ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1502–74, ГОСТ 3.1503–74, ГОСТ 3.1504–74, ГОСТ 3.1506–75, ГОСТ 3.1601–74, ГОСТ 3.1602–74

Издание официальное

Проверен в 1979 г. Ограничение срока действия снято. ИУС 3-80, с. 30.

Цена 33 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва
1977

gost.e-ecolog.ru

УДК 002:62:001.81(083.96)(083.74)

Группа Т53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система технологической документации ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ НА ПРОЦЕССЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Unified system for technological documentation.
Rules for presentation of documents for transferring process

ГОСТ 3.1602—74

Проверен в 1979 г. Ограничение срока действия снято. ИУС 3-80, с. 30.

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1974 г. № 1187 срок действия установлен

с 01.07. 1975 г.
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов на типовые и единичные технологические процессы перемещения

— карты технологического процесса перемещения;
— карты типового технологического процесса перемещения;
— ведомости изделий к типовому технологическому процессу перемещения;
— карты типовой операции перемещения.

Межоперационные перемещения описывают в маршрутных картах по ГОСТ 3.1105—74, а также картах технологических процессов, специализированных по отдельным видам работ.

1. КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

1.1. Карта предназначена для описания единичного межзаводского, межцехового, межучасткового внутрицехового и внутрискладского технологического процесса перемещения.

1.2. Карту следует составлять по формам 1 и 1а.

1.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка, рабочего места, площадки, маршрута
3	Номер операции в технологической последовательности выполнения процесса
4	Наименование и содержание операции. Допускается записывать длину пути перемещения и скорость
5	Обозначение документов, раскрывающих или дополняющих содержание операции
6	Код, наименование (модель), инвентарный номер подъемно-транспортного оборудования. Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках. Допускается не указывать наименование (модель) и инвентарный номер
7	Код и наименование приспособления. Допускается не указывать наименование
8	Код и наименование грузовой единицы (упаковки, тары, поддона и контейнера с изделиями; пакета и связки изделий). Примечание. При перемещении изделия без применения упаковки, тары, пакета и др. в графе следует записывать — «деталь», «сборочная единица» и т. п.
9	Код единицы величины грузовой единицы
10	Объем грузовой единицы — количество изделий в грузовой единице
11	Масса нетто грузовой единицы
12	Число грузовых единиц в транспортной партии
13	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим n штук оборудования (где n=2, 3, 4...); в знаменателе — код профессии по классификатору
14	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции

Издание официальное ★

Переиздание. Январь 1975 г.

Перепечатка воспрещена

Продолжение

Номер графы	Содержание графы
15	Единица нормирования — операция или количество изделий, на которое установлена норма времени (например, 1, 10, 100 шт. и т п или тонн изделий)
16	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др.), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др.).
17	Норма штучного времени на операцию
18	Особые указания. В графе следует указывать требования по выполнению технологического процесса. Графу заполняют при необходимости

2. КАРТА ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

2.1. Карта предназначена для описания типового межзаводского, межцехового, межучасткового внутрицехового и внутрискладского технологического процесса перемещения.

2.2. Карту следует составлять по формам 2 и 2а и применять совместно с ведомостью изделий к типовому технологическому процессу перемещения.

2.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка, рабочего места, площадки, маршрута
3	Номер операции в технологической последовательности выполнения процесса
4	Наименование и содержание операции. Допускается записывать длину пути перемещения и скорость
5	Обозначение документов, раскрывающих или дополняющих содержание операции
6	Код, наименование (модель), инвентарный номер подъемно-транспортного оборудования. Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках Допускается не указывать наименование (модель) и инвентарный номер
7	Код и наименование приспособления Допускается не указывать наименование
8	Данные в графе следует записывать дробью В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим n штук оборудования (где n=2, 3, 4. .), в знаменателе — код профессии по классификатору
9	Данные в графе следует записывать дробью В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции
10	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной хронометражной, опытно-статистической и др)
11	Норма времени на операцию, тонну перемещаемых изделий
12	Особые указания. В графе следует указывать требования по выполнению технологического процесса. Графу заполняют при необходимости

3. ВЕДОМОСТЬ ИЗДЕЛИЙ К ТИПОВОМУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРОЦЕССУ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

3.1. Ведомость предназначена для записи изделий, на которые разработан типовой технологический процесс перемещения, а также грузовых единиц, транспортных партий и норм штучного времени для них.

3.2. Ведомость следует составлять по формам 3 и 3а и применять совместно с картой типового технологического процесса перемещения.

3.3. В ведомость записывают изделия, имеющие одинаковые:

— маршрут;

— последовательность выполнения операций перемещения;

— условия захвата грузовых единиц.

