ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5650 И 5160 мм, ШИРИНОЙ 1190, 1490, 2380 И 2980 мм С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ A-IV, A_T-V, И Bp-II, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

17832
ЦЕНА 0-49

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VI 1982 года

Заказ № 5915 Тираж 310 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5650 И 5160 мм, ШИРИНОЙ 1190, 1490, 2380 И 2980 мм С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, A_T-V, И Вр-II, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института — И. А. Петров

Начальник отд. К-2 — Э. Н. Кодыш

Гл. инж. проекта — А. В. Белов

СОВМЕСТНО С

ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Гл. инженер института — В. И. Лепский

Гл. инженер отдела — Б. Н. Волынский

НИИЖБ

Зам. директора — Н. Н. Коровин

Рук. лаборатории — Г. И. Бердичевский

Рук. лаборатории — Ю. В. Чиненков

Ст. научн. сотрудник — В. Г. Крамарь

Ст. научн. сотрудник — Г. Е. Колосов

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие Госстроем СССР с 01.03.82 г.

Постановление от 31.12.81 г. № 285.

NN п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2	
2	1.041-1.в.3.0000ТО	Техническое описание		
3	1.041-1.в.3.0001	Стержень напрягаемый	3	Стн1 ÷ Стн18
4	1.041-1.в.3.0002	Петля	4	П1, П2, П3, П4
5	1.041-1.в.3.0100	Каркас плоский КР1		
6	1.041-1.в.3.0200	Каркас плоский	5,6	КР2 ÷ КР5
7	1.041-1.в.3.0300	Сетка арматурная	7,8	С1 ÷ С17
8	1.041-1.в.3.0400	Сетка арматурная	9,10	С18 ÷ С28
9	1.041-1.в.3.0500	Сетка арматурная	11	С29 ÷ С32

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1. Выпуск 3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий многопустотных панелей, разработанных в выпусках 1 и 2 серии 1.041-1.

2. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса BpI (ГОСТ 6727-80), при диаметре 6 мм и более – из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса AIII по ГОСТ 5781-81.

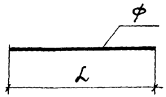
4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

5. Для монтажных петель панелей должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса AI марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2. В случае, если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже –40°С, применение петель из стали марки ВСт3пс2 не допускается.

6. В каркасах КР2 ÷ КР5 электродуговую сварку поз. 1, 2 и 6 производить в соответствии с требованиями „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.041-1.в.3.0000 ТО	
				Техническое описание	Стадия: Р; Лист: —; Листов: 1
Гл.инж.пр.	Белов				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва
Нач.ПМК-2	Кобыш				



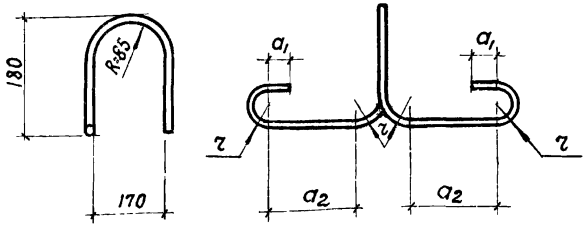
Обозначение	Марка	ф, мм	L, мм	Масса, кг	Материал
1.041-1.в.3.0001 –	Стн1	16	5650	8,9	Сталь класса AIV ГОСТ 5781-81
-01	Стн2		5160	8,1	
-02	Стн3	14	5650	6,8	
-03	Стн4		5160	6,2	
-04	Стн5	12	5650	5,0	
-05	Стн6		5160	4,6	
-06	Стн7	10	5650	3,5	
-07	Стн8		5160	3,2	
-08	Стн9	16	5650	8,9	Сталь класса AtV ГОСТ 10884-81
-09	Стн10		5160	8,1	
-10	Стн11	14	5650	6,8	
-11	Стн12		5160	6,2	

			1.041-1.в.3.0001		
Провер.	Якубович		Стержень напрягаемый	Стадия: Р	Масса: см.табл.	Масштаб: —
Инженер	Пархалина			Лист 1	Листов 2	
Ст. инж.	Никитина			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Ст. инж.	Бекетова					
Гл.инж.пр.	Белов					
Нач.ОТИК-2	Кодыш					

