ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1502–74, ГОСТ 3.1503–74, ГОСТ 3.1504–74, ГОСТ 3.1506–75, ГОСТ 3.1601–74, ГОСТ 3.1602–74

Издание официальное

Проверен в 1979 г. Ограничение срока действия снято. ИУС 3-80, с. 30.

Цена 33 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва
1977

gost.e-ecolog.ru

УДК 658.516:002.6(083.74)

Группа Т53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система технологической документации ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ КОНТРОЛЯ. КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ

Unified system for technological documentation.
Rules of making control documentation.
Chart or measurements

ГОСТ 3.1504—74

Проверен в 1979 г. Ограничение срока действия снято. Изс 3-80, с. 30.

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 сентября 1974 г. № 2157 срок действия установлен

с 01.07. 1975 г.
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления карты измерений.

Требования стандарта распространяются на предприятия, применяющие аналогичную документацию.

2. Карта измерений предназначена для регистрации результатов измерения контролируемых параметров с указанием подписей исполнителя операций, руководителя участка и контролирующего лица.

Карта измерений является сопроводительным документом по всему технологическому маршруту изготовления изделия или на определенном участке изготовления изделия.

3. Карту измерений оформляют на деталь или сборочную единицу по перечню, утвержденному в установленном на предприятии порядке или при наличии соответствующих указаний в конструкторской или технологической документации.

4. Учитывают и хранят карты измерений в соответствии с правилами, установленными на предприятии.

5. Карту измерений следует составлять по формам:

1 и 1а или 2 и 1а — для оформления результатов измерения с указанием необходимых подписей для изделия в целом;

3 и 3а или 4 и 3а — для оформления результатов измерения с указанием необходимых подписей для каждого контролируемого параметра;

5 и 5а — для оформления результатов измерения нескольких изделий или при нескольких измерениях одного параметра.

Допускаются результаты измерения, характеризующие специфические особенности изделия или процесса технического контроля, оформлять на формах 5 и 5а по ГОСТ 3.1105—74.

6. Основную надпись карты измерений следует выполнять по ГОСТ 3.1103—74 (форма 4) с учетом следующих изменений:

— в графе *5* следует проставлять порядковый номер изделия, в формах 5 и 5а графу допускается не заполнять;

— графы *9—18* следует заполнять, если этот документ входит в комплект документов.

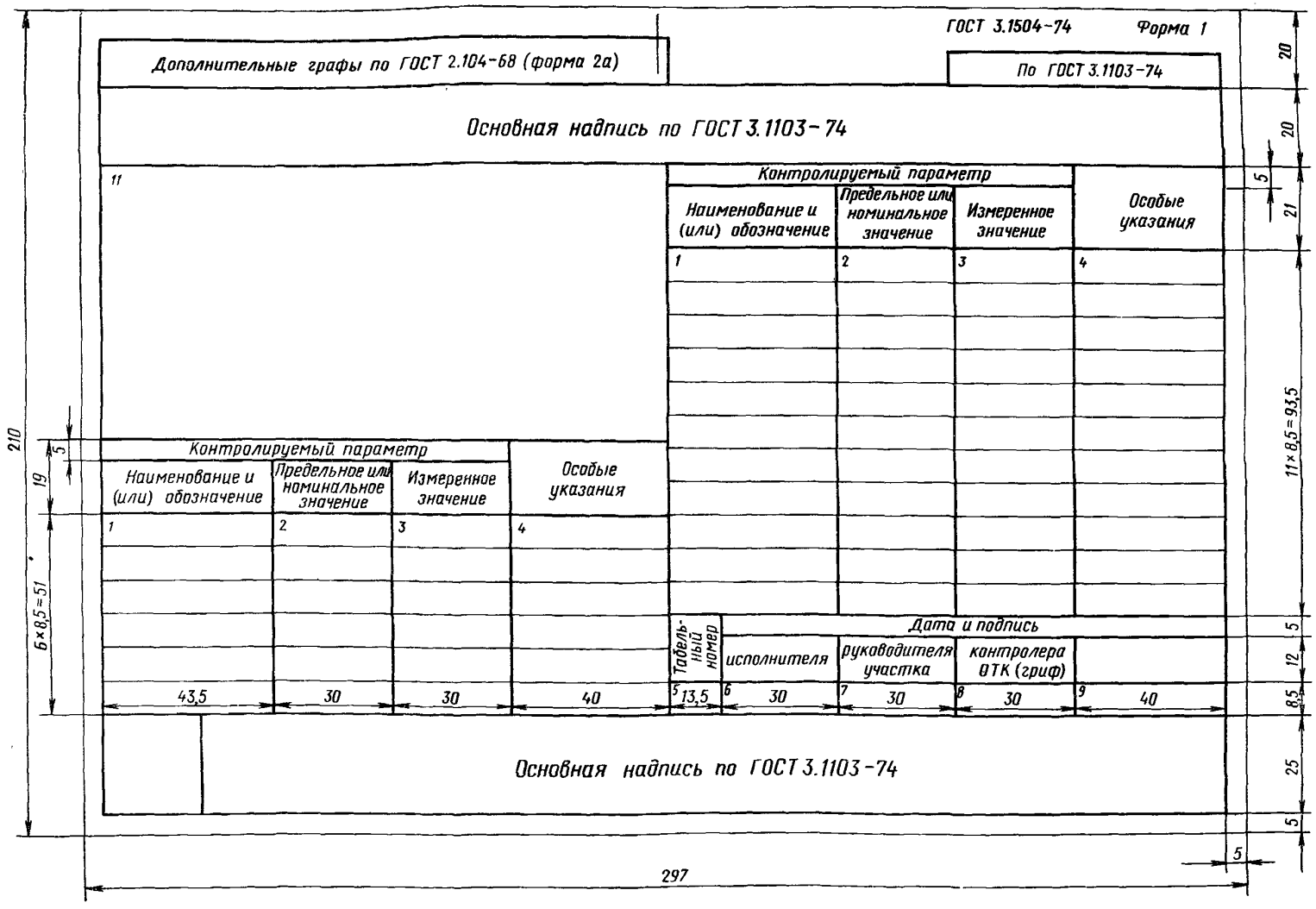
7. Графы форм следует заполнять в соответствии с требованиями таблицы.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