3.4. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Номер графы	Содержание графы
1	Обозначение и наименование изделия Запись данных следует производить в порядке их перечисления на отдельных строках. Допускается не указывать наименование
2	Габаритные размеры изделия — длина, ширина (диаметр), высота
3	Код единицы величины груза
4	Масса груза
5	Номер операции по карте типового технологического процесса перемещения
6	Код и наименование грузовой единицы (упаковки, тары, поддона и контейнера с изделиями, пакета и связки изделий) Примечание. При перемещении изделия без применения упаковки, тары, пакета и др. в графе следует записывать — «деталь», «сборочная единица» и т. п
7	Объем грузовой единицы — количество изделий в грузовой единице
8	Масса нетто грузовой единицы
9	Число грузовых единиц в транспортной партии
10	Единица нормирования — количество изделий, на которое установлена норма времени (например, 1, 10, 100 шт и т. п или тонн изделий)
11	Норма штучного времени на операции

4. КАРТА ТИПОВОЙ ОПЕРАЦИИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

4.1. Карта предназначена для описания типовой операции процесса перемещения.

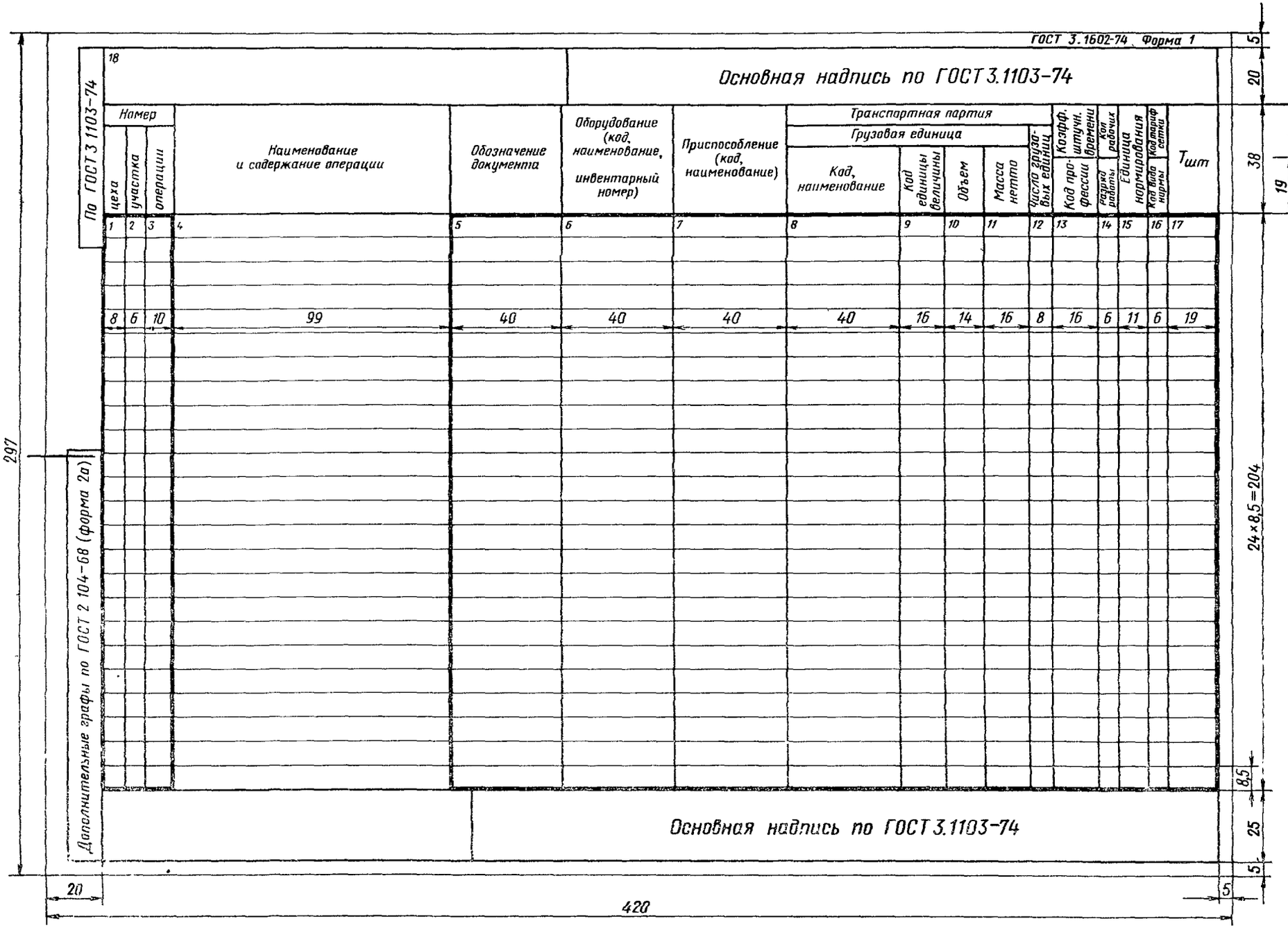
4.2. Карту следует составлять по формам 4 и 4а и применять при разработке нормативно-технических справочных материалов по типовым операциям процессов перемещения.

