ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.117 - 9

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ ЦОКОЛЬНЫХ СТЕН

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ НА СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТАХ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4-3.6м И ВЫСОТОЙ ТЕХПОДПОЛЬЯ 1,6м

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250мм

13696
ЦЕНА 0-69
0-79

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 15 I 1976 года

Заказ № 323 Тираж 5000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.117–9

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ ЦОКОЛЬНЫХ СТЕН

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ НА СВАЙНЫХ ФУНДАМЕНТАХ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4–3.6М И ВЫСОТОЙ ТЕХПОДПОЛЬЯ 1,6М

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ

Разработаны ЦНИИЭП жилища Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР при участии ЦНИИСК им. В.А.Кучеренко

Утверждены и введены в действие Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР. С 30 декабря 1975г, приказ N 289 от 16 декабря 1975г.

Наименование чертежей	№№ листов	№№ стр.
Содержание	С1	2
Пояснительная записка	ПЗ	3
Каркасы КЦ1+КЦ10	1	4
Каркасы КЦ11+КЦ18; КЦ10-1; КЦ11-1	2	5
Каркасы КЦ19+КЦ28	3	6
Каркасы КЦ29+КЦ41	4	7
Каркасы ПКЦ1+ПКЦ5	5	8
Каркасы ПКЦ6+ПКЦ15	6	9
Каркасы ПКЦ16+ПКЦ25	7	10
Каркасы ПКЦ26+ПКЦ32	8	11
Сетки СЦ1+СЦ10	9	12
Сетки СЦ11+СЦ20	10	13
Сетки СЦ21+СЦ30	11	14
Сетки СЦ31+СЦ39	12	15
Сетки СЦ40+СЦ44	13	16
Сетки СЦ45+СЦ49	14	17
Сетки СЦ50+СЦ54	15	18
Сетки СЦ55; СЦ55л; СЦ57; СЦ57л	16	19
Сетки СЦ56; СЦ58+СЦ60; СЦ56л; СЦ58л+СЦ60л	17	20
Петли ПЦ1(ПЦ1л)+ПЦ5(ПЦ5л); закладная деталь МЦа1; отдельный стержень ТЦ1	18	21

Чертежи, приведенные в данном выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки трехслойных наружных цокольных стеновых панелей толщиной 250 мм на свайных фундаментах серии I.II7-9

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

I. Вертикальный каркас КЦI, устанавливаемый у торцевых граней панелей и в бетонных ребрах.

2. Горизонтальные каркасы КЦ2÷КЦ4I, устанавливаемые поверху и понизу панелей.

3. Гнутые каркасы ПКЦ2÷ПКЦ32, устанавливаемые в верхнем гребне панелей.

4. Гнутый каркас ПКЦI, устанавливаемый в удлиненных концах панелей групп ЦР2 и ЦТI.

5. Сетки СЦI÷СЦ33, устанавливаемые в наружном слое панели.

6. Сетки СЦ34÷СЦ60; СЦ55л÷СЦ60л, устанавливаемые во внутреннем слое бетона панели.

7. Отдельный стержень ТЦI, привариваемый к каркасу КЦI для фиксации закладной детали МЦаI

8. Закладные детали МЦаI, предназначенные для соединения панелей с примыкающими конструкциями в верхней зоне. Дополнительный индекс "а" показывает, что закладная деталь должна быть защищена антикоррозионным покрытием.

9. Строповочные петли ПЦI÷ПЦ5.

Маркировка изделий принята не сквозная, т.е. в каждом виде изделий они маркируются начиная с номера I.

Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготовляемой на автоматической контактно-сварочной машине.

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигурации панелей. В связи с тем, что завод будет выпускать ограниченную номенклатуру изделий, количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет значительно меньше запроектированного в настоящем выпуске.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ I0922-64 и ГОСТ I4098-68.

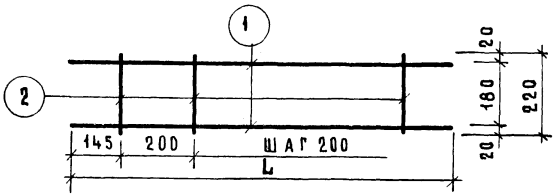
Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТ М-09, 7728/03, разработанных Гипростроммашем.

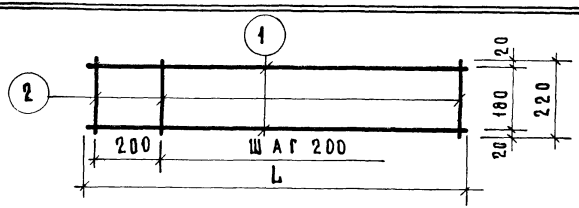
Для гнутья каркасов типа ПКЦ применяется гибочный станок 725а.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП I-В.4-62. Каркасы и сетки изготавливаются из стали классов А-Ш и В-I.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатаной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-7I). Сталь марки ВСтЗпс2 в случае монтажа конструкций при температуре ниже -40°С не применять.

Пластинка в закладной детали МЦаI выполняется из полосовой стали марки ВСт.Зпс.6. Анкера закладных деталей привариваются дуговой сваркой (ГОСТ 5264-69)





Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КЦ 1	1	5	ВI	1290	2	5	ВI	2.58	0.40
	2	4	ВI	220	6	4	ВI	1.32	0.13
								Итого:	0.53
КЦ 5	1	6	АIII	1415	2	6	АIII	2.83	0.63
	2	4	ВI	220	7	4	ВI	1.54	0.15
								Итого:	0.78
КЦ 6	1	12	АIII	2320	2	12	АIII	4.64	4.12
	2	4	ВI	220	12	4	ВI	2.64	0.26
								Итого:	4.38
КЦ 7	1	12	АIII	2620	2	12	АIII	5.24	4.65
	2	4	ВI	220	13	4	ВI	2.86	0.28
								Итого:	4.93
КЦ 8	1	12	АIII	2920	2	12	АIII	5.84	5.19
	2	4	ВI	220	15	4	ВI	3.30	0.33
								Итого:	5.52
КЦ 9	1	12	АIII	3220	2	12	АIII	6.44	5.71
	2	4	ВI	220	16	4	ВI	3.52	0.35
								Итого:	6.06
КЦ10	1	12	АIII	5620	2	12	АIII	11.24	9.98
	2	4	ВI	220	28	4	ВI	6.16	0.61
								Итого:	10.59

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КЦ2	1	6	АIII	515	2	6	АIII	1.03	0.23
	2	4	ВI	220	3	4	ВI	0.66	0.07
								Итого:	0.30
КЦ3	1	6	АIII	815	2	6	АIII	1.63	0.36
	2	4	ВI	220	4	4	ВI	0.88	0.09
								Итого:	0.45
КЦ4	1	6	АIII	1115	2	6	АIII	2.23	0.50
	2	4	ВI	220	6	4	ВI	1.32	0.13
								Итого:	0.63

