ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-191.83

БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС.М^3/СУТКИ

Альбом II
Строительные изделия

Инв.№ 19243-02

			Привязан	
Инв.№				

gost.e-ecolog.ru

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ №2751 Инв.№19248-02 тираж 100
Сдано в печать 30.08 1984г цена 1-10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-191.83

БЛОК МИКРОФИЛЬТРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ТЫС.М³/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I — Архитектурно-строительная часть. Технологическая, санитарно-техническая части. Электротехническая часть и Нестандартизированное оборудование.
Альбом II — Строительные изделия.
Альбом III — Ведомости потребности в материалах.
Альбом IV — Спецификация оборудования.
Альбом V — Сборник спецификаций.
Альбом VI — Сметы.

Альбом II

Утвержден Госграждапстроем
Приказ № 343 от 25 ноября 1982 г.
Рабочие чертежи
введены в действие
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Приказ № 56 от 23 июня 1983 г.

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования городов, жилых и общественных зданий
Главный инженер института А. Кетаов
Главный инженер проекта М. Кротков

				Привязан
				Инв. №

19248-02

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
901— КЖШ.К1	Колонна К1	3	
К3	Колонна К3	4	
К4	Колонна К4	5	
К6	Колонна К6	6	
К7	Колонна К7	7	
К9	Колонна К9, К10	8	
К11	Колонна К11	9	
К12	Колонна К12	10	
БС3	Балка стропильная БС3	11	
БС3 СБ	Балка стропильная БС3 Сборочный чертеж	12	
БС4	Балка стропильная БС4	13	
БС4 СБ	Балка стропильная БС4 Сборочный чертеж	14	
БС5	Балка стропильная БС5	15	
ПГ2	Плита покрытия ПГ2	16	
ПГ3	Плита покрытия ПГ3	17	
ПС3-25	Панель стеновая	18	
ПС3-30	Панель стеновая		
ПС3-20	Панель стеновая	19	
МС3	Элемент соединительный		
МС1	Элемент соединительный	20	
МС2	Элемент соединительный		

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
901— КЖШ.С1	Сетка арматурная С1	21	
С2	Сетка арматурная С2		
Ш1	Щит стальной Ш1	22	
Ш2	Щит стальной Ш2		
А1	Анкер А1	23	
А2	Анкер А2		
МН1	Изделие закладное МН1	24	
МН2	Изделие закладное МН2		
МН3	Изделие закладное МН3	25	
МН4	Изделие закладное МН4		
МН5	Изделие закладное МН5	26	
МН6	Изделие закладное МН6		
Р3	Ригель Р3	27	

Альбом III

Типовой проект 901-

Рис.1

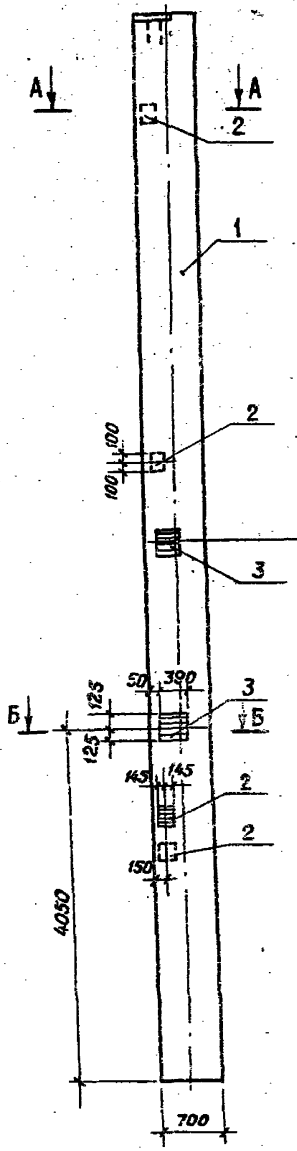
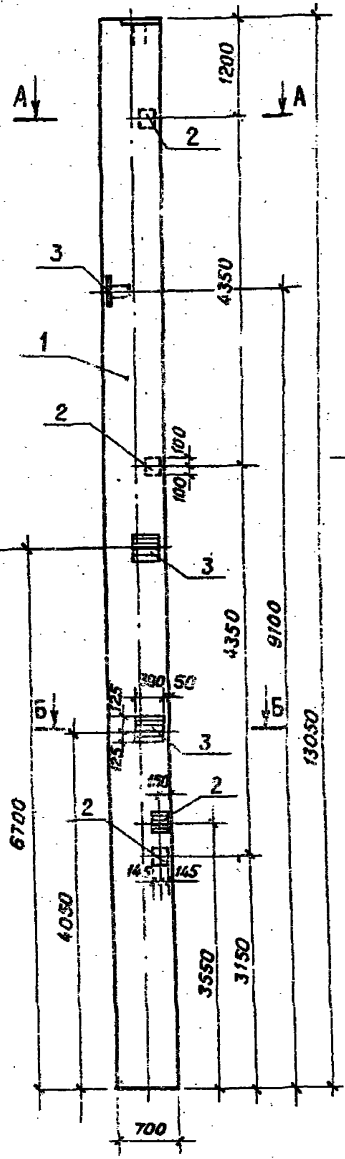
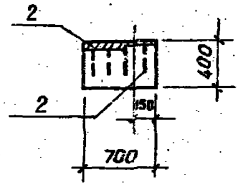


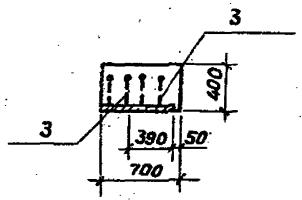
Рис.2



А-А



Б-Б



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901- КЖИ.К1	К1	1
К1-01	К2	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
			1,423-5, вып. 1,2	Ж.б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.		
				Сборочные единицы		
		1	1,423-5, вып. 1	Колонна К120-19	1	
		2	1,423-5, вып. 2	Изделие закладное М1-12	4	
		3	1,423-5, вып. 2	То же НМ-8	2	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 901- КЖИ.К1-01		
				Сборочные единицы		
		3	1,423-5, вып. 2	Изделие закладное НМ-8	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-I		А-III		В Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	6	Итого	12	Итого	-8×250	-10×200	Итого	
К1	0,4	0,4	11,2	11,2	12,4	18,4	30,8	42,4
К2	0,6	0,6	13,6	13,6	18,6	18,4	37,0	51,2

Привязан	Н.контр.	Кузнецов	
	Провер.	Антонова	
	Ст. техн.	Певчева	
	ГИП	Кузнецов	
	Гл.конст.	Шапиро	
Инв.№	Нач.ОТД	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. К1

Колонна К1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	9,8т	1:50
Лист	Листов 1	

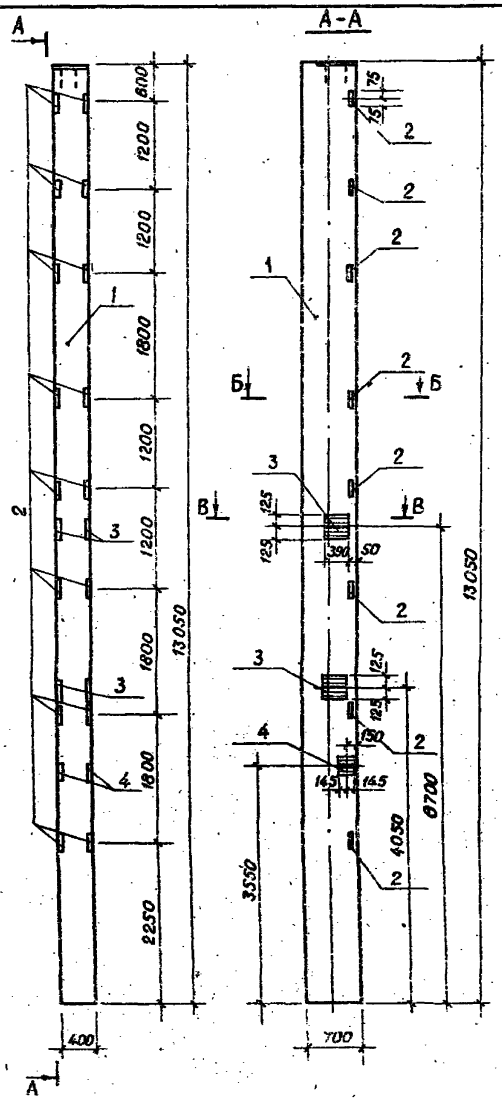
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