Обозначение	Марка	ф, мм	L, мм	Масса, кг	Материал
1.041-1.в.3.0001-12	Стн13	12	5650	5,0	Сталь класса AtV ГОСТ 10884-81
-13	Стн14		5160	4,6	
-14	Стн15	10	5650	3,5	
-15	Стн16		5160	3,2	
-16	Стн17	5	5650	0,9	Сталь класса BpII ГОСТ 7348-81
-17	Стн18		5160	0,8	

Длина предварительно напрягаемой арматуры L указана теоретическая. Действительную длину принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных приспособлений.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг	Материал	Примечание
		ф	L	a_1	a_2	r			
1.041-1.в.3. 0002	П1	16	1480	50	350	30	2,30	Сталь класса AI ГОСТ 5781-81	
-01	П2	14	1380	50	300	30	1,70		
-02	П3	12	1166	30	250	20	1,04		
-03	П4	10	1166	30	250	20	0,7		

Провер.	Якубович		
Инженер	Пархалина		
Ст. инж.	Никитина		
Ст. инж.	Бекетова		
Гл. инж. пр.	Белов		
Нач. ОТНК-2	Кодыш		

1.041-1.в.3. 0002

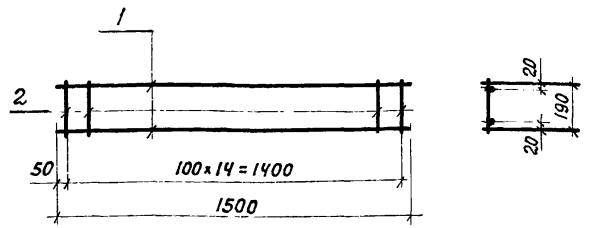
Петля

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—

Лист - Листов - 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Стержни		
				ф4Bpi ГОСТ 6727-80		
БЧ		1	1.041-1.в.3. 0101	L = 1500 мм	2	0,14 кг
БЧ		2	1.041-1.в.3. 0102	L = 190 мм	15	0,02 кг

Проверил	Якубович		
Инженер	Пархалина		
Ст. инж.	Никитина		
Ст. инж.	Бекетова		
Гл. инж. пр.	Белов		
Нач. ОТНК-2	Кодыш		

1.041-1.в.3. 0100

Каркас плоский КР1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,58кг	—

Лист - Листов - 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041-1.в.3.0200 —	01	02	03							Примечание
				Документация											
11			1.041-1.в.3. 0200 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				Детали											
				Стержни											
				Класса AIII ГОСТ 5781-81											
БЧ		1	1.041-1.в.3. 0201	ф14 L=5500 мм	1		1								6,64 кг
БЧ		1	1.041-1.в.3. 0202	ф14 L=5010 мм		1		1							6,05 кг
БЧ		2	1.041-1.в.3. 0203	ф18 L=100 мм	2	2	2	2							0,25 кг
				Марка	КР2	КР3	КР4	КР5							

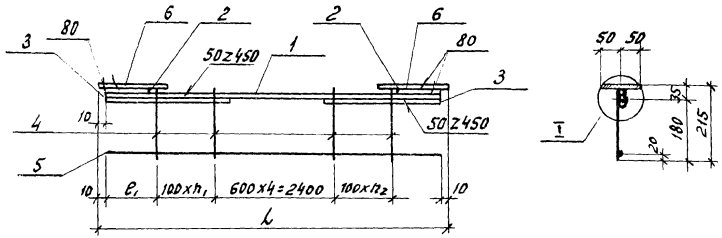
Проверил	Якубович		1.041 — 1.в.3. 0200
Инженер	Пархалина		
Ст. инж.	Никитина		Каркас плоский
Ст. инж.	Бекетова		Стадия Р. / Лист 1 / Листов 2
Гл. инж. пр.	Белов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва
Нач. ОПК-2	Кодыш		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041-1.в.3.0200 —	01	02	03							Примечание
				Стержни											
				Класса AIII ГОСТ 5781-81											
БЧ		3	1.041-1.в.3. 0204	ф14 L = 1400 мм	2	2									1,69 кг
				Стержни											
				ф4 Bp I											
БЧ		4	1.041-1.в.3. 0205	L = 215 мм	34	29	34	29							0,02 кг
БЧ		5	1.041-1.в.3. 0206	L = 5500 мм	1		1								0,5 кг
БЧ		5	1.041-1.в.3. 0207	L = 5010 мм		1		1							0,46 кг
БЧ		6	1.041-1.в.3. 0208	Полоса $\frac{8\times100\ \text{ГОСТ}\ 103-76}{\text{С}38/23\ \text{ГОСТ}\ 380-71^{*}}$											
				L = 130 мм	2	2	2	2							0,61 кг