4.3. Графы форм следует заполнять в соответствии с табл. 4.

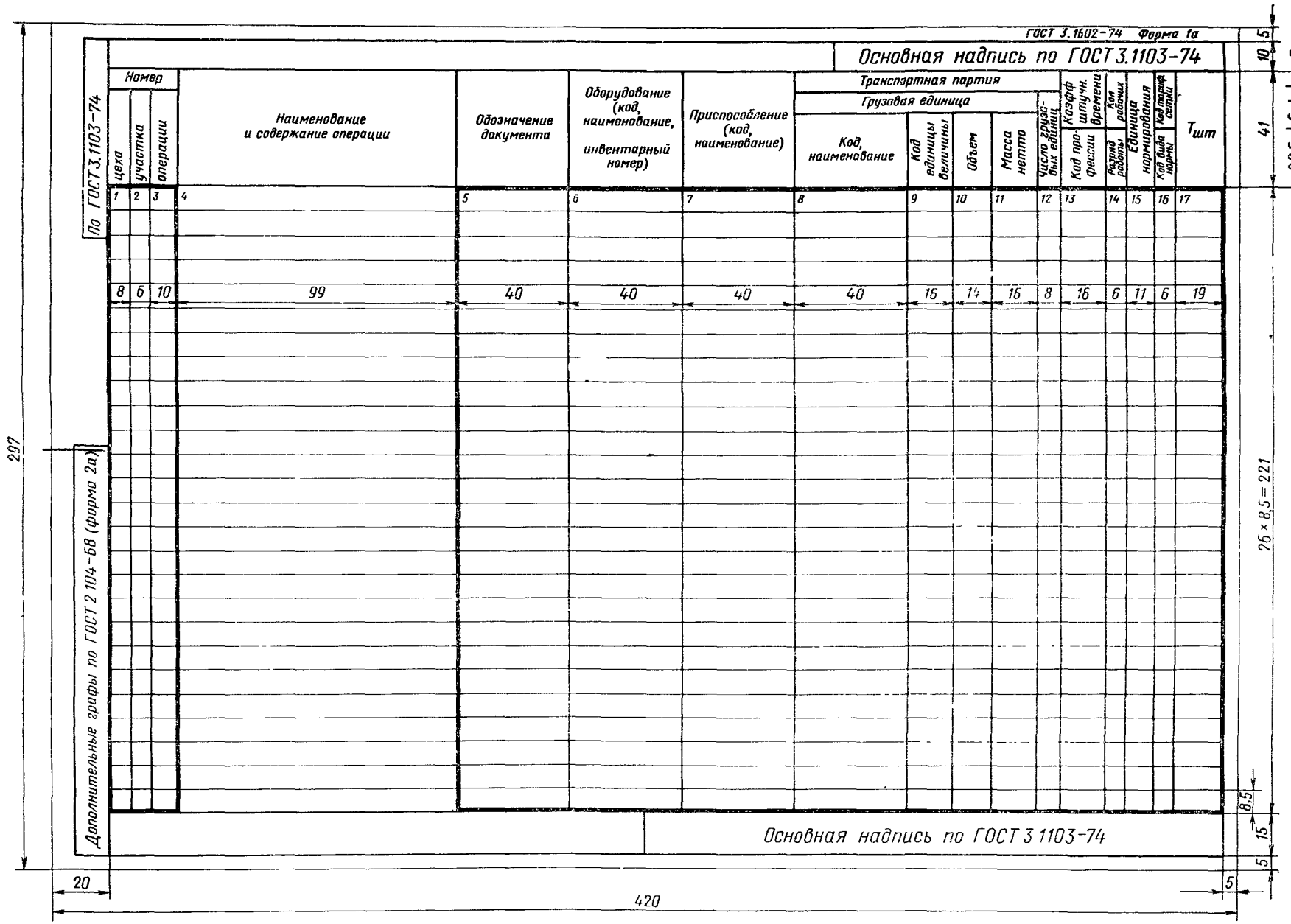
Таблица 4

Номер графы	Содержание графы
1	Наименование и содержание типовой операции
2	Код, наименование (модель) оборудования Запись данных производят в порядке перечисления на отдельных строках Допускается не указывать наименование (модель)
3	Код и наименование приспособления Допускается не указывать наименование
4	Данные в графе следует записывать дробью В числителе указывают коэффициент штучного времени при обслуживании одним рабочим n штук оборудования (где $n=2, 3, 4$), в знаменателе — код профессии по классификатору
5	Данные в графе следует записывать дробью. В числителе указывают количество рабочих, занятых на операции, в знаменателе — разряд работы, выполняемой на операции
6	Единица нормирования — операция или тонна изделий, на которые установлена норма времени
7	Данные в графе следует записывать дробью В числителе указывают код тарифной сетки, определяющей условия работы (например, горячие, холодные и др), в знаменателе — код вида нормы (например, расчетной, хронометражной, опытно-статистической и др)
8	Номер перехода в технологической последовательности выполнения операции
9	Содержание перехода
10	Скорость перемещения оборудования или его рабочего органа
11	Время выполнения перехода
12	Номер позиции — порядковый номер строки, в которой записана норма времени
13—15	Длина пути перемещения оборудования или его отдельных рабочих органов (например, для мостового крана — длина пути перемещения моста крана, тележки, крюка) Примечание. Наименование этих граф устанавливают при их заполнении
16	Норма времени на единицу нормирования в минутах
17	Коэффициенты, применяемые в расчетах нормы времени
18	Индекс — порядковый номер графы, в которой записана норма времени
19	Технические указания по выполнению операции

