ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-276.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс м³/сутки

Альбом 5

24065-05

КЖИ Строительные изделия

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак. 3818 инв. 24068-05 тираж 100
Сдано в печать 20.06.1990 Цена 3-70

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-276.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 320 тыс м³/сутки

Альбом 5

24065-05

КЖИ Строительные изделия

Разработан
ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов жилых и общественных зданий
Главный инженер института А. Кетаов
Ответственный исполнитель В. Куликов

Проект
Утвержден Госгражданстроем
приказ №242 от 29 июля 1986г.

© сф ЦИТП Госстрой СССР, 1990г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр.
т.п.901-3-276.89	Содержание альбома	2;3
КЖИ.01.0.0.	Колонны (К36-3-1... К36-3-3)	4;5
02.0.0.	Колонна 1КФ 49-2-1	6
03.0.0.	Колонны (К72-5-1...; К72-5-5)	7,8
04.0.0.	Колонна 7КФ97-1-1	9
05.0.0.	Колонна 7КФ103-1-1	10
06.0.0.	Колонны (К132-5-1; К132-5-2; К132-5-3; К132-5-4; К132-5-5; К132-5-6; К132-5-7)	11...13
07.0.0.	Колонны (9КФ145-1; 9КФ145-2)	14
08.0.0.	Колонны (2К3.42-2-1; 2К3.42-2-2)	15
09.0.0.	Колонны (2КП3.42-2.1-1... 2КО3.42-2.1-6)	16;17
10.0.0.	Колонны (2КД3,42-2Ч-1, 2КД3,42-2,4-2)	18
11.0.0.	Колонны (1КО3.42-1; 1КО3.42-2)	19
20.0.0.	Балка 1БДР12-3АIVТ-1	20
21.0.0.	Балка 1БДР18-2АIVТ-1	21
22.0.0.	Балка 2БДР18-7АIVТ-1	22
23.0.0.	Ферма (2ФС24-3/4АIV-1; 2ФС24-5/6 АIV-1)	23
30.0.0.	Ригели (РОПЧ.57-45-1; РОПЧ.57-45-2)	24
31.0.0.	Ригели (РДПЧ.57-80АтV-1... РДРЧ.57-80АтV-5)	25,26
32.0.0.	Ригель РАПЧ.57-45-1	27
40.0.0.	Плиты покрытия 1ПГ-2АIVТ-80ФН-300П1...	28
	1ПГ-2АIVТ-80ФН-300П-3	28
41.0.0.	Плиты покрытия 1ПГ-5АIVТ-80ФН-300П-1...	29
	1ПГ-5АIVТ-80ФН-300П-3	
42.0.0.	Плиты покрытия (ПВ7-3АIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВЧ-5АIVТ-80ФН-300П-1)	30
43.0.0.	Плиты покрытия (ПВ10-3АIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВ10-5АIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВ10-5АIVТ-80ФН-300-2)	31
44.0.0.	Плиты (ПРС56.15-10АIVТ-1... ПРС56.15-10АIVТ-4)	32
45.0.0.	Плиты покрытия (ПГ5АIVТ-80ФН-300П-4; 1ПГ5АIVТ-80ФН-300П-5)	33
46.0.0.	Плита покрытия 1ПГ5АIVТ-80ФН-300П-6	34
50.0.0.	Диафрагмы жесткости (2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2)	35
51.0.0.	Диафрагмы жесткости (2ДП30.42-1; 2ДП30.42-2)	36
52.0.0.	Диафрагма жесткости 2ДП26.42-1	37
53.0.0.	Диафрагма жесткости 2ДП30.42-1	38

Обозначение	Наименование	Стр
т.п.901-3-276.89 КЖИ.60.0.0.	Панель стеновая ПСБО.12.20-2А-3Ч4	39.
61.0.0	Панели стеновые (ПС1...ПС6; ПС9... ПС14)	40,41,42
62.0.0	Панели стеновые (ПС7, ПС8)	43
63.0.0.	Панель стеновая ПС20	44,45
63.1.0.	Сетка С10	46
79.0.0	(КР1; КР2)	
64.0.0	Панели стеновые (ПС16... ПС19)	47,48
65.0.0	Обвязочная балка БОП 25-3Т-1	49
66.0.0.	Перемычка 5ПБ21-27а	50
67.0.0.	Желоб (Ж1; Ж2)	51
67.1.0.	Сетка арматурная (С8; С9)	52
68.0.0.	Лоток (ЛТ1; ЛТ2)	53
68.1.0.	Сетка арматурная С11	54
68.2.0.	Сетка арматурная С12	
68.3.0.	Сетка С13	55
69.0.0.	Изделие закладное МН1	
70.0.0.	Элемент соединительный МС7	56
71.0.0.	Решетка Р1	
72.0.0.	Элемент соединительный (МС1; МС2)	57
73.0.0.	Элемент соединительный 2СФ2-1	
74.0.0.	Рамка металлическая РМ1	58
75.0.0.	Рамка металлическая РМ2	
76.0.0.	Соединительный элемент МС8	59
77.0.0.	Петля ПЛ1	
78.0.0	Водослив В1	60
61.1.0.	Сетка арматурная С7	
80.0.0.	Каркас пространственный (КП1; КП2)	61
80.1.0.	Каркас плоский КР3	
81.0.0.	Каркас пространственный КП3	62
81.1.0	Каркас плоский КР4	
82.0.0.	Каркас пространственный (КП4; КП5)	63
83.0.0.	Каркас плоский (КР7; КР8)	
82.1.0.	Каркас плоский КР5	64
82.2.0.	Каркас плоский КР6	
84.0.0.	Сетка арматурная С14	65
85.0.0.	Сетка арматурная С15	

Копировал: Петрова Формат А3

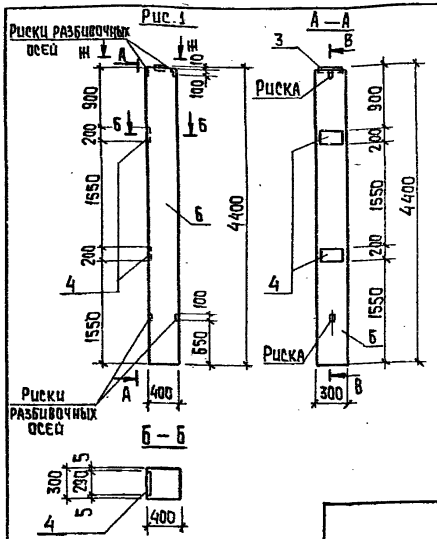
24055-05

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение	Наименование	Стр.
т.п.901-3-276.89 -КЖИ.86.0.0.	Сетка арматурная С16	66
87.0.0	Сетка арматурная С17	
88.0.0.	Сетка арматурная С1	67
89.0.0	Сетка арматурная С2	
90.0.0.	Сетка арматурная С3	68
91.0.0.	Сетка арматурная С4	
92.0.0.	Сетка арматурная С5	69
93.0.0.	Сетка арматурная С6	
94.0.0	Щит ЩБ	70
95.0.0.	Щит металлический (Щ1... Щ5, Щ7)	71; 72
01.1.0.	Каркас пространственный КПк1	73
01.1.1	Каркас плоский Крк1	
96.0.0	Сетка арматурная С18	74

Копировал. Петрова

Альбом 5



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Колич. на исп-е КЖ.И.01.0.0 —	01	02	Примечан.
				Документация				
			1.423-3 вып.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для самоотдельных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 3,6 м				
				Сборочные единицы				
А4		1	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН217-4	—	—	2	
А4		2	тп.901-3- 89 КЖ.И01.1.0	Каркас пространственный КПк1	1	1	1	
А4		3	1.423-3 вып.2	Изделие закладное М2-1	1	1	1	
А4		4	1.423-3 вып.2	Изделие закладное М1-13	—	2	2	
А4		5	1.423-3 вып.2	Изделие закладное М1-12	2	—	—	
				Материалы				
		6		Бетон В22,5				0,53 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса А I, ГОСТ 5781-82							Изделия закладные: Арматура класса А III, ГОСТ 5781-82						Прокат марки Вст3кп2: ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 103-76				Общий расход
	ф6	ф8	Итого	ф20		Итого	Всего	ф12	ф14				Итого	L63×5	Итого	S10	Итого	S20		Итого	Всего	
К48-15-1	3,3	5,2	8,5	42,8		42,8	51,3	2,8	2,0				4,8	—	—	9,2	9,2	6,4		6,4	20,4	71,7
К48-15-2	3,3	5,2	8,5	42,8		42,8	51,3	0,48	2,0				2,48	2,88	2,88	—	—	6,4		6,4	11,76	63,06
К48-15-3	3,3	5,2	8,5	42,8		42,8	51,3	3,6	2,0				5,6	2,88	2,88	47,2	47,2	6,4		6,4	62,08	113,38

1. Колонны К48-15-1...К48-15-3 изготавливаются в опалубочной форме колонны К48-15 путем установки вкладыша и отличаются от серийной наличием дополнительных закладных деталей и индивидуальным армированием.
2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц.50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней по узлам, разработанным в серии 1.423-3 вып. 1, лист 71.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Стронгин	
Инж. I к	Курганова	
Вед. инж.	Макарищева	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

тп 901-3-276.89 КЖ.И.01.0.0

Колонна (К48-15-1... К48-15-3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1340	1:50

Лист 1 Листов 2

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Хюппенен Формат А3

24265-05

Альбом 5

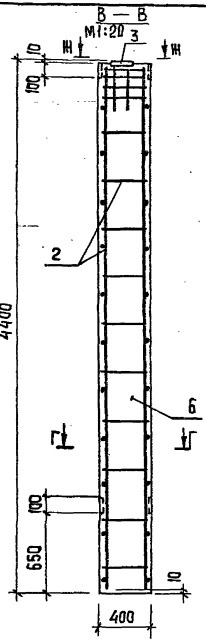


Рис. 2

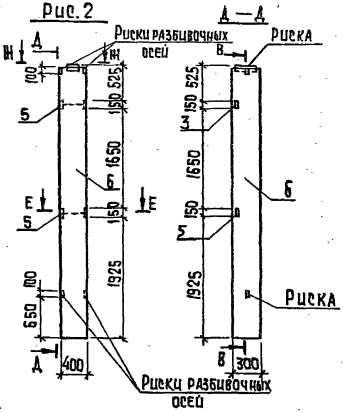
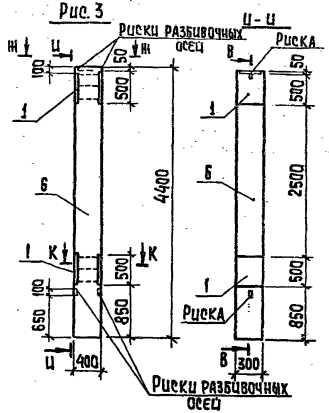


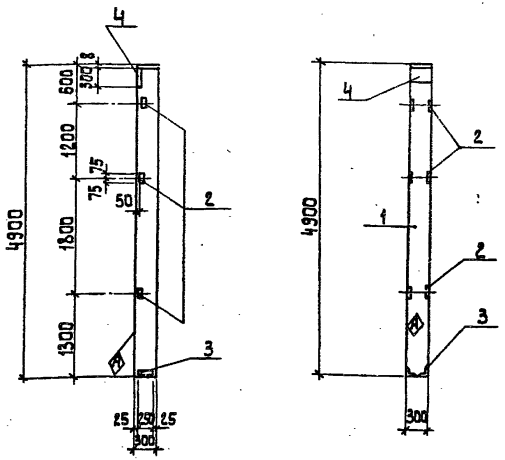
Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.
тп 901-3-276.89 КН.Ц.01.0.0	К48-15-1	1
-01	К48-15-2	2
-02	К48-15-3	3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	1.427.1-3.1/87-2	Колонна 1КФ49-2	1	
А4		2	1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН28	3	
А4		3	1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН7	1	
А4		4	1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН1	1	

1. Знак ◈ нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных изделий Гор. Ц.50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3кп2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86				ГОСТ 103-76					
	Ф10	Ф12		Итого	4,63×5	L 90×6		Итого	8×300			Итого		
1КФ49-2-1	3,1	0,6		3,7	4,2	4,2		8,4	5,7			5,7	14,1	17,8

Привязан:

Инв.№

Провер	Строгин	
Инж.1 к.	Ананьева	
Зав.гр.	Строгин	
Н.контр.	Данилевский	
Нач.отд.	Письман	

тп. 901-3-276.89 КЖИ 02.0.0

Колонна 1КФ49-2-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1100	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

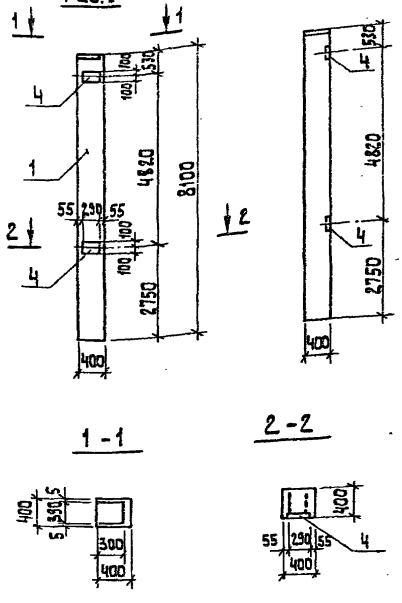
Копировал: Алещикова

Формат: А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 5

Рис.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.03.0.0 на исполнение					Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	
				Документация						
			1.423-3 Вып.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов						
				Сборочные единицы						
АЧ		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К72-5	1	1	1	1	1	
АЧ		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-14	-	5	-	5	-	
АЧ		3	1.423.-3 Вып.2	Изделие закладное НМ1-6	-	-	-	1	1	
АЧ		4	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	-	2	-	2	
АЧ		5	1.400-15. Вып.1	Изделие закладное МН209-5	-	1	-	1	-	
АЧ		6	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное НМ1-4	-	-	1	-	-	

Ведомость расхода стали на исполнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки					
	А-I		А-III				В Ст3кп2		ВСт3пс6-1		Всего	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74			
	Ф6	Итого	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	L63×5	Итого	S=10	Итого		
К72-5-1			3.2			3.2			9.2	9.2	9.2	12.4
К72-5-2			3.4			3.4	7.5	7.5	14.2	14.2	21.7	25.1
К72-5-3	0.2	0.2	3.2	2.8	1.4	7.4			16.0	16.0	16.0	23.6
К72-5-4	0.2	0.2	5.4	-	1.4	6.8	7.5	7.5	18.8	18.8	26.3	33.3
К72-5-5	0.2	0.2	5.2		1.4	6.6	-	-	13.8	13.8	13.8	20.6

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.03.0.0	К72-5-1	1
-01	К72-5-2	2
-02	К72-5-3	3
-03	К72-5-4	4
-04	К72-5-5	5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв.№

Провер.	Стронгин	
Инж.I кат.	Ананьева	
Зав.груп.	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач.отд.	Письман	

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.03.0.0

Колонна (К72-5-1... К72-5-5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	-