А. Голубева, Р.К. Групп

Т. Пилявская

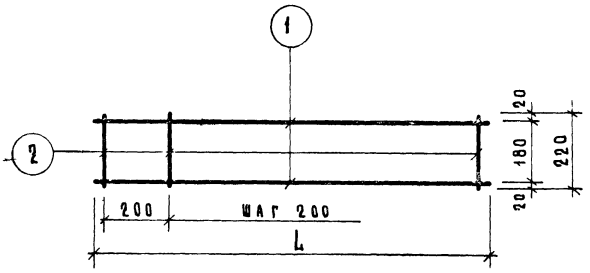
ТК 1975

Каркасы КЦ1÷КЦ10

Серия 1.117-

Выпуск 2-1 | Лист 1

13696 5



Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
КЦ 12	1	12	AIII	2490	2
	2	4	BI	220	12
КЦ 13	1	12	AIII	2790	2
	2	4	BI	220	14
КЦ 14	1	14	AIII	3090	2
	2	5	BI	220	15
КЦ 15	1	14	AIII	3390	2
	2	5	BI	220	17
КЦ 16	1	14	AIII	3690	2
	2	5	BI	220	29
КЦ 17	1	14	AIII	6390	2
	2	5	BI	220	32
КЦ 18	1	12	AIII	3770	2
	2	4	BI	220	19

Выборка

Арматурное изделие	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КЦ 12	12	AIII	4.98	4.42
	4	BI	2.64	0.26
		Итого:		4.68
КЦ 13	12	AIII	5.58	4.96
	4	BI	3.08	0.31
		Итого:		5.27
КЦ 14	14	AIII	6.18	7.47
	5	BI	3.30	0.51
		Итого:		7.98
КЦ 15	14	AIII	6.78	8.19
	5	BI	3.74	0.58
		Итого:		8.77
КЦ 16	14	AIII	11.58	13.99
	5	BI	6.38	0.98
		Итого:		14.97
КЦ 17	14	AIII	12.78	15.44
	5	BI	7.04	1.08
		Итого:		16.52
КЦ 18	12	AIII	7.54	6.70
	4	BI	4.18	0.41
		Итого:		7.11

Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
КЦ10-1	1	14	AIII	5620	2
	2	5	BI	220	28
КЦ11	1	12	AIII	6220	2
	2	4	BI	220	31
КЦ11-1	1	14	AIII	6220	2
	2	5	BI	220	31

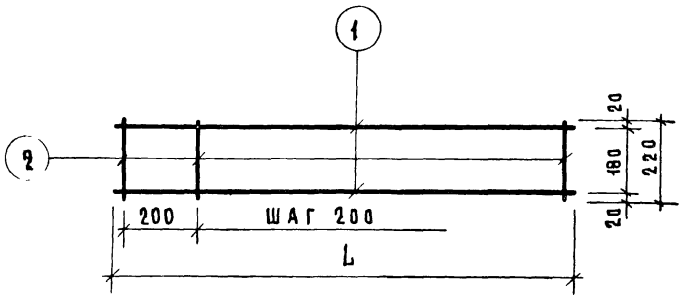
Выборка

Арматурное изделие	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КЦ10-1	14	AIII	11.24	13.58
	5	BI	6.16	0.95
		Итого:		14.53
КЦ11	12	AIII	12.44	11.05
	4	BI	6.82	0.68
		Итого:		11.73
КЦ11-1	14	AIII	12.44	15.03
	5	BI	6.82	1.05
		Итого:		16.08

ТК 1975

Каркасы КЦ11÷КЦ18; КЦ10-1; КЦ11-1

серия 1.117-1
выпуск 2-1
лист 2



Спецификация

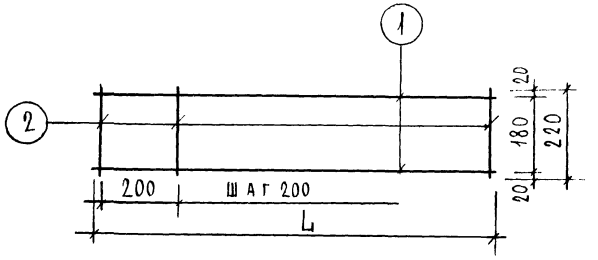
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
КЦ19	1	12	AIII	4070	2
	2	4	BI	220	20
КЦ20	1	12	AIII	4370	2
	2	4	BI	220	22
КЦ21	1	12	AIII	4670	2
	2	4	BI	220	23
КЦ22	1	12	AIII	4970	2
	2	4	BI	220	25
КЦ23	1	12	AIII	5270	2
	2	4	BI	220	26
КЦ24	1	12	AIII	5570	2
	2	4	BI	220	28
КЦ25	1	12	AIII	5870	2
	2	4	BI	220	29
КЦ26	1	12	AIII	6170	2
	2	4	BI	220	31
КЦ27	1	12	AIII	3940	2
	2	4	BI	220	20
КЦ28	1	12	AIII	4240	2
	2	4	BI	220	21

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
12	AIII	8.14	7.23
4	BI	4.40	0.44
	Итого:	7.67	
12	AIII	8.74	7.76
4	BI	4.84	0.48
	Итого:	8.24	
12	AIII	9.34	8.29
4	BI	5.06	0.50
	Итого:	8.79	
12	AIII	9.94	8.83
4	BI	5.50	0.54
	Итого:	9.37	
12	AIII	10.54	9.36
4	BI	5.72	0.57
	Итого:	9.93	
12	AIII	11.14	9.89
4	BI	6.16	0.61
	Итого:	10.50	
12	AIII	11.74	10.43
4	BI	6.38	0.63
	Итого:	11.06	
12	AIII	12.34	10.96
4	BI	6.82	0.68
	Итого:	11.64	
12	AIII	7.88	7.00
4	BI	4.40	0.44
	Итого:	7.44	
12	AIII	8.48	7.53
4	BI	4.62	0.46
	Итого:	7.99	

ТК 1975

Каркасы КЦ19 ÷ КЦ28



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	Марка поз	Диам. мм	Класс стали	Длина(L) мм	Кол-во
КЦ 29	1	12	AIII	4540	2
	2	4	BI	220	23
КЦ 30	1	12	AIII	4840	2
	2	4	BI	220	24
КЦ 31	1	12	AIII	5140	2
	2	4	BI	220	26
КЦ 32	1	12	AIII	5440	2
	2	4	BI	220	27
КЦ 33	1	12	AIII	5740	2
	2	4	BI	220	29

ВЫБОРКА

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
12	AIII	9.08	8.06
4	BI	5.06	0.50
	Итого:		8.56
12	AIII	9.68	8.60
4	BI	5.28	0.52
	Итого:		9.12
12	AIII	10.28	9.13
4	BI	5.72	0.57
	Итого:		9.70
12	AIII	10.88	9.66
4	BI	5.94	0.59
	Итого:		10.25
12	AIII	11.48	10.19
4	BI	6.38	0.63
	Итого:		10.82