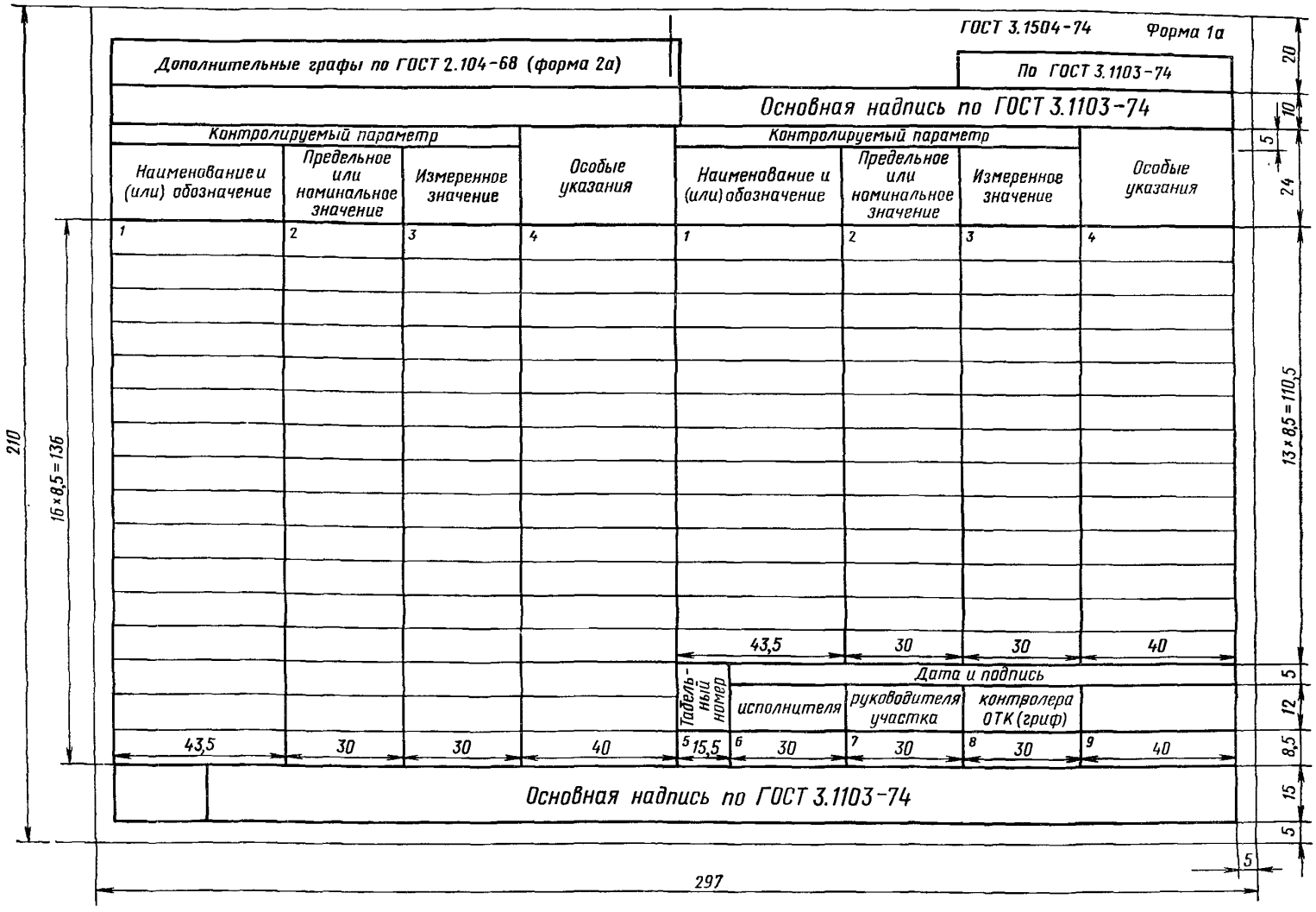
Переиздание. Январь 1975 г.

