ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.004-8

МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ

Выпуск 71

ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР УГЛОВОЙ МАРКИ 305ГП16/70

ЗАВОДА «Борец»

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16061-06
ЦЕНА 0-57

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.
Заказ № 10658 Тираж 170 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3004-8

МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ

ВЫПУСК 71

ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР УГЛОВОЙ МАРКИ 305ГП16/70 ЗАВОДА «Борец»

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны

Ленинградским отделением ГПИ «Фундаментпроект»

Начальник института (Рукавцов Я.М.)
Главный инженер института (Лопатин А.А.)
Начальник отдела (Малов В.Ф.)
Главный инженер проекта (Зеликсон Э.Г.)

Утверждены

Постановлением Госстроя СССР от 6.03.79 N23 и введены в действие с 1.06.79

Ведомость чертежей выпуска

Наименование	N листа	N стр.
Ведомость чертежей выпуска	1	2
Пояснительная записка к проекту фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2	2-4	3-5
Отлубочный чертеж фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2: план	5	6
Отлубочный чертеж фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2: разрезы 1-1, 2-2	6	7
Отлубочный чертеж фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2: разрез 3-3, сечение 4-4; схемы размещения и заделки свай в фундаменте	7	8
Закладные изделия фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2: сечение Б-Б, марка М-1, спецификация и выборка отлали	8	9

Наименование	N листа	N стр.
Арматурный чертеж фундамента ФОМ-71-1—ФОМ-71-2. Монтажные схемы сеток, план выпусков	9	10
Арматурный чертеж фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2: сетки с С1 по С5	10	11
Арматурный чертеж фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2; сетки с С6 по С10, сводная ведомость сеток	11	12
Арматурный чертеж фундамента ФОМ-71-1: спецификация	12	13
Арматурный чертеж фундамента ФОМ-71-2: спецификация	13	14
Содержание серии		15 - 17

Пояснительная записка

I. Общая часть

1.1 Серия 3.004-8 содержит рабочие чертежи фундаментов (без применения виброизоляции) под компрессоры, выпускаемые отечественными заводами.

1.2. Типовые рабочие чертежи предназначены для возведения фундаментов под компрессоры в существующих (при устройстве фундаментов на естественном основании) и вновь строящихся компрессорных.

1.3. В настоящий выпуск включены рабочие чертежи фундаментов под компрессор марки 305ГП16/70, выпускаемый заводом „Борец".

1.4. Техническая характеристика компрессора:

а) число цилиндров - 2;
б) расположение цилиндров - угловое;
в) рабочее число оборотов - 500 об/мин;
г) угол заклинивания кривошипов - 90°;
д) тип электродвигателя - БСДКП 15-21-12;
е) масса компрессорного агрегата - 5,7 т.

1.5. Рабочие чертежи фундаментов разработаны для грунтов, указанных в „Классификации грунтов как основания фундаментов под машины" (см. лист 4 настоящего выпуска) и условно разделенных на 4 категории. Номенклатура грунтов „Классификации" принята в соответствии со СНиП I-15-74 „Основания зданий и сооружений. Нормы проектирования".

1.6. При наличии в основании фундаментов грунтов I категории, слоем мощностью до 1,5 м его следует заменять тщательно утрамбованной песчаной подушкой (ε = 0,55), которая по несущей способности приравнивается к грунтам II категории.

1.7. В том случае если слой грунтов I категории достигает большей мощности (более 1,5 м), необходимо возводить свайный фундамент. Количества, размеры и материал свай назначаются в соответствии с местными грунтовыми условиями (СНиП II-Б. 5-67* „Свайные фундаменты. Нормы проектирования.")

1.8. На грунтах II, III и IV категорий фундамент устраивается на естественном основании.

1.9. При применении типовых рабочих чертежей фундаментов под компрессоры в районах с особыми грунтовыми условиями следует учитывать требования разд. 4-12 СНиП II-15-74 „Основания зданий и сооружений. Нормы проектирования", а для районов вечномерзлых грунтов СНиП II-18-76 „Основания и фундаменты зданий и сооружений на вечномерзлых грунтах. Нормы проектирования".

1.10. При наличии на площадке строительства грунтовых вод, агрессивных по отношению к бетону, необходимо учитывать требования СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".

1.11. Настоящие рабочие чертежи не применимы для строительства фундаментов, расположенных вблизи оборудования, чувствительного к вибрациям, а также вблизи жилых домов, больниц и т.п. В этих случаях фундамент под компрессор устраивается виброизолированным в соответствии с „Руководством по проектированию виброизоляции машин и оборудования". Стройиздат, 1972 г.

1.12. В проекте принята следующая маркировка: фундаменты обозначены буквами ФОМ (фундамент оборудования монолитный) с последующими (через тире) цифрами, первая из которых указывает номер выпуска 3 серии, а вторая - типоразмер нижней части фундамента.

Ключ для подбора марки фундамента под компрессор 305ГП16/70

Таблица 1

Марка фундамента	Категория грунта	Тип фундамента
ФОМ-71-1	I	Свайный
ФОМ-71-2	II, III	На естественном основании
ФОМ-71-1	IV	

ТК 1977 г.	Пояснительная записка к проекту фундаментов ФОМ-71-1 — ФОМ-71-2	

II. Конструктивные решения

2.1. Фундаменты под компрессор марки 305ГП16/70 запроектированы в виде монолитных железобетонных массивов, разделенных на две части рабочим швом бетонирования.

2.2. Размеры верхней части, а также глубина заложения фундаментов остаются неизменными для всех грунтов, указанных в „Классификации". Габариты верхней части фундаментов приняты по стройзаданию Невского завода „Борец" и согласованы с ним протоколом от 20 июня 1977 г.

2.3. Размеры нижней части фундаментов, приведенные в таблице 3 (лист 5), определены расчетом и зависят от категории грунтов, на которые возводятся фундаменты.

2.4. В зависимости от категории грунтов фундаменты устраиваются на естественном основании или свайные.

2.5. Фундаменты выполняются из бетона марки 150, Мрз 50.

