АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЛЯ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СЕРИИ 467А

ЧАСТЬ 5

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119, 159 И 239 СМ

7256-07
Цена 1-83

МОСКВА 1964 г

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Смольная ул., 22
Сдано в печать 1978 г.
Заказ № 4428 Тираж 200 экз.

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЛЯ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СЕРИИ 467А

ЧАСТЬ 5

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119, 159 И 239 СМ

СОСТАВ АЛЬБОМА III

ЧАСТЬ 1 НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 250-300мм
ЧАСТЬ 2 НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 350мм
ЧАСТЬ 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ЧАСТЬ 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ПАНЕЛИ КРЫШИ
ЧАСТЬ 5 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119, 159 И 239 СМ
ЧАСТЬ 6 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ
ЧАСТЬ 7 ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ
ЧАСТЬ 8 ГИПСОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЧАСТЬ 9 САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ (РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ)
ЧАСТЬ 10 СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ВСТРОЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ШКОЛ И ДЕТСКИХ ДОШКОЛЬНЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ
ЧАСТЬ 10А МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА 1963г

№№ п/п	Наименование изделий	Марка	№№ стр.	№№ листов
1	Содержание альбома		1	С-1
2	Пояснительная записка		2	П-1
3	Панель перекрытия	П1-12	3	1
4	Панель перекрытия	П1[в]-12	4	2
5	Панель перекрытия	П1т-12	5	3
6	Панель перекрытия	П1-3-12	6	4
7	Панель перекрытия	П3-12А	7	5
8	Панель перекрытия	П3[в]-12А П3[в]-16А	8	6
9	Панель перекрытия	П3[в]-12А	9	7
10	Панель перекрытия	П3-1-12А	10	8
11	Панель перекрытия	П3-2-12А	11	9
12	Панель перекрытия	П2-12	12	10
13	Панель перекрытия	П2-3-12	13	11
14	Панель перекрытия	П2-4-12	14	12
15	Панель перекрытия	П4-12А	15	13
16	Панель перекрытия	П5-А	16	14
17	Панель перекрытия	П5-1А	17	15
18	План размещения напрягаемой арматуры каркасы К-1п – К-5п; анкера А-1п, петля ЗД-1п	—	18	16
19	Сетки С-1п; С-2п; С-3п; С-3-1п; С-4п	—	19	17
20	Сетки С-5п; С-5-1п; С-6п; С-6-1п	—	20	18
21	Сетки С-7п; С-8п; С-9п	—	21	19
22	Сетки С-10п; С-11п	—	22	20
23	Панель перекрытия	П1-16	23	21
24	Панель перекрытия	П1[в]-16	24	22
25	Панель перекрытия	П1т-16	25	23
26	Панель перекрытия	П1-3-16	26	24
27	Панель перекрытия	П1-4-16	27	25
28	Панель перекрытия	П3-16А	28	26
29	Панель перекрытия	П3[в]-16А П3[в]-16А	29	27

№№ п/п	Наименование изделий	Марка	№№ стр.	№№ листов
30	Панель перекрытия	П3[в]-16А	30	28
31	Панель перекрытия	П3-1-16А	31	29
32	Панель перекрытия	П3-2-16А	32	30
33	Панель перекрытия	П2-16	33	31
34	Панель перекрытия	П2-3-16	34	32
35	Панель перекрытия	П2-4-16	35	33
36	Панель перекрытия	П2-5-16	36	34
37	Панель перекрытия	П4-16А	37	35
38	План размещения напрягаемой арматуры	—	38	36
39	Каркасы, сетка С-2-16п; анкер А-1-16п; петля закладная деталь ЗД-1п	—	39	37
40	Сетки С-1-16п – С-3-16п	—	40	38
41	Сетки С-4-16п – С-5-16п	—	41	39
42	Сетки С-6-16п – С-7-16п	—	42	40
43	Панель перекрытия	П1-24	43	41
44	Панель перекрытия	П1[в]-24	44	42
45	Панель перекрытия	П1т-24	45	43
46	Панель перекрытия	П1-3-24	46	44
47	Панель перекрытия	П3-24А П3[в]-24А	47	45
48	Панель перекрытия	П3-1-24А	48	46
49	Панель перекрытия	П3-2-24А	49	47
50	Панель перекрытия	П2-24	50	48
51	Панель перекрытия	П2-3-24	51	49
52	Панель перекрытия	П4-24А	52	50
53	План размещения напрягаемой арматуры	—	53	51
54	Каркасы К-1п; К-2п; К-3п; сетка С-2-24А; анкер А-1-24п и ЗД-1п	—	54	52
55	Сетки С-1-24п ÷ С-3-24п	—	55	53
56	Сетки С-4-24п ÷ С-8-24п	—	56	54
57	Деталь	—	57	55
58	Концевые анкеры при электротермическом способе натяжения арматуры	—	58	56

Гл. инж. КБ Н. Зеленков; Гл. конс. КБ Н. Ярхо; Нач. отд. Н. Ярхо; Рук. гр. Н. Ярхо; Ст. инж. Н. Ярхо; Гл. конс. пр. Н. Ярхо; Гл. инж. пр. Н. Ярхо; Гл. архитектор Н. Ярхо; Гл. конс. пр. Н. Ярхо; Гл. конс. КБ Н. Ярхо; Нач. отд. Н. Ярхо; Рук. гр. Н. Ярхо; Ст. инж. Н. Ярхо; Гл. конс. пр. Н. Ярхо; Гл. инж. пр. Н. Ярхо; Гл. архитектор Н. Ярхо

ГОССТРОЙ СССР ГПИ Промстройпроект по жилищно-гражданскому строительству

Жилищ.

Изделия заводского изготовления	Содержание альбома	Серия 467А	Альбом III часть 6	Лист С-1	1963

ИН-7256-07

7256-07 3

Пояснительная записка

В настоящий альбом III часть 5 включены рабочие чертежи панелей перекрытий с вертикально-овальными пустотами шириной 119, 159 и 239 см, длиной 638, 626, 318, 306 см. для комплексной серии 467А жилых и общественных зданий.

Размер 638 см. соответствует максимальным габаритам, которые могут быть назначены для изделия, изготовляющегося на существующем формовочном оборудовании.

Панели перекрытий длиной 638 и 626 см. армированы предварительно-напряженной арматурой из стали класса А IV (ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 5058-57). Панели длиной 318 и 306 см. армированы сварными сетками и каркасами. Арматура из стали класс А III (ГОСТ 5231-61 и ГОСТ 5058-57).

Панели разработаны в соответствии с СН и П II-В1-62.

Каждой панели присвоена своя марка, например: марка П1-12 обозначает панель типоразмера 1 длиной 638 см. и шириной 119 см (11.90 м); марка П2-12 обозначает панель типоразмера 2 длиной 318 см и шириной 119 см. Панель с индексом „А" (например П3-12А) обозначает панель типоразмера 3 длиной 626 см. и шириной 119 см.

Панели перекрытий рассчитаны на следующие нормативные нагрузки

NN п/п	Наименование нагрузок	Нормативные нагрузки	
		700 кг/м²	900 кг/м²
1	Собственный вес	265 кг/м²	265 кг/м²
2	Конструкция пола	85 кг/м²	110 кг/м²
3	Вес перегородок	200 кг/м²	125 кг/м²
4	Временная нагрузка	150 кг/м²	400 кг/м²

Расчет панелей перекрытий произведен с коэффициентом условий работ $m = 1.1$, принимаемый для изделий, изготовленных на заводах при систематической проверке прочности бетона, арматуры и изделий.

Расчет панелей на жесткость произведен по нормативным нагрузкам, при этом вес перегородок учтен в размере 100% их веса.

При определении жесткости панелей учитывался коэффициент 1.2 на пустотность.

Прогиб от длительно действующей нагрузки для панелей длиной 638 см. с предварительно-напряженной арматурой менее $\frac{1}{200}$ ℓ.

Способ натяжения арматуры принят электротермический с захватами на упорах в виде петель или высаженных головок по инструкции ИЖМ-4-59 НИИ железобетона. Главмоспромстройматериалов при Мосгорисполкоме.

Длина натягиваемых стержней на рабочих чертежах условно указана без выпуска для захвата при натяжении. Заготовки натягиваемой арматуры следует выполнять с учетом выпусков, длина которых должна определяться в зависимости от типа захватных приспособлений, принятых на заводе.

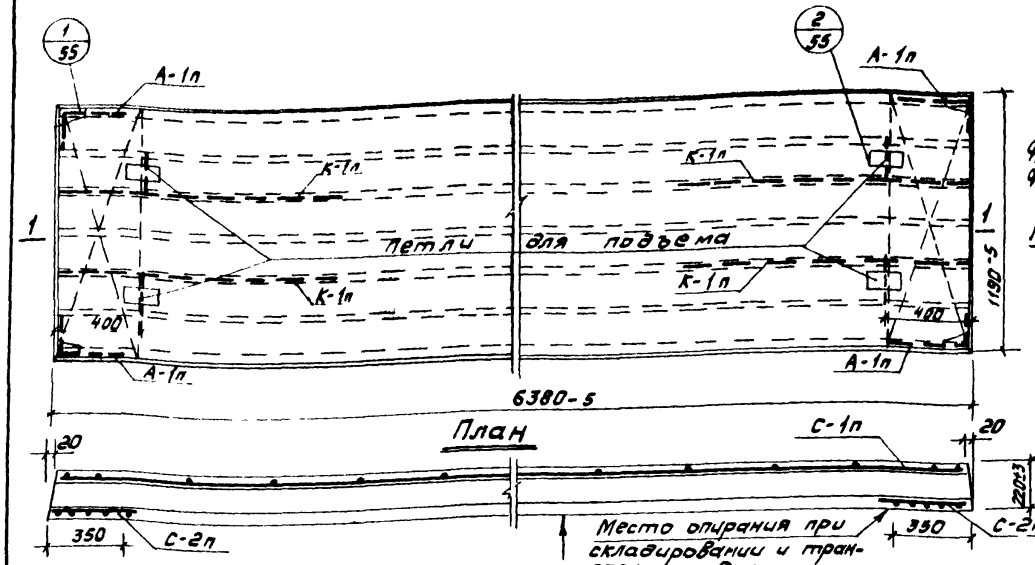
В проектах перекрытий должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов между панелями раствором марки „100", что обуславливается требованиями звукоизоляции и учетом распределения нагрузки на смежные панели.

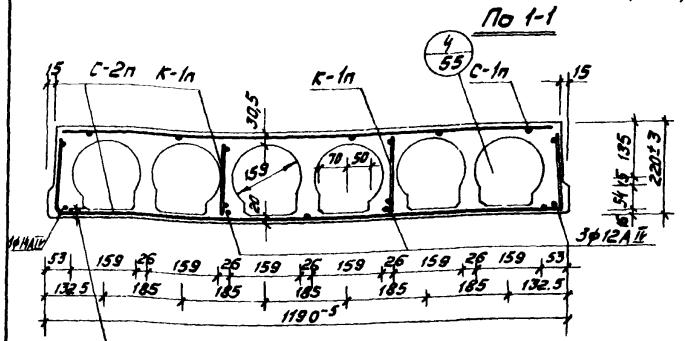
Испытание панелей должно производиться по ГОСТ 8829-58. Изготовление, приемку, испытание, паспортизацию, хранение и транспортировку панелей производить по ГОСТ 9561-60 и по СН-1-61.

В маркировку изделий дополнительно разработанных для серии 1-467А введена буква А (например П3-12А, П3-1-16А)

Изделия заводского изготовления	Пояснительная записка	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист П-1	1963

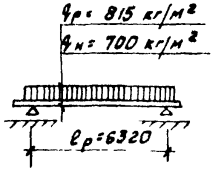
Пров. [signature] 25.09.73 Коп. [signature]





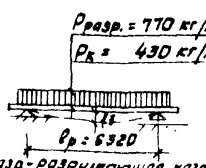


Опирание панели



qр - расчетная нагрузка включая
qн - нормативн. нагрузка вес панели

Расчетная схема



Pразр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса
Pк - контрольн. нагрузка
Замеренный прогиб от контр нагруз. при бетоне марки „200" f = 16мм
при бетоне марки „110" f = 11мм

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марка	Кол на изд	Вес кг марки	Вес кг общ
П1-12	отд стрічай	3	5,67	17,01
	отд стрічай	1	7,72	7,72
	С-1п	1	4,03	4,03
	С-2п	2	0,93	1,86
	К-1п	4	0,47	1,88
	А-1п	4	0,71	2,84
	петля ф10	4	0,65	2,60
			Итого:	37,94

Характеристика изделия

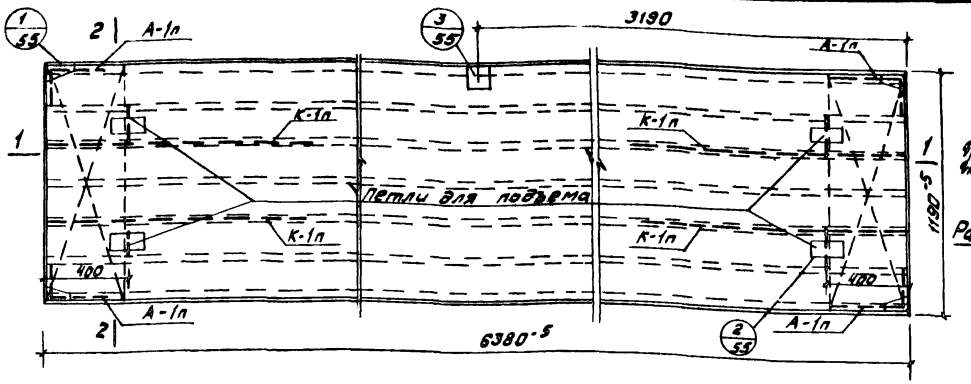
Наименование	Ед изм	кол.
Вес	кг	2050
Объем бетона	м³	0,82
Вес стали	кг	37,94
Привед. толщина бетона	см	10,8
Привед. вес металла на 1м² изд	кг	3,74
Расход металла на 1м² бет.	кг	46,4
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона в момент передачи на него пред. нагр	кг/см²	≥ 140

Примечания:

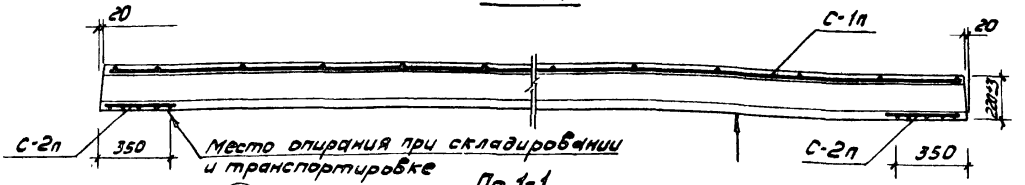
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В 1-62 с учетом коэффициента условий работы m = 1,1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шлаковку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 17.

номер детали / номер листа

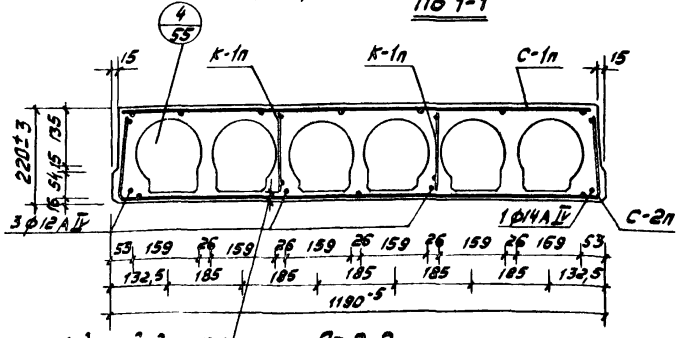
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П1-12	серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 1	1963



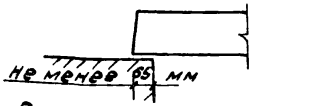
План



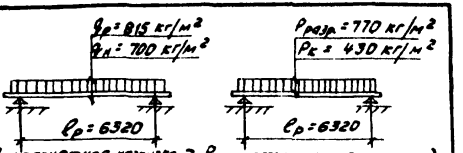
По 1-1



По 2-2



Опирание панели



q_p - расчетная нагрузка
$q_н$ - нормальная нагрузка включая вес панелей

$P_{разр}$ - разрушающая нагрузка
$P_к$ - контрольная нагрузка
без учета собств. веса

Расчетная схема

Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" $f_з$ = 16 мм. при бетоне марки „140" $f_з$ = 11 мм.

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. изделия	Марка	Кол. на изд.	Вес кг: Марки	Вес кг: Общая
П1а-12	Отд.ст ф12А IV	3	5,67	17,01
	Отд.ст ф14А IV	1	7,72	7,72
	С-1п	1	4,03	4,03
	С-2п	2	0,93	1,86
	К-1п	4	0,47	1,88
	3А-1п	1	2,03	2,03
	Петли ф10	4	0,65	2,60
	А-1п	4	0,71	2,84
			Итого:	39,97

Характеристика изделия

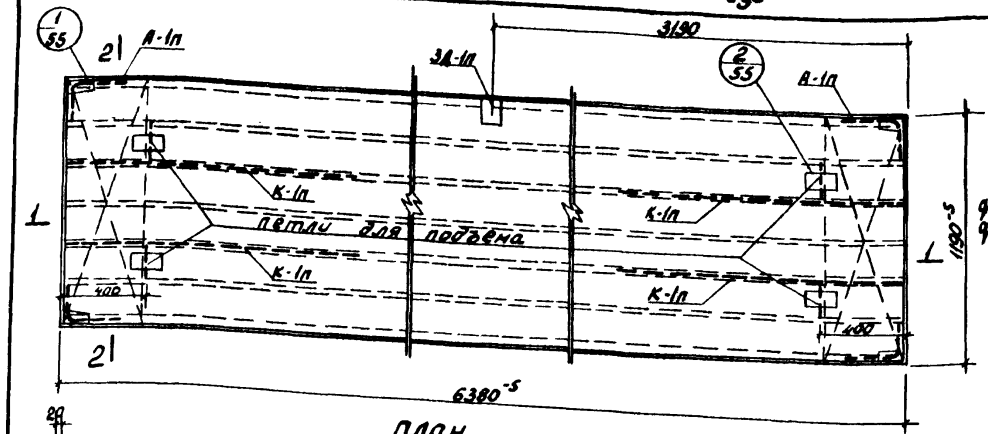
Наименования	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	2050
Объем бетона	м³	0,82
Вес стали	кг	39,97
Привед. толщ. бетона	см	10,8
Привед. вес металла на 1м² изд.	кг	5,26
Расход мет. на 1м³ бет.	кг	48,74
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту перед на него пр. напр.	кг/см²	140

Примечания:

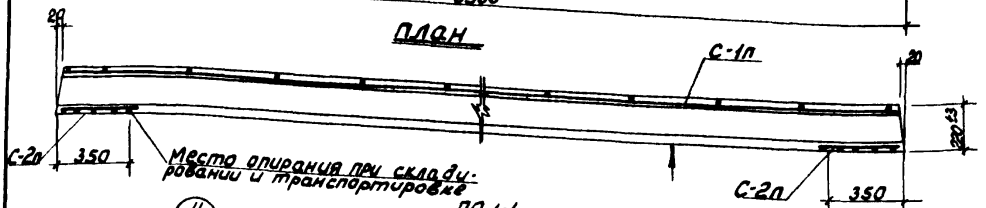
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1,1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. лист 16,17

номер детали
номер листа

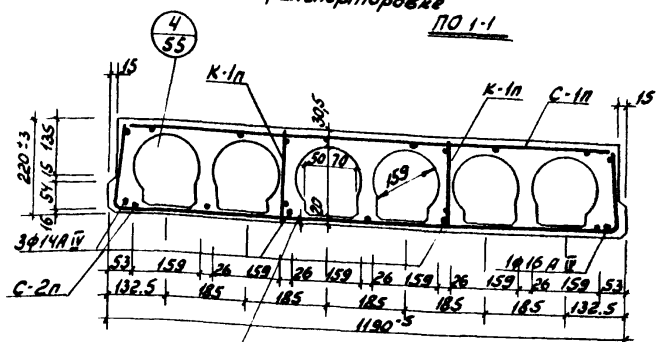
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П1а-12	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 2	1963



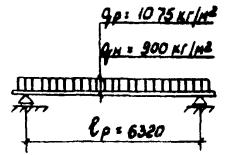
План

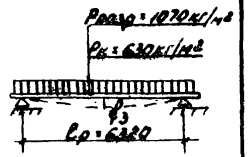


ПО 1-1



ПО 2-2



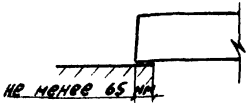


$q_р$ = расчетная нагрузка
$q_н$ = нормативная нагрузка } включая вес панели

Расчетная схема

Рразр - разрушающая нагрузка
Рк - контрольная нагрузка (без учета собственного веса)
замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" $f_з$ = 20 мм; при бетоне марки „140" $f_з$ = 15 мм

Схема испытания



Опирания панели

Примечания

1. Панель разработана в соответствии с СН и ПДв 1-62 с учетом коэффициента условий работы m = 1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16,17

⊖ номер детали / номер листа

Спецификация арматуры

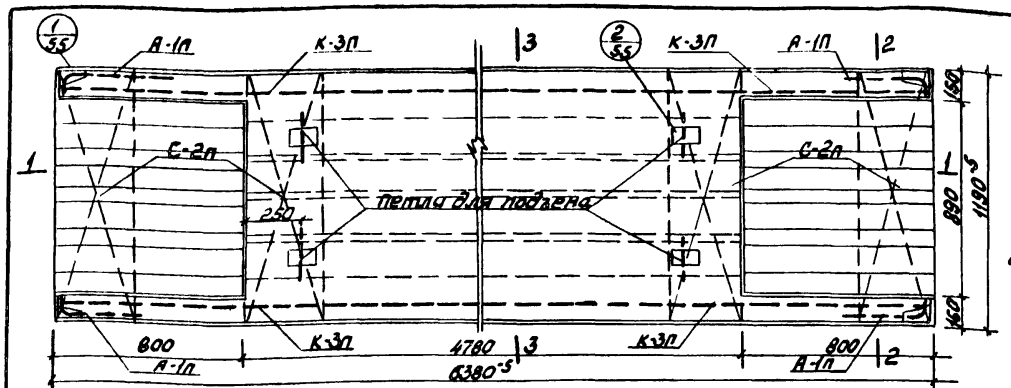
Наимен. издел.	марка	кол. на изд.	Вес кг марки	Вес кг общий
П1Т-12	Отд.ст.Ф14А IV	3	7.72	23.16
	Отд.ст.Ф16А IV	1	10.09	10.09
	С-1п	1	4.03	4.03
	С-2п	2	0.93	1.86
	К-1п	4	0.47	1.88
	А-1п	4	0.71	2.84
	петли Ф10	4	0.65	2.60
	3Д-1п	1	2.03	2.03
			итого:	48.49

Характеристика изделия

Наименования	ед. изм	кол.
Вес	кг	2050
Объем бетона	м³	0.82
Вес стали	кг	48.49
прив. толщ. бетона	см	10.8
прив. вес металла на 1м² изд	кг	6.53
расход металла на 1м³ бет.	кг	58.00
марка бетона	-	200
кубиковая прочность бетона к моменту перед. на него пред. нап.	кг/см²	110

изделия заводского изготовления	панель перекрытия П1Т-12	серия 467А	Альбом III часть 5	лист 3	1963

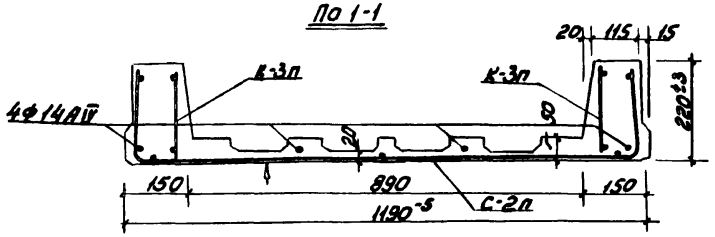
7256-07 7



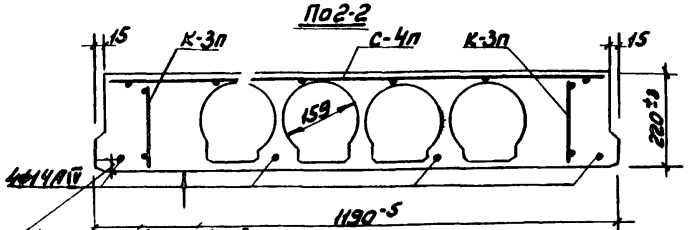
План



По 1-1



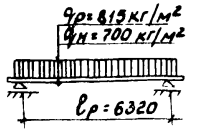
По 2-2



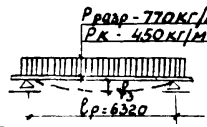
По 3-3



Опирание панели



qр - расчетная нагрузка } включ. вес панели
qн - нормативн. нагрузка }



Рразр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса
Рк = контрольная нагрузка
занервный прогиб от конр. нагр. при бетоне марки „200" fз =
марки „140" fз =

Расчетная схема

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	марка	кол. на издел.	Вес кг марки	Вес кг общ.
П1-3-12	Отд. ст. ф14АIV	4	7.72	30.88
	С-4П	1	3.03	3.03
	С-2П	4	0.93	3.72
	К-3П	4	1.99	7.96
	А-1П	4	0.71	2.84
	Петля ф12	4	0.65	2.60
	итого:			51.03

Характеристика изделия

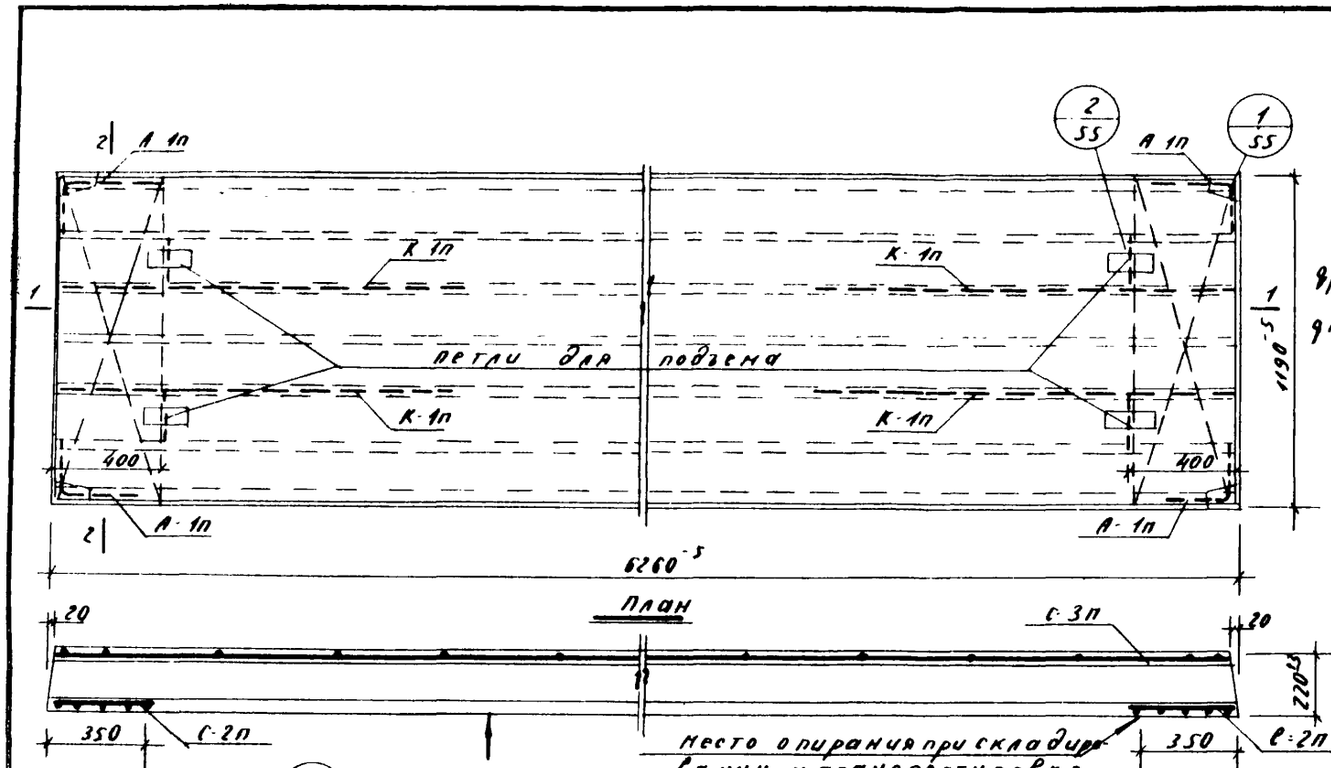
наименование	ед изм.	кол.
Вес	кг	2580
Объем бетона	м³	1.03
Вес стали	кг	51.03
Привед. толщина бетона	см	13.0
Привед. вес металла на 1м² изд.	кг	6.72
Расход металла на 1м³ бетона	кг	49.54
Марка бетона	–	200
Кубиковая прочность бетона кг/см² к моменту передачи для предвар.	R	≥140

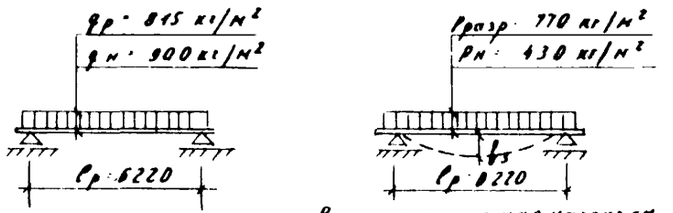
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП ДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. сетки и каркасы см. листы 16,17

номер детали
номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П1-3-12	серия 467А	альбом II часть 5	лист 4	1963





qр - расчетная нагрузка } Включ. вес
qн - нормативная нагрузка } панели

Рразр разрушающая нагрузка
Рк - контрольная нагрузка (без учета собств. веса)
замеренный прогиб от контр. нагрузки
при бетоне марки „200" fз = 16мм
при бетоне марки „140" fз = 11мм

Расчетная схема Схема испытания

Опирание панели

Спецификация арматуры

наим. изд.	Марка	кол. на изд.	Вес кг	
			марки	общий
П3-12А	отд. ст. фиг. III	3	5.57	16.71
	отд. ст. фиг. IV	1	7.59	7.59
	С-2п	2	0.93	1.86
	С-3п	1	3.99	3.99
	К-1п	4	0.47	1.88
	А-1п	4	0.71	2.84
	петля ф 18	4	0.65	2.60
			Итого:	37.47

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	1950
Объем бетона	м³	0.78
Вес стали	кг	37.47
Привед. толщина бетона	см	18.48
Привед. вес металла 1м² изд.	кг	5.07
Расход металла на 1м³ бет.	кг	48.42
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи напряжения	кг/см²	140

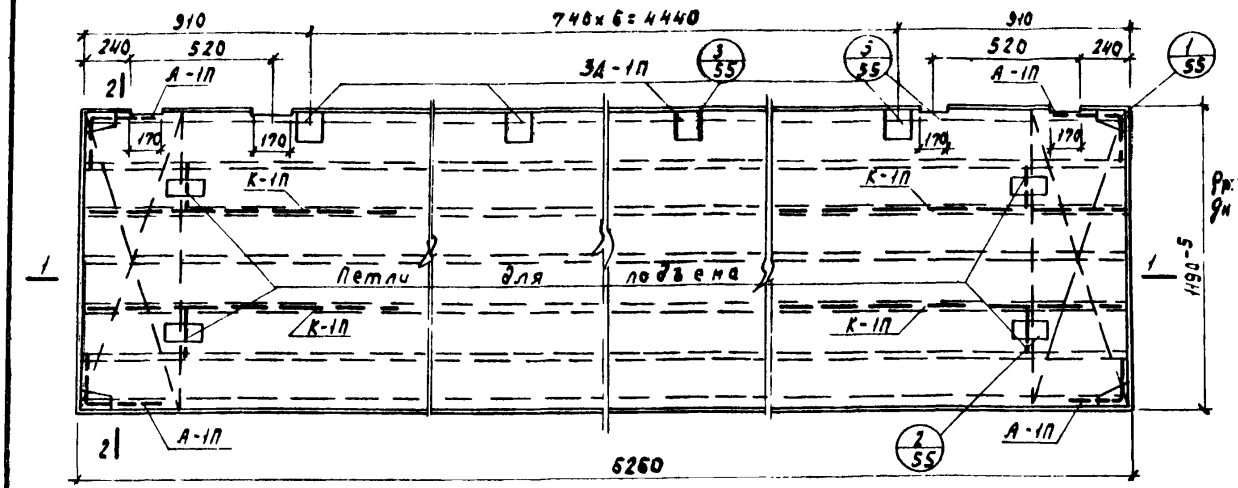
Защитный слой до низа рабочей арматуры 20мм

Примечания:

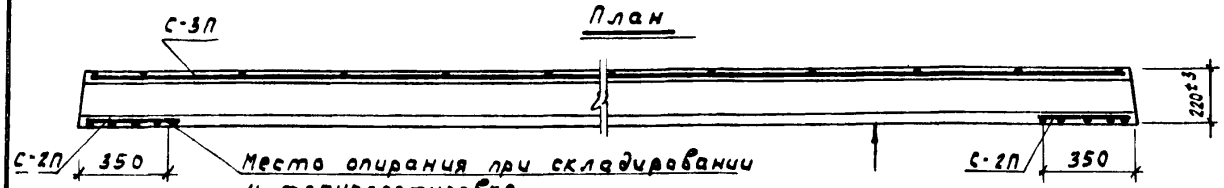
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить ГОСТ 8829-58
3. Нежная плоскость, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. на листах 16.17

