ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 773-74

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Выпуск 2

ЭЛЕМЕНТЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13042-03
ЦЕНА 0-45
0-50

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.
Заказ № 5510 Тираж 800 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 773-74

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Выпуск 2

ЭЛЕМЕНТЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии ЦНИИСК им. Кучеренко
и НИИСФ

ОДОБРЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
в качестве материалов для проектирования
Протокол от 22/VII - 1974 г.

Содержание

Стр		Лист
2	Содержание и пояснительная записка	
3	Угловые и торцовые стойки	1
4	Спецификация стали на одну штуку каждой марки	2
5	Спецификация стали на одну штуку каждой марки (продолжение)	3
6	Горизонтальные ригели РД-1÷РР-1-3, РС-1-1÷РС-1-3, РО-1-1÷РО-1-3. Спецификация стали на одну штуку каждой марки	4
7	Горизонтальные ригели РР-2-1÷РР-2-3, РС-2-1÷РС-2-3, РО-2-1÷РО-2-3 Спецификация стали на одну штуку каждой марки	5
8	Горизонтальные ригели РЦ-1, РЦ-2, РЦ-2а, РЦ-3, РЦ-3а Спецификация стали на одну штуку каждой марки	6
9	Опорные консоли К-1÷К-4, УС-1÷УС-4. Спецификация стали на одну штуку каждой марки	7
10	Накладки фахверка НС-1÷НС-5. Спецификация стали на одну штуку каждой марки	8
11	Стальные элементы креплений	9
12	Стальные элементы креплений	10
13	Фасонная листовая сталь	11

Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи стоек торцового фахверка, ригелей и стальных элементов крепления для стен из металлических трехслойных панелей.
2. Стойки торцового фахверка запроектированы из уголков по ГОСТ 8509-72 и ГОСТ 8510-72, двутавров по ГОСТ 8239-72 и толстолистовой стали по ГОСТ 5681-57*
3. Рабочие и опорные ригели запроектированы из стальных холодногнутых швеллеров по ГОСТ 8278-63
4. Стыковые цокольные ригели запроектированы из стальных холодногнутых швеллеров по ГОСТ 8278-63 и уголков по ГОСТ 8510-72
5. Элементы крепления запроектированы из уголков по ГОСТ 8509-72, ГОСТ 8510-72, толстолистовой стали по ГОСТ 5681-57*, болтов по ГОСТ 7798-70*
6. Материал конструкций - в Ст 3сп для сварных конструкций по ГОСТ 380-71 с расчетным сопротивлением 2100кг/см². Марка стали назначена из условия применения изделий, разработанных в данном выпуске, в районах с расчетной зимней температурой до -30°. В случае применения этих изделий при температуре от -30° до -40° материал конструкций принимать в Ст 3пс, а при температуре наружного воздуха ниже -40° конструкции изготовлять из стали в Ст 3 сп с проведением специальных мероприятий, назначенных по СН 363-66 „Указания по проектированию, изготовлению и монтажу строительных стальных конструкций, предназначенных для эксплуатации в условиях низких температур"
7. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
8. Расчет элементов крепления произведен СНиП II-В.3-72* „Стальные конструкции. Нормы проектирования"
9. Изготовление стоек торцового фахверка, ригелей и стеновых элементов крепления следует производить в соответствии с требованиями СНиП III-В 5-62* „Металлические конструкции. Правила изготовления монтажа и приемки."
10. Все заводские сварные соединения надлежит выполнять полуавтоматической или ручной сваркой.
11. Меры по антикоррозионной защите стоек фахверка, ригелей и других металлических изделий должны соответствовать требованиям антикоррозионной защиты металлических конструкций сопр. по „Временных указаний по проектированию зданий из легких металлических конструкций" СН 478-75.

Условные обозначения:

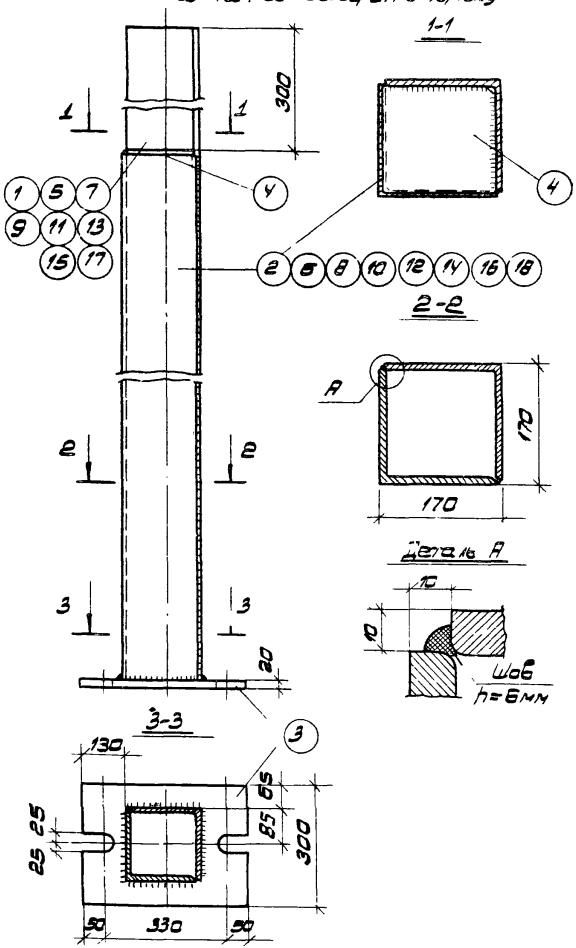
- ✦ – Отверстие круглое
- ⇨ – Отверстие овальное
- ═══ – Шов заводской
- ═══ – Шов монтажный
- ✦ – Болт монтажный