2.6. Фундаменты армируются конструктивно в соответствии с требованиями СНиП II-Б.7-70. Фундаменты машин с динамическими нагрузками. Нормы проектирования". Арматура принята из горячекатаной стали класса AII. Армирование производится отдельными вязаными сетками.

2.7. Расход материалов на фундамент см. в таблице 2 (лист 4).

2.8. Крепление компрессора к фундаменту осуществляется фундаментными болтами, поставляемыми заводом-изготовителем компрессора.

2.9. Гидроизоляция фундамента решается в каждом конкретном случае отдельно в зависимости от гидрогеологических условий площадки строения. Указания по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений" (СН 301-65*).

III. Нагрузки и расчет

3.1. Статические и динамические нагрузки на фундаменты приняты по чертежам завода „Борец" 305ГП16/70-Н4.

3.2. Расчет фундаментов произведен на колебания от воздействия нормативных динамических нагрузок, а также по несущей способности основания.

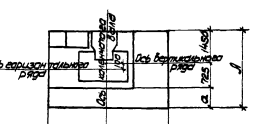
3.3. Амплитуда колебаний запроектированных фундаментов не превышает допускаемой величины, указанной в СНиП II-Б.7-70, таблица 7, и равна 0,110 мм.

3.4. Полная расчетная нагрузка на свайный фундамент - 81,07 т.

3.5. Наибольшие значения неуравновешенных сил инерции II порядка:
а) вертикальная - 5,85 кгс;
б) горизонтальная - 6,5 кгс.

3.6. Наибольшие значения неуравновешенных сил инерции II порядка:
а) вертикальная - 785 кгс;
б) горизонтальная - 685 кгс.

3.7. Схема приложения неуравновешенных сил инерции.



Вертикальные силы инерции приложены в точке „0", горизонтальные силы инерции направлены по оси горизонтального ряда и приложены на отм. 0,730.

IV. Указания по применению

При использовании настоящего проекта необходимо:

4.1. Уточнить марку компрессора и сверить габариты верхней части фундамента со стройзаданием, высылаемым заводом.

4.2. Пользуясь данными инженерно-геологических изысканий, определить категорию грунтов по „Классификации грунтов как основания фундаментов под машины" (см. лист 4).

4.3. По таблице 1 (лист 2) найти марку и тип фундамента.

4.4. Размеры нижней части фундамента определяются по таблице 3 на листе 5, глубина заложения и размеры верхней части остаются постоянными для всех марок.

4.5. При необходимости устройства свайного фундамента использовать рекомендации, приведенные на листе 7.

Пример.

Определить типоразмер фундамента под компрессор марки 305ГП16/70, возводимого на пластичных супесях с условным расчетным давлением 1,5 кгс/см². По классификации грунтов, приведенной на листе 4, находим, что эти грунты относятся к III категории, которой по ключу соответствует типоразмер ФОМ-11-2. По таблице 3 (лист 5) определяем размеры подошвы для ФОМ-11-2: А = 2900 мм. Второй размер постоянен для всех категорий грунта и равен 4330 мм. Фундамент возводится на естественном основании (см. таблицу 1 лист 2).

ТК 1977 г.	Пояснительная записка к проекту фундаментов ФОМ-11-1 — ФОМ-11-2	Серия 3.004-8 Выпуск 11	Лист 3

V. Указания по производству работ

5.1. Бетонирование фундаментов производить в две очереди. В первую – от отм. –1,200 до отм. –0,500, во вторую – от отм. –0,500 до отм. 0,130. Бетонная смесь должна укладываться горизонтальными слоями одинаковой толщины с уплотнением вибраторами (см. СНиП III-15-76 п.п. 4.23÷4.31).

5.2. При укладке бетона на отм. –0,500 установить арматурные выпуски пов. 16, 17 (см. лист 9).

5.3. Возобновление бетонирования допускается только после достижения бетоном прочности не менее 15 кгс/см². Поверхность ранее уложенного бетона перед бетонированием должна быть обработана в соответствии с указаниями СНиП III-15-75 п. 4.22.

5.4. Колодцы фундаментных болтов устраивать квадратного сечения с опалубкой из досок или круглого сечения с опалубкой из кровельной стали.

5.5. После установки и выверки компрессора необходимо устроить подливку толщиной 50 мм.

5.6. Монтаж компрессора и подливку производить в соответствии с требованиями СНиП III-31-74 "Технологическое оборудование. Основные положения" и СНиП III-Г.10.2-62 "Компрессоры. Правила производства и приемки монтажных работ."

