих кабелей определяются при привязке проекта.

Шкафы управления электродвигателями компрессоров 1ШУ÷4ШУ поставляются комплектно с компрессорами.

Питание шкафов управления 1ШУ÷4ШУ осуществить от комплектной трансформаторной подстанции наружной или внутренней установки (смотреть листы 25, 30, 32) размещение которой уточняется при привязке) на должно быть не далее 50м от компрессорной станции.

Для распределения энергии на напряжении 0,38 кВ для питания сантехнических и насосных установок взяты шкафы распределительные 1ШР, 2ШР (смотреть листы 26, 31)

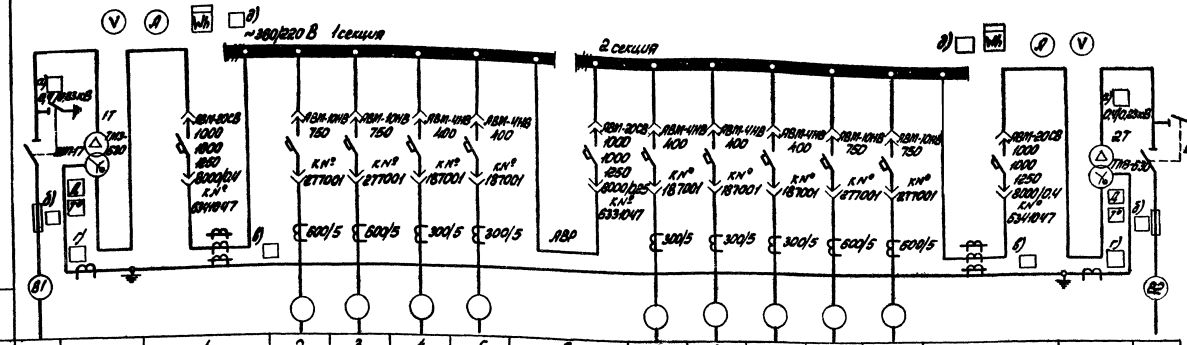
Проектирование освещения, связи и сигнализации, отопления и вентиляции, насосной в объём проекта не входит, а решается в целом при блокировке с другим производственным зданием или энергоблоком.

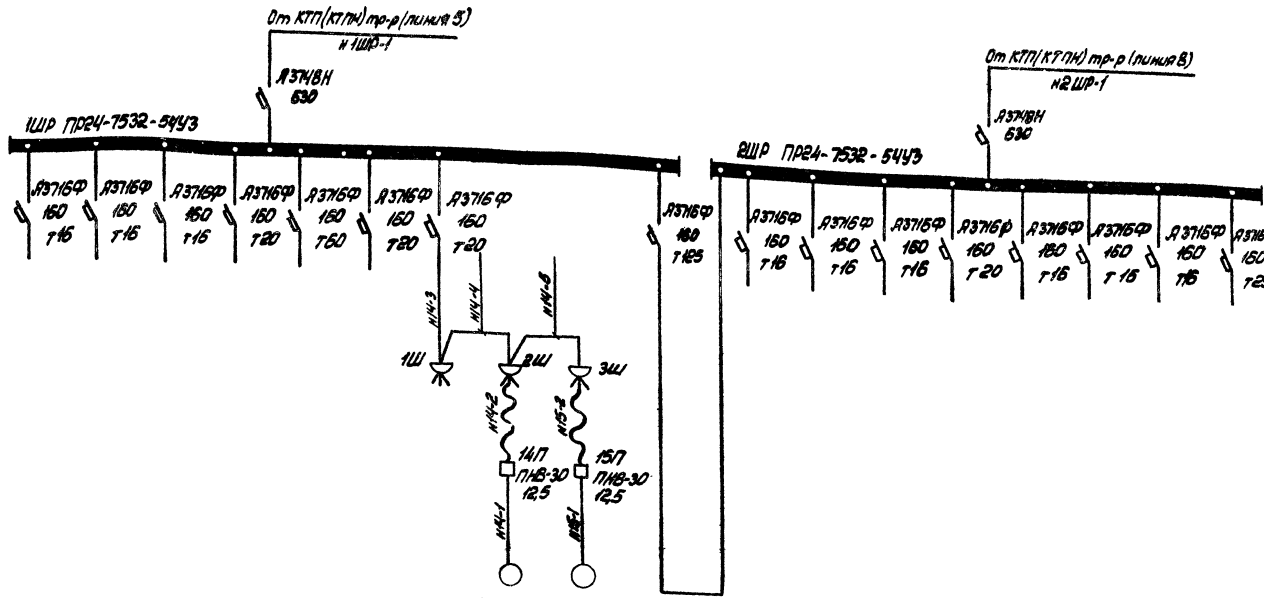
7260/х

					ТП 904-1-40 ЭЛ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компрессорная станция 4К-30А	
Ст. инж.		Чапны			Вариант 1 для блокирования	Лит. Р; Лист; Листов 1
Рук. гр.		Давыдова				
Гл. спец.		Новицкий				
Нач. отд.		Давыдов			Содержание и пояснительная записка	Гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону
Н. контр.		Зарогатова				
Гип		Дронов				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Схема


~380/220 В 1 секция
2 секция
1Т
ТМЗ-630
АВР
ВИП-17
27
ТМЗ-630
АВВГ 4х150
АВВГ 4х95
АВВГ 4х70
АВВГ 4х50
АВВГ 4х35
АВВГ 4х25
АВВГ 4х16
АВВГ 4х10
АВВГ 4х6
АВВГ 4х4
АВВГ 4х2,5
ТТ 1000/5
ТТ 800/5
ТТ 600/5
ТТ 300/5
ТТ 250/5
ТТ 400/5
ТТ 150/5
ТТ 100/5
ТТ 75/5
ТТ 50/5
ТТ 30/5
ТТ 20/5
ТТ 15/5
ТТ 10/5
ТТ 8/5
ТТ 6/5
ТТ 4/5
ТТ 2,5/5
ТТ 1,5/5
ТТ 1/5
ТТ 0,75/5
ТТ 0,5/5
ТТ 0,3/5
ТТ 0,2/5
ТТ 0,15/5
ТТ 0,1/5
ТТ 0,075/5
ТТ 0,05/5
ТТ 0,03/5
ТТ 0,02/5
ТТ 0,015/5
ТТ 0,01/5
ТТ 0,008/5
ТТ 0,006/5
ТТ 0,004/5
ТТ 0,003/5
ТТ 0,002/5
ТТ 0,0015/5
ТТ 0,001/5
ТТ 0,0008/5
ТТ 0,0006/5
ТТ 0,0004/5
ТТ 0,0003/5
ТТ 0,0002/5
ТТ 0,00015/5
ТТ 0,0001/5
ТТ 0,00008/5
ТТ 0,00006/5
ТТ 0,00004/5
ТТ 0,00003/5
ТТ 0,00002/5
ТТ 0,00001/5
ТТ 0,000008/5
ТТ 0,000006/5
ТТ 0,000004/5
ТТ 0,000003/5
ТТ 0,000002/5
ТТ 0,000001/5
ТТ 0,0000008/5
ТТ 0,0000006/5
ТТ 0,0000004/5
ТТ 0,0000003/5
ТТ 0,0000002/5
ТТ 0,0000001/5
ТТ 0,00000008/5
ТТ 0,00000006/5
ТТ 0,00000004/5
ТТ 0,00000003/5
ТТ 0,00000002/5
ТТ 0,00000001/5
ТТ 0,000000008/5
ТТ 0,000000006/5
ТТ 0,000000004/5
ТТ 0,000000003/5
ТТ 0,000000002/5
ТТ 0,000000001/5
ТТ 0,0000000008/5
ТТ 0,0000000006/5
ТТ 0,0000000004/5
ТТ 0,0000000003/5
ТТ 0,0000000002/5
ТТ 0,0000000001/5
ТТ 0,00000000008/5
ТТ 0,00000000006/5
ТТ 0,00000000004/5
ТТ 0,00000000003/5
ТТ 0,00000000002/5
ТТ 0,00000000001/5
ТТ 0,000000000008/5
ТТ 0,000000000006/5
ТТ 0,000000000004/5
ТТ 0,000000000003/5
ТТ 0,000000000002/5
ТТ 0,000000000001/5
ТТ 0,0000000000008/5
ТТ 0,0000000000006/5
ТТ 0,0000000000004/5
ТТ 0,0000000000003/5
ТТ 0,0000000000002/5
ТТ 0,0000000000001/5
ТТ 0,00000000000008/5
ТТ 0,00000000000006/5
ТТ 0,00000000000004/5
ТТ 0,00000000000003/5
ТТ 0,00000000000002/5
ТТ 0,00000000000001/5
ТТ 0,000000000000008/5
ТТ 0,000000000000006/5
ТТ 0,000000000000004/5
ТТ 0,000000000000003/5
ТТ 0,000000000000002/5
ТТ 0,000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,00000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000001/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000008/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000006/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000004/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000003/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000000002/5
ТТ 0,0000000000000000000000000000000000000000000