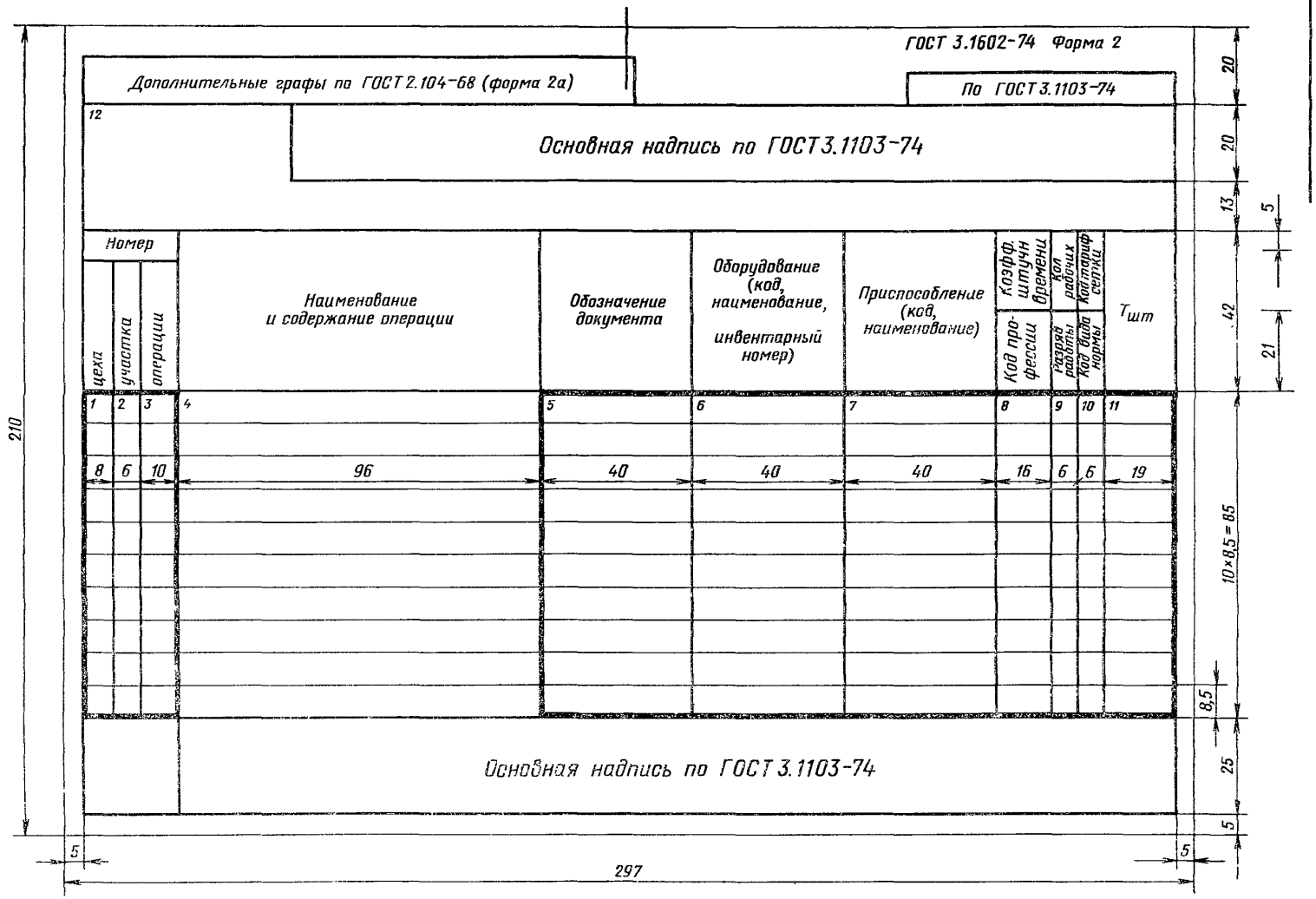
Карта технологического процесса перемещения
(первый или заглавный лист)