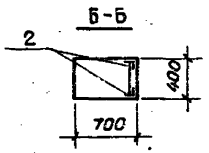
19245-02

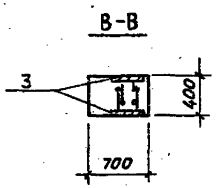
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом II

Типовой проект 901-







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Документация			
			1.423-5, вып.1,2	Ж.-б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 16,4 м.			
				Сборочные единицы			
		1	1.423-5, вып.1	Колонна	К120-19	1	
		2	1.423-5, вып.2	Изделие закладное	М1-14	8	
		3	1.423-5, вып.2	То же	НМ-8	1	
		4	1.423-5, вып.2	-"-	М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Всего
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		В Ст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72			
	6	Итого	12	Итого	-10×200	-8×250	∠6,3/6,3×5		Итого	
К3	0,8	0,8	16,0	16,0	9,2	24,8	18,0		46,0	62,8

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Н.контр.	Кузнецов	
провер.	Антонова	
Ст.инж.	Сорокина	
ГИП	Кузнецов	
Гл.конст.	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. К3

Колонна К3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	9,2т	1:50
Лист	Листов 1	

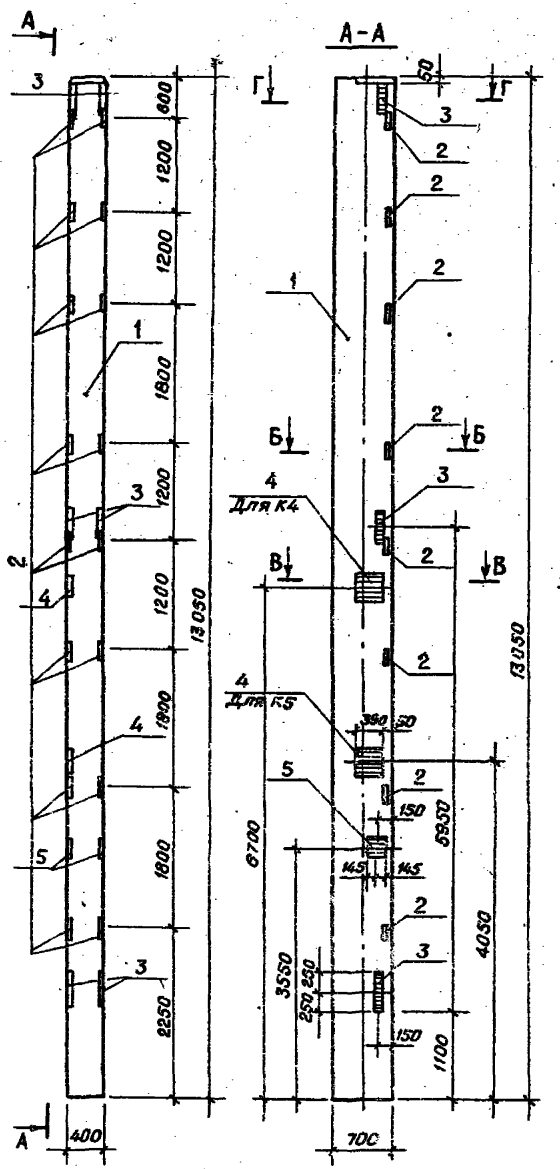
ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва

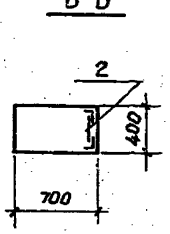
15246-03

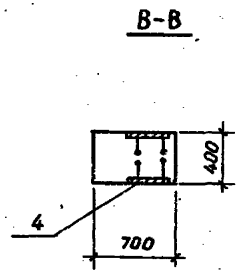
Копировал Музаферова

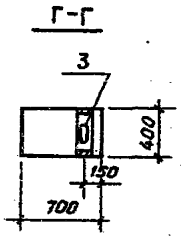
Альбом II

Типовой проект 901-









Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Документация			
			1.423-5, вып. 1,2	ЭС-5. Колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.			
				Сборочные единицы			
		1	1.423-5, вып. 1	Колонна	К120-19	1	
		2	1.423-5, вып. 2	Изделие закладное	М1-14	8	
		3	1.423-5, вып. 2	То же	НМ-1	3	
		4	1.423-5, вып. 2	—"—	НМ-8	2	
		5	1.423-5, вып. 2	—"—	М1-12	2	
			Различие исполнений ТП 901-	КЖИ.К4 и ТП 901- по сборочному чертежу.	КЖИ.К4-01		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса		Прокат марки								
	A-I	A-III	В Ст 3 кп 2								
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76						ГОСТ 8509-72		
	6	И:320	18	Итого	-10×200	-8×250	-16×120	-12×100	L6,3/6,3×5	Итого	
К4	0,4	0,4	11,2	11,2	9,2	12,4	45,3	53,7	12,0	132,6	144,2
К5	0,4	0,4	11,2	11,2	9,2	12,4	45,3	53,7	12,0	132,6	144,2

Обозначение	Марка
ТП 901- КЖИ.К4	К4
К4-01	К5

Привязан		ТП 901-3-191.83	КЖИ. К4
		Колонна К4	Стадия: РП; Масса: 9,2т; Масштаб: 1:50
			Лист; Листов 1
Инв.№			ЦНИИЭП инженерного оборудования
Н.контр.	Кузнецов		
Провер.	Антонова		
Ст. инж.	Сорокина		
ГИП	Кузнецов		
Гл.конст.	Шапиро		
Нач.отд.	Красавин		

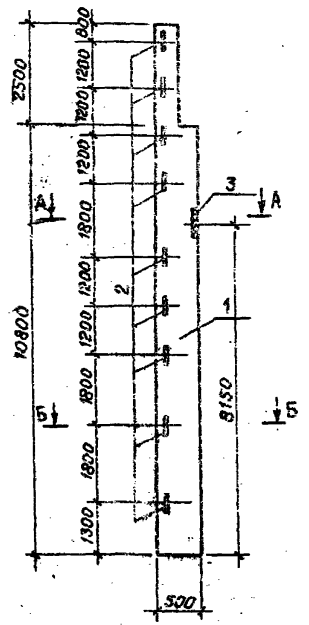
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

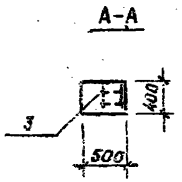
19268-02

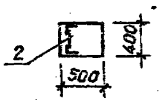
Копировал Мусафарова

Альбом II

Типовой проект 901-







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			460-75, вып. I-1	Ж.-б. фахверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	460-75, вып. 1-1	Колонна КФ 36-1	1	
		2	460-75, вып. 1-2	Изделие закладное МН9	9	
		3	460-75, вып. 1-2	То же МН11	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса			Прокат марки				Всего
	A-III			В Ст3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-72		
	12		Итого	-10×300		∠63/63×5	Итого	
К6	5,9		5,9	9,4		17,1	26,5	32,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Кузнецов	
Проверил	Антонова	
Ст.техн.	Певчева	
Гип.	Кузнецов	
Гл.конст	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

ТП 901-3-91.83 КЖИ. К3

Колонна К6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	8,15т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