От КТП(К7ПК) тр-р (линия 5)
в 1ШР-1
А3718Н 630
1ШР ПР24-7532-54У3
От КТП(К7ПК) тр-р (линия 8)
в 2ШР-1
А3718Н 630
2ШР ПР24-7532-54У3
А3716Ф 160 Т16
А3716Ф 160 Т20
А3716Ф 160 Т60
А3716Ф 160 Т125
КЧ1-3
КЧ1-4
КЧ1-5
1Ш
2Ш
3Ш
КЧ2-2
КЧ5-2
14П ПКВ-30 12,5
15П ПКВ-30 12,5
КЧ4-1
КЧ5-1

| | | |

Таблица

Маркировка кабеля	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы через: Труды: Маркировка	Проходы через: Труды: Усл. проход. мм	Проходы через: Труды: Длина м	Проходы через: Ящики протяжные м	Кабель по проекту: Марка напряжения	Кабель по проекту: Кол. число жил и сечен.	Кабель по проекту: Длина +8% м	Кабель проложено: Марка напряжение	Кабель проложено: Кол. число жил и сечен.	Кабель проложено: Длина м
В1	Источник питания 1	КТПН(КТП) тр-р 1										
В2	Источник питания 2	КТПН(КТП) тр-р 2										
Н1-1А	КТПН тр-р 1 (линия 2)	Шкаф управления 1ШУ					ААШВ-1000	1(3×120)				
Н1-1Б	То же	То же					ААШВ-1000	1(3×120)				
Н2-1А	КТПН тр-р 1 (линия 3)	Шкаф управления 2ШУ					ААШВ-1000	1(3×120)				
Н2-1Б	То же	То же					ААШВ-1000	1(3×120)				
Н3-1А	КТПН тр-р 2 (линия 10)	Шкаф управления 3ШУ					ААШВ-1000	1(3×120)				
Н3-1Б	То же	То же					ААШВ-1000	1(3×120)				
Н4-1А	КТПН тр-р 2 (линия 11)	Шкаф управления 4ШУ					ААШВ-1000	1(3×120)				
Н4-1Б	То же	То же					ААШВ-1000	1(3×120)				
Н1-2А	Шкаф управления 1ШУ	Синхронный электродвигатель 1					ААШВ-1000	1(3×120)	10			
Н1-2Б	То же	То же					ААШВ-1000	1(3×120)	10			
Н2-2А	Шкаф управления 2ШУ	Синхронный электродвигатель 2					ААШВ-1000	1(3×120)	10			
Н2-2Б	То же	То же					ААШВ-1000	1(3×120)	10			
Н3-2А	Шкаф управления 3ШУ	Синхронный электродвигатель 3					ААШВ-1000	1(3×120)	10			
Н3-2Б	То же	То же					ААШВ-1000	1(3×120)	10			
Н4-2А	Шкаф управления 4ШУ	Синхронный электродвигатель 4					ААШВ-1000	1(3×120)	10			
Н4-2Б	То же	То же					ААШВ-1000	1(3×120)	10			
Н1-3	Шкаф управления 1ШУ	Синхронный электродвигатель 1					АВВГ-660	1(2×2,5)	10			
Н2-3	Шкаф управления 2ШУ	Синхронный электродвигатель 2					АВВГ-660	1(2×2,5)	10			
Н3-3	Шкаф управления 3ШУ	Синхронный электродвигатель 3					АВВГ-660	1(2×2,5)	10			
Н4-3	Шкаф управления 4ШУ	Синхронный электродвигатель 4					АВВГ-660	1(2×2,5)	10			
К1-4	Шкаф управления 1ШУ	Щит автоматики компрессора 1					АКВВГ-660	1(4×2,5)	5			
К2-4	Шкаф управления 2ШУ	Щит автоматики компрессора 2					АКВВГ-660	1(4×2,5)	5			
К3-4	Шкаф управления 3ШУ	Щит автоматики компрессора 3					АКВВГ-660	1(4×2,5)	5			
К4-4	Шкаф управления 4ШУ	Щит автоматики компрессора 4					АКВВГ-660	1(4×2,5)	5			
Н14-3	Шкаф распределительный 1ШР	Штепсельный разъём 1Ш					АВВГ-660	1(3×4+1×2,5)				
Н14-2	Штепсельный разъём 2Ш	Пускатель нажимной 14П					КРПТ-660	1(3×4+1×2,5)				
Н14-1	Пускатель нажимной 14П	Электродвигатель 14 насоса передвижного	МР	20	3		АВВГ-660	1(3×4+1×2,5)				
Н14-4	Штепсельный разъём 1Ш	Штепсельный разъём 2Ш					АВВГ-660	1(3×4+1×2,5)				
Н15-2	Штепсельный разъём 3Ш	Пускатель нажимной 15П					КРПТ-660	1(3×4+1×2,5)				
Н15-1	Пускатель нажимной 15П	Электродвигатель 15 насоса передвижного	МР	20	3		АВВГ-660	1(3×4+1×2,5)				
Н14-5	Штепсельный разъём 2Ш	Штепсельный разъём 3Ш					АВВГ-660	1(3×4+1×2,5)				

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Инв. № подл. | Подп. и дата

27

7260/х

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.		Чалны		
Рук. гр.		Давыдова		
Гл. спец.		Нашельская		
Нач. отд.		Давыдов		
Н. контр.		Золотарева		
ГИП				

ТП 904-1-40 ЭЛ

Компрессорная станция 4К-30А

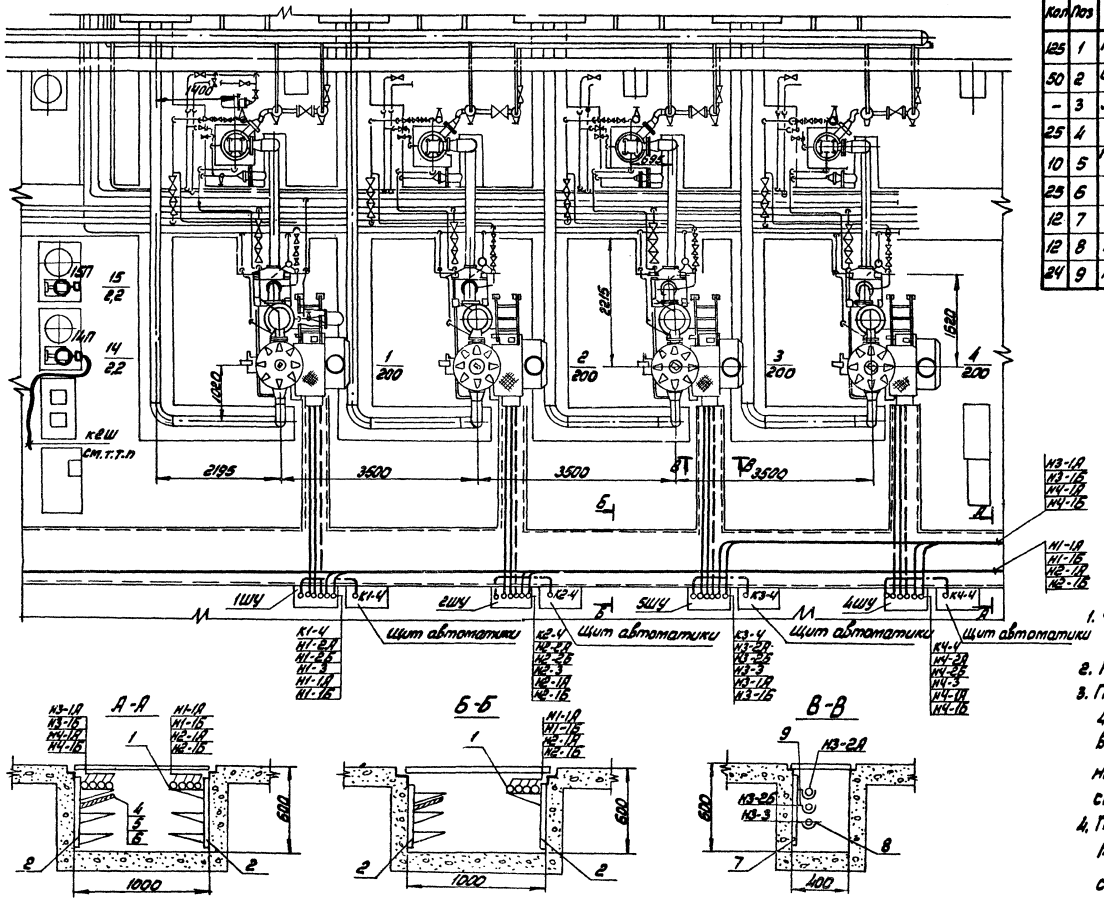
Вариант 1 для блокирования

Кабельный журнал

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Типовой проект 904-1-40 Альбом X