Расход материалов на фундамент

Таблица 2

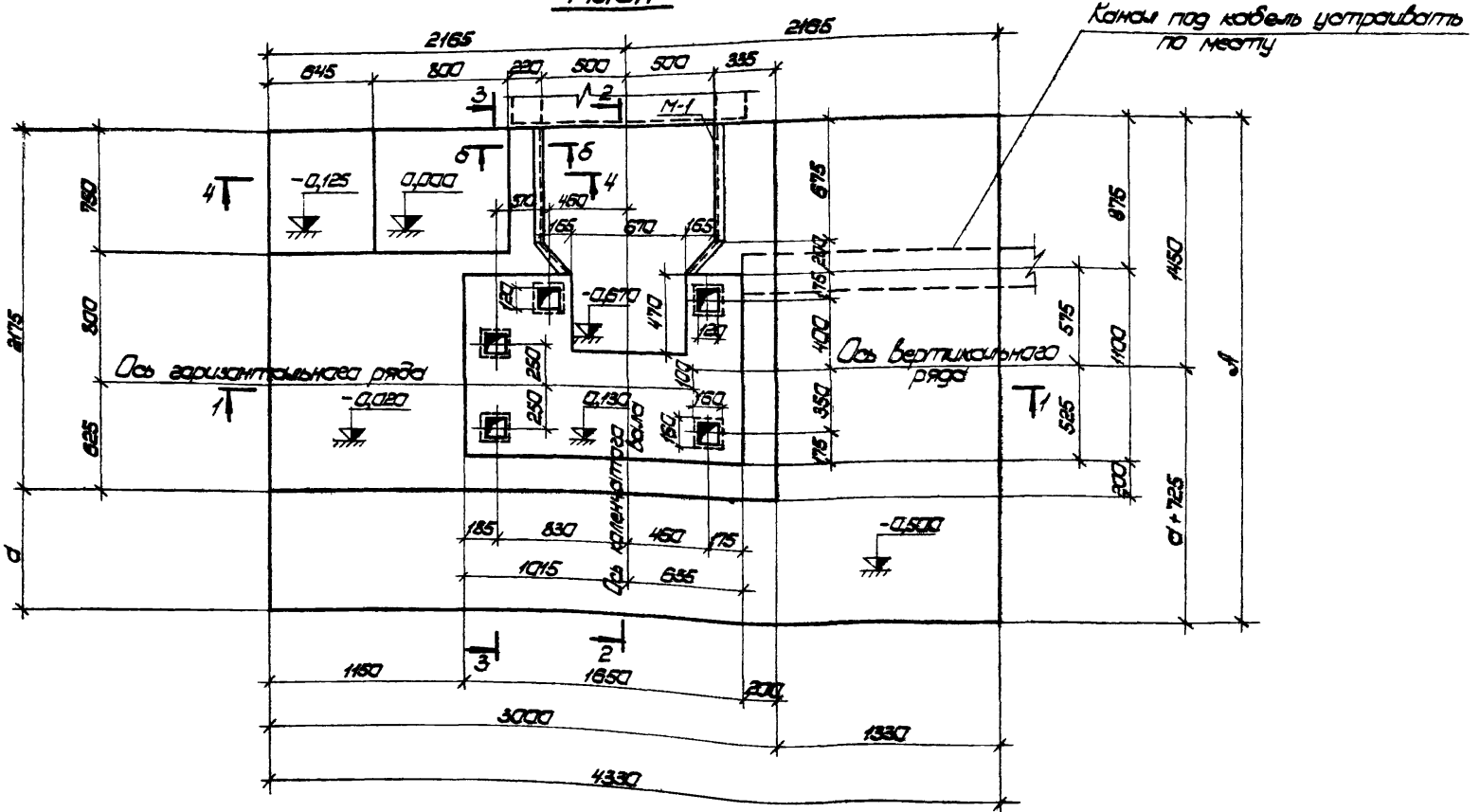
Марка фундамента	Бетон марки 150 м³	Бетон марки 50 м³	Сталь, кг			Примечание
			Ст. кл. AI	Прокат	Итого	
ФОМ-71-1	8,3	1,0	197,0	10,4	207,4	Сваи по местным условиям
ФОМ-71-2	10,0	1,3	226,4	10,4	236,8	

Классификация грунтов как основания фундаментов под машины (применительно к номенклатуре грунтов по СНиП II-15-74)

Категория	Наименование грунтов	Условное расчетное сопротивление R, кгс/см² по СНиП II-15-74
I	Суглинки и глины текучепластичные ($0,75 < J_L \leq 1$ и текучие ($J_L > 1$) Супеси текучие ($J_L > 1$) Заторфованные грунты Насыпные грунты, уложенные без уплотнения Пески рыхлые Пески пылеватые ($e \geq 0,6$) водонасыщенные $G \geq 0,8$	< 1,0
II	Суглинки и глины мягкопластичные ($0,50 < J_L \leq 0,75$) Супеси пластичные ($0,5 \leq J_L \leq 1$) Пески пылеватые ($e \leq 0,8$) влажные $G < 0,8$	1,0 – 1,5
III	Суглинки и глины тугопластичные ($0,25 < J_L \leq 0,50$) и полутвердые ($0 \leq J_L \leq 0,25$) Супеси пластичные ($0 \leq J_L \leq 0,50$) Пески мелкие влажные ($e < 0,75$) $G < 0,8$ Пески пылеватые маловлажные ($e < 0,75$) $G < 0,5$	1,5 – 2,5
IV	Суглинки и глины твердые ($J_L < 0$) Супеси твердые ($J_L < 0$) Крупнообломочные грунты Пески крупные и средней крупности ($e < 0,7$) независимо от влажности Пески мелкие ($e < 0,75$) маловлажные $G < 0,5$	> 2,5

Насыпные грунты, укладываемые с заданной плотностью, оцениваются по условному расчетному давлению как грунты естественного сложения.

План



Переменные размеры подошвы фундамента

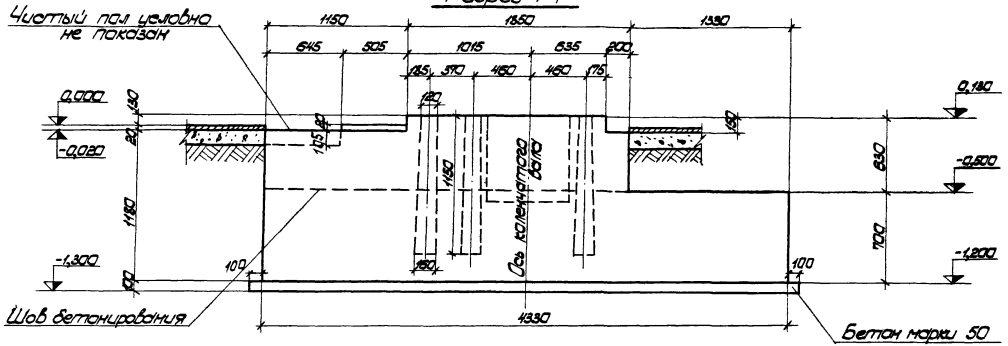
Таблица 3

Марка фундамента	A мм	d мм
ФОМ-71-1	2340	165
ФОМ-71-2	2900	725

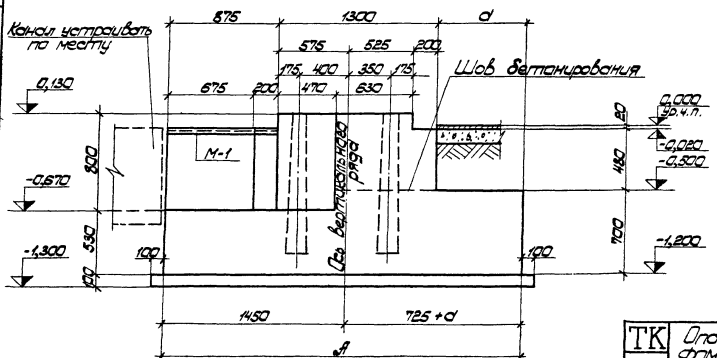
1. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 6.
2. Разрез 3-3 см. на листе 7.
3. Закладной элемент М-1 и сечение 6-6 см. на листе 8.
4. Армирование фундамента см. на листах 9÷13.