номер детали
номер листа

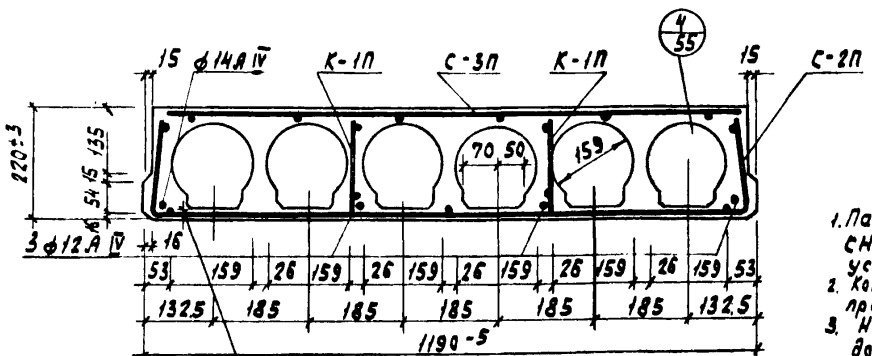
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П3-12А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 5	1963



План

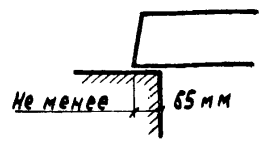


По 1-1

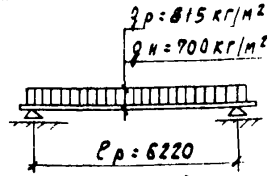


Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

По 2-2

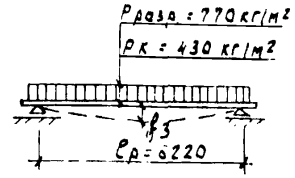


Опирание панели



$q_р$ - расчетная нагрузка } включая
$q_н$ - нормативная нагрузка } вес панели

Расчетная схема



$P_{разр}$ - разрушающая нагрузка
$P_к$ - контрольная нагрузка (без учета собств. веса) замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" f_3 = 16; при бетоне марки „140" f_3 = 11

Схема испытания

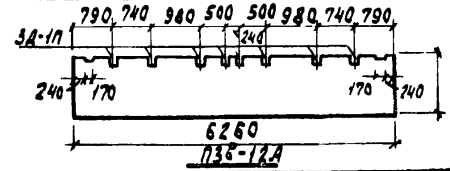
Спецификация арматуры				
Наимен. издел.	Марка	Кол на изд.	Вес кг	
			Марки	Общий
ПЗ^а-12А (ПЗ^в-12А)	Отд.ст.ф12А IV	3	5.57	16.71
	Отд.ст.ф14А IV	1	7.59	7.59
	С-2П	2	0.93	1.86
	С-3П	1	3.99	3.99
	К-1П	4	0.47	1.88
	ЗД-1П	7/8	2.03	14.81/16.24
	А-1П	4	0.71	2.84
	Петли	4	0.65	2.60
			Итого:	51.68/53.71

Характеристика изделия		
Наименования	Ед изм.	Кол
Вес	кг	1950
Объем бетона	м3	0.78
Вес стали	кг	51.68/53.71
Привед. толщина бетона	см	10.48
Привед вес металла на 1м²	кг	6.16
Расход металла на 1м3 бет.	кг	58.83
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к момент. перед. на него пред на пр	кг/см²	≥ 140

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-62 с учетом коэффициента условий работы m = 1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 17

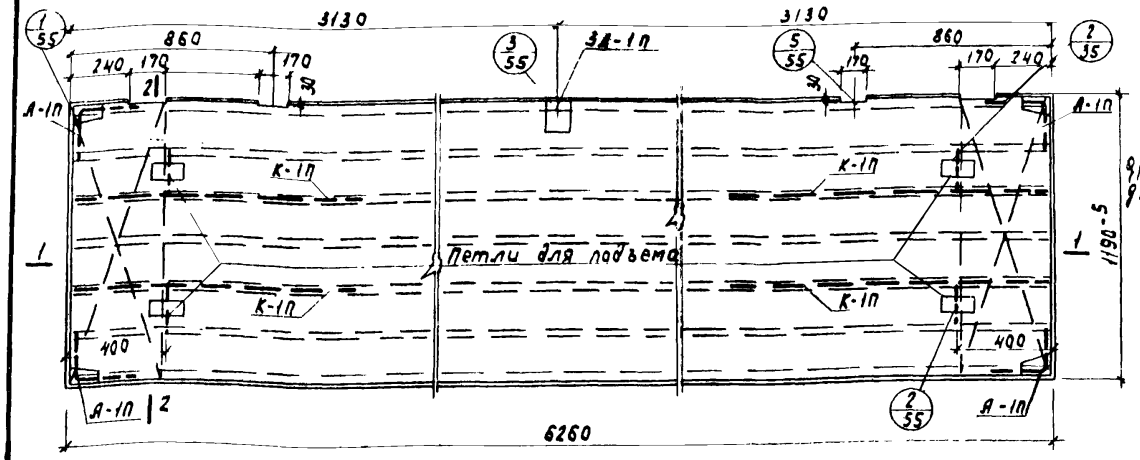
Номер детали
Номер листа



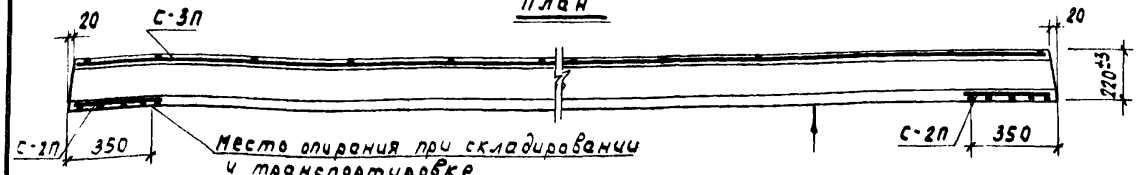
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ^а-12А; ПЗ^в-12А	Серия 467 А	Альбом III часть 5	Лист 8	1963

Пров. [signature] 25.09.73 Коп. Плотников

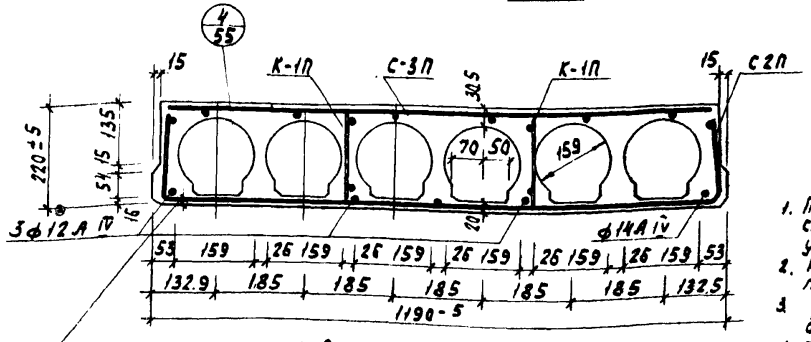
7256-07 10



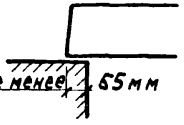
План



По 1-1



Защитный слой до низа рабочей арматуры 20мм По 2-2

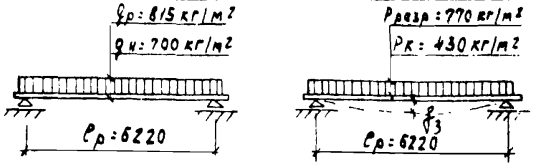


Опирание панели

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1.1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▮, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 17.

Номер детали / Номер листа



qр - расчетная нагрузка } включ.
qн - нормативная нагрузка } вес панели

Рразр - разрушающая нагрузка
Рк - контрольная нагрузка (без учета собств веса)
Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при детоне марки „200" f3=16; при детоне марки „140" f3=11

Расчетная схема

Схема испытания

Спецификация арматуры

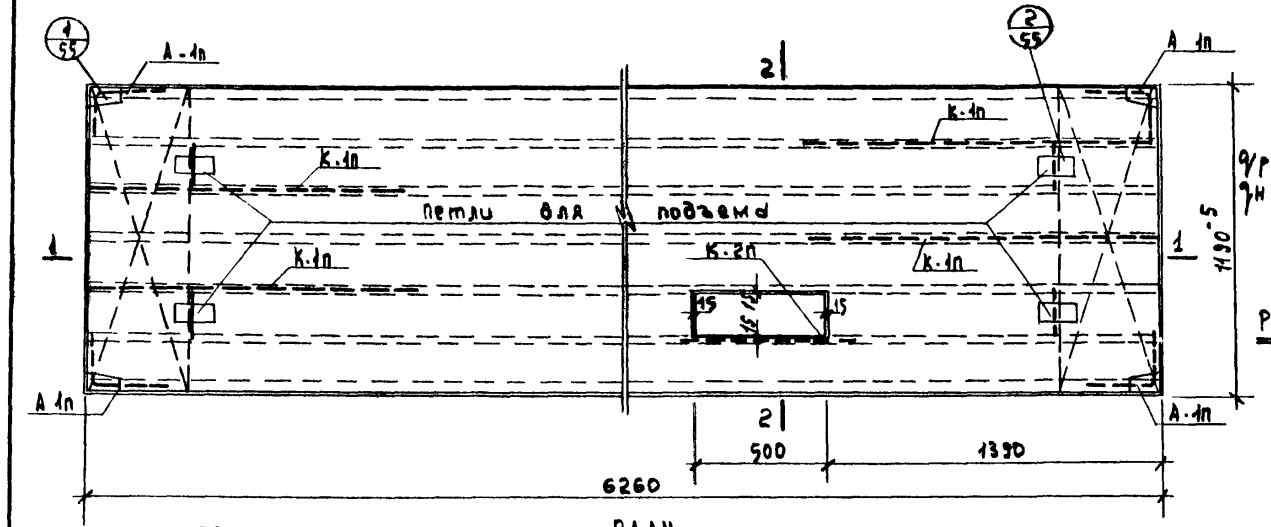
Наимен. издел.	Марка	Кол. на изд	Вес кг: марки	Вес кг: общий
1П3Т-12А	С-3П	1	3.99	3.99
	С-2П	2	0.93	1.86
	отд ст. ф12 AIII	3	5.57	16.71
	отд ст ф14 AIV	1	7.59	7.59
	К-1П	4	0.47	1.88
	3А-1П	1	2.03	2.03
	А-1П	4	0.71	2.84
	Петля ф	4	0.65	2.60
	Итого:			39.50

Характеристика изделия

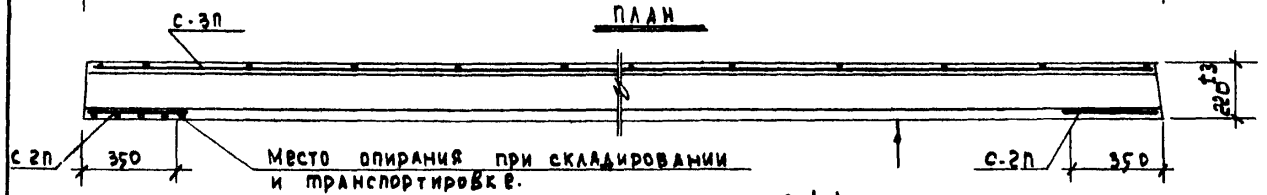
Наименования	Ед. изм	Кол.
Вес	кг	1950
Объем детона	м3	0.78
Вес стали	кг	39.50
Привед. толщина детона	см	10.48
Привед. вес металла на 1м² изд	кг	5.45
Расход металла на 1м³ дет.	кг	50.35
Марка детона	—	200
Кубиковая прочность детона к моменту передачи на него усилий	кг/см²	140

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия 1П3Б-12А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 7	1963

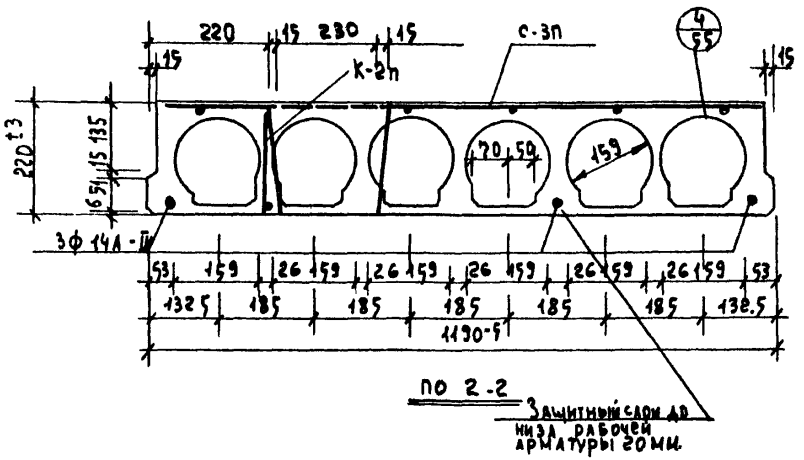
Пров. [illegible] 25.0973 Кол. Плотников



ПЛАН

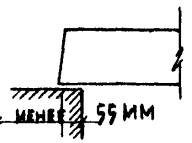


ПО 1-1

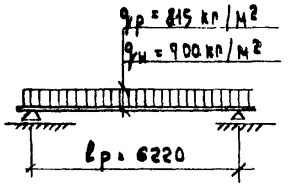


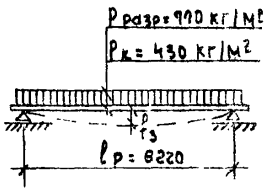
ПО 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм.



опирание панели.





$q_р$ - расчетная нагрузка } включая
$q_н$ - нормативная нагрузка } вес панели

$P_{разр}$ - разрушающая нагрузка
$P_к$ - контрольная нагрузка (без учета собств. веса)
Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" $f_з$=16; при бетоне марки „190" f=11.

Расчетная схема.

Схема испытания.

Спецификация арматуры				
Наим. издел.	Марка	Кол на изд.	Вес кг. марки	Вес кг. общий
ПЗ-1-12А	отд. ст. ф12А(I)			
	отд. ст. ф14А(I)	4	7.59	22,77
	С-2п	2	0.93	1.86
	С-3п	1	3.99	3.99
	К-1п.	4	0.47	1.88
	К-2п	1	0.22	0.22
	А-1п	4	0.71	2.84
	петли ф10	1	0.65	2.60
			итого:	36,16.

Характеристика изделия		
наименования	ед. изм.	К-80
Вес	кг	1929
Объем бетона	м3	0.77
Вес стали	кг	36,16
привед. толщина бетона	см	10.33
Привед. вес металла на 1м² изд.	кг	91.12
Расход металла на 1м3 бет.	кг	49.62
Марка бетона.	-	200
кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. напр.	кг/см²	≥ 140

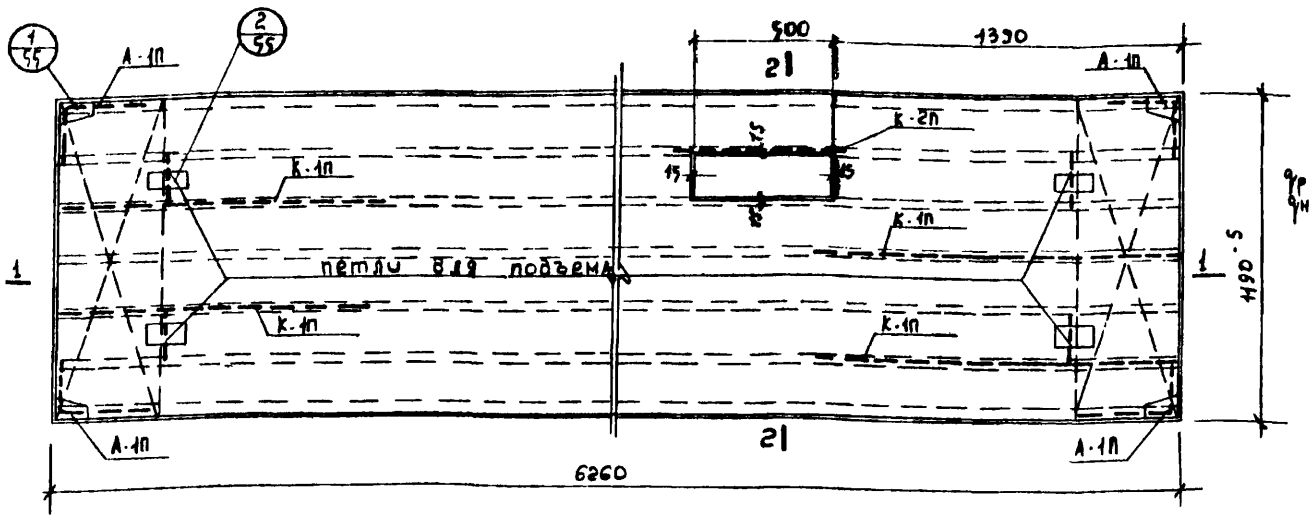
примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СН и ПДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы m = 1.1.
2. Контроль жесткости и прочности панели выполнять по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 17.

⊖ номер детали / номер листа.

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-1-12А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 8	1963

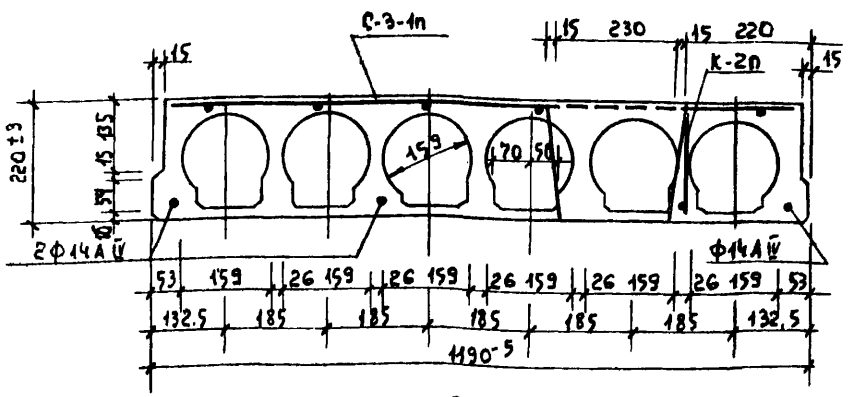
Пров. [illegible] 250973г. Копир. [illegible]



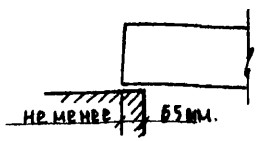
План



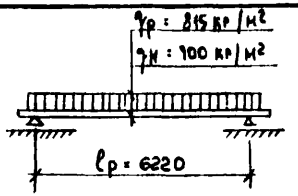
По 1-1

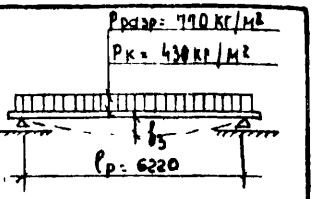


По 2-2



Опирание панели





qр - расчетная нагрузка } включ.
qн - нормативная нагрузка } вес панели.

Рразр - разрушающая нагрузка
Рк - контрольная нагрузка (без учета собств. веса).
Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" f_3 = 16; при бетоне марки „140" f_3 = 11

Расчетная схема — Схема испытания.

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СН и ПДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1,1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16,17.

номер детали / номер листа

Спецификация арматуры

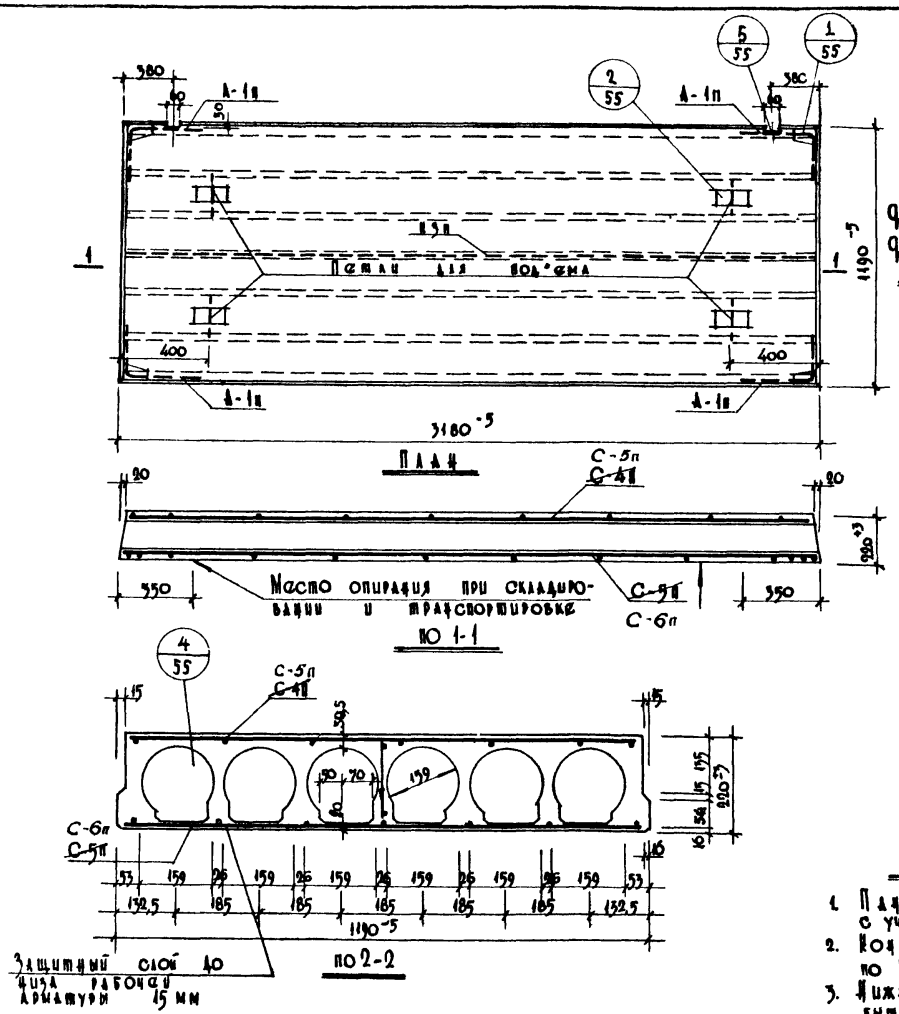
Наимен. изд.	Марка	Кол. изд.	Вес кг. Марки	Вес кг. Общий
ПЗ-2-12А	отд. ст. фIIаIIу			
	отд. ст. фIаIу	3	7.55	22.77
	С-2п	2	0.93	1.96
	С-3-1п	1	3.99	3.99
	К-1п	4	0.47	1.88
	К-2п	1	0.22	0.22
	А-1п	4	0.71	2.84
	петля ф10	4	0.65	2.60
			итого	36.16

Характеристика изделия

Наименования	Ед. изм.	К-во,
Вес	кг	1925
Объем бетона	м³	0.79
Вес стали	кг	36,16
Привед. толщина бетона	см	10.33
Привед. вес метал. на 1м² изд.	кг	5.12
Расход метал. на 1м³ бет.	кг	49.62
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него усилий	кг/см²	≥ 140

Изделия Завьловского изготовления	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-2-12А	Серия 467 А	Альбом III часть 5	Лист 9	1963

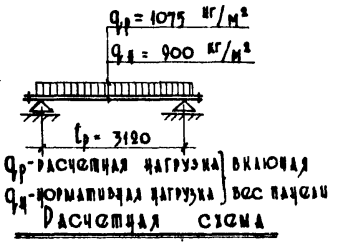
пров: [illegible] 25.09.73 контр. [illegible]



План

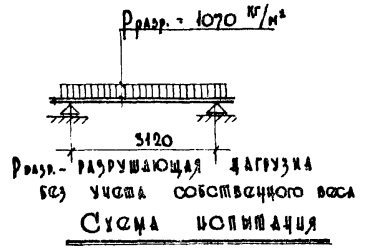
по 1-1

по 2-2



$q_р$ - расчетная нагрузка } включая
$q_н$ - нормативная нагрузка } вес панели

Расчетная схема



$P_{разр.}$ - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. изделия	Марка	К-во изделий	Вес кг: Марки	Вес кг: Всего
П2-12	С-5п	1	2.06	2.06
	С-6п	1	6.31	6.31
	К-3п	1	1.99	1.99
	А-1п	4	0.71	2.84
	Петля ⌀10	4	0.65	2.60
			Итого	15.80

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	975
Об'ем бетона	м³	0,39
Вес стали	кг	15,80
Привед. толщ. бетона	см	10,31
Привед. вес металла на 1 м² изд.	кг	3.88
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	37.34
Марка бетона	–	200

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В 1-62 с учетом коэфициента условий работы m = 1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Сетки и каркасы см. листы 17,18

⊖ номер детали / номер листа

В данный лист внесены изменения 13/V-65 /Сабуров/

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П2-12	Серия 467 А	Альбом III часть 5	Лист 10	1963

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

Рук. отд. Гл. инж. отд. Гл. арх. пр. Гл. инж. пр. — Маневский, Абрамович, О. Магар, Н. Волков

Гл. инж. сектора — Б. Акишев

Гл. конст. — Н. Лушев

Гл. конст. КБ — Я. Сабуров

Гл. арх. пр. — В. Фоломкин

Гл. конструктор — Г. Панкова

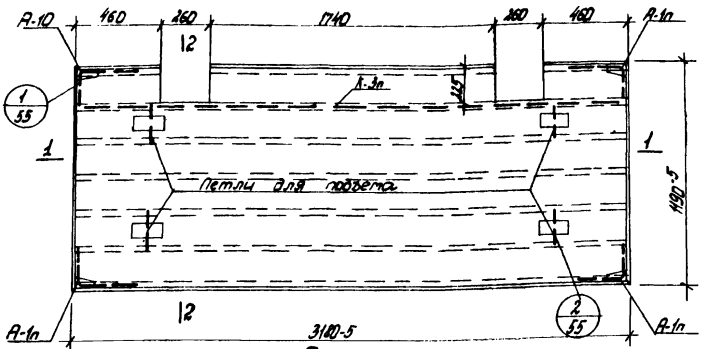
Гл. инж. КБ — В. Гудков

Шпилина

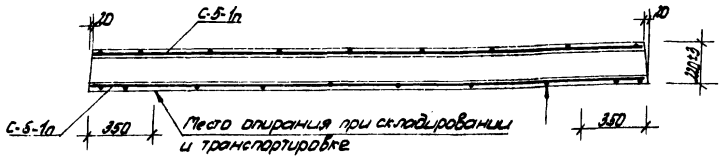
Гл. конст. пр. — Ц. Грачев

Ст. инж. — В. Сакунов

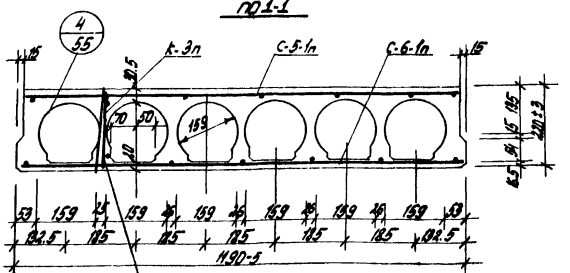
Ст. техник — А. Рубинский



План

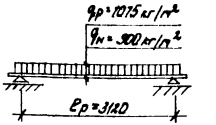


по 1-1



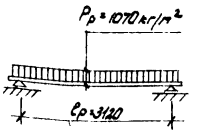
Защитный слой до низа рабочей арматуры 15мм

по 2-2



qр-расчетная нагрузка, включая qн-нормативная нагрузка) вес панели

Расчетная схема



Разр-разрушающая нагрузка без учета собственного веса.

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наименование изделия	Марка	Кол. на изд.	Вес кг Марки	Вес кг Общий
П2-3-12	С-5-1п	1	2.06	2.06
	С-6-1п	1	6.31	6.31
	К-3п	1	1.99	1.99
	А-1п	4	0.71	2.84
	Петля ф10	4	0.65	2.60
			Итого:	15.80

Характеристика изделия

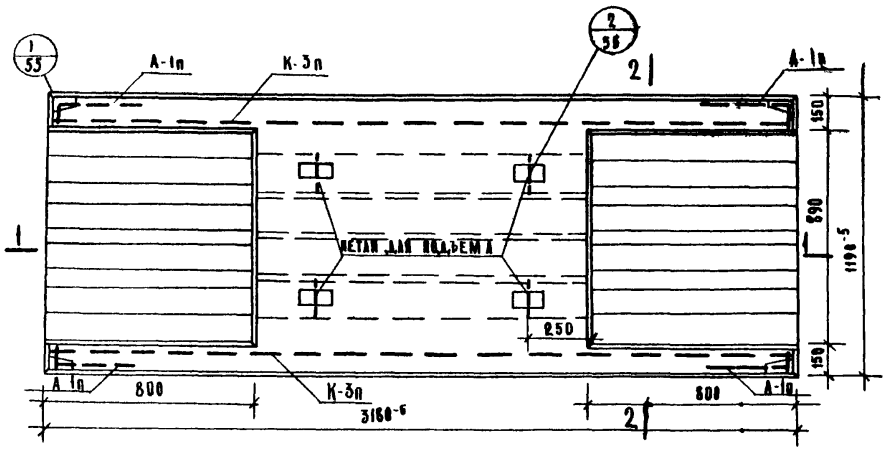
Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	350
Объем бетона	м³	0.38
Вес стали	кг	15.80
Привод. толщ. бетона	см	10.31
Привед. вес. металл. на 1м² изд.	кг	1.77
Расход металл. на 1м³ бет.	кг	41.59
Марка бетона	—	400

Примечания:

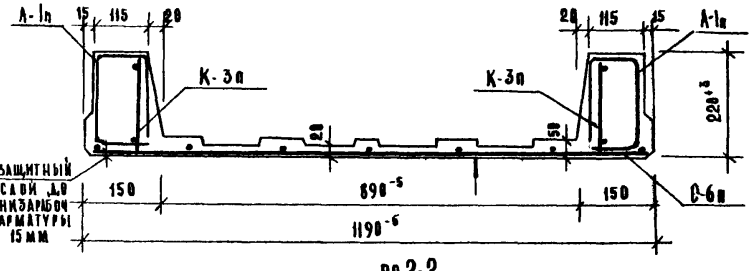
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В.1-62 с учетом коэффициента условий работы $m=1,1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16,18.