Кол	Поз	Наименование	Обозначение, сортамент тип	Технические данные, размеры	Общая масса	Примеч
125	1	Полка кабельная	К1161	l=250		
50	2	Стойка кабельная	К1151	h=600		
–	3	Лоток сварной	К422	в=200		
25	4	Соединительная перегородка	К168			
10	5	Плита асбестоцементная	1600×300×8	ГОСТ 18124-75		
25	6	Подвеска	К1165			
12	7	Стойка	К345(П-6)			
12	8	Подвеска закладная	К340			
24	9	Подвеска закладная	К341			

1. Чертеж смотреть совместно с листами 24, 27
2. Кабельные конструкции крепить через 800мм
3. Питание шкафов управления 1ШУ, 2ШУ, 3ШУ, 4ШУ выполнить от КТПН (КТП) наружной или внутренней установки, размещение которой должно быть не далее 50м от компрессорной станции.
4. Питание передвижных насосных установок 14, 15 смотреть на расчетной схеме стр 26

28

7260/х

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТП 904-1-40 ЭЛ			
Ст.инж.		Чалны			Компрессорная станция 4К-30А			
Рукоп.		Навидова			Вариант 1 для блокирования	Лит	Лист	Листов
Гл.спец.		Ковальский				Р		1
Нач.отд.		Тимофеев			План расположения оборудования на отм. 0,000	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Н.контр.		Зарубина						
ГИП		Попов						

Инв. № подл. | Подп. и дата

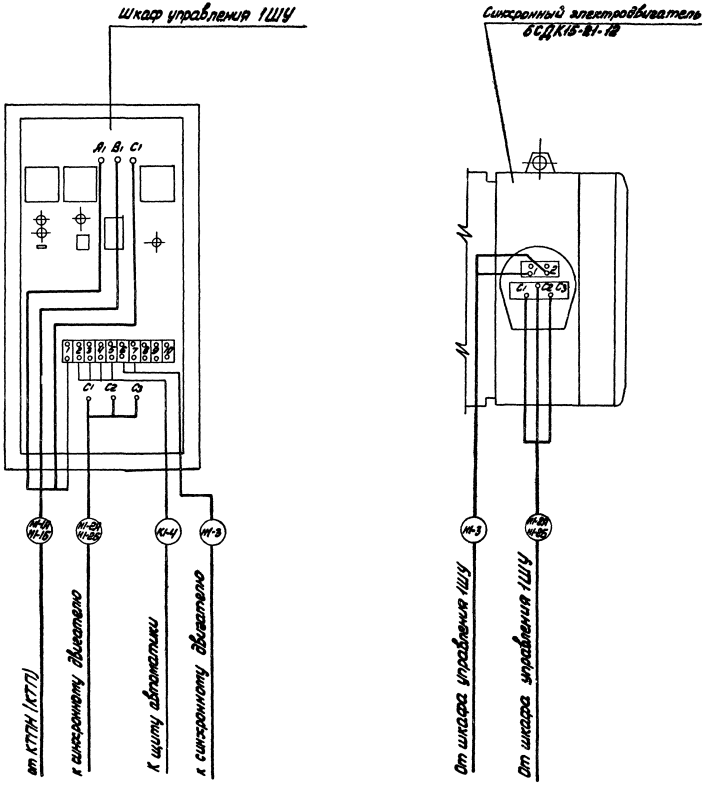


Схема составлена на основании чертежа 1ТЛ.275.007.ЭБ завода-изготовителя синхронного бесщеточного электродвигателя и чертежа АВ5/1÷2·Э5-М Московского компрессорного завода „Борец"

29

7260/х

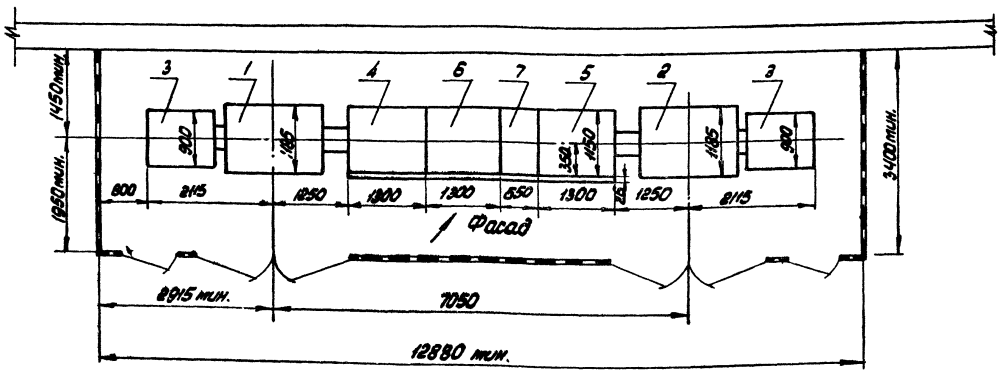
					ТП 904-1-40 ЭЛ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компрессорная станция 4К-30А			
Гл. инж.		Баштанова			Вариант 1 для блокирования	Лит.	Лист	Листов
Вых. гр.		Давыдова				Р		1
Гл. спец.		Нашегорова						
Нач. отд.		Давыдов			Схема подключения компрессорного агрегата	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Д.		
Н. контр.		Золотарева						
ГИП		Леонов						

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

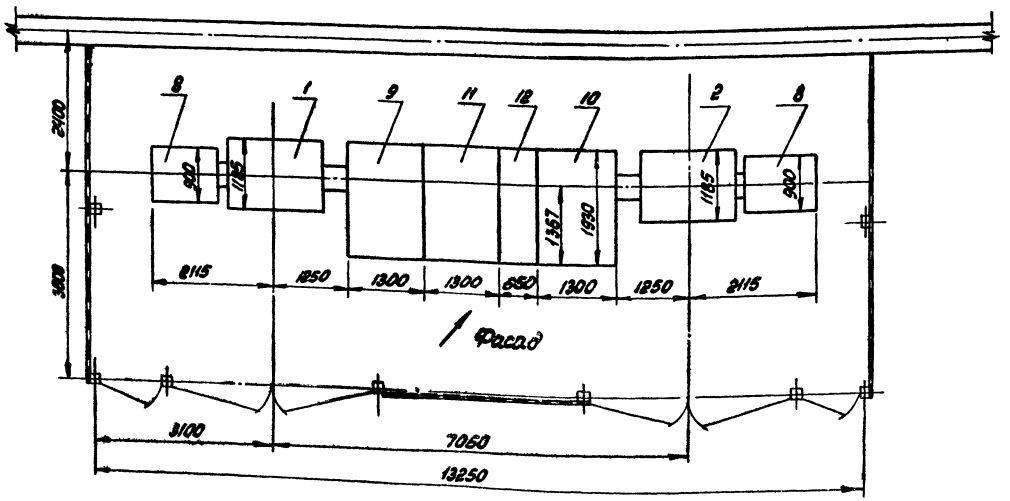
Инв. № подл. | Подп. и дата

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

КТП-2×630 внутренней установки



КТПН-2×630 наружной установки



Кол	Поз	Наименование	Обозначение сортамент	Технические данные, размеры	Общая масса	Примеч.
1	1	Трансформатор 1Т	ТМЗ-630	630 кВА	2850	левое исполн.
1	2	Трансформатор 2Т	ТМЗ-630	630 кВА	2850	правое исполн.
2	3	Шкаф ввода высокого напряжения	ВВ-2		400	
1	4	Шкаф ввода низкого напряжения	КН-2		850	левое исполн.
1	5	Шкаф ввода низкого напряжения	КН-2		850	правое исполн.
1	6	Шкаф секционный	КН-3		850	левое исполн.
1	7	Шкаф отходящих линий	КН-4		450	
2	8	Шкаф ввода высокого напряжения	ВВН-1		450	
1	9	Шкаф ввода низкого напряжения	КНН-1		1148	левое исполн.
1	10	Шкаф ввода низкого напряжения	КНН-2		1148	правое исполн.
1	11	Шкаф секционный	КНН-3		1110	левое исполн.
1	12	Шкаф отходящих линий	КНН-4		580	

1. Завод-изготовитель КТПН, КТП-Хмельницкий завод трансформаторных подстанций.
2. Чертёж смотреть совместно с листом стр. 25