ТК 1977 г.	Опытный чертеж фундаментов ФОМ-71-1 — ФОМ-71-2. План	Серия 3.004-6 Выпуск 77

Разрез 1-1



Разрез 2-2

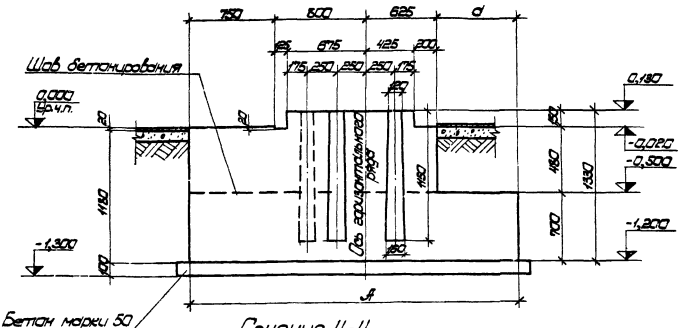


1. Данный чертеж рассматривать совместно с листом 5.
2. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола цеха.
3. Закладной элемент М-1 и спецификацию см. на листе 8.
4. Армирование фундамента см. на листах 9÷13.

ТК 1977г.	Опалубочный чертеж фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2; разрезы 1-1, 2-2	Серия 3.004-8	
		Выпуск 71	Лист 6

16061-06 8

Разрез 3-3



Сечение 4-4

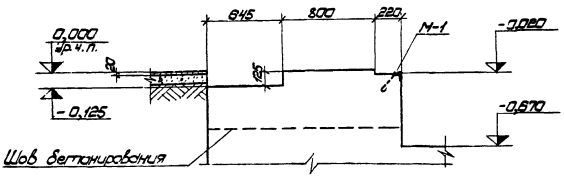
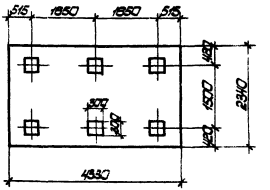
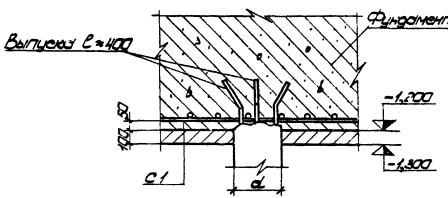


Схема размещения свай

применительно к сваям 300×300 (см. пункт 1.7 лист 2)



Заделка свай со стержневой арматурой

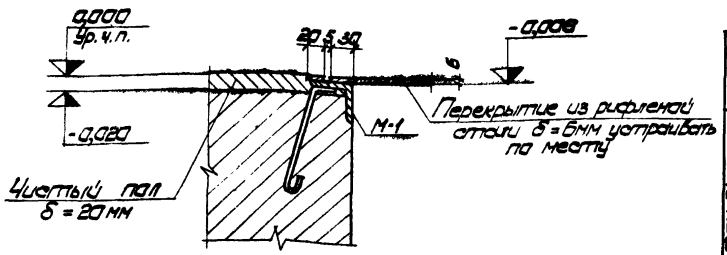


1. Данный чертеж рассматривать совместно с листами 5, 6.
2. Марку М-1 см. на листе 8.
3. Армирование фундамента см. на листах 9÷13.

ТК	Опалубочный чертеж фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2: разрез 3-3; сечение 4-4; схемы размещения и заделки свай в фундаменте	Серия 3.004-8	
1977г		Выпуск 71	Лист 7

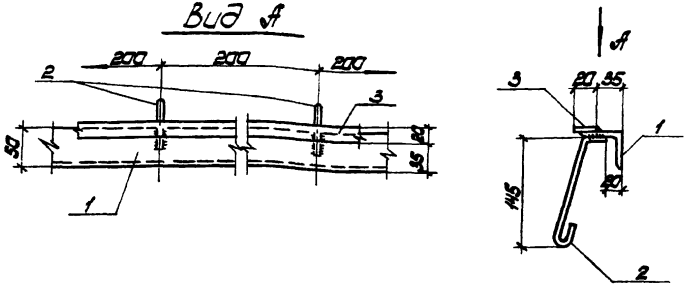
Фундаментпроект | Инженер | Рогацкина С.Л.

Сечение б-б



М-1

Вид А



1. Расположения марки М-1 и сечения б-б в плане см. на листе 5.
2. Марка М-1 сваривается на стороне и устанавливается в опалубку до начала бетонирования.
3. Сварку производить сплошным нормальным швом по всему периметру сопрягаемых деталей, толщина шва 5мм Марка электродов Э-42, ГОСТ 9467-75.
4. Закладные изделия выполнять из стали ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71* для сварных конструкций.

Спецификация закладных изделий на фундамент

Марка ф-та	Марка закладн. изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. На марку	Колич. шт. На ф-т	Вес, кг 1 шт.	Вес, кг На марку	Вес, кг На ф-т	Примечание
ФОМ-71-1 или ФОМ-71-2	М-1	1	L 50×5	—	п.м. 2,0	—	—	—	7,5	7,5	ГОСТ 8509-72
		2	150 / 30 / 145 / 40	8	240	10	10	0,1	1,0	1,0	ГОСТ 2590-71
		3	— 20×6	—	п.м 2,0	—	—	—	1,9	1,9	ГОСТ 103-76
										10,4	