Лист 1 | Листов 2

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5

Рис.2

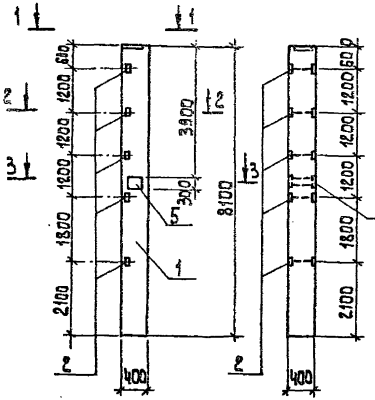


Рис.3

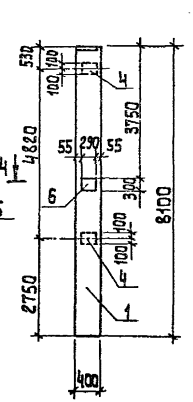
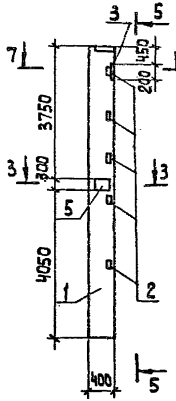


Рис.4



5-5

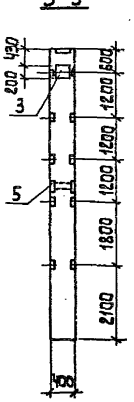
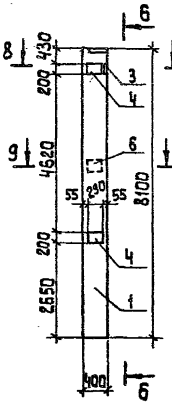
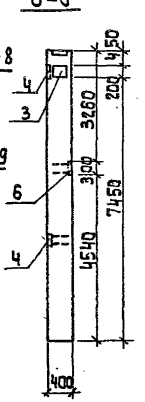


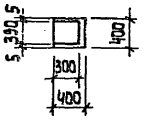
Рис.5



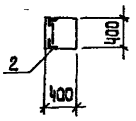
6-6



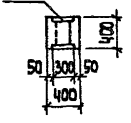
1-1
М1:50



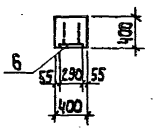
2-2
М1:50



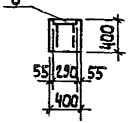
3-3
М1:50



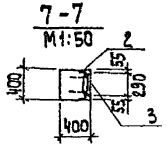
4-4
М1:50



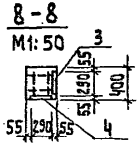
9-9
М1:50



7-7
М1:50



8-8
М1:50



Привязан

Инв.№

т.п. 901-3-276.89

КЖИ 03.0.0

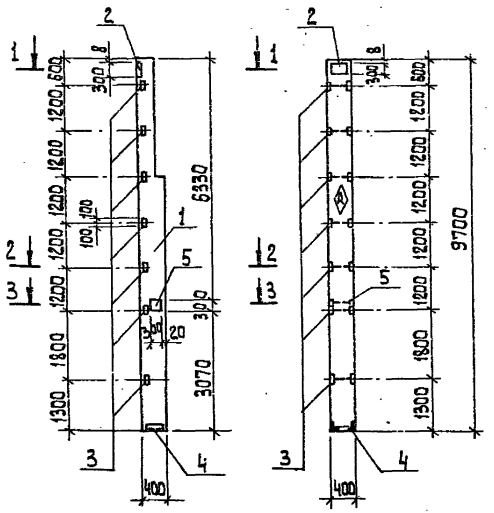
Лист 2

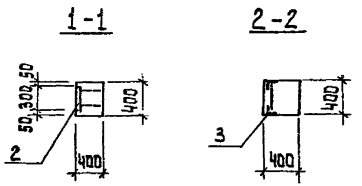
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

24065-05

Копировал: Алешикова

Формат: А3





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4		1	1.427.1-3.1/87-12	Колонна 7КФ 97-1	1	
А4		2	1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН1	1	
А4		3	1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН31	7	
А4		4	1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН8	1	
А4		5	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН 209-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки								
	А-III			Вст3 кп2				Вст3 пс 6-1				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86				ГОСТ 19903-74				
	Ф10	Ф12	Итого	L63×5	L90×8		Итого	S=8	S=10		Итого	
7КФ 97-1-1	3.44	6.02	9.46	13.5	5.0		18.5	5.7	14.2		19.9	38.4	47.9

1. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных деталей - гор. Ц. 50-80.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней.

Привязан:

Инв.№

Провер.	Строгин	
Инж.Ikat	Ананьева	
Зав.груп	Строгин	
Н.контр.	Данилевский	
Нач.отд.	Шусман	

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.04.0.0

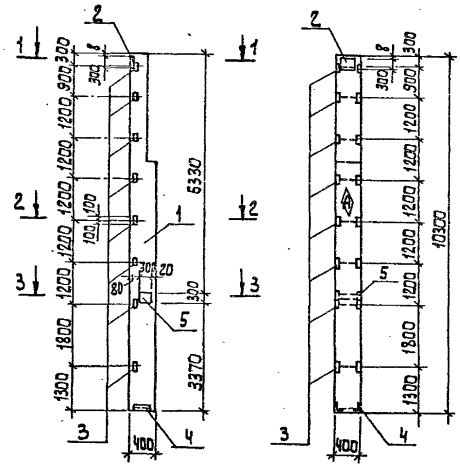
Колонна 7КФ 97-1-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3600	1:100
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4		1	1.427.1-3.1/87-13	Колонна 7КФ103-1	1	
А4		2	1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН1	1	
А4		3	1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН31	8	
А4		4	1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН8	1	
А4		5	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН203-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82			Прокат марки ВСт3кп2 ГОСТ 8509-86			Прокат марки ВСт3пс6-1 ГОСТ 19903-74					
	Ф10	Ф12	Итого	L 63×5	L 90×8	Итого	S=8	S=10	Итого			
7КФ103-1-1	3,44	6,68	10,12	15,4	5,0	20,4	5,7	14,2	19,9		40,3	50,4

1. Знак ◈ нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц. 50-60
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:

Инв.№

Провер.	Стронгин	
Инж.1кат	Ананьева	
Зав.груп	Стронгин	
Н.контр	Данилевский	
Нач.ота	Письман	

т.п. 901-3-276.89 КЖИ.05.00

Колонна 7КФ103-1-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3800	1:100
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

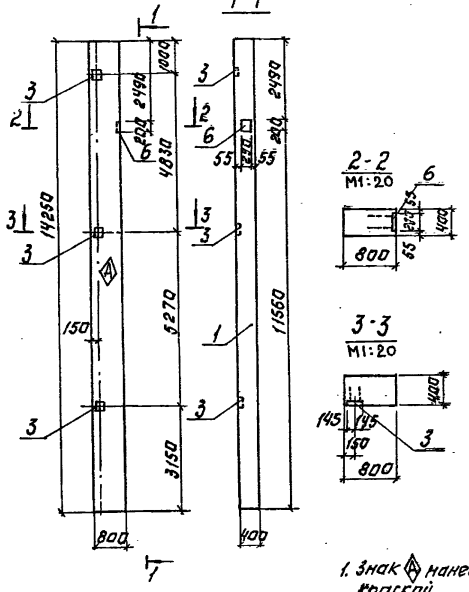
Копировал: Алешикова

24225-05

Формат: А3

Альбом 5

Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖ.И.06.0.0. —	-01	-02	-03	-04	-05	-06	Примеч.
				Документация								
			1.423-5 Вып.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий безмостовых кранов								
				Высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4.								
				Сборочные единицы								
А4		1	1.423-5 Вып.1	Колонна К132-5	1	1	1	1	1	1	1	
А4		2	1.423-5 Вып.2	Изделие закладное НМ-1	—	3	—	—	3	3	—	
А4		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	3	—	3	3	—	—	3	
А4		4	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-14	—	10	—	—	10	10	—	
А4		5	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное НМ1-4	—	—	—	1	1	1	1	
А4		6	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное НМ1-6	1	—	—	1	—	1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-I, Гост 5781-82, Ф6	Итого	А-III, Ф12	Ф14	Ф22	Итого	Прокат марки ВСт3 кп2, Гост 8509-86, Ф63×6	Итого	ВСт3 пс 6-1, Гост 19903-74, S10	S12	S16	Итого	Общий расход
К132-5-1	0.2	0.2	6.8	—	1.4	8.2	—	—	18.4	—	—	18.4	26.8
К132-5-2	—	—	4.0	—	—	4.0	15.0	15.0	—	53.7	45.3	99.0	118.0
К132-5-3	—	—	4.2	—	—	4.2	—	—	13.8	—	—	13.8	18.0
К132-5-4	0.2	0.2	6.2	2.8	2.8	11.8	—	—	25.2	—	—	25.2	37.2
К132-5-5	—	—	4.1	2.8	1.4	8.3	15.0	15.0	6.8	53.7	45.3	105.8	129.1
К132-5-6	0.2	0.2	6.1	2.8	2.8	11.7	15.0	15.0	11.4	53.7	45.3	110.4	137.3
К-132-5-7	0.2	0.2	6.2	2.8	2.8	11.8	—	—	25.2	—	—	—	37.2

1. Знак А нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. ц. 50-60.
3. Рабочие чертежи закладных изделий см серию 1.423-5, Вып. 2.

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.06.0.0.	К132-5-1	1
-01	К132-5-2	2
-02	К132-5-3	3
-03	К132-5-4	4
-04	К132-5-5	5
-05	К132-5-6	6
-06	К132-5-7	7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Провер.	Стронгин	
Инж. I кат.	Ананьева	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр.	Ланилевский	
Нач. отд.	Письман	

Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.06.0.0

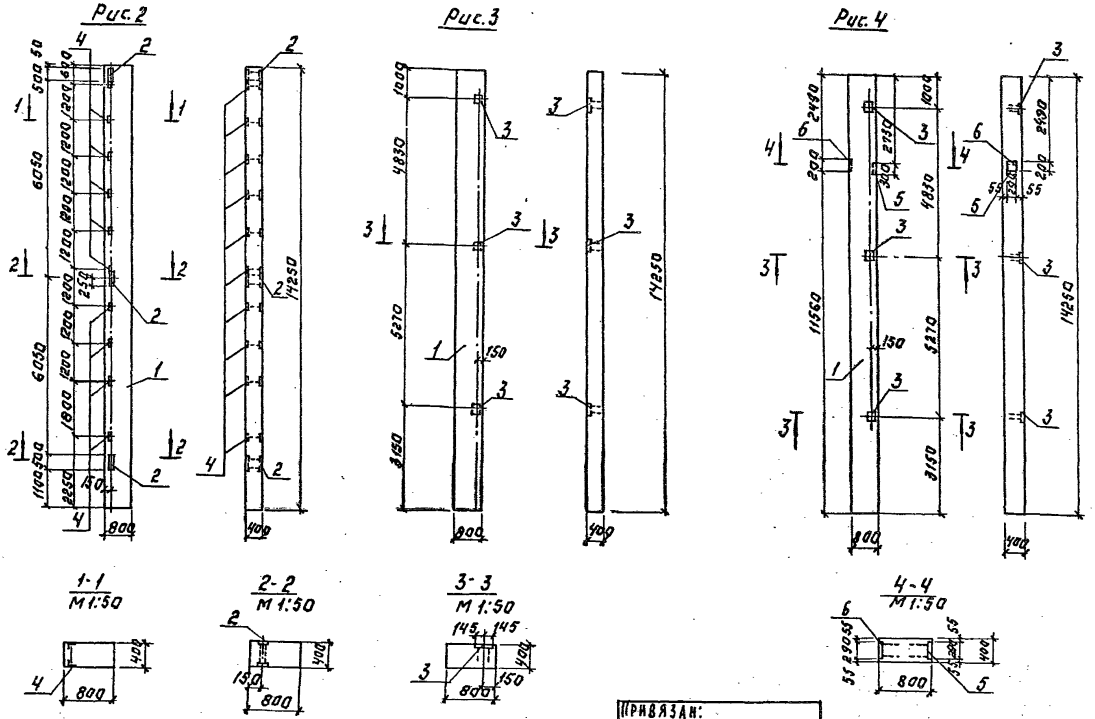
Колонна (К132-5-1; К132-5-2; К132-5-3; К132-5-4; К132-5-5; К132-5-6; К132-5-7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11400	1:100

Лист: 1 | Листов: 3

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5.



Привязан:			
Инв. №			

Т.П. 901-3-276.89 К.Ж.И. 06.0.0. Лист 2

Копировал: Логинова Формат: А3

24085-05

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5

Рис. 5

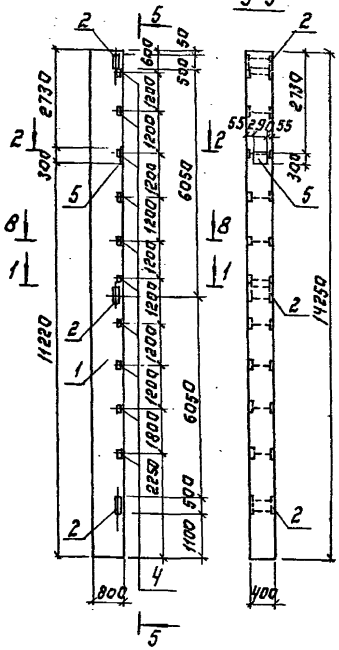


Рис. 6

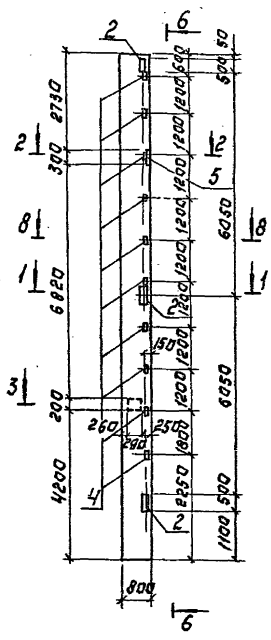
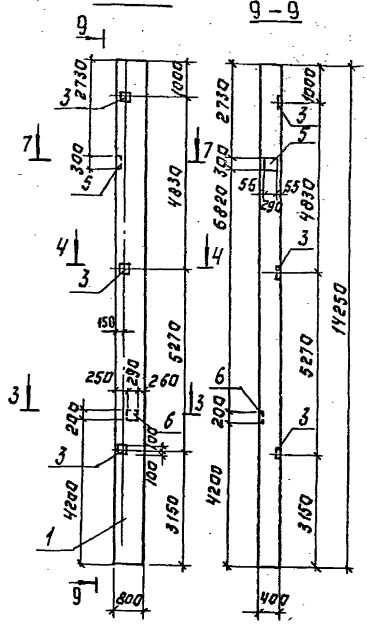
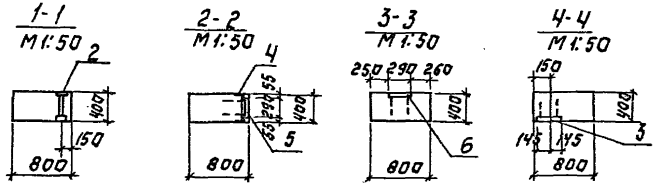


Рис. 7





Привязан:

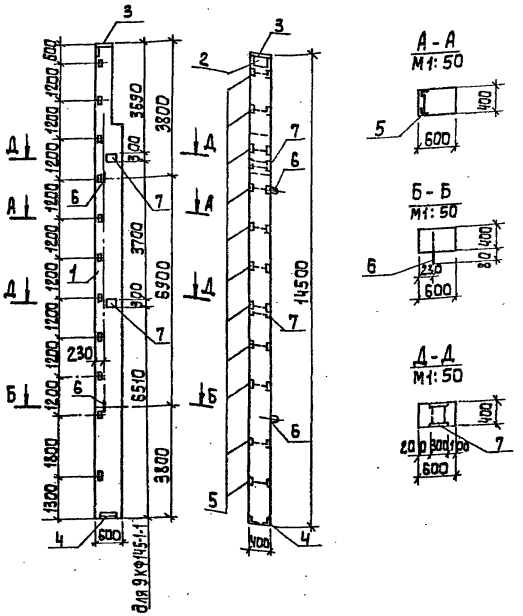
Инв.№

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.06.0.0.