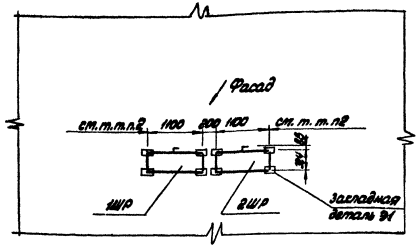
30

7260/х

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 904-1-40 ЭЛ			
Ст.инж.		Чапны			Компрессорная станция 4К-30А			
Рук.гр.		Давыдова			Вариант 1 для блокирования	Лит	Лист	Листов
Гл.спец.		Нашельский				Р		1
Нач.отд.		Давыдов			трансформаторная подстанция КТПН (КТП). Установка	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Н.контр.		Золотарева						
ГИП		Леонов						

Инв. № подл. | Подп. и дата

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

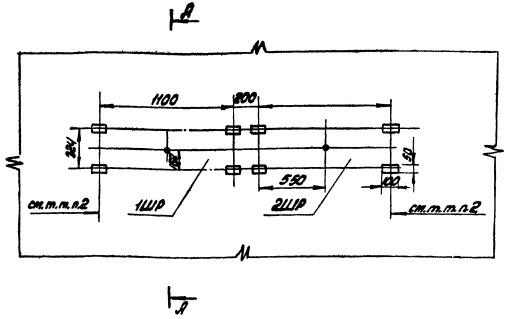


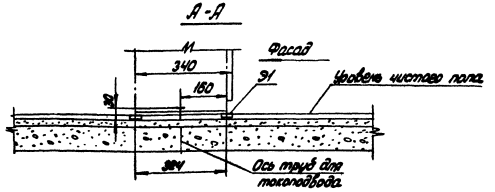
1. Пункты распределительные 1ШР, 2ШР приняты типа ПР24-7532-54УЗ
2. Расстояние от шкафа до стен, боковых граней колонн или рядом стоящего оборудования должно быть не менее 100мм
3. Общие пояснения смотреть на листе 24

				ТП 904-1-40 ЭЛ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компрессорная станция 4К-30А
Ст.инж.		Чалны			Вариант 1 для блокирования
Рук.гр.		Давыдова			Шкафы распределительные 1ШР, 2ШР. Установка
Гл.спец.		Нашельский			
Нач.отд.		Давыдов			
Н.контр.		Залатарева			
ГИП		Леонов			

Лит.	Лист	Листов
Р		

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону





1. Пункты распределительные приняты типа ПР24-7532-54УЗ
2. Расстояние от шкафа до стен, боковых граней колонн или рядом стоящего оборудования должно быть не менее 100мм
3. Закладные детали Э1 приняты по работе ХО. Протестройпроекта ХН-8-58 (смотреть чертеж Ч.407-218 Л 38.)

31

7260/х

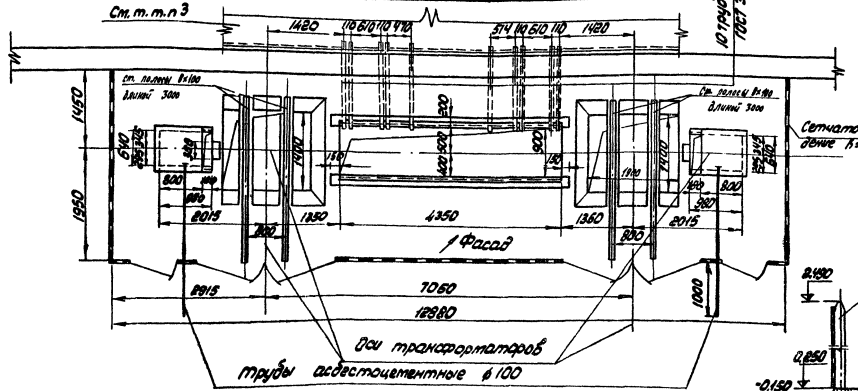
				ТП 904-1-40 ЭЛ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Компрессорная станция 4К-30А
Ст.инж.		Чалны			Вариант 1 для блокирования
Рук.гр.		Давыдова			Шкафы распределительные 1ШР, 2ШР. Строительное задание
Гл.спец.		Нашельский			
Нач.отд.		Давыдов			
Н.контр.		Залатарева			
ГИП		Леонов			

Лит.	Лист	Листов
Р		1

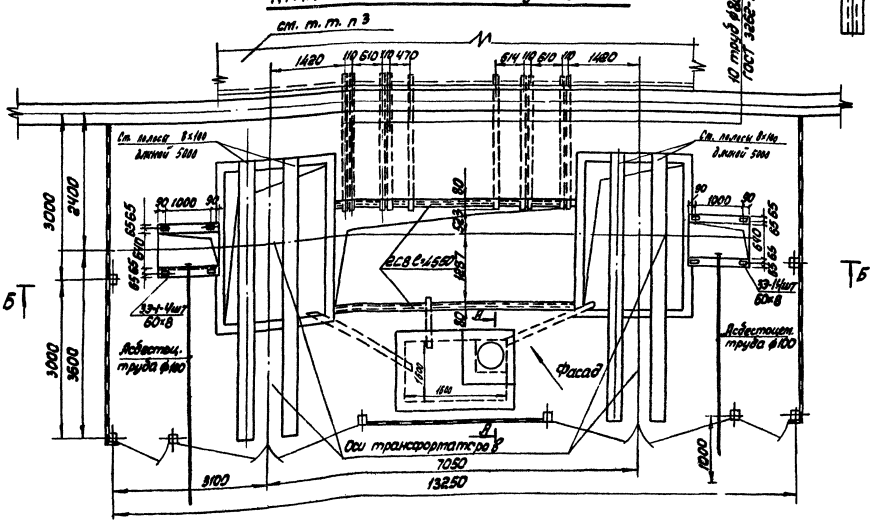
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

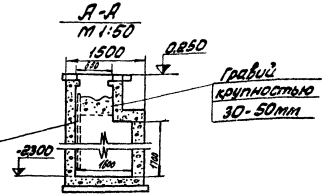
Типовой проект 904-1-40 Альбом X

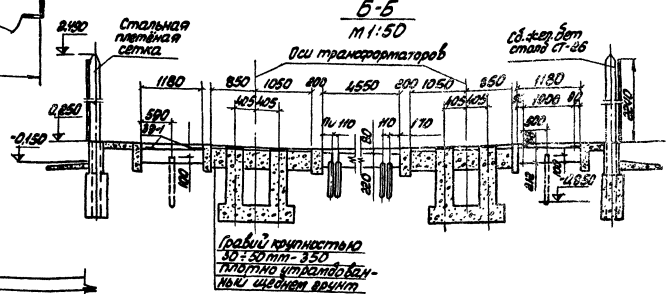
КТП-2×630 Внутренней установки



КТПН-2×630 наружной установки







1. Данный чертёж разработан на основании типового проекта А 121.9 „Установка комплектных трансформаторных подстанций Б-10/0,4 кВ" (листы А121.58, А121.60, А121.94, А121.95)
2. Типовые указания к строительному заданию отопления и вентиляции смотреть в типовом проекте А 120
3. Размер внешнего кабельного канала определяется по конкретному строительному заданию.

Лист скорректирован гл. инж. Фед- Федоров

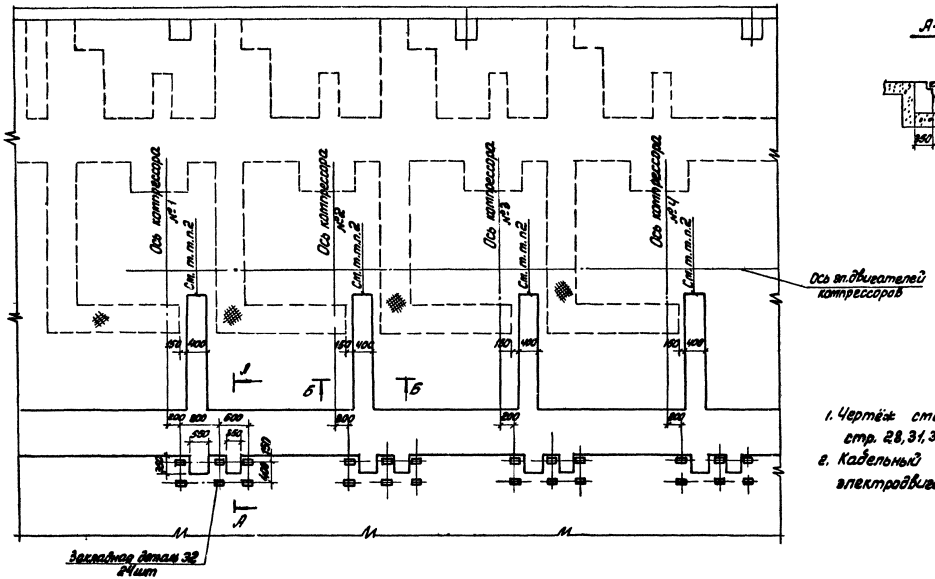
32

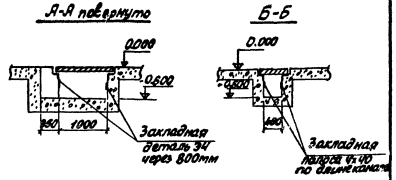
7260/х

					ТП 904-1-40 ЭЛ		
Нач. отд.	Федоров	Подп.			Компрессорная станция 4К-30А		
Станц.	Чалых				Вариант 1 для блокирования	Лит.	Листов
Рук. гр.	Ипатова					Р	1
Гл. спец.	Мотренко						
Нач. отд.	Кононов				Трансформаторная подстанция КТПН (КТП) Строительное задание	ГИПРОСПЕЦГАЗ г. Ростов-на-Дону	
Н. контр.	Федоров						
ГИП	Гиенов						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-40 Альбом X