1974	Металлические стены одноэтажных производственных зданий из трехслойных панелей	Содержание и пояснительная записка	шифр 773-74	Выпуск 2	

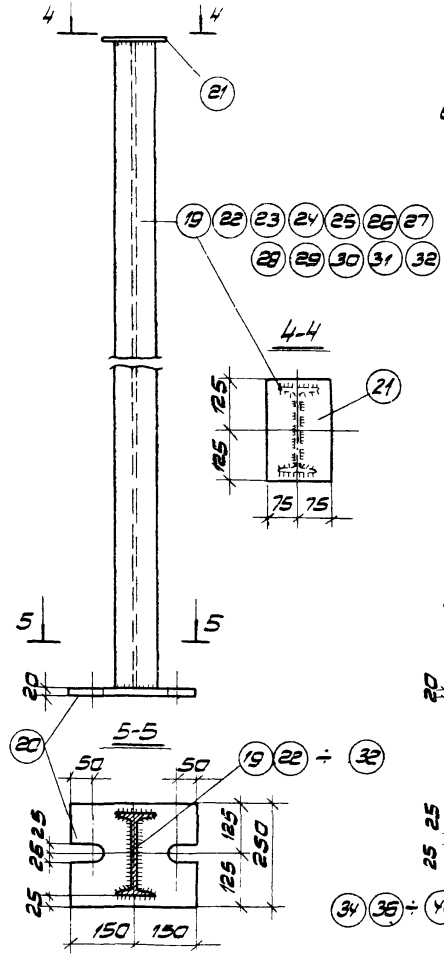
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Угловые стойки СУ-1 ÷ СУ-8

СУ-1а ÷ СУ-8а обратно чертежу

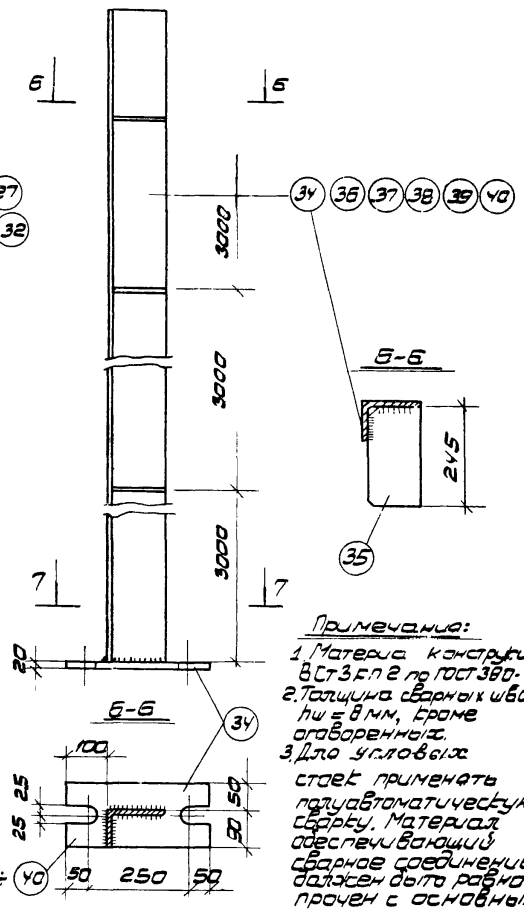


Торцовые стойки среднего ряда С-1 - С-12



Угловые стойки У-1 ÷ У-6

У-1а ÷ У-6а-обратно чертежу



Примечания:

1. Материал конструкций ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71.
2. Толщина сварных швов h_w = 8 мм, кроме оговоренных.
3. Для угловых стоек применять полуавтоматическую сварку. Материал обеспечивающий сварное соединение, должен быть равнопрочен с основным металлом.

1974	Металлические стены одноэтажных производственных зданий из трехслойных панелей	Угловые и торцовые стойки	Шифр 773-74	Выпуск 2	Лист 1

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	№ поз.	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг Поз.	Вес, кг Номера	Вес, кг Марки	Примечание
СУ-1 СУ-1а	1	L160×10	7270	1	179,5	179,5	377,3	
	2	L 160×10	6970	1	172,3	172,3		
	3	-300×20	430	1	20,2	20,2		
	4	-160×8	160	1	1,6	1,6		
	Наплавленный металл 1%					3,7		
СУ-2 СУ-2а	3	-300×20	430	1	20,2	20,2	437,1	
	4	-160×8	160	1	1,6	1,6		
	5	L160×10	8470	1	209,2	209,2		
	6	L 160×10	8170	1	201,8	201,8		
	Наплавленный металл 1%					4,3		
СУ-3 СУ-3а	3	-300×20	430	1	20,2	20,2	496,9	
	4	-160×8	160	1	1,6	1,6		
	7	L 160×10	9670	1	238,8	238,8		
	8	L 160×10	9370	1	231,4	231,4		
	Наплавленный металл 1%					4,9		
СУ-4 СУ-4а	3	-300×20	430	1	20,2	20,2	555,9	
	4	-160×8	160	1	1,6	1,6		
	9	L160×10	10870	1	268,5	268,5		
	10	L 170×10	10570	1	261,1	261,1		
	Наплавленный металл 1%					5,5		
СУ-5 СУ-5а	3	-300×20	430	1	20,2	20,2	616,7	
	4	-160×8	160	1	1,6	1,6		
	11	L 160×10	12070	1	298,1	298,1		
	12	L 150×10	11770	1	290,7	290,7		
	Наплавленный металл 1%					6,1		
СУ-6 СУ-6а	3	-300×20	430	1	20,2	20,2	676,5	
	4	-160×8	160	1	1,6	1,6		
	13	L160×10	13270	1	327,8	327,8		
	14	L160×10	12970	1	320,4	320,4		
	Наплавленный металл 1%					6,5		