Номер графы	Содержание графы
1	Наименование и (или) обозначение контролируемого параметра
2	*Предельное или номинальное (с указанием отклонений) значения величины* контролируемого параметра по чертежу, стандарту, техническим условиям и т. д. с указанием единицы измерения. Сокращенное наименование единицы измерения помещают в заголовке графы, если параметры имеют одинаковую размерность, или проставляют во всех строках около величины контролируемого параметра, если параметры имеют различную размерность
3	Измеренное значение контролируемого параметра
4	Особые указания. Графу следует заполнять по усмотрению предприятия, например, номер операции контроля, контрольная точка, ссылки на документы, разрешающие отступления от утвержденной технологии, и т. д.
5	Табельный номер исполнителя операции (рабочего, бригадира, испытателя)
6	Дата и подпись исполнителя операции
7	Дата и подпись руководителя участка (мастера, инженера-испытателя, старшего мастера)
8	Дата и подпись или гриф контролера, мастера ОТК или гриф исполнителя операции, работающего с «личным клеймом», или гриф руководителя участка — для операций, контроль которых отдан под ответственность исполнителя или руководителя участка (в этом случае при разработке карты измерений против этих операций в графе делают отметку «производство»)
9	Графу следует заполнять по усмотрению предприятия, например, подпись конструктора, заказчика и т. д.
10	Порядковый номер изделия или обозначение (порядковый номер) измерения (для формы 5 и 5а)
11	Эскиз или схема изделия с необходимыми обозначениями контролируемых параметров (для форм 1 и 3). Графу допускается не заполнять. Обозначения рекомендуется давать контролируемым параметрам, наименования которых состоят из нескольких слов, или имеющим одинаковые значения величины и единицы измерения. При необходимости допускается давать пояснения к обозначениям контролируемых параметров. Примечания: 1. Заключение о качестве изделия по результатам контроля допускается указывать в графах 1—4. 2. Графу 5 основной надписи по ГОСТ 3.1103—74 и графы 3—10 карты измерения заполняют в процессе проведения измерений. 3. При оформлении карты измерения (кроме форм 3, 3а, 4) графы 5—9 заполняют только на последних листах.