1. Чертёж смотреть совместно с чертежами стр. 28, 31, 32.
2. Кабельный канал продлить до фундамента электродвигателя компрессора.

33

7260/х

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 904-1-40 ЭЛ
Ст. инж.		Чапны			Компрессорная станция 4К-30А
Рук. гр.		Давыдова			Вариант 1 для блокирования
Ст. спец.		Каменецкий			
Нач. отд.		Давыдова			Строительное задание на кабельные каналы и установку щитов
Н. контр.		Завтарева			
ГИП		Леонов			

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Инв. № подл.	Подп. и дата

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Содержание альбома

N пп	Наименование	N листов
1	Содержание альбома	34
2	Пояснительная записка	34
3	Компрессорный агрегат Схема внешних проводок	35,36
4	План расположения	37,38
5	Журнал кабельных проводок	39
6	Журнал импульсных проводок	40
7	Помещение оператора Строительное задание	41

Пояснительная записка

1. Общая часть

Вариант для блокирования в части автоматизации выполнен применительно к компрессорной станции 4К-30А, имеющей четыре компрессора марки 305ВП30/8 Московского завода „Борец"

В настоящем альбоме приведены проектные материалы, имеющие отличия от соответствующих материалов альбома VII.

Функциональная и принципиальные схемы приведены в альбоме III.

2. Рекомендации по блокированию.

При блокировании необходимо:

2.1. Уточнить компоновку помещения оператора

2.2. Определить место расположения помещения оператора

2.3. Разработать схему трасс проводок вне помещения компрессорной станции

2.4. В журналах кабельных и импульсных проводок проставить недостающие данные кабелей и труб.

2.5. На основании монтажных чертежей, приведенных в данном альбоме, а также разработанных дополнительно при блокировании, составить заказные спецификации на кабели и провода, а также на основные материалы и изделия взамен спецификаций, приведенных в альбоме VIII.

2.6. Выдать задание на проектирование помещения оператора с учетом требований действующих строительных норм и правил.

2.7 Выдать задание на выполнение проемов в стенах для импульсных проводок к отборным устройствам, расположенным вне здания компрессорной станции.

2.8. В случае необходимости (см. п. 2.3) выдать задание на сооружение кабельных каналов вне помещения компрессорной станции.

34

7260/х

				ТП 904-1-40 А		
				Компрессорная станция 4К-30А		
Инв.№ подл.	Взам.инв.№	Подп. и дата				
Гл.инж.	Ветлякова		6.63	Вариант 1 для блокирования	Лит.	Лист	Листов
Рук.	Марченко		6.63		Р		1
Гл.спец.	Фиес		6.63				
Нач.отд.	Мажников		6.63	Содержание альбома. Пояснительная записка	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Н.контр.	Золотарева		6.63				
Гл.инж.	Леонов		"				

Копировал Гусева Кадан сканы тыкалова

1. Схема внешних проводок выполнена для компрессора №1
Для компрессоров №2, 3, 4 схемы аналогичны данной с заменой индекса „1" в обозначении труб, кабелей, соединительных коробок на индексы „2, 3, 4" соответственно.
2. Журнал кабельных проводок лист 39
Журнал импульсных проводок лист 40

3. * Установку приборов выполнить по чертежам Московского завода „Борец."
** Поставляется комплектно с воздухосборником.

4. В соответствии с принципиальной электрической схемой управления компрессорным агрегатом (лист 15 альбом VI) на клеммнике щита автоматики компрессора выполнить следующие изменения:

провода, обозначенные *, демонтировать



—— дополнительно установленные провода.
5. В спецификации учтены материалы на 4 компрессора.

Спецификация основных монтажных материалов

Наименование	Марка и размер	Ед. изм.	Колич.	Примеч.
Коробка соединительная	КСК-16	шт	4	
То же	КСК-8	шт	4	
Вентиль запорный	15Б50р-4Мdу=10	шт	8	Отборное устройство ТКУ-ЭМ-70
Наконечник переходной	НП 1/2"	шт	8	
Трубка резиновая техническая	Трубка Чст 8×2 ГОСТ 5496-67	м	4	
Лента стальная	Лента 0вка-ОМ-НТ-2-0-0-3×20 ГОСТ 503-71	кг	8	

Обозначение	Наименование
	Заземляющий проводник электроустановки, присоединяемый к контуру заземления объекта
	Жила кабеля или провода, используемая для заземления электроустановок
	Заземляющий проводник электроустановки, присоединяемый к броне, оболочке кабеля или к защитной трубе.

35
7260/х

ТП 904-1-40 А

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования

Лит	Лист	Листов
Р	1	2

Компрессорный агрегат
Схема внешних проводок.

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

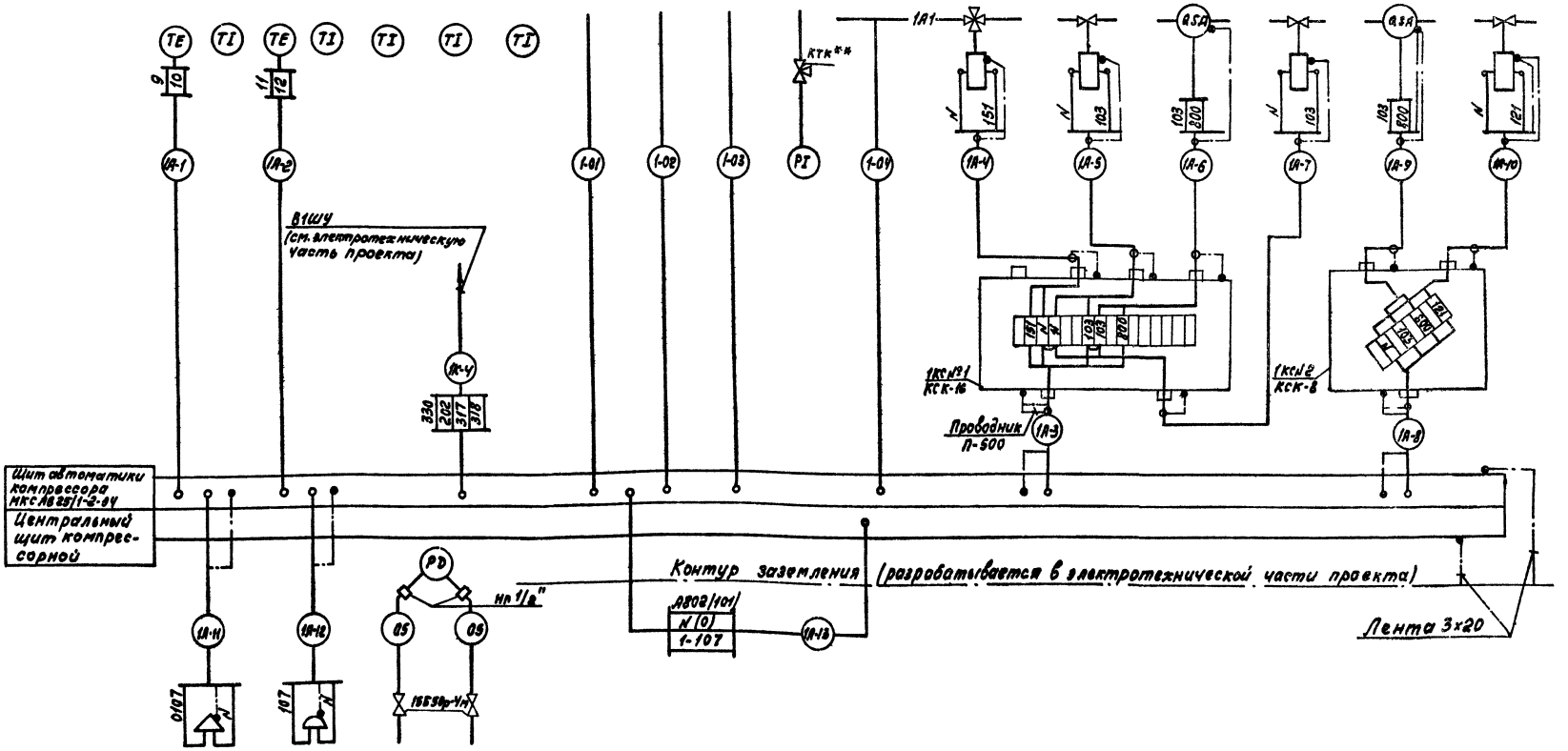
Гл. инж.	Ветлова		
Рук.	Марченко		
Гл. спец.	Фуке		
Исполн.	Мамонова		
Контр.	Золотарева		
Гипотезер	Леонов		