номер детали / номер листа

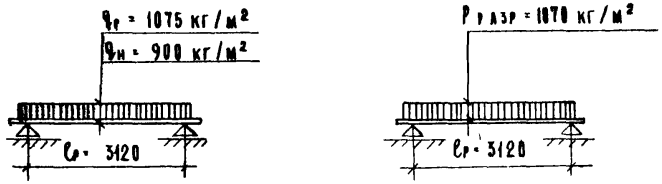
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П2-3-12.	Серия 467.А	Альбом II часть 5	Лист 11	1963



по 1-1



по 2-2



$q_р$ - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧАЯ $P_{разр}$ - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ
$q_н$ - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } ВЕС ПАНЕЛИ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	К-ВО НА ИЗД.	ВЕС МАРКИ	ВЕС КГ ВСЕГО
П2-4-12	С-6п	1	6.31	6.31
	С-9п	1	1.02	1.02
	К-3п	2	1.99	3.98
	А-1п	4	0.71	2.84
	ПЕТЛЯ Ø10	4	0.65	2.60
	ИТОГО:			16.75

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	Е.Д. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС	КГ	1250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.50
ВЕС СТАЛИ	КГ	16.75
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	13.2
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М²	КГ	4.4
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТ.	КГ	33.5
МАРКА БЕТОНА	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В.1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1,1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▽, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Сетки и каркасы см листы 16, 18, 19

⊖ НОМЕР ДЕТАЛИ / НОМЕР ЛИСТА

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-4-12	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 12	1963

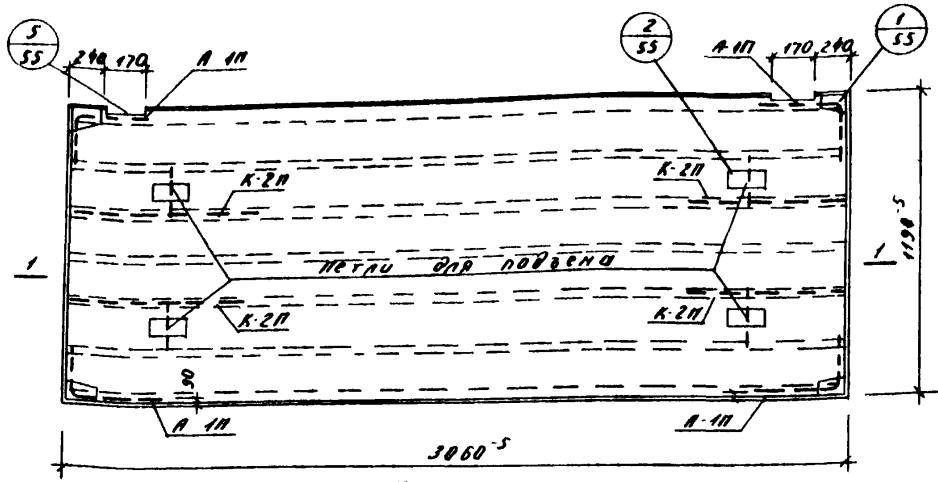
ГП ЖЕЛЕЗОБЕТОН ГОССТРОЙ РСФСР

ГИП К.КАЧАЕВ ГА.КОНСТР. З.ФЕЛЬМАН НАЧ. ОТД. В.БОГДАНСКИЙ ГА. АРХ. Г.ЛАНЧЕНЕВ ГА.КОНСТР. Н.ГРАЧЕВ

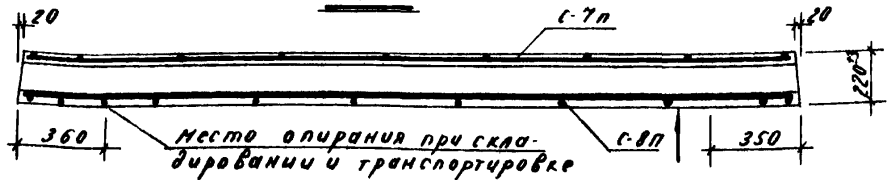
ГЛ.КОНСТР. В.АЛИХАШКИН СТ.КОНСТР. В.САБУРОВ СТЕТЕЗНИК А.РУБИНСКАЯ

ин-7256-07

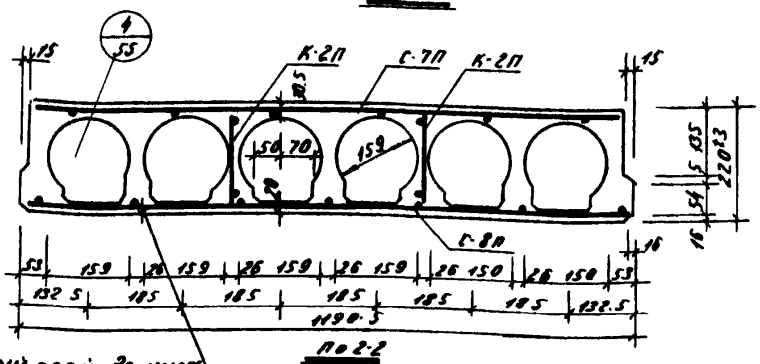
7256-07 16



План

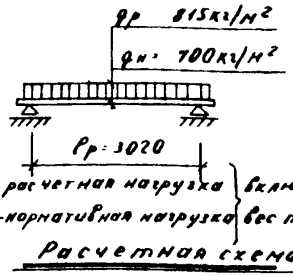


По 1-1



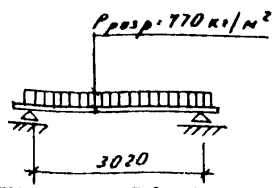
По 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 15 мм.



qр - расчетная нагрузка } включая
qн - нормативная нагрузка } вес панели

Расчетная схема



Pразр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. изделия	Марка	К-во изд.	Вес кг	
			Марки	Всего
П4-12А	С-7П	1	2.02	2.02
	С-8П	1	6.07	6.07
	К-2П	1	0.22	0.88
	А-1П	4	0.71	2.84
	Петля ф16	4	0.65	2.60
			Итого:	14.41

Характеристика изделия

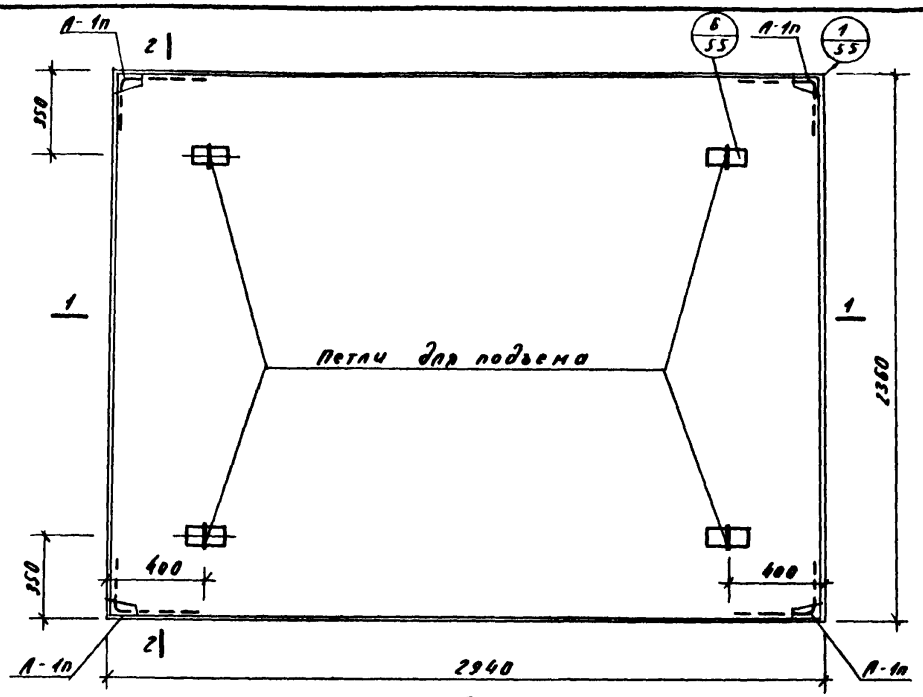
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	850
Объем бетона	м³	0.34
Вес стали	кг	14.41
Привед. толщина бетона	см	9.33
Привед. вес метал. на 1м² изд.	кг	3.16
Расход металла на 1м³ бет.	кг	42.38
Марка бетона	—	200

Примечания:

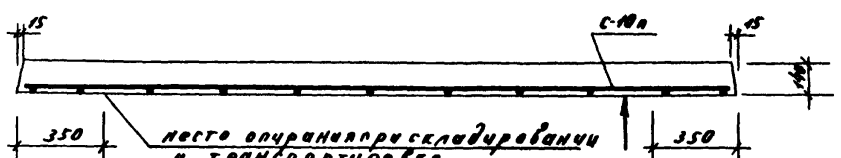
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В.1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 19

Номер детали / номер листа

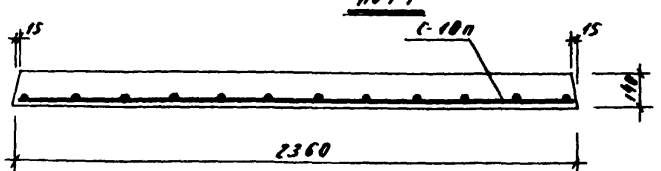
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П4-12А	Серия 467А	Альбом № Часть 5	Лист 13	1963



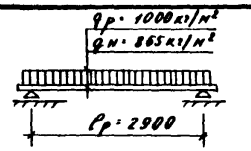
План



По 1-1

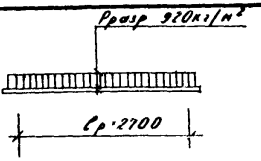


По 2-2



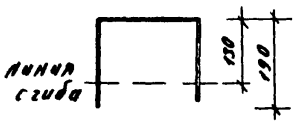
qр - расчетная нагрузка } включая
qн - нормативная нагрузка } вес панели

Расчетная схема



Рразр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

Схема испытания



А-1п

Спецификация арматуры

наимен. изд.	марка	кол. на марку	Вес кг	
			марки	общий
ПС-А	С-10п	1	16.38	16.38
	петля Ф12	4	0.93	3.72
	анкера-1п	4	0.71	2.88
		итого:		22.98

Характеристика изделия

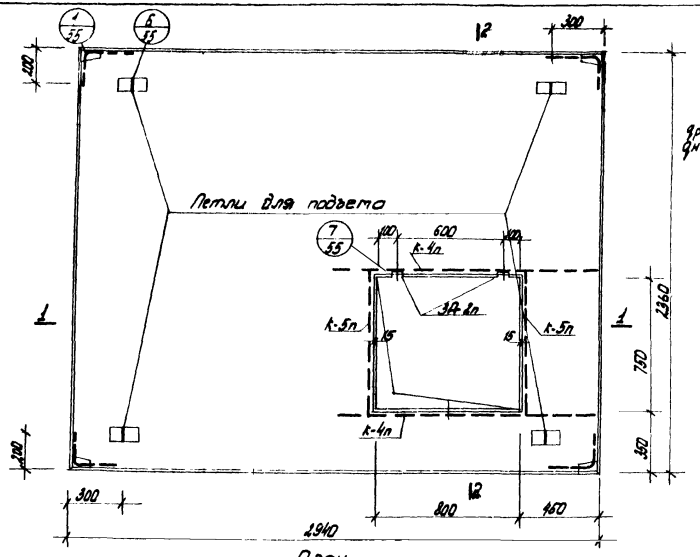
наименования	ед. изм.	к-во
Вес	кг	2400
Объем бетона	м³	0.96
Вес стали	кг	22.98
Привед. толщ. бетона	см	13.83
Приведенная металлоемкость 1м² изд.	кг	3.19
Расход металла на 1м³ бет	кг	23.02
Марка бетона	-	200

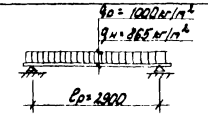
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СН и П II-В.4-62.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ⊖ должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Сетку см. лист 20

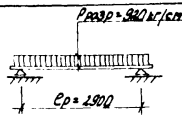
⊖ Номер детали / номер листа

изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПС А	серия 467А	Альбом III часть 5	лист 14	1963

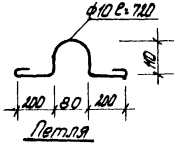




qр - расчетная нагрузка } включая
qн - нормативная нагрузка } вес панели



Рразр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса



Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марка	Кол. на марку	Вес кг. Марки	Вес кг. Общий
ПБ-1А	С-11п	1	21.12	21.12
	К-4п	2	0.43	0.86
	К-5п	2	0.21	0.42
	А-1п	4	0.71	2.84
	Петля ф10	4	0.44	1.76
	3Д-2п	2	1.17	2.34
			Итого:	29.24

Характеристика изделия

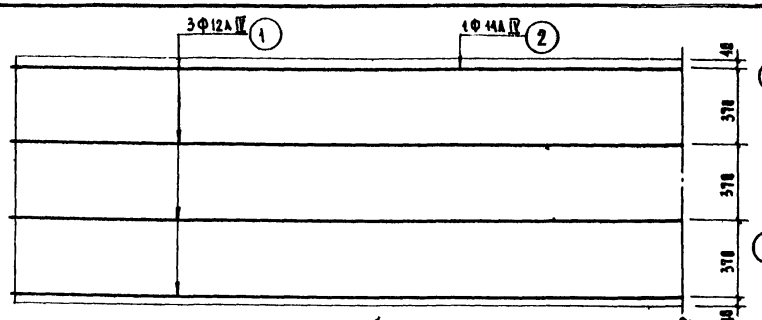
Наименование	Ед изм	К-во
Вес	кг	22.25
Объем бетона	м³	0.89
Вес стали	кг	29.24
Прив. толщ. бетона	см	12.82
Приведенный вес металла на 1м² изд.	кг	4.38
Расход металла на 1м³ бет.	кг	34.15
Марка бетона	–	200

Примечания:

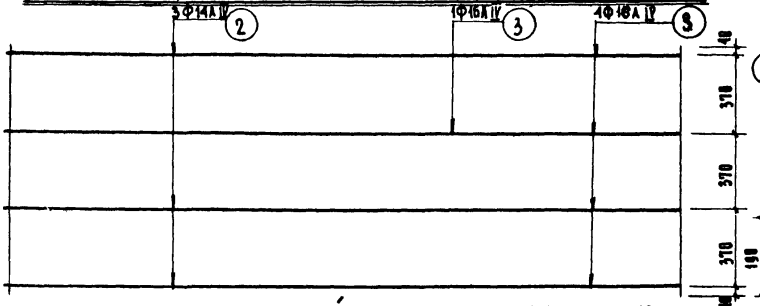
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1.1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▽, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 20

Номер детали / номер листа

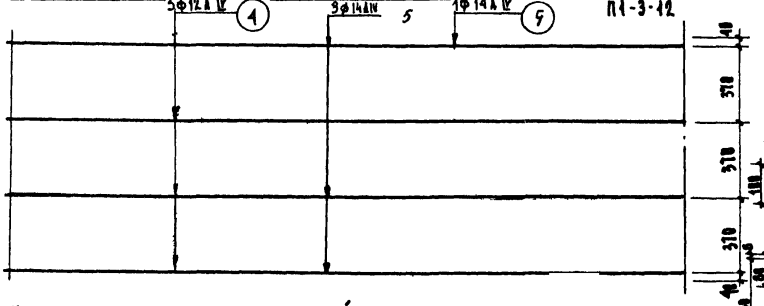
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПБ-1А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 15	1963



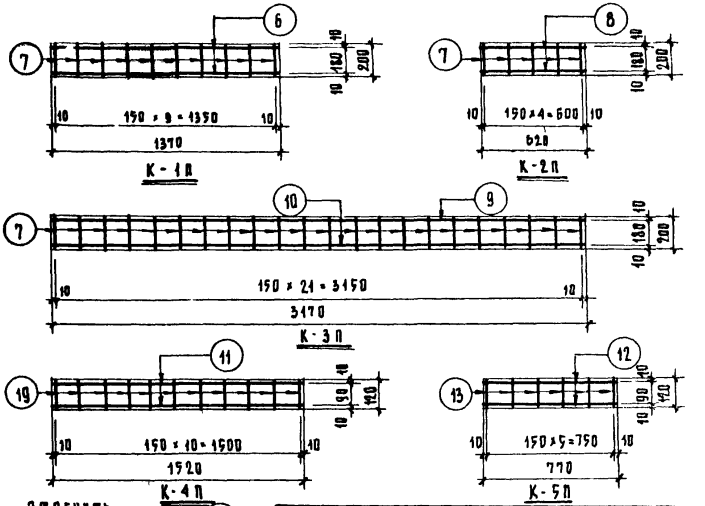
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1-12, П1'-12

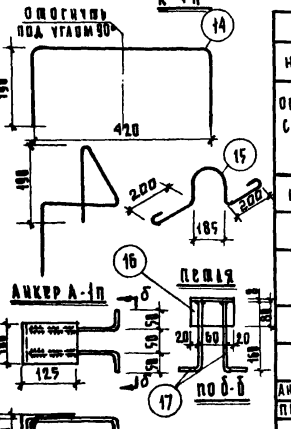


ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1Г-12



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П3-12А;
П3'-12А, П3''-12А; П3-1-12А), П3-2-12А





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМ.	№№ ПОЗ	Ø ММ	ℓ ММ	W ШТ	ПℓМ	ВЕС КГ 1 ПОЗ	ВЕС КГ ВСЕГО
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	1	12АIV	6390	1	6,39	5.67	5.67
	2	14АIV	6390	1	6,39	7.72	7.72
	3	16АIV	6390	1	6,39	10.09	10.09
	4	12АIV	6270	1	6,27	5.57	5.57
	5	14АIV	6270	1	6,27	7.59	7.59
К-1П	6	4ВI	1370	2	2.74	0.27	0.47
	7	4ВI	200	10	2.00	0.20	
К-2П	7	4ВI	200	5	1.00	0.10	0.22
	8	4ВI	620	2	1.24	0.12	
К-3П	7	4ВI	200	22	4.40	0.43	1.99
	9	4ВI	3170	1	3.17	0.31	
	10	8АIII	3170	1	3.17	1.25	
К-4П	11	4ВI	1520	2	3.04	0.30	0.43
	13	4ВI	120	11	1.32	0.13	
К-5П	12	4ВI	770	2	1.54	0.15	0,21
	13	4ВI	120	6	0.60	0.06	
АНКЕР А-1П	14	12АI	800	1	0.80	0.71	0.71
ПЕТЛЯ Ф10	15	10АI	1050	1	1.05	0.65	0.65
3А-1П	16	32АIII	100	1	0.10	1.25	2.03
	17	Ф10	630	2	1.26	0.78	

Примечание: Принятое натяжение арматуры σ_0=5200 кг/см² ±800 кг/см².

Издания заводского изготовления	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ; КАРКАСЫ К-1П – К-5П; АНКЕР А-1П; ПЕТЛЯ; 3А-1П	Серия 467 А	Альбом III часть 5	Лист 16	1963

ГПИ Госпроектфундаментстальконструкция по железобетону

ГИП Жилищ. ГИП Жилища

ГИП Г. Ижевск

ГИП Рус. отд. Стояновский

ГИП Гл. инж. отд. Шапиновский

ГИП Гл. арх. ку В. Хасгут

ГИП Гл. инж. пр. Ю. Колесов

Гл. инж. пр. Ю. Лекомцев

Гл. инж. пр. Н. Грачев

Гл. инж. пр. В. Сабуров

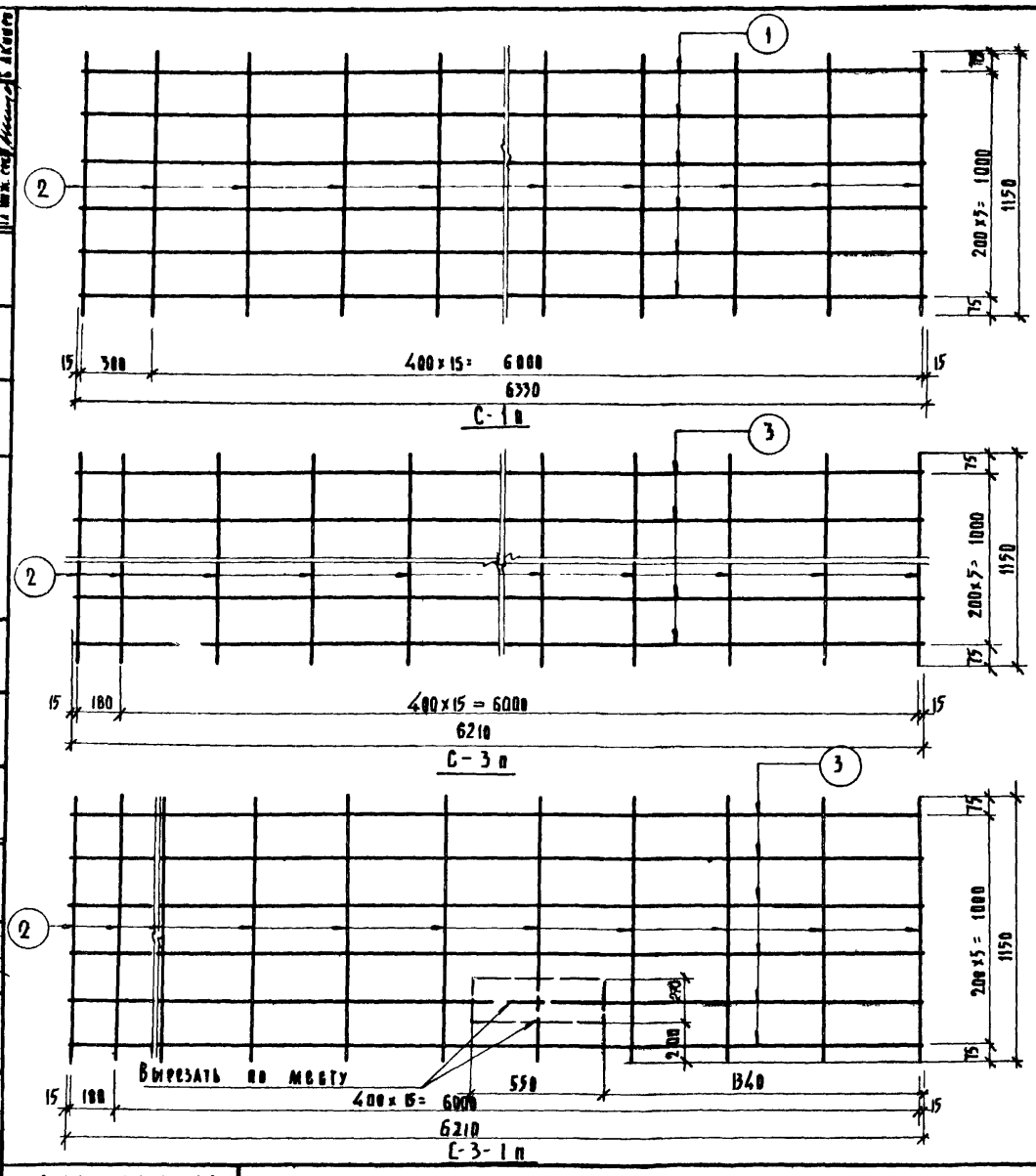
Гл. инж. пр. А. Рубинских

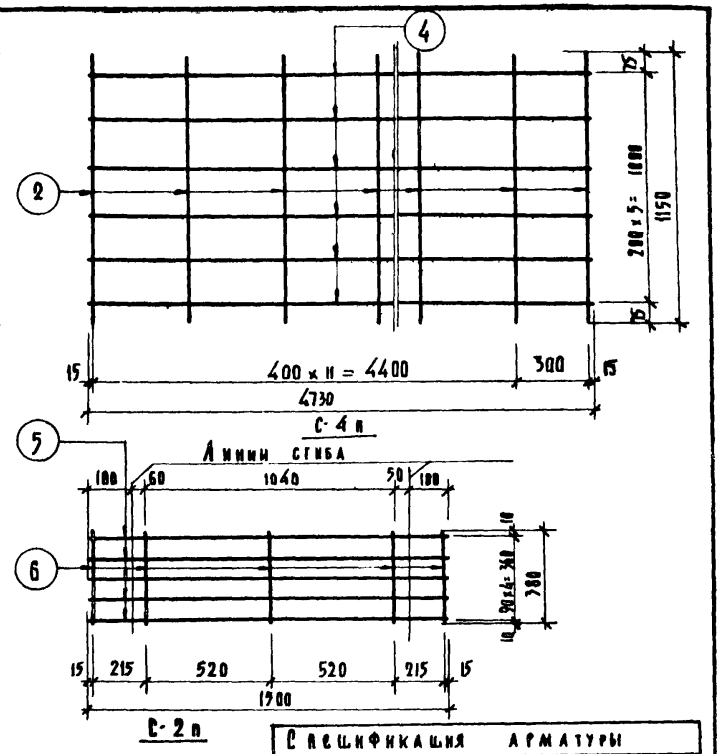
Гл. инж. пр. Ю. Ижмулкин

Гл. инж. пр. В. Ильин

Гл. инж. пр. В. Ильин

Гл. инж. пр. В. Иль





Спецификация арматуры

Наим.	Нн поз.	Ф мм.	l м.м	n шт.	nl м	Вес кг 1 поз.	Вес кг всего
С-1п	1	3в1	6330	6	37.98	2.09	4.03
	2	4в1	1150	17	19.55	1.94	
С-2п	5	4в1	1500	5	7.50	0.74	0.93
	6	4в1	380	5	1.90	0.19	
С-3п	2	4в1	1150	17	19.55	1.94	3.99
	3	3в1	6210	6	37.26	2.05	
С-3-1п	2	4в1	1150	17	19.55	1.94	3.99
	3	3в1	6210	6	37.26	2.05	
С-4п	2	4в1	1150	13	15.00	1.47	3.03
	4	3в1	4730	6	28.38	1.56	

Примечание:

Сетки выполнять по ТУ 73-56.

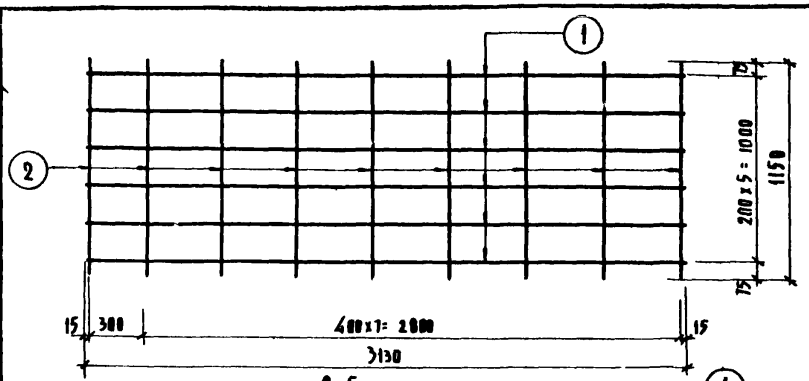
Характеристика арматуры

Проволока холоднотянутая класса В I	5500

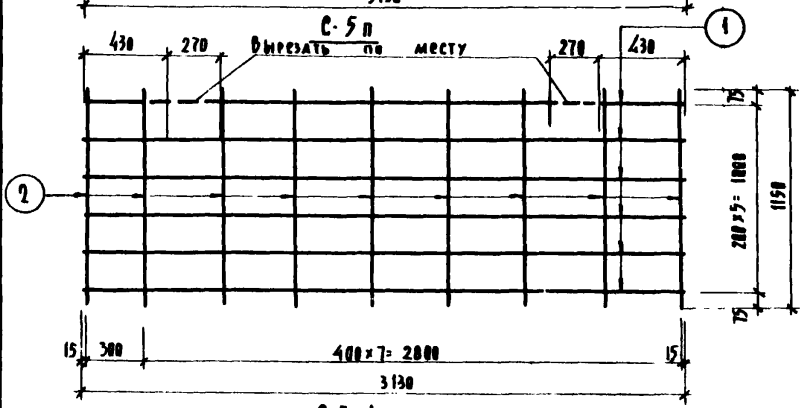
Изделия заводского изготовления	Сетки С-1п; С-2п; С-3п; С-3-1п; С-4п	Серия 467 А	Альбом III часть 5	Лист 17	1963

КБ по железобетону Госстрой рефер

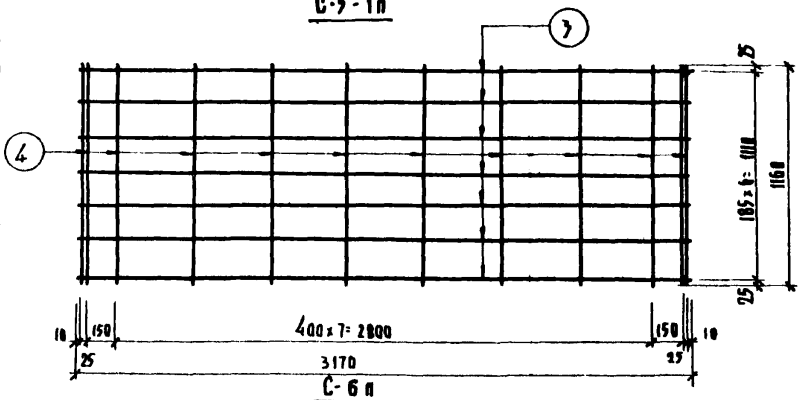
Гл. инж. КБ | Гл. кон. КБ | Нач. отд. | Гл. арх. пр. | Гл. кон. пр. | Гл. конструктор | Ст. инженер | Ст. техник | Гл. конструктор | Н. Грачев | В. Сабуров | А. Рубинская | Рук. отд. | Гл. инж. сек. | Гл. арх. отд. | Гл. инж. пр. | Гл. инж. сек. | Б. Акимов | Н. Станишевский | Н. Балашовский | О. Жагар | Н. Полозов



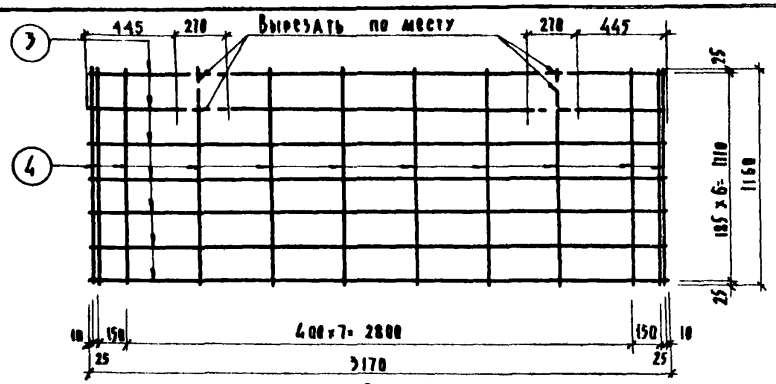
С-5п



С-5-1п



С-6п



С-6-1п

Спецификация арматуры

Наимен.	№ поз.	Ø мм	ℓ мм	n шт.	nℓ м	Вес кг 1 поз.	Вес кг Всего
С-5П	1	3 AI	3130	6	18.78	1.03	2.06
	2	4 AI	1150	3	10.35	1.03	
С-5-1п	1	3 AI	3130	6	18.78	1.03	2.06
	2	4 AI	1150	9	10.35	1.03	
С-6п	3	6 AIII	3170	7	22.19	4.94	6.31
	4	4 AI	1160	12	13.92	1.37	
С-6-1п	3	6 AIII	3170	7	22.19	4.94	6.31
	4	4 AI	1160	12	13.92	1.37	

Примечание:

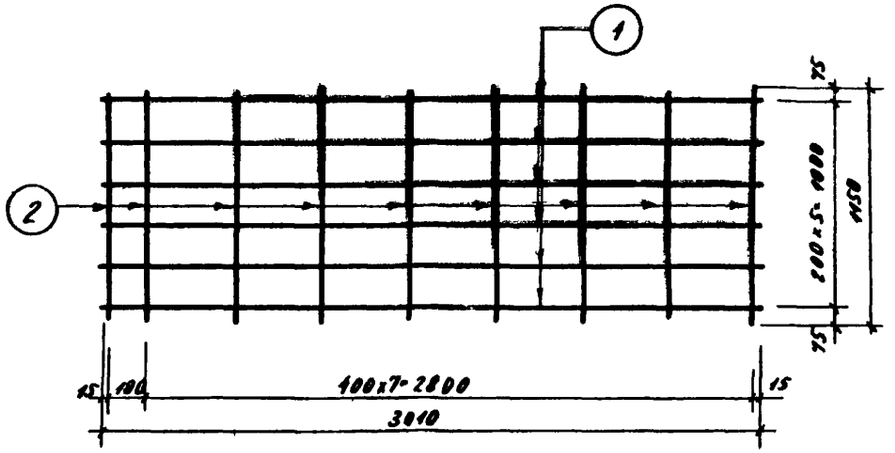
1. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-56

Характеристика арматуры	
Сталь горячекатанная период. профиля класса AIII	$R_a^н$=4000
Проволока холоднотянутая класса BI	$R_a^н$=5500

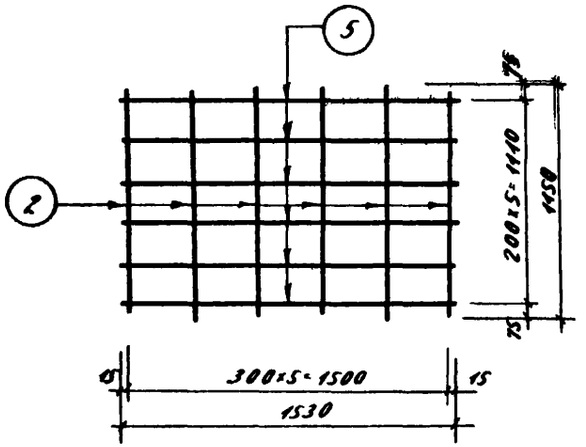
Издания заводского изготовления	Сетки С-5п; С-5-1п; С-6п; С-6-1п	серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 18	1963

По железобетону Госстроя РСФСР

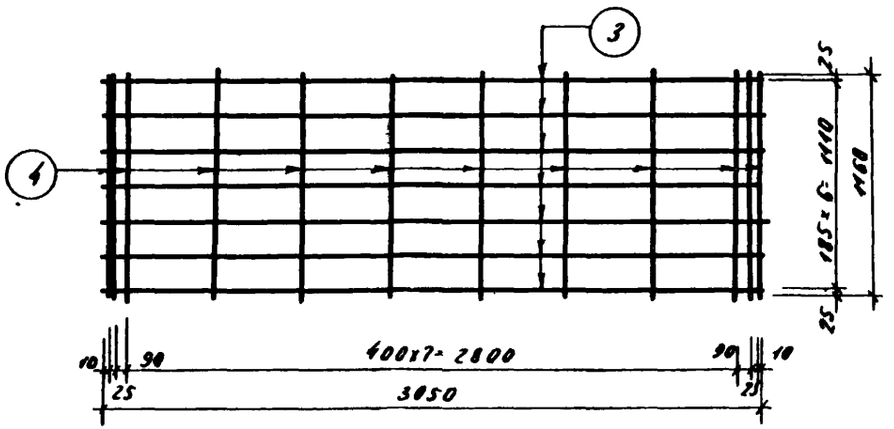
7256-07 22



С-7п



С-9п



С-8п

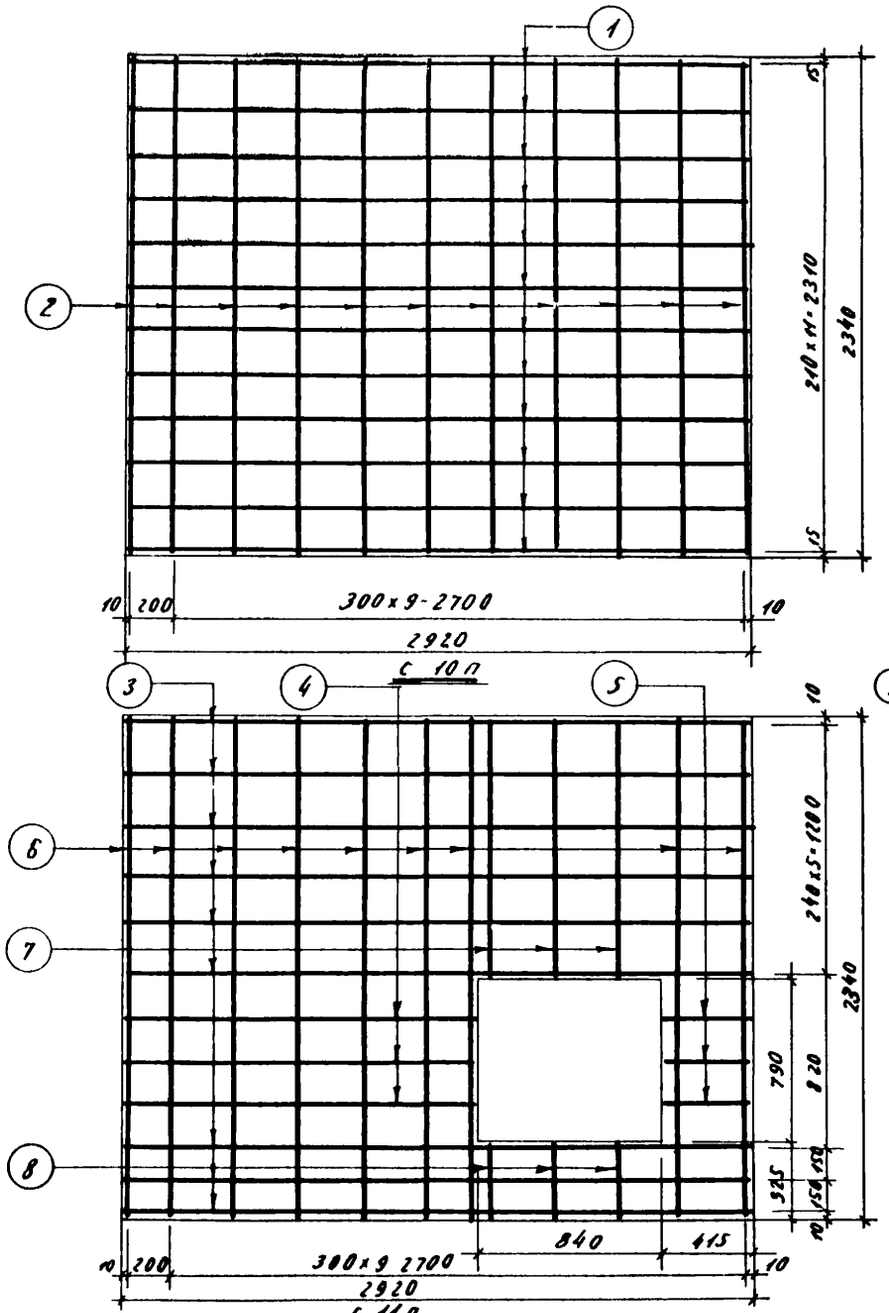
Спецификация арматуры							
Наим	№№ поз	ф мм	с мм	п шт.	пс м	Вес кг на поз.	Вес кг всего
С-7п	1	3ВI	3010	6	18.06	0.99	2.02
	2	4ВI	1150	9	10.35	1.03	
С-8п	3	6АIII	3050	7	21.35	4.70	6.07
	4	4ВI	1160	12	13.92	1.37	
С-9п	2	4ВI	1150	6	6.90	0.68	1.02
	5	3ВI	1530	6	6.18	0.34	