19248-12

Копировал Мусафарова

Альбом II

Типовой проект 901-

Рис.1

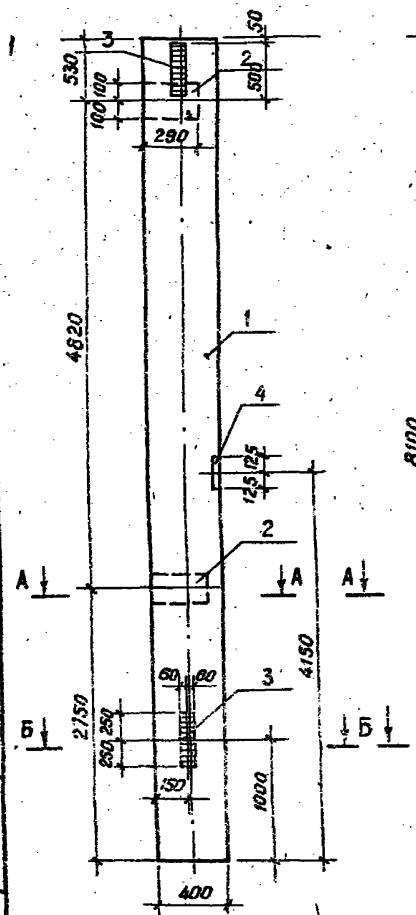
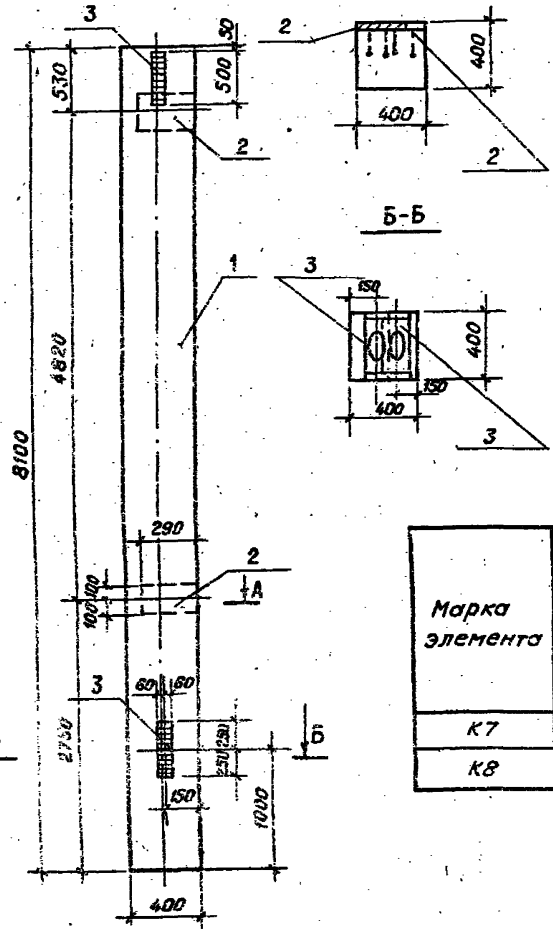


Рис.2



А-А

Б-Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3, вып. 1	ж.-б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 8,4 м.		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3, вып. 1	Колонна К 72-4	1	
		2	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	
		3	1.423-5, вып. 2	То же НМ-1	2	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 901- КЖИ.К7		
		4	1.423-3, вып. 2	Изделие закладное НМ1-11	1	
				ТП 901- КЖИК7-01		
				отсутствуют		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Всего
	Арматура класса						Прокат марки					
	А-I	А-III					В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76				
	Б	Итого	⌀12	14	22	Итого	-10×250	-10×200	-16×120	-12×100	Итого	
К7	0,2	0,2	2,8	2,8	1,4	7,0	7,7	9,2	30,2	35,8	82,9	90,1
К8	—	—	2,8	—		2,8	—	9,2	30,2	35,8	75,2	78,0

Обозначение		Марка	Рис.
ТП 901-	КЖИ.К7	К7	1
	К7-01	К8	2

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. техн.	Певчева	
ГИП	Кузнецов	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. К7

Колонна К7

Стадия	Масса	Масштаб
РП	3,3 т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

19248-02

Альбом II

Типовой проект 901-

Рис.1

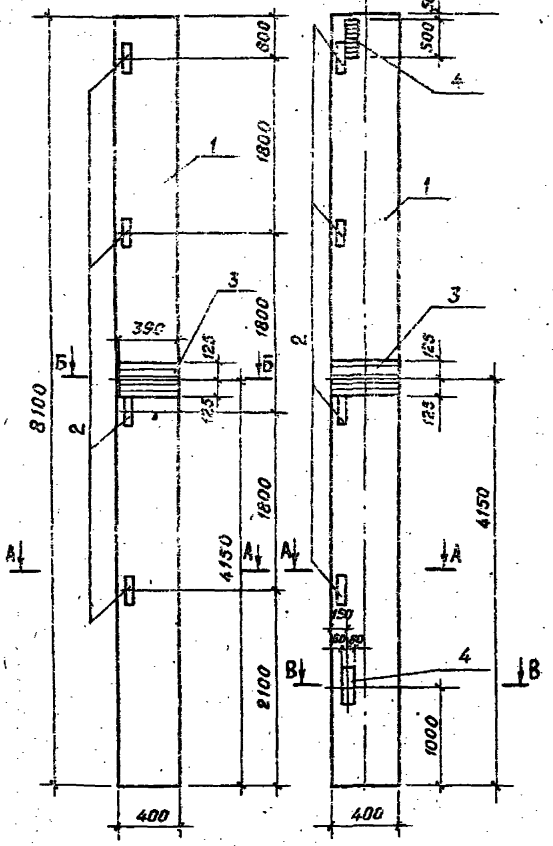
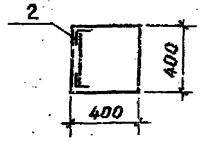
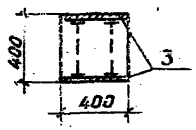


Рис.2

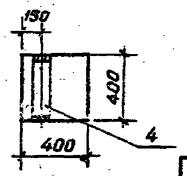
А-А



Б-Б



В-В



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901- КЖИ. К9	К9	1
К9-01	К10	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
			1.423-3, вып.1	Ж.-б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий. Без мостовых кранов высотой до 9,6м.		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3, вып.1	Колонна К-72-4	1	
		2	1.423-3, вып.2	Изделие закладное М1-14	4	
		3	1.423-3, вып.2	То же НМ1-11	2	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП901- КЖИ.К9-01		
				Сборочные единицы		
		4	1.423-5, вып.2	Изделие закладное НМ-1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса						Прокат марки					Всего
	А-I		А-III				В Ст3кп2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70	ГОСТ 8509-72		
	6	Итого	12	14	22	Итого	-16×120	-12×100	-10×250	∠63/63×5	Итого	
К9	0,4	0,4	1,6	5,6	2,8	10,4	—	—	15,4	6,0	21,4	31,8
К10	—	—	1,6	—	—	1,6	60,4	71,6	—	6,0	138,0	139,6

Привязан			
Н.контр.	Кузнецов		
Провер.	Антонова		
Ст.техн.	Певчева		
ГИП	Кузнецов		
Гл.конст.	Шапиро		
Нач.отд.	Красавин		

ТП 901-3-191.83 КЖИ. К9

Колонна К9

Стадия	Масса	Масштаб
РП	3,3т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

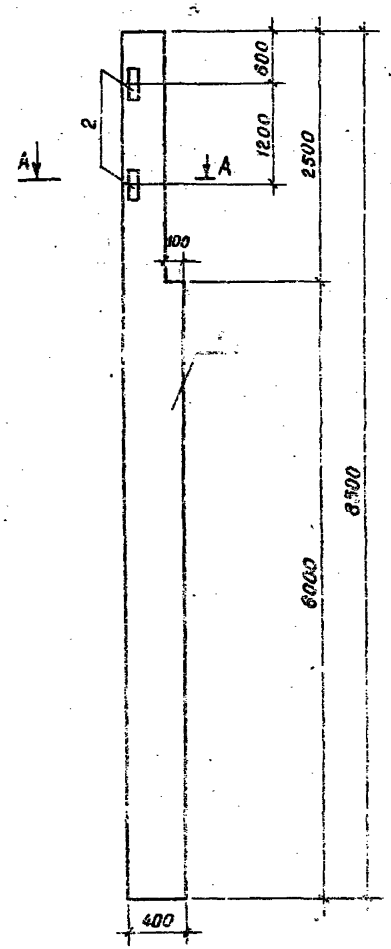
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

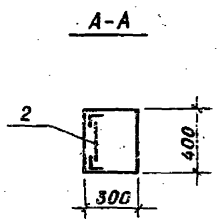
Копировал Музаферова

Формат А4

Альбом III

Типовой проект





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			460-75, вып. 1-1	Ж.-б. фахверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	460-75, вып. 1-1	Колонна КФ18-1	1	
		2	460-75, вып. 1-2	Изделие закладное МН9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8509-72				Всего
	∅12			Итого	∠63×5			Итого	
К11	3,8			3,8	0,6			0,6	4,4