Копировал Генис Калину Марта Тимофеева

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-40 Альбом V

Наименование параметра и место отбора импульса	Температура							Давление					Четырехходовой распределитель регулятора производительности	Вентиль подачи охлаждающей воды	Контроль протока охлаждающей воды через компрессор	Вентиль на сливе охлаждающей воды	Контроль протока охлаждающей воды через концевой холодильник	Вентиль разгрузки компрессора на 100%
	Воздуха после I ступени сжатия		Воздуха после II ступени сжатия		Всасываемого воздуха	Охлаждающей воды из компрессора	Охлаждающей воды из концевого холодильника	Масла в системе	Воздуха после I ступени сжатия	Воздуха после II ступени сжатия	Воздуха в воздухосборнике	Воздуха в импульсной трубе						
Обозначение монтажного чертежа	* см. примеч.	ТМ7-142-75	* см. примеч.	ТМ7-142-75	ТМ7-142-75	ТМ7-143-75	ТМ7-143-75	* См. примечание					см. тепломеханическую часть проекта					
Позиция	2а	1	4а	3	7	5	6	9	10	11	17	12.13	ЭМ2	ЭМ3	19	УЗЧ	20	ЭМ1

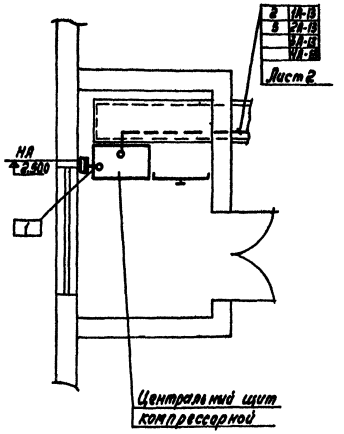


Позиция	3в1	3в	16
Обозначение монтажного чертежа			ТК4-3151-70
Наименование параметра и место отбора импульса	Предпусковая сигнализация	Сигнал аварии	Перепад давления на всасывающем фильтре.

36
7260/х

					ТП 904-1-40 А			
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№			Компрессорная станция 4К-30А			
Гл.инж.	Третьякова				Вариант 1 для блокирования.	Лит	Лист	Листов
Рук.	Марченко					Р	2	2
Гл.спец.	Фукс							
Нач.отд.	Мазников				Компрессорный агрегат Схема внешних проводок	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Н.контр.	Зеленцова							
Гл.инж.пр.	Леонов							

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№



1. Электрические и трубные проводки по компрессорным агрегатам №1, 2, 3, 4 выполнить по типовому проекту 904-1-40 Альбом III

2. На чертеже показана разводка кабелей поз. 1А-3, 1А-8 по компрессорному агрегату №1. Для агрегатов №2, 3, 4 разводка аналогична

3. Позиции монтируемых приборов и аппаратуры, а также нумерация кабелей и труб соответствуют схемам внешних проводок, листы 35, 36

4. Под полкой линии-выноски позиций, в прямоугольниках указаны номера труб и кабелей.

5. Размещение электрических и трубных проводок уточнить при монтаже.

6. Пересечения с технологическими трубопроводами выполнять в трубах.

7. Проходы через стены выполнить в соответствии с РМ8-1-70 п. 1.11 рис. 3

8. Производство монтажных работ и сдачу смонтированных систем автоматизации выполнить согласно строительным нормам и правилам СНиП-III-34-74, а также СНиП-III-33-76 Госстроя СССР в части электрических проводок.

9. Уклон импульсных труб № 01, 04, 05 к приборам должен быть не менее 1:10.

10. Пробное давление в трубных проводках № 01, 04, 05 должно быть $P_{пр.} = 1.1$ МПа (11 кгс/см²).

11. Заземление щитов выполнено в электротехнической части проекта.

12. Длины кабелей и импульсных труб, не охваченных планом, определяются при привязке типового проекта.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Лоток сварной К422	10	
2		Стойка П6 (К345)	20	
3		Подвеска закладная К340	100	
4		Профиль ZЛ180 ТК4-2224-74	80	
5		Коробка протяжная У995	6	
7	ТМ4-219-76	Крепление труб, кабелей	80	

Обозначение	Наименование
●	Отборное устройство, первичный измерительный прибор или датчик, встраиваемый в технологическое оборудование
▬	Прибор, регулятор, электроаппаратура и другое оборудование, устанавливаемое вне щитов
—o—	Проводка уходит на более высокую или более низкую отметку, охватываемую данным планом.

37
7260/х

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.		Посупонька		15.3.76
Рук.		Марченко		16.3.76
Гл. спец.		Фукс		
Нач. отд.		Мажников		
Н. контр.		Золотарева		16.3
Гл. инж. пр.		Леонов		

ТП 904-1-40 А

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования.

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

План расположения.

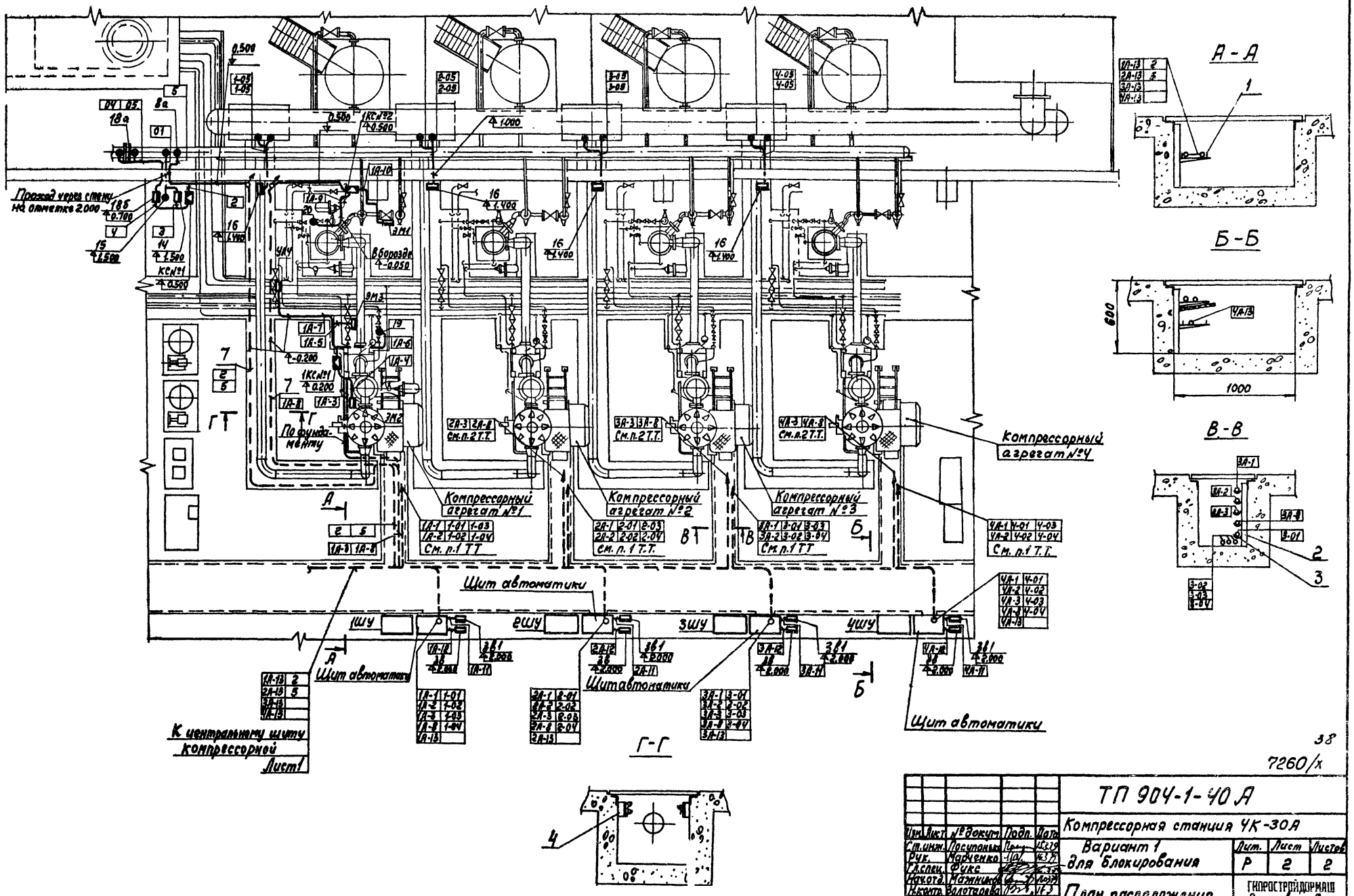
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Согласовано