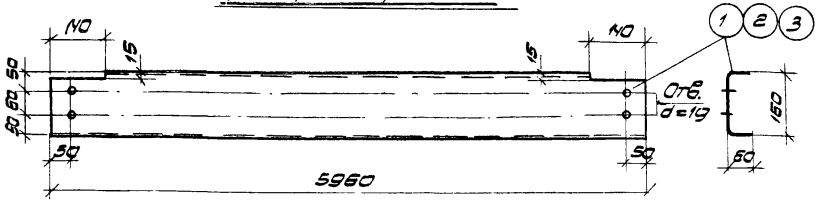
Марка	№ поз.	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг Поз.	Вес, кг Номера	Вес, кг Марки	Примечание
СУ-7 СУ-7а	3	-300×20	430	1	20,2	20,2	736,5	
	4	-160×8	160	1	1,6	1,6		
	15	L 180×10	14470	1	357,4	357,4		
	16	L 160×10	14170	1	350,0	350,0		
	Наплавленный металл 1%					7,3		
СУ-8 СУ-8а	3	-300×20	430	1	20,2	20,2	798,4	
	4	-160×8	160	1	1,6	1,6		
	17	L 160×10	15670	1	387,1	387,1		
	18	L 160×10	15370	1	379,6	379,6		
	Наплавленный металл 1%					7,9		
С-1	19	I 20	6490	1	145,7	145,7	159,9	
	20	-250×20	300	1	11,8	11,8		
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
С-2	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	175,7	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	22	I 20	7690	1	161,5	161,5		
С-3	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	200,9	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	23	I 20	9890	1	186,7	186,7		
С-4	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	211,0	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	24	I 20	9370	1	196,8	196,8		
С-5	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	226,1	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	25	I 20	10090	1	211,9	211,9		

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

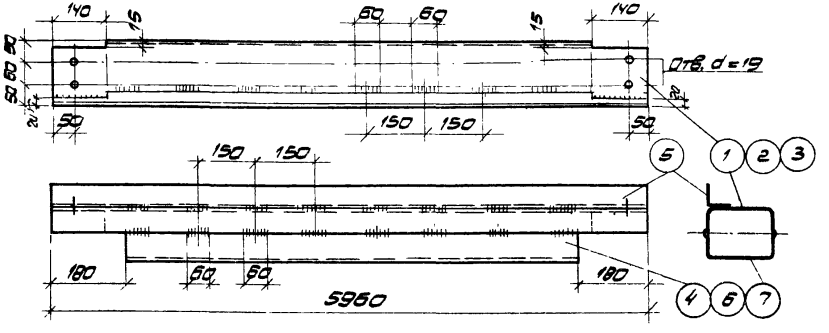
Марка	№ поз	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг Поз.	Вес, кг Номера	Вес, кг Марки	Примечание
С-6	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	236,2	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	26	I 20	10570	1	222,0	222,0		
С-7	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	251,3	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	27	I 20	11290	1	237,1	237,1		
С-8	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	261,3	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	28	I20	11770	1	247,1	247,1		
С-9	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	276,5	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	29	I20	12490	1	262,3	262,3		
С-10	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	286,6	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	30	I20	12970	1	272,4	272,4		
С-11	20	-250×20	300	1	11,8	11,8	311,8	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	31	I20	14170	1	297,6	297,6		
С-12	20	-250×8	300	1	11,8	11,8	337,0	
	21	-150×8	250	1	2,4	2,4		
	32	I20	15370	1	322,8	322,8		

Марка	№ поз	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг Поз.	Вес, кг Номера	Вес, кг Марки	Примечание
У-1 У-1а	33	L 140×90×10	7270	1	127,2	127,2	138,9	
	34	-140×20	350	1	7,7	7,7		
	35	-130×8	245	2	2,0	4,0		
У-2 У-2а	34	-140×20	350	1	7,7	7,7	152,9	
	35	-130×8	245	2	2,0	4,0		
	36	L 140×90×10	8470	1	148,2	148,2		
У-3 У-3а	34	-140×20	350	1	7,7	7,7	164,9	
	35	-130×8	245	3	2,0	6,0		
	37	L 140×90×10	9670	1	171,2	171,2		
У-4 У-4а	34	-140×20	350	1	7,7	7,7	203,9	
	35	-130×8	245	3	2,0	6,0		
	38	L 140×90×10	10870	1	190,2	190,2		
У-5 У-5а	34	-140×20	350	1	7,7	7,7	224,9	
	35	-130×8	245	3	2,0	6,0		
	39	L 140×90×10	12070	1	211,2	211,2		
У-6 У-6а	34	-140×20	350	1	7,7	7,7	247,9	
	35	-130×8	245	4	2,0	8,0		
	40	L 140×90×10	13270	1	232,2	232,2		