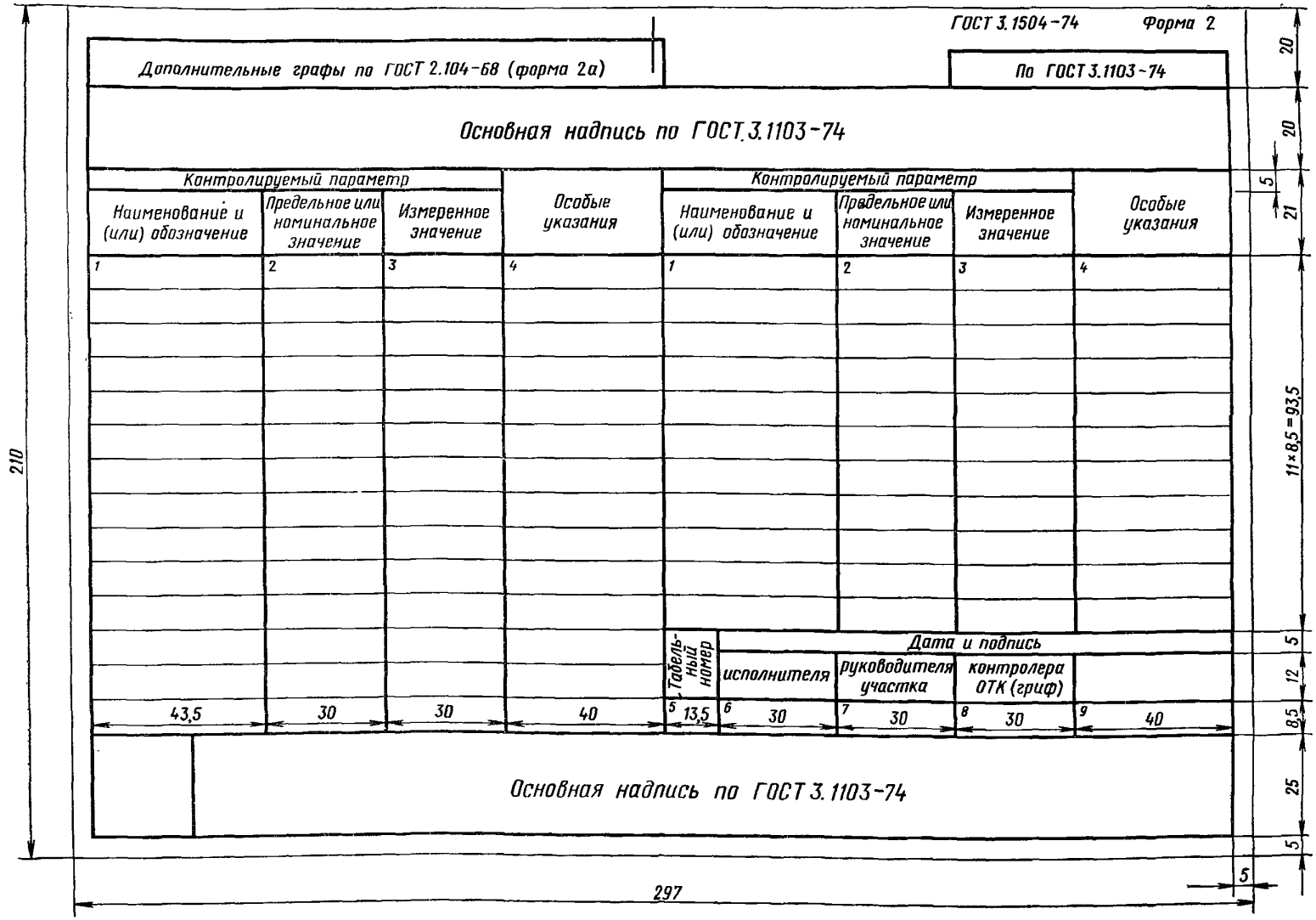
КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ
(первый или заглавный лист)