Лист 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение –	Кол-во на исполнение 01	Примечан.
				Сборочные единицы			
А4		1	1.427.1-3.1/87-17	Колонна 9КФ145-1	1	1	
А4		2	1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН-1	1	1	
А4		3	1.427.1-3.2/87-120	Изделие закладное МН-2	1	1	
А4		4	1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН-8	1	1	
А4		5	1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН-31	11	11	
А4		6	1.427.1-3.2/87-134	Изделие закладное МН-36	2	2	
А4		7	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН203-5	2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки						
	А-I		А-III				ВСт3кп2			ВСт3пс6-1			
	ГОСТ5781-82						ГОСТ 19903-74		ГОСТ8509-86				
	Ф20	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	S=8	S=10	L63x5	L90x7		Итого	
9КФ145-1-1	8,4	8,4	3,24	9.4	2,1	14.74	12.1	33.1	20.9	5.8		71.9	95.04
9КФ145-1-2	8.4	8.4	3.24	6,6	2.1	11.94	12.1	4.7	20.9	5.8		43.5	63.84

1. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц. 50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.427-3 Вып.1

Обозначение	Наименование
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.07.0.0.	К9КФ145-1-1
-01.	К9КФ145-1-2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв №

Проверил	Стронгин	
Инж. I кат.	Ананьева	
Зав. груп.	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.07.0.0.

Колонна (9КФ145-1-1; 9КФ145-1-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8000	1:100

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

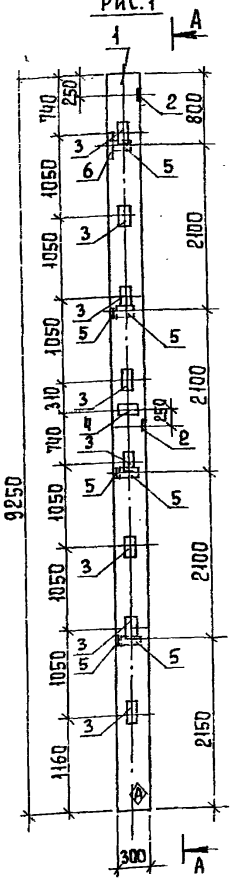
24065-0

Копировал: Алешикова

Формат: А3

Альбом 5

Рис.1



А – А

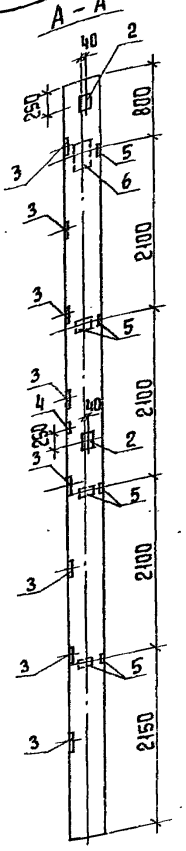
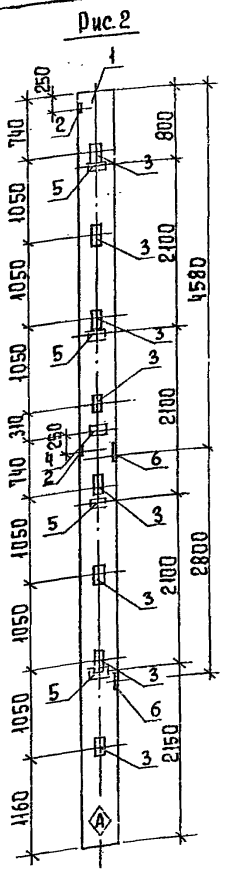
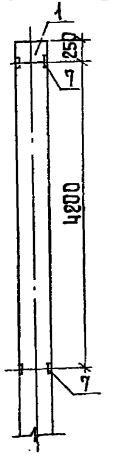


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд. КЖ.И.08.0.0 –	01	02	Примеч.
				Сборочные единицы				
А3		1	1.020-1/83.2-1 09-05	Колонна 2К3.42-2	1	1	1	
А4		2	1.020-1/83.2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	2	2		
А4		3	1.020-1/83.2-15 23	Изделие закладное МН-13	8	8	8	
А4		4	1.020-1/83 2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	1	1	
А4		5	1.020-1/83.2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	7	4		
А4		6	1.020-1/83.2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2		
А4		7	1.020-1/83 2-15 24-09.	Изделие закладное МН 41			2	

Рис.3. остальное см. Рис.1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 103-76						
	ф12	ф16	ф18		Итого	8×150	12×150	10×80	12×280	Итого	
2К3.42-2-1	10,66	26,52	3,84		41.02	2,82	35,63	10,71	8,97	58,13	99,15
2К3.42-2-2	8,2	26,52	7,68		42,4	2,82	35,63	6,12	17,94	62,51	104,91
2К3.42-2-3	4,16	26,52			30,68	5,64	35,63			41.27	71,95

1. Знак Ⓐ пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор.Ц, 50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.08.0.0	2К3.42-2-1	1
-01	2К3.42-2-2	2
-02	2К3.42-2-3	3

Привязан

Инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. ПК.	Лазарева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Даниелевский	
Нач. отд.	Письман.	

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.08.0.0

Колонны (2К3.42-2-1; 2К3.42-2-2)

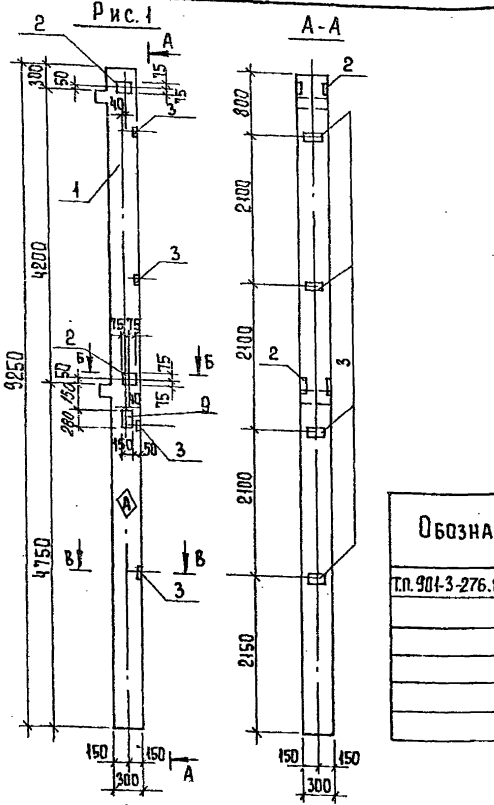
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2081	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5

Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. Т.П.901-3-276.89 КЖИ 09.0.0						Примеч.
					–	01	02	03	04	05	
				Сборочные единицы							
А3		1	1.020-1/83 2-1 09-02	Колонна 2КО3.42-2.1	1	1	1	1	1	1	
А4		2	1.020-1/83. 2-15 26-09	Изделие закладное МН41	2	–	–	–	–	–	
А4		3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	4	7	8	–	–	–	
А4		4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН40	–	3	3	1	1	–	
А4		5	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МН 13	–	–	–	8	8	8	
А4		6	1.020-1/83 2-15 24	Изделие закладное МН19	–	–	–	1	1	–	
А4		7	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН27	–	1	–	–	2	–	
А4		8	1.020-1/83 2-15 24-01	Изделие закладное МН20						1	
А4		9	1.020-1/83 2-15 23-01	Изделие закладное МН14	1	1	–	–	–	–	

Обозначение	Марка	Рис.
Т.П.901-3-276.89 КЖИ 09.0.0	2КО3.42-2.1-1	1
-01	2КО3.42-2.1-2	2
-02	2КО3.42-2.1-3	3
-03	2КО3.42-2.1-4	4
-04	2КО3.42-2.1-5	5
-05	2КО3.42-2.1-6	6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82					Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 103-76				
	8	12	14	16	18	-6×100	-12×280	-8×150	-12×150	
2КО3.42-2.1-1	1,6	2,08				4,52		5,64		13,84
2КО3.42-2.1-2	2,8	3,36				7,91		4,23		18,3
2КО3.42-2.1-3	3,2	3,36				9,08		4,23		19,87
2КО3.42-2.1-4	1,41	3,2		26,56					35,63	66,8
2КО3.42-2.1-5		3,56		26,56	7,68		17,94	1,41	35,63	92,78
2КО3.42-2.1-6		2,08		26,28					38,46	66,82

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. IIк	Лазарева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Т.П.901-3-276.89 КЖ.И.09.0.0

Колонны (2КО3.42-2.1-1... 2КО3.42-2.1-6)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2115	1:50
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

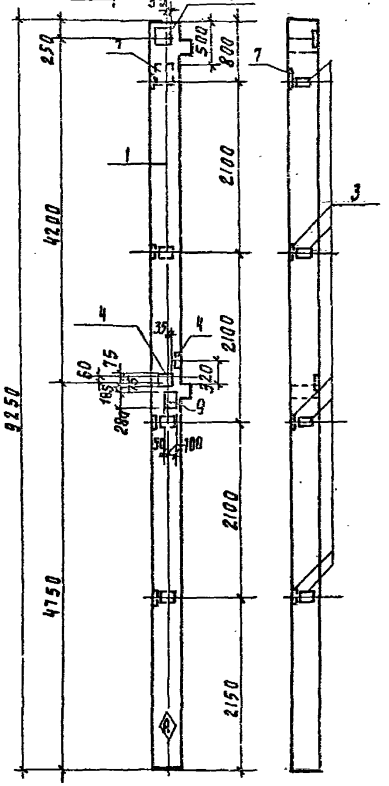
Копировал Еремченко

Формат А3.

2605-15

Альбом 5

Рис.2



Г-Г

Рис.3

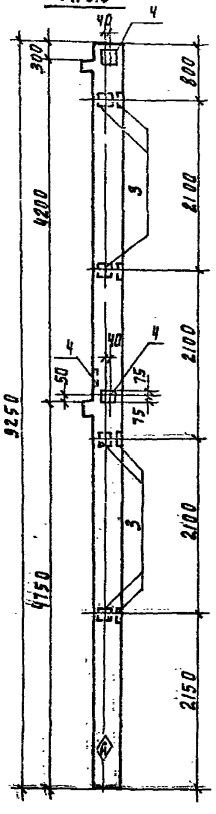


Рис.4

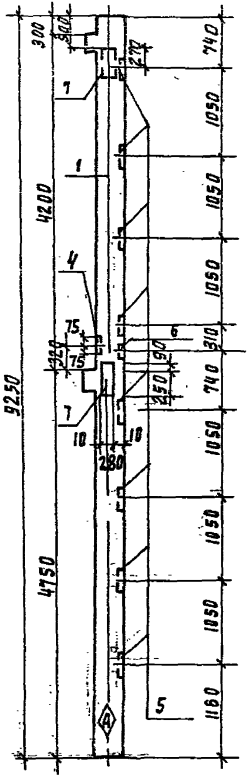


Рис.5

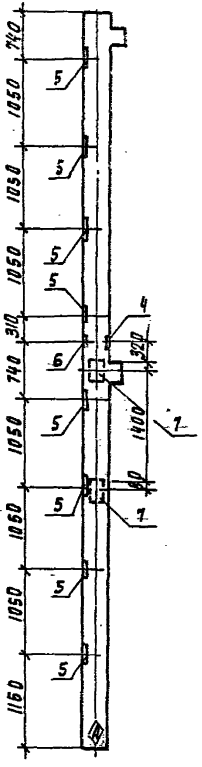
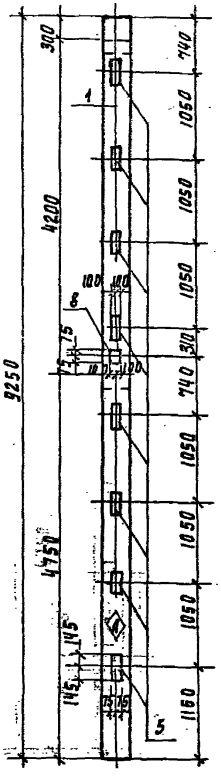


Рис.6



1. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. Ц 50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Привязан

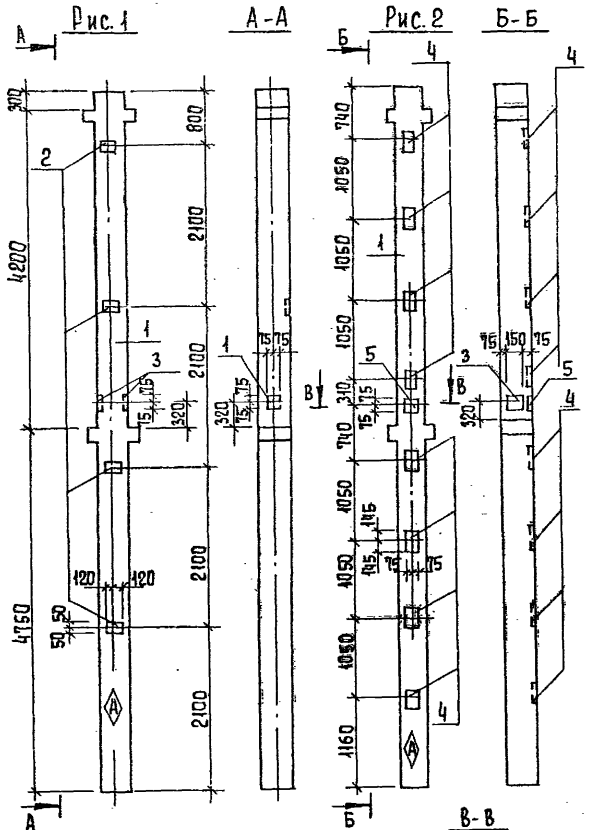
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 901-3-276.89 Кн. и 09.00