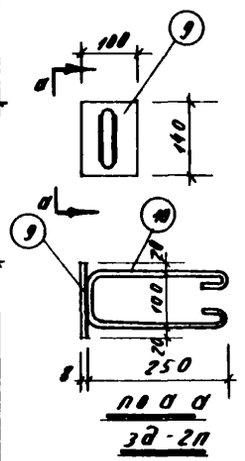
Примечания:

1. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-56

Характеристика арматуры	
Сталь горячекатанная класса А-III	$R_a^н$ = 4000
Проволока холоднотянутая класса ВI	$R_a^н$ = 5500

Изделия заводского изготовления	Сетки С-7п; С-8п; С-9п	Серия 467 А	Альбом № Часть 5	Лист 19	1963





спецификация арматуры							
наимен	Δd поз	ф мм	l мм	b шт	пl м	Вес кг 1 поз	Всего
с 10п	1	8АIII	2920	12	35.04	13.81	16.38
	2	4ВI	2340	11	25.74	2.54	
с-11п	3	10АIII	2920	9	26.28	16.21	21.12
	4	5ВI	1665	3	4.99	0.77	
	5	5ВI	415	3	1.24	0.19	
	6	5ВI	2340	9	21.06	3.24	
	7	5ВI	1225	3	3.67	0.56	
	8	5ВI	325	3	0.97	0.15	
ЗД 2п	9	10АIII	140	1	0.14	0.88	1.12
	10	ф8АI	620	1	0.62	0.24	

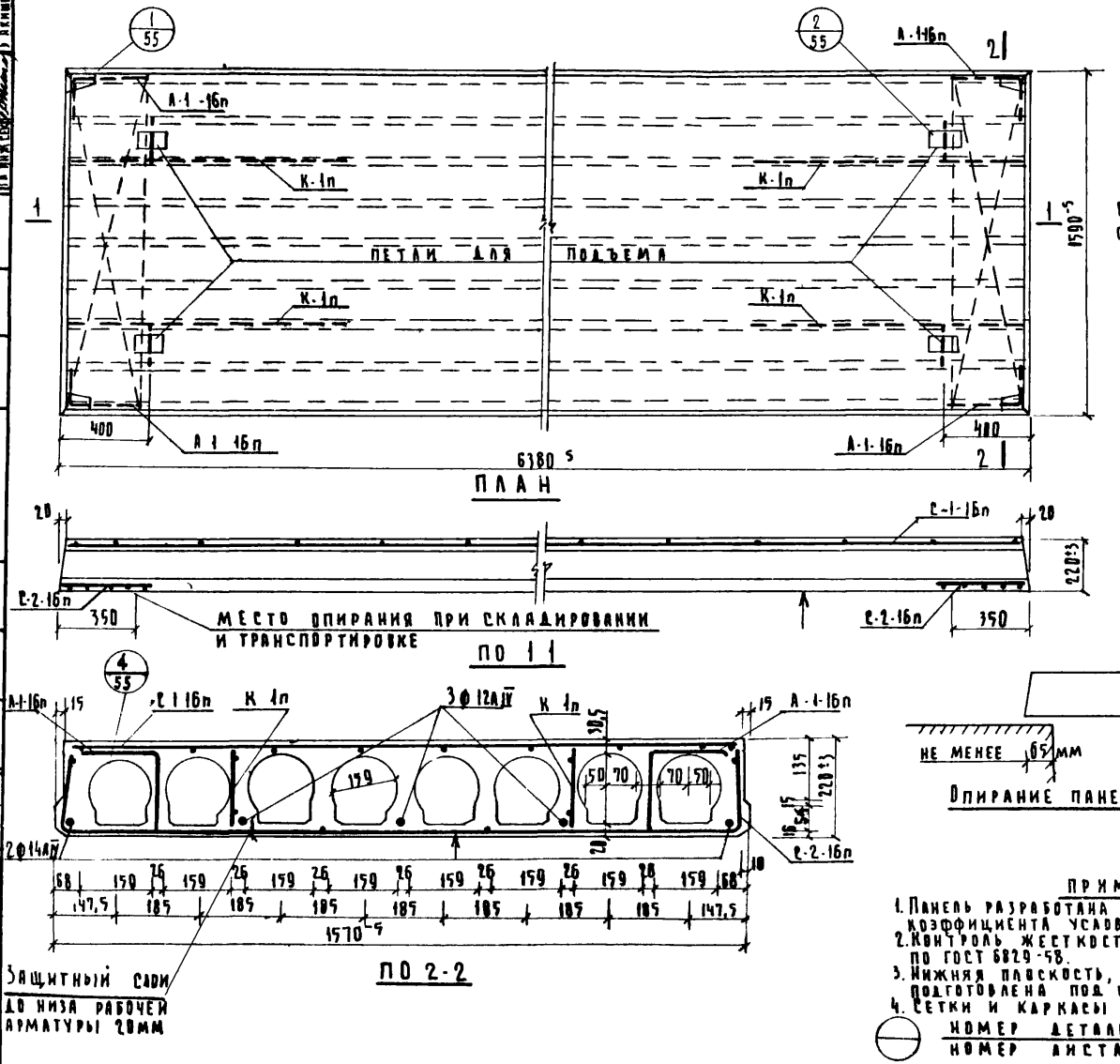
Характеристика арматуры	
сталь горячекатанная класса А-III	$R_a^н = 4000$
сталь горячекатанная класса А-I	$R_a^н = 2400$
проволока холоднотянутая класса В-I	$R_a^н = 5500$

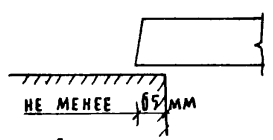
Примечание

Сварные сетки выполнять по ТУ73-56

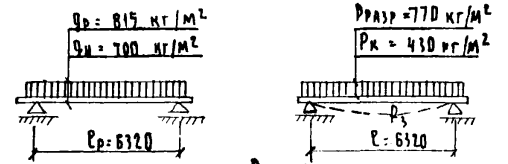
изделия заводского изготовления	сетки с-10п; с-11п	серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 20	1963

7256-07 24





ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ



$q_р$ = РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧ. ВЕС ПАНЕЛИ
$q_н$ = НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

Pразр - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
Pк - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
БЕЗ УЧЕТА СОБСТВ. ВЕСА
ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТР. НАГ.
ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 f_{3}^{2} = 17,0 мм
ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 140 f_{3}^{2} = 12,0 мм

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕН. ИЗДЕЛ.	МАРКИ	КОЛ НА ИЗД.	ВЕС КГ МАРКИ	ВЕС КГ ВСЕГО
П1-16	ОТД. СТЕР Ф12АIV	3	5,67	17.01
	ОТД. СТЕР Ф14АIV	2	7,72	15.44
	С-1-16п	1	7,17	7.17
	С-2-16п	2	1.13	2,26
	К-1п	4	0,47	1.88
	А-1-16п	4	0,76	3.04
	ПЕТЛЯ Ф12	4	0,93	3,72
			ИТОГО	50,52

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ	КОЛ
ВЕС	кг	2 680
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1.07
ВЕС СТАЛИ	кг	50,52
ПРИВЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	10,55
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1м² ИЗД	кг	6,65
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м³ БЕТ.	кг	47,21
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НАЧЕГО ПРЕД НАПР	кг/см²	≥140

ПРИМЕЧАНИЯ:

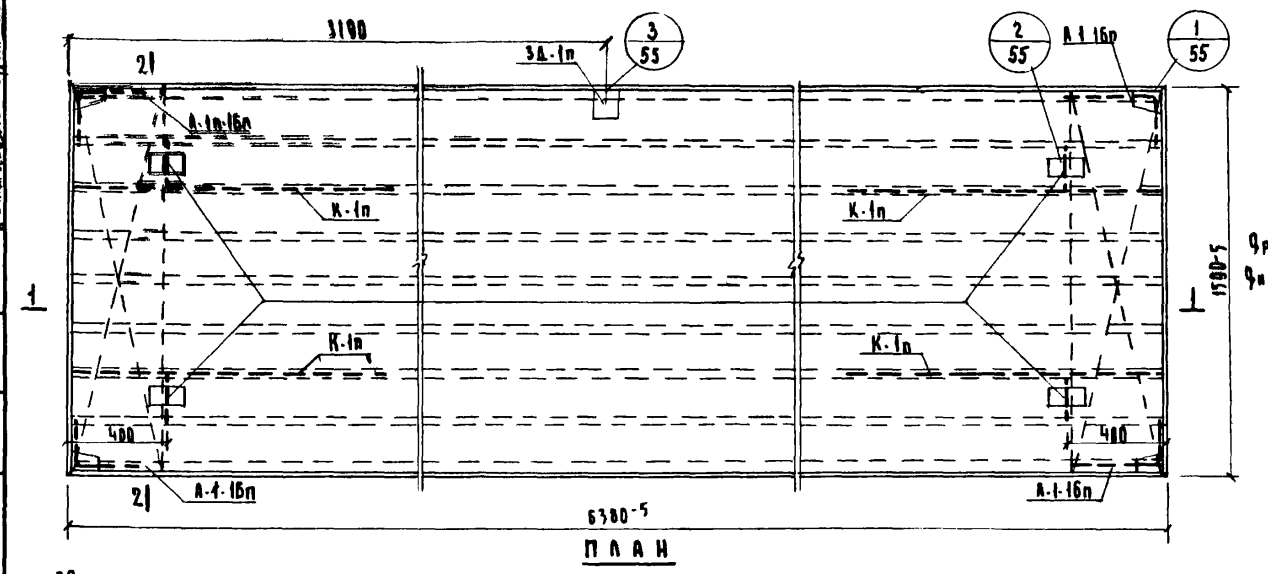
1. Панель разработана в соответствии с СН и П II В 1-62 с учетом коэффициента условий работы m = 1,1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 6829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 36, 37, 38

⊖ НОМЕР ДЕТАЛИ / НОМЕР ЛИСТА

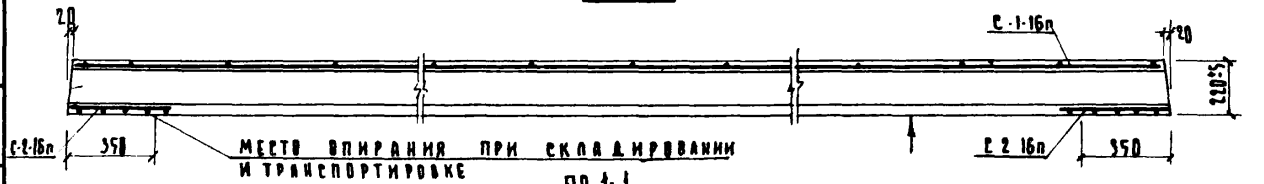
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ - П1-16	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 21	1963

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

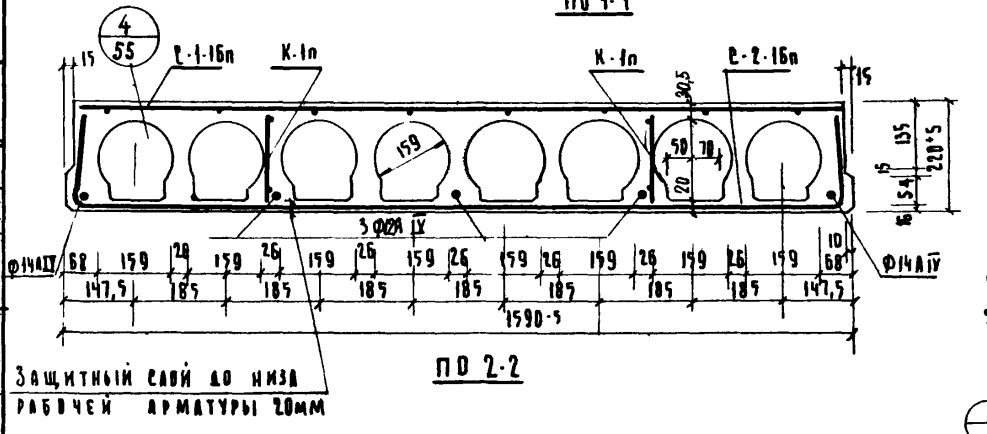
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОН ГОССТРОЯ РСФСР



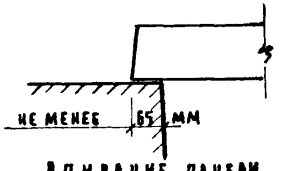
ПЛАН



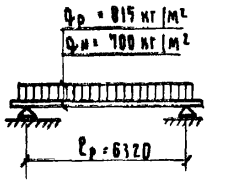
ПО 1-1

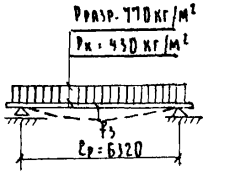


ПО 2-2



ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ





q_p - расчетн. нагрузка
$q_н$ - нормативная нагрузка
} включая вес панели

Расчетная схема

Pразр. - разрушающая нагрузка
Pк - контрольная нагрузка (без учета собств. веса)
Замеренный прогиб от конт. нагр.
при бетоне марки 200 $^{+15}/_{-13}$ = 17мм
при бетоне марки 140 $^{+15}/_{-13}$ = 12мм

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ				
НАИМЕН. ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ. НА ИЗД.	ВЕС КГ МАРКИ	ВЕС КГ ВСЕГО
П1а-16	ОТД. СТ. Ф12А III	3	5,67	17.01
	ОТД. СТ. Ф14А III	2	7,72	15,44
	С-1-16п	1	7,17	7,17
	С-2-16п	2	1,13	2,26
	К-1п	4	0,47	1.88
	А-1-16п	4	0,76	3,04
	ПЕТЛЯ Ф12	4	0,93	3,72
	3Д-1п	1	2.03	2.03
			ИТОГО	52,55

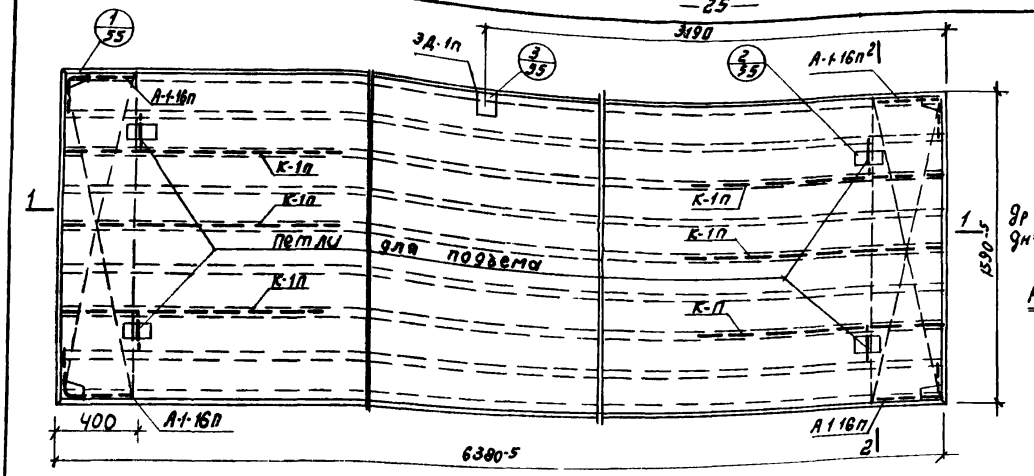
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ВЕС	КГ	2680
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1.07
ВЕС СТАЛИ	КГ	52,55
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	10,55
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1м² ИЗД.	КГ	5,18
РАСХОД МЕТАЛ НА 1м³ БЕТОНА	КГ	48,17
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА ЕГО ПРЕД. ПОПР.	КГ/СМ²	≥140

ПРИМЕЧАНИЯ:

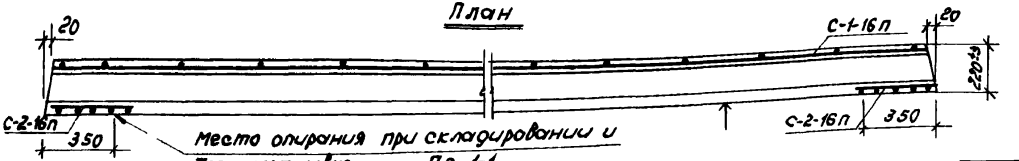
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-61-62 с учетом коэффициента условий работы m = 1,1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑, должны быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 36, 37, 38

⊖ НОМЕР ДЕТАЛИ / НОМЕР ЛИСТА

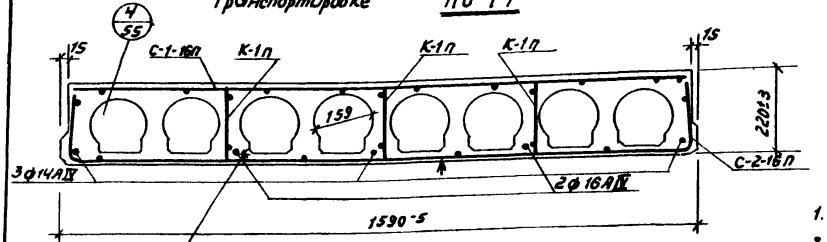
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1а-16	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 22	1963



План

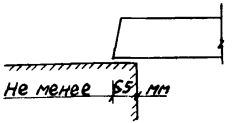


По 1-1

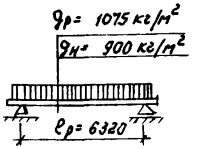


По 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

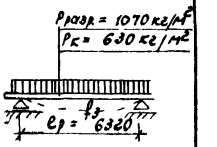


Опирание панели



$g_р$ = расчетная нагруз.
$g_н$ = нормативн. нагруз.
Включ. вес панели

Расчетная схема



Р-разр-разрушающая нагрузка без учета собственного веса
Рк-контрольная нагрузка
Замеренный прогон от контр. нагр.
при бетоне марки „200" f=3=20.0 мм
при бетоне м. рки „140" f3=16.0 мм

Схема испытания

Спецификация арматуры				
Наим. издел.	Марки	Кол. на изд.	Вес кг	
			Марки	Всего
П1Т-16	Отд. ст. ф14АIV	3	7.72	23.16
	Отд. ст. ф16АIV	2	10.08	20.16
	С-1-16п	1	7.17	7.17
	С-2-16п	2	1.13	2.26
	К-1п	6	0.47	2.82
	А-1-16п	4	0.76	3.04
	Петля ф12	4	0.93	3.72
	ЗД-1п	1	2.03	2.03
			Итого	64.36

Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм	Кол
Вес	кг.	2680
Объем бетона	м³	1.07
Вес стали	кг	64.36
Привед. толщина бетона	см	10.55
Привед. вес метал. на 1м³ изд.	кг	5.9
Расход металла на 1м³ бетона	кг	60.15
Марка бетона	—	200
Куриковая прочн. бетона к моменту передачи на него предн.	кг/см²	≥ 140

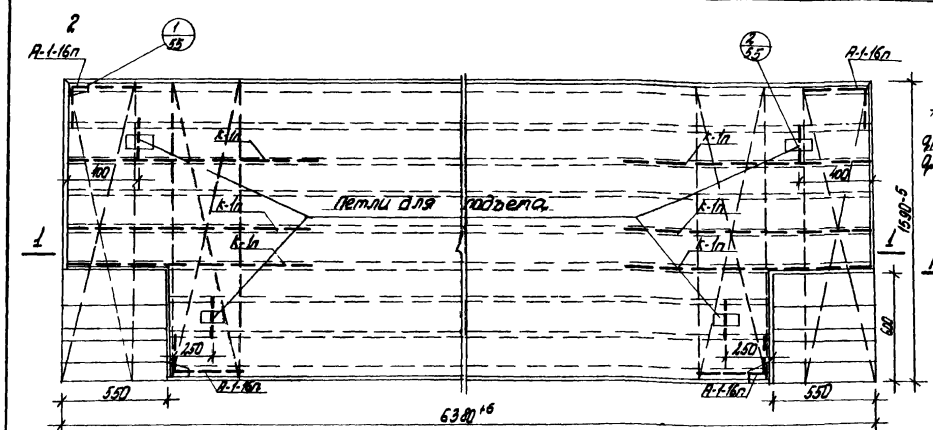
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СН и П II в 1-62 с учетом коэффициента условий работы m = 1.1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 36, 37, 38

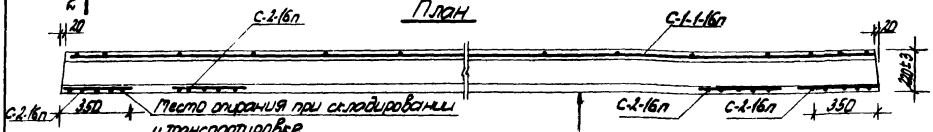
⊖ Номер детали / номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П1-Т-16	Серия 467А	Альбом III Часть 5	Лист 23	1963

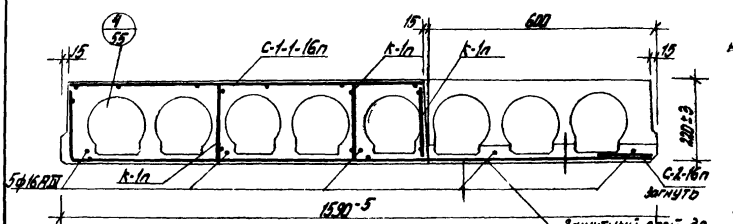
7256-07 27



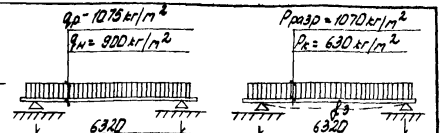
План



по 1-1



по 2-2

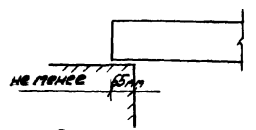


Расчетная схема

схема испытания

Спецификация арматуры				
Наимен. изд.	Марка	К-во на изд.	Вес кг Марки	Вес кг Всего
П1-3-16	Отд. ст. ф16 IV	5	10.08	50.40
	С-1-1-16п	1	7.17	7.17
	С-2-16п	4	1.13	4.52
	К-1п	6	0.47	2.82
	А-1-16п	4	0.76	3.04
	Петля ф12	4	0.93	3.72
			Итого:	71.67.

Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	2500
Объем бетона	м³	1.00
Вес стали	кг	71.67
Привед. толщ. бетона	см	10.0
Привед. вес металла на 1м² изд.	кг	7.06
Расход металла на 1м³ бет.	кг	70.15
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона, момент у перев. на него предв. напр.	кг/см²	≥140



Опирание панели

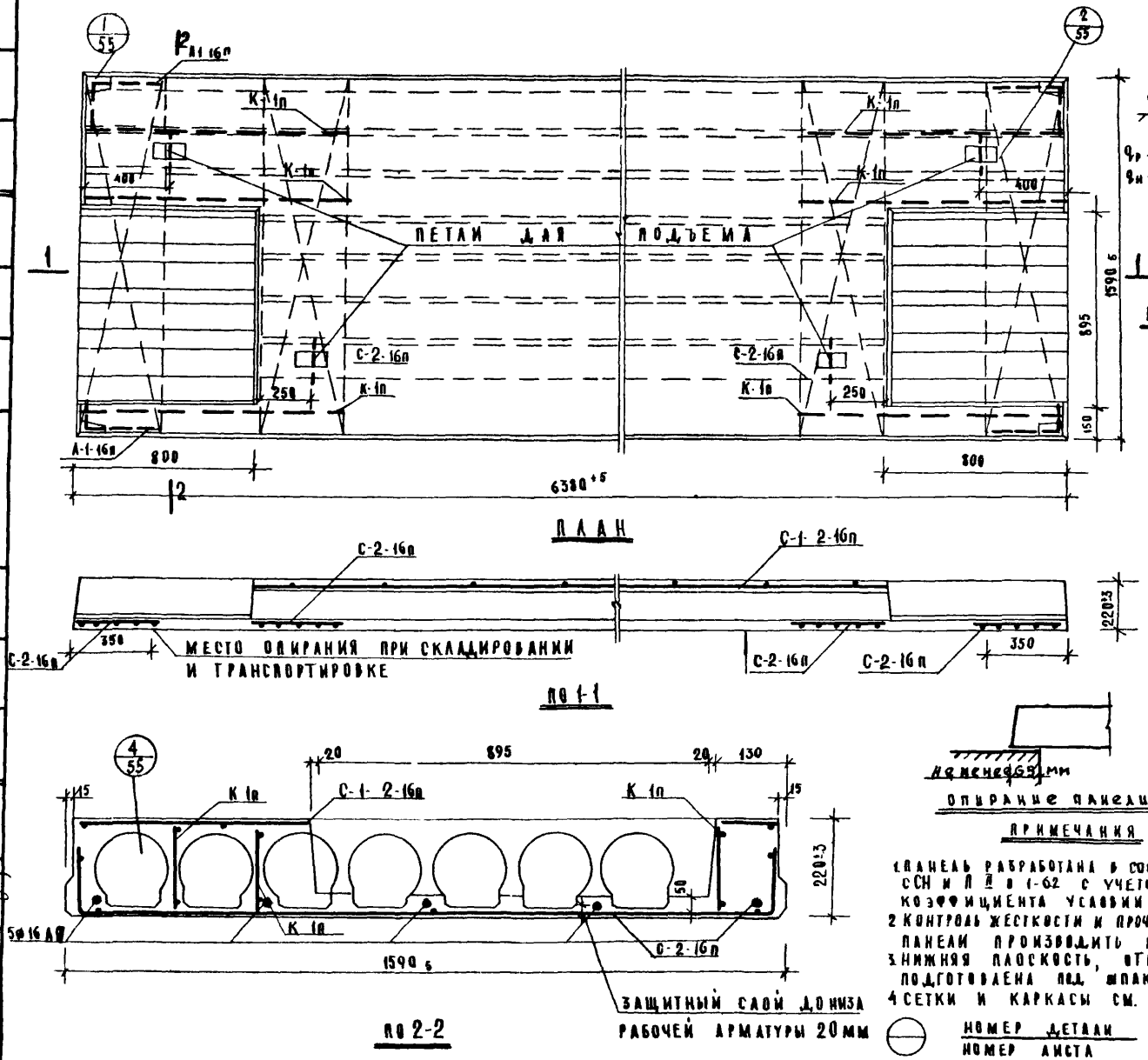
Примечания:

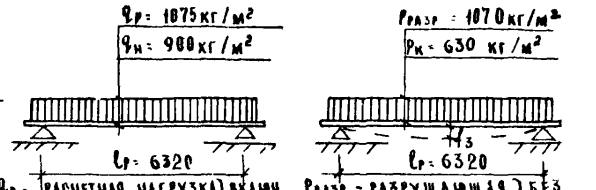
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-62. с учетом коэффициента условий работы m=1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↓, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 36, 37, 38.