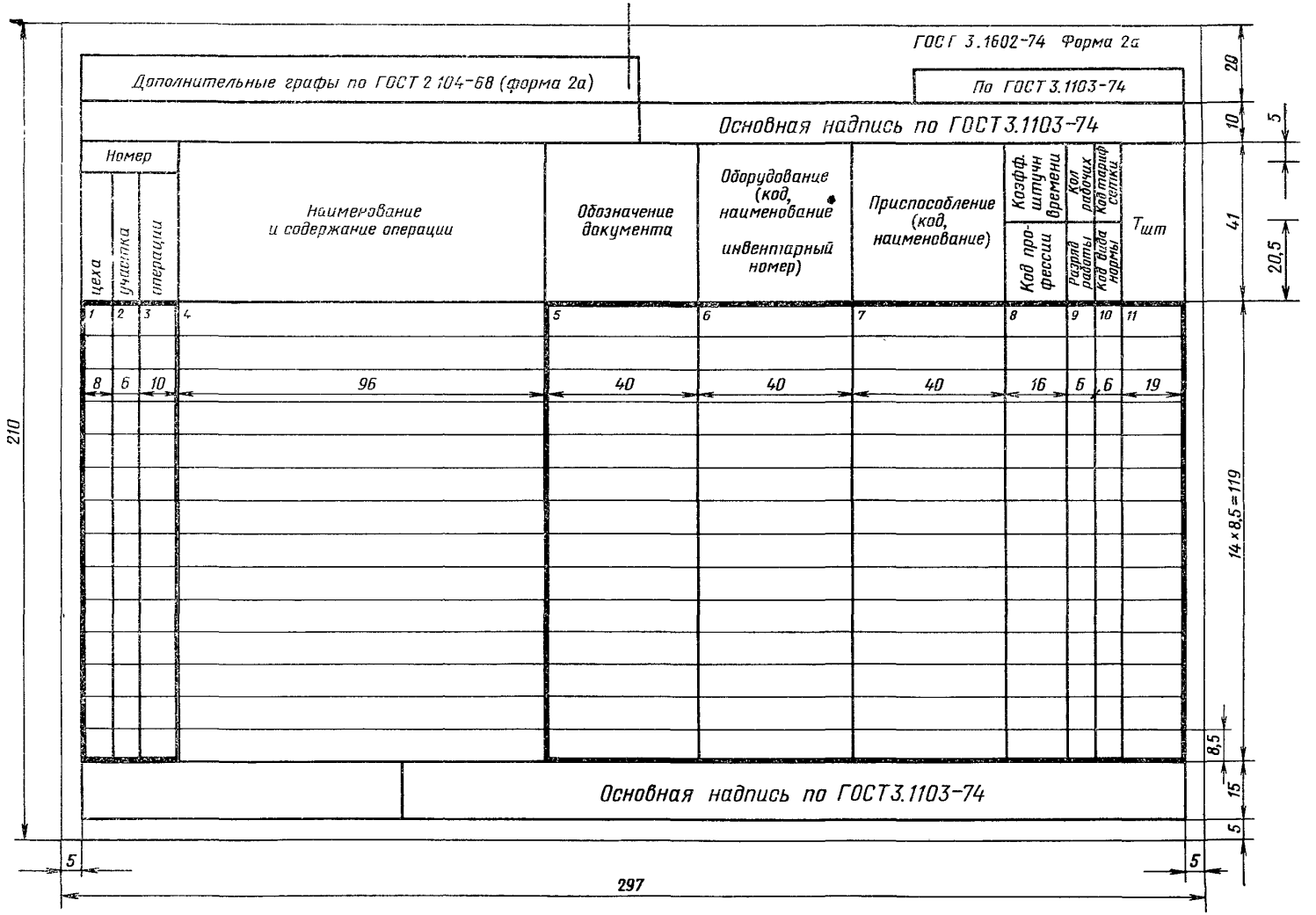
Карта технологического процесса перемещения
(последующие листы)