Лист 2

Альбом 5



Обозначение	Марка	Рис.
901-3-276.89 КЖ.И10.0.0	2КД3.42-2.4-1	1
-01	2КД3.42-2.4-2	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол. КЖ.И10.0.0 –	-01		Примеч.
				Сборочные единицы				
А3		1	1.020 1/83 2-1.09	Колонна 2КД3 42-2 4	1	1		
А4		2	1.020 1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН34	4	–		
А4		3	1.020 1/83 2-15 24-09	Изделие закладное МН41	1	1		
А4		4	1.020 1/83 2-15 23	Изделие закладное МН13	–	8		
А4		5	1.020 1/83 2-15 24	Изделие закладное МН19	–	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 103-76				
	Ф8	Ф12	Ф16	Ф18	6×100	8×150	12×150	12×280	
2КД3.42-2.4-1	1.6	1.04	—		4.52	1.41	—		8.57
2КД3.42-2.4-2	—	3.34	26.5		—	1.41	35.6		66.85

1. Знак А нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей – гор. Ц-50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Привязан

Инв. №

Провер.	Стронгин	
Инж. пк.	Лазарева	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр.	Даниелевский	
Нач. отд.	Лисьман	

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.10.0.0

Колонны (2КД 3.42-2.4-1, 2КД 3.42-2.4-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2149	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

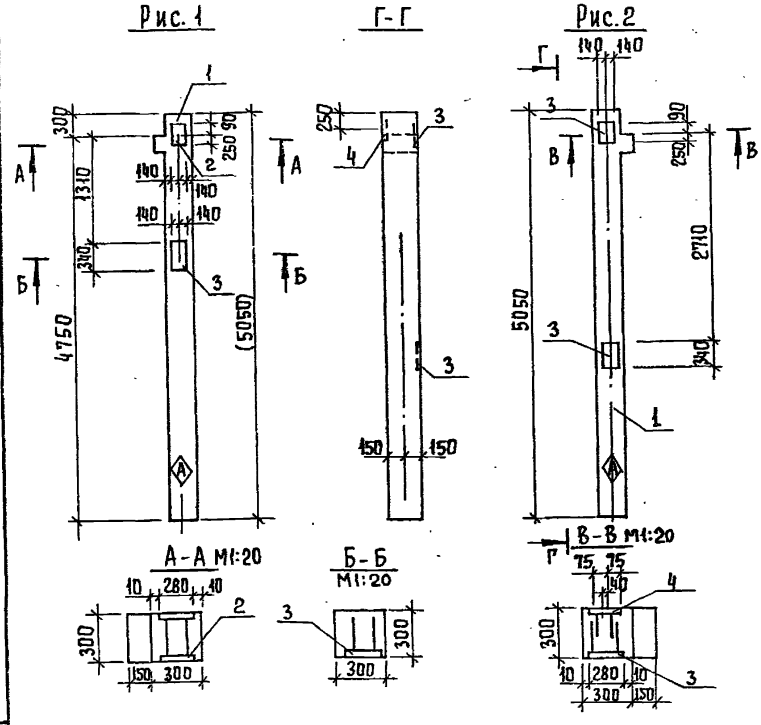
Копировал Еремченко

Формат А3

24065-05

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. КЖ.И.11.0.0 —	Кол. на исп. КЖ.И.11.0.0 01	Примеч.
				Сборочные единицы			
А3		1	1.020-1/83. 2-1 05-01	Колонна 1 КОЗ. 42	1	1	
А4		2	1.020-1/83. 2-15 26-06	Изделие закладное МН-36	1	—	
А4		3	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2	
А4		4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	—	1	

Обозначение	Марка	Рис.
Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.11.0.0	1 КОЗ. 42-1	1
-01	1 КОЗ. 42-2	2

1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. Ц-50-60.
2. Знак (А) нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат мар. Вст3 кп2 ГОСТ 103-76			
	ф12	ф18	16	Итого	12×280	8×150	Итого	
1 КОЗ 42-1	0,54	7.4		7.94	18,0		18,0	25,94
1 КОЗ 42-2	1.48	7.68		9.16	17,94	1.41	19,35	28,51

Привязан

Инв. №

Провер.	Стронгин	
Инжен.	Базанов	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И 11.0.0

Колонна (1 КОЗ. 42-1; 1 КОЗ. 42-2)

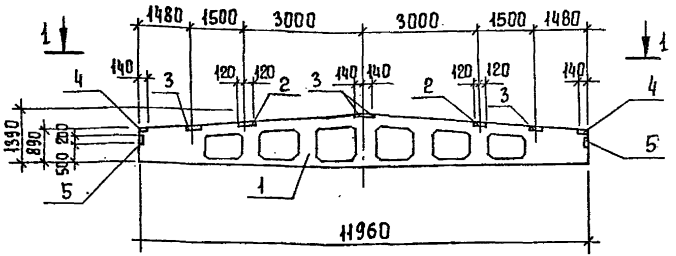
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1153	1:50

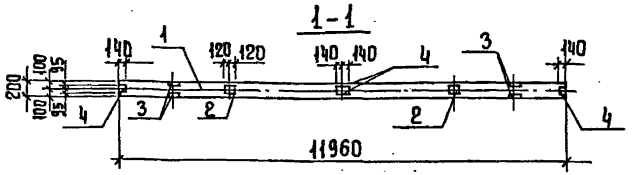
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.462.1-3/80 вып.1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.		
				Сборочные единицы		
А3		1	1.462.1-3/80 вып.1.	Балка 1БДР12-3АIVт	1	
А4		2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-3-3	2	
А4		3	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-22	2	
А4		4	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	
А4		5	1.030.1-1.0-3-2210	Изделие закладное МД1	2	

Покрытие закладных изделий: Гор. Ц50-60.

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки						Всего	
	А-I	А-III				В ст3 кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-86			ГОСТ 19903-74				
	ф6	ф8	ф10		Итого	180×50×6	140×70×8	Итого	-6×140	-6×180	Итого		
16ДР12-3АIVт-1	0,12	2,64	0,40		3.16	4.72	10.40	15,12	5.20	4.40	9.6	24.72	27.9

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Стронгин	
Инж. 1 к.	Ананьева	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр	Данилевский	
Нач. отд	Письман	

тп 901-3-276.89 - кжи. 20.0.0

Балка покрытия 1БДР12-3АIVт-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4780	1:100

Лист | Листов 1

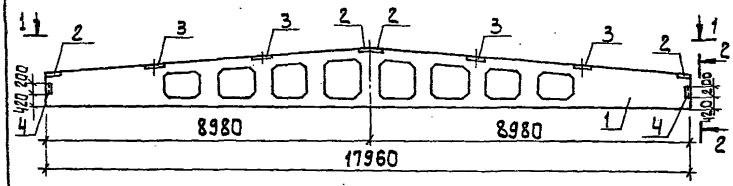
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

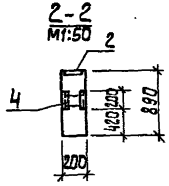
Копировал Еремченко

Формат А3

24055-05

Альбом 5





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-3/80	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.462.1-3/80 Вып.1.3	Балка 1БДР18-2АIVТ-1	1	
А4		2	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1-2	2	
А4		3	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3-3	4	
А4		4	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-10	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки В ст 3 кп 2 ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74				
	ф 8	ф 10		Итого	L 80х8		Итого	S 6		Итого		
1БДР18-2АIVТ-1	1.8	0.4		2.2	6.8		6.8	11.4		11.4	18.2	20.4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан:

Инв.№

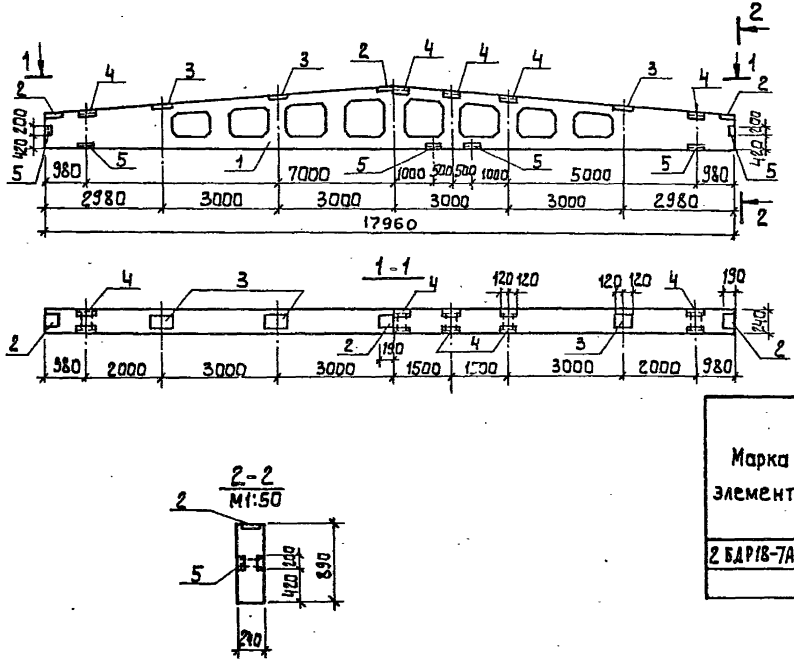
Провер.	Строгин	
Инж.1к.	Ананьева	
Зав.груп	Строгин	
Н.контр.	Данилевский	
Нач.отд.	Письман	

тп. 901-3-276.89 КЖ.И.21.0.0

Балка 1БДР18-2АIVТ-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8400	1:100
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-3/80	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.462.1-3/80 Вып.1;3	Балка 2БДР18-7АIVТ-1	1	
А4		2	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1-3	3	
А4		3	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3-4	3	
А4		4	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-22-1	5	
А4		5	1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-10-1	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82 Ф8	Ф10		Итого	Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8509-86 L 80×8	Итого	ГОСТ 8510-86	Итого	ГОСТ 19903-74 S 6	Итого	Всего	Общий расход
2БДР18-7АIVТ-1	4.5	1.8		6.3	13.6	13.6	26.0	26.0	10.5	10.5	50.1	56.4

Привязан:

Инв.№

Проверил	Строгин		
Инж.Ткат	Ананьева		
Зав.груп	Строгин		
Н.контр.	Данилевский		
Нач.отд.	Письман		

т.п. 901-3-276.89 КЖИ.22.00

Балка 2БДР18-7АIVТ-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10400	1:100
Лист	Листов 1	

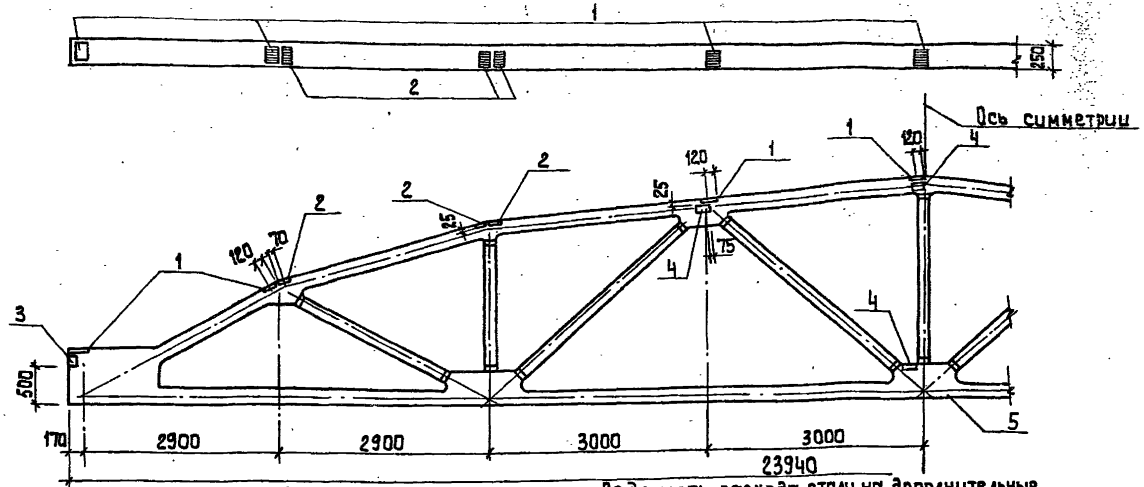
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

24065-05

Копировал: Алешикова Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Документация		
			ПК-01-129/78. Вып.4	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетом 18 и 24 м		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПК-01-129/78 Вып.3 ч.2	Изделие закладное МЧ-4	8	
А4		2	ПК-01-129/78 Вып.3 ч.2.	Изделие закладное МЧ-2	6	
А4		3	1.030.1-1.0-3-2220	Изделие закладное МДЧ	2	
А4		4	ПК-01-129/78 Вып.3 ч.2	Изделие закладное М12	12	
			Переменные.	данные для исполнений		
				т.п. 901-3-276.89 КЖИ.23.0.0		
				Сборочные единицы		
А3		5	ПК-01-129/78 Вып.4	Ферма 2ФС24-3/4АIV-1	1	
				т.п.901-3-276.89КЖИ23.0.0-01		
				Сборочные единицы		
А3		5	ПК-01-129/78 Вып.4	Ферма 2ФС24-5/6АIV-1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса				Прокат марки			
	AI	AIII			Вст.3 кп.2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76		
	Ф6	Ф8	Ф12	Итого	L80×8	S=8	S=10	
2ФС 24-3/4АIV-1	0.16	5.44	16.8	22.4	7.72	29.8	36.0	95.92
2ФС 24-5/6АIV-1	0.16	5.44	16.8	22.4	7.72	29.8	36.0	95.92

Обозначение	Марка
КЖИ23.0.0	2ФС 24-3/4АIV-1
	2ФС 24-5/6АIV-1

Привязан:

Инв.№

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Провер.	Строгин	
Инж.	Базанов	
Зав.гр.	Строгин	
Н.контр.	Данилевская	
Нач.отд.	Письман	

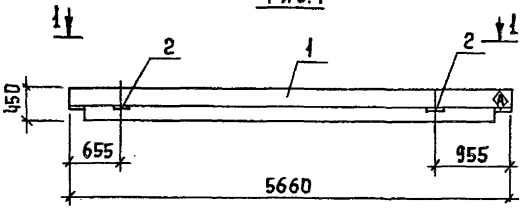
т.п. 901-3-276.89 КЖИ.23.0.0

Ферма покрытия (2ФС.24-3/4АIV-1 2ФС.24-5/6АIV-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11200	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Рис.1



1 - 1

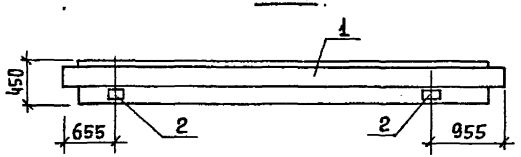
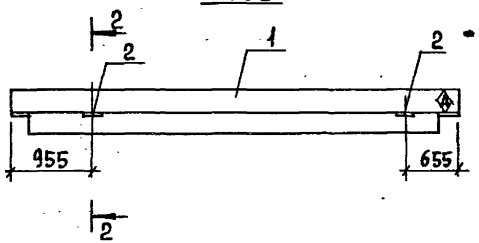
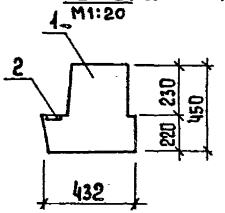