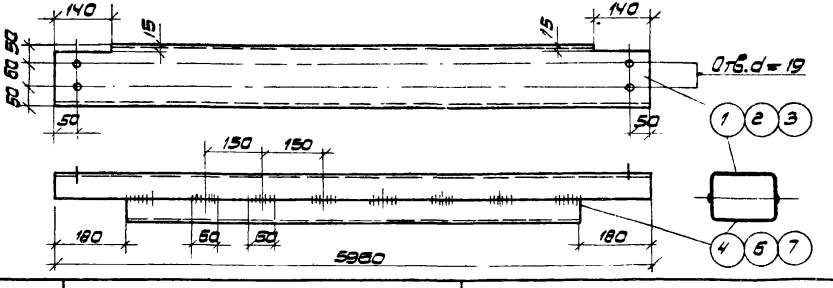
РР-1-1; РР-1-2; РР-1-3



РС-1-1; РС-1-2; РС-1-3



РО-1-1; РО-1-2; РО-1-3

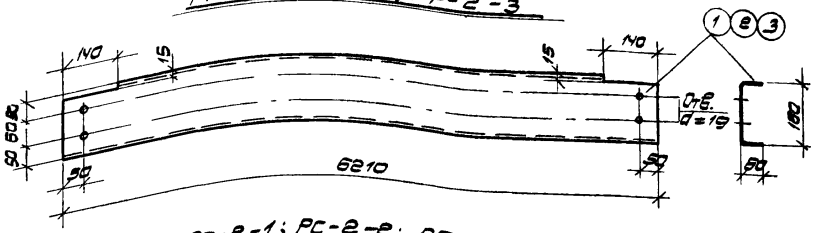


Спецификация стали на одну штуку каждой марки

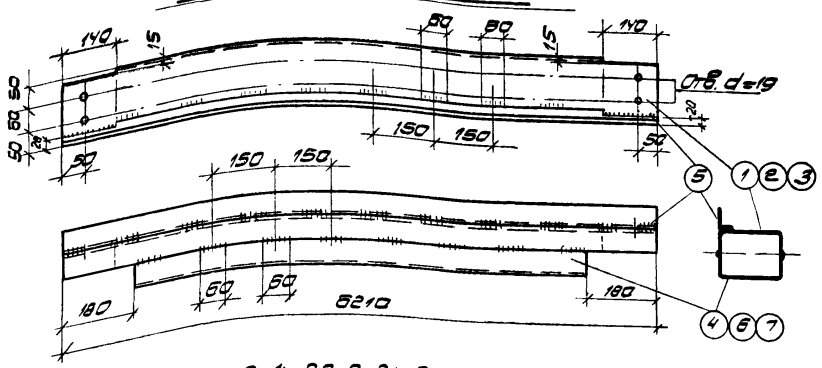
Отправочная марка	№ поз.	Сечение, профиля	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг: Позиция	Вес в кг: Номера	Вес в кг: Марки	Примечание
РР-1-1	1	[160×60×3	5960	1	37,9	37,9	37,9	
РР-1-2	2	[160×60×4	5960	1	49,6	49,6	49,6	
РР-1-3	3	[160×60×5	5960	1	61,4	61,4	61,4	
РС-1-1	1	[160×60×3	5960	1	37,9	37,9	98,3	
	4	[160×60×3	5600	1	35,6	35,6		
	5	L 63×45×4	5960	1	18,8	18,8		
РС-1-2	2	[160×60×4	5960	1	49,6	49,6	119,0	
	5	L 63×45×4	5960	1	18,8	18,8		
	6	[160×60×4	5600	1	46,6	46,6		
РС 1-3	3	[160×60×5	5960	1	61,4	61,4	137,9	
	5	L 63×45×4	5960	1	18,8	18,8		
	7	[160×60×5	5600	1	57,7	57,7		
РО-1-1	1	[160×60×3	5960	1	37,9	37,9	73,5	
	4	[160×50×3	5600	1	35,6	35,6		
РО-1-2	2	[160×60×4	5960	1	49,6	49,6	96,2	
	6	[160×60×4	5600	1	46,6	46,6		
РО-1-3	3	[160×60×5	5960	1	61,4	61,4	119,1	
	7	[160×60×5	5600	1	57,7	57,7		

Указания по сварке см. на листе 6.