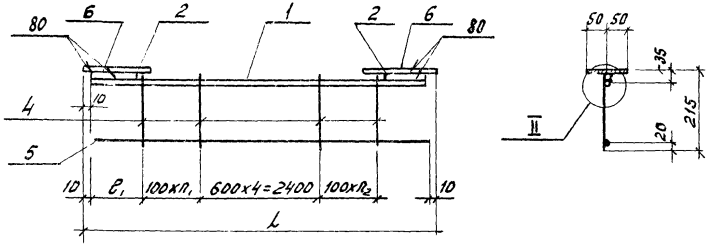
1.041-1.в.3. 0200	Лист 2

Рис. 1



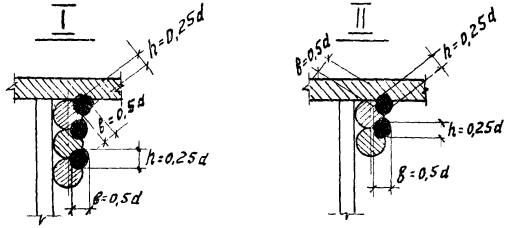
Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм				Масса кг	Примечание
			L	e1	n1	n2		
1.041-1.В.3.0200	1	КР2	5520	100	15	14	12,92	
-01		КР3	5030	105	12	12	1219	
-02	2	КР4	5520	100	15	14	9,54	
-03		КР5	5030	105	12	12	8,81	

Рис. 2



Порядок сборки:

1. Поз. 6 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2х сторон - $в_ш = 8$ мм, $h_ш = 6$ мм; $e_ш = 80$ мм.
2. Поз. 3 приварить к поз. 1 каркаса прерывистым швом $e = 50$ мм, с шагом 450 мм, $в_ш = 8$ мм.
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 каркаса дуговой сваркой с 2х сторон - $в_ш = 6$ мм, $e_ш = 80$.



Проверил	Якубович	
Инженер	Пархалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Бекетова	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. отд. 2	Кодыш	

1.041-1.В.3.0200СБ

Каркас плоский. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист —	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

17832 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.041-1.В.3.0300 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16					Примечание
				Документация																						
12			1.041-1.В.3.0300 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
				Детали																						
				Стержни																						
				Сталь класса Вр I ГОСТ 6727-80																						
БЧ		1	1.041-1.В.3.0301	ф3 L=5600 мм	7	8	10	13	16										7	8						0,28 кг
БЧ		1	1.041-1.В.3.0302	ф3 L=5100 мм						7	8	10	13	16							8					0,26 кг
БЧ		1	1.041-1.В.3.0303	ф4 L=5600 мм											8											0,50 кг
БЧ		1	1.041-1.В.3.0304	ф5 L=5600 мм												8										0,78 кг
БЧ		1	1.041-1.В.3.0305	ф4 L=5100 мм													8									0,46 кг
БЧ		1	1.041-1.В.3.0306	ф5 L=5100 мм														8								0,74 кг
БЧ		2	1.041-1.В.3.0307	ф3 L=1140 мм	23					21									23							0,05 кг
БЧ		2	1.041-1.В.3.0308	ф3 L=1440 мм		23					21									23	21					0,07 кг
БЧ		2	1.041-1.В.3.0309	ф3 L=1740 мм			23					21														0,09 кг
БЧ		2	1.041-1.В.3.0310	ф3 L=2340 мм				23					21													0,12 кг
БЧ		2	1.041-1.В.3.0311	ф3 L=2940 мм					23					21												0,15 кг
БЧ		2	1.041-1.В.3.0312	ф4 L=1440 мм											23		21									0,13 кг
БЧ		2	1.041-1.В.3.0313	ф5 L=1440 мм												23		21								0,20 кг