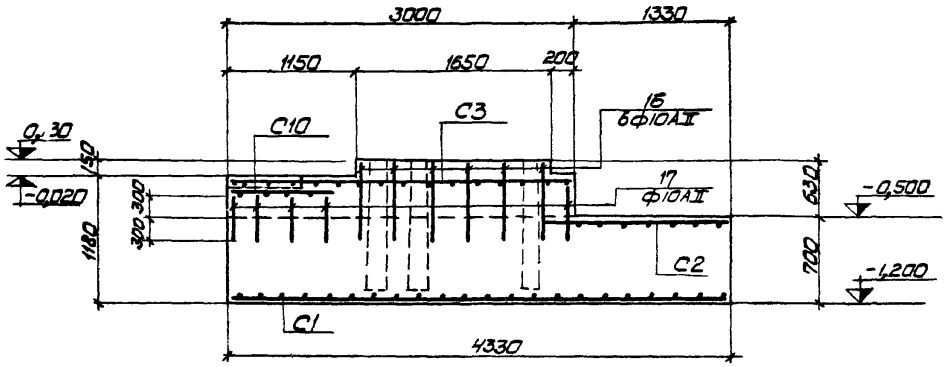
Выборка стали на один фундамент, кг

Марка фундамента	Закладные изделия: Профильная сталь L50×5	·Ф8	-б=6					Итого	Всего
ФОМ-71-1 или ФОМ-71-2	7,5	1,0	1,9	—	—	—	—	10,4	10,4

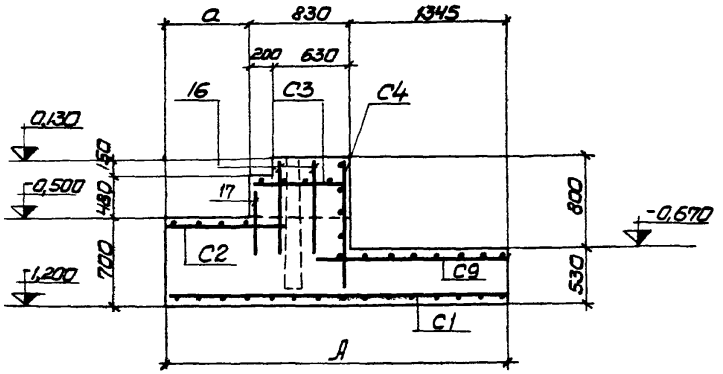
ТК 1977г	Закладные изделия фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2: сечение б-б, марка М-1, спецификация и выборка стали	Серия 3.004-8 Выпуск 71	Лист 8

Гл. инж. проекта
Рук. группы
Инженер
Фундаментпроект
Эл. инж. проекта
Рук. группы
Инженер
Эрликсон Э.И.
Смирнова Н.Г.
Рогацкина С.Д.

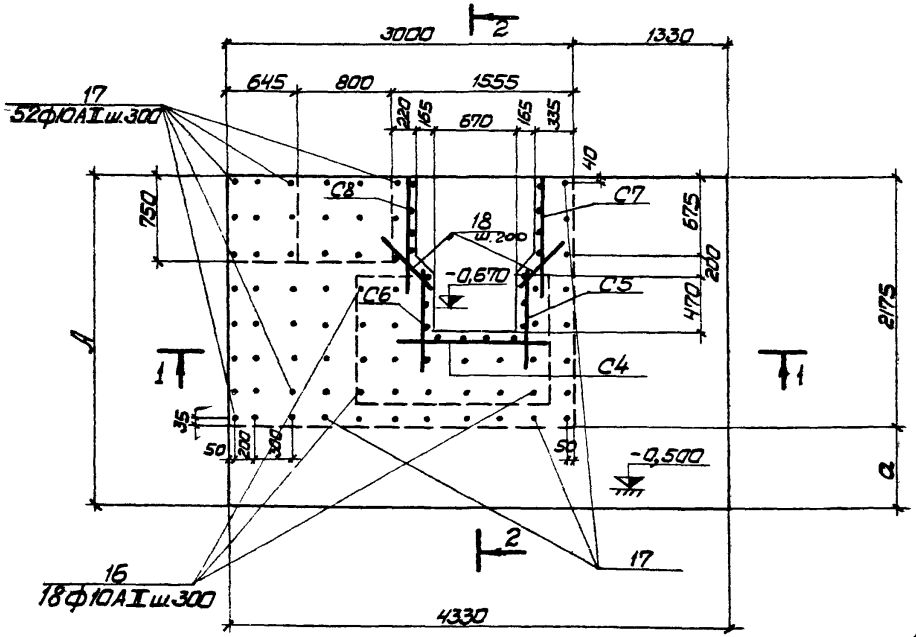
1-1



2-2



План выпусков на отм. – 0,500

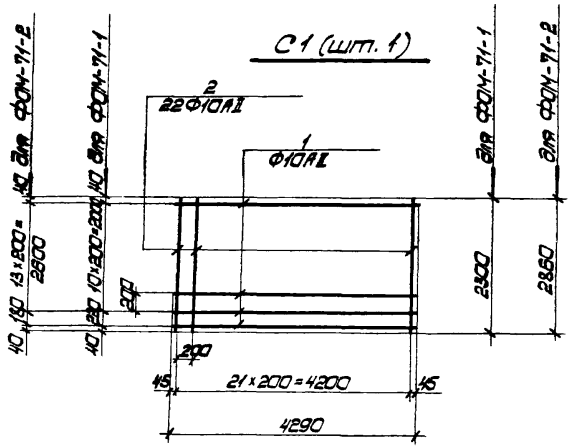


1. Данный чертеж рассматривать совместно с листами 10÷11.
2. Опалубочные чертежи см. на листах 5÷7.
3. Толщина защитного слоя бетона-50мм
4. Выпуски устанавливать на место при укладке бетона до отм.-0,500.
5. Размеры „А" и „а" см. в таблице 3 на листе 5.