СПЕЦИФИКАЦИЯ

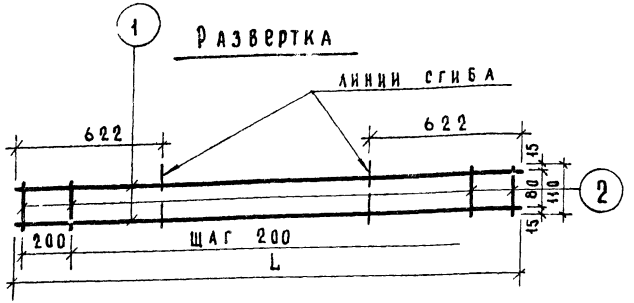
Арматурное изделие	Марка поз	Диам. мм	Класс стали	Длина(L) мм	Кол-во
КЦ 34	1	12	AIII	6040	2
	2	4	BI	220	30
КЦ 35	1	12	AIII	6340	2
	2	4	BI	220	32
КЦ 36	1	12	AIII	2405	2
	2	4	BI	220	12
КЦ 37	1	12	AIII	2705	2
	2	4	BI	220	14
КЦ 38	1	14	AIII	3005	2
	2	5	BI	220	15
КЦ 39	1	14	AIII	3305	2
	2	5	BI	220	17
КЦ 40	1	14	AIII	5705	2
	2	5	BI	220	29
КЦ 41	1	14	AIII	6305	2
	2	5	BI	220	32

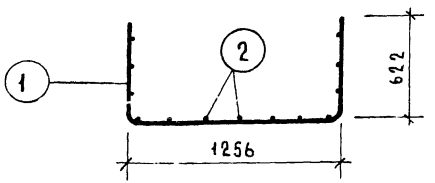
ВЫБОРКА

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
12	AIII	12.08	10.73
4	BI	6.60	0.65
	Итого:		11.38
12	AIII	12.68	11.26
4	BI	7.04	0.70
	Итого:		11.96
12	AIII	4.81	4.27
4	BI	2.64	0.26
	Итого:		4.53
12	AIII	5.41	4.80
4	BI	3.08	0.30
	Итого:		5.10
14	AIII	6.01	7.26
5	BI	3.30	0.51
	Итого:		7.77
14	AIII	6.61	7.98
5	BI	3.74	0.58
	Итого:		8.56
14	AIII	11.41	13.78
5	BI	6.38	0.98
	Итого:		14.76
14	AIII	12.61	15.22
5	BI	7.04	1.08
	Итого:		16.30

ТК 1975

КАРКАСЫ КЦ 29÷КЦ 41



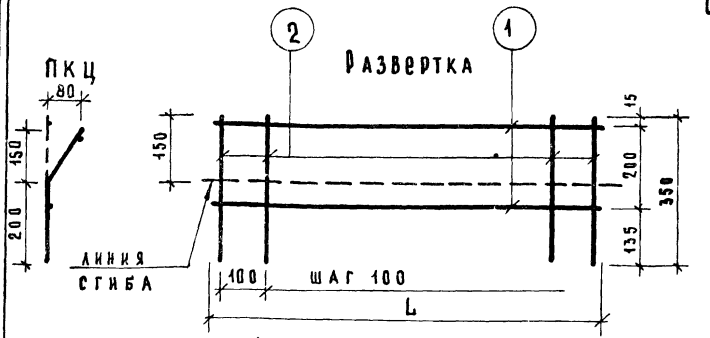


Спецификация

Арматурн. изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
ПКЦ1	1	5	BI	2500	2
	2	4	BI	110	13

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
5	BI	5.00	0.77
4	BI	1.43	0.14
		Итого:	0.91

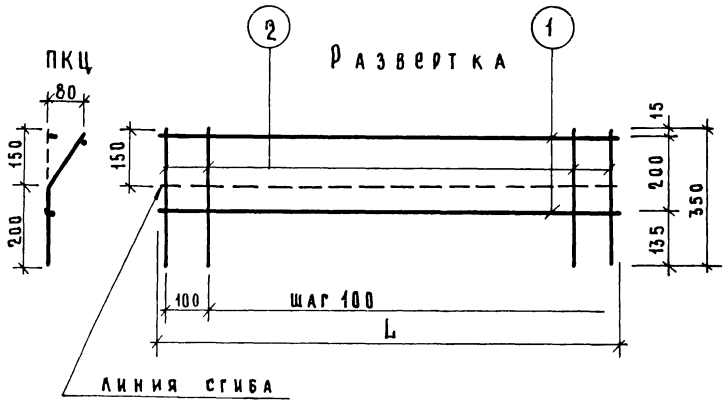


Спецификация

Арматурн. изделие	Марка поз.	Диам. мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
ПКЦ2	1	4	BI	700	2
	2	4	BI	350	7
ПКЦ3	1	4	BI	1000	2
	2	4	BI	350	10
ПКЦ4	1	4	BI	1300	2
	2	4	BI	350	13
ПКЦ5	1	4	BI	1600	2
	2	4	BI	350	16

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	1.40	0.14
4	BI	2.45	0.24
		Итого:	0.38
4	BI	2.00	0.20
4	BI	3.50	0.35
		Итого:	0.55
4	BI	2.60	0.26
4	BI	4.55	0.45
		Итого:	0.71
4	BI	3.20	0.32
4	BI	5.60	0.55
		Итого:	0.87



Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
ПКЦ6	1	4	BI	2490	2
	2	4	BI	350	25
ПКЦ7	1	4	BI	2790	2
	2	4	BI	350	28
ПКЦ8	1	4	BI	3090	2
	2	4	BI	350	31

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	4.98	0.50
4	BI	8.75	0.87
		Итого:	1.37
4	BI	5.58	0.55
4	BI	9.80	0.97
		Итого:	1.52
4	BI	6.18	0.61
4	BI	10.85	1.07
		Итого:	1.68

Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
ПКЦ9	1	4	BI	3390	2
	2	4	BI	350	34
ПКЦ10	1	4	BI	5790	2
	2	4	BI	350	58
ПКЦ11	1	4	BI	6390	2
	2	4	BI	350	64
ПКЦ12	1	4	BI	2670	2
	2	4	BI	350	27
ПКЦ13	1	4	BI	2970	2
	2	4	BI	350	30
ПКЦ14	1	4	BI	3270	2
	2	4	BI	350	33
ПКЦ15	1	4	BI	3570	2
	2	4	BI	350	36

Выборка

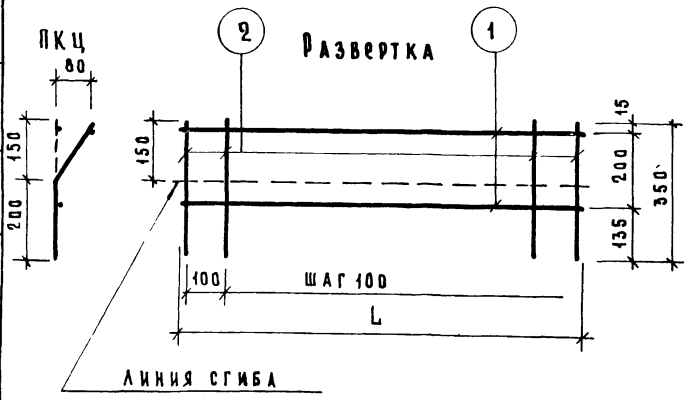
Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	6.78	0.67
4	BI	11.90	1.18
		Итого:	1.85
4	BI	11.58	1.15
4	BI	18.30	1.81
		Итого:	2.96
4	BI	12.78	1.27
4	BI	22.40	2.22
		Итого:	3.49
4	BI	5.34	0.53
4	BI	9.45	0.94
		Итого:	1.47
4	BI	5.94	0.59
4	BI	10.50	1.04
		Итого:	1.63
4	BI	6.54	0.65
4	BI	11.55	1.15
		Итого:	1.80
4	BI	7.14	0.71
4	BI	12.60	1.25
		Итого:	1.96