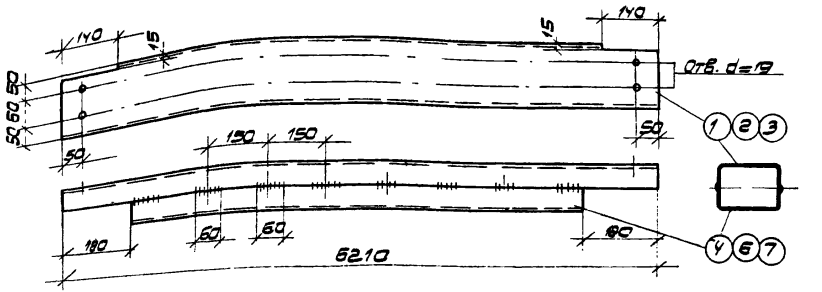
РР-2-1; РР-2-2; РР-2-3



РС-2-1; РС-2-2; РС-2-3



РО-2-1; РО-2-2; РО-2-3

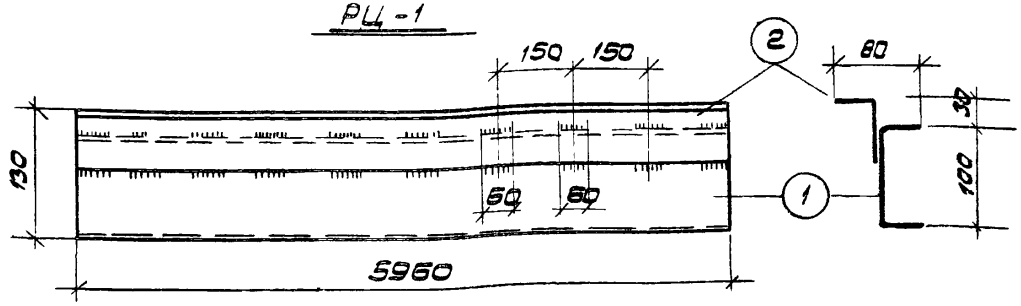


Спецификация стали на одну штуку каждой марки

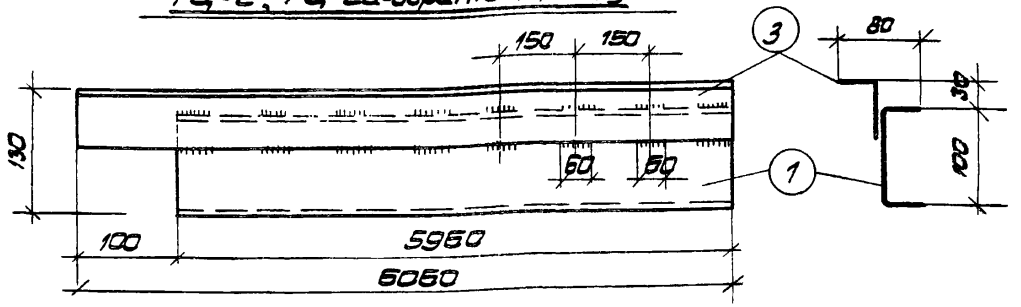
Отправочная марка	№ поз.	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг: Позиции	Вес в кг: Марки	Примечания
РР-2-1	1	[160 × 60 × 3	6210	1	39,5	39,5	
						39,5	
РР-2-2	2	[160 × 60 × 4	6210	1	51,7	51,7	
						51,7	
РР-2-3	3	[160 × 60 × 5	6210	1	64,0	64,0	
						64,0	
РС-2-1	1	[160 × 60 × 3	6210	1	39,5	39,5	
	4	[160 × 60 × 3	5850	1	37,2	37,2	
	5	L 63 × 45 × 4	6210	1	19,6	19,6	
						96,3	
РС-2-2	2	[160 × 60 × 4	6210	1	51,7	51,7	
	5	L 63 × 45 × 4	6210	1	19,6	19,6	
	6	[160 × 60 × 4	5850	1	48,7	48,7	
						120,0	
РС-2-3	3	[160 × 60 × 5	6210	1	64,0	64,0	
	5	L 63 × 45 × 4	6210	1	19,6	19,6	
	7	[160 × 60 × 5	5850	1	60,2	60,2	
						143,8	
РО-2-1	1	[160 × 60 × 3	6210	1	39,5	39,5	
	4	[160 × 60 × 3	5850	1	37,2	37,2	
						76,7	
РО-2-2	2	[160 × 60 × 4	6210	1	51,7	51,7	
	6	[160 × 60 × 4	5850	1	48,7	48,7	
						100,4	
РО-2-3	3	[160 × 60 × 5	6210	1	64,0	64,0	
	7	[160 × 60 × 5	5850	1	60,2	60,2	
						124,2	

Указания по сварке см на листе 6.