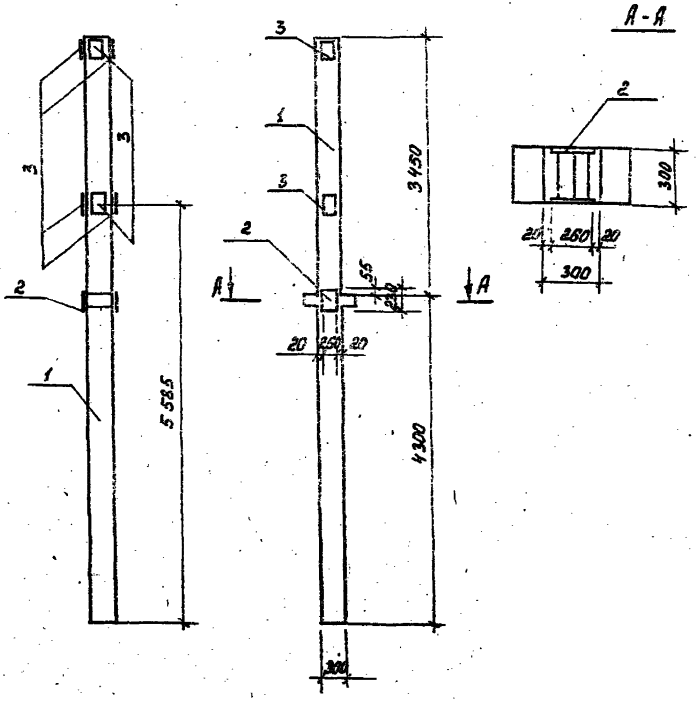
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан		ТП 901-3-191.83	КЖИ. К11
Инв.№	Н.контр. Кузнецов	Колонна К11	Стадия: РП; Масса: 2,38т; Масштаб: 1:50
	Проверил Антонова		Лист; Листов:
	Ст.техник Певчева		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
	ГИП Кузнецов		
	Гл.констр. Шалиро		
	Нач.отд. Красавин		

19248-02

Альбом II

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.020-1, вып. 2-1.	Конструкции каркаса межвидового применения для многоэтажных общественных и производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1; 2-1. 61-02	Колонна 2КД 3.36	1	
		2	1.020-1; 2-5. 14-05	Изделия закладные МН 18	1	
		3	1.020-1; 2-5. 15-04	То же МН 31	6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные									Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки ВСт3 кп2 ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76				
	8	12	16	Итого	-12х230	-8х100			Итого	
К 12	0,53	0,13	0,67	1,33	6,26	5,39			11,65	12,98

Привязан	Н. контр.	Кузнецов	
	Провер.	Антонова	
	Ст. техн.	Левчева	
	ГИП	Кузнецов	
	Гл. конст.	Шапиро	
	Нач. отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. К 12

Колонна К 12

Стадия	Масса	Масштаб
РП	17,8 кг	1:50

Лист | Листов

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал:

Формат А4

Альбом II

Типовой проект 901-

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.462-3. вып.I	Ж-б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий.		
			ТП 901- КЖИ.БС3 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	1.462-3, вып.I	Балка стропильная 1БДР 12-3АIV	1	
		2	1.462-3, дополн. к вып.I-VII	Изделие закладное \ М4-1-2	4	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 901- КЖИ.БС3		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, дополн. к вып.I-VII	Изделие закладное М4-3-3	2	
		4	1.462-3, вып.II	То же М4-10-2	2	
		5	1.462-3, вып.II	—"— М4-10-1	4	
				ТП 901- КЖИ.БС3-01		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, дополн. к вып.I-VII	Изделие изделие М4-3-3	6	
		5	1.462-3, вып.II	То же М4-10-1	2	

Н.контр.	Кузнецов		ТП 901-3-191.83 КЖИ. БС3
Проверил	Антонова		
Ст.техн.	Левчева		Балка стропильная БС3
ГИП	Кузнецов		Стадия: РП; Лист: 1; Листов: 2
Гл.конст.	Шапиро		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Нач.отд.	Красавин		

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

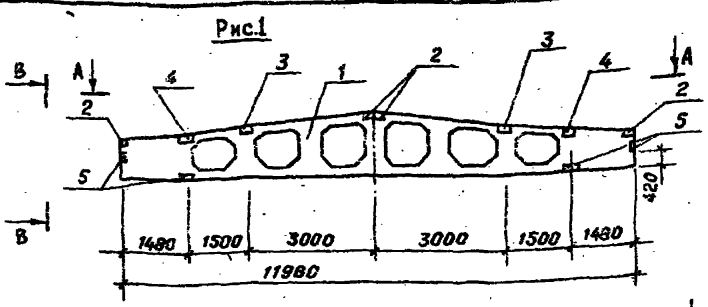
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП 901- КЖИ БС3-02		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, дополн. к вып.I-VII	Изделие закладное М4-3-3	6	
		4	1.462-3, вып.II	То же М4-10-2	3	
		5	1.462-3, вып.II	—"— М4-10-1	3	

Альбом II

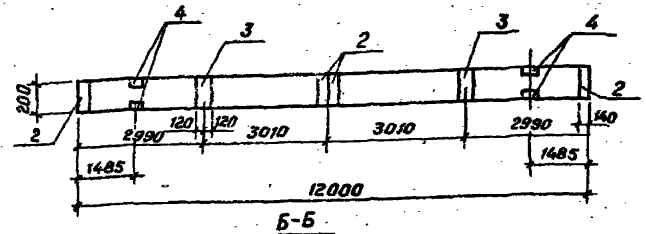
Типовой проект 901-

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Рис.1



А-А



В-В

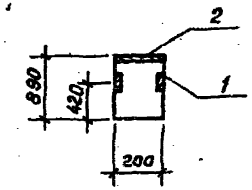
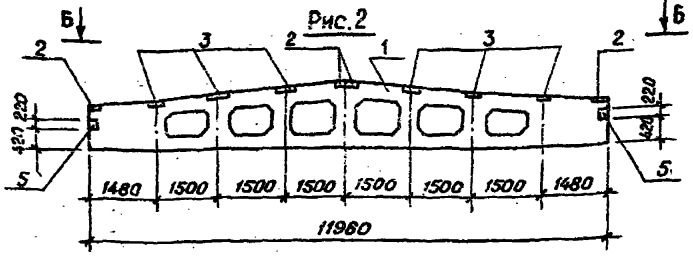


Рис.2



Б-Б

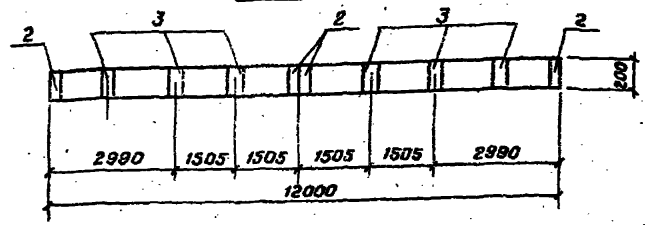
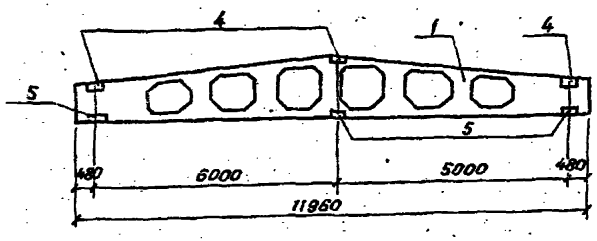


Рис.3 (остальное по рис.2)



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса					Прокат марки					
	A-II			A-III		В Ст3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72	Итого	Всего
	10		Итого	8	Итого	-6×140-6×190	∠80/80×8	∠110/70×8		
БСЗ	4,8		4,8	1,1	1,1	5,0	4,3	17,2	10,4	36,9	42,8
БСЗ-01	1,6		1,6	2,1	2,1	5,0	12,9	8,3	—	26,5	30,2
БСЗ-02	6,4		6,4	2,1	2,1	5,0	12,9	24,5	15,6	55,0	63,5

Обозначение		Марка	Рис.
ТП 901-	КЖИ.БСЗ	БСЗ	1
	БСЗ-01	БСЗ-1	2
	БСЗ-02	БСЗ-2	3

Привязан

Инв.№

Н.контр.	Кузнецов	
Проверил	Антонова	
Ст.техник	Певчева	
ГИП	Кузнецов	
Гл.констр.	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. БСЗ СБ

Балка стропильная БСЗ Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
РП	4,7т	1:50
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

19248-02

Копировал Мусафарова

Альбом II

Типовой проект 901-

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1,462-3, вып.I	Ж-б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий.		
			ТП 901- КЖИ.БС4СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	1,462-3, вып. I	Балка стропильная 1БДР12-4АIV	1	
		2	1,462-3, дополн. к вып. I-III	Изделие закладное М4-1-2	4	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 901- КЖИ.БС4		
				Сборочные единицы		
		3	1,462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное М4-3-3	2	
		4	1,462-3, вып. II	То же М4-10-2	2	
		5	1,462-3, вып. II	-"- М4-10-1	4	
				ТП 901- КЖИ.БС4-01		
				Сборочные единицы		
		3	1,462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное М4-3-3	6	
		4	1,462-3, вып. II	То же М4-10-2	3	
		5	1,462-3, вып. II	-"- М4-10-1	5	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Н.контр.	Кузнецов		ТП 901-3-191.83 КЖИ. БС4
Проверил	Антонова		
Ст.техник	Певчева		балка стропильная БС4
ГИП	Кузнецов		Стадия: Рп; Лист: ; Листов: 1
Гл.констр.	Шапиро		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
Нач.отд.	Красавин		