ТК 1975

Каркасы ПКЦ6÷ПКЦ15

серия 1.117-
выпуск 2-1
лист 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПКЦ16	1	4	BI	3870	2	4	BI	7.74	0.77
	2	4	BI	350	39	4	BI	13.65	1.35
								Итого:	2.12
ПКЦ17	1	4	BI	4270	2	4	BI	8.54	0.85
	2	4	BI	350	43	4	BI	15.05	1.49
								Итого:	2.34
ПКЦ18	1	4	BI	4570	2	4	BI	9.14	0.91
	2	4	BI	350	46	4	BI	16.10	1.59
								Итого:	2.50

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПКЦ19	1	4	BI	4870	2	4	BI	9.74	0.97
	2	4	BI	350	49	4	BI	17.15	1.70
								Итого:	2.67
ПКЦ20	1	4	BI	5170	2	4	BI	10.34	1.02
	2	4	BI	350	52	4	BI	18.20	1.80
								Итого:	2.82
ПКЦ21	1	4	BI	5470	2	4	BI	10.94	1.08
	2	4	BI	350	55	4	BI	19.25	1.91
								Итого:	2.99
ПКЦ22	1	4	BI	5770	2	4	BI	11.54	1.14
	2	4	BI	350	58	4	BI	20.30	2.01
								Итого:	3.15
ПКЦ23	1	4	BI	5970	2	4	BI	11.94	1.18
	2	4	BI	350	60	4	BI	21.00	2.08
								Итого:	3.26
ПКЦ24	1	4	BI	6070	2	4	BI	12.14	1.20
	2	4	BI	350	61	4	BI	21.35	2.11
								Итого:	3.31
ПКЦ25	1	4	BI	6270	2	4	BI	12.54	1.24
	2	4	BI	350	63	4	BI	22.05	2.18
								Итого:	3.42

ТК 1975

Каркасы ПКЦ16÷ПКЦ25

Серия 1.117-

Выпуск 2.1 | Лист 7

Взамен

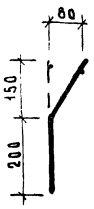
Проверил: Н. Лиханская

Рук группы: А. Голубева

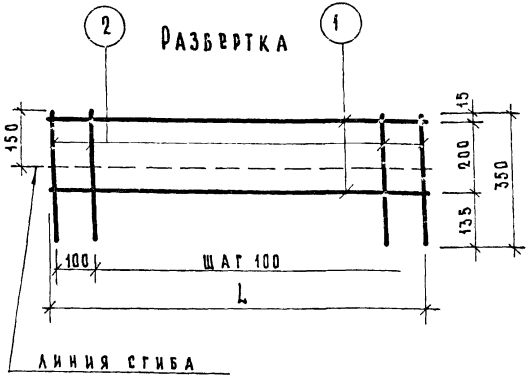
Рук группы: Н. Лиханская

Стинженер

ПКЦ



Развертка



Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
ПКЦ29	1	4	BI	6870	2
	2	4	BI	350	69
ПКЦ30	1	4	BI	5620	2
	2	4	BI	350	57
ПКЦ31	1	4	BI	6220	2
	2	4	BI	350	63

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина,м	Общая масса, кг
4	BI	13.74	1.36
4	BI	24.15	2.39
	Итого:		3.75
4	BI	11.24	1.11
4	BI	19.95	1.98
	Итого:		3.09
4	BI	12.44	1.23
4	BI	22.05	2.18
	Итого:		3.41

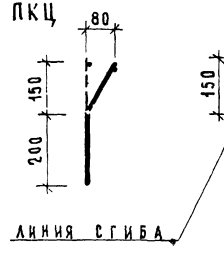
Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
ПКЦ26	1	4	BI	6370	2
	2	4	BI	350	64
ПКЦ27	1	4	BI	6570	2
	2	4	BI	350	66
ПКЦ28	1	4	BI	6670	2
	2	4	BI	350	67

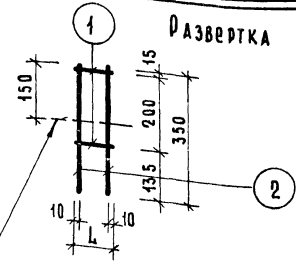
Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина,м	Общая масса,кг
4	BI	12.74	1.26
4	BI	22.40	2.22
	Итого:		3.48
4	BI	13.14	1.30
4	BI	23.10	2.29
	Итого:		3.59
4	BI	13.34	1.32
4	BI	23.45	2.32
	Итого:		3.64

ПКЦ



Развертка



ПКЦ32	1	4	BI	65	2	4	BI	0.13	0.01
	2	4	BI	350	2	4	BI	0.70	0.07
							Итого:		0.08

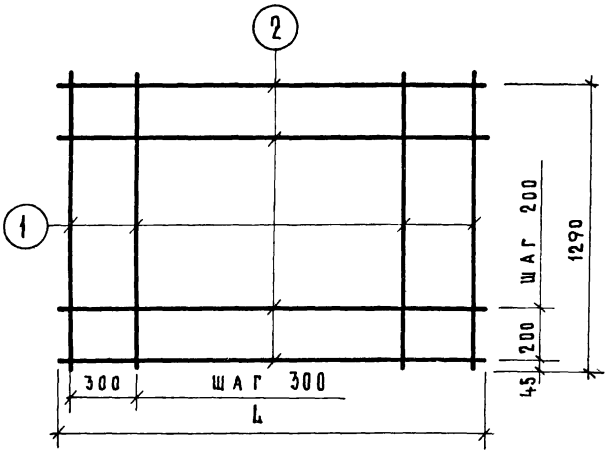
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

ГСКБ инженер Кобзарь А.Ю. рук.групп. Шилаевская

ТК 1975

Каркасы ПКЦ 26 ÷ ПКЦ 32

Серия 1.417-9
Выпуск 2-1 | Лист 8



Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина(L) мм	Кол-во
СЦ1	1	4	BI	1290	3
	2	4	BI	705	7
СЦ2	1	4	BI	1290	4
	2	4	BI	1005	7
СЦ3	1	4	BI	1290	5
	2	4	BI	1305	7

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина,м	Общая масса,кг
4	BI	3.87	0.38
4	BI	4.94	0.49
		Итого:	0.87
4	BI	5.16	0.51
4	BI	7.04	0.70
		Итого:	1.21
4	BI	6.45	0.64
4	BI	7.81	0.77
		Итого:	1.41