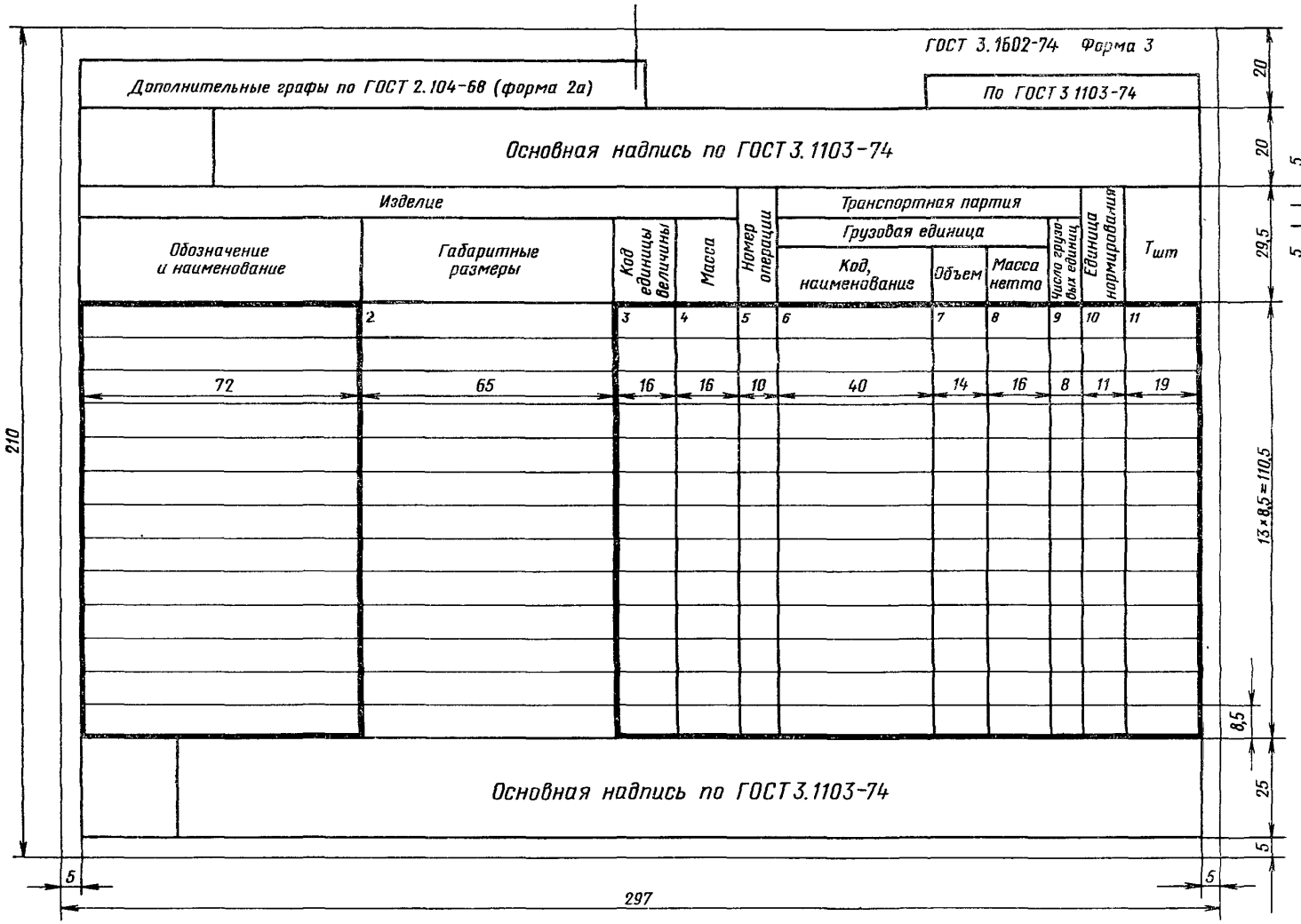
Карта типового технологического процесса перемещения
(первый или заглавный лист)



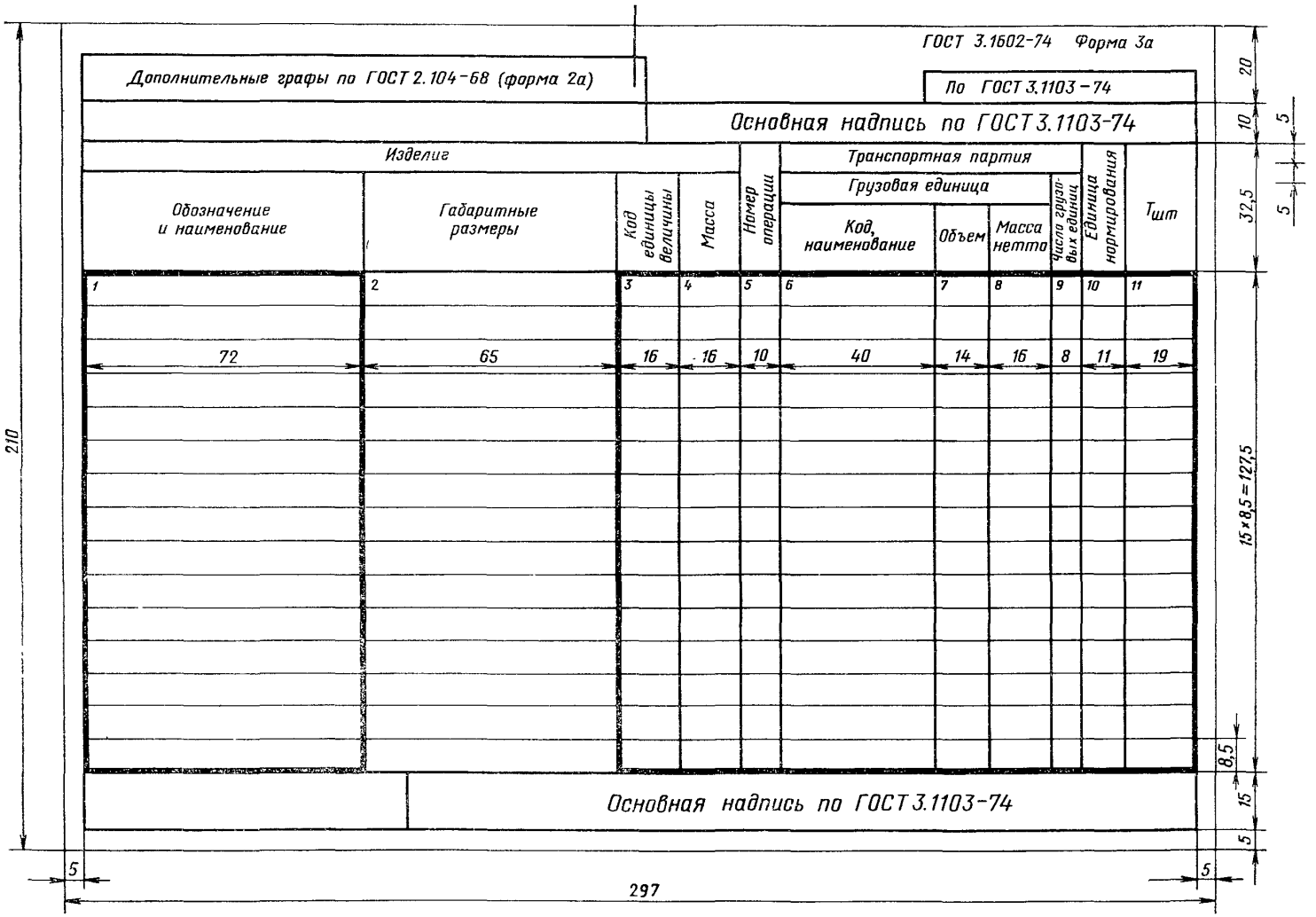
Карта типового технологического процесса перемещения
(последующие листы)