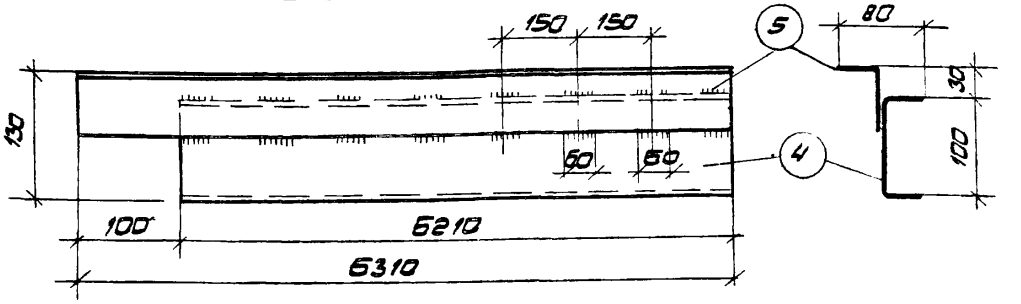
РЦ-1



РЦ-2, РЦ-2а-обратно чертежу



РЦ-3, РЦ-3а-обратно чертежу

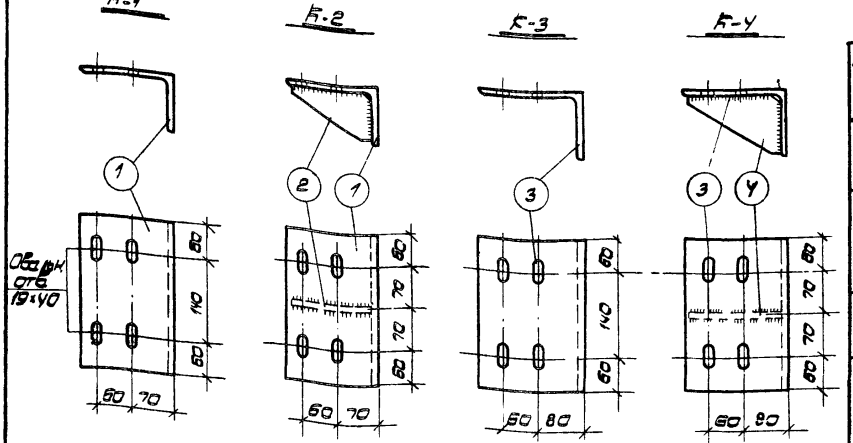


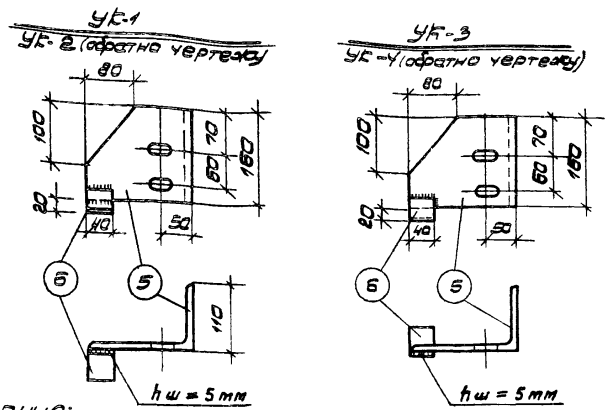
Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	№ поз.	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт		Вес, кг			Примечание
				т	н	Поз.	Номера	Марки	
РЦ-1	1	[100 × 40 × 3	5960	1	—	23,8	23,8	42,7	
	2	L 63 × 40 × 4	5960	1	—	18,9	18,9		
РЦ-2	1	[100 × 40 × 3	5960	1	—	23,8	23,8	43,0	
	3	L 63 × 40 × 4	6060	1	—	19,2	19,2		
РЦ-2а	1	[100 × 40 × 3	5960	1	—	23,8	23,8	43,0	
	3	L 63 × 40 × 4	6060	—	1	19,2	19,2		
РЦ-3	4	[100 × 40 × 3	6210	1	—	24,8	24,8	44,8	
	5	L 63 × 40 × 4	6310	1	—	20,0	20,0		
РЦ-3а	4	[100 × 40 × 3	6210	1	—	24,8	24,8	44,8	
	5	L 63 × 40 × 4	6310	—	1	20,0	20,0		

Примечания

1. Сварку производить электродами типа Э42.
2. Материал конструкций сталь ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71.
3. Толщина сварных швов $h_w = 4$ мм.





Спецификация стали на одну штуку каждой марки

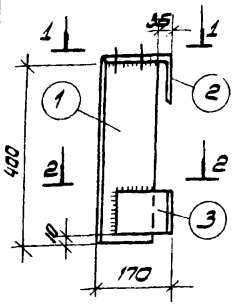
Марка	№ поз.	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт. т	Кол. шт. н	Вес, кг поз.	Вес, кг номера	Вес, кг марки	Примечание
К-1	1	L 160×100×10	260	1	—	5,1	5,1	5,1	
К-2	1	L 160×100×10	260	1	—	5,1	5,1	6,0	
	2	−80×10	140	1	—	0,9	0,9		
К-3	3	L 180×110×10	260	1	—	5,8	5,8	5,8	
К-4	3	L 180×110×10	260	1	—	5,8	5,8	6,9	
	4	−90×10	160	1	—	1,1	1,1		
УК-1	5	L 180×110×10	160	1	—	3,6	3,6	3,7	
	6	L 63×45×4	40	1	—	0,1	0,1		
УК-2	5	L 180×110×10	160	—	1	3,6	3,6	3,7	
	6	L 63×45×4	40	1	—	0,1	0,1		
УК-3	5	L 180×110×10	160	—	1	3,6	3,6	3,7	
	6	L 63×45×4	40	1	—	0,1	0,1		
УК-4	5	L 180×110×10	160	—	1	3,6	3,6	3,7	
	6	L 63×45×4	40	1	—	0,1	0,1		

Примечания:

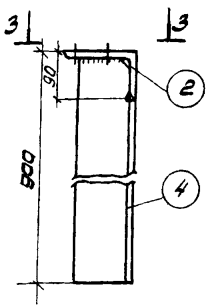
1. Сварку производить электродами типа Э42.
2. Материал конструкций сталь В Ст3кп2 по ГОСТ 380-71.
3. Толщина сварных швов $h_ш$=6мм (кроме оговоренных).

1974	Металлические стены одноэтажных производственных зданий из трехслойных панелей	Опорные консоли К-1 ÷ К-4, УК1 ÷ УК-4. Спецификация стали на одну штуку каждой марки	Шифр 773-74	Выпуск 2	Лист 7

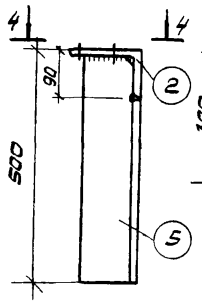
НК-1



НК-2

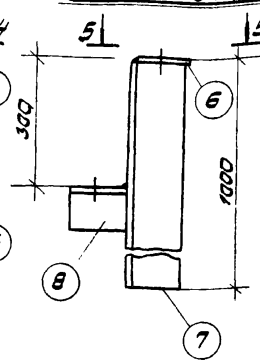


НК-3

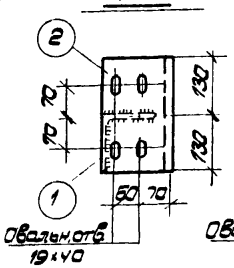


НК-4

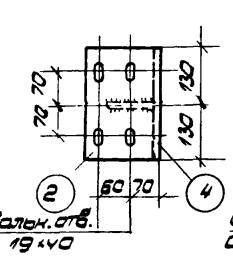
НК-5 (обратно уертему)