Марка	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	С8	С9	С10	С11	С12	С13	С14	С15	С16	С17

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Проверил	Якубович	
Инженер	Пархалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Беретова	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. ОТИК-2	Ковыш	

1.041-1.В.3.0300

Сетка арматурная

Стадия	Лист	Листов
Р	—	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Рис. 1

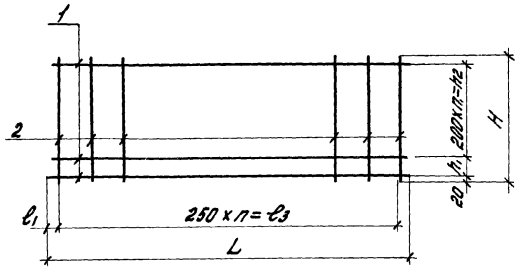


Рис. 2

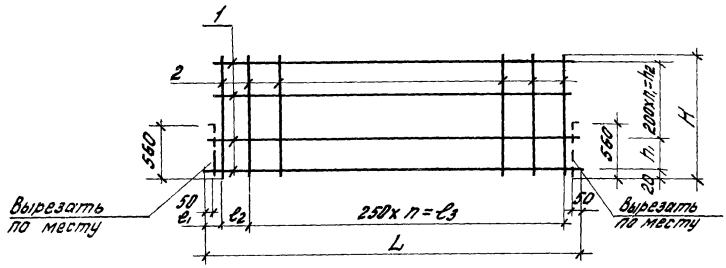
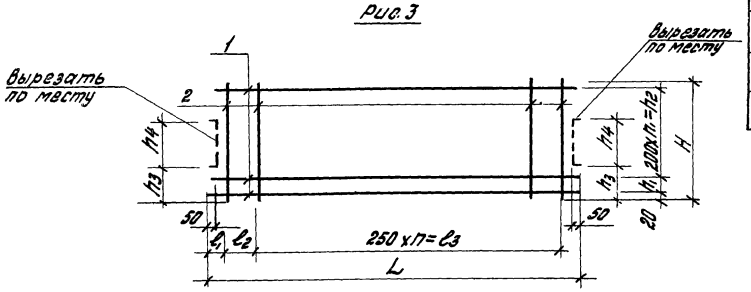


Рис. 3



Обозначения	Марка	Рис.	Размеры, мм									Колич. шагов		Масса кг	Примечание
			L	H	l_1	l_2	l_3	h_1	h_2	h_3	h_4	n	n_1		
1.041-1.В.3.0300-	С1	1	5600	1140	50	—	5500	100	1000	—	—	22	5	3.34	
-01	С2		5600	1440	50	—	5500	200	1200	—	—	22	6	3.85	
-02	С3		5600	1740	50	—	5500	100	1600	—	—	22	8	4.87	
-03	С4		5600	2340	50	—	5500	100	2200	—	—	22	11	6.40	
-04	С5		5600	2940	50	—	5500	100	2800	—	—	22	14	7.93	
-05	С6		5100	1140	50	—	5000	100	1000	—	—	20	5	3.08	
-06	С7		5100	1440	50	—	5000	200	1200	—	—	20	6	3.55	
-07	С8		5100	1740	50	—	5000	100	1600	—	—	20	8	4.49	
-08	С9		5100	2340	50	—	5000	100	2200	—	—	20	11	5.9	
-09	С10		5100	2940	50	—	5000	100	2800	—	—	20	14	7.31	
-10	С11	2	5600	1440	100	150	5250	200	1200	—	—	21	6	6.99	
-11	С12		5600	1440	100	150	5250	200	1200	—	—	21	6	1034	
-12	С13		5100	1440	100	150	4750	200	1200	—	—	19	6	6.41	
-13	С14		5100	1440	100	150	4750	200	1200	—	—	19	6	9.88	
-14	С15	3	5600	1140	100	150	5250	100	1000	210	720	21	5	3.34	
-15	С16		5600	1440	100	150	5250	200	1200	340	760	21	6	3.85	
-16	С17		5100	1440	100	150	4750	200	1200	340	760	19	6	3.55	