19248-02

Альбом II

Типовой проект 901-

Рис.1

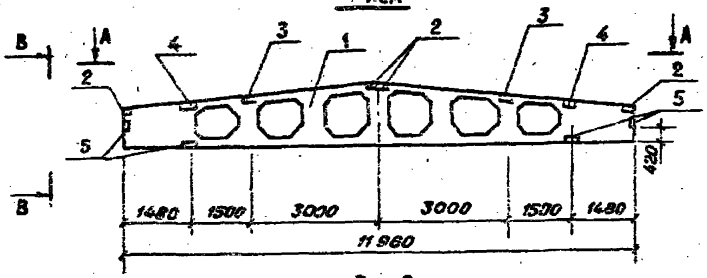
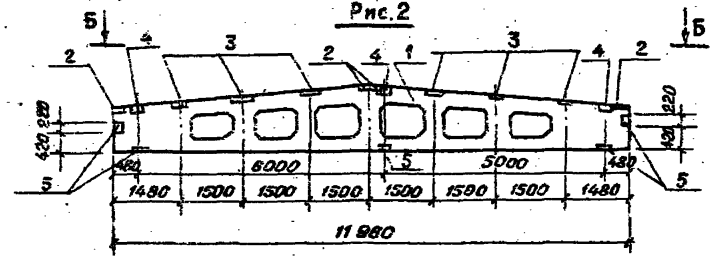
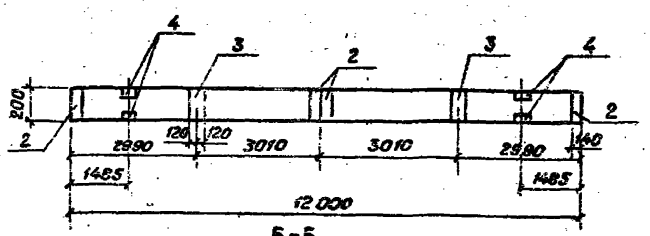


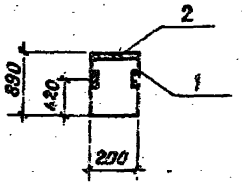
Рис.2



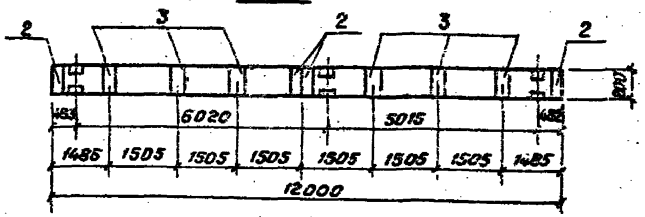
А-А



В-В



Б-Б



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса					Прокат марки					Всего
	А-II			А-III		В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72	Итого	
	10		Итого	8	Итого	-6×140	-8×190	∠8,0/8,0×8	∠1,1/7,0×8		
БС4	6,4		4,8	1,1	1,1	5,0	4,3	17,2	10,4	36,9	42,[illegible]
БС4-01	6,4		6,4	2,1	2,1	5,0	12,9	21,5	15,6	55,0	63,[illegible]

Обозначение		Марка	Рис.
ТП901-	КЖИ.БС4	БС4	1
	БС4-01	БС4-1	2

ПРИВЯЗАН

Инв. №

Н.контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст.техн.	Певчева	
Г.ИП	Кузнецов	
Гл.конст.	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ.БС4.Сб

Балка стропильная БС4
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
РП	4,7т	1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

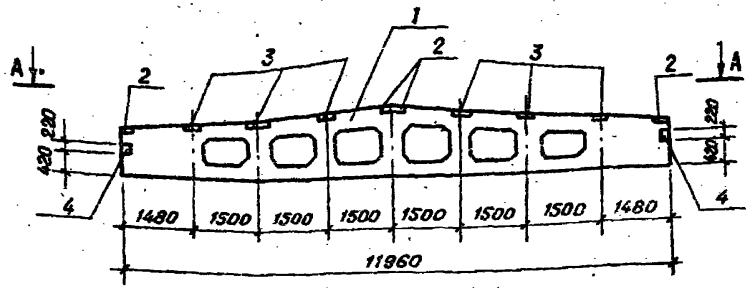
19298-02

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

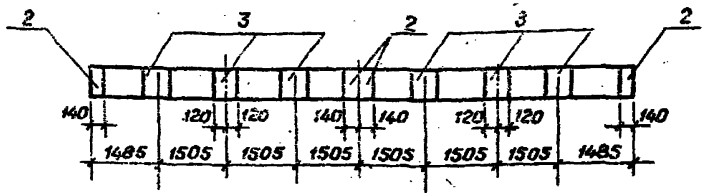
Копировал Музафарова

Альбом II

Типовой проект 901-



А-А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Документация			
			1.462-3, вып. I	Ж-б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий			
				Сборочные единицы			
		1	1.462-3, вып. I	Балка стропильная 2БДР12-5АIV		1	
		2	1.462-3, дополн. к вып. I-VII	Изделие закладное	М4-1-2	4	
		3	1.462-3, дополн. к вып. I-VII	То же	М4-3-3	6	
		4	1.462-3, вып. III	-"-	М4-10-1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса				Прокат марки					Всего
	A-II		A-III		Вст.3 кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72		Итого	
	10	Итого	8	Итого	-6×140	-6×190	L80/80×8			
БС5	1,6	1,6	2,1	2,1	5,0	12,9	8,6		26,5	30,2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан			
Н.контр.	Кузнецов		
Проверил	Антонова		
Ст.техн.	Певчева		
ГИП	Кузнецов		
Гл.конст.	Шапиро		
Нач.отд.	Красавин		
Инв.№			

ТП 901-3-191.83 КЖИ. БС5

Балка стропильная БС5

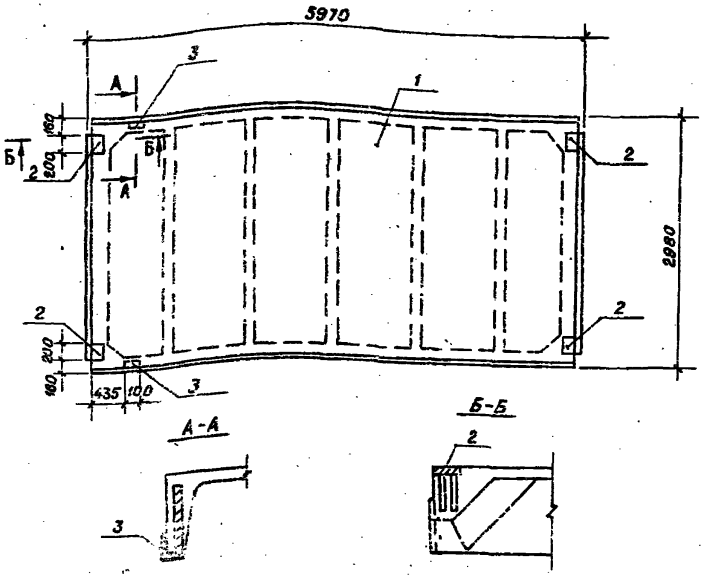
Стадия	Масса	Масштаб
РП	4,7т.	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

19248-42

Альбом II

Типовой проект 901-



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса				Прокат марки					Всего
	A-III				В Ст.3 кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
	ф10	ф14		Итого	L70×8		Итого		Итого	
ПГ2	1,6			1,6				5,8	5,2	6,8
ПГ2-1	2,22	0,20		2,42	1,68		1,68	5,2	5,2	9,3
ПГ2-2	0,62	0,20		0,82	1,68		1,68			2,5

Обозначение	Марка	Наличие закл. изделий по поз.	
		2	3
ТП 901- КЖИ.ПГ2	ПГ2	×	—
ПГ2-01	ПГ2-1	×	×
ПГ2-02	ПГ2-2	—	×

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плита ж-б. ребристая предварит. напряженная размерами 6×3м для покрыт. производств. зданий. Технические условия.		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита покрытия ПГ-2АIIIВТ	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП 901-3- -КЖИ. ПГ2		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				ТП 901-3- -КЖИ.ПГ2-01		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	То же М9	2	
				ТП 901-3- -КЖИ.ПГ2-02		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

