ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1502–74, ГОСТ 3.1503–74, ГОСТ 3.1504–74, ГОСТ 3.1506–75, ГОСТ 3.1601–74, ГОСТ 3.1602–74

Издание официальное

Проверен в 1979 г. Ограничение срока действия снято. ИУС 3-80, с. 30.

Цена 33 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва
1977

gost.e-ecolog.ru

УДК 002:62(083.74)

Группа Т53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Единая система технологической документации ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТАЦИИ КОНТРОЛЯ. ПАСПОРТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

Unified system for technological documentation.
Rules of making control documentation.
Technological certificate

ГОСТ 3.1503—74

Проверен в 1979 г. Ограничение срока действия отменено. Инф 3-80, с. 30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 января 1974 г. № 124 срок действия установлен

с 01.07. 1975 г.
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологического паспорта на изделия машиностроения и приборостроения.

Требования стандарта распространяются на предприятия, применяющие аналогичную документацию.

2. Технологический паспорт предназначен для указания содержания выполняемых при изготовлении изделий операций, а также для указания исполнителей и контролирующих лиц.

Технологический паспорт является сопроводительным документом по всему указанному в нем технологическому маршруту изготовления изделия.

3. Технологический паспорт при необходимости оформляют с титульным листом, картой измерений, картой эскизов.

4. Технологический паспорт оформляют на каждое особо ответственное изделие (деталь, сборочную единицу, комплект) по перечню, утвержденному в установленном на предприятии порядке.

5. Состав операций, подлежащих включению в паспорт, определяется службой главного технолога предприятия и согласовывается со службой технического контроля.

6. Учитывают и хранят технологические паспорта в соответствии с правилами, установленными на предприятии.

7. Технологические паспорта заполняют по формам 1 и 1а. В основных надписях по ГОСТ 3.1103—74 (форма 4) в графе *5* вместо обозначения технологического документа по ГОСТ 3.1201—74 записывают порядковый номер изделия, а графу *18* не заполняют.

8. Графы форм заполняют в соответствии с требованиями таблицы.

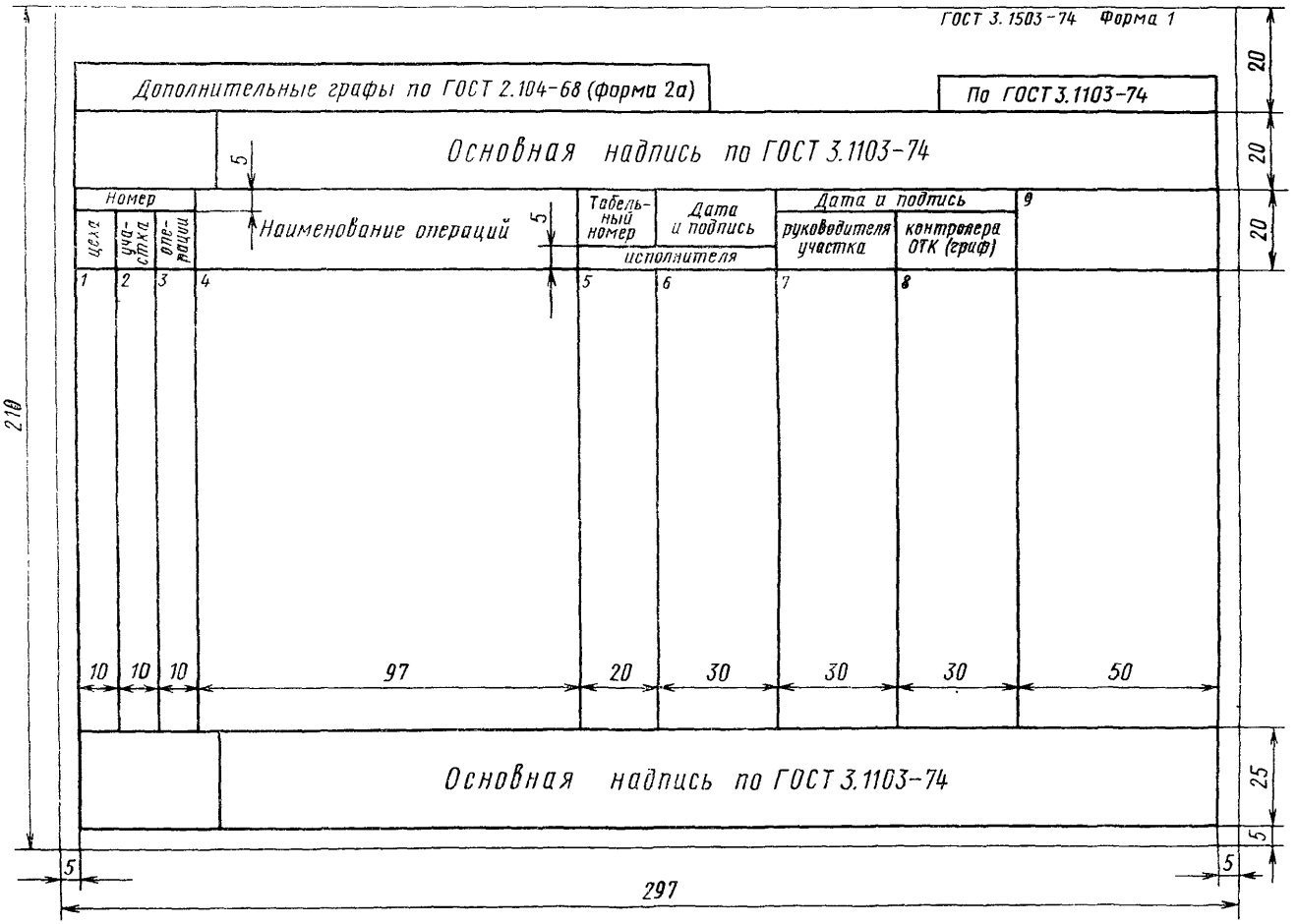
Номер графы	Содержание графы
1	Номер цеха, в котором выполняется операция
2	Номер участка
3	Номер операции в технологической последовательности изготовления и контроля изделия
4	Наименование операций в технологической последовательности изготовления и контроля изделия
5	Табельный номер исполнителя операции (рабочего, бригадира, испытателя)
6	Дата и подпись исполнителя операции
7	Дата и подпись руководителя участка (мастера, инженера-испытателя, старшего мастера)
8	Дата и подпись или гриф контролера ОТК или гриф исполнителя операции, работающего с «личным клеймом», или гриф руководителя участка — для операций, выполняемых под ответственность производства (в этом случае при разработке паспорта против этих операций в графе делают отметку «производство»)
9	Графу заполняют по усмотрению предприятия-изготовителя. В ней помещают подпись заказчика, ссылки на документы, разрешающие отступления от утвержденной технологии, и т. д. Примечания: 1. Графы *1*, *3*, *4* заполняет технологическая служба при разработке документа 2. Графу *5* основной надписи по ГОСТ 3.1103—74 и графы *5*—*9* технологического паспорта в процессе изготовления изделия.