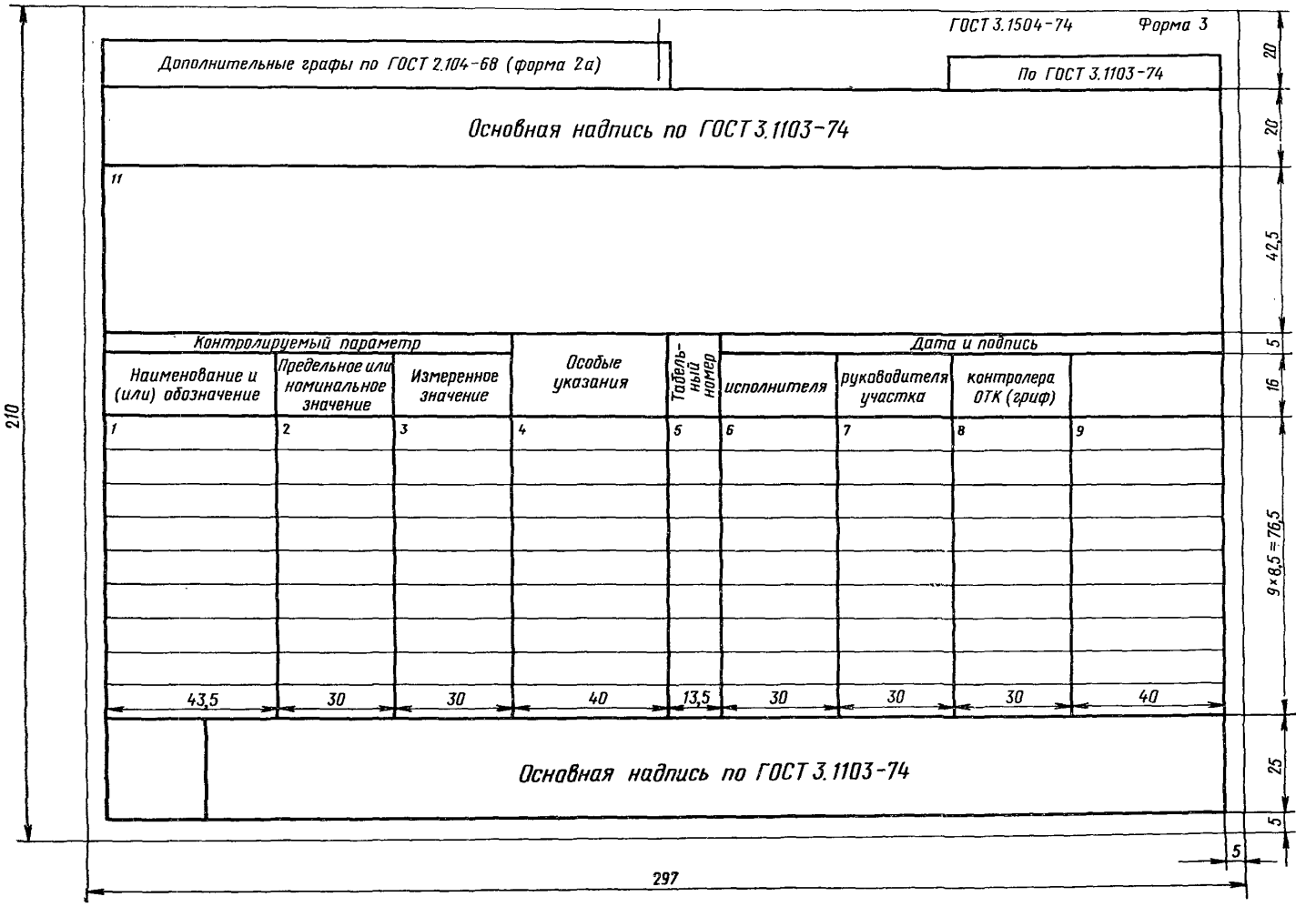
КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ
(последующие листы)



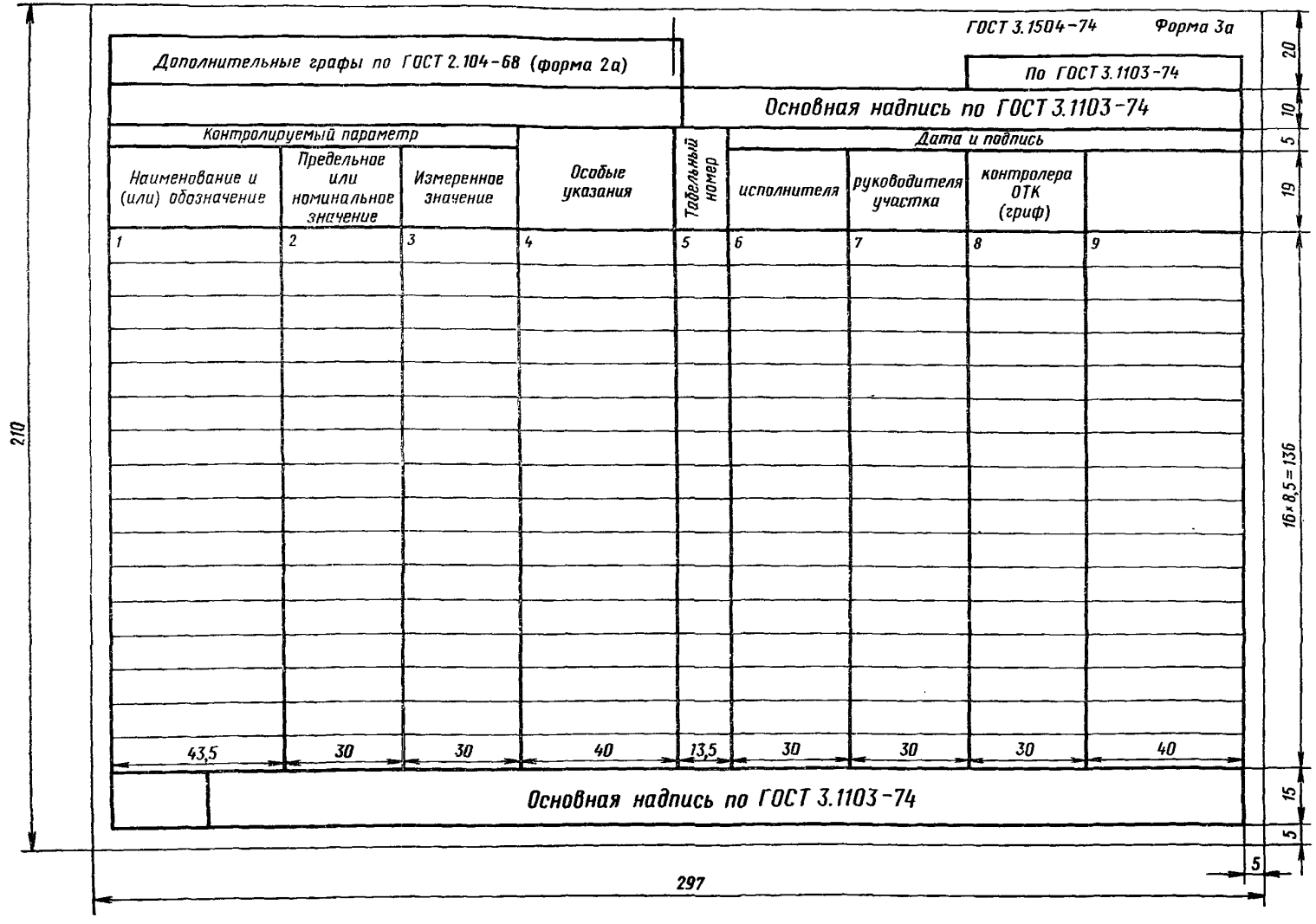
КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ
(первый или заглавный лист)