ТП 901-3-191.83 КЖИ. ПГ2

Плита покрытия ПГ2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	2,65	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Кузнецов	
Провери	Кузнецов	
Ст. техн.	Левчева	
Рук. гр.	Антонова	
ГИП	Кузнецов	
Гл. конс.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

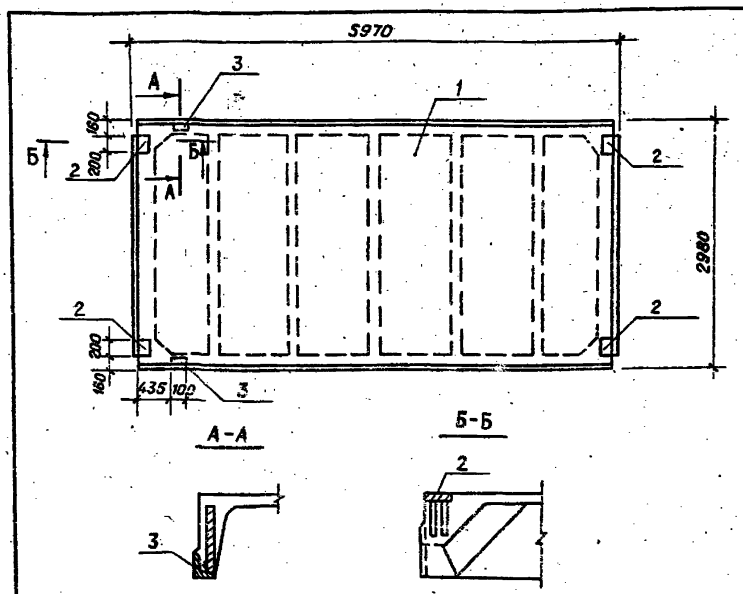
Привязан

Инв. №

Копировал Музафарова

Альбом II

Типовой проект 901-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
			ГОСТ 22701.II-77	Плита ж.-б. ребристая предварит. напряженная размерами 6×3м для покрыт. производственных зданий. Технические условия.		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита покрытия ПГЗ-А IV Т	1	
			Переменные данные для исполнения			
				ТП 901-3- -КЖИ.ПГЗ		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				ТП 901-3- -КЖИ.ПГЗ-01		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	То же М9	2	
				ТП 901-3- -КЖИ.ПГЗ-02		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса				Прокат марки						Всего
	А III				В Ст.3 кп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72			ГОСТ 103-76			
	Ф10	Ф14		Итого	Л70×8		Итого			Итого	
ПГЗ	1,6			1,6				5,8		5,2	6,8
ПГЗ-1	2,22	0,20		2,42	1,68		1,68	5,2		5,2	9,3
ПГЗ-2	0,62	0,20		0,82	1,68		1,68				2,5

Обозначение	Марка	Наличие закл. изд. поз. 2	3
ТП 901-3- -КЖИ.ПГЗ	ПГЗ	×	—
-ПГЗ-01	ПГЗ-1	×	×
-ПГЗ-02	ПГЗ-2	—	×

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Кузнецов	
Проверил	Кузнецов	
Ст.техн.	Певчева	
Рук.гр.	Антонова	
ГИП	Кузнецов	
Гл.конст.	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. ПГЗ

Плита покрытия ПГЗ

Стадия	Масса	Масштаб
РП	2,65	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

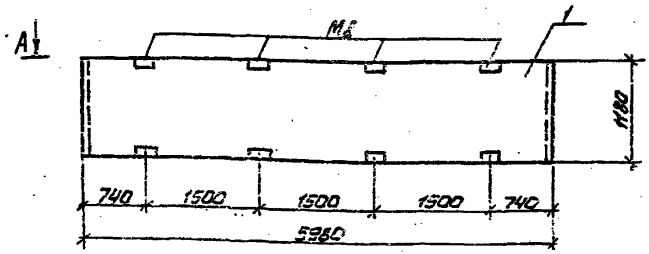
19248-02

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

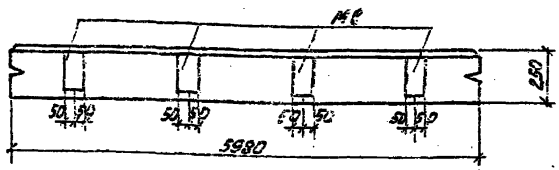
Копировал Мизафарова

Альбом II

Типовой проект 901



А-А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.432-14/80. Вып.1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м.		
				Сборочные единицы		
		1	1.432-14/80. Вып.1	Панель стеновая ПС 600.12.25-П-3	1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 901-3-191.83 КЖИ. ПСЗ-25

Панель стеновая

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2,0т	1:50

АИСТ | АИСТОВ 1

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

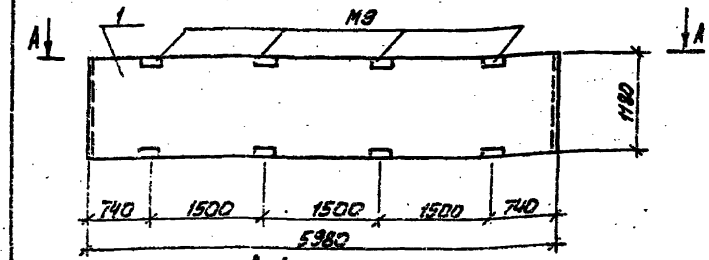
Н.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	
СТ.ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	
ГА.КОНС.	ШАПИРО	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

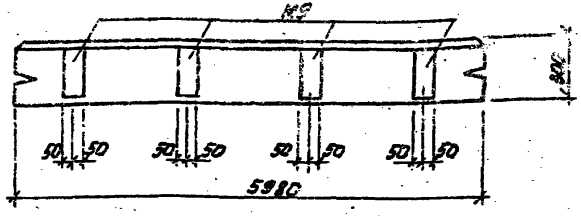
Формат: 11

Альбом II

Типовой проект 901



А-А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.432-14/80. Вып.1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м.		
				Сборочные единицы		
		1	1.432-14/80. Вып.1	Панель стеновая ПС600.12.30-П-3	1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 901-3-191.83 КЖИ. ПСЗ-30

Панель стеновая

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2,4т	1:50

АИСТ | АИСТОВ 1

ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва

Н.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	
СТ.ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	
ГА.КОНС.	ШАПИРО	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	

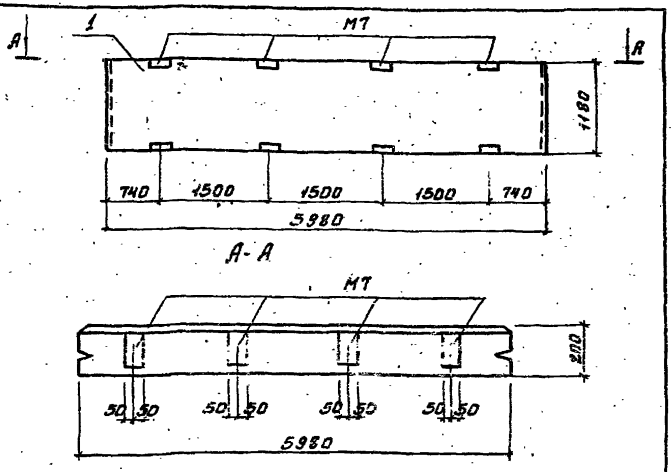
ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

Копировал: Алешикова

Формат: 11

Альбом II

Типовой проект 901-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.432-14/80, Вып. 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.432-14/80. Вып. 1	Панель стеновая ПС 600.12.20-П-3	1	

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. техн.	Певчева	
Гип	Кузнецов	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. ПС3-20

Панель стеновая

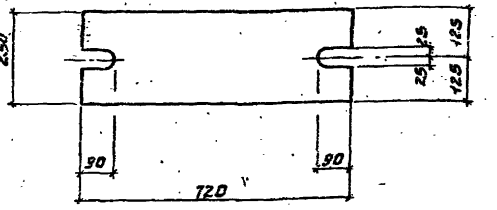
Стадия	Масса	Масштаб
РП	1,7т	1:50

Лист: Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом II

Типовой проект 901-



Покрытие поверхностей - горячее цинкование h 0,05÷0,06мм.