Номер детали / номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П1-3-16	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 24	1963

Пров. Ипанкова 14-VIII-74. Конф. Мирнова





$q_р$ - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧ. СОБ. ВЕС
$q_н$ - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

$P_{разр}$ - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА } БЕЗ УЧЕТА СОБСТВ. ВЕСА
$P_к$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА

ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „200" $f_з$ =
БЕТОНЕ МАРКИ „140" $f_з$ =

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕН. ИЗД.	МАРКА	К-ВО НА ИЗД.	ВЕС КГ МАРКИ	ВЕС КГ ВСЕГО
П1-4-16	ОТД. СТ Ф16АIV	5	10.08	50.40
	С-1-2-16п	1	7.17	7.17
	К-1п	6	0.47	2.82
	С-2-16п	4	1.13	4.52
	А-1-16п	4	0.76	3.04
	ПЕТЛЯ Ф12	4	0.93	3.72
	ИТОГО:			71.67

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС	КГ	2750
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.10
ВЕС СТАЛИ	КГ	71.67
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	11.0
ПРИВЕДЕН ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М² ИЗД.	КГ	7.20
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТ.	КГ	650
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕД НАЧ. ПРЕД. НАПР.	КГ/СМ²	≥140

ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

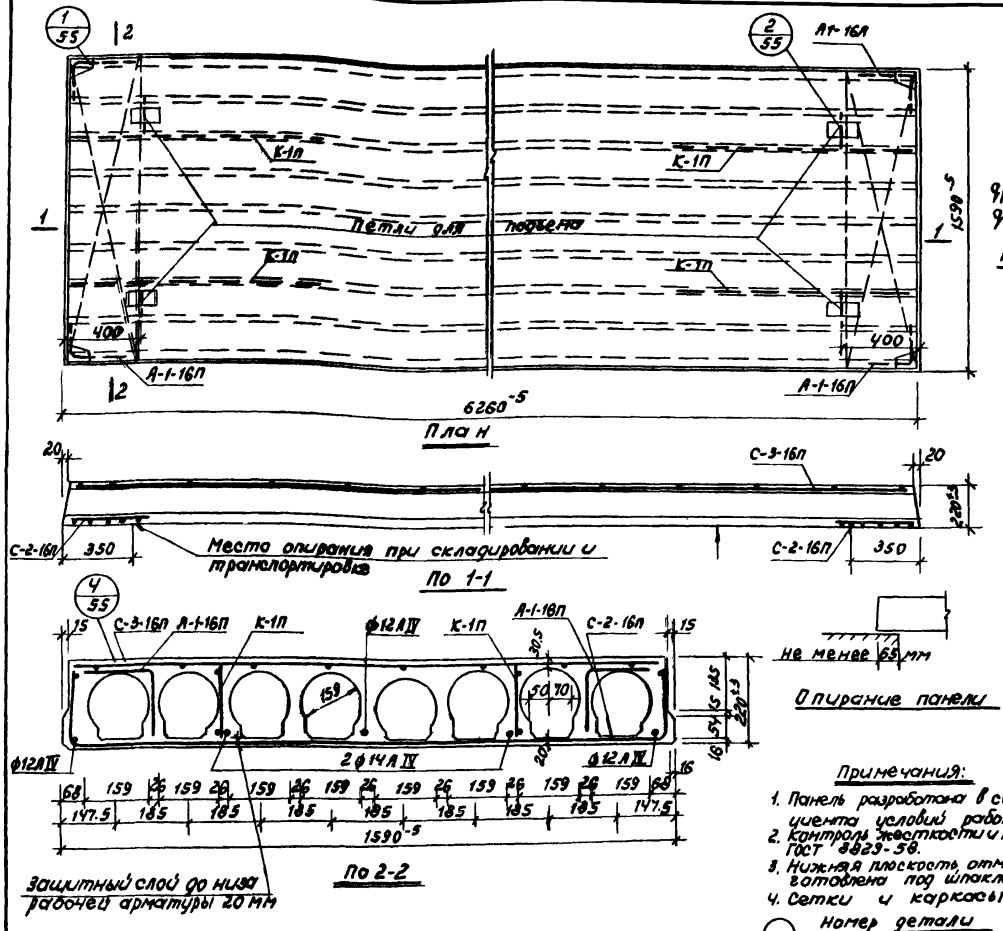
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СН и П II в 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ m=1,1.
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58.
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ 1, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 36, 37, 38

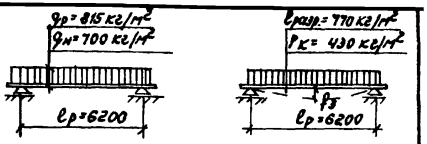
⊖ НОМЕР ДЕТАЛИ / НОМЕР ЛИСТА

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-4-16	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 25	1965

КБ по железобетону ГОССТРОЯ РСФСР

ГЛ. ИНЖ. ГЛ. КОНСТР. КБ | НАЧ. ОТД. | ГЛ. АРХ. ПР. | ГЛ. КОНСТР. ПР. | ГЛ. КОНСТР. ПР. | ГЛ. ИНЖЕНЕР | СТ. ТЕХНИК | ГЛ. КОНСТР. | В. ЛАНИНДЕРЕВ | В. САБУРОВ | А. РУБИНСКАЯ | Н. ГРАЧЕВ





$q_р$ - расчетная нагрузка } включ. вес
$q_н$ - нормативная нагрузка } панели

Расчетная схема

Pразр - разрушающая нагрузка
Pк - контрольная нагрузка (без учета собственного веса) замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки, 200 $f_з$ = 16 марки, 140 $f_з$ = 11

Схема испытания

Спецификация арматуры				
Наимен. издел.	Марка	Кол. на изд.	Вес кг. Марки	Вес кг. Всего
П3-16А	Отд. ст. ф12АI	3	5.57	16.71
	Отд. ст. ф14АI	2	7.59	15.18
	С-2-16П	2	1.13	2.26
	С-3-16П	1	7.06	7.06
	К-1П	4	0.47	1.88
	А-1-16П	4	0.76	3.04
	Петля ф12	4	0.93	3.72
			Итого	49.85

Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм	Кол.
Вес	кг.	2650
Объем бетона	м³	1.06
Вес стали	кг.	49.85
Привед. толщ. бетона	см	10.65
Привед. вес метал. на 1м². изд.	кг.	5.01
Расход металла на 1м³ бетона	кг.	47.03
Марка бетона	—	200
Кубковая прочность бетона к моменту передачи на него предлагр.	кг/см²	≥140

Примечания:

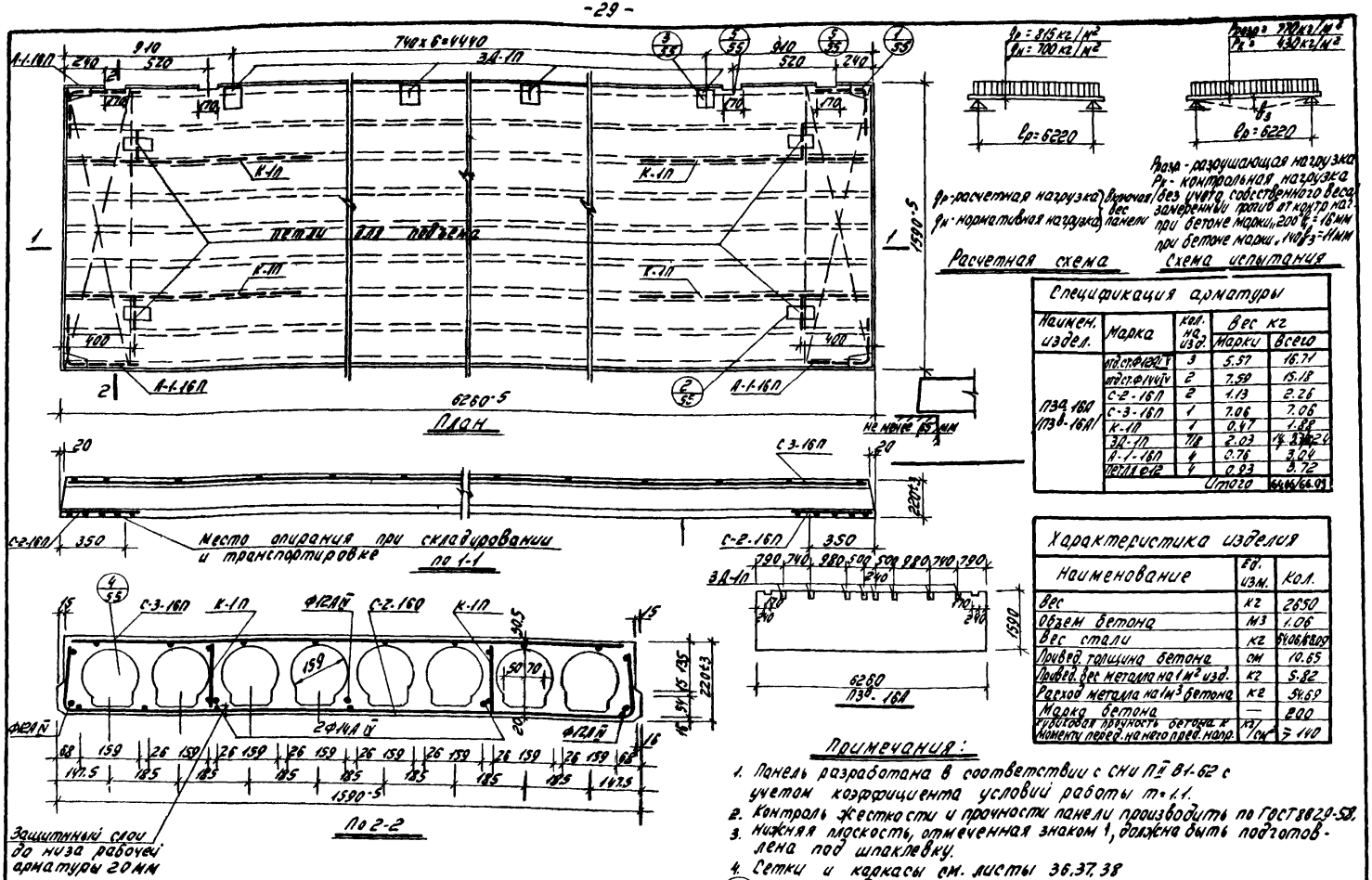
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В1-62 с учетом коэффициента условий работы m = 1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 36, 37, 38

⊖ Номер детали / номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П3-16А	Серия 467А	Альбом III Часть 5	Лист 26	1963

7256-07 30

Пров. Сум 12/IV-78г. Кон. Кон



Спецификация арматуры

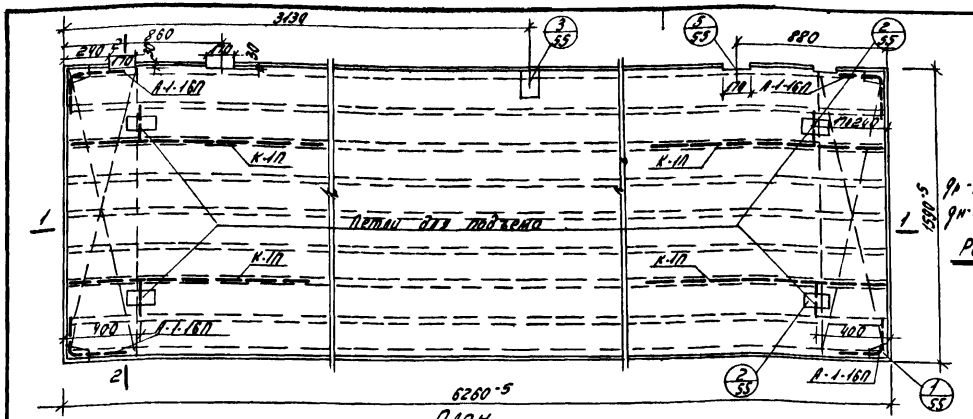
Наимен. издел.	Марка	Кол. на изд.	Вес кг	
			Марки	Всего
ПЗв.16П / ПЗв.16П	∅12 Ст.5 ГОСТ	3	5.57	16.71
	∅14 Ст.5 ГОСТ	2	7.59	15.18
	С-2-16П	2	1.13	2.26
	С-3-16П	1	7.06	7.06
	К-1П	1	0.47	1.88
	ЗД-1П	116	2.03	4.06
	А-I-16П	4	0.76	3.04
	Петля ∅12	4	0.93	3.72
			Итого	66.85/66.09

Характеристика изделия

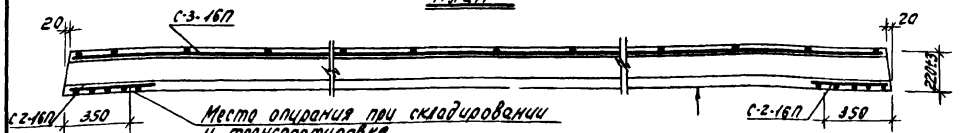
Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	2650
Объем бетона	м3	1.06
Вес стали	кг	94.06/88.09
Привед. толщина бетона	см	10.65
Привед. вес металла на 1 м² изд.	кг	8.82
Расход металла на 1м³ бетона	кг	84.69
Марка бетона	—	200
Отпускная прочность бетона к моменту перев. на него привед. нагр.	кг/см²	≥ 140

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗв.16А, ПЗв.16А.	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 27	1963

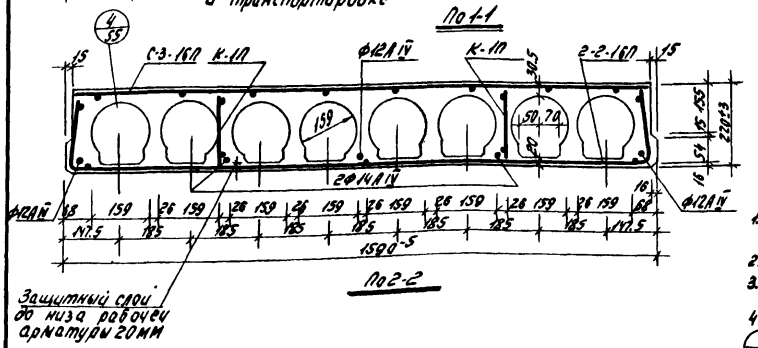
Пров. 25 0373 Копир.



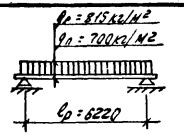
План



По 1-1

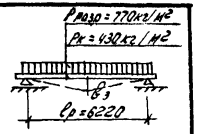


По 2-2



q_p - расчетная нагрузка } включ. вес панели
q_n - нормативная нагрузка }

Расчетная схема



$P_{разр}$ - разрушающая нагрузка
$P_к$ - контрольная нагрузка (без учета собственного веса) замеренный прогиб от контр. нагр. при бетоне марки „200 $\frac{l_p}{l_3}$ = 16мм при бетоне марки „140 $\frac{l_p}{l_3}$ = 11мм

Схема испытания



Опирание панели

Спецификация арматуры

Наим. издел.	Марка	Кол. на изд.	Вес кг Марки	Вес кг Всего
ПЗ^б-16А	отд. ст. Ф12А IV	3	5.57	16.71
	отд. ст. Ф14А IV	2	7.59	15.18
	С-2-16П	2	1.13	2.26
	С-3-16П	1	7.06	7.06
	К-1П	4	0.47	1.88
	А-1-16П	4	0.76	3.04
	3Д-1П	1	2.03	2.03
	петля Ф12	4	0.93	3.72
			Итого:	51.88

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	2650
Объем бетона	м3	1.06
Вес стали	кг	51.88
Привед. толщ. бетона	см	10.65
Привед. вес метал. на 1м² изд.	кг	5.22
Расход метал. на 1м³ бетон	кг	48.98
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. нагр.	кг/см²	5140

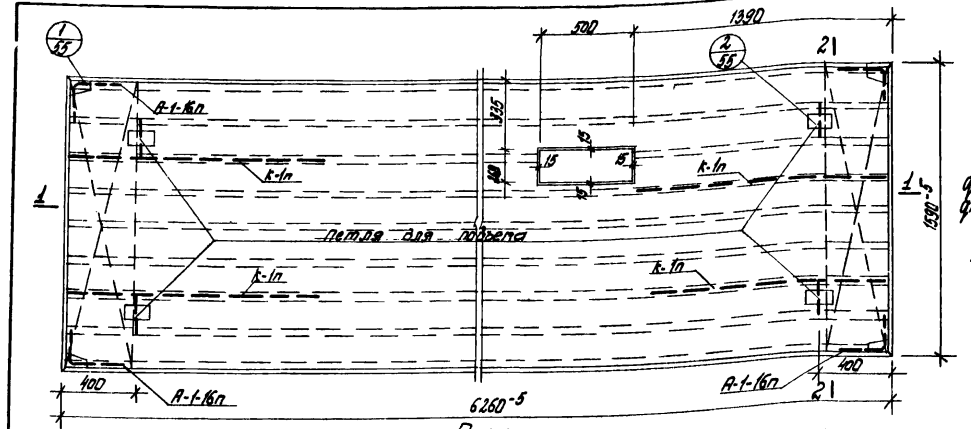
Примечания

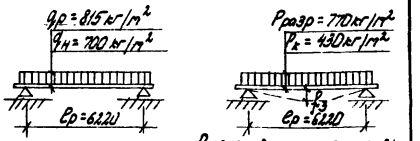
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В1-62 с учетом коэффициента условий работы m=11
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 36, 37, 38.

⊖ — номер детали / номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ^б-16А.	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 28	1963

Пров. [signature] 25.09.73г Копир. [signature]





qр - расчетная нагрузка } от веса панели
qн - нормативная нагрузка }

Рразр = разрушающая нагрузка.
Рк - контрольная нагрузка без учета собственного веса, запрещенный прогиб контр. нагр. приведен марки 150 кг/м² при бетоне марки „Ю" 200 кг/см² и 110 мм при бетоне марки „Ю" 300 кг/см²

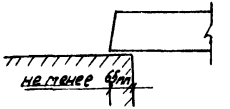
Расчетная схема | Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марки	Кол. на изд.	Вес кг	
			Марки	Всего
ПЗ-1-16А	Отправ.	4	7.59	30.36
	С-2-16п	2	1.13	2.26
	С-3-1-16п	1	7.06	7.06
	К-1п	4	0.47	1.88
	А-1-16п	4	0.76	3.04
	Петля ф12	4	0.93	3.72
		Итого:		48.32

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	кол.
Вес	кг	2650
Объем бетона	м³	1.06
Вес стали	кг	48.32
Привед. толщина бетона	см	10.65
Привед. вес. металла на 1м² изд.	кг	4.82
Расход металла на 1м³ бетона	кг	45.32
Марка бетона	–	200
Кубиковая прочность бетона, к-ты перевозки и монтажа	кг/см²	≥ 140



Опирание панели

Примечания:

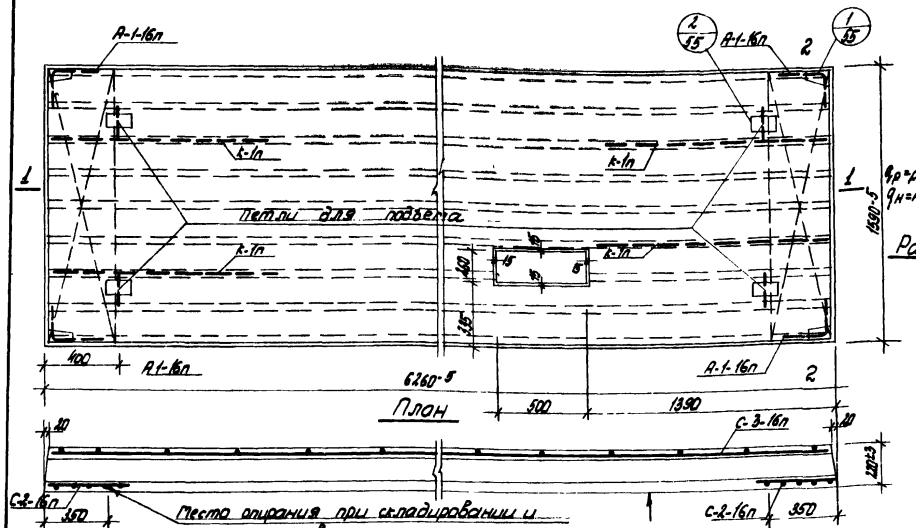
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-62. с учетом коэффициента условий работы m = 1,1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 36, 37, 38

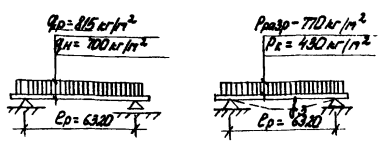
⊖ Номер детали / номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-1-16А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 29	1963

Гос. Госстроя СССР 14/VIII-74 г. Москва

7256-09 33

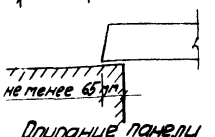




qр - расчетная нагрузка
qн - нормативная нагрузка
Вес панели

Pразр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса.
Pк - контрольная нагрузка, затем ребрами прогиб от контр. нагр. при бетоне марки „100 f_3=16мм при бетоне марки „140 f_3=11,0мм

Расчетная схема | Схема испытания



Опирание панели

Спецификация арматуры

Наим. издел.	Марки	Кол. марок изд.	Вес кг	
			Марки	Всего
ПЗ-2-16А	Отд. ст. ф14	4	7.59	30.36
	С2-16п	2	4.13	2.26
	С3-16п	1	7.06	7.06
	К-16п	4	0.47	1.88
	А-I-16п	4	0.76	2.04
	Петля ф12	4	0.93	3.72
			Итого:	48.32

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм	кол.
Вес	кг	2650
Объем бетона	$м^3$	1.06
Вес стали	кг	48.32
Приведен. толщ. бетона	см	10.65
Прив. вес металла на $1 м^2$ изд.	кг	4.22
Расход металла на $1 м^3$ бетона	кг	45.32
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. напр.	$кг/см^2$	≥ 140

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1.1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↓, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 36, 37, 38.

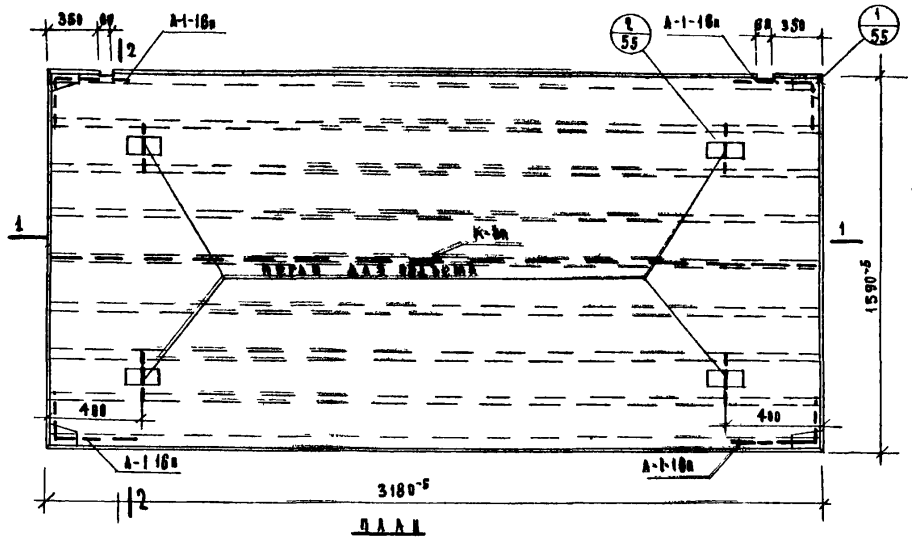
Номер детали / номер листа

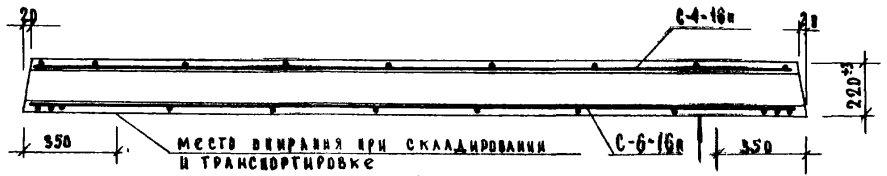
Защитный слой до низа рабочей арматуры 20мм

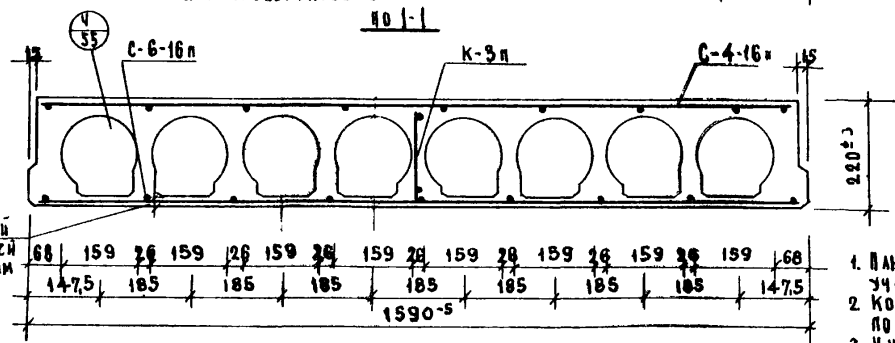
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-2-16А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 30	1963

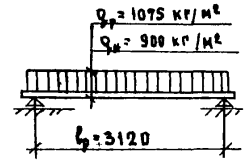
Гл. инж. Типанковец 14/III-63 г. Конструктор Марчева

7256-07 34



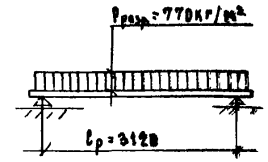






$q_р$ – расчетная нагрузка } включая
$q_н$ – нормативная нагрузка } собств. вес

Расчетная схема



$P_{разр}$ – разрушающая нагрузка без учета собств. веса

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наименование изделия	Марка	Кол.	Вес кг	
		на одно	марки	всего
П2-16	С-4-16п	1	3.64	3.64
	С-6-16п	1	8.18	8.18
	К-3п	1	1.99	1.99
	А-1-16п	4	0.76	3.04
	петля ф12п	4	0.93	3.72
			Итого	20.57

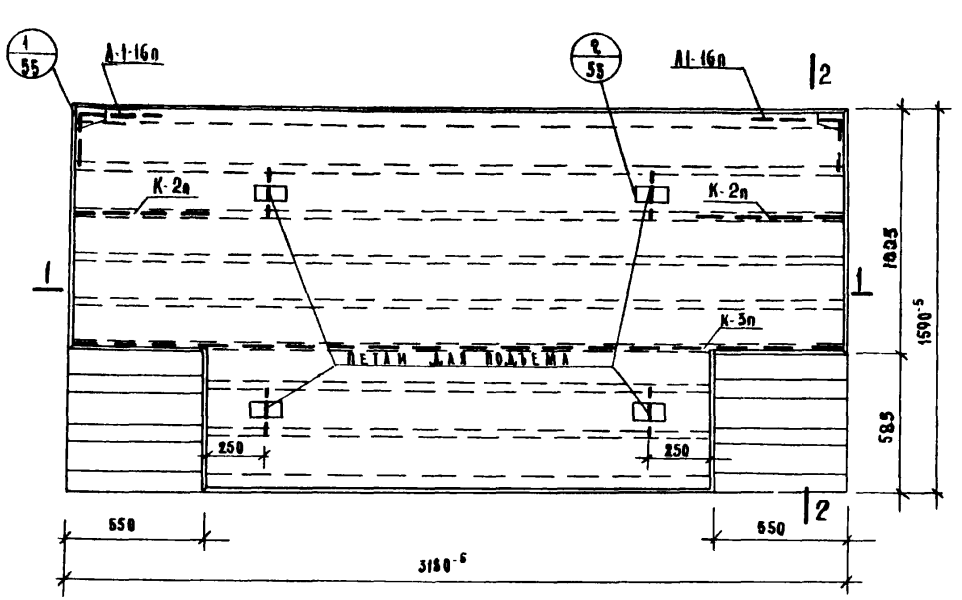
Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	1315
Объем бетона	м³	0.53
Вес стали	кг	20.57
Приведенная толщина бетона	см	10.49
Приведенный вес металла на 1м² изд.	кг	3.85
Расход металла на 1м³ бетона	кг	36.71
Марка бетона	—	200

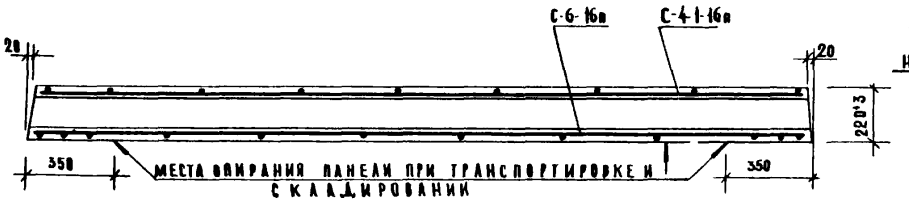
1. Панель разработана в соответствии с СН и П II-В 1-62 с учетом коэффициента условий работы $m=1,1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▽, должна быть подготовлена под окраску.
4. Сетки и каркасы см. листы 37,39

Номер детали
Номер листа

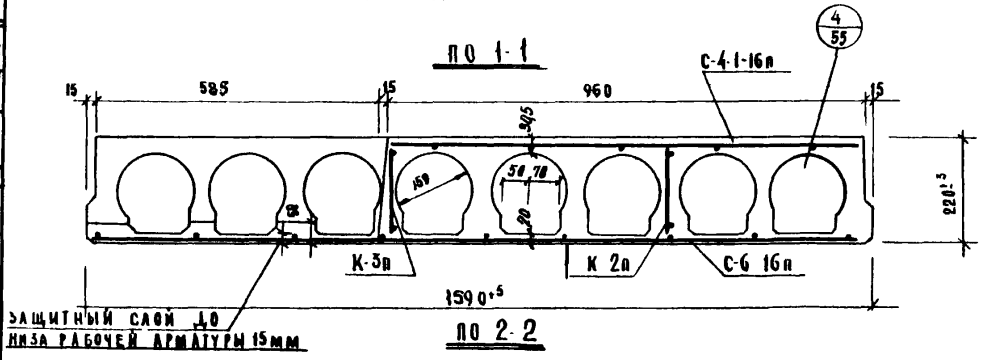
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П2-16	Серия 467А	Альбом II часть 5	Лист 31	1963



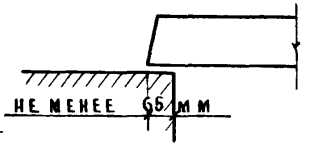
ПЛАН



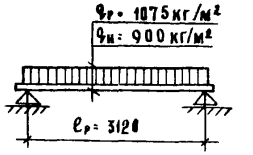
ПО 1-1



ПО 2-2

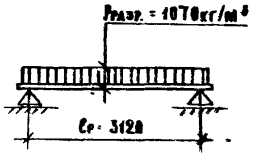


ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ



q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГР. } ВКЛЮЧ.
$q_н$ - НОРМАТИВНАЯ НАГР. } СОБСТВ. ВЕС

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



$P_{разр.}$ - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМ. ИЗДЕЛ.	МАРКИ	КОЛ. НА ИЗД.	ВЕС КГ МАРКИ	ВЕС КГ ВСЕГО
П2-3-16	С-6-16п	1	8.16	8.16
	С-4-1-16п	1	3.64	3.64
	К-3п	1	1.99	1.99
	К-2п	2	0.22	0.44
	А-1-16п	2	0.76	1.52
	ПЕТЛЯ Ф 12	4	0.93	3.72
	ИТОГО			19.49

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ВЕС	КГ	1225
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.49
ВЕС СТАЛИ	КГ	19.49
ПРИВЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	9.7
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1м² ИЗД.	КГ	3.86
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м³ БЕТОНА	КГ	40.00
МАРКА БЕТОНА	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ

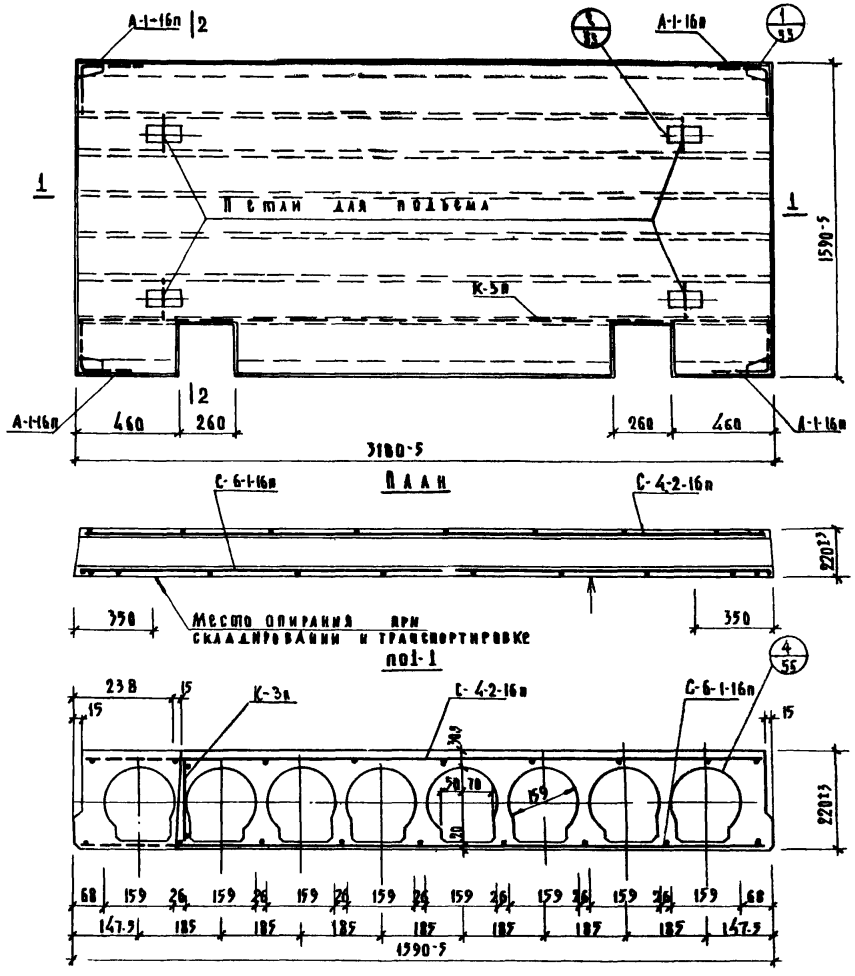
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СНиП II-Б 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ m=1,1.
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58.
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ 1, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ
4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 39,40

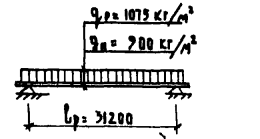
⊖ НОМЕР ДЕТАЛИ / НОМЕР ЛИСТА

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-16	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 32	1963

ГА. ИНЖ. Г.ЯКУШЕВ; ГА. КОНСТРУКТ. В.ЯНКЕЛЕВИЧ; ГА. АРХ. ОТД. А.ФЕЛЬЗМАН; ГА. КОНСТРУКТ. В.БОЛТИНСКИЙ; ГА. АРХ. ПР. Г.ПАЧЕНКОВА; ГА. КОНСТРУКТ. В.ГУЦКОВ; ГА. КОНСТРУКТ. В.БАЙНШТЕЙН; СТ. ИНЖ. В.САБУРОВ; СТ. ТЕХНИК А.РУБИНСКАЯ

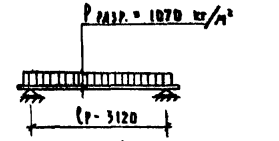
КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР





qр - расчетная нагрузка включая
qн - нормативная нагрузка вес панели

Расчетная схема



Pразр. - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

Схема испытания

Спецификация арматуры				
Наимен. изд.	Марка	Кол. на изд.	Вес кг марки	Вес кг всего
П2-4-16	С-4-2-16п	1	3·64	3·64
	С-6-1-16п	1	8·18	8·18
	К-3п	1	1·99	1·99
	А-1-16п	4	0·76	3·04
	петля Ф12	4	0·93	3·72
			Итого:	20·57

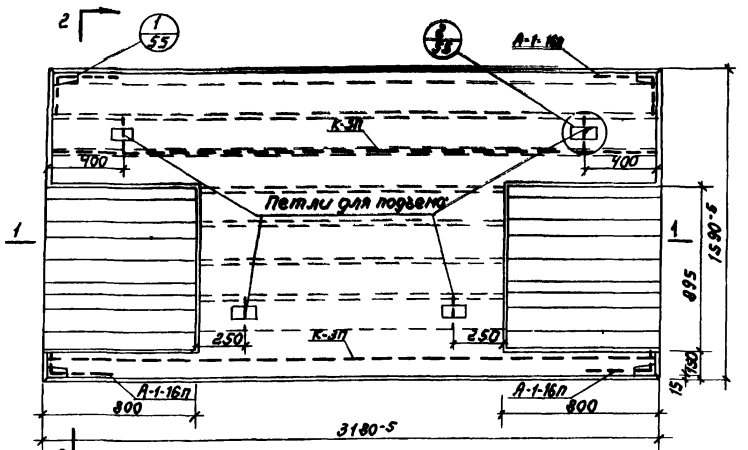
Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	Кг	1380
Объем бетона	$м^3$	0·52
Вес стали	Кг	20·57
Привед. толщина бетон	см	18·47
Прив. вес металла на $1м^2$ бет.	Кг	4·87
Расход метал. на $1м^3$ бет.	Кг	48·49
Марка бетона	—	200

Примечания:

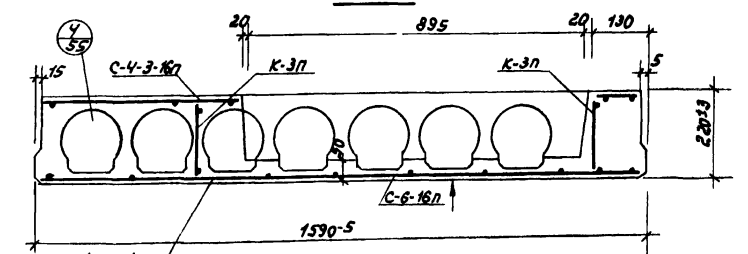
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В 1-62 с учетом коэффициента условий работы m = 1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы. 39, 40

Номер детали / Номер листа

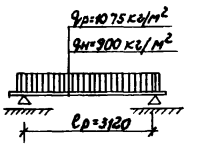
Издания заводского изготовления	Панель перекрытия П2-4-16.	Серия 467 А	Альбом III, часть 5	Лист 33	1963г.