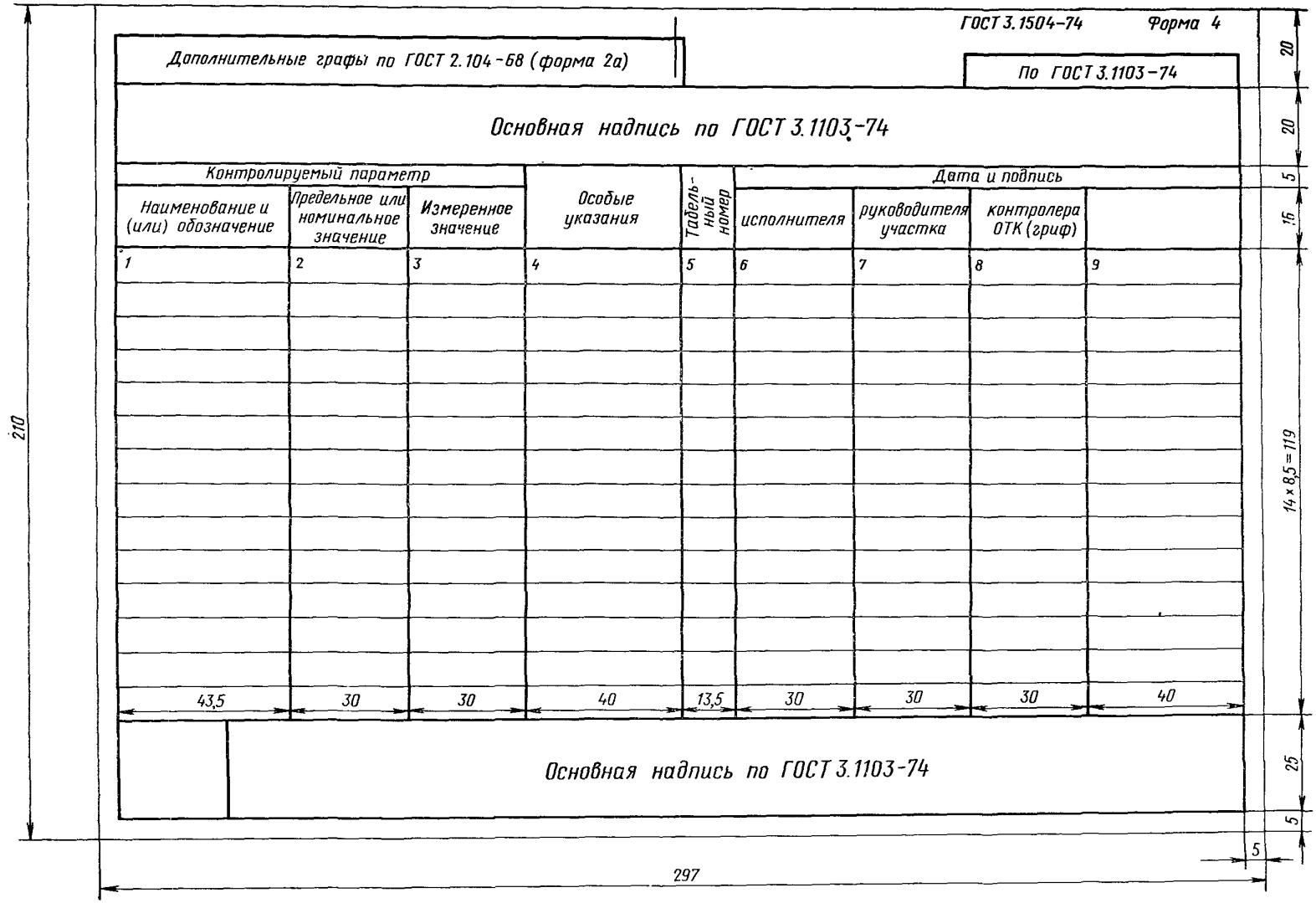
КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ
(первый или заглавный лист)