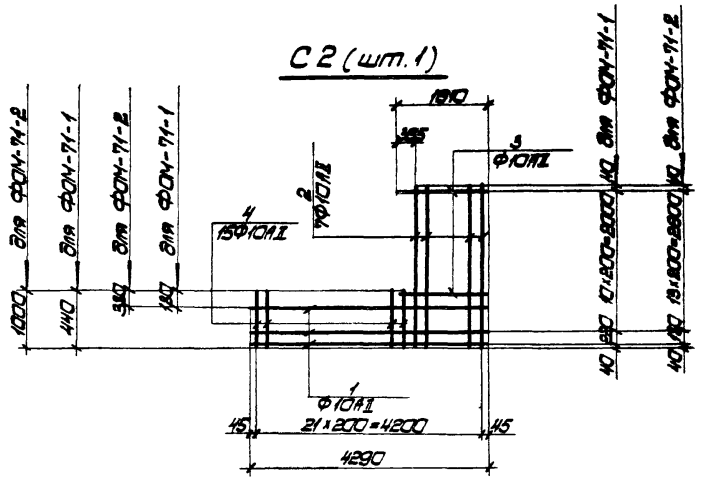
ТК 1977г	Арматурный чертеж фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2. Монтажные схемы сеток, план выпусков	Серия 3.004-.8	
		Выпуск 71	Лист 9

Фундаментпроект

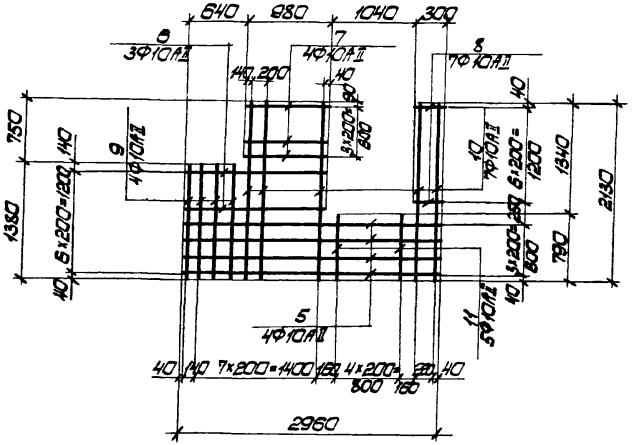
С1 (шт. 1)



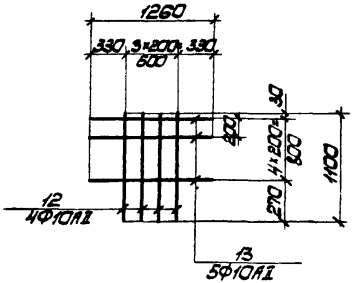
С2 (шт. 1)



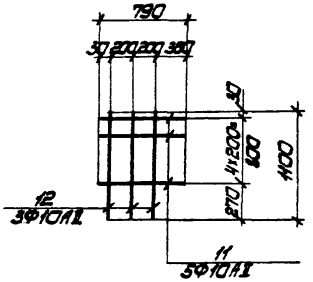
С3 (шт. 1)



С4 (шт 1)



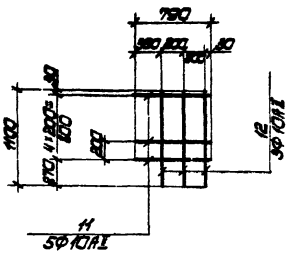
С5 (шт. 1)



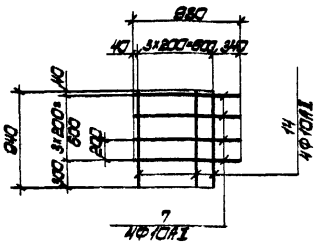
1. Монтажные схемы сеток см. на листе 9.
2. Стержни, пересекающие колодцы под анкерные болты, сдвинуть или обрезать по месту.
3. Спецификацию арматуры см. на листах 12, 13.

ТК 1977г	Армотурный чертеж фундаментов ФОМ-71-1—ФОМ-71-2: сетки с С1 по С5	Серия 3.004-8 Выпуск 71 Лист 10

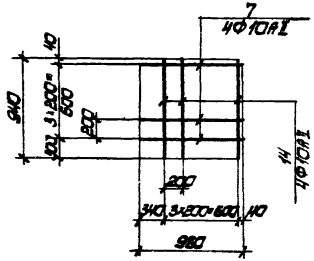
С6 (шт.1)



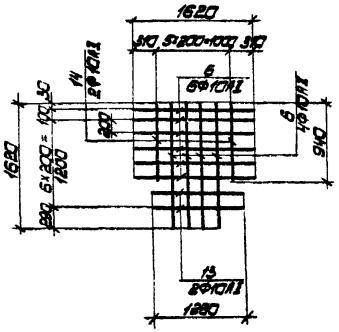
С7 (шт.1)



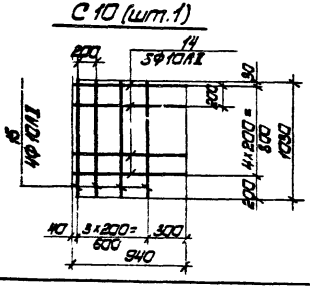
С8 (шт.1)



С9 (шт.1)



С10 (шт.1)



Сводная ведомость сеток и отдельных стержней

N п/п	Наименование сеток и отдельных стержней	Колич.	Примечание
1	С1	1	
2	С2	1	
3	С3	1	
4	С4	1	
5	С5	1	
6	С6	1	
7	С7	1	
8	С8	1	
9	С9	1	
10	С10	1	
11	поз. 15'	15	
12	поз. 17'	52	
13	поз. 18'	8	

1. Монтажные схемы сеток см. на листе 9.
2. Стержни, пересекающие колодцы под анкерные болты, сдвинуть или обрезать на месту.
3. Спецификацию арматуры см. на листах 12, 13.

ТК 1977г.	Арматурный чертеж фундаментов ФОМ-71-1 — ФОМ-71-2; сетки С6 по С10; сводная ведомость сеток	Серия 3.004-8	
		Выпуск 77	Лист 11