По 1-1

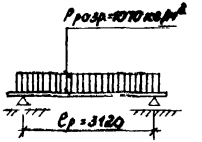


По 2-2



qр - расчетная нагрузка } включая
qн - нормативная нагрузка } вес панели

Расчетная схема



Рразр. - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марка	К-во на изд.	Вес кг Марки	Вес кг Всего
П2-5-16	С-4-3-16п	1	3.64	3.64
	С-6-16П	1	8.18	8.18
	К-3П	2	1.99	3.98
	А-1-16П	4	0.76	3.04
	Петля ⌀12	4	0.93	3.72
	Итого			22.56

Характеристика изделия

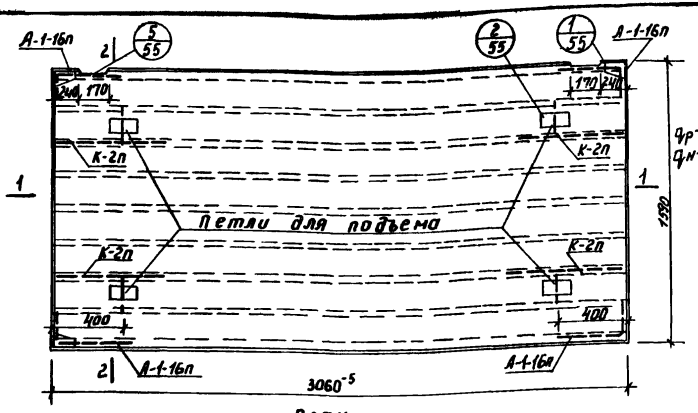
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	1430
Объем бетона	м³	0.57
Вес стали	кг	22.56
Привед. Толщ. бетона	см	11.5
Привед. Вес металла на 1м²	кг	4.55
Расход металла на 1м³ бет.	кг	39.5
Марка бетона	–	200

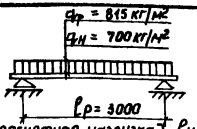
Примечания:

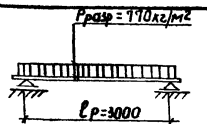
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II в 1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1,1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▲ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см листы 39,40

⊖ номер детали
номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П2-5-16	Серия 467А	Альбом III Часть 5	Лист 34	1963







Спецификация арматуры

Наим. издел.	Марка	Кол. на изд.	Вес кг: марки	Вес кг: всего
П4-16А	С-5-16П	1	3.53	3.53
	С-2-16П	1	7.94	7.94
	К-20	4	0.22	0.88
	Петля ф12	4	0.93	3.72
	А-1-16П	4	0.76	3.04
			Итого:	19.11

Характеристика изделия

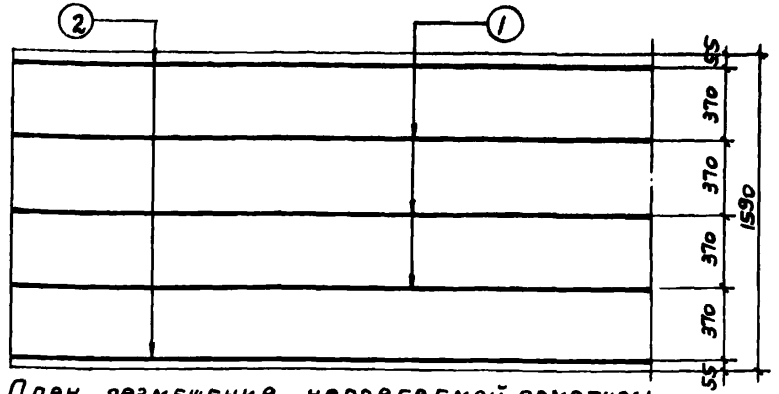
Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	1270
Объем бетона	м³	0.51
Вес стали	кг	19.11
Приведенная толщина бетона	см	10.47
Прив. вес металла на 1м² изд.	кг	3.93
Расход металла на 1м³ бетона	кг	37.57
Марка бетона	—	200

Примечания:

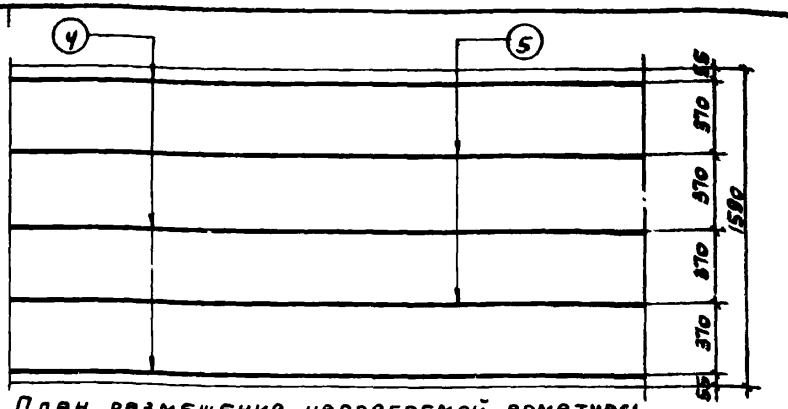
1. Панель разработана в соответствии с СНиПДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы m=1,1
2. Контроль жесткости и прочности панели выполнять по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ⏥, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 37, 40

⊖ Номер детали / Номер листа

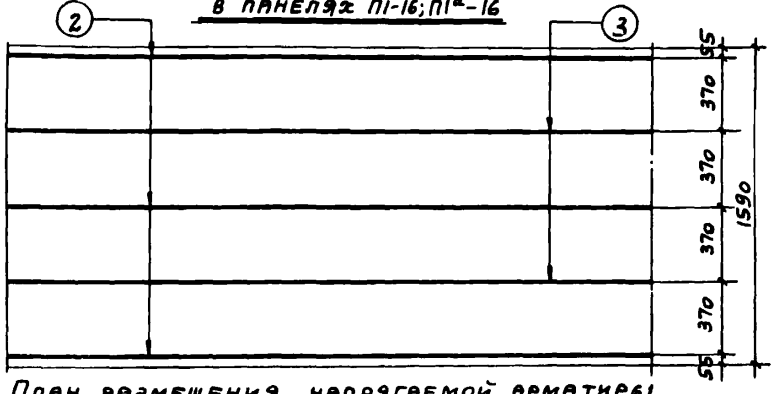
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П4-16А	Серия 467А	Альбом III Часть 5	Лист 35	1963



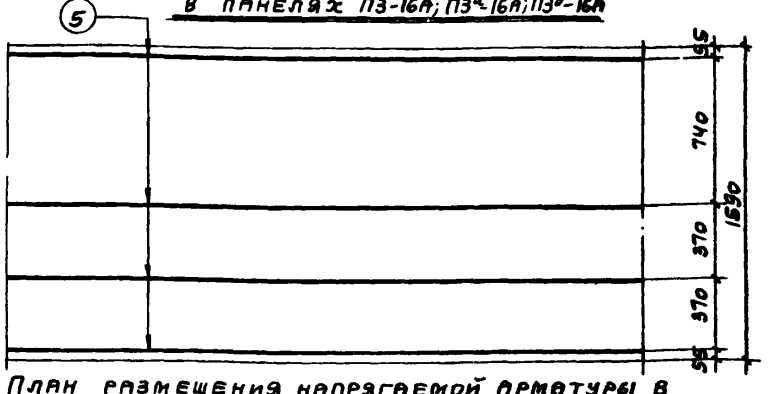
План размещения напрягаемой арматуры в панелях П1-16; П1а-16



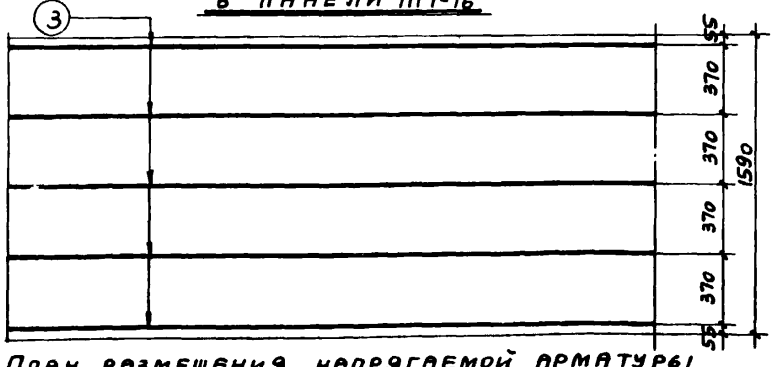
План размещения напрягаемой арматуры в панелях П3-16А; П3а-16А; П3б-16А



План размещения напрягаемой арматуры в панели П1Т-16



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П3-1-16А; П3-2-16А



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П1-3-16; П1-4-16

Характеристика арматуры	
Сталь горячекатаная класса AIV по ГОСТ 5781-61 ф 12AIV; ф 14AIV; ф 16AIV	$R^{н}_{а}$ = 6000 кг/см²

Примечания:

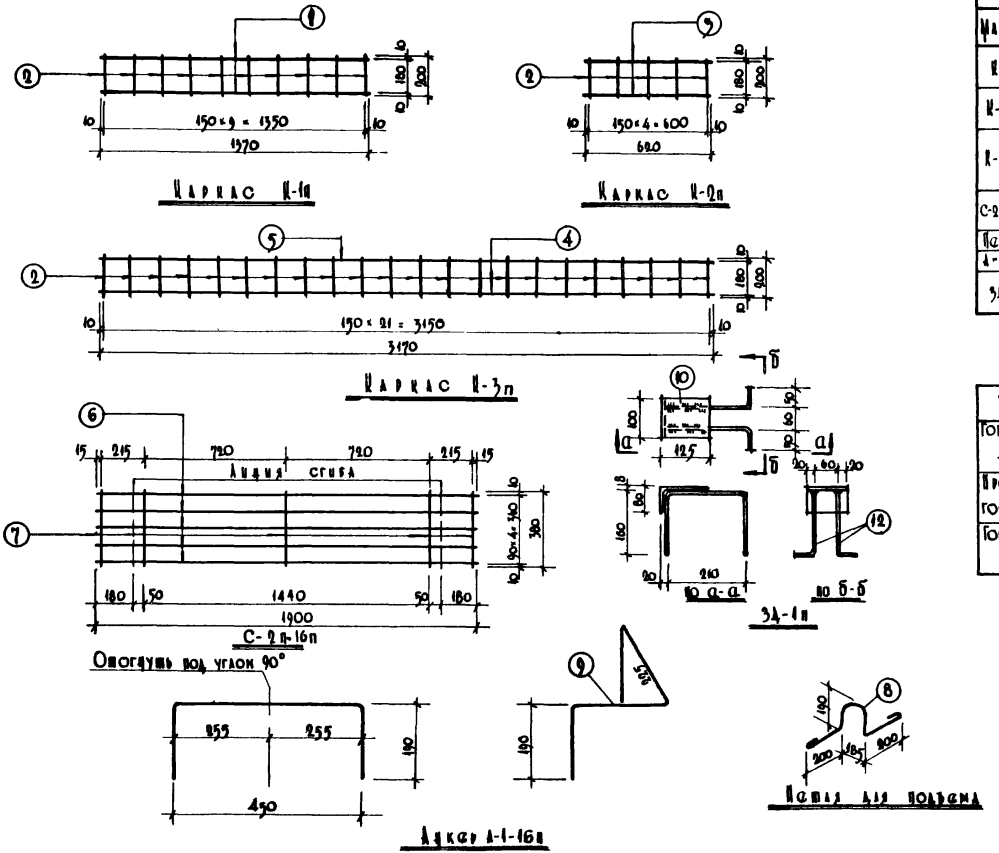
1. Принятое натяжение арматуры σ_0 = 5200 кг/см² ± 800 кг/см².
2. Расчет удлинения Δl произведен из условия длины стержня в изделии равной 6380 мм.

Спецификация арматуры

Наимен.	Nн поз.	ф мм	l мм	n шт.	nl м	Вес, кг 1 поз.	Вес, кг Всего
Отдельн. стержни	1	12AIV	6390	1	6,39	5,67	5,67
	2	14AIV	6390	1	6,39	7,72	7,72
	3	16AIV	6390	1	6,39	10,08	10,08
	4	12AIV	6270	1	6,27	5,57	5,57
	5	14AIV	6270	1	6,27	7,59	7,59

Изделия заводского изготовления	План размещения напрягаемой арматуры	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 36	1963

Пров [signature] 25 0973 Коп. [signature] 7256-07 40



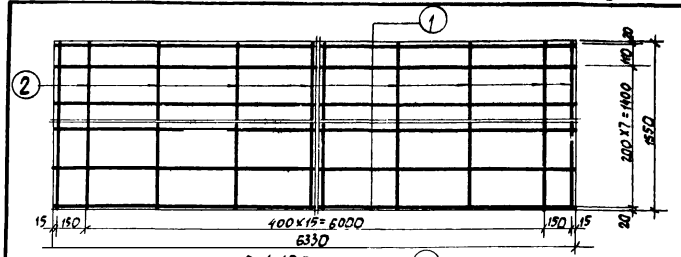
Спецификация арматуры							
Марка	№ поз.	Ø мм	l мм	n шт	nl м	Вес кг 1 поз.	Всего
К-1п	1	4ВI	1370	2	2.74	0.27	0.47
	2	4ВI	200	10	2.00	0.20	
К-2п	2	4ВI	200	5	1.00	0.10	0.22
	3	4ВI	620	2	1.24	0.12	
К-3п	2	4ВI	200	22	4.40	0.43	1.99
	4	8АIII	3170	1	3.17	1.25	
	5	4ВI	3170	1	3.17	0.31	
С-2-16п	6	4ВI	1900	5	9.50	0.94	1.13
	7	4ВI	380	5	1.90	0.19	
Петля	8	12АI	1050	1	1.05	0.93	0.93
А-1-16	9	12АI	830	1	0.83	0.76	0.76
Зд-1	10	8ВIII	100	1	0.10	1.25	2.03
	11	Ø10АI	630	2	1.26	0.78	

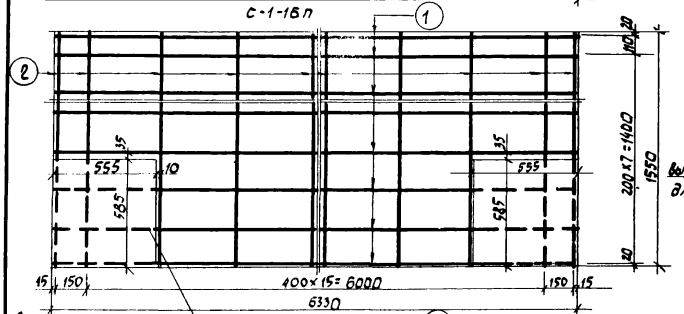
Характеристика арматуры	
Горячекатанная сталь класса А-III по ГОСТ 5181-51 ø 8А-III	$R_a^н = 4000$ кг/см²
Проволока холоднотянутая по ГОСТ 6727-53 ø 3ВI ø 4ВI	$R_c^н = 5500$ кг/см²
Горячекатанная сталь класса А-I - по ГОСТ 5181 ø 12	$R_a^н = 2400$ кг/см²

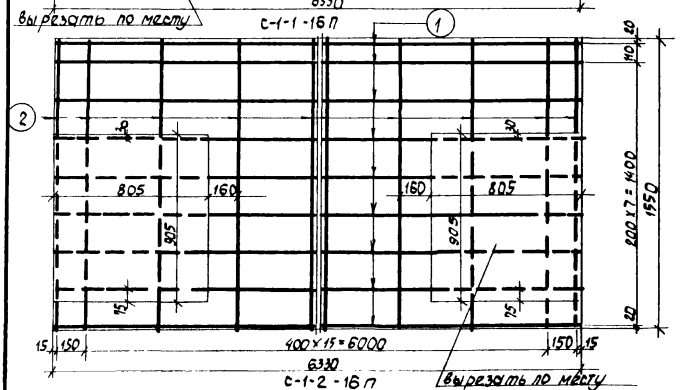
Примечания:

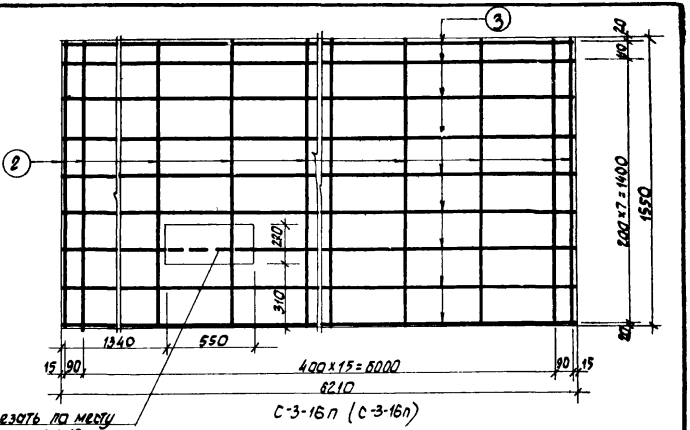
Сварные сетки и каркасы выполнять по ТУ 73-56

Изделия заводского изготовления	Каркасы, сетка С-2-16п, анкер А-1-16п, петля, закладная деталь Зд-1п	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 37	1963









Спецификация арматуры

Наим.	№№ поз	φ мм	ℓ мм	n шт	nℓ м	Вес кг 1 поз	Вес кг Всего
С-1-16п	1	4 ВI	5330	9	56.97	5.64	7.17
	2	3 ВI	1550	18	27.90	1.53	
С-1-1-16п	1	4 ВI	6330	9	56.97	5.64	7.17
	2	3 ВI	1550	18	27.90	1.53	
С-1-2-16п	1	4 ВI	6330	9	56.97	5.64	7.17
	2	3 ВI	1550	18	27.90	1.53	
С-3-16п	3	4 ВI	6210	9	55.89	5.53	7.06
С-3-1-16п	2	3 ВI	1550	18	27.90	1.53	

Примечание:

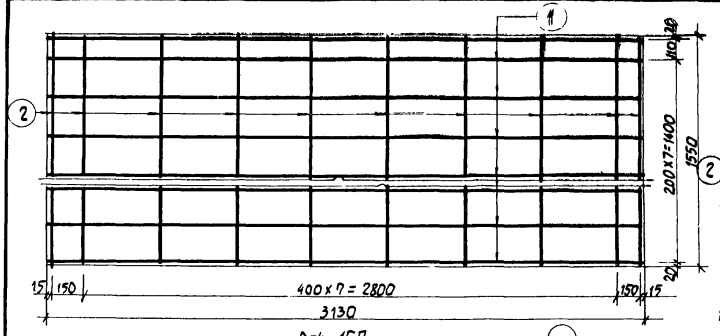
Сварные сетки выполнять по ГУ73-56.

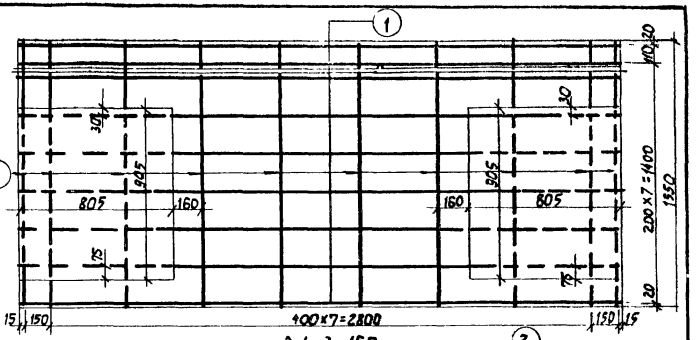
Характеристика арматуры	
проволоки холоднотянутая класса ВI	$R_a^н$=5509 кг/см²

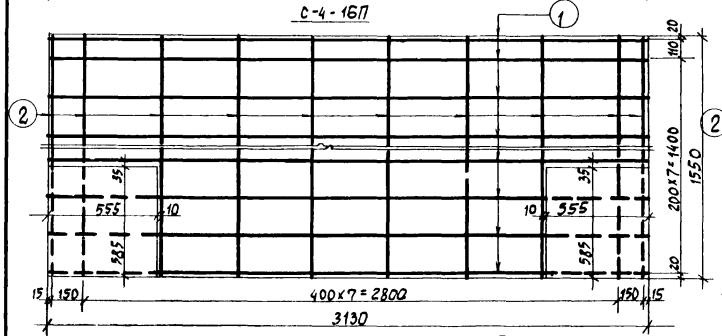
Изделия заводского изготовления	Сетки С-1-16п С-3-16п	Серия 467 А	Альбом III Часть 5	Лист 38	1963

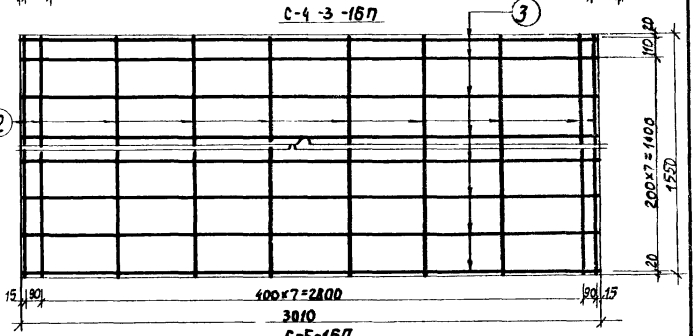
Пров

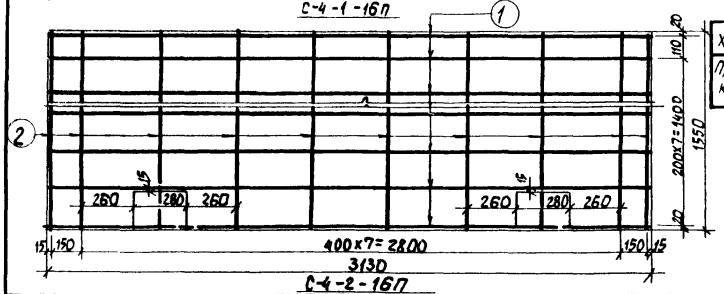
Копир Фокеев











Характеристика арматуры

Проволока холоднотянутая класса В I — $R_a^н$ = 5500 кг/см²

Примечания:

Сварные сетки выполнять по ТУ ТЗ-56

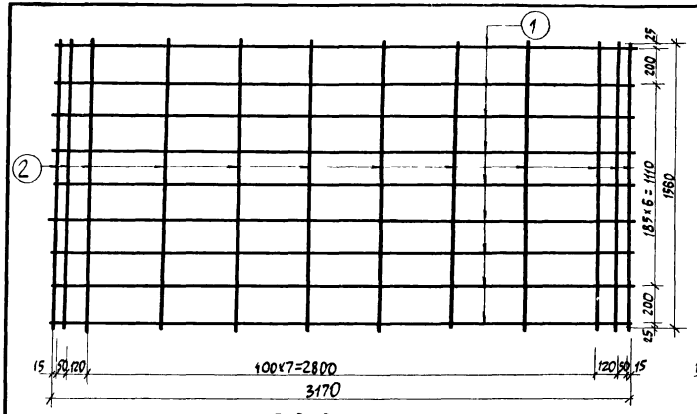
Спецификация арматуры

Наименование	№ поз.	ф мм	ℓ мм	W шт	Wℓ м	Вес кг: 1 поз	Вес кг: всего
С-4-16П	1	4 В I	3130	9	28.17	2.79	3.64
	2	3 В I	1550	10	15.50	0.85	
С-4-1-16П	1	4 В I	3130	9	28.17	2.79	3.64
	2	3 В I	1550	10	15.90	0.85	
С-4-2-16П	1	4 В I	3130	9	28.17	2.79	3.64
	2	3 В I	1550	10	15.50	0.85	
С-4-3-16П	1	4 В I	3130	9	28.17	2.79	3.64
	2	3 В I	1550	10	15.50	0.85	
С-5-16П	2	3 В I	1550	10	15.50	0.85	3.53
	3	4 В I	3010	9	27.09	2.68	

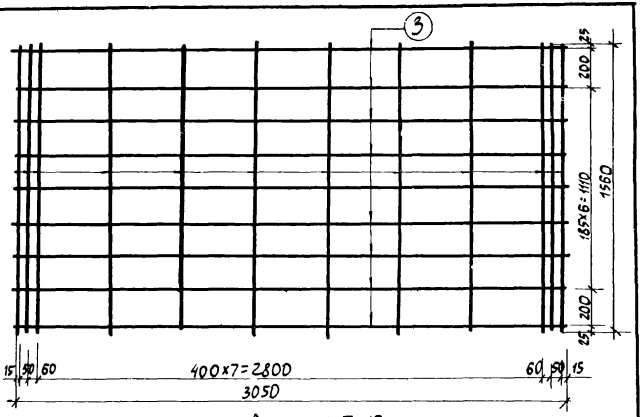
Изделия заводского изготовления	Сетки С-4-16П – С-5-16П	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 39	1963

Пров

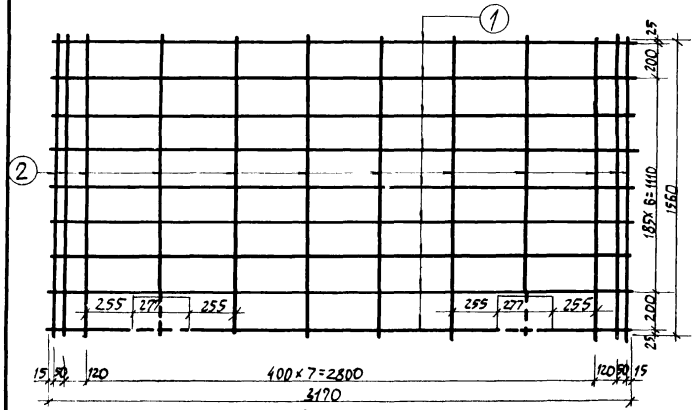
Копир Фокуз-



С-6-16П



Сетка С-7-16П



С-6-1-16П

Спецификация арматуры

Наим	№№ поз.	ф мм	ℓ мм	n шт.	nℓ м	Вес кг 1поз	Вес кг Всего
С-6-16П	1	6АIII	3170	9	28.53	6.33	8.18
	2	4ВI	1560	12	18.72	1.85	
С-6-1-16П	1	6АIII	3170	9	28.53	6.33	8.18
	2	4ВI	1560	12	18.72	1.85	
С-7-16П	2	4ВI	1560	12	18.72	1.85	7.94
	3	6АIII	3050	9	27.45	6.09	

Характеристика арматуры

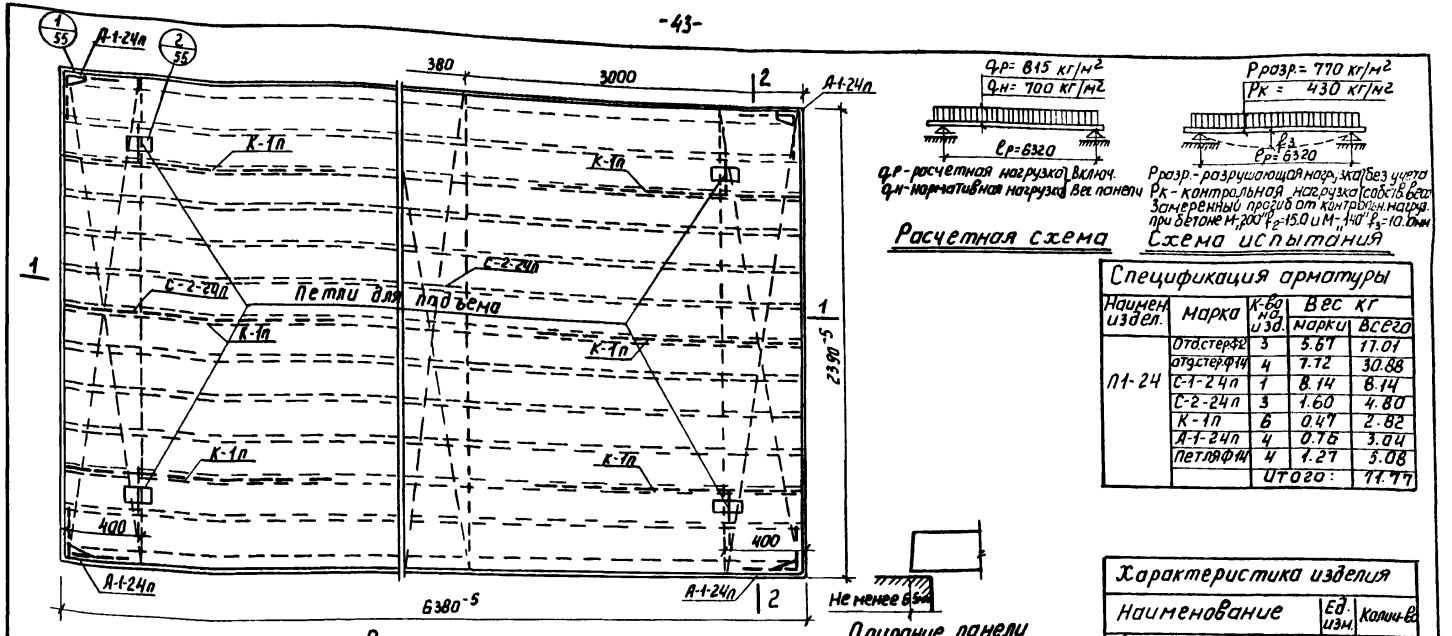
Сталь горячекатанная периодического профиля класса А III	$R_a^н$ = 4000 кг/см²
Проволока холоднотянутая класса В I	$R_a^н$ = 5500 кг/см²

Примечание:
Сварные сетки выполнять по ТУ 73-56

Изделия заводского изготовления	Сетки С-6-16П - С-7-16П	Серия 467А	Альбом III Часть 5	Лист 40	1963г

Пров

Копир Фокеч-



Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марка	К-во на изд.	Вес кг: марки	Вес кг: всего
П1-24	Отд.стерж.Ø12	3	5.67	17.01
	отд.стерж.Ø14	4	7.72	30.88
	С-1-24п	1	8.14	8.14
	С-2-24п	3	1.60	4.80
	К-1п	6	0.47	2.82
	А-1-24п	4	0.76	3.04
	Петля Ø14	4	1.27	5.08
		Итого:		71.77

Характеристика изделия

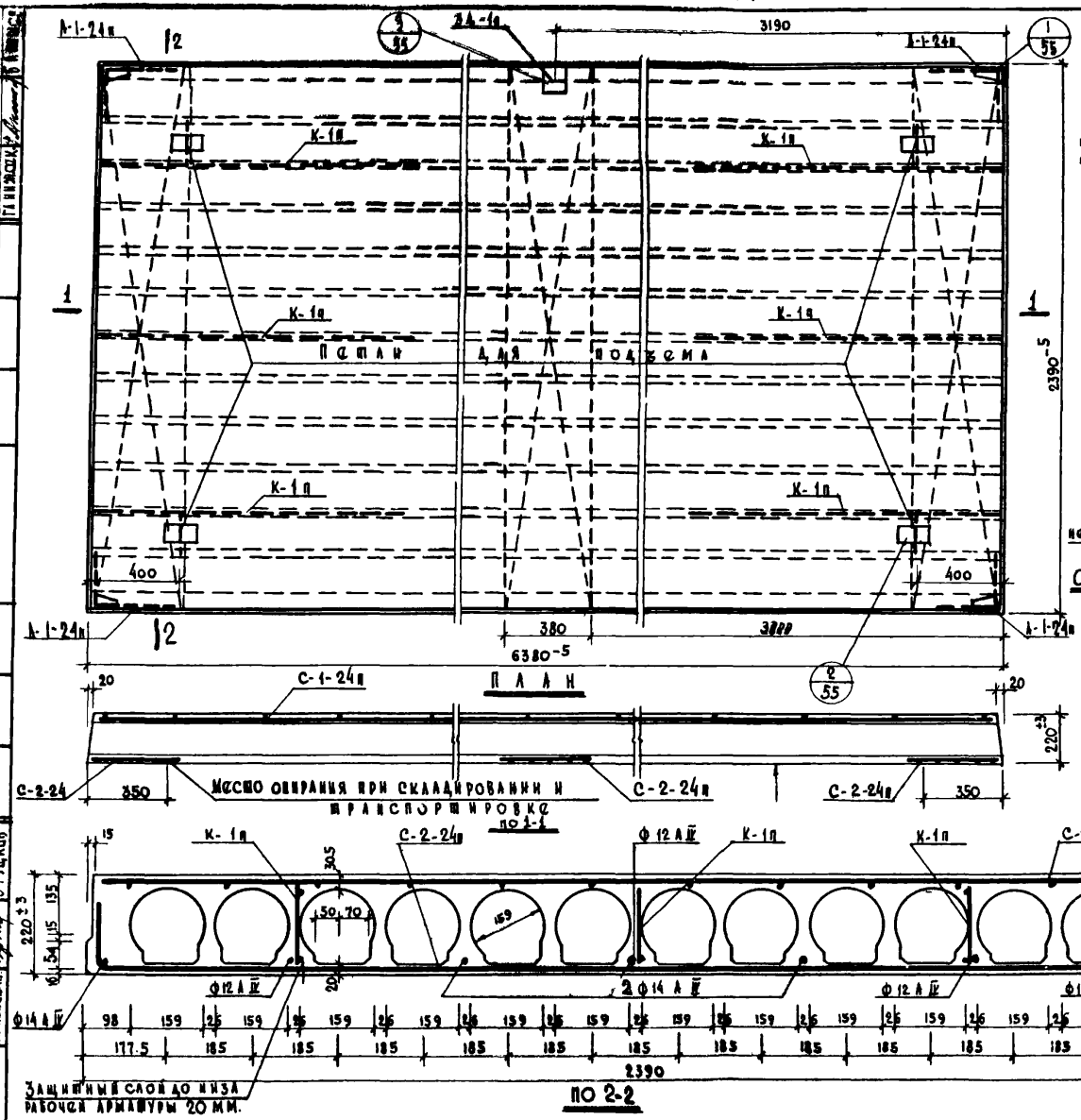
Наименование	Ед. изм.	Колич-во
Вес	кг	4050
Объём бетона	м³	1.62
Вес стали	кг	71.77
Привед. толщина бетона	см	10.5
Привед. вес металла на 1м²изд.	кг	4.71
Расход металла на 1м³ бетона	кг	44.40
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на натяж.	кг/см²	> 140