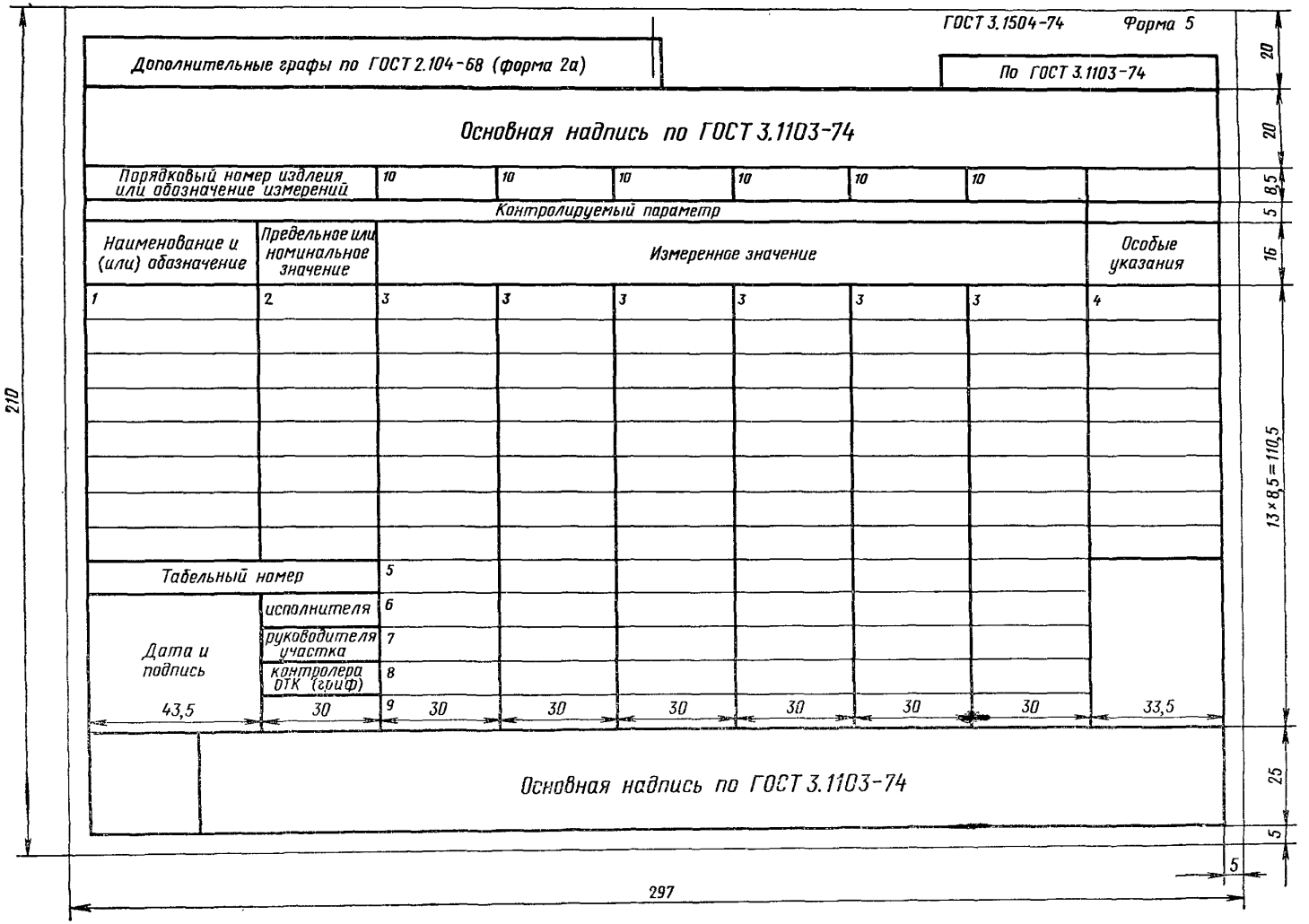
КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ
(последующие листы)