Спецификация арматуры на фундамент ФОМ-71-1

Марка и кол. изделий	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка арматуры на 1 изделие: Ф мм	Общая длина м	Вес кг
С1	1		АIIIв-II	4290	12	51,5	АIIIв-II	102,1	63,0
шт.1	2		АIIIв-II	2300	22	50,6			
С2	1		АIIIв-II	4290	2	8,6	АIIIв-II	47,4	29,3
	2		АIIIв-II	2300	7	16,1			
шт.1	3		АIIIв-II	1610	10	16,1			
	4		АIIIв-II	440	15	6,6			
С3	5		АIIIв-II	2980	4	11,8	АIIIв-II	47,1	29,1
	6		АIIIв-II	1620	3	4,9			
	7		АIIIв-II	980	4	3,9			
	8		АIIIв-II	300	7	2,1			
шт.1	9		АIIIв-II	1380	4	5,5			
	10		АIIIв-II	2130	7	14,9			
	11		АIIIв-II	790	5	4,0			
С4	12		АIIIв-II	1100	4	4,4	АIIIв-II	10,7	6,6
шт.1	13		АIIIв-II	1260	5	6,3			
С5	11		АIIIв-II	790	5	4,0	АIIIв-II	7,3	4,5
шт.1	12		АIIIв-II	1100	3	3,3			
С6	11		АIIIв-II	790	5	4,0	АIIIв-II	7,3	4,5
шт.1	12		АIIIв-II	1100	3	3,3			
С7	7		АIIIв-II	980	4	3,9	АIIIв-II	7,7	4,8
шт.1	14		АIIIв-II	940	4	3,8			
С8	7		АIIIв-II	980	4	3,9	АIIIв-II	7,7	4,8
шт.1	14		АIIIв-II	940	4	3,8			
С9	6		АIIIв-II	1620	10	16,2	АIIIв-II	20,6	12,7
шт.1	13		АIIIв-II	1260	2	2,5			
	14		АIIIв-II	940	2	1,9			
С10	14		АIIIв-II	940	5	4,7	АIIIв-II	8,8	5,5
шт.1	15		АIIIв-II	1080	4	4,1			
Отдельные позиции	16		АIIIв-II	910	18	16,4	АIIIв-II	52,1	32,2
	17		АIIIв-II	800	52	31,2			
	18		АIIIв-II	580	8	4,5			

Выборка стали на фундамент, кг

Марка фундамента	Арматурные изделия: Арматурная сталь ГОСТ 5781-61* Класс AII Ø мм 10			Итого	Всего
ФОМ-71-1	197,0			197,0	197,0

ТК 1977г

Арматурный чертеж фундамента ФОМ-71-1: спецификация

Серия 3.004-8 Выпуск 19 Лист 12

16061-06 14

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Спецификация арматуры на фундамент ФОМ-71-2

Марка и кол. изделий	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка арматуры на 1 изделие: Ф мм	Общая длина м	Вес кг
С1	1		10АII	4290	15	64,4	10АII	127,4	78,6
шт.1	2		10АII	2880	22	63,0			
	1		10АII	4290	4	17,2	10АII	69,9	43,1
С2	2		10АII	2880	7	20,0			
шт.1	3		10АII	1610	11	17,7			
	4		10АII	1000	15	15,0			
	5		10АII	2960	4	11,8	10АII	47,1	29,1
	6		10АII	1620	3	4,9			
	7		10АII	980	4	3,9			
С3	8		10АII	300	7	2,1			
шт.1	9		10АII	1380	4	5,5			
	10		10АII	2130	7	14,9			
	11		10АII	790	5	4,0			
	12		10АII	1100	4	4,4	10АII	10,7	6,6
С4	13		10АII	1280	5	6,3			
шт.1									
	11		10АII	790	5	4,0	10АII	7,3	4,5
С5	12		10АII	1100	3	3,3			
шт.1									
	11		10АII	790	5	4,0	10АII	7,3	4,5
С6	12		10АII	1100	3	3,3			
шт.1									

Марка и кол. изделий	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка арматуры на 1 изделие: Ф мм	Общая длина м	Вес кг
С7	7		10АII	980	4	3,9	10АII	7,7	4,8
шт.1	14		10АII	940	4	3,8			
С8	7		10АII	980	4	3,9	10АII	7,7	4,8
шт.1	14		10АII	940	4	3,8			
С9	6		10АII	1620	10	16,2	10АII	20,6	12,7
шт.1	13		10АII	1260	2	2,5			
	14		10АII	940	2	1,9			
С10	14		10АII	940	5	4,7	10АII	8,8	5,5
шт.1	15		10АII	1030	4	4,1			
Отдельные позиции	16		10АII	910	18	16,4	10АII	52,1	32,2
	17		10АII	600	52	31,2			
	18		10АII	560	8	4,5			

Выборка стали на фундамент, кг

Марка фундамента	Арматурные изделия. Арматурная сталь ГОСТ 5781-81*. Класс AII. Ф мм: 10			Итого	Всего
ФОМ-71-2	226,4			226,4	226,4

ТК 1977г.	Арматурный чертеж фундамента ФОМ-71-2: спецификация	Серия 3.004-6 Выпуск 71	Лист 13

Содержание серии 3.004-8

N выпуска	Марка фундамента	Марка компрессора	Тип компрессора	Завод-изготовитель	Примечания
1	ФОМ-1	202ВП6/35	Угловой	„Борец"	
2	ФОМ-2	202ВП4/220	то же	то же	
3	ФОМ-3	202ВП12/3 или 202ВП20/2	„	„	
4	ФОМ-4-1—ФОМ-4-4	205ГПВ	„	„	
5	ФОМ-5	205ГПД22	„	„	
6	ФОМ-6	202ГП5/70	„	„	
7	ФОМ-7-1—ФОМ-7-4	ВП-20/8	„	Краснодарский компрессорный завод	С электродвигателем ДСК-12-24-12
8	ФОМ-8-1—ФОМ-8-2	202ВП4/150	„	„Борец"	
9	ФОМ-9-1—ФОМ-9-2	7ВП-20/220	„	Краснодарский компрессорный завод	
10	ФОМ-10-1—ФОМ-10-2	7ГП-11/3-50	„	то же	
11	ФОМ-11-1—ФОМ-11-2	3ГП-20/9	„	„	
12	ФОМ-12-1—ФОМ-12-4	ВНК-150/0,7М	„	„	
13	ФОМ-13-1—ФОМ-13-3	ГрВП-20/8М	„	„	
14	ФОМ-14-1—ФОМ-14-4	ВП-20/8М	„	„	
15	ФОМ-15-1—ФОМ-15-3	3ГП-20/8	„	„	
16	ФОМ-16-1	2М10-50/8	Оппозитный	Пензенский компрессорный завод	
17	ФОМ-17-1	4М10-100/8	то же	то же	
18	ФОМ-18-1—ФОМ-18-3	3ГП-13/9	Угловой	Краснодарский компрессорный завод	
19	ФОМ-19-1—ФОМ-19-3	7ГП-100/2М	то же	то же	
20	ФОМ-20-1—ФОМ-20-3	3ГП-3/2-49	„	„	
21	ФОМ-21-1	3ГП-13/18	„	„	
22	ФОМ-22-1—ФОМ-22-2	3ГП-12/35	„	„	
23	ФОМ-23-1—ФОМ-23-2	7ГП-50/8	„	„	
24	ФОМ-24-1	2УП	Угловой	Краснодарский компрессорный завод	
25	ФОМ-25-1	ЛО-1200П	Оппозитный	Пензенский компрессорный завод	С электродвигателем СДКП-15 или СДКП-15