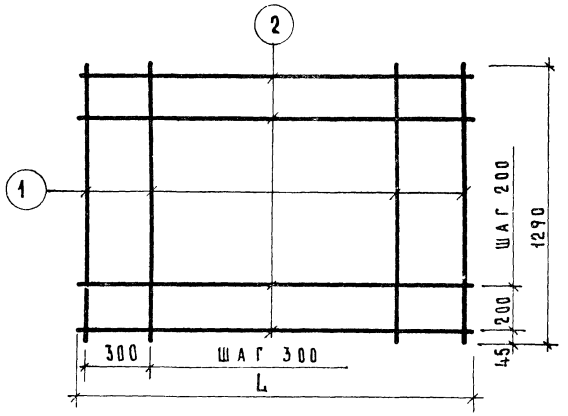
Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина(L) мм	Кол-во
СЦ4	1	4	BI	1290	6
	2	4	BI	1605	7
СЦ5	1	4	BI	1290	9
	2	4	BI	2670	7
СЦ6	1	4	BI	1290	10
	2	4	BI	2970	7
СЦ7	1	4	BI	1290	11
	2	4	BI	3270	7
СЦ8	1	4	BI	1290	12
	2	4	BI	3570	7
СЦ9	1	4	BI	1290	20
	2	4	BI	5970	7
СЦ10	1	4	BI	1290	22
	2	4	BI	6570	7

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина,м	Общая масса,кг
4	BI	7.74	0.77
4	BI	11.24	1.11
		Итого:	1.88
4	BI	11.61	1.15
4	BI	18.69	1.85
		Итого:	3.00
4	BI	12.90	1.28
4	BI	20.79	2.06
		Итого:	3.34
4	BI	14.19	1.41
4	BI	22.89	2.27
		Итого:	3.68
4	BI	15.48	1.53
4	BI	24.99	2.48
		Итого:	4.01
4	BI	25.80	2.56
4	BI	41.79	4.14
		Итого:	6.70
4	BI	28.38	2.81
4	BI	45.99	4.55
		Итого:	7.36

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата |



Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СЦ 11	1	4	BI	1290	11
	2	4	BI	3030	7
				Итого:	
СЦ 12	1	4	BI	1290	12
	2	4	BI	3330	7
				Итого:	
СЦ 13	1	4	BI	1290	13
	2	4	BI	3630	7
				Итого:	

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	14.19	1.41
4	BI	21.21	2.10
		Итого:	3.51
4	BI	15.48	1.53
4	BI	23.31	2.31
		Итого:	3.84
4	BI	16.77	1.66
4	BI	25.41	2.52
		Итого:	4.18

Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СЦ 14	1	4	BI	1290	14
	2	4	BI	3930	7
				Итого:	
СЦ 15	1	4	BI	1290	15
	2	4	BI	4330	7
				Итого:	
СЦ 16	1	4	BI	1290	16
	2	4	BI	4630	7
				Итого:	
СЦ 17	1	4	BI	1290	17
	2	4	BI	4930	7
				Итого:	
СЦ 18	1	4	BI	1290	18
	2	4	BI	5230	7
				Итого:	
СЦ 19	1	4	BI	1290	19
	2	4	BI	5530	7
				Итого:	
СЦ 20	1	4	BI	1290	20
	2	4	BI	5830	7
				Итого:	

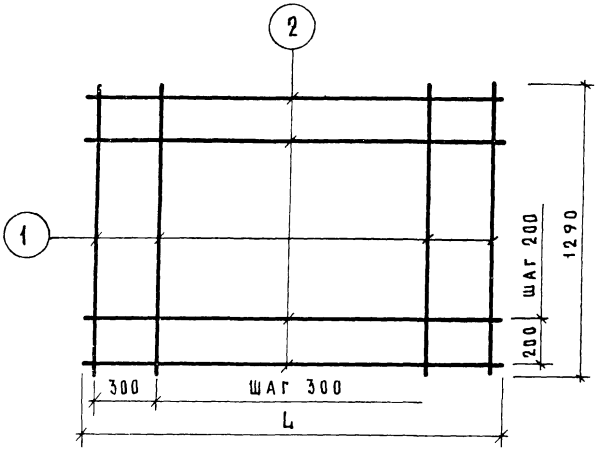
Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	18.66	1.85
4	BI	27.51	2.72
		Итого:	4.57
4	BI	19.35	1.92
4	BI	30.31	3.00
		Итого:	4.92
4	BI	20.64	2.04
4	BI	32.41	3.21
		Итого:	5.25
4	BI	21.93	2.17
4	BI	34.51	3.42
		Итого:	5.59
4	BI	23.22	2.30
4	BI	36.61	3.62
		Итого:	5.92
4	BI	24.51	2.43
4	BI	38.71	3.83
		Итого:	6.26
4	BI	25.80	2.56
4	BI	40.81	4.04
		Итого:	6.60

ТК 1975

Сетки СЦ 11÷СЦ 20

Серия 1.417-
Выпуск 2 Лист 10



Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина(L) мм	Кол-во
СЦ 21	1	4	BI	1290	21
	2	4	BI	6130	7
СЦ 22	1	4	BI	1290	22
	2	4	BI	6330	7
СЦ 23	1	4	BI	1290	22
	2	4	BI	6430	7

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина,м	Общая масса,кг
4	BI	27.09	2.68
4	BI	42.91	4.25
	Итого:		6.83
4	BI	28.38	2.81
4	BI	44.31	4.39
	Итого:		7.20
4	BI	28.38	2.81
4	BI	45.01	4.45
	Итого:		7.26

Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина(L) мм	Кол-во
СЦ 24	1	4	BI	1290	23
	2	4	BI	6730	7
СЦ 25	1	4	BI	1290	24
	2	4	BI	6930	7
СЦ 26	1	4	BI	1290	9
	2	4	BI	2490	7
СЦ 27	1	4	BI	1290	10
	2	4	BI	2790	7
СЦ 28	1	4	BI	1290	11
	2	4	BI	3090	7
СЦ 29	1	4	BI	1290	12
	2	4	BI	3390	7
СЦ 30	1	4	BI	1290	20
	2	4	BI	5790	7

Выборка

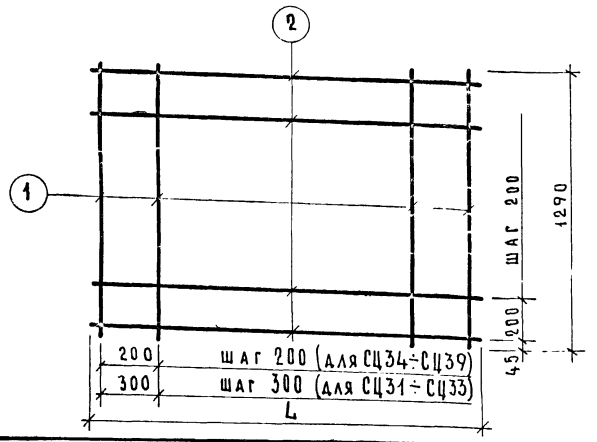
Диаметр мм	Класс стали	Общая длина,м	Общая масса,кг
4	BI	29.67	2.94
4	BI	47.11	4.66
	Итого:		7.60
4	BI	30.96	3.07
4	BI	48.51	4.80
	Итого:		7.87
4	BI	11.51	1.15
4	BI	17.43	1.73
	Итого:		2.88
4	BI	12.90	1.28
4	BI	19.53	1.93
	Итого:		3.21
4	BI	14.19	1.41
4	BI	21.63	2.14
	Итого:		3.55
4	BI	15.48	1.53
4	BI	29.73	2.94
	Итого:		4.47
4	BI	25.80	2.56
4	BI	40.53	4.01
	Итого:		6.57

ТК 1975

Сетки СЦ 21÷СЦ 30

серия 1.117-
выпуск 2-1 | лист 11

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | Инв.№ подл.



Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СЦ 31	1	4	BI	1290	22
	2	4	BI	6390	7
				Итого:	7.24
СЦ 32	1	4	BI	1290	19
	2	4	BI	5620	7
				Итого:	6.32
СЦ 33	1	4	BI	1290	21
	2	4	BI	6220	7
				Итого:	6.99

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	28.38	2.81
4	BI	44.73	4.43
	Итого:		7.24
4	BI	24.51	2.43
4	BI	39.34	3.89
	Итого:		6.32
4	BI	27.09	2.68
4	BI	43.54	4.31
	Итого:		6.99

Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СЦ 34	1	6	AIII	1290	3
	2	4	BI	515	7
				Итого:	1.22
СЦ 35	1	6	AIII	1290	5
	2	4	BI	815	7
				Итого:	2.00
СЦ 36	1	6	AIII	1290	6
	2	4	BI	1115	7
				Итого:	2.49
СЦ 37	1	6	AIII	1290	8
	2	4	BI	1415	7
				Итого:	3.27
СЦ 38	1	8	AIII	1290	29
	2	4	BI	5620	7
				Итого:	18.67
СЦ 39	1	8	AIII	1290	32
	2	4	BI	6220	7
				Итого:	20.62

Выборка

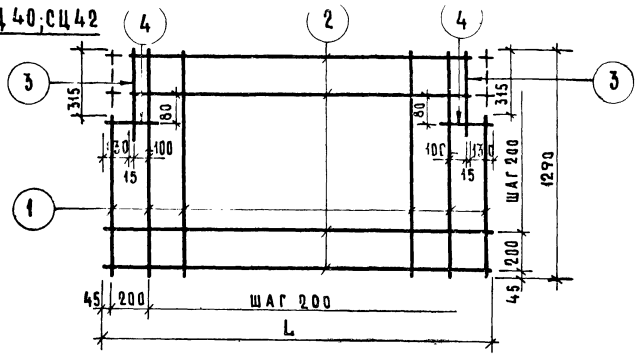
Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
6	AIII	3.87	0.86
4	BI	3.61	0.36
	Итого:		1.22
6	AIII	6.45	1.43
4	BI	5.71	0.57
	Итого:		2.00
6	AIII	7.74	1.72
4	BI	7.81	0.77
	Итого:		2.49
6	AIII	10.32	2.29
4	BI	9.91	0.98
	Итого:		3.27
8	AIII	37.41	14.78
4	BI	39.34	3.89
	Итого:		18.67
8	AIII	41.28	16.31
4	BI	43.54	4.31
	Итого:		20.62

ТК 1975

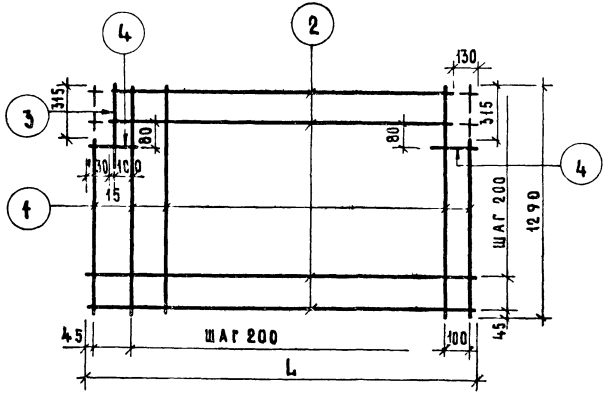
Сетки СЦ 31÷СЦ 39

Серия 1.117-9
Выпуск 2-1 Лист 12

СЦ40;СЦ42



СЦ41;СЦ43;СЦ44



Стержни сеток показанные пунктиром, обрезать после приварки дополнительных стержней

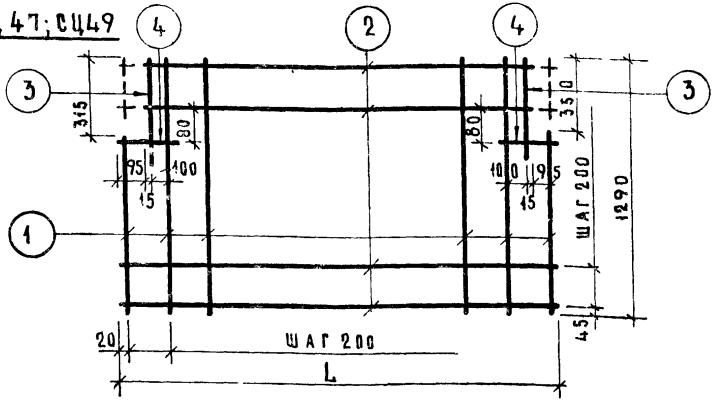
Спецификация

Арматурн. изделие	Марка поз.	Диам. мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СЦ40	1	6	AIII	1290	13
	2	4	BI	2490	7
	3	6	AIII	700	2
	4	4	BI	300	2
СЦ41	1	8	AIII	1290	15
	2	4	BI	2790	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	2
СЦ42	1	8	AIII	1290	16
	2	4	BI	3090	7
	3	8	AIII	700	2
	4	4	BI	300	2
СЦ43	1	8	AIII	1290	18
	2	4	BI	3390	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	2
СЦ44	1	8	AIII	1290	30
	2	4	BI	3790	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	2

Выборка

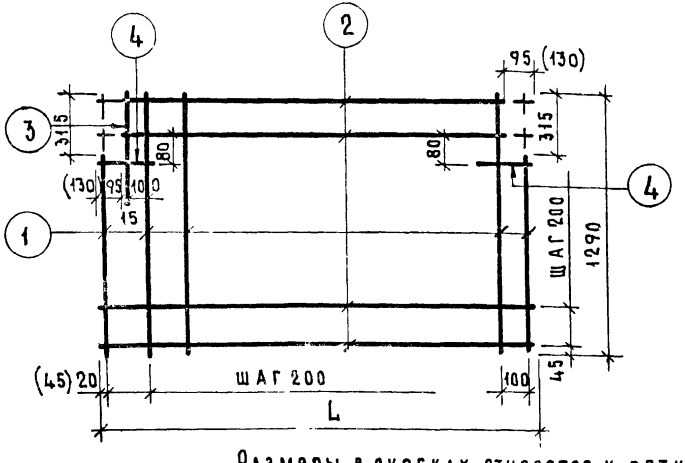
Диам. мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
6	AIII	18.17	4.03
4	BI	18.03	1.79
	Итого:		5.82
8	AIII	20.05	7.92
4	BI	20.13	1.99
	Итого		9.91
8	AIII	22.14	8.75
4	BI	22.23	2.20
	Итого:		10.95
8	AIII	23.92	9.45
4	BI	24.33	2.41
	Итого:		11.86
8	AIII	39.40	15.56
4	BI	41.13	4.07
	Итого:		19.63

СЦ47; СЦ49



СЦ45; СЦ46; СЦ48

Стержни сеток показанные пунктиром, обрезать после приварки дополнительн. стержней.