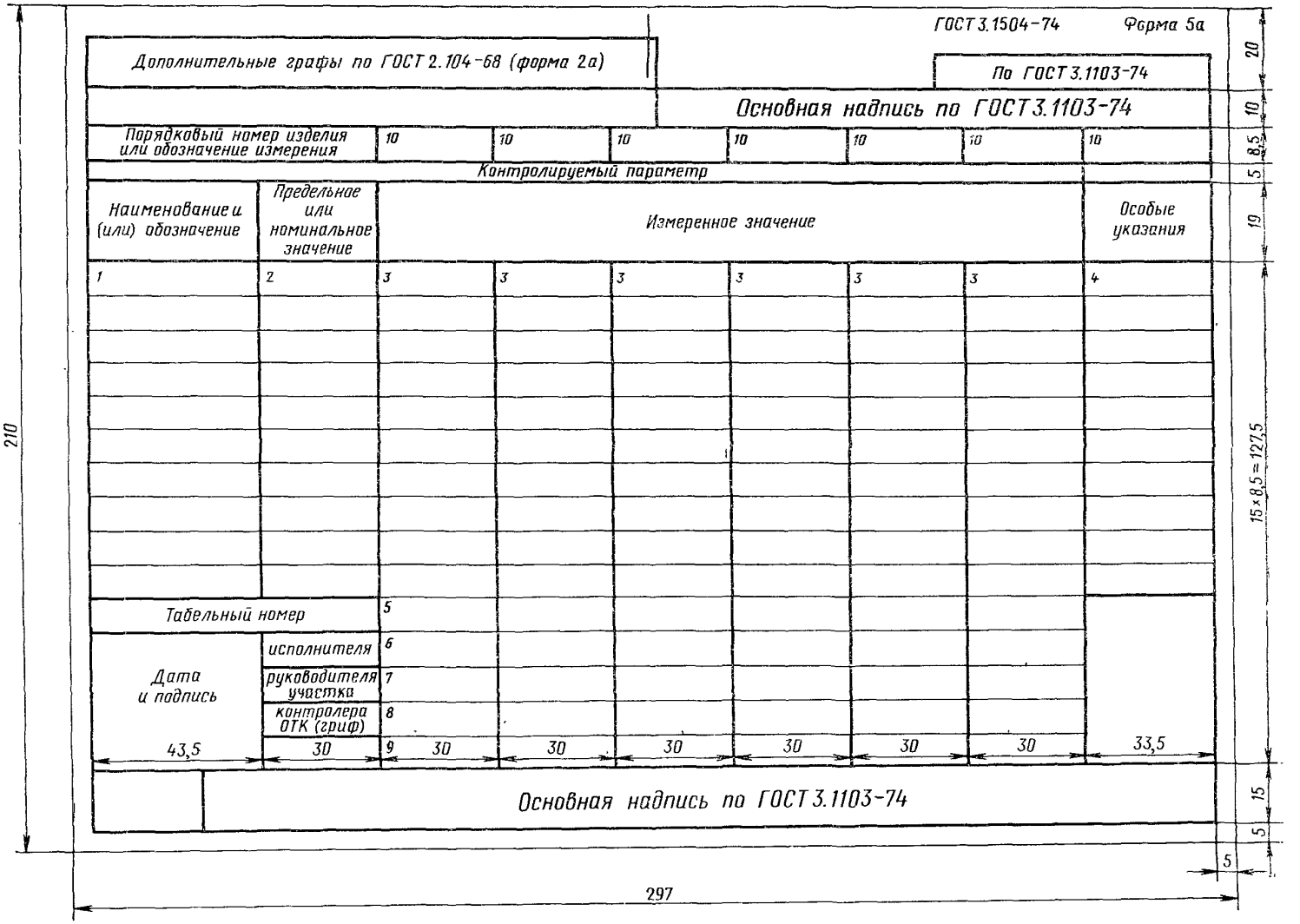
КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ
(первый или заглавный лист)



КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ
(первый или заглавный лист)



КАРТА ИЗМЕРЕНИЙ
(последующие листы)



gost.e-ecolog.ru