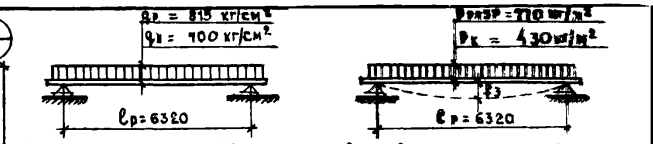
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В 1-62 с учетом коэффиц. m=1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы смотри листы 51, 52, 53

Номер детали
Номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П1-24	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 41	1963





Qр - расчетная нагрузка, включая
qн - нормативная нагрузка, вес панели

Qразр - Разрушающая нагрузка без учета
Рк - контрольная нагрузка собств. вес
Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне М-„200" f_3= 15;
и марке „400" f = 10 мм



Опирание панели

Расчетная схема

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наименование изделия	Марка	Кол-во на марку	Вес кг	
			марки	общий
П1д-24	Отд. Ст. Ф12	3	5.67	17.01
	Отд. Ст. Ф14	4	7.72	30.88
	С-1-24п	1	8.14	8.14
	С-2-24п	3	1.60	4.80
	К-1п	6	0.47	2.82
	А-1-24п	4	0.76	3.04
	Зд-1п	1	2.03	2.03
	Петля Ф14	4	1.27	5.08
			Итого	73.80

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	4050
Объем бетона	м³	1.62
Вес стали	кг	73.80
Приведенная толщина бетона	см	10.5
Приведенный вес металла на 1м² изд.	кг	4.80
Расход металла на 1м³ бетона	кг	44.85
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения	кг/см²	≥ 140

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В.1-62
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▽ должна быть подготовлена под мичакадевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 51, 52, 53

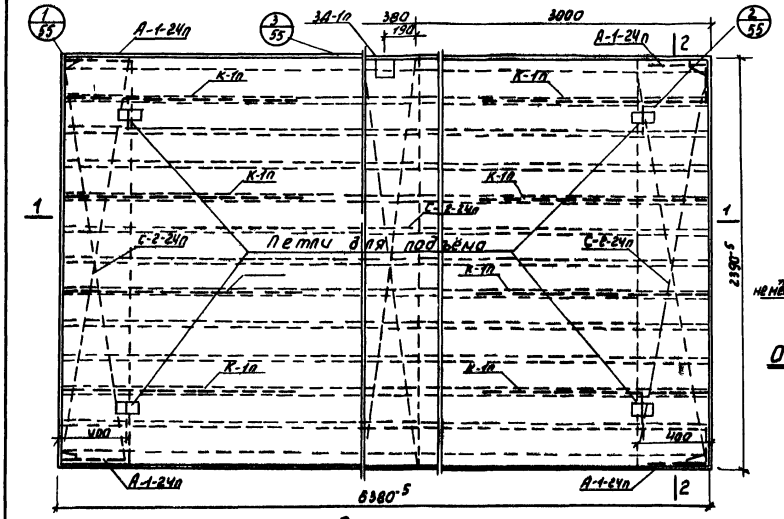
Номер детали / Номер листа

Изделия заводского изготовления	П а н е л ь п е р е к р ы т и я П1д-24	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 42	1963

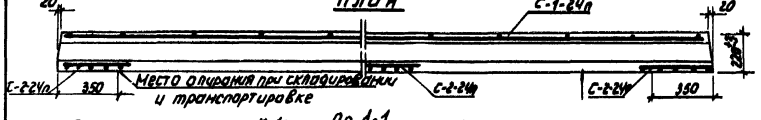
Госстрой СССР ГПИ и НИИ Экспериментальный КБ по железобетону

Гл. инж. Гуцков; Гл. конс. пр. Гуцков; Гл. архит. пр. Гуцков; Гл. конс. КБ Гуцков; Нач. отд. Гуцков; Ст. инж. Гуцков; Ст. техн. Гуцков; Гл. конс. пр. Гуцков; Гл. инж. пр. Гуцков; Рук. отд. Гуцков; Гл. инж. пр. Гуцков; Гл. архит. пр. Гуцков; Гл. инж. пр. Гуцков

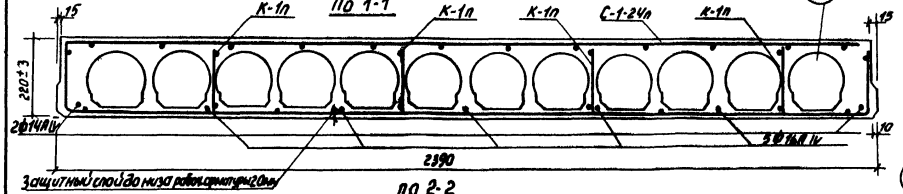
Н. Грачев; В. Сабуров; А. Рубинсков; Ю. Жагар; Н. Попов



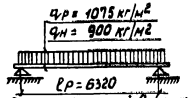
План



По 1-1

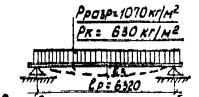


По 2-2



qр - Расчетная нагрузка, включая
qн - Нормативная нагрузка, вес панели

Расчетная схема



Рразр - Разрушающая нагрузка без учета собственного веса
Рк - Контрольная нагрузка
Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" f_3 = 10мм
при бетоне марки „140" f_3 = 16мм

Схема испытания



Опирание панели

Спецификация арматуры

Наимен. изд	Марка	Кол-во изд.	Вес кг Марки	Вес кг Общий
П1Т-24	Отд стерф 14А IV	2	7.72	15.44
	Отд стерф 16А IV	5	10.07	50.35
	С-2-24п	3	1.60	4.80
	С-1-24п	1	8.14	8.14
	К-1п	8	0.47	3.76
	А1-24п	4	0.76	3.04
	Петля ф14	4	1.27	5.08
	3д-1п	4	2.03	2.03
			Итого	92.64

Характеристика изделия

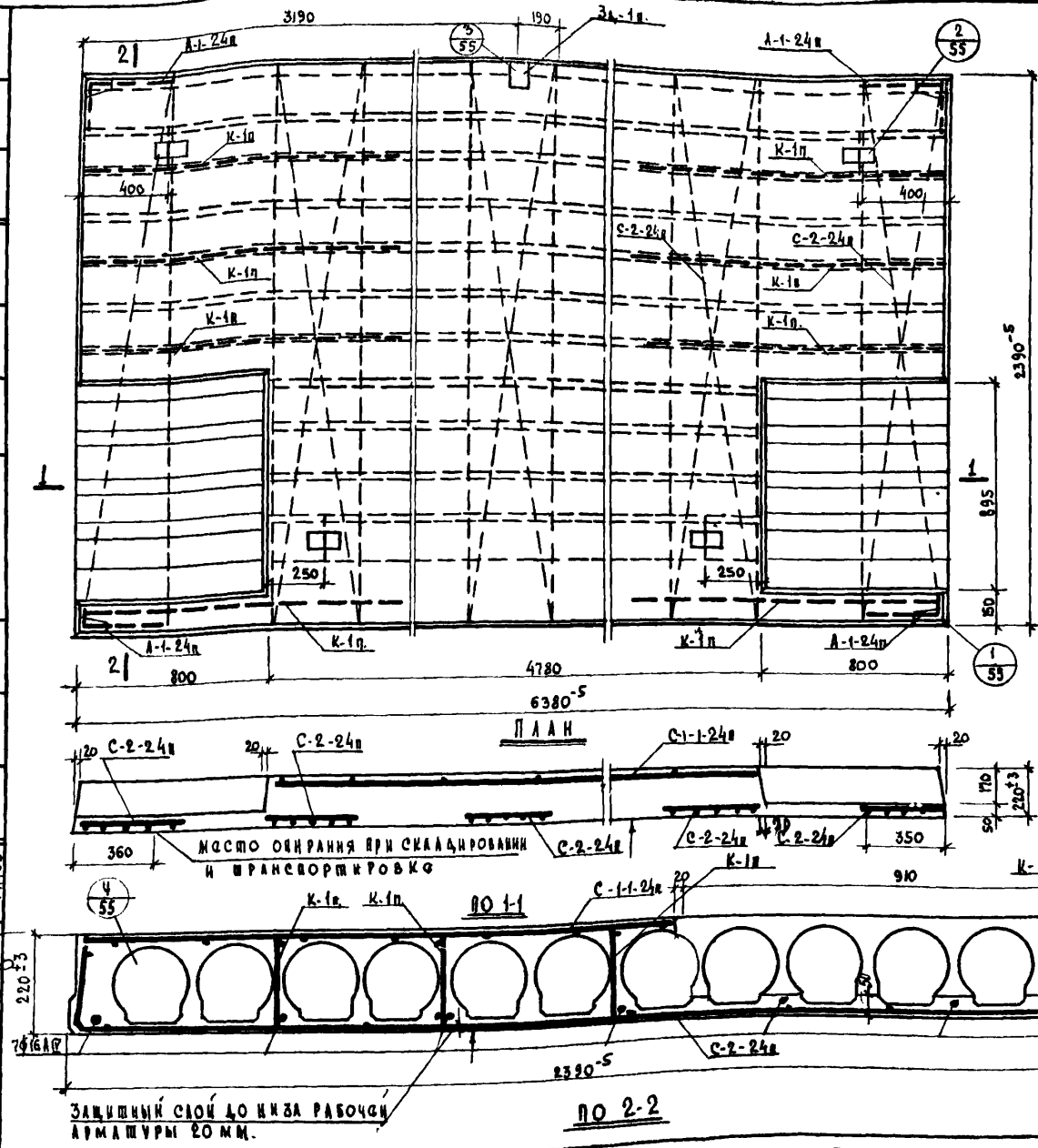
Наименование	Ед. изм.	Колич-во
Вес	кг	4050
Объем бетона	м³	1.62
Вес стали	кг	92.64
Привед толщина бетона	см	10.50
Привед вес металла на 1м² изд.	кг	6.08
Расход металла на 1м³ бетона	кг	56.42
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предв. напряж.	кг/см²	≥ 140

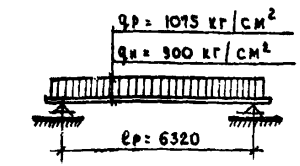
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II в 1-62 с учетом коэффициента условий работы m₁=1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑ должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Сетки и каркасы см. листы 51,52,53

Номер детали / Номер листа

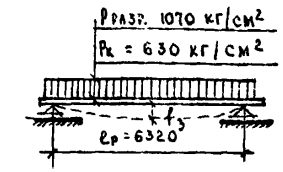
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П1Т-24	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 43	1963





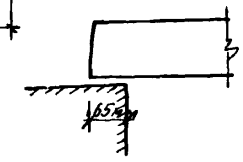
qр = расчетная нагрузка } включая
qн - нормативная нагрузка } вес панели

Расчетная схема



Rразр - разрушающая нагрузка } без учета
Rк - контрольная нагрузка } собст. веса
Замеренный прогиб от контрольн. нагрузке при бетоне марки „200" f = 20 мм.
при бетоне марки „140" f = 16 мм.

Схема испытания



Опирание панели

Спецификация арматуры

Наименов. изд.	Марка	К-во на изд.	Вес кг. марки	Вес кг. всего
П1-3-24	Отд. стфбАIV	7	10.07	70.49
	С-1-1-24п	1	8.37	8.37
	С-2-24п	5	1.60	8.00
	К-1п	8	0.47	3.76
	3Д-1п	1	2.03	2.03
	А-1-24п	4	0.76	3.04
	Петля ф14	4	1.27	5.08
			итого	100.77

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	4325
Объем бетона	м³	1.73
Вес стали	кг	100.77
Прив. толщ. бетона	см.	11.3
Прив. вес мат. на 1 м³ изд.	кг	6.68
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	58.25
Марка бетона	–	200
Кубиковая прочность бетона к моменту перед. на него предв. напряж.	кг/см²	≥140

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В-1-68 с учетом коэффициента условий работы $m = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Сетки и каркасы см. листы 51, 52, 53

Номер детали
Номер листа.

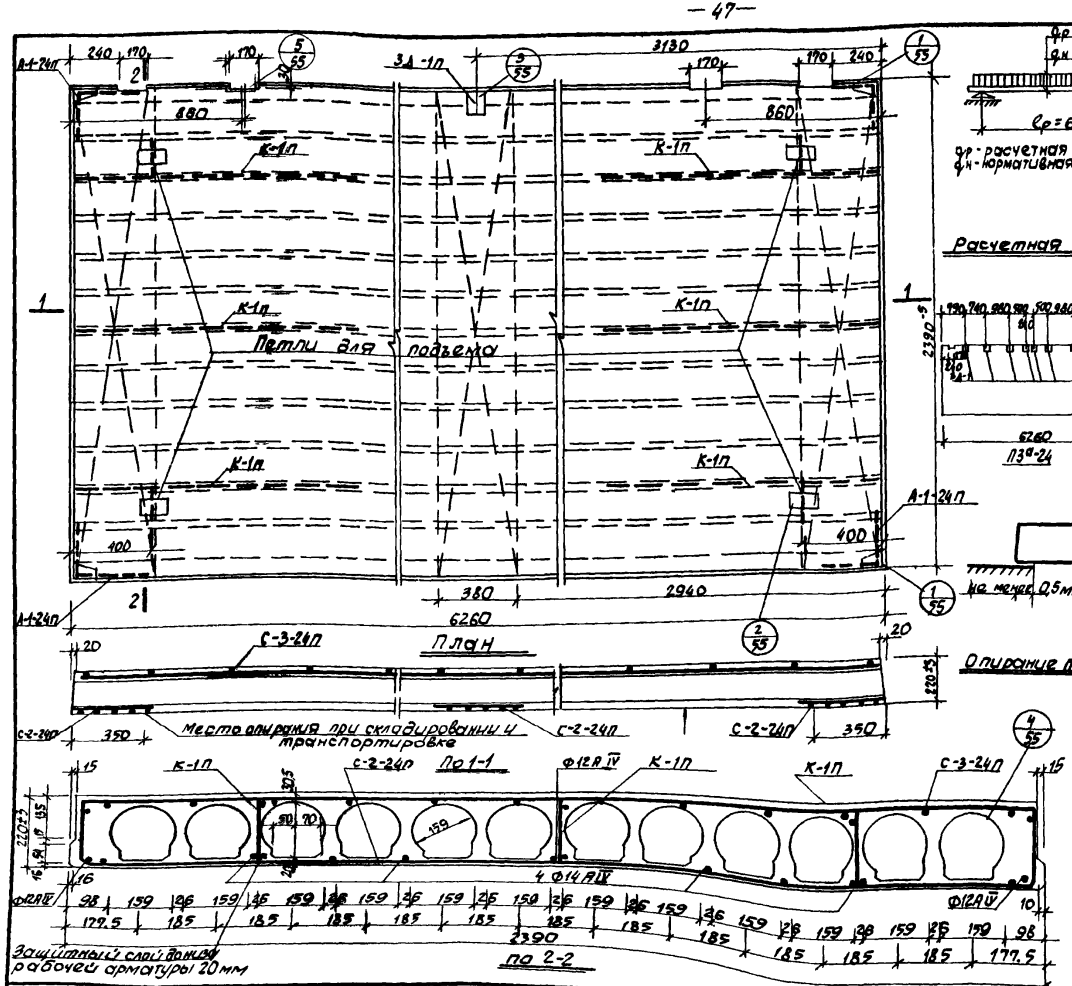
Гл. инж.					
Гл. конст. КБ					
Нач. отд.					
Гл. арх. пр.					
Гл. конструктор	Н. Грачев				
Гл. конс. пр.	В. Лайшанцев				
Сп. инж.	А. Сабуров				
Ст. техн.	Д. Рубинский				

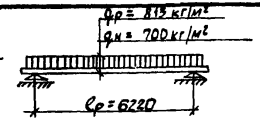
КБ по железобетону Госстроя РСФСР

Издание заводского изготовления

Панель перекрытия П1-3-24

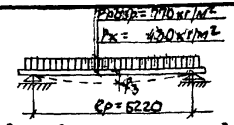
Серия	Альбом III	Лист	
467 А	Часть I	44	1963





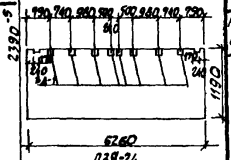
$q_р$ - расчетная нагрузка включая
$q_н$ - нормативная нагрузка вес панели

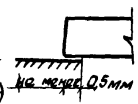
Расчетная схема



Рразр. - Разрушающая нагрузка без учета сов. веса
Рк - контрольная нагрузка
Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" f_3=15мм и марки „110" f_3=10мм

Схема испытания





Опирание панели

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марка	Кол. на марку	Вес кг: Марки	Вес кг: Общий
П3-24А П3а-24А	Отв.ст.Ф12	3	5.58	16.74
	Отв.ст.Ф14	4	7.59	30.36
	С-3-24п	1	8.06	8.06
	С-2-24п	3	1.60	4.80
	К-1п	6	0.47	2.82
	А-1-24п	4	0.76	3.04
	3Д-1п	1/8	2.03	2.03/16.24
	Петли Ф14	4	1.27	5.08
			Итого	72.94/87.14

Характеристика изделий

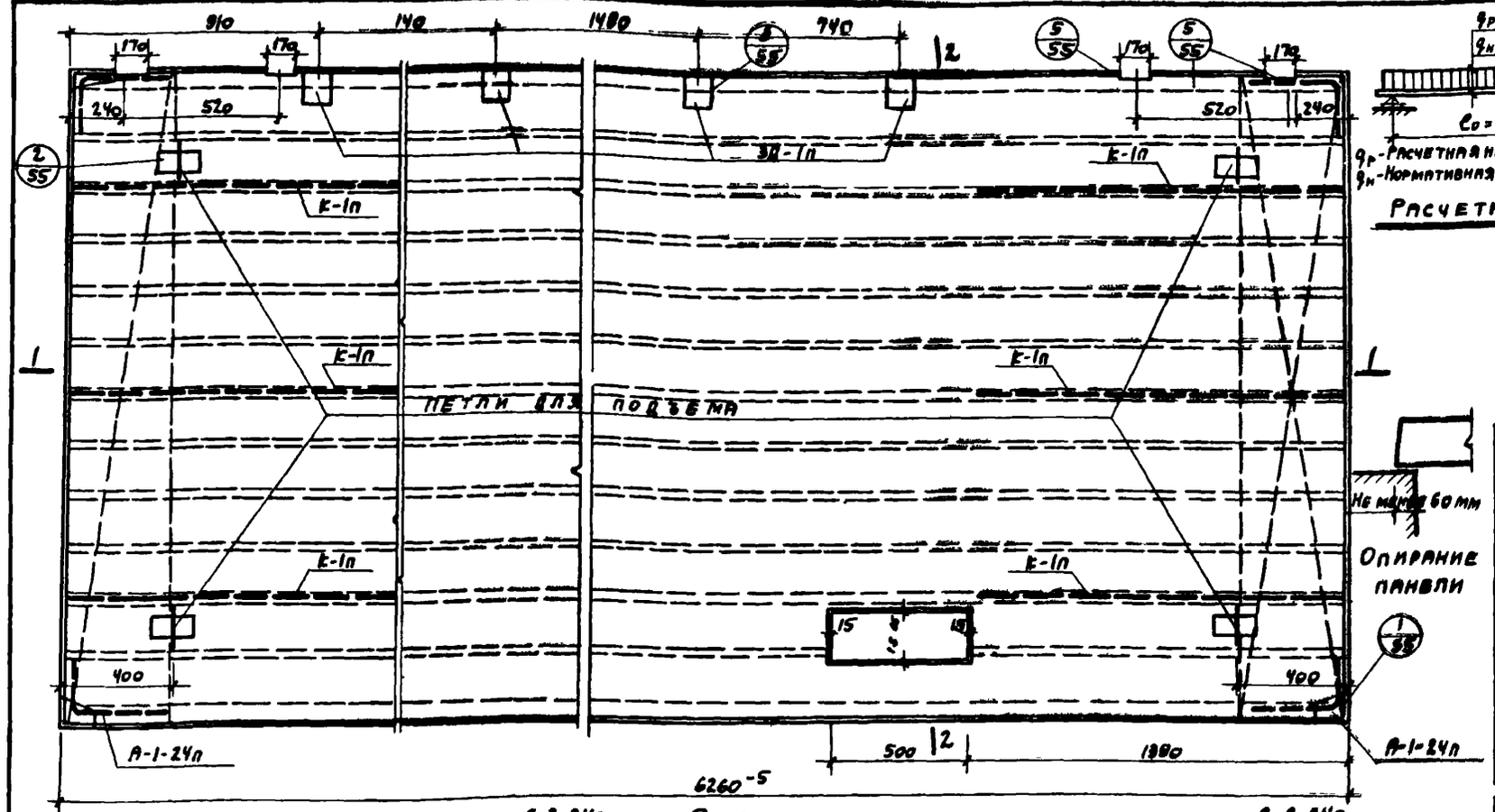
Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	4000
Объем бетона	м³	1.60
Вес стали	кг	72.94/87.14
Привед. толщ. бетона	см	10.5
Привед. вес метал. на 1м² изд.	кг	4.86/5.80
Расход металла на 1м³ бетона	кг	45.59
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту перед. на него предв. напряж.	кг/см²	≥ 140

Примечания:

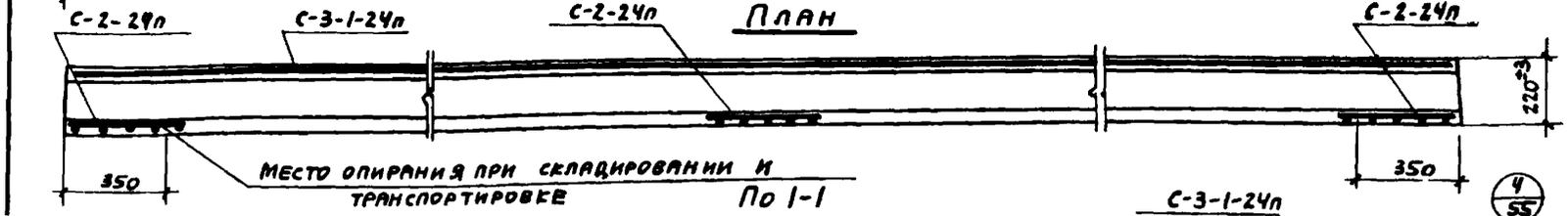
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-68.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 51, 52, 53.

⊖ Номер детали / номер листа

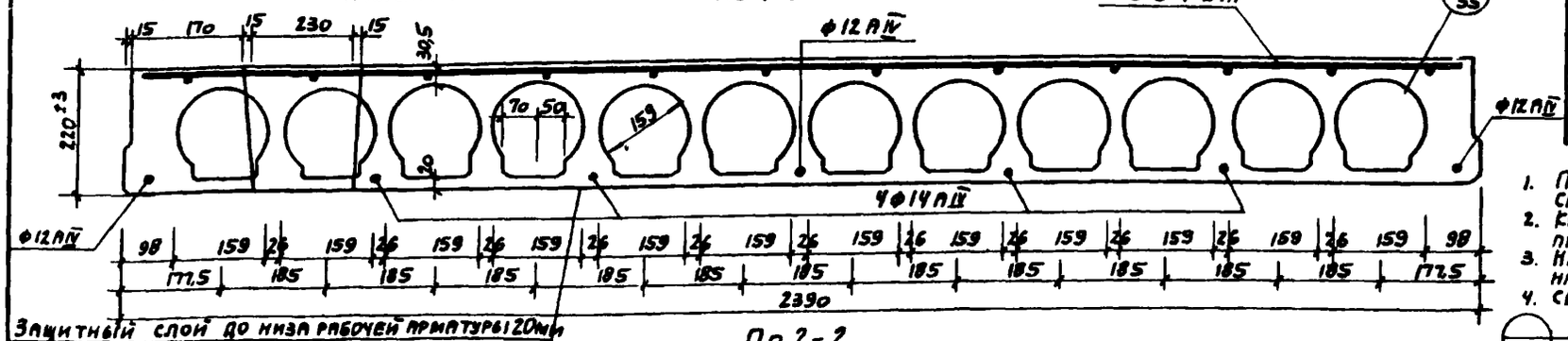
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П3-24А; П3а-24А	Серия 467А	Альбом III Часть 5	Лист 45	1963
Пров	Копир. Фокуз				



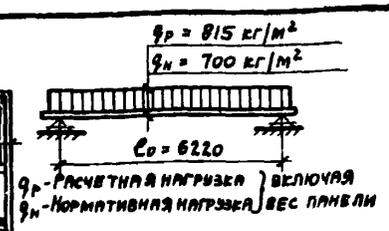
План



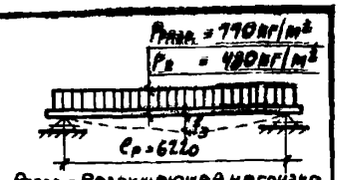
По 1-1



По 2-2



Расчетная схема



$P_{разр.}$ - Разрушающая нагрузка
$P_к$ - Контрольная нагрузка (без учета собственного веса)
Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" f_3 = 15мм; при бетоне марки „140" f_3 = 10мм

Схема испытания

Опирание панели

Спецификация арматуры				
Наимен. изд.	Марка	Кол на марку	Вес кг	
			Марки	Общий
ПЗ-1-24А	Отд. ст. ф12	3	5,58	16,74
	Отд. ст. ф14	4	7,59	30,36
	С-3-1-24п	1	8,14	8,14
	С-2-24п	3	1,60	4,80
	К-1п	6	0,47	2,82
	А-1-24п	4	0,76	3,04
	ЗД-1п	4	2,03	8,12
	Петля ф14	4	1,27	5,08
			Итого:	79,10

Характеристика изделия		
Наименование	Ед изм	К-во
Вес	кг	4000
Объем бетона	м³	1,60
Вес стали	кг	79,10
Прив. толщ. бетона	см	10,5
Прив. вес металла на 1м³ изд	кг	5,29
Расход металла на 1м³ бет.	кг	49,38
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него преб. в напр	кг/см²	≥140

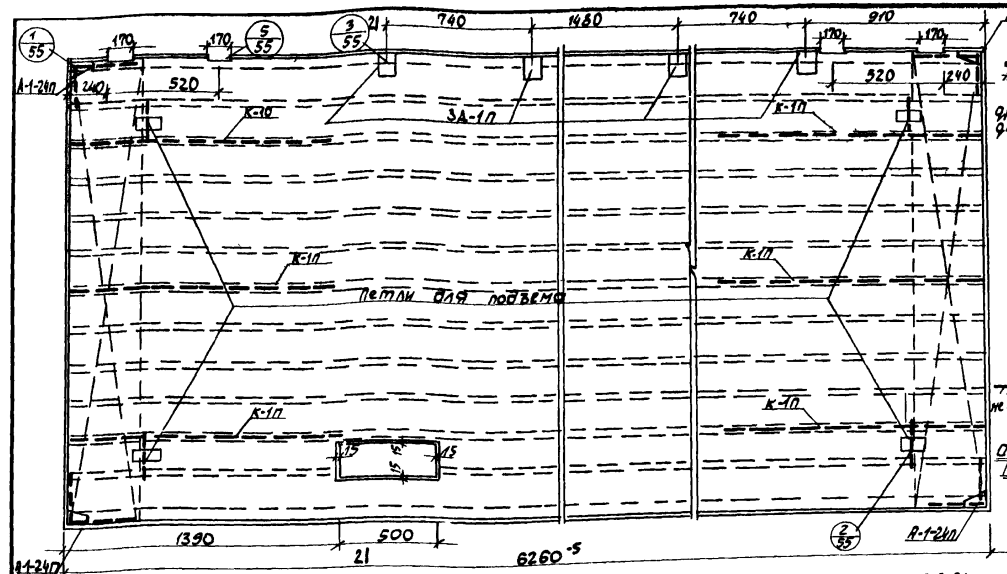
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СН и П II в. 1-68.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы

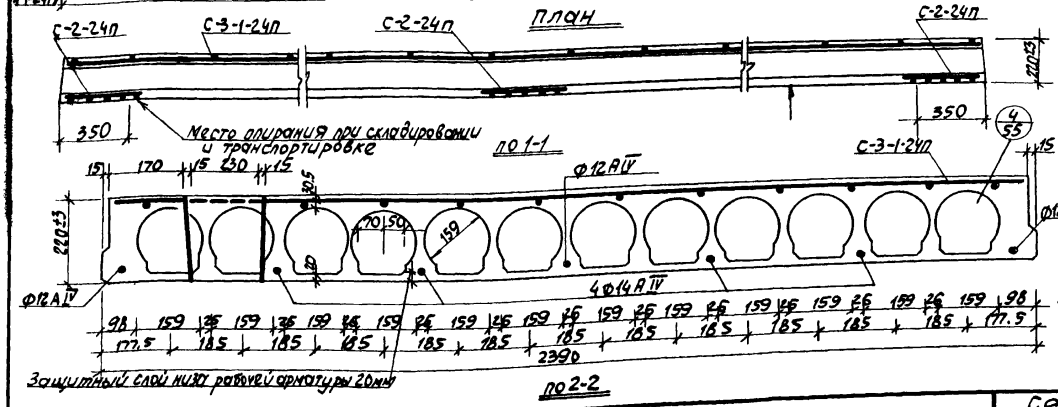
Номер детали / Номер листа

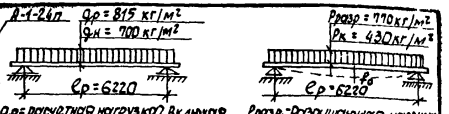
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-1-24А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 46	1963

Пров [signature] 25.09.73 Коп. [signature]



План



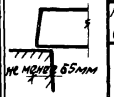


qр = расчетная нагрузка, qн = нормативн. нагрузка, включая вес панели

Расчетная схема

Pразр. - Разрушающая нагрузка
Pк - контрольная нагрузка (без учета собственного веса)
Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки „200" f_3=15 мм
при бетоне марки „140" f_3=10 мм

Схема испытания



Опирание панели

Спецификация арматуры				
Наимен. издел.	Марка	Кол. на марку	Вес кг	
			Марки	Общий
ПЗ-2-24А	Отд.ст.Ф12АIV	3	5.58	16.74
	Отд.ст.Ф14АIV	4	7.59	30.36
	С-3-1-24П	1	8.14	8.14
	С-2-24П	3	1.60	4.80
	К-1П	6	0.47	2.82
	А-1-24П	4	0.16	3.04
	ЗД-1П	4	2.03	8.12
	Петля Ф14	4	1.27	5.08
			Итого:	79.10

Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм	Кол-во
Вес	кг	4000
Объем бетона	м³	1,60
Вес стали	кг	79.10
Прив. толщ. бетона	см	10.5
Прив. вес метал. на 1м³ издел.	кг	5.29
Расход металла на 1м³ бет.	кг	49.38
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту перев. на него пров. напряж.	кг/см²	≥140

Примечания:

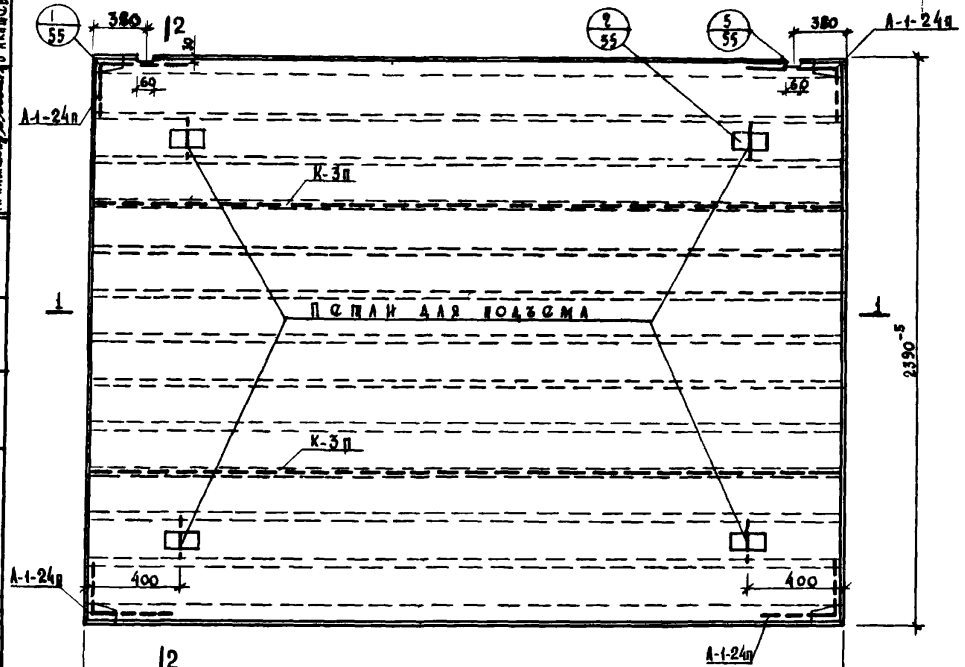
1. Панель разработана в соответствии с СН и П II В1-68 с учетом коэффициента условий работы m = 1.1
2. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
3. Контроль жесткости и прочности панели выполнять по ТУ 73-56.
4. Сетки и каркасы см. листы 51, 52, 53

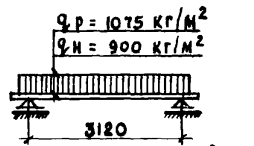
⊖ Номер детали
Номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-2-24А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 47	1963