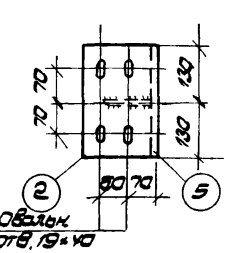
1-1



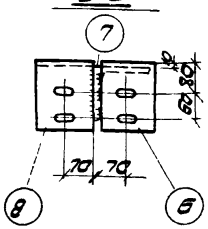
3-3



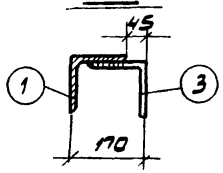
4-4



5-5



2-2



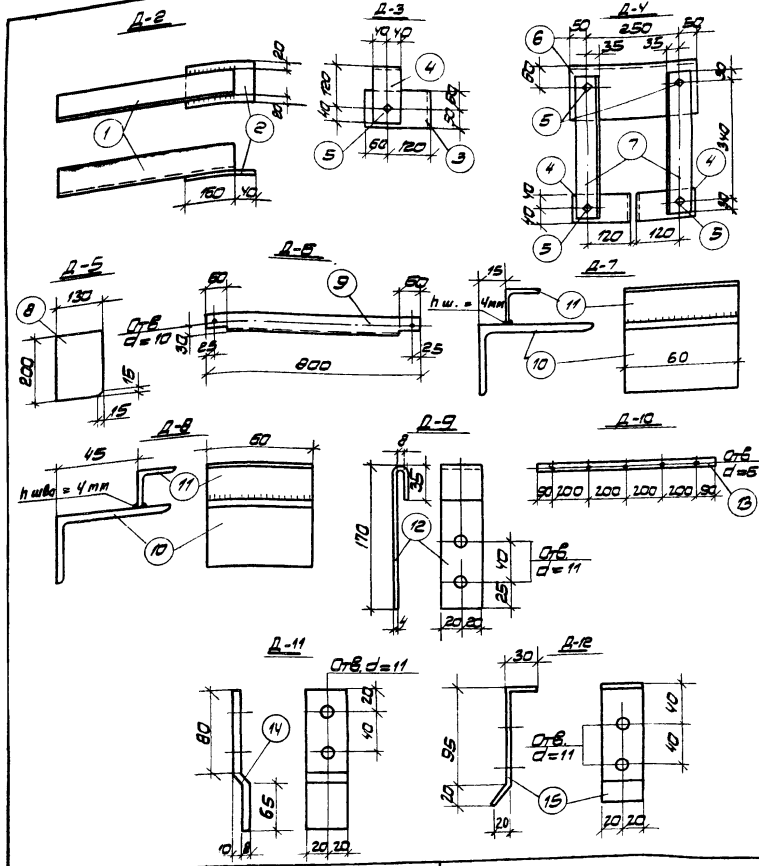
Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	№ поз.	Сечение, профиля	Длина, мм	Кол. шт. Т	Кол. шт. Н	Вес, кг Поз.	Вес, кг Номера	Вес, кг Марки	Примечание
НК-1	1	L 125×10	400	1	—	7,6	7,6	14,7	
	2	L 160×100×10	260	1	—	5,2	5,2		
	3	L 125×10	100	1	—	1,9	1,9		
НК-2	2	L 160×100×10	260	1	—	5,2	5,2	22,4	Срезать полку
	4	L 125×10	900	1	—	17,2	17,2		
НК-3	2	L 160×100×10	260	1	—	5,2	5,2	14,8	Срезать полку
	5	L 125×10	700	1	—	9,6	9,6		
НК-4	6	−120×10	160	1	—	1,5	1,5	23,2	
	7	L 125×10	1000	1	—	19,1	19,1		
	8	L 160×100×10	130	1	—	2,6	2,6		
НК-5	6	−120×10	160	—	1	1,5	1,5	23,2	
	7	L 125×10	1000	1	—	19,1	19,1		
	8	L 160×100×10	130	—	1	2,6	2,6		

Примечание:

1. Сварку производить электродами типа Э42.
2. Материал конструкций сталь ВСт.3кп2 по ГОСТ 380-71.
3. Толщина сварных швов $h_ш$=6мм.

1974	Металлические стены одноэтажных производственных зданий из трехслойных панелей	Насадки фахверка НК-1 ÷ НК-5. Спецификация стали на одну штуку каждой марки	Шифр 773-74	Выпуск 2	Лист 8