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. техн.	Певчева	
Гип	Кузнецов	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. МС3

Элемент соединительный

Стадия	Масса	Масштаб
РП	28,2	1:10

Лист: Листов: 1

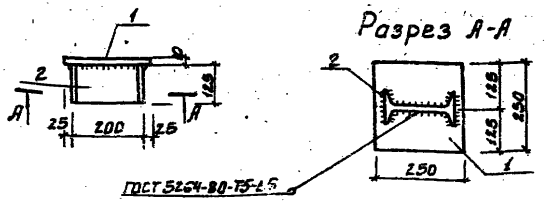
Полоса 6-2 20×250 ГОСТ 82-70 / ВСТ3КП 2-1 ГОСТ 14637-79 Р-720

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

19248-02

Альбом II

Типовой проект 901-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 10\times250\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{В\ Ст\ 3\ кп\ 2\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=250	1	4.9кг
Б4		2		Двутавр $\frac{20\ ГОСТ\ 8239\text{-}72}{В\ Ст\ 3\ кп\ 2\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=125	1	2.63кг

1. Покрытие поверхностей - горячее цинкование h 0.05÷0.06 мм.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

Привязан:

Инв. №

ТП 901-3-191.83 КЖИ. МС1

Элемент соединительный

Стадия	Масса	Масштаб
РП	7.53	1:10

Лист: 1 Листов: 1

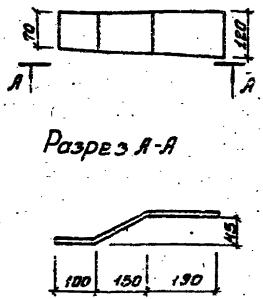
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. инж.	Сорокина	
Тип	Кузнецов	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом II

Типовой проект 901-



1. Покрытие поверхностей - горячее цинкование h 0.05-0.06 мм.

Привязан:

Инв. №

ТП 901-3-191.83 КЖИ. МС2

Элемент соединительный

Стадия	Масса	Масштаб
РП	3,4	1:10

Лист: 1 Листов: 1

Полоса $\frac{Б\text{-}2\ 8\times120\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{В\ Ст\ 3\ кп\ 2\text{-}I\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$ ℓ=450

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. инж.	Сорокина	
Тип	Кузнецов	
Гл. констр.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

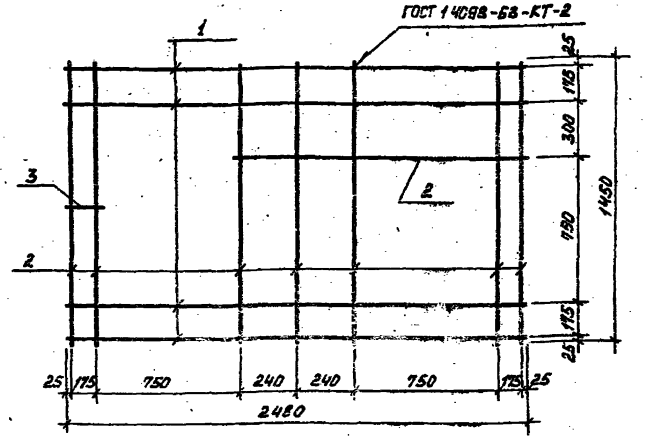
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19248-02

Копировал: Боброва Формат

Альбом III

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		ф12 AII ГОСТ 5781-82 ℓ=2480	4	2,22 кг
Б4		2		ф12 AII ГОСТ 5781-82 ℓ=1450	8	1,28 кг
Б4		3		ф8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=200	1	0,08 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Н. контр.	Кузнецов		
Провер.	Антонова		
Ст. техн.	Певчева		
ГИП	Кузнецов		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 901-3-191.83 КЖИ. С1

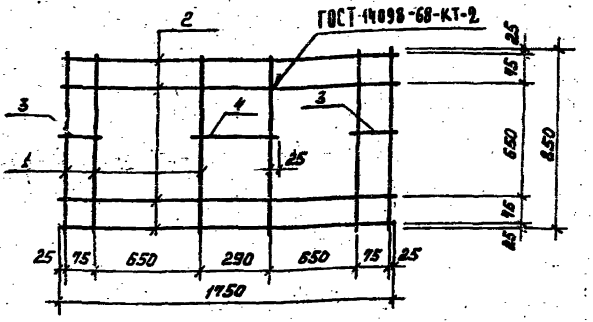
Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	19,28	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом III

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		ф12 AII ГОСТ 5781-82 ℓ=650	6	0,75 кг
Б4		2		ф12 AII ГОСТ 5781-82 ℓ=1150	4	1,55 кг
Б4		3		ф8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=130	2	0,05 кг
Б4		4		ф8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=340	1	0,2 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Н. контр.	Кузнецов		
Провер.	Антонова		
Ст. техн.	Левчева		
ГИП	Кузнецов		
Гл. конст.	Шапиро		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 901-3-191.83 КЖИ. С2

Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	11,0	1:20
Лист	Листов 1	

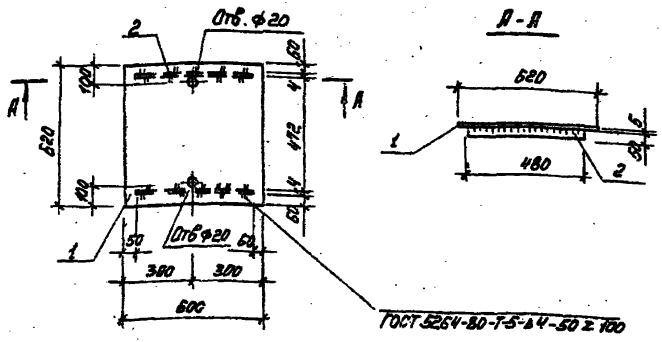
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал

Формат А4 (210×297)

Альбом II

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Лист. ромб. К-5,0×620×600 ВСт3кп2 ГОСТ 8568-77*	1	16,9 кг
Б4		2		Полоса Б-2 4×50 ГОСТ 103-76 / ВСт3кп2-I ГОСТ 535-79 ℓ=480	2	0,75 кг

1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Катет шва 4 мм.
2. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза.

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. техн.	Певчева	
ГИП	Кузнецов	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. Щ1

Щит стальной Щ 1

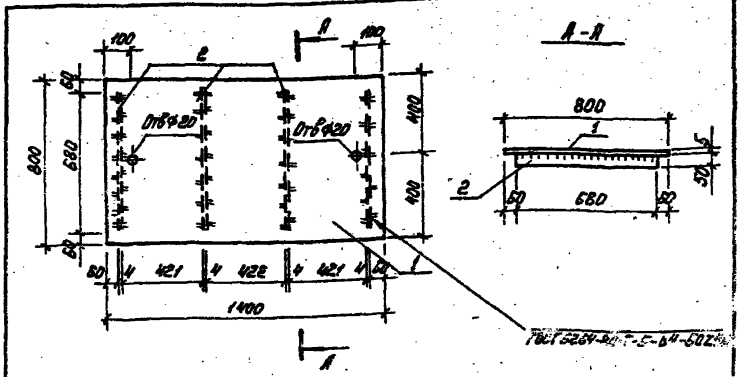
Стадия	Масса	Масштаб
РП	20	1:20

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом II

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		Лист. ромб. К-5,0×620×1400 ВСт3кп2 ГОСТ 8568-77*	1	48,1 кг
		2		Полоса Б-2 4×50 ГОСТ 103-76 / ВСт3кп2-I ГОСТ 535-79 ℓ=680	2	1,07 кг

1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва 4 мм.
2. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза.

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. техн.	Певчева	
ГИП	Кузнецов	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. Щ2

Щит стальной Щ 2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	53,5	1:20

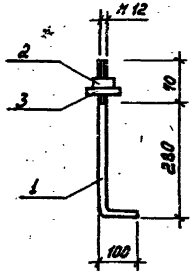
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Формат А4 19246-02

Альбом II

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1		ф12 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=450	1	0,4 кг
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М12.6 ГОСТ 5915-70	1	
		3		Шайба 2.12.02 ГОСТ 11371-78	1	

Привязан

Инв.№

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Н.контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст.техн.	Левчева	
ГИП	Кузнецов	
Гл.конст.	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. А1

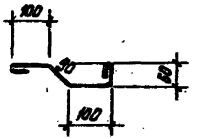
Анкер А1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,41	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом II

Типовой проект



Привязан

Инв.№

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Н.контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст.техн.	Левчева	
ГИП	Кузнецов	
Гл.конст.	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. А2

Анкер А2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,1	1:10
Лист	Листов 1	

ф6 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=465

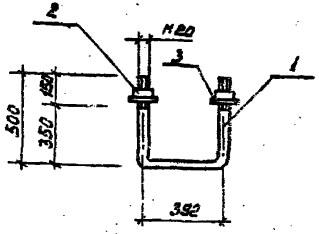
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.