ЭТО Начальн.	Давидов		ПВТ Начальн.	Козак	
Рук. гр.	Чапны		Рук. гр.	Тобольск	

Инв. № подл. | Подп. и дата

Типовой проект 904-1-40 Альбом X



38

7260/х

					ТП 904-1-40 А			
					Компрессорная станция 4К-30А			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вариант 1 для блокирования	Лит.	Лист	Листов
Ст.инж.		Посупонька				Р	2	2
Рук.		Марченко						
Гл.спец.		Фукс						
Нач.отд.		Мажников			План расположения	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Н.контр.		Золотарева						
Гл.инж.пр.		Леонов						

Копировал Долгова Калку сверил Третьякова

формат 22

Инв.№ подл. | Подп. и дата

Маркировка кабеля	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Проходы через: Трубы: Марка	Трубы: Усл. проход мм	Трубы: Длина м	Ящики протяжные	Кабель по проекту: Марка	Кабель по проекту: Кол. и сеч. жил	Кабель по проекту: Длина +8% м	Кабель проложено: Марка	Кабель проложено: Кол. и сеч. жил	Кабель проложено: Длина м
	Компрессор N1											
1А-1	Щит автоматики	Термопара поз. 2а	1А-1	26×1,8	4		ПКВ	2×2,5	13			
1А-2	То же	Термопара поз. 4а	1А-2	26×1,8	4		ПКВ	2×2,5	13			
1А-3	"	Коробка 1КСN1	1А-3	26×1,8	3,5		КВВГ	7×1,0	11			
1А-4	Коробка 1КСN1	Распределитель ЭМ2	1А-4	Ру5-2-18	1		КВВГ	4×1,0	1,5			
1А-5	То же	Вентиль ЭМ3	1А-5	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
1А-6	"	Реле протока поз 19	1А-6	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
1А-7	"	Вентиль УАЧ	1А-7	26×1,8	4		АКВВГ	4×2,5	5			
1А-8	Щит автоматики	Коробка 1КСN2	1А-8	26×1,8	11		АКВВГ	7×2,5	20			
1А-9	Коробка 1КСN2	Реле протока поз. 20	1А-9	26×1,8	3		АКВВГ	4×2,5	4			
1А-10	То же	Вентиль разгрузки ЭМ1	1А-10	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
1А-11	Щит автоматики	Сирена ЗВ1	—	—	—		АКВВГ	4×2,5	2			
1А-12	То же	Звонок ЗВ	—	—	—		АКВВГ	4×2,5	2			
1А-13*	"	Центральный щит компрессорной	—	—	—		АКВВГ	5×2,5				
	Компрессор N2											
2А-1	Щит автоматики	Термопара поз. 2а	2А-1	26×1,8	4		ПКВ	2×2,5	13			
2А-2	То же	Термопара поз. 4а	2А-2	26×1,8	4		ПКВ	2×2,5	13			
2А-3	"	Коробка 2КСN1	2А-3	26×1,8	3,5		КВВГ	7×1,0	11			
2А-4	Коробка 2КСN1	Распределитель ЭМ2	2А-4	Ру5-2-18	1		КВВГ	4×1,0	1,5			
2А-5	То же	Вентиль ЭМ3	2А-5	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
2А-6	"	Реле протока поз 19	2А-6	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
2А-7	"	Вентиль УАЧ	2А-7	26×1,8	4		АКВВГ	4×2,5	5			
2А-8	Щит автоматики	Коробка 2КСN2	2А-8	26×1,8	11		АКВВГ	7×2,5	20			
2А-9	Коробка 2КСN2	Реле протока поз20	2А-9	26×1,8	3		АКВВГ	4×2,5	4			
2А-10	То же	Вентиль разгрузки ЭМ1	2А-10	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
2А-11	Щит автоматики	Сирена ЗВ1	—	—	—		АКВВГ	4×2,5	2			
2А-12	То же	Звонок ЗВ	—	—	—		АКВВГ	4×2,5	2			
2А-13*	"	Центральный щит компрессорной	—	—	—		АКВВГ	5×2,5				
	Компрессор N3											
3А-1	Щит автоматики	Термопара поз. 2а	3А-1	26×1,8	4		ПКВ	2×2,5	13			
3А-2	То же	Термопара поз. 4а	3А-2	26×1,8	4		ПКВ	2×2,5	13			
3А-3	"	Коробка 3КСN1	3А-3	26×1,8	3,5		КВВГ	7×1,0	11			
3А-4	Коробка 3КСN1	Распределитель ЭМ2	3А-4	Ру5-2-18	1		КВВГ	4×1,0	1,5			
3А-5	То же	Вентиль ЭМ3	3А-5	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
3А-6	"	Реле протока поз. 19	3А-6	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
3А-7	Коробка 3КСN1	Вентиль УАЧ	3А-7	26×1,8	4		АКВВГ	4×2,5	5			
3А-8	Щит автоматики	Коробка 3КСN2	3А-8	26×1,8	11		АКВВГ	7×2,5	20			
3А-9	Коробка 3КСN2	Реле протока поз.20	3А-9	26×1,8	3		АКВВГ	4×2,5	4			
3А-10	То же	Вентиль разгрузки ЭМ1	3А-10	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
3А-11	Щит автоматики	Сирена ЗВ1	—	—	—		АКВВГ	4×2,5	2			
3А-12	То же	Звонок ЗВ	—	—	—		АКВВГ	4×2,5	2			
3А-13*	"	Центральный щит компрессорной	—	—	—		АКВВГ	5×2,5				
	Компрессор N4											
4А-1	Щит автоматики	Термопара поз. 2а	4А-1	26×1,8	4		ПКВ	2×2,5	13			
4А-2	То же	Термопара поз. 4а	4А-2	26×1,8	4		ПКВ	2×2,5	13			
4А-3	"	Коробка 4КСN1	4А-3	26×1,8	3,5		КВВГ	7×1,0	11			
4А-4	Коробка 4КСN1	Распределитель ЭМ2	4А-4	Ру5-2-18	1		КВВГ	4×1,0	1,5			
4А-5	То же	Вентиль ЭМ3	4А-5	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
4А-6	"	Реле протока поз.19	4А-6	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
4А-7	"	Вентиль УАЧ	4А-7	26×1,8	4		АКВВГ	4×2,5	5			
4А-8	Щит автоматики	Коробка 4КСN2	4А-8	26×1,8	11		АКВВГ	7×2,5	20			
4А-9	Коробка 4КСN2	Реле протока поз.20	4А-9	26×1,8	3		АКВВГ	4×2,5	4			
4А-10	То же	Вентиль разгрузки ЭМ1	4А-10	26×1,8	2		АКВВГ	4×2,5	3			
4А-11	Щит автоматики	Сирена ЗВ1	—	—	—		АКВГ	4×2,5	2			
4А-12	То же	Звонок ЗВ	—	—	—		АКВВГ	4×2,5	2			
4А-13*	"	Центральный щит компрессорной	—	—	—		АКВВГ	5×2,5				
	Компрессорная станция											
1	Центральный щит компрессорной	Звонок НА	—	—	—		АКВВГ	4×2,5	5			
2*	То же	Коробка КСN1	—	—	—		АКВГ	10×2,5				
3	Коробка КСN1	Прибор поз. 14а	—	—	—		ПГВ	4×1,0	1,5			
4	То же	Прибор поз. 18б	—	—	—		ПГВ	4×1,0	2			
5*	Центральный щит компрессорной	Прибор поз. 8а	—	—	—		КВВГ	4×1,0				
6*	То же	Распредшкаф ШР	—	—	—		АКВВГ	4×2,5				

Длины кабелей, отмеченных *, определяются при привязке типового проекта

7260/х

Типовой проект 904-1-40 Альбом 5

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

39

ТП 904-1-40 А

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования.