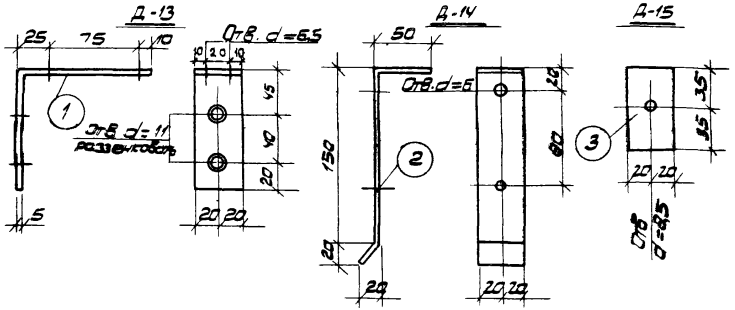


Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка изделия	№ поз.	Эскиз, сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг Поз.	Вес, кг Номера	Вес, кг Марки	Примечание
Д-1	1	L 80×8	500	1	4,8	4,8	4,8	
Д-2	1	L 80×8	500	1	4,8	4,8	6,7	
	2	– 120×10	200	1	1,9	1,9		
Д-3	3	L 80×110×10	100	1	2,2	2,2	3,84	
	4	[160×100×10	80	1	1,6	1,6		
	5	Болт ф 10	40	1	0,04	0,04		
Д-4	4	L 160×100×10	80	2	1,6	3,2	14,9	
	5	Болт ф 10	40	4	0,04	0,2		
	6	L 160×100×10	350	1	6,9	6,9		
	7	L 63×6	400	2	2,3	4,6		
Д-5	8	– 130×10	200	1	2,0	2,0	2,0	
Д-6	9	L 50×32×4	800	1	2,0	2,0	2,0	
Д-7	10	L 63×40×5	60	1	0,2	0,2	0,3	
	11	L 20×3	60	1	0,1	0,1		
Д-8	10	L 63×40×5	60	1	0,2	0,2	0,3	
	11	L 20×3	60	1	0,1	0,1		
Д-9	12	– 40×4	220	1	0,3	0,3	0,3	
Д-10	13	– 40×3	980	1	0,9	0,9	0,9	
Д-11	14	– 40×8	160	1	0,3	0,3	0,3	
Д-12	15	– 40×4	150	1	0,2	0,2	0,2	

Примечания:

1. Сварку производить электродами типа Э42.
2. Материал конструкций сталь ВСт. 3кп2 по ГОСТ 380-71.
3. Толщина сварных швов $h_ш = 6$ мм (кроме оговоренных).
4. Д-11 рекомендуется изготовлять методом штамповки.



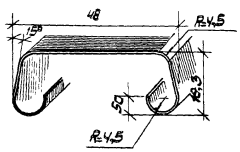
Спецификация стали на одну штуку балконной марки

Марка изделия	№ поз.	Эскиз, сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг: Позиция	Вес, кг: Накера	Вес, кг: Марки	Примечание
Д-13	1	−110×5	105	1	0,4	0,4	0,4	
Д-14	2	−40×4	250	1	0,3	0,3	0,3	
Д-15	3	−40×4	70	1	0,1	0,1	0,1	
Д-16	4	См. чертеж	60	1	0,07	0,07	0,07	
Д-17	5	Шайба d=34	-	1	0,02	0,02	0,02	
Д-18	6	−40×2	65	1	0,03	0,03	0,03	
Д-19	7	Шпилька d=8	70	1	0,03	0,03	0,03	
Д-20	8	Шпилька d=8	100	1	0,04	0,04	0,04	

Примечания:

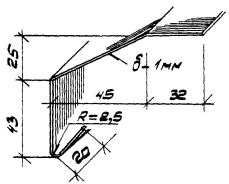
1. Материал конструкций - сталь Ст3кп2 по ГОСТ 380-71
2. Детали Д-16÷Д-20 должны иметь кадмиевое, хроматированное покрытие толщиной 10-15 мк.
3. Д-16, Д-17, Д-18 рекомендуется изготовлять методом штамповки.

Л-1



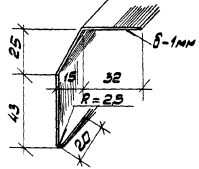
Ширина заготовки ~ 104мм
Вес 1 пог. м – 0,82 кг

Л-2



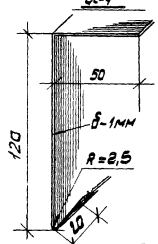
Ширина заготовки ~ 146мм
Вес 1 пог. м – 1,15 кг

Л-3



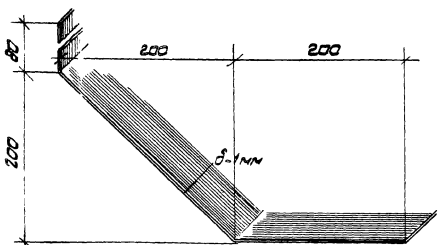
Ширина заготовки ~ 124мм
Вес 1 пог. м – 0,98 кг

Л-4



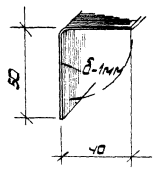
Ширина заготовки ~ 190мм
Вес 1 пог. м – 1,49 кг

Л-5



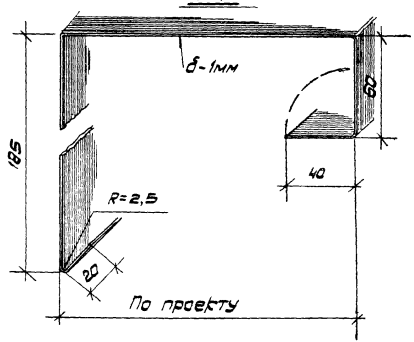
Ширина заготовки ~ 563мм
Вес 1 пог. м – 4,43 кг

Л-6



Ширина заготовки ~ 90мм
Вес 1 пог. м – 0,71 кг

Л-7



gost.e-ecolog.ru

1974	Металлические стены одноэтажных производственных зданий из трехслойных панелей	Фасонная листовая сталь	Шифр 773-74	Выпуск 2	Лист 11