Пров. Копир. Фокин

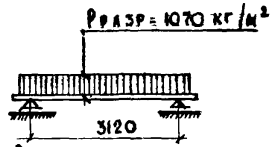
7256-07 51





qр - расчетная нагрузка } включая
qн - нормативная нагрузка } вес панели

Расчетная схема



Рразр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наименование изделия	Марка	Количество на марку	Вес кг	
			Марки	Общий
П2-24	С-4-24п	1	4.16	4.16
	С-7-24п	1	11.94	11.94
	К-3п	2	1.99	3.98
	А-1-24в	4	0.76	3.04
	Петля ф12	4	0.93	3.72
	Итого			26.84

Характеристика изделия

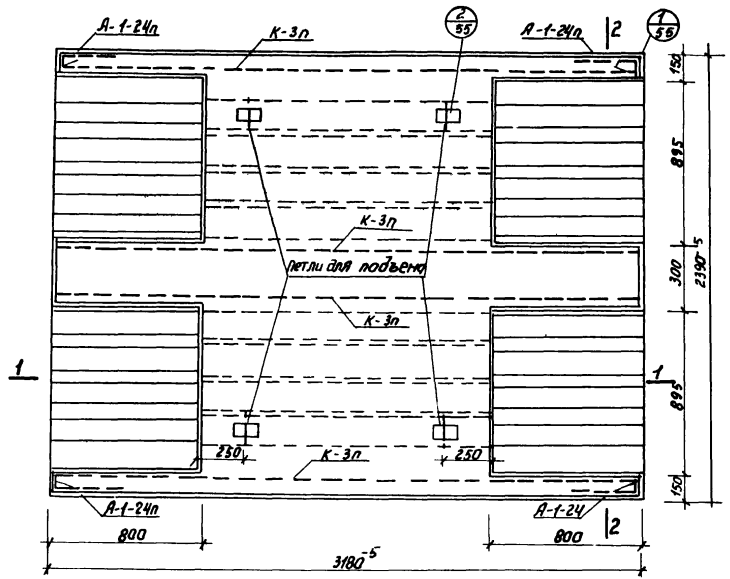
Наименование	Ед. изм.	Колич-во
Вес	кг	2030
Объем бетона	м³	0.81
Вес стали	кг	26.84
Прив. толщ. бетона	см.	10.65
Прив. вес металла (м² изд.	кг.	3.71
Расход металла на 1м³ бет.	кг.	34.81
Марка бетона	-	200

Примечания

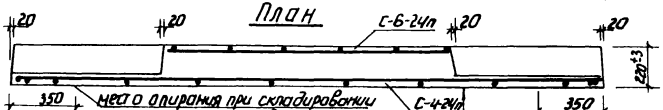
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В 1-68 с учетом коэффиц. М 11
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость отмеченная знаком ⊖, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы смотри листы 52, 54

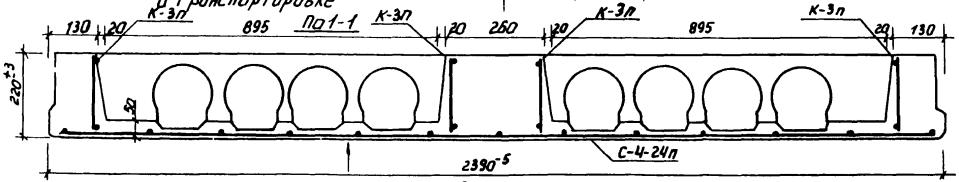
⊖ Номер детали / Номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П2-24	Серия 467 А	Альбом III часть 5	Лист 48	1963

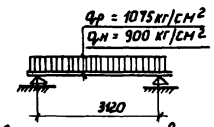


План



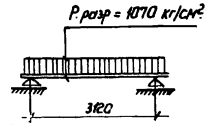


По 2-2



qр - Расчетная нагрузка включая
qн - Нормативная нагрузка вес панели

Расчетная схема



Pразр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марка	К-во на изд.	Вес Марки	кг Всего
П2-3-24	С-7-24п	1	11.94	11.94
	С-6-24п	1	2.41	2.41
	К-3п	4	1.99	7.96
	А-1-24п	4	0.76	3.04
	Петля ф12	4	0.93	3.72
			Итого	29.07

Характеристика изделия

Наименование	Ed изм.	К-во
Вес	кг	2250
Объем бетона	м³	0.90
Вес стали	кг	29.07
Привод. толщина бетона	см	11.8
Привод. вес металла на 1м² изд	кг	4.00
Расход металла на 1м³ бет.	кг	33.81
Марка бетона	–	200

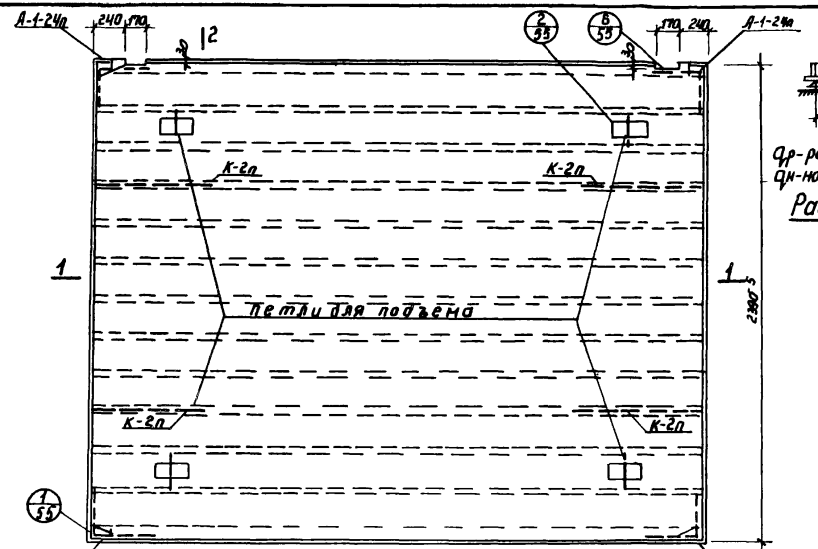
Примечания.

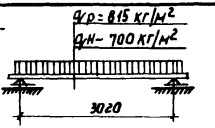
1. Контроль жесткости и прочности панели выполнять по ГОСТ 8829-58.
2. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В 1-62 с учетом коэффициента условий работы $m_1 = 1.1$
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шлакобетон.
4. Сетки и каркасы см. листы 52,54

Номер детали
Номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П2-3-24	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 49	1963

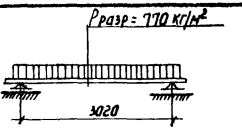
7256-07-53





qр - расчетная нагрузка включая
qн - нормативная нагрузка вес панели

Расчетная схема



Рразр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марка	Кол. на марку	Вес кг. марки	Вес кг. общий
П4-24А	С-5-24п	1	4.08	4.08
	С-8-24п	1	11.56	11.56
	К-2п	4	0.22	0.88
	А-1-24п	4	0.76	3.04
	петля ф12	4	0.93	3.72
		Итого		23.28

Характеристика изделия

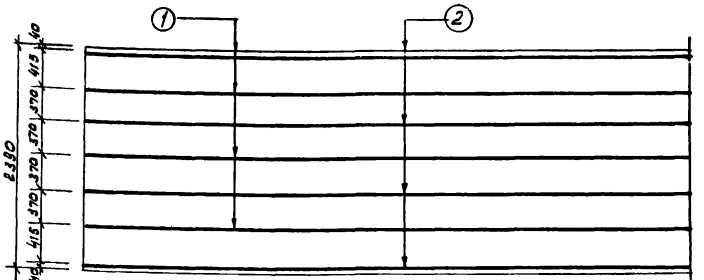
Наименование	Ед. изм	К-во
Вес	кг	2200
Объем бетона	м³	0.88
Вес стали	кг	23.28
Привед. толщина бетона	см	12.03
Привед. вес металла на 1м³ изд	кг	3.58
Расход металла на 1м³ бет.	кг	28.50
Марка бетона	–	200

Примечания

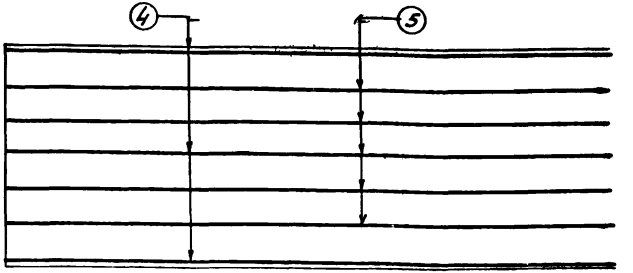
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-В 1-62; m = 1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ▽, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 52, 54

Номер детали / номер листа

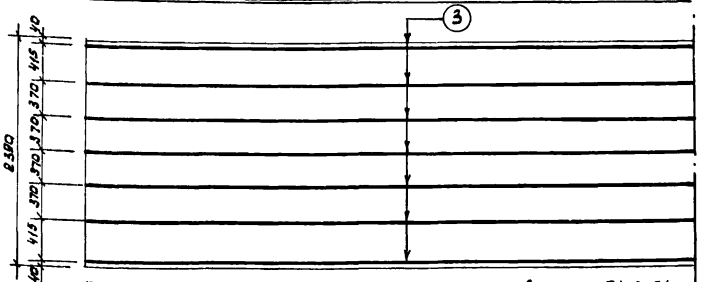
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П4-24А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 50	1963



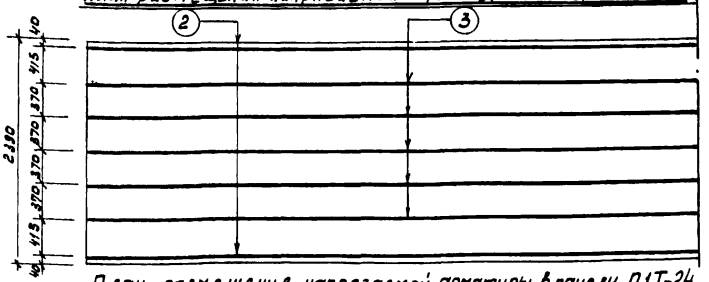
План размещения напрягаемой арматуры в панелях П1-24, П1Т-24



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П3-24А П3-1-24А П3-2-24А



План размещения напрягаемой арматуры в панели П1-3-24



План размещения напрягаемой арматуры в панели П1Т-24

Спецификация арматуры

Наимен.	мм Поз.	ф мм	l мм	h шт	hl м	Вес кг 1 поз.	Вес кг Всего
Отдельн стержни	1	12АIV	6390	1	6.39	5.67	5.67
	2	14АIV	6390	1	6.39	7.72	7.72
	3	16АIV	6390	1	6.39	10.07	10.07
	4	12АIV	6270	1	6.27	5.58	5.58
	5	14АIV	6270	1	6.27	7.59	7.59

Характеристика арматуры

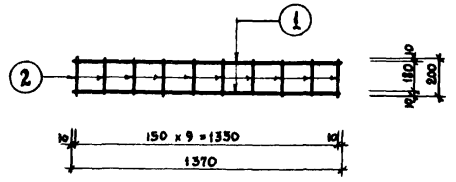
Горячекатанная сталь класса А IV по ГОСТ	$R_e^н = 6000$ кг/см²

Примечания

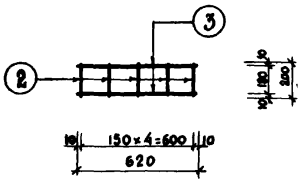
1. Принятое натяжение арматуры $\sigma_0 = 5200$ кг/см² ± 800 кг/см².
2. Расчет удлинения произведен из расчета длины стержня в изделии.

Изделия заводского изготовления	План размещения напрягаемой арматуры	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 51	1963

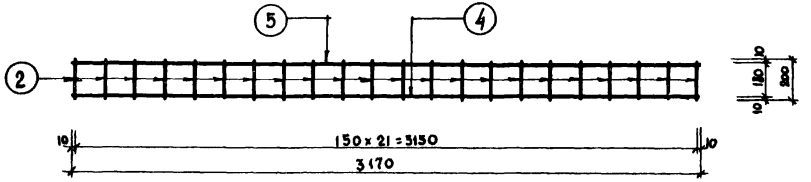
Пров [illegible] Копир [illegible]



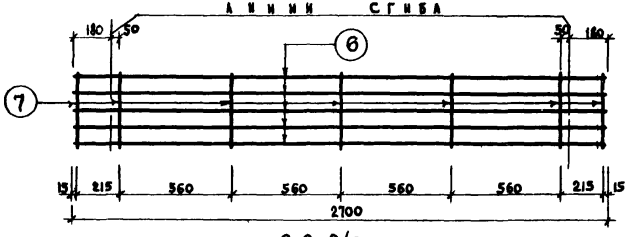
К-1п



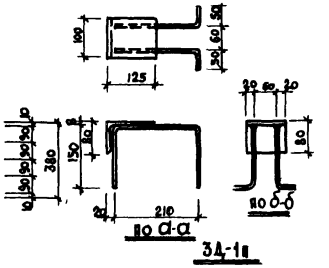
К-2п



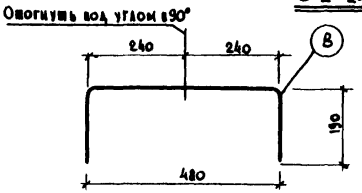
К-3п

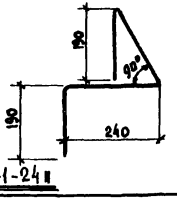


С-2-24п



3Д-1п





А-1-24п



Петля для подъёма

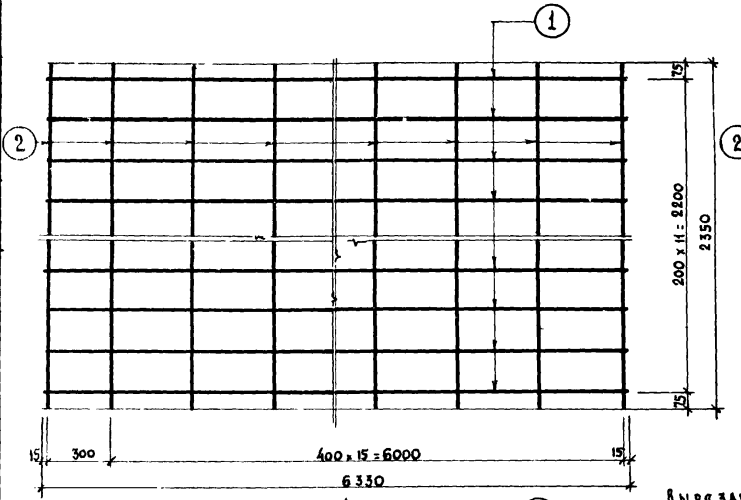
Спецификация арматуры							
Наимен	№№ поз	ф мм	l мм	h шт	h^{l} м	Вес кг 1 поз.	Вес кг всего
К-1п	1	4ВI	1370	2	2.74	0.27	0.47
	2	4ВI	200	10	2.00	0.20	
К-2п	2	4ВI	200	5	1.00	0.10	0.22
	3	4ВI	620	2	1.24	0.12	
К-3п	2	4ВI	200	22	4.40	0.43	1.99
	4	8АIII	3170	1	3.17	1.25	
	5	4ВI	3170	1	3.17	0.31	
С-2-24п	6	4ВI	2700	5	13.50	1.34	1.60
	7	4ВI	380	7	2.66	0.26	
А-1-24п	8	12	860	1	0.86	0.76	0.76
Петля	9	14/12	1050	1	1.05	127/0.93	1.27/0.93
3Д-1п	10	4 Х 5 Х 25	100	1	0.10	1.25	2.03
	11	10А I	630	2	1.26	0.78	

Характеристика арматуры	
Горячекатанная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-51 ф 8 А-III	$R_e^н = 4000$ кг/см²
Проволока холоднотянутая класса В-I по ГОСТ 6727-53	$R_e^н = 5500$ кг/см²

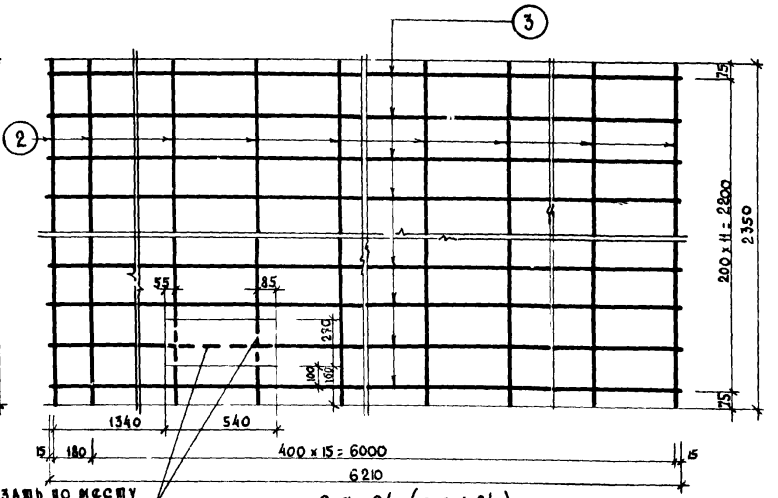
Примечание

Сварные сетки выполнять по ТУ 73-56

Изделия заводского изготовления	Каркасы К-1п; К-2п; К-3п; Сетка С-2-24п; Анкер А-1-24п и 3Д-1п	Серия 467 А	Альбом III часть 5	Лист 52	1963

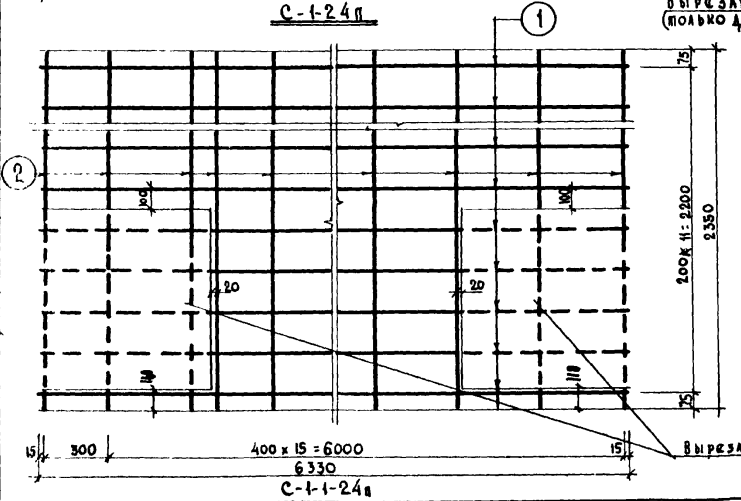


С-1-24п



Вырезать по месту
(только для С-3-1-24п)

С-3-24п (С-3-1-24п)



С-1-1-24п

Вырезать по месту

Спецификация арматуры

Наимен	№ поз	ф мм	ℓ мм	n шт.	nℓ м.	Вес кг 1 поз.	Вес кг всего
С-1-24п	1	3б I	6330	12	75.96	4.18	8.14
	2	4б2	2350	17	39.95	3.96	
С-1-1-24п	1	3б I	6330	12	75.96	4.18	8.37
	2	4б I	2350	18	42.30	4.19	
С-3-24п (С-3-1-24п)	2	4б I	2350	17	39.95	3.96	8.06
	3	3б I	6210	12	74.52	4.10	

Характеристика арматуры

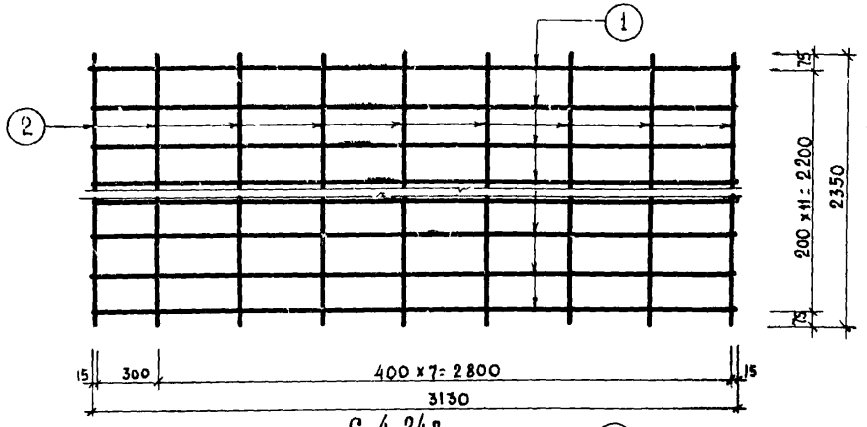
Проволока холоднотянутая класса В-I по ГОСТ 6727-53	$R_a^н$ 5500 кг/см²

Примечание:

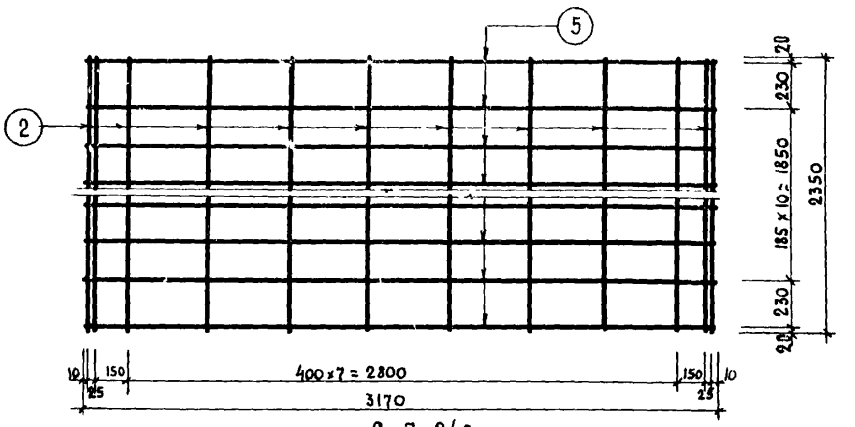
Сварные сетки выполнять по ТУ73-56

Издания заводского изготовления	Сварные сетки С-1-24п; С-1-1-24п; С-3-24п.	Серия 467.1	Альбом III часть 5	Лист 53	1963

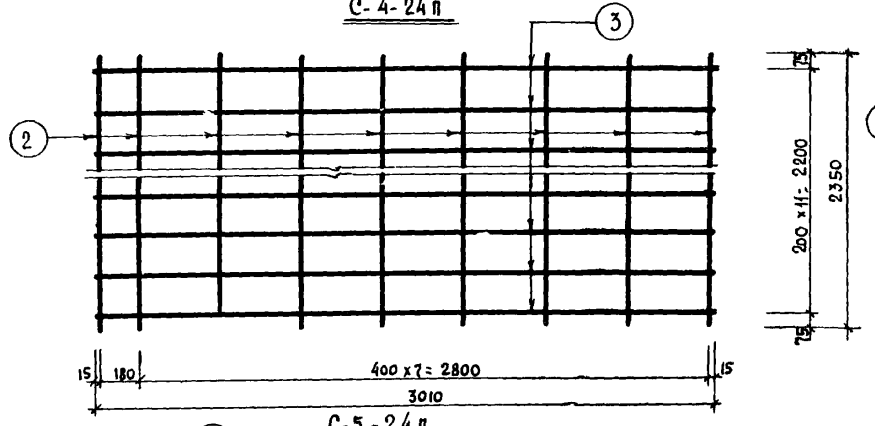
7256-07



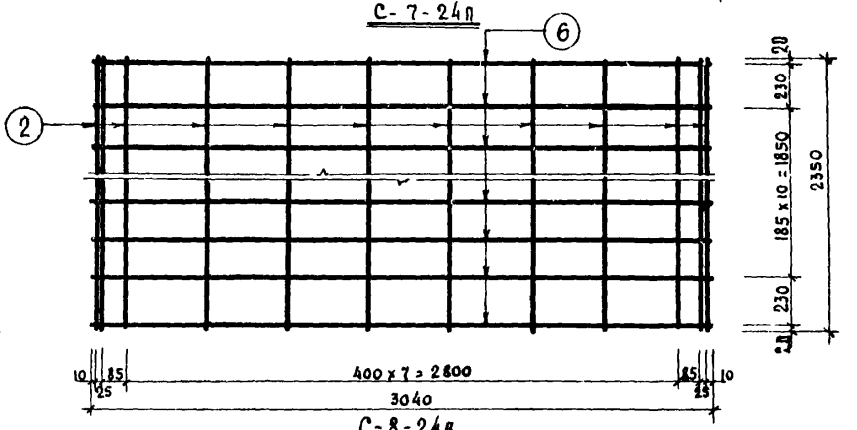
С-4-24п



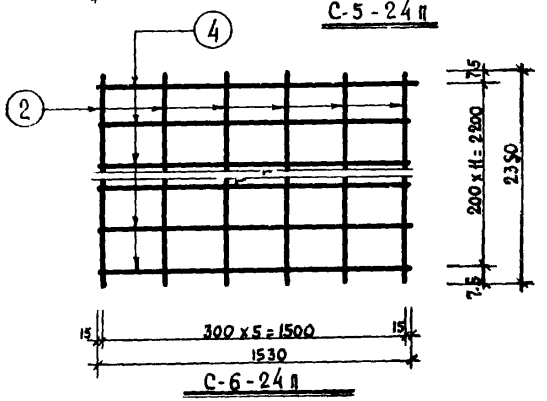
С-7-24п



С-5-24п



С-8-24п



С-6-24п

Спецификация арматуры

Наимен.	№№ поз	ф мм	l мм.	h шт	hl м	вес кг 1 поз.	вес кг всего
С-4-24п	1	3ВI	3130	12	37.56	2.07	4.16
	2	4ВI	2350	9	21.15	2.09	
С-5-24п	2	1ВI	2350	9	21.15	2.09	4.08
	3	3ВI	3010	12	36.12	1.99	
С-6-24п	2	4ВI	2350	6	14.10	1.40	2.41
	4	3ВI	1530	12	18.36	1.01	
С-7-24п	2	4ВI	2350	12	28.20	2.79	11.94
	5	6АIII	3170	13	41.21	9.15	
С-8-24п	2	4ВI	2350	12	28.20	2.79	11.56
	6	6АIII	3040	13	39.52	8.77	

Характеристика арматуры

Сталь горячекатанная класса А-III по ГОСТ 5781-51 ф 6 А III	$R_a^н = 4000$ кг/см²
Проволока холоднотянутая класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф 3ВI ф 4ВI	$R_e^н = 5500$ кг/см²

Примечание:
Сварные сетки выполнять по ТУ73-56

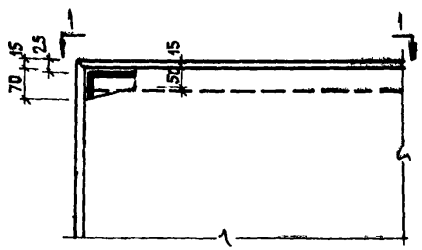
Изделия заводского изготовления	Сварные сетки С-4-24п - С-8-24п	Серия 467 А	Альбом III часть 5	Лист 54	1963

КБ по железобетону Госстроя РСФСР

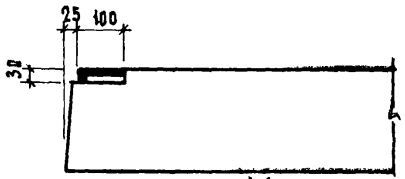
ЦНИИЭП Жилища

Гл. инж. КБ — Гл. конст. КБ — Нач. отд. — Гл. арх. пр. — Гл. конс. пр. — Гл. инж. — Гл. конс. пр. — Гл. конс. пр. — Ст. инж. — Ст. техн. — Гл. инж. — Гл. конс. пр. — Гл. арх. пр. — Гл. инж. пр. — Рук. отд. — Гл. инж. отд. — Гл. арх. пр. — Гл. инж. пр. — Гл. инж. сек. — Станишевский — Балановский — Д. Жагар — И. Полозов — Б. Акишев

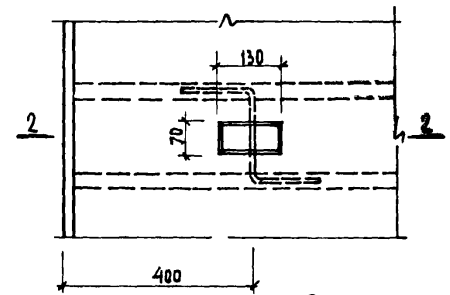
Н. Грачев — В. Айнбиндер — В. Сабуров — А. Рубинская — Я. Фельман — В. Болтинский — Г. Пачендева — В. Гуцков — Я. Якушев



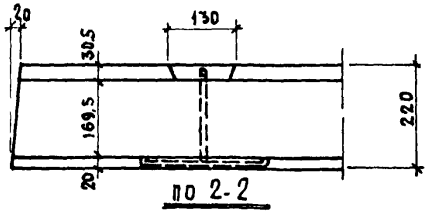
Деталь 1



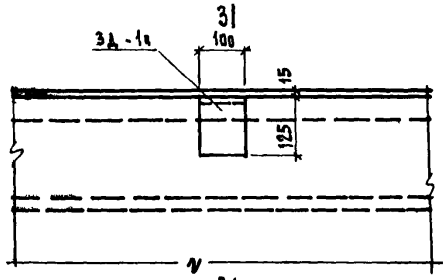
по 1-1



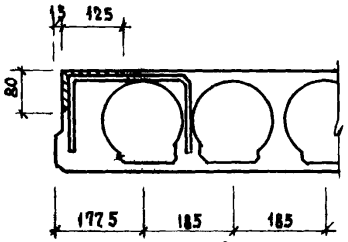
Деталь 2



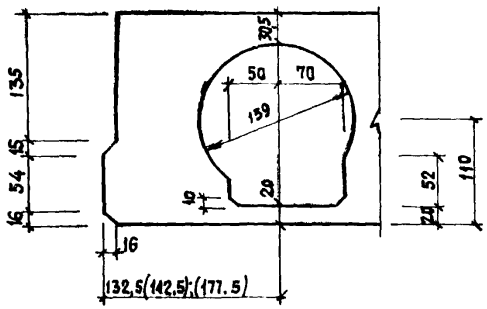
по 2-2



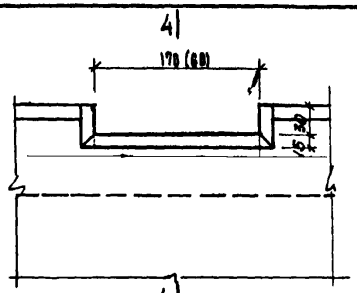
Деталь 3



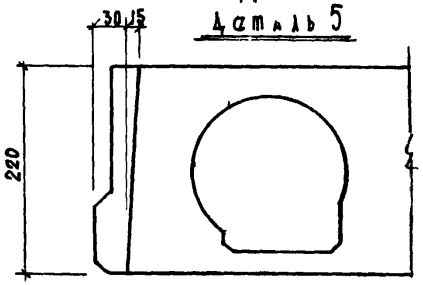
по 3-3



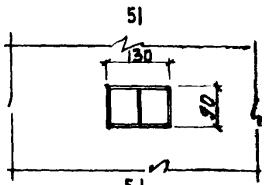
Деталь 4



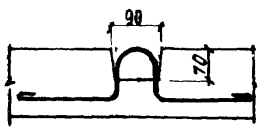
Деталь 5



по 4-4



Деталь 6

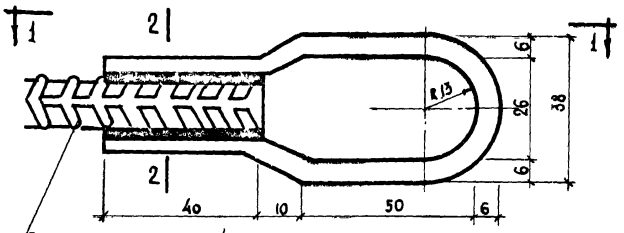


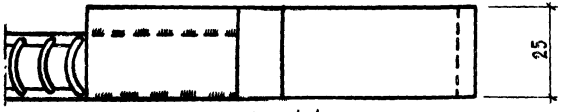
по 5-5

Издания заводского изготовления	Детали	Серия 467 А	Альбом III Часть 5	Лист 55	1963

инв. 7256-07

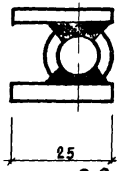
7256-07



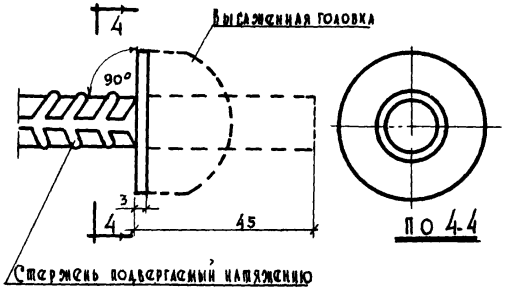


По 1-1

Вариант 1

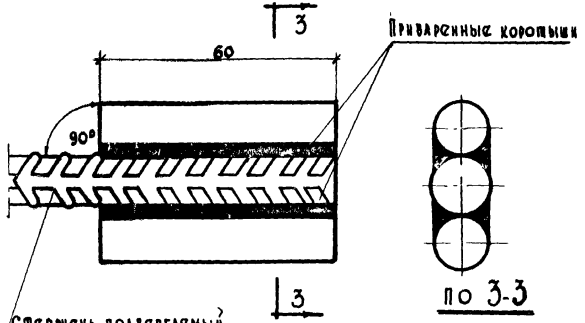


По 2-2



По 4-4

Вариант 3



По 3-3

Вариант 2

Примечания:

1. Концевые анкеры приняты по инструкции ИЖМ-4-59, разработанной НИИ железобетона Главмоспромстройматериалы при Мосгорисполкоме.

gost.e-ecolog.ru

Издания заводского изготовления	Концевые анкеры при электротермическом натяжении арматуры	Серия 467 А	Альбом III часть 5	Лист 56	1963