Рис.2



2 - 2 (повернуто)



Обозначение	Марка	Рис.
т.п 901-3-276.89 кж.и. 30.0.0.	РОП 4.57-45-1	1
" " -01	РОП 4.57-45-2	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. кж.и 31.0.0 –	01	02	Примеч.
				Сборочные единицы				
А3		1	1.020-1/83. 3-1 07-03	РОП 4.57-45	1	1		
А4		2	1.400-15.84. 120-23	Изделие закладное МН108-6	2	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	A-III		Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	ф12	Итого	δ=8	δ=10	Итого	
РОП 4.57-45-1	1.2	1.2	2.6	1.6	4.2	5.4
РОП 4.57-45-2	1.2	1.2	2.6	1.6	4.2	5.4

1. Знак Ⓐ пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. Ц. 50-60.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. пр.	Лазарева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

т.п. 901-3-276.89 кж.и 30.0.0

Ригели (РОП 4.57-45-1, РОП 4.57-45-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2070	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

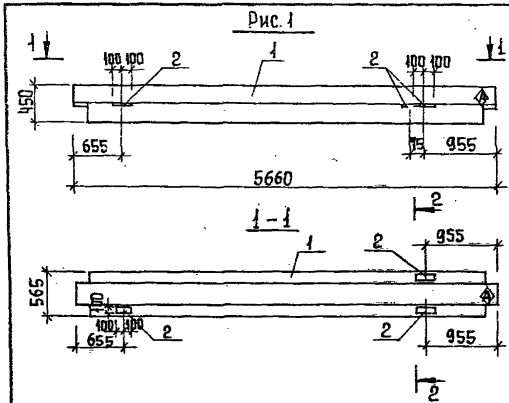
Копировал Еремченко

Формат А3

24065-05

Альбом 5

Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. КЖ.И. 31.00 –	01	02	03	04	05	Примеч.
				Сборочные единицы							
А3		1	1.020-1/83. 3-1 02-04	РДП Ч.57-80 АтУ	1	1	1	1	1	1	
А4		2	1.400-15. 84. 120-23	Изделие закладное МН108-6	3	2	4	3	2	2	

2-2, повернуто

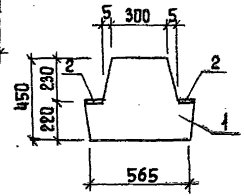
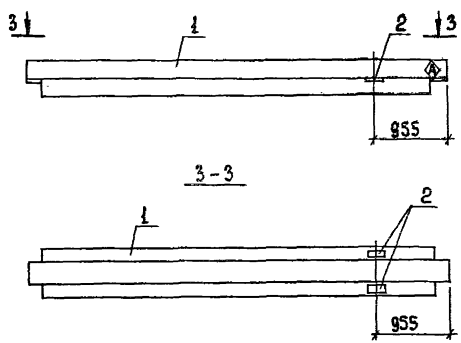


Рис. 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82 ф12	Итого	Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 103-76 -8=8	-8=10	Итого	Всего
РДП Ч.57-80 АтУ-1	1,8	1,8	3,9	2,4	6,3	8,1
РДП Ч.57-80 АтУ-2	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4
РДП Ч.57-80 АтУ-3	2,4	2,4	5,2	3,2	8,4	10,8
РДП Ч.57-80 АтУ-4	1,8	1,8	3,9	2,4	6,3	8,1
РДП Ч.57-80 АтУ-5	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4
РДП Ч.57-80 АтУ-6	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4

1. Знак Ⓐ пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. Ц.50-60.

Т.П.901-3-276.89 КЖ.И. 31.00

Ригели (РДП Ч.57-80 АтУ-1 ... РДП Ч.57-80 АтУ-6)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2600	1:50

Лист 1 Листов 2

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Привязан

Инв. №

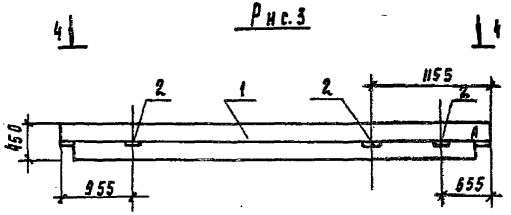
Провер.	Строгин	
Инж. Пк.	Лазарева	
Зав. гр	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Ермакова Формат А3

Альбом 5

Рис.3



4-4

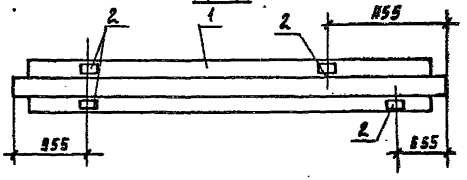
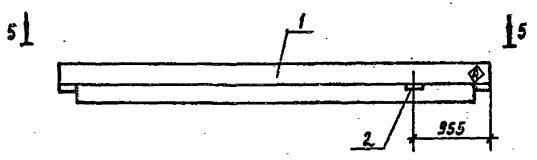


Рис.4



5-5

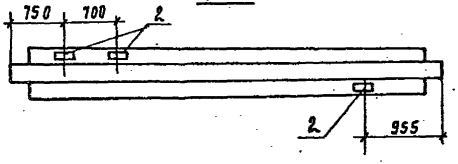
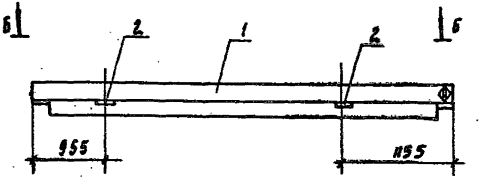


Рис.5



6-6

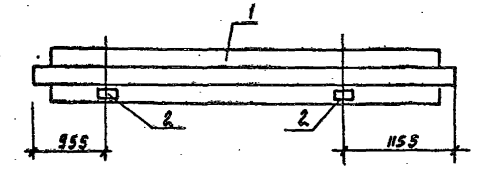
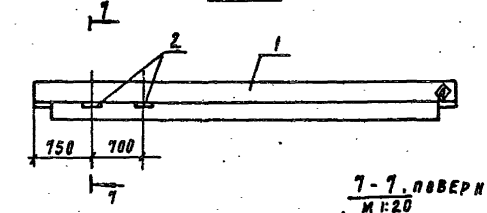
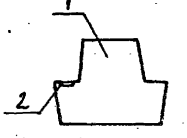


Рис.6



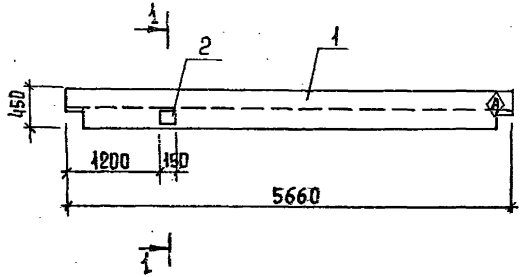
7-7, повернуто
м 1:20



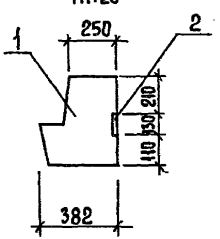
Обозначение	Марка	Рис
тп 901-3-276.89 кн. к 32.00	РДП4.57-80АтУ-1	1
-01	РДП4.57-80АтУ-2	2
-02	РДП4.57-80АтУ-3	3
-03	РДП4.57-80АтУ-4	4
-04	РДП4.57-80АтУ-5	5
-05	РДП4.57-80АтУ-6	6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



1 – 1, повернуто
М1:20



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.020-1/83.3-1 08-01	РЛП 4.57-45	1	
А4		2	1.020-1/83.3-3	Изделие закладное МН-33	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	ф12		Итого	10×130		Итого	
РЛП 4.57-45-1	0,88		0,88	1,53		1,53	2,41

1. Знак Ⓐ пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. Ц. 50-60.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Стронгин	
Инж. пр.	Лазарева	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-276.89 Кж.и. 32.00

Ригель РЛП 4.57-45-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1920	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5

Рис. 1

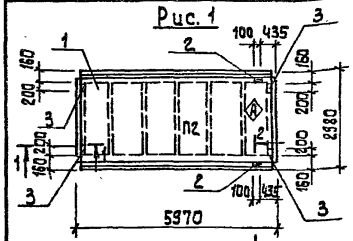


Рис. 2

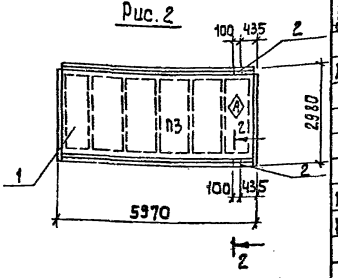
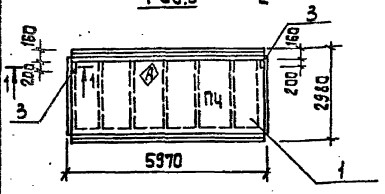
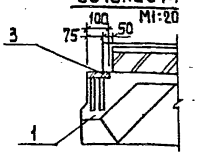


Рис. 3

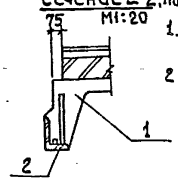


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	1.465.1-10/82 Вып. 0.1	1пг-2А IV Т-90ФН-300П	1	
			Переменные данные для исполнений			
				тп 901-3-276.89 КЖ.И.40.0.0		
				Сборочные единицы		
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
А4		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				тп 901-3-276.89 КЖ.И.40.0.0-01		
				Сборочные единицы		
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				тп 901-3-276.89 КЖ.И.40.0.0-02		
				Сборочные единицы		
А4		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Сечение 1-1 М1:20



Сечение 2-2, повернуто М1:20



1. Покрытие закладных изделий - Гор. Ц 50-60.
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Вст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86		
	Ф10	Ф14	Итого	S8	L70×8	Итого	
1пг-2А IV Т-80 ФН-300п-1	2,2	0,2	2,4	5,2	1,7	6,9	9,3
1пг-2А IV Т-80ФН-300п-2	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
1пг-2А IV Т-80ФН-300п-3	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 40.0.0	1пг-2А IV Т-80ФН-300п-1	1
-01	1пг-2А IV Т-80ФН-300п-2	2
-02	1пг-2А IV Т-80ФН-300п-3	3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Провер.	Стронгин	
Инж.I кат.	Ананьева	
Зав.гр.	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач.отд.	Письман	

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И. 40.0.0.

Плита покрытия (1пг-2А IV Т-80 ФН-300п-1... 1пг-2А IV Т-80 ФН-300п-3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3560	1:100

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Алешикова

24068-05

Формат: А3

Альбом 5

Рис.1

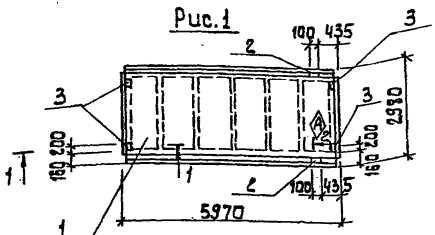


Рис.2

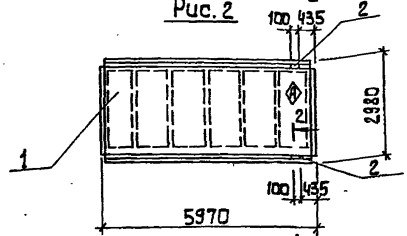
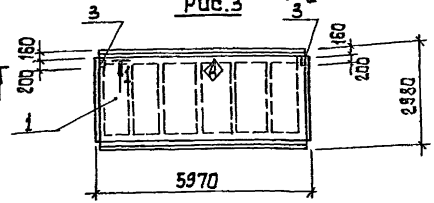
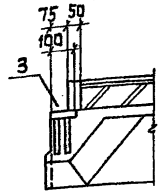


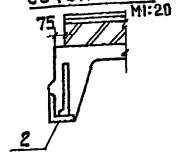
Рис.3



Сечение 1-1
М1:20



Сечение 2-2 повернуто
М1:20



Обозначение	Марка	Рис
т.п. 901-3-276.89КЖ.И.41.00	1ПГ-5АIVТ-80ФН-300п-1	1
-01	1ПГ-5АIVТ-80ФН-300п-2	2
-02	1ПГ-5АIVТ-80ФН-300п-3	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.465.1-10/82. Вып.0; 1	1ПГ-5АIVТ-80ФН-300П	1	
			Переменные данные для исполнений			
				т.п.901-3-276.89КЖ.И.41.00		
				Сборочные единицы		
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
А4		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				т.п.901-3-276.89КЖ.И.41.00-01		
				Сборочные единицы		
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				т.п.901-3-.89КЖ.И.41.00-02		
				Сборочные единицы		
А4		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82			Прокат марки Вст.3 кп2 ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86		
	Ф10	Ф14	Итого	S8	L70×8	Итого	
1ПГ-5АIVТ-80ФН-300п-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1ПГ-5АIVТ-80ФН-300п-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПГ-5АIVТ-80ФН-300п-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50-60
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.

Привязан:

Инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. I кат.	Ананьева	
Зав. отд.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

тп. 901-3-276.89 КЖ.И. 41.00

Плита покрытия (1ПГ-5АIVТ-80ФН-300п-1... 1ПГ-5АIVТ-80ФН-300п-3)

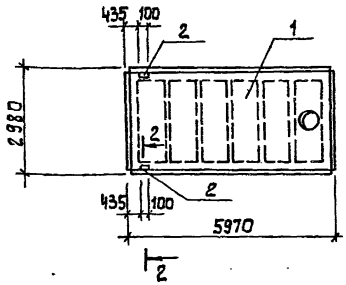
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3580	1:100
Лист.	Листов: 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

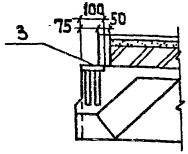
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5

Рис. 1

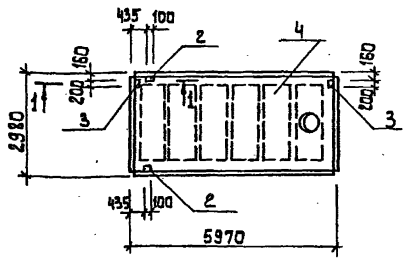


Сечение 1-1
М1:20

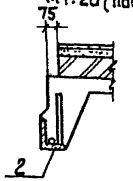


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
			Переменные данные для исполнений			
				т.п. 901-3-276.89 КЖИ.42.00		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.465.1-10/82 Вып.0:1	1ПВ7-3АIVТ-80ФН-300П	1	
				т.п. 901-3-276.89 КЖИ.42.00-01		
				Сборочные единицы		
А4		4	1.465.1-10/82 Вып.0:1	1ПВ4-6АIVТ-80ФН-300П	1	
А4		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Рис. 2



Сечение 2-2
М1:20 (повернуто)



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86		
	ф10	ф14	Итого	S8	L70×8	Итого	
1ПВ4-3АIVТ-80ФН-300П-1	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
1ПВ4-6АIVТ-80ФН-300П-1	1,2		1,2	3,9		3,9	5,1

Обозначение	Марка	Рис.
т.п.901-3-276.89 КЖИ.42.0.0.	1ПВ7-3АIVТ-80ФН-300П-1	1
-01	1ПВ4-6АIVТ-80ФН-300П-1	2

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50÷60
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской

Привязан:

Инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. 1 кат	Ананьева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Дачкевский	
Нач. ОТА	Письман	

т.п. 901-3-276.89 КЖИ.42.0.0.