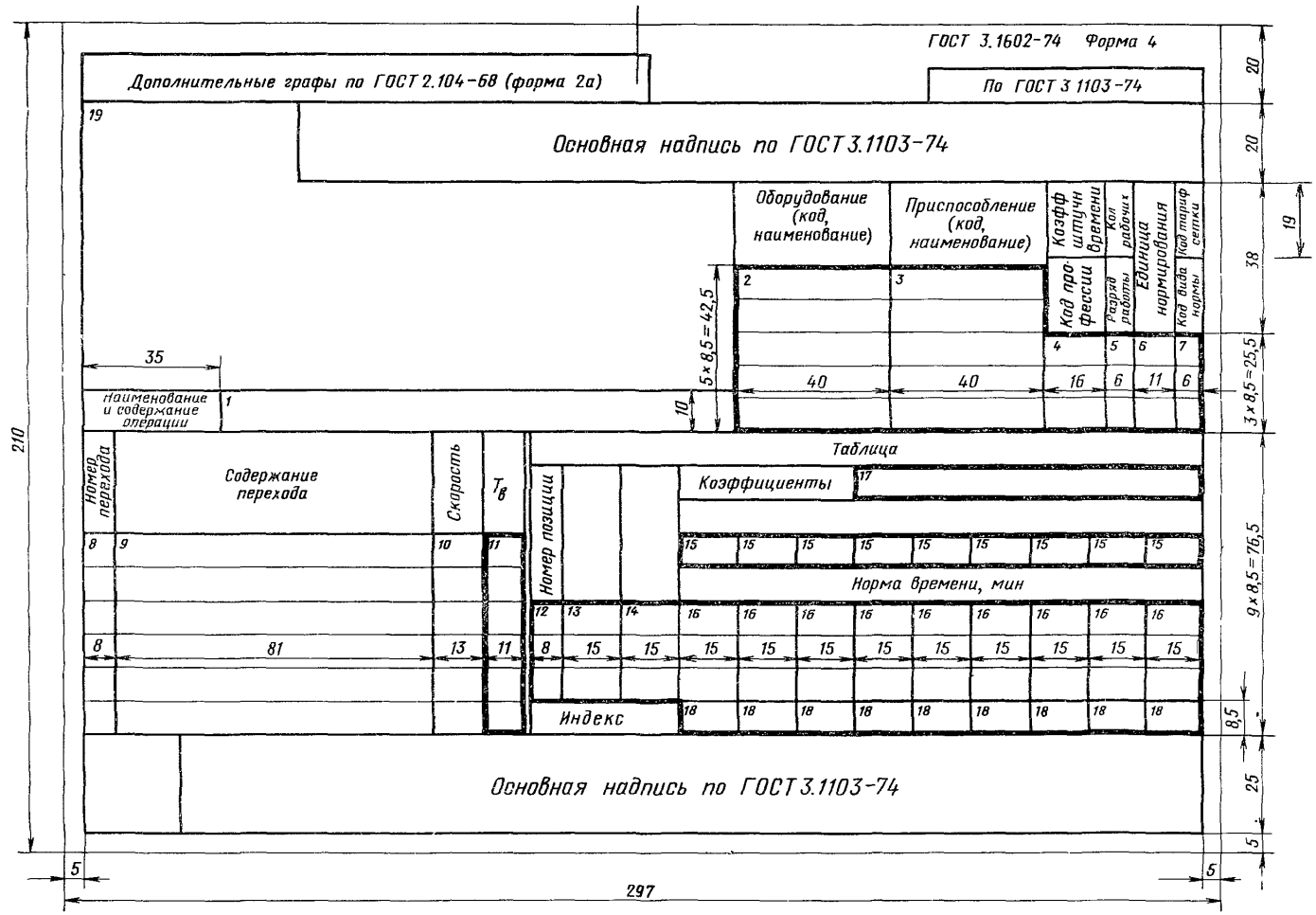
Ведомость изделий к типовому технологическому процессу перемещения (первый или заглавный лист)