Журнал кабельных проводок.

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

Стр. Проверил Разраб. Н.контр. Гл.спец. Нач.отд. Гл.инж. Гл.констр. Утв.

Лит. Р | Лист | Листов 1

ГПИпроектпродмаш г. Ростов-на-Дону

Копировал Гунков | Формат А3

Типовой проект 904-1-40 Альбом X

Маркировка трубы	Трасса: Начало	Трасса: Конец	Число труб, шт	Труба по проекту: Марка	Труба по проекту: Длина, м	Труба проложено: Марка	Труба проложено: Длина, м
	Компрессор №1						
1-01	Маслосистема	Щит автоматики	1	Труба 15	9		
	Отбор давления	компрессора, поз.9		ГОСТ3262-75			
1-02	Компрессор, I ступень	То же,	1	Труба 14×2	11		
	Отбор давления	но поз. 10		ГОСТ8734-75			
1-03	Компрессор, II ступень	"	1	Труба 14×2	11		
	Отбор давления	но поз. 11		ГОСТ8734-75			
1-04	Импульсный трубопровод	"	1	Труба 17×2	10		
	Отбор давления	но поз. 12, 13		ГОСТ8734-75			
1-05	Всасывающий фильтр	Прибор поз.16	2	Труба 15	5		
	Отбор давления			ГОСТ3262-75			
	Компрессор №2						
2-01	Маслосистема	Щит автоматики	1	Труба 15	9		
	Отбор давления	компрессора, поз.9		ГОСТ3262-75			
2-02	Компрессор, I ступень	То же,	1	Труба 14×2	11		
	Отбор давления	но поз.10		ГОСТ8734-75			
2-03	Компрессор, II ступень	"	1	Труба 14×2	11		
	Отбор давления	но поз. 11		ГОСТ8734-75			
2-04	Импульсный трубопровод. Отбор давления	"	1	Труба 14×2	10		
		но поз. 12, 13		ГОСТ8734-75			
2-05	Всасывающий фильтр	Прибор поз.16	2	Труба 15	5		
	Отбор давления			ГОСТ3262-75			
	Компрессор №3						
3-01	Маслосистема	Щит автоматики	1	Труба 15	9		
	Отбор давления	компрессора, поз.9		ГОСТ3262-75			
3-02	Компрессор, I ступень	То же,	1	Труба 14×2	11		
	Отбор давления	но поз.10		ГОСТ8734-75			
3-03	Компрессор, II ступень	"	1	Труба 14×2	11		
	Отбор давления	но поз. 11		ГОСТ8734-75			
3-04	Импульсный трубопровод	Щит автоматики	1	Труба 14×2	10		
	Отбор давления	компрессора, поз.12,13		ГОСТ8734-75			
3-05	Всасывающий фильтр	Прибор поз.16	2	Труба 15	5		
	Отбор давления			ГОСТ3262-75			
	Компрессор №4						
4-01	Маслосистема	Щит автоматики	1	Труба 15	9		
	Отбор давления	компрессора, поз.9		ГОСТ3262-75			
4-02	Компрессор, I ступень	То же,	1	Труба 14×2	11		
	Отбор давления	но поз. 10		ГОСТ8734-75			
4-03	Компрессор, II ступень	"	1	Труба 14×2	11		
	Отбор давления	но поз. 11		ГОСТ8734-75			
4-04	Импульсный трубопровод	"	1	Труба 14×2	10		
	Отбор давления	но поз. 12,13		ГОСТ8734-75			
4-05	Всасывающий фильтр	Прибор поз.16	2	Труба 15	5		
	Отбор давления			ГОСТ3262-75			
	Компрессорная станция						
01	Сборный коллектор	Тройник	1	Труба 14×2	3		
	Отбор давления			ГОСТ8734-75			
02	Тройник	Прибор поз.15	1	Труба 14×2	0,5		
				ГОСТ8734-75			
03	Тройник	Прибор поз.14а	1	Труба 14×2	0,5		
				ГОСТ8734-75			
04	Диафрагма поз.18а(-)	Прибор поз.18б(-)	1	Труба 14×2	5		
				ГОСТ8734-75			
05	Диафрагма поз.18а(+)	Прибор поз.18б(+)	1	Труба 14×2	6		
				ГОСТ8734-75			

40

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст.инж.		Третьякова		15.3.75
Рук.		Марченко		16.3.75
Гл.спец.		Фукс		16.3.75
Нач.отд.		Мажников		16.3.75
Н.контр.		Золотарева		16.3
Гл.инж.пр.		Леонов		4

ТП 904-1-40 А

Компрессорная станция 4К-30А

Вариант 1 для блокирования

Лит Р | Лист | Листов 1

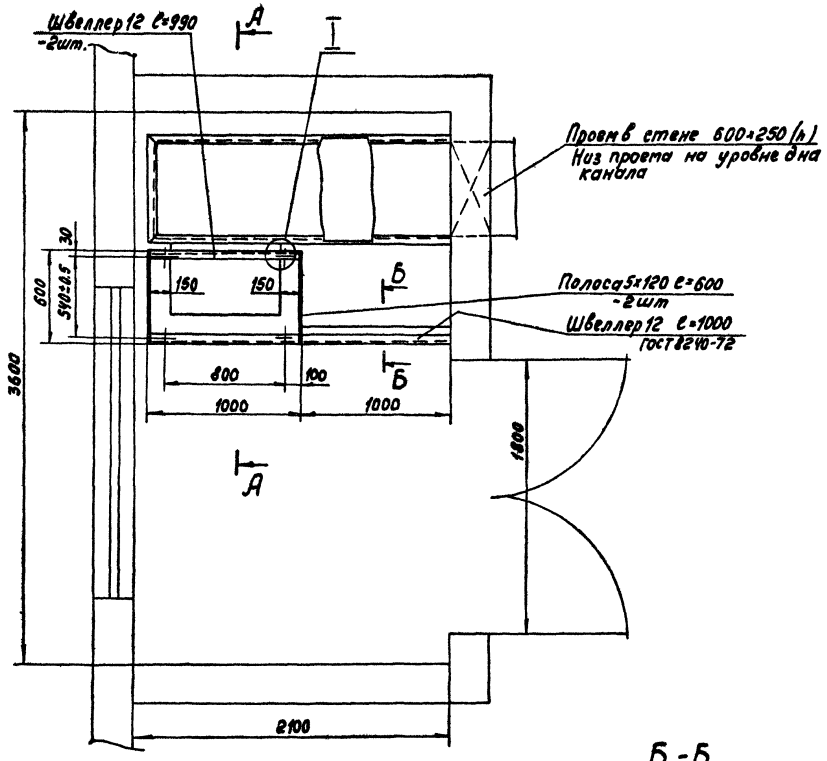
Журнал импульсных проводок

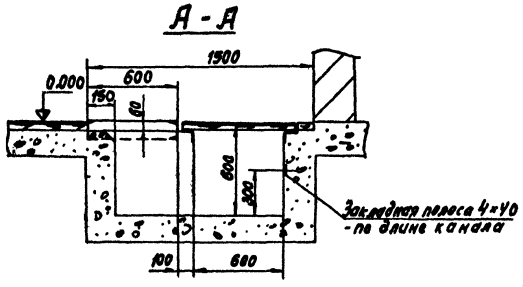
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

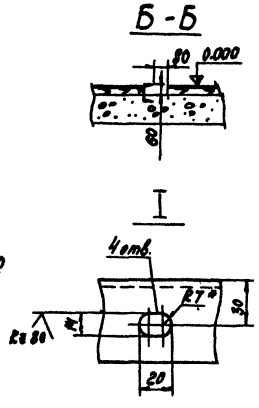
7260/х

Инв. № подл. | Подп. и дата

Типовой проект 904-1-40 Альбом X







1. Высота помещения не менее 3,6 м
2. Нагрузка на пол - 500 кг/м²
3. Стены и пол помещения должны быть светлых тонов.
4. Покрытие полов выполнить рулонным линолеумом.
5. Канал перекрыть съемными деревянными щитами, обшитыми снизу асбестом и по асбесту - жестью.
Обрамление канала выполнить уголком 50×50×5

41

7260/х

					ТП 904-1-40 А		
					Компрессорная станция 4К-30А		
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№					
Разраб.	Поспелов				Вариант 1 для блокирования.	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Марченко					Р		1
Гл.спец.	Рукс							
Нач.отд.	Мажников				Помещение оператора Строительное задание.	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Н.контр.	Заворотная							
Гл.инж.	Леонов							

Копировал Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

gost.e-ecolog.ru