Плита покрытия (1ПВ7-3АIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВ4-6АIVТ-80ФН-300П-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:100
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: Алешкова

Формат: А3

2906.5-05

Альбом 5

Рис.1

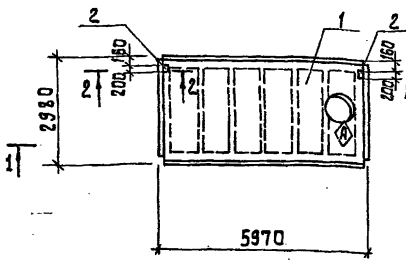
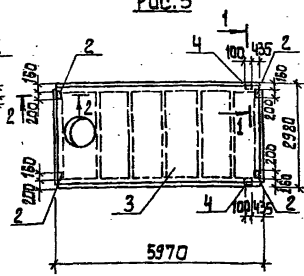


Рис.3



Сечение 1-1(повернуто) М1:20

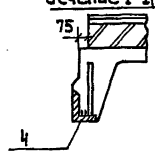
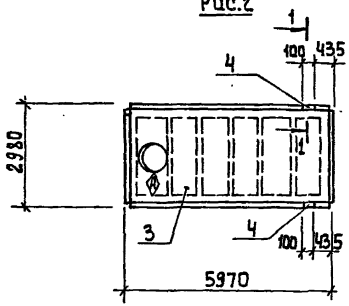
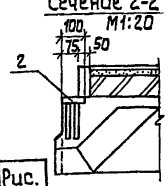


Рис.2



Сечение 2-2 М1:20



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				т.п. 901-3-276.89КЖ.И.43.0.0		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.465.1-10/82 Вып.0;1	1ПВ10-3АIV-80ФН-300П	1	
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
				т.п. 901-3-276.89КЖ.И.43.0.0-01		
				Сборочные единицы		
А4		3	1.465.1-10/82 Вып.0;1	1ПВ10-6АIVТ-80ФН-300П	1	
А4		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				т.п. 901-3-276.89КЖ.И.43.0.0-02		
				Сборочные единицы		
А4		3	1.465.1-10/82 Вып.0;1	1ПВ10-6АIVТ-80ФН-300П	1	
А4		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
А4		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-93 Итого	
	Ф10	Ф14		S=8	L70х8	
1ПВ10-3АIV-80ФН-300П-1	1.2		1.2	3.9	3.9	5.1
1ПВ10-6АIVТ-80ФН-300П-1	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7	2.5
1ПВ10-6АIVТ-80ФН-300П-2	3.0	0.2	3.2	7.8	1.7	9.5	12.7

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-276.89КЖ.И.43.0.0.	1ПВ10-3АIV-80ФН-300П-1	1
-01	1ПВ10-6АIV-80ФН-300П-1	2
-02	1ПВ10-6АIV-80ФН-300П-2	3

1. Покрытие закладных изделий - Гор. Ц 50-60
2. Знак Ⓐ нанести несмываемой краской.

Привязан:

Инв.№

Провер.	Стронгин	
Инж.Iкат	Ананьева	
Зав.гр.	Стронгин	
Н.контр	Даниловский	
Нач.отд	Письман	

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И. 43.0.0

Плита покрытия 1ПВ10-3АIVТ-80ФН-300П-1, 1ПВ10-6АIVТ-80ФН-300П-1, 1ПВ10-6АIVТ-80ФН-300П-2

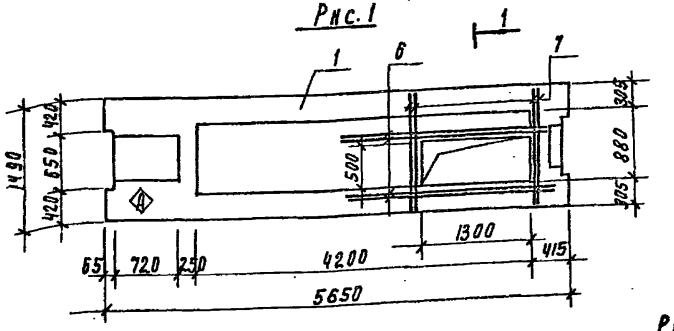
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3890	1:100
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 5

Рис.1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. кж.и 44.0.0 –	01	02	03	04	Примеч
				Сборочные единицы						
		1	1.041.1-2.6 2.0.00.0-08	ПРС 56.15-10А IV Т	1	1	1	1		
		2	3.400-6/76	Изделие закладное МН4-33 ℓ=150			4	4		
				Детали						
БЧ		3	ТП 901-3-276.89 кж.и 44.0.1	ф10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1030		4				0.64кг
БЧ		4	2	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=880			2	2		6.1кг
БЧ		5	3	Уголок 75×75×6 ГОСТ 8509-86 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=400			2	2		2.8кг
БЧ		6	4	ф10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1780	4					1.1кг
БЧ		7	5	ф10А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1460	4	4	4	4		0.9кг

1-1, повернуто

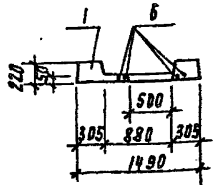


Рис.3

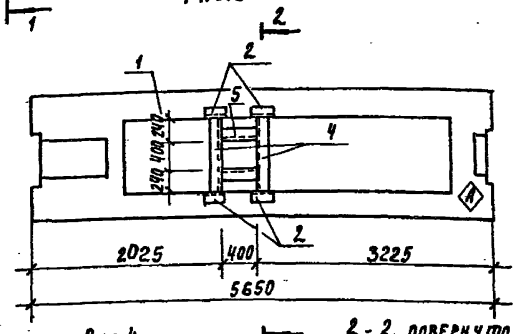


Рис.2
(остальное см. Рис1)

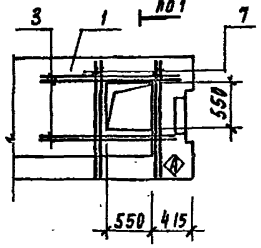
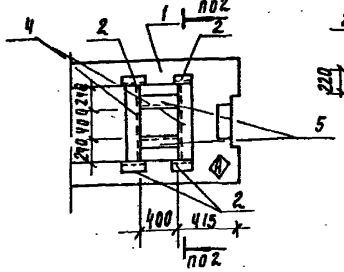
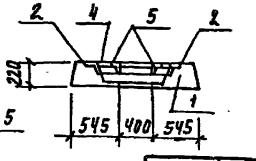


Рис.4



2-2, повернуто



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82 ф10	Итого	Изделия закладные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82 ф8	Итого	Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8509-86 L75×6		Итого	Всего
ПРС56.15-10АIVТ-1	8.0	8.0						8.0
ПРС56.15-10АIVТ-2	6.16	6.16						6.16
ПРС56.15-10АIVТ-3			3.6	3.6	49.8		49.8	53.4
ПРС56.15-10АIVТ-4			3.6	3.6	49.8		49.8	53.4

1. Знак ⟨А⟩ пометить несмываемой краской
2. Покрытие поверхности закладных деталей Гор ц 50-60

Обозначение	Марка	Рис
ТП. 901-3-276.89 кж.и 44.0.0	ПРС56.15-10АIVТ-1	1
-01	ПРС56.15-10АIVТ-2	2
-02	ПРС56.15-10АIVТ-3	3
-03	ПРС56.15-10АIVТ-4	4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. II к.	Лазарева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-276.89 кж.и 44.0.0

Плиты (ПРС 56.15-10АIVТ-1... ПРС56.15-10АIVТ-4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2890	1:50

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

24065-05

Копировал Подлевская

Формат А2

Альбом 5

Рис. 1

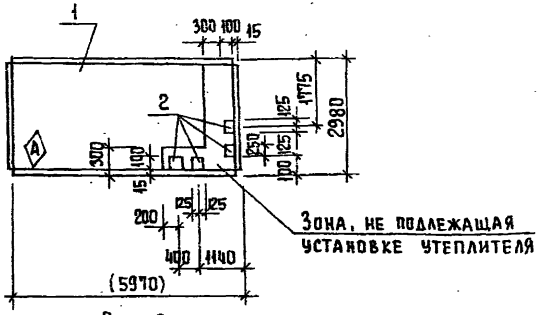
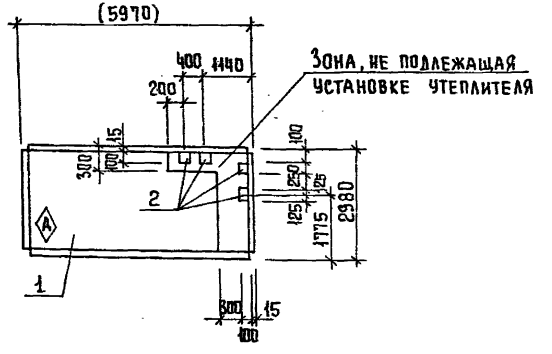


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-276.89 Кж.И45.0.0	1ПГ-5АIVт-80ФН-300п-4	1
-01	1ПГ-5АIVт-80ФН-300п-5	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.465.1-10/82 вып. 0,1	1ПГ-5АIVт-80ФН-300П	1	
А4		2	1.400-6/76	Изделие закладное МН8-3	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	ф10			Итого	8×100			Итого	
1ПГ-5АIVт-80ФН-300п-4	1,6			1,6	6,4			6,4	8,0
1ПГ-5АIVт-80ФН-300п-5	1,6			1,6	6,4			6,4	8,0

Покрытие поверхности закладных деталей: Гор Ц.50-60

Привязан

Инв. №

Провер.	Стронгин	
Инж. II к.	Саранча	
Зав. гр	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

т.п. 901-3-276.89 Кж.И45.0.0

Плита покрытия (1ПГ-5АIVт-80ФН-300п-4, 1ПГ-5АIVт-80ФН-300п-5)

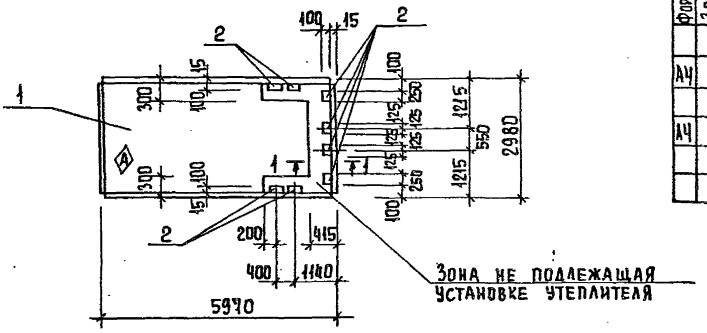
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3560	1:100

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



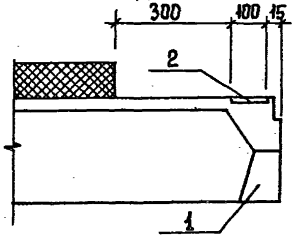
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4		1	1.465.1-10/82 вып. 0; 1	1ПГ-5АIVт-80ФН-300п	1	
А4		2	1.400-6/76	Изделие закладное МН8-3	8	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	ф10			Итого	8х100			Итого	
1ПГ-5АIVт-80ФН-300п-6	3.2			3.2	12.8			12.8	16.0

Покрытие поверхности закладных деталей: Гор.Ц, 50-60

1-1
М 1:10



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. II к.	Саранча	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Даниловский	
Нач. отд.	Письман	

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.46.0.0

Плита покрытия 1ПГ-5АIVт-80ФН-300п-6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3560	1:100
Лист	Листов 1	

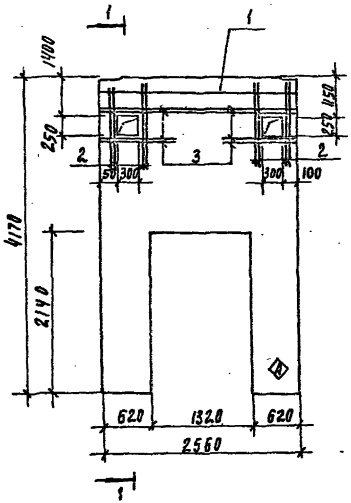
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Еремченко Формат А3

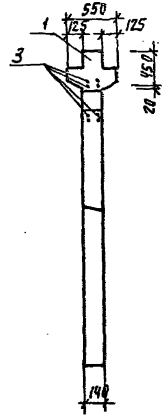
2.005-05

Альбом 5

Рис.1



1-1

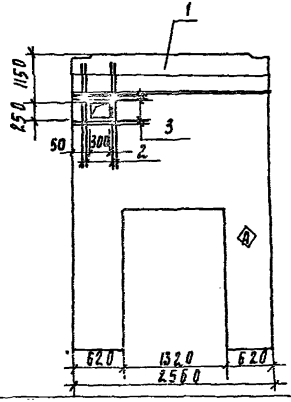


			Обозначение	Наименование	Кол. на изд. КЖ К50.0.0 –	01	Примеч.
				Сборочные единицы			
Д3		1	1.020-1/83. 4-133	2ДП26.42	1	1	
				Детали			
БЧ		2	ТП 901-3-276.89 КЖ.К50.0.1	ф10 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ = 730	8	4	0.45 кг
БЧ		3	2	ф8 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=880	8	4	0.39 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные. Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82. ф8	ф10	Итого	Всего
2ДП26.42-1	2.8	3.6	6.4	6.4
2ДП26.42-2	1.4	1.8	3.2	3.2

Рис.2



Обозначение	Марка	Рис
Т.П. 901-3-276.89-КЖ.К.50.0.0	2ДП26.42-1	1
-01	2ДП26.42-2	2

1. Знак Ⓐ пометить несмываемой краской

Привязан

Инв. №

Провер	Строгин	
Нач. гр.	Лозорева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.К 50.0.0

Диафрагмы жесткости (2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2)

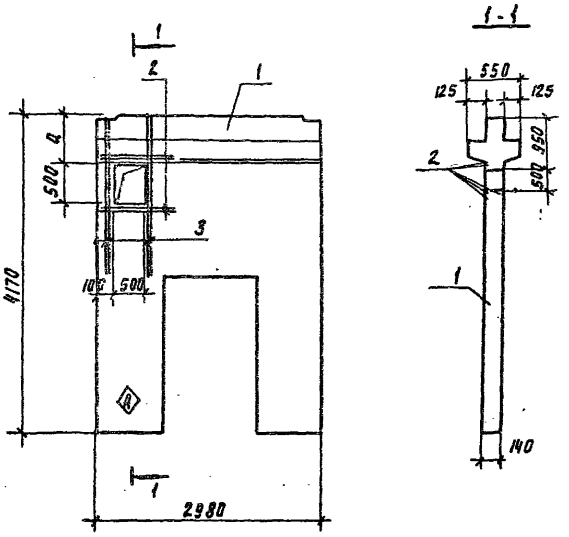
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3600	1:50