Издание официальное ★

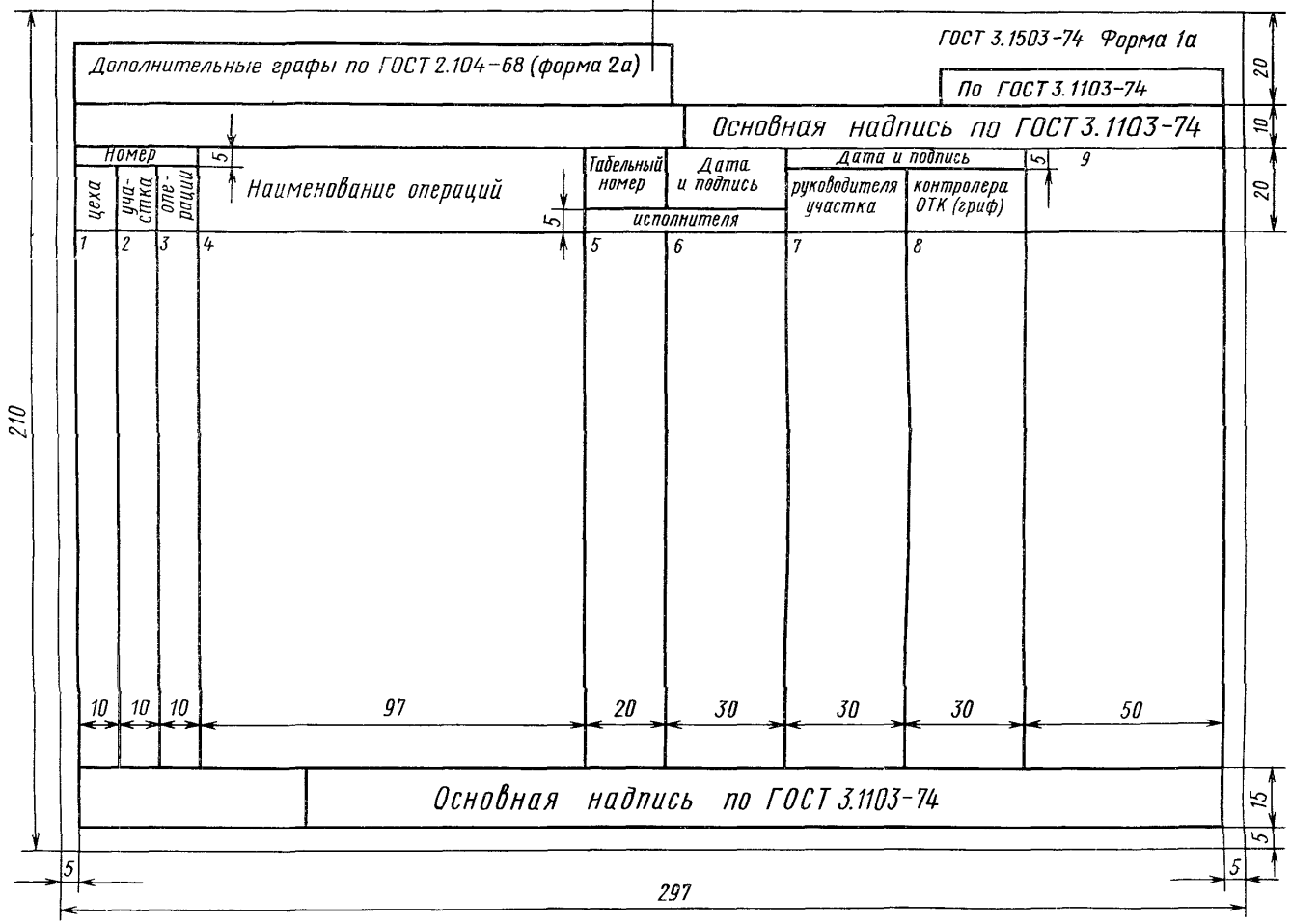
Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1975 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
(первый или заглавный лист)



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
(последующие листы)



gost.e-ecolog.ru