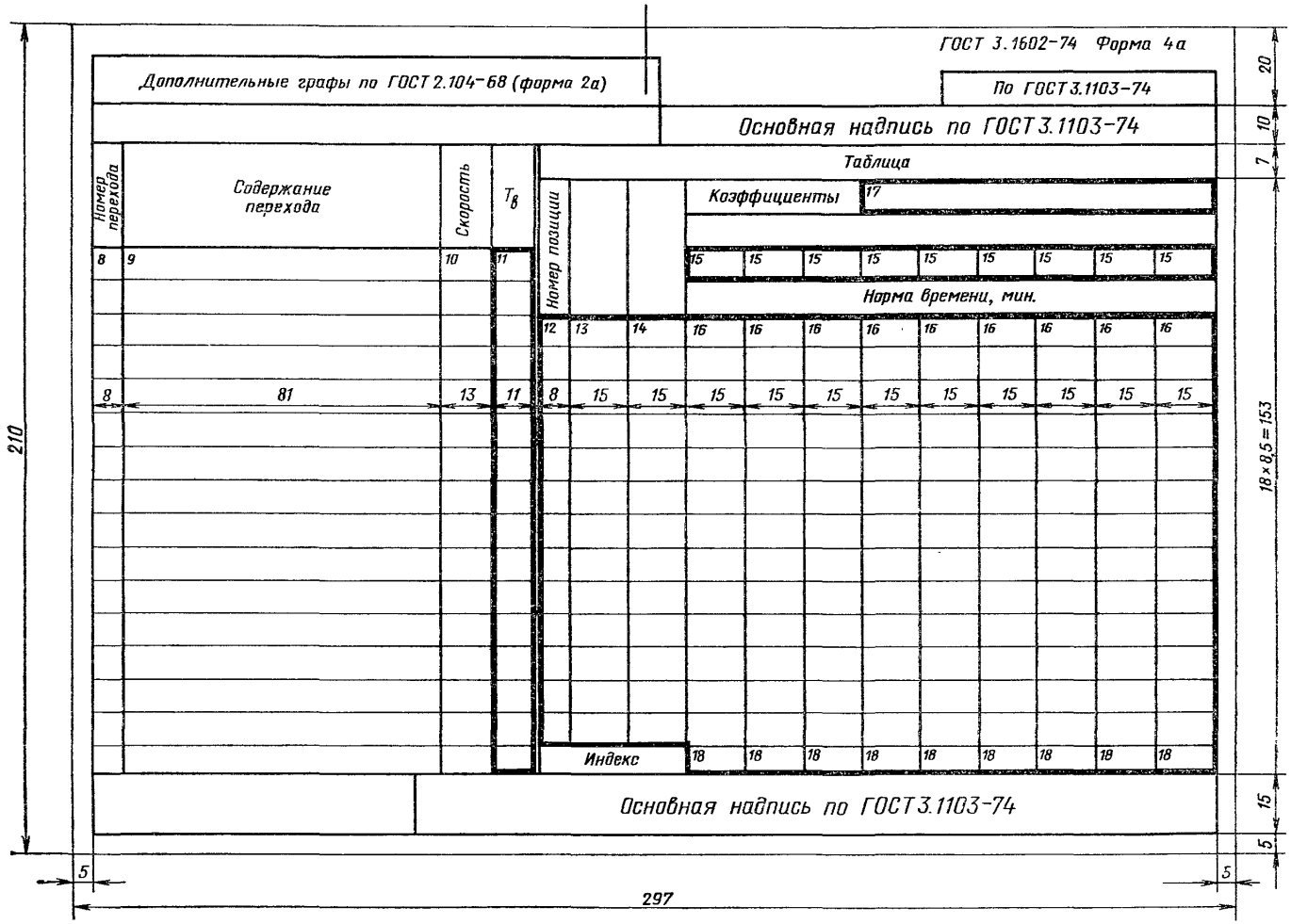
Ведомость изделий к типовому технологическому процессу перемещения (последующие листы)



Карта типовой операции перемещения
(первый или заглавный лист)



Карта типовой операции перемещения
(последующие листы)



gost.e-ecolog.ru