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.020-1/83.4-134	2Д П30.42	1	
				Детали		
Б4		2	ТП901-3-276.89 КЖ.И51.0.1	ф8А III ГОСТ 5781-82; ℓ = 980	4	0.39кг
Б4		3	2	ф10А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1100	4	0.68кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				
	ф8	ф10		Итого	
2Д П30.42-1 2Д П30.42-2	1.66	2.72		4.28	4.28

1. Знак ◇А по метить несмываемой краской

Обозначение	Марка	a мм
ТП 901-3-276.89 КЖ.И 51.0.0	2ДП30.42-1	950
-01	2ДП30.42-2	1300

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. II к	Лазарева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Т.П 901-3-276.89 КЖ.И. 51.0.0

Диафрагмы жесткости (2Д П30.42-1, 2Д П30.42-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4330	1:50
Лист	Листов 1	

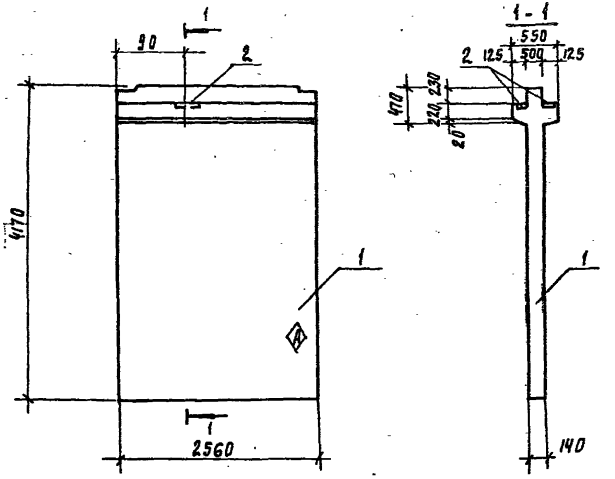
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

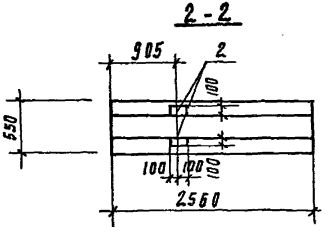
24005

Копировал Подлевская

Формат А3

Альбом 5





Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.020-1/83 4-1.25	2Д26-42	1	
А4		2	1.400-15.81.12.0-23	Изделие закладное мн18-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 103-76			
	ф12			Итого	-δ=8	-δ=10	Итого	
2Д26 42-1	1.2			1.2	2.6	1.6	4.2	5.4

1. Знак А пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей ГОР. Ц. 50-60

Привязан

Инв. № подл.

Проверил	Строгин	
Нач. кат	Куртанова	
Зав. груп	Строгин	
Н. контр.	Данилевская	
Нач. отд	Писман	

Т.п. 901-3-276.89 Кн. и 52.0.0

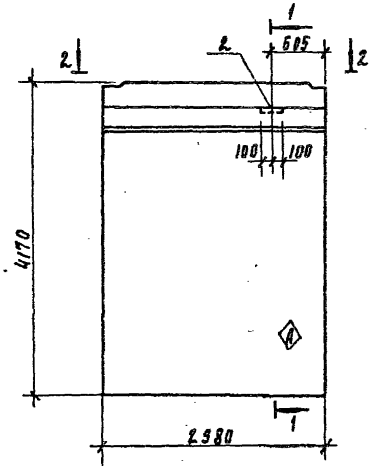
Диафрагма жесткости 2Д26.42-1

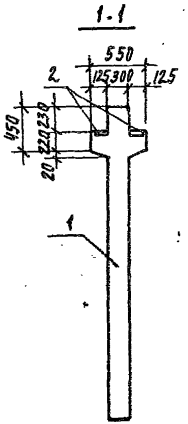
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4590	1:50
Лист	Листов 1	

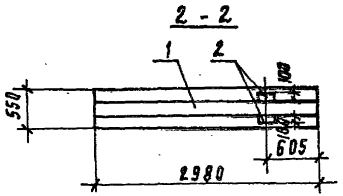
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5







Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.020-1/83. 4-1	2Д30.42	1	
А4		2	1.400-15. В1. 120-23	Изделие закладное МН108-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-III				Вст3кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	ф 12			Итого	-δ=8	-δ=10	Итого	
2Д30.42-1	1.2			1.2	2.6	1.6	4.2	5.4

1. Знак Ⓐ пометить несмываемой краской
2. Покрытие поверхности закладных деталей. гор. ц.50-60

Привязан			
Инв. №			
Провер.	Стронгин		
Инж.ДК	Лазарева		
Зав. гр.	Стронгин		
Н. контр.	Данилевский		
Нач.отд.	Письман		

т.п 901-3-276.89 кж.и 53.0.0

Диафрагма жесткости 2Д30.42-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5340	1:50
Лист	Листов 1	

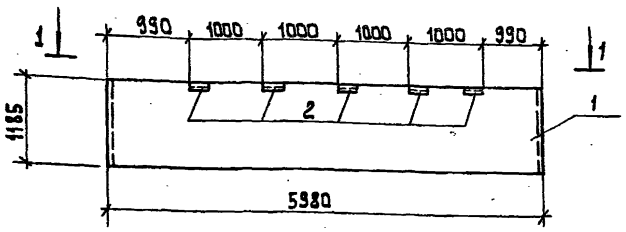
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

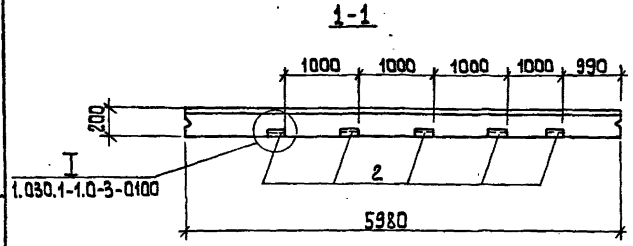
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24065-05

Альбом 5

ПС 60 12.2.0-2Л-34-А





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3		1	1.030.1-1. 1-1 05-01.	ПС 60.12.2.0-2Л-34	1	
А4		2	1.030.1-1 1-3 30-01	Изделие заклалное М2	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82			Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74		
	Ф10		Итого	L63х6		Итого	60х6	Итого	
ПС 60.12.2.0-2Л-34-А	1.0		1.0	6.9		6.9	2.8	2.8	10.7

1. Покрытие поверхности закладных изделий гор. Ц. 50-80
2. Размеры в скобках - для справок.

Привязан:

Инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. 1 кат.	Ананьева	
Зав. груп.	Строгин	
Гл. констр.	Пронин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 60.0.0

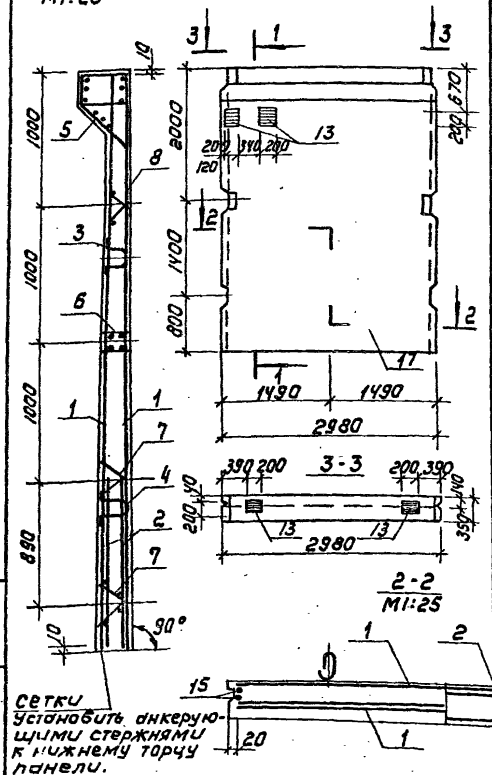
Панель стеновая ПС 60.12.2.0-2Л-34-А

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2840	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исп. ТП 901-3-276.89 КЖ.И61.0.0 –	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
				Документация												
			3.900-3	Сборные жел.-бет. конструкции емкостных сооружений для водоснабжения												
				Сборочные единицы												
А4		1	т.п.901-3-276.89 КЖ.И61.1.0	Сетка арматурная С-7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4		2	3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Сетка арматурная С-27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4		3	3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Изделие закладное МН25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4		4	3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Изделие закладное МН25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4		5	3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Изделие закладное МН9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4		6	3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Изделие закладное МН12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4		7	3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Каркас Кр-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
А4		8	3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Каркас Кр-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А3		9	5.900-2	Сальник Ду100 ℓ=200	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–	–	1
А3		10	5.900-2	Сальник Ду250 ℓ=200	–	–	–	–	1	–	1	–	–	–	–	–
А3		11	5.900-2	Сальник Ду600 ℓ=200	–	–	–	–	1	–	1	–	–	–	–	–
А3		12	5.900-2	Сальник Ду800 ℓ=200	–	–	–	–	1	1	1	1	–	–	–	–
А4		13	1.400-15 в.1 130-02	Изделие закладное МН117-6	4	–	4	3	2	2	2	2	4	4	4	3
А4		14	т.п.901-3-276.89 КЖ.И63.0.0	Изделие закладное МН1	–	2	–	–	–	–	–	–	2	–	2	–
				Детали												
Б4		15	КЖ.И61.0.1	Фl4 Ⅲ ГОСТ 5781-82 ℓ=4160	–	–	–	–	15	15	15	15	–	–	–	–
Б4		16	2	Фl0 Ⅲ ГОСТ 5781-82 ℓ=2940	–	–	–	–	12	8	12	8	–	–	–	–
				Материалы												
		17		Бетон В15, W4											2.53 м³	

Привязан

Инв.№

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Провер.	Строгина	
Инж.	Карсанова	
Зав.гр.	Строгина	
Н.контр.	Данилевский	
Нач.отд.	Письман	

ТП 901-3-276.89 КЖ.И61.0.0

Панели стеновые (ПС1... ПС6; ПС9... ПС14)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6330	1:50

Лист 1 Листов 3

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

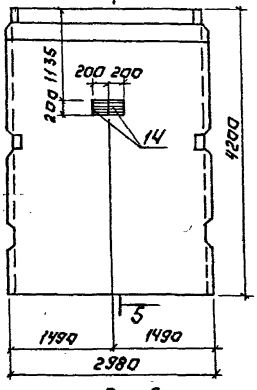
Копировал: Коршунова

Формат: А3

27.065-с

Альбом 5

Рис 2



5-5

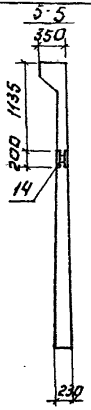


Рис. 3

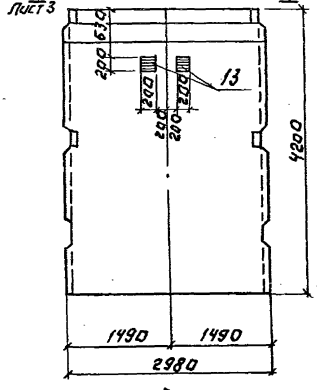


Рис 4

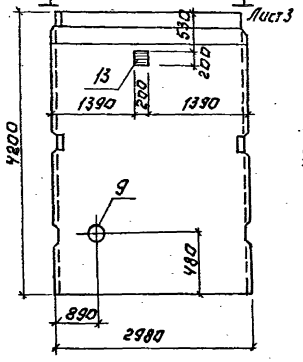


Рис 5

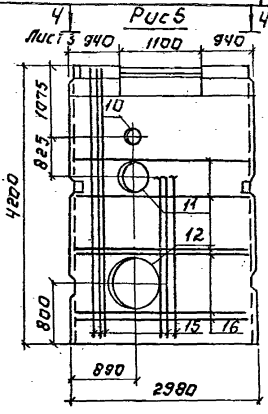


Рис. 6

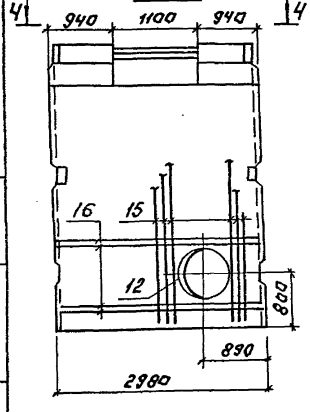


Рис. 7

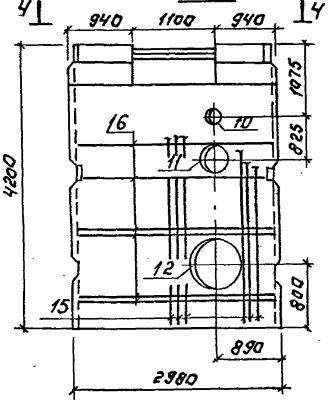


Рис. 8

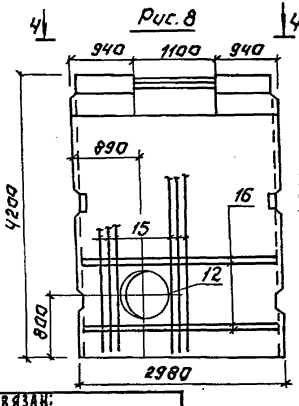
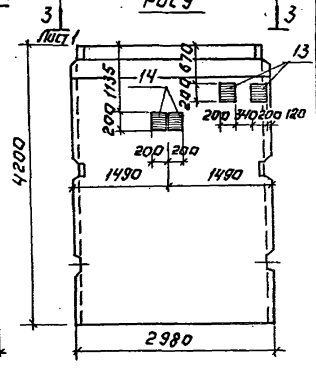


Рис 9



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| | | |

Альбом 5

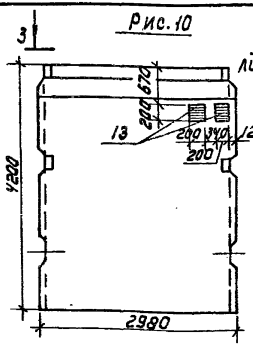


Рис. 10

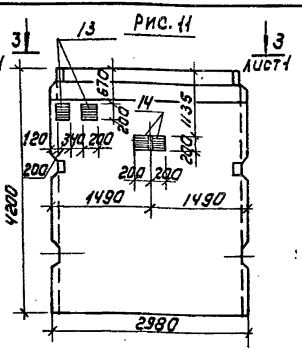


Рис. 11

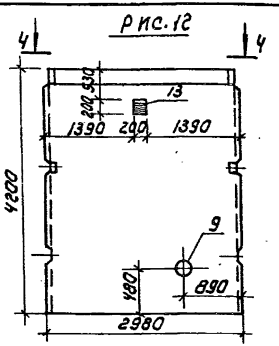
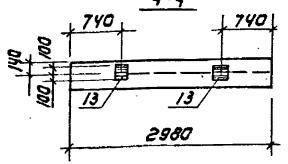