Размеры в скобках относятся к сетке СЦ45

Спецификация

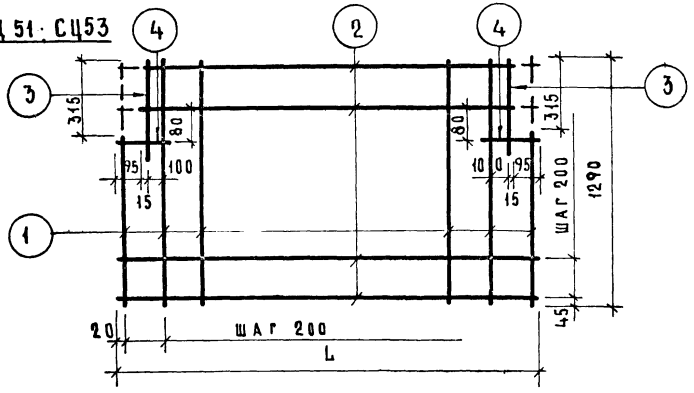
Арматурное изделие	Марка поз.	Диам мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СЦ45	1	8	AIII	1290	33
	2	4	BI	6390	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	2
СЦ46	1	8	AIII	1290	21
	2	4	BI	3940	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	2
СЦ47	1	8	AIII	1290	22
	2	4	BI	4240	7
	3	8	AIII	700	2
	4	4	BI	300	2
СЦ48	1	8	AIII	1290	24
	2	4	BI	4540	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	2
СЦ49	1	8	AIII	1290	25
	2	4	BI	4840	7
	3	8	AIII	700	2
	4	4	BI	300	2

Выборка

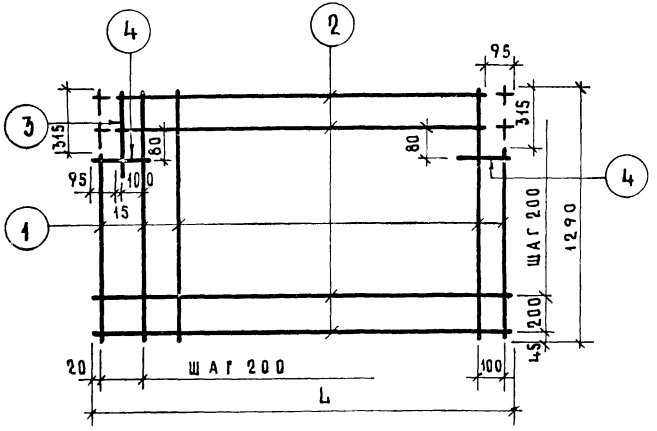
17

Диам. мм	Класс стали	Общая длина м	Общая масса, кг
8	AIII	43.27	17.09
4	BI	45.19	4.47
		Итого	21.56
8	AIII	27.79	10.98
4	BI	28.18	2.79
		Итого:	13.77
8	AIII	29.78	11.76
4	BI	30.28	3.00
		Итого:	14.76
8	AIII	31.66	12.51
4	BI	32.38	3.21
		Итого:	15.72
8	AIII	33.65	13.29
4	BI	34.48	3.41
		Итого:	16.70

СЦ 51 · СЦ53



СЦ 50 · СЦ 52 · СЦ 54



Стержни сеток показанные пунктиром, обрезать после приварки дополнительных стержней.

Спецификация

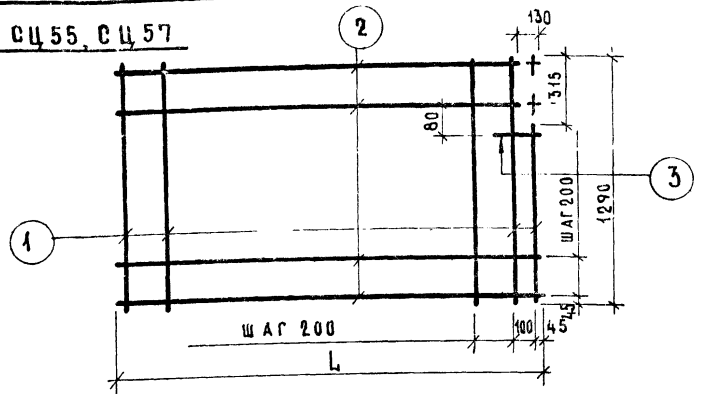
Арматурн. изделие	Марка поз.	Диам. мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СЦ 50	1	8	AIII	1290	27
	2	4	BI	5140	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	2
СЦ 51	1	8	AIII	1290	28
	2	4	BI	5440	7
	3	8	AIII	700	2
	4	4	BI	300	2
СЦ 52	1	8	AIII	1290	30
	2	4	BI	5740	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	2
СЦ 53	1	8	AIII	1290	31
	2	4	BI	6040	7
	3	8	AIII	700	2
	4	4	BI	300	2
СЦ 54	1	8	AIII	1290	33
	2	4	BI	6340	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	2

Выборка

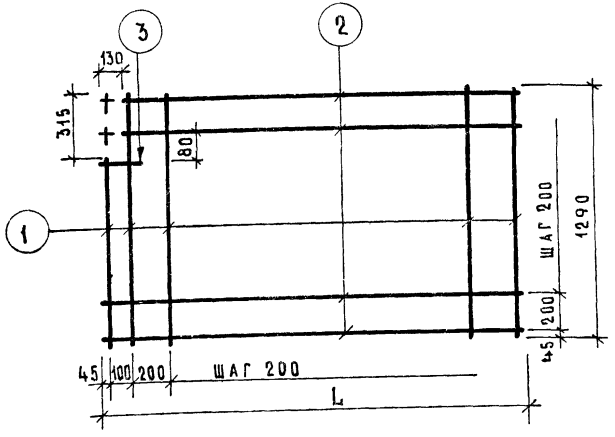
18

Диам. мм	Класс стали	Общая длина м	Общая масса кг
8	AIII	35.53	14.03
4	BI	36.58	3.62
	Итого:		17.65
8	AIII	37.52	14.82
4	BI	38.68	3.83
	Итого:		18.65
8	AIII	39.40	15.56
4	BI	40.78	4.04
	Итого:		19.60
8	AIII	41.39	16.35
4	BI	42.88	4.25
	Итого:		20.60
8	AIII	43.27	17.09
4	BI	44.98	4.45
	Итого:		21.54