			1.041-1.В.3.0300СБ
Сетка арматурная Сборочный чертеж		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	См. табл.	—
		Лист —	Листов 1
Проверил	Якубович		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва
Инженер	Пархалина		
Ст. инж.	Никитина		
Ст. инж.	Бекетова		
Гл. инж. пр.	Белов		
Нач. ОТМС-2	Кобыш		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	Примечание
				Документация													
12			1.041-1.В.3. 0400СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали													
				Стержни													
				ф4 ВрI ГОСТ 6727-80														
БЧ		1	1.041-1.В.3. 0401	L = 1530мм	7				9						6		0.14кг
БЧ		1	1.041-1.В.3. 0402	L = 1830мм		7				9			6	6		6	0.16кг
БЧ		1	1.041-1.В.3. 0403	L = 2720мм			7				9						0.24кг
БЧ		1	1.041-1.В.3. 0404	L = 3320мм				7				9					0.30кг
БЧ		2	1.041-1.В.3. 0405	L = 320мм	7	8	11	14					4	4	4	4	0.03кг
БЧ		2	1.041-1.В.3. 0406	L = 420мм					7	8	11	14					0.04кг
БЧ		3	1.041-1.В.3 0407	L = 270мм									4	4	3	4	0.02кг
БЧ		4	1.041-1.В.3. 0408	L = 1125мм									1	1			0.10кг
БЧ		4	1.041-1.В.3. 0409	L = 500мм											2		0.05кг
БЧ		4	1.041-1.В.3. 0410	L = 570мм												2	0.05кг

Марка	С18	С19	С20	С21	С22	С23	С24	С25	С26	С26а	С27	С28

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Проверил	Якубовичу	
Инженер	Пархалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Беветова	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. отд. 2	Кобыш	

1.041-1.В.3.0400

Сетка арматурная

Стадия	Лист	Листов
Р	—	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Рис. 1

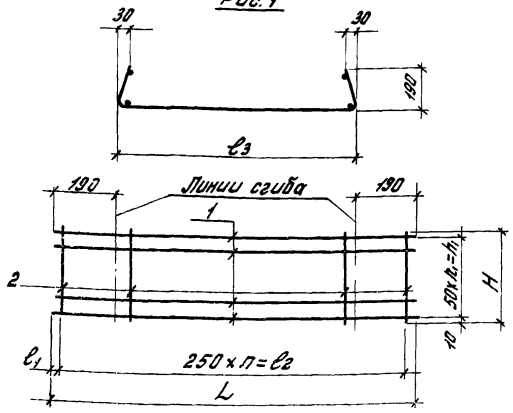


Рис. 2

1.041-1.8.3.0400-08 - изображено
1.041-1.8.3.0400-09 - зеркальное отражение

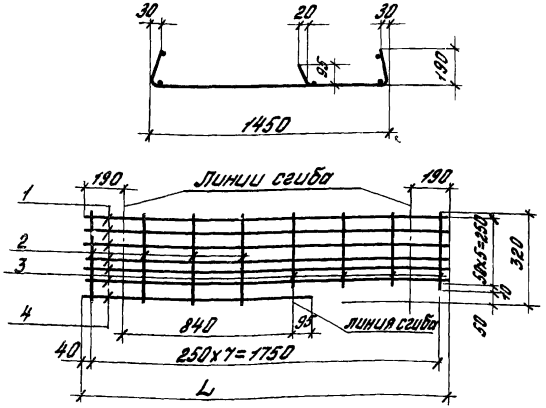
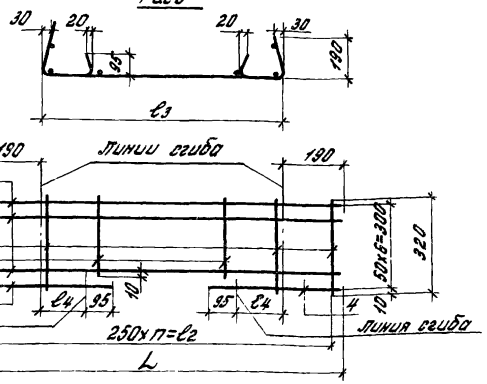