ТК 1977г	Содержание серии	Серия 3.004-8	
		Выпуск 71	Лист —

Содержание серии 3.004-8

№ выпуска	Марка фундамента	Марка компрессора	Тип компрессора	Завод-изготовитель	Примечания
26	ФОМ-26-1	АО-600П	Оппозитный	Пензенский компрессорный завод	С электродвигателем СДКП-14 или СДКМ-14
27	ФОМ-27-1	ДАО-275П или ДАОН-175П	"	"	С электродвигателем СДКП-14 или СДКМ-14
28	ФОМ-28-1—ФОМ-28-3	205ВП60/2	Угловой	„Борец"	
29	ФОМ-29-1—ФОМ-29-3	205ВП12/220	"	"	
30	ФОМ-30-1—ФОМ-30-2	ВП-30/8М	Угловой	Краснодарский компрессорный завод	
31	ФОМ-31-1—ФОМ-31-2	АО-1200П	Оппозитный	Пензенский компрессорный завод	При установке компрессора на отм. 3,600 и 4,300
32	ФОМ-32-1—ФОМ-32-2	АО-600П	та же	та же	та же
33	ФОМ-33-1	ДАОН-350П	"	"	С электродвигателем СДКП-14 или СДКМ-14
34	ФОМ-34-1—ФОМ-34-2	ДАОН-350П	"	"	При установке компрессора на отм. 3,600 и 4,300
35	ФОМ-35-1	ДАО-550П	"	"	С электродвигателем СДКП-15 или СДКМ-15
36	ФОМ-36-1—ФОМ-36-2	ДАО-550П	"	"	При установке компрессора на отм. 3,600 и 4,300
37	ФОМ-37-1—ФОМ-37-13	Поршневые холодильные автоматизированные агрегаты	Вертикальные 2-образные 3-образные	„Компрессор"	
38	ФОМ-38-1	3ГП-5/165	Угловой	Краснодарский компрессорный завод	
39	ФОМ-39-1	2ГП-2/220	та же	та же	
40	ФОМ-40-1—ФОМ-40-3	2ГП-4/5	"	"	
41	ФОМ-41-1	2ГП-6/18	"	"	
42	ФОМ-42-1—ФОМ-42-2	13ГП-20/9	"	"	
43	ФОМ-43-1—ФОМ-43-2	3ГП-5/220	"	"	
44	ФОМ-44-1	ЭО-300П	Оппозитный	Пензенский компрессорный завод	
45	ФОМ-45-1—ФОМ-45-2	ЭО-300П	та же	та же	При установке компрессора на отм. 4,200 и 4,300
46	ФОМ-46-1	2М10-11/42-60	"	"	
47	ФОМ-47-1	4М10-40/70	"	"	
48	ФОМ-48-1	2ВП-2/220	Угловой	Краснодарский компрессорный завод	
49	ФОМ-49-1	402ВП4/400	та же	„Борец"	
50	ФОМ-50-1	302ГП6/30	"	та же	

ТК 1977г	Содержание серии	Серия 3.004-8	
		Выпуск 77	Лист —

Содержание серии 3.004-8

N выпуска	Марка фундамента	Марка компрессора	Тип компрессора	Завод-изготовитель	Примечания
51	ФОМ-51-1—ФОМ-51-3	3ВНП-3 или 2ДВНП-6	Поршневой вакуумный насос	Мелитопольский компрессорный завод	
52	ФОМ-52-1	2ВМ10-50/8	Оппозитный	Пензенский компрессорный завод	
53	ФОМ-53-1	4ВМ10-100/8	"	"	
54	ФОМ-54-1	305ВП12/220	Угловой	„Борец"	
55	ФОМ-55-1—ФОМ-55-3	305ВП40/3	то же	то же	
56	ФОМ-56-1	305ВП20/35	"	"	
57	ФОМ-57-1	402ВП4/220	"	"	
58	ФОМ-58-1	302ВП10/8	"	"	
59	ФОМ-59-1—ФОМ-59-2	АО-1200П	Оппозитный	Пензенский компрессорный завод	С электродвигателем СДКП2 или СДКМ2
60	ФОМ-60-1—ФОМ-60-2	ДАОН-350П	то же	то же	то же
61	ФОМ-61-1—ФОМ-61-2	ДАО-550П	"	"	"
62	ФОМ-62-1—ФОМ-62-2	305ВП30/8 или 505ВП20/18	Угловой	„Борец"	
63	ФОМ-63-1—ФОМ-63-2	305ГП20/35	то же	то же	
64	ФОМ-64-1—ФОМ-64-2	305ВП16/70	"	"	
65	ФОМ-65-1—ФОМ-65-3	305ВП60/2	"	"	
66	ФОМ-66-1—ФОМ-66-2	АО-600П	Оппозитный	ПО „Пензкомпрессормаш"	С электродвигателем СДКП2 или СДКМ2
67	ФОМ-67-1—ФОМ-67-2	ДАОН-175П и ДАО-275П	то же	то же	то же
68	ФОМ-68-1—ФОМ-68-2	ЭО-300П	"	"	"
69	ФОМ-69-1—ФОМ-69-2	305ГП20/18 или 305ГП30/8	Угловой	„Борец"	
70	ФОМ-70-1—ФОМ-70-2	305ГП7/6-24	то же	то же	
71	ФОМ-71-1—ФОМ-71-2	305ГП16/70		"	
72	ФОМ-72-1—ФОМ-72-3	4ВМ24/8	Оппозитный	"	

gost.e-ecolog.ru