СЦ55, СЦ57



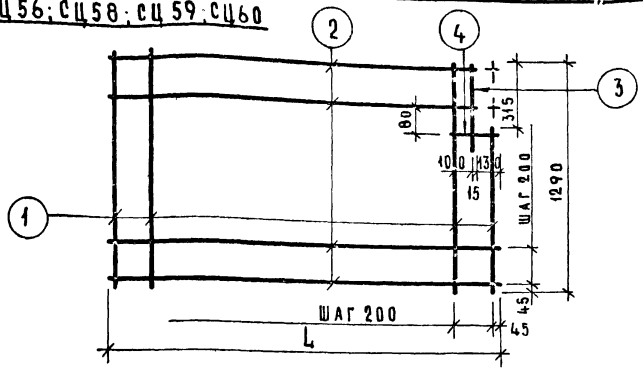
СЦ55л; СЦ57л



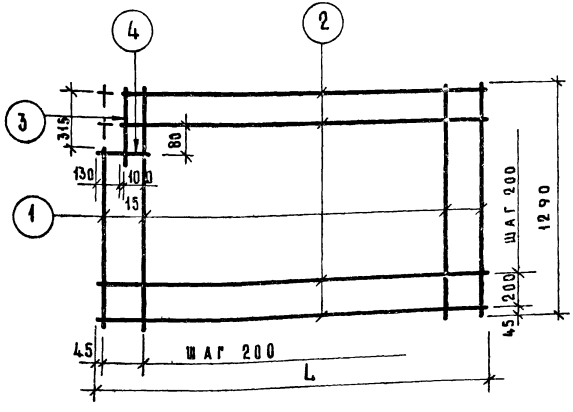
Спецификация						Выборка			
Арматурн. изделие	Марка поз.	Диам. мм	Класс стали	Длина(L) мм	Кол-во	Диам. мм	Класс стали	Общая длина м	Общая масса кг
СЦ55 СЦ55л	1	6	AIII	1290	13	6	AIII	16.77	3.72
	2	4	BI	2405	7	4	BI	17.04	1.69
	3	4	BI	200	1				
								Итого:	5.41
СЦ57 СЦ57л	1	8	AIII	1290	16	8	AIII	20.64	8.15
	2	4	BI	3005	7	4	BI	21.24	2.10
	3	4	BI	200	1				
								Итого:	10.25

Стержни сеток показанные пунктиром, обрезать после приварки дополнительных стержней.

СЦ56; СЦ58; СЦ59; СЦ60



СЦ56л; СЦ58л; СЦ59л; СЦ60л



Спецификация

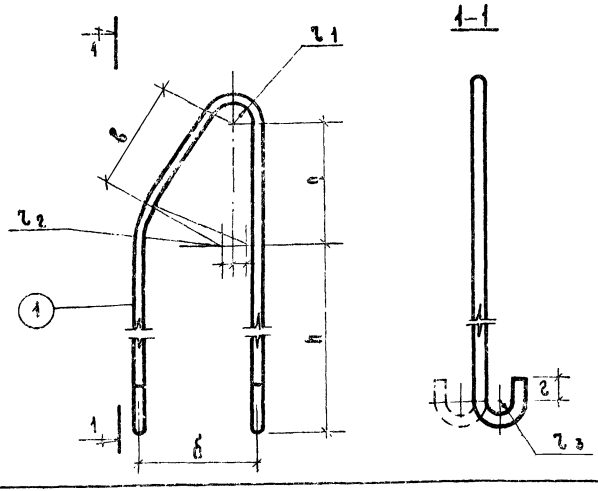
Арматурн. изделие	Марка поз.	Диам. мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во
СЦ56 СЦ56л	1	8	AIII	1290	14
	2	4	BI	2705	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	1
СЦ58 СЦ58л	1	8	AIII	1290	17
	2	4	BI	3305	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	1
СЦ59 СЦ59л	1	8	AIII	1290	29
	2	4	BI	5705	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	1
СЦ60 СЦ60л	1	8	AIII	1290	32
	2	4	BI	6305	7
	3	8	AIII	700	1
	4	4	BI	300	1

Выборка

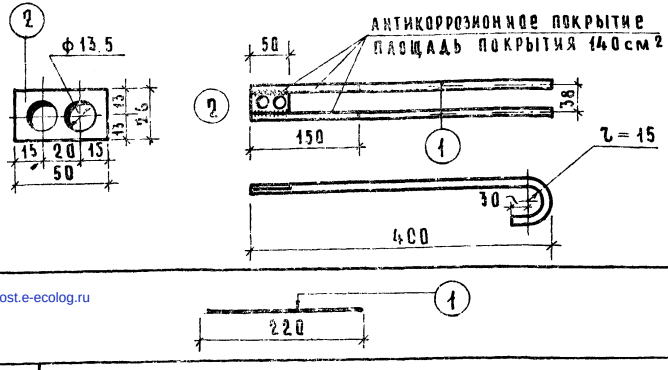
20

Диам. мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
8	AIII	18.76	7.41
4	BI	19.24	1.90
	Итого:		9.31
8	AIII	22.63	8.94
4	BI	23.44	2.32
	Итого:		11.26
8	AIII	38.11	15.05
4	BI	40.24	3.98
	Итого:		19.03
8	AIII	41.98	16.58
4	BI	44.44	4.40
	Итого:		20.98

Стержни сеток показанные пунктиром, обрезать после приварки дополнительных стержней.



ф	а	б	в	г	д	h	r1	r2	r3
8	6	160	185	30	210	140	30	116	20
10	3	158	182	30	203	197	30	116	20
12	0	156	179	30	196	264	30	116	20
14	3	154	176	50	189	311	30	116	30
16	6	152	173	50	182	398	30	116	30



Спецификация						Выборка			
Арматурн. изделие	Марка поз.	Диам. проф	Класс стали	Длина мм	Кол-во	Диаметр профиль	Класс стали	Общая длина м	Общая масса, кг
ПЦ1 (ПЦ1л)	1	8	AI	950	1	8	AI	0.95	0.38
ПЦ2 (ПЦ2л)	1	10	AI	1080	1	10	AI	1.08	0.67
ПЦ3 (ПЦ3л)	1	12	AI	1210	1	12	AI	1.21	1.08
ПЦ4 (ПЦ4л)	1	14	AI	1410	1	14	AI	1.41	1.71
ПЦ5 (ПЦ5л)	1	16	AI	1540	1	16	AI	1.54	2.43
МЦа1	1	12	AI	490	2	12	AI	0.98	0.87
	2	-50×6	В.ст3пс6	26	1	-26×6	В.Ст3пс6	0.030	0.07
								итого:	0.94
ТЦ1	1	4	BI	220	1	4	BI	0.22	0.02

gost.e-ecolog.ru

ТК 1975

Петли ПЦ1 (ПЦ1л) ÷ ПЦ (ПЦ5л); закладная деталь МЦа1; отдельный стержень ТЦ1