Рис. 12

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 61.0.0	ПС1	1
-01	ПС2	2
-02	ПС3	3
-03	ПС4	4
-04	ПС5	5
-05	ПС6	6
-06	ПС9	7
-07	ПС10	8
-08	ПС11	9
-09	ПС12	10
-10	ПС13	11
-11	ПС14	12

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные																						Общий расход
	Проволока арматур. обыкновен.		Арматура класса					Всего	Арматура класса												Прокат марки										
	Вр I		А-III						Вр I		А-I		А-II		А-III						В ст 3 кп 2										
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82										ГОСТ 103-76*				ГОСТ 5-900-2						
	ф5	Итого	ф14	ф10	ф8		Итого		ф5	Итого	ф10	Итого	ф18	Итого	ф18	ф12	ф8	ф6	ф10	Итого	δ=8	δ=6	δ=10	δ=5	Сальн. dy100	Сальн. dy250	Сальн. dy600	Сальн. dy800	Всего	
ПС1; ПС3; ПС12	26,2	26,2	163,2	34,0			197,2	223.4	3.9	3.9	4.1	4.1	6.8	6.8	30.8	10.2	0.4	2.4		43.8	22.8	7.6		3.7					92.7	316.1
ПС2	26,2	26,2	163,2	34,0			197,2	223.4	3.9	3.9	4.1	4.1	6.8	6.8	30.8	10.2		2.4	3.5	46.3	21.2		12.4	3.7					98.4	321.8
ПС4, ПС14	26,2	26,2	163,2	34,0			197,2	223.4	3.9	3.9	4.1	4.1	6.8	6.8	30.8	10.2	0.3	2.4		43.1	22.4	5.7		3.7	5.6				95.7	318.7
ПС5; ПС9	26,2	26,2	244	55,8			299,8	326.0	3.9	3.9	4.1	4.1	6.8	6.8	30.8	10.2	0.2	2.4		43.0	22.0	3.8		3.7		18.8	64.9	89.3	259.9	585.9
ПС6; ПС10	26,2	26,2	244	44,9			288,9	315.1	3.9	3.9	4.1	4.1	6.8	6.8	30,8	10.2	0.2	2.4		43.0	22,0	3.8		3.7				89.3	176.2	491.3
ПС11; ПС13	26,2	26,2	163,2	34,0			197.2	223.4	3.9	3.9	4.1	4.1	6.8	6.8	30.8	10.2	0.4	2.4	3.5	46.7	22.8	7.6	12.4	3.7					108.0	331.4

4-4



1. Панели ПС1÷ПС6, ПС9÷ПС14 выполняются в опалубочной форме стеновых панелей ПС1-42-61 по серии 3.900-3 вып. 4/82.
2. Отверстия в панелях ПС5, ПС6, ПС9, ПС10 выполняются путем установки деревянных вкладышей; арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

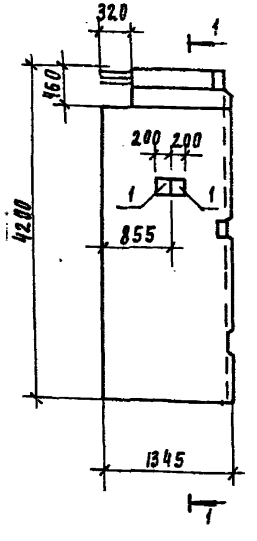
Инв. №

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И 61.0.0 Лист 3

Копировал Коршунова Формат А3

Альбом 5

Рис.1



1-1

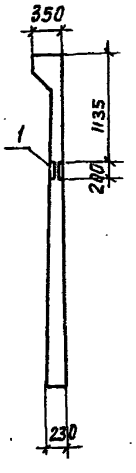
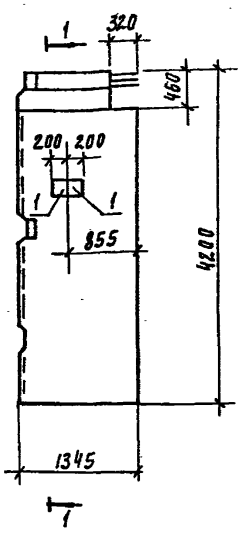


Рис.2



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				ТП 901-3-276.83 кн.и 62.0.0		
				Сборочные единицы		
А3		1	т.п. 901-3-276.89 кн.и 61.0.0	Панели стеновые пс1. пс6; пс 9...пс13	1	без бетона
А4		2	кн.и 69.0.0	Изделие закладное МН1	2	
				Материалы		
				Бетон В15, F 100, W 4	1.265	м3
			Различие исполнений ТП 901-3-276.89 кн.и 62.0.0 и			
			кн.и 62.0.0-01 по сборочному чертежу.			

1. Стеновые панели ПС7 и ПС8 выполняются поворно из стеновой панели ПС1 по т.п. 901-3- 89 кн.и 61.0.0 путем установки деревянного вкладыша.

2. Проем в обвязочной балке (320 мм) выполнять путем установки вкладыша. Арматура обвязочной балки не вырезается

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82			Прокат Вст3пс6-1 ГОСТ 103-76			
	ф 10		Итого	-10х200		Итого	
ПС7; ПС8	0.9		0.9	12.4		12.4	13.3

Обозначение	Марка	Рис
ТП 901-3-276.89 кн.и 62.0.0	ПС7	1
-01	ПС8	2

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Проверил	Строгин	
Инженер	Кириллова	
Зав. груп	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд	Письман	

ТП 901-3-276. 89 кн. и 62. 0. 0

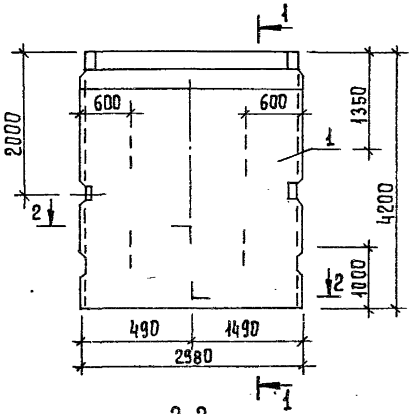
Панель стеновая (ПС7; ПС8)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1500	1:50

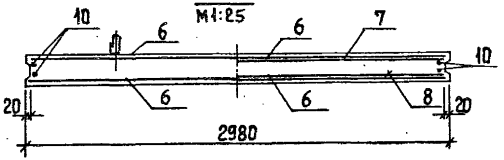
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

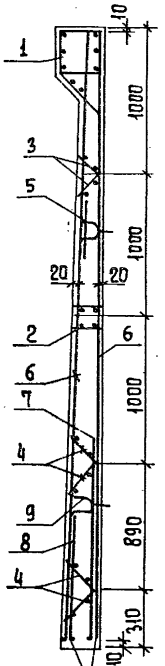
Альбом 5



2-2
М1:25



1-1
М1:25



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 вып. 4/82 часть I	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
А3			Т.П.901-3-276.89 КЖ.И63.0.0ВРС	Ведомость расхода стали		
				Сборочные единицы.		
А4		1	3.900-3 вып. 4/82	Изделие закладное МН9	1	
А4		2	3.900-3 вып. 4/82	Изделие закладное МН12	1	
А4		3	3.900-3 вып. 4/82	Каркас Кр1	2	
А4		4	3.900-3 вып. 4/82	Каркас Кр2	4	
А4		5	3.900-3 вып. 4/82	Изделие закладное МН25	2	
А4		6	Т.П.901-3-276.89 КЖ.И.63.1.0	Сетка С10	2	
		7	3.900-3. вып. 4/82	Сетка С31	1	
		8	3.900-3 вып. 4/82	Сетка С22	1	
		9	3.900-3 вып. 4/82	Изделие закладное МН26	2	
				Детали		
Б4		10	КЖ.И63.0. 1	ф12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4180	4	21,4 кг
				Материал:		
		11		Бетон В15; W6	м3	2,53

Панель выполнять в опалубочной форме стеновой панели ПС1-42-61 (серия 3.900-3 вып. 4/82).

Привязан

Инв. №

Провер.	Ананьева	
Вед. инж.	Макарычева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Пронин	
Нач. отд.	Письман	

ТП. 901-3-276.89 КЖ.И.63.0.0

Панель стеновая ПС20

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6330	1:50

Лист 11 Листов 4

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Еремченко

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24065-05

Альбом 5

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные																Общий расход
	Проволока арматурная Вр1 ГОСТ 6727-80			Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82			Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Всего	Проволока арматурная Вр1 ГОСТ 6727-80			Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82		Арматура класса А-II ГОСТ 5781-82		Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82				Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 19903-74			Всего	
	ф5		Итого	ф10		Итого	ф10	ф12	ф16	Итого		ф5		Итого	10	Итого	18	Итого	6	12	18		Итого	55	58	Итого		
ПС20	27,1		27,1	3,6		3,6	6,8	118,72	32,0	154,32	185,02	4,0		4,0	8,2	8,2	13,6	13,6	2,4	10,2	30,2		42,8	3,72	21,2	24,92	93,52	278,54

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

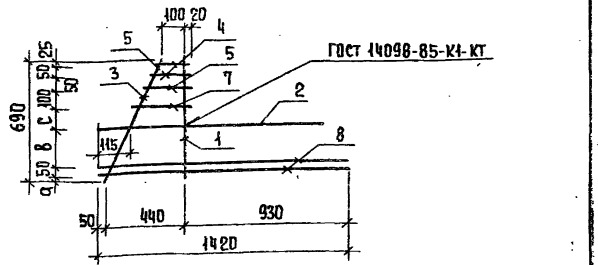
Провер.	Ананьева	
Вед. инж.	Макарищева	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр.	Пронин	
Нач. отд.	Письман	

Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И63.0.0

Ведомость расхода стали

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	тп 901-3-276.89 КЖ.И79.0.1	ф14AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=690	1	0.84 кг
Б4		2		ℓ=1290	1	1.56 кг
Б4		3		ф8AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=770	1	0.3 кг
Б4		4		ℓ=855	1	0.66 кг
Б4		5		ℓ=883	1	0.87 кг
Б4		6		ℓ=235	1	0.09 кг
Б4		7		ℓ=262	1	0.11 кг
Б4		8		ℓ=1420	2	0.6 кг

Обозначение	Марка	а	б	в
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И79.0.0	Кр	35	240	100
-01	Кр	45	220	110

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Ананьева	
Вед. инж.	Макарищева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Пронин	
Нач. отд.	Письман	

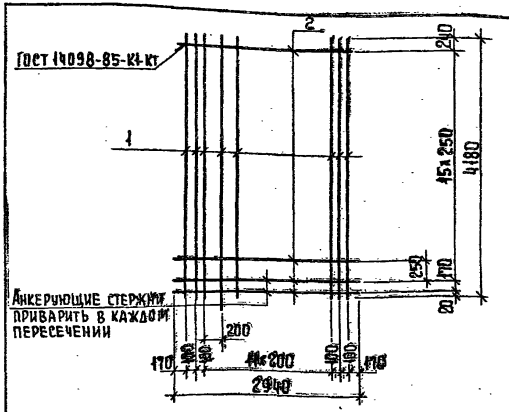
ТП 901-3-276.89 КЖ.И79.0.0

Каркас плоский (Кр1; Кр2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.23	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали		
Б4		1	тп 901-3-276.89 КЖ.И.63.1.1	ф12AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4180	16	3.71 кг
Б4		2	2	ф5Bp1 ГОСТ 6727-80 ℓ=2940	17	0.45 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Ананьева	
Вед. инж.	Макарищева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Пронин	
Нач. отд.	Письман	

тп. 901-3-276.89 КЖ.И.63.1.0

Сетка С10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	67,54	1:50
Лист	Листов 1	

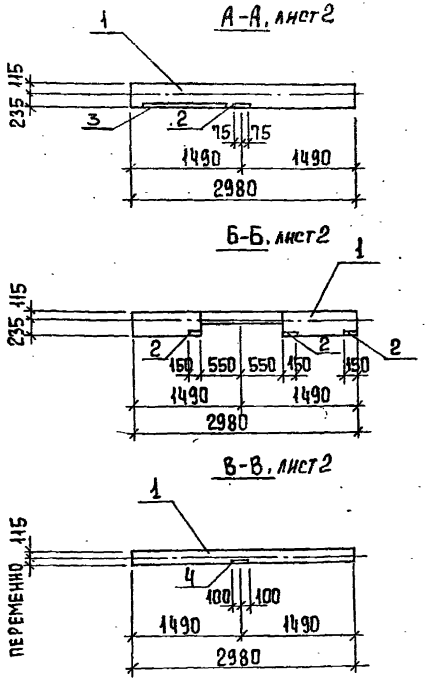
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Еремченко

Формат А4

24865-05

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. КЖ.И.64.0.0 —	01	02	03	04	Примечание
				Документация						
			3.900-3. вып. 4/82 часть I	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.						
				Сборочные единицы						
А3		1	ТП.901-3-276.89 КЖ.И.63.0.0	Панель стеновая ПС20	1	1	1	1	1	
А4		2	1.400-15.81. 120-61	Изделие закладное МН115-2	—	1	3	3	1	
А4		3	1.400-15.81. 110-10	Изделие закладное МН104-3	—	1	—	—	1	ℓ=1,0 м
А4		4	1.400-15.81. 130-05	Изделие закладное МН117-6	—	1	1	2	—	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса A III ГОСТ 5781-82				Прокат марки Вст3 кп2 ГОСТ 103-76				
	ф8			Итого	S6	S8		Итого	
ПС16	0,7			0,7	5,5	0,4		5,9	6,6
ПС17	1,3			1,3	7,3	0,4		7,7	9,0
ПС18	1,4			1,4	9,2	0,8		10,0	11,4
ПС19	0,8			0,8	4,6			4,6	5,4

1. Стеновые панели выполнять в опалубочной форме стеновой панели ПС1-42-61 по серии 3.900-3 вып. 4/82.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей по рис 1; 3; 4 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №

Провер.	Ананьева	
Вед. инж.	Макарищева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Пронин	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-276.89 КЖ.И.64.0.0

Панель стеновая (ПС16 ÷ ПС19)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6330	1:50

Лист 1 | Листов 2

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5

Рис.1

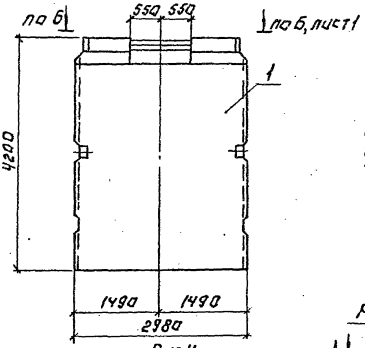


Рис.2

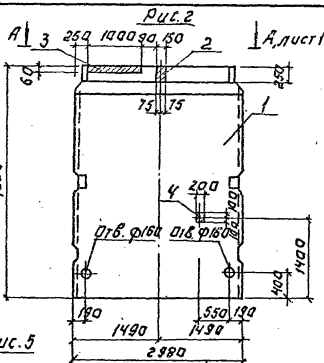


Рис.3