Рис 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм							Кол-во шагов		Масса кг	Примечан.
			L	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_4	H	h1	n	n1		
1.041-1.8.3.0400	С18	1	1530	15	1500	1450	–	320	300	6	6		1.19	
-01	С19		1830	40	1750	1450	–	320	300	7	6		1.36	
-02	С20		2720	110	2500	2340	–	320	300	10	6		2.01	
-03	С21		3320	35	3250	2940	–	320	300	13	6		2.52	
-04	С22		1530	15	1500	1450	–	420	400	6	8		1.54	
-05	С23		1830	40	1750	1450	–	420	400	7	8		1.76	
-06	С24		2720	110	2500	2340	–	420	400	10	8		2.6	
-07	С25		3320	35	3250	2940	–	420	400	13	8		3.26	
-08	С26	2	1830	–	–	–	–	–	–	–	–		1.26	
-09	С26а		1830	–	–	–	–	–	–	–	–		1.26	
-10	С27	3	1530	15	1500	1450	215	–	–	6	–		1.12	
-11	С28		1830	40	1750	1450	285	–	–	7	–		1.26	

Проверь	Якубович	
Инженер	Лорхалина	
Ст. инж.	Никитина	
Ст. инж.	Бекетова	
Гл. инж. пр.	Белов	
Нач. отд-а	Кобыш	

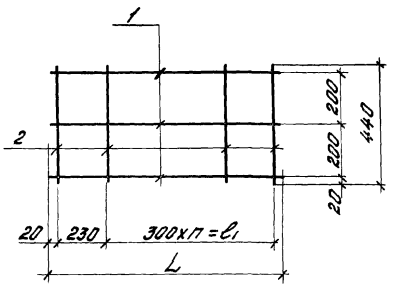
1.041-1.8.3.0400СБ

Сетка арматурная
сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	–
Лист –	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

17832 11



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Количество шагов, n	Масса кг	Примечание
		L	l_1				
1.041-1. В.3. 0.500	С29	1170	900		3	0,53	
-01	С30	1470	1200		4	0,63	
-02	С31	2370	2100		7	0,99	
-03	С32	2970	2700		9	1,25	

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041-1. В.3. 0500				Примечание
					—	01	02	03	
				Документация					
11			1.041-1. В.3 0500СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Детали					
				Стержни					
				Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80					
БЧ	1		1.041-1. В.3 0501	L = 1170 мм	3				0,11кг
БЧ	1		1.041-1. В.3 0502	L = 1470 мм		3			0,13кг
БЧ	1		1.041-1. В.3. 0503	L = 2370 мм			3		0,21кг
БЧ	1		1.041-1. В.3 0504	L = 2970 мм				3	0,27кг
БЧ	2		1.041-1. В.3 0505	L = 440 мм	5	6	9	11	0,04кг

Марка	С29	С30	С31	С32

1.041-1. В.3. 0.500

Сетка арматурная

Стадия	Лист	Листов
Р	—	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Проверил	Якубович	
Инженер	Пархалина	
Ст.инж.	Никитина	
Ст.инж.	Бекетова	
Гл.инж.пр.	Белов	
Нач.ОТН-2	Кодыш	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Проверил	Якубович	
Инженер	Пархалина	
Ст.инж.	Никитина	
Ст.инж.	Бекетова	
Гл.инж.пр.	Белов	
Нач.ОТН-2	Кодыш	

1.041-1. В.3. 0500СБ

Сетка арматурная

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—

Лист — | Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

gost.e-ecolog.ru