Копировал

Формат А4 19215-02

Альбом II

Типовой проект 901-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Ф20 А I ГОСТ 5781-82; ℓ=1400	1	3,45 кг
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М20.6 ГОСТ 5915-70	1	
		3		Шайба 2.20.02 ГОСТ 11371-78	1	

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. техн.	Певчева	
Г И П	Кузнецов	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. МН2

Изделие закладное МН 2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	3,45 кг	1:10

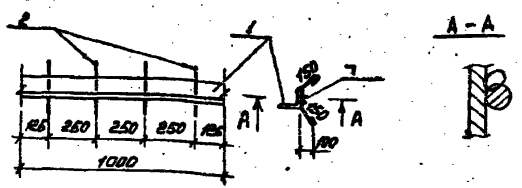
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом II

Типовой проект 901-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Уголок Б-75х75х6 ГОСТ 8509-72 / ВСт3кп2-I ГОСТ 535-79 ℓ=1000	1	6,89 кг
Б4		2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=460	4	0,21 кг

1 Сварку производить электродами типа Э42 (ГОСТ 9467-75). Катет шва 6 мм. сварка ручная дуговая

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. техн.	Певчева	
Г И П	Кузнецов	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

ТП 901-3-191.83 КЖИ. МН1

Изделие закладное МН 1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	7,1 кг	1:20

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

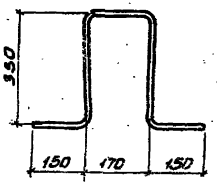
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А4 [illegible]

Альбом II

Типовой проект 901-



Привязан:

Инв. №

Н. контр.	Кузнецов				
Провер.	Антонова				
Ст. техн.	Невчева				
ГИП	Кузнецов				
Гл. конст.	Шапиро				
Нач. отд.	Красавин				

ТП 901-3-191.83 КЖИ.МН3

Изделие закладное МН3.

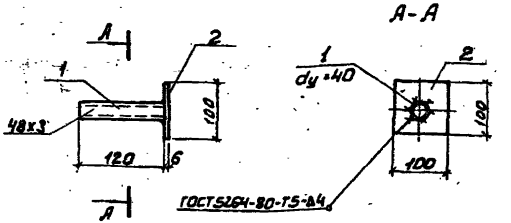
Стадия	Масса	Масштаб
РП	2,2	1:10

Лист: Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом II

Типовой проект 901-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Труба 48х3 ГОСТ 3262-75 ℓ=120	1	0,8 кг
		2		Полоса Б-2 4х100 ГОСТ 103-76 Вст 3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=100	1	0,38 кг

1. Сварку производить электродами типа Э-42 (ГОСТ 9467-75) катет шва-6мм

Привязан:

Инв. №

Н. контр.	Кузнецов				
Провер.	Антонова				
Ст. инж.	Сорокина				
ГИП	Кузнецов				
Гл. конст.	Шапиро				
Нач. отд.	Красавин				

ТП 901-3-191.83 КЖИ.МН4

Изделие закладное МН4.

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1,2 кг	1:10

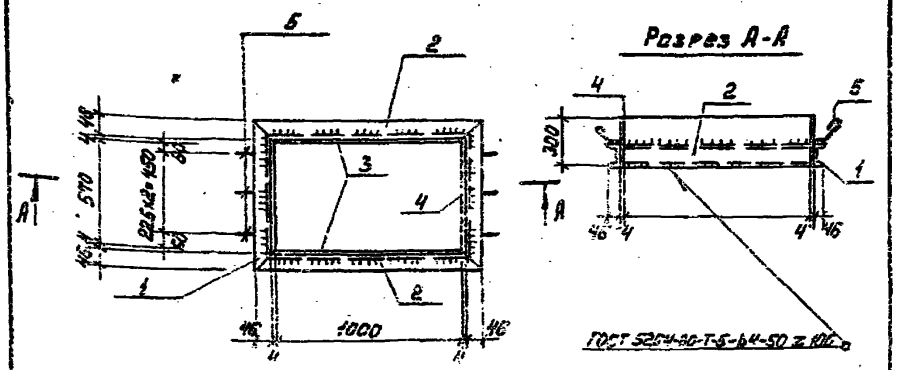
Лист: Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

13298-02

Альбом II

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=570	2	5,16 кг
Б4		2		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1100	2	9,46 кг
Б4		3		Полоса 6-2 4х300 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1300	2	7,22 кг
Б4		4		Полоса 6-2 4х300 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=570	2	4,18 кг
Б4		5		ФБА1 ГОСТ 5781-82 ℓ=200	6	0,05 кг

1. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 6265-77) за 2 раза.
2. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75). Катет шва - 4 мм.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 901-3-191.83 КЖИ. МН5

Изделие закладное МН6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	53,6	1:20

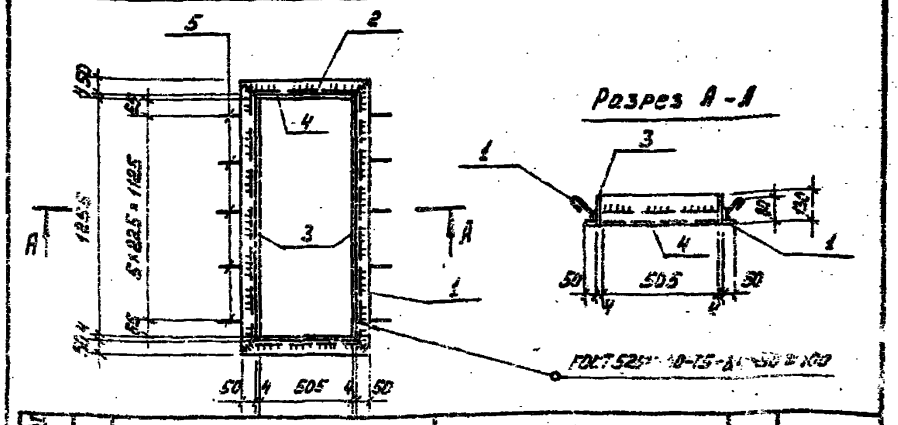
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. техн.	Пебчева	
ГИП	Кузнецов	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

Альбом II

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1		Штрипс 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1363	2	5,15 кг
Б4		2		Штрипс 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Вст3сп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=613	2	2,34 кг
Б4		3		Полоса 6-2 4х130 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1363	2	5,15 кг
Б4		4		Полоса 6-2 4х130 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=613	2	2,2 кг
Б4		5		ФБА1 ГОСТ 5781-82 ℓ=200	10	0,25 кг

1. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 6265-77) за 2 раза.
2. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75). Катет шва - 4 мм.

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 901-3-191.83 КЖИ. МН5

Изделие закладное МН5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	30,2	1:20

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н. контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст. техн.	Пебчева	
ГИП	Кузнецов	
Гл. конст.	Шапиро	
Нач. отд.	Красавин	

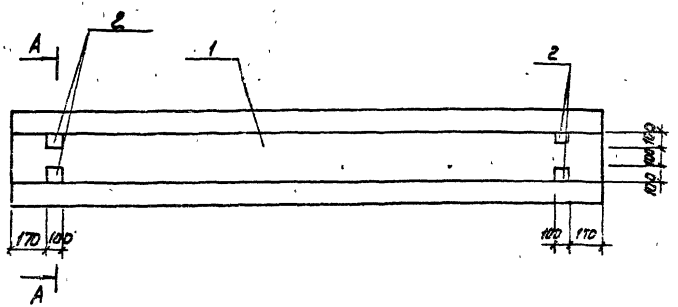
Копировал

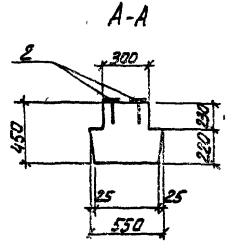
Формат А4 42х29,7

Альбом II

Типовой проект 901

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1, Вып. 0-4	Конструкции каркаса мест для многоэтажных общественных и производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1, 3-51.00.0-06	Ригель 2РД 4.32-40	1	
		2	1.020-1; 3-70.09.0-12	Изделие закладное МН-40	4	





Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Всего
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III				Ст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	8			Итого	-6х100			Итого		
Р3	0,32			0,32	1,88			1,88		2,2

ТП 901-3-191.83 -КЖИ.Р3

Ригель Р3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1,43 т	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Н.контр.	Кузнецов	
Провер.	Антонова	
Ст.техн.	Певчева	
ГИП	Кузнецов	
Гл.конс.	Шапиро	
Нач.отд.	Красавин	

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

gost.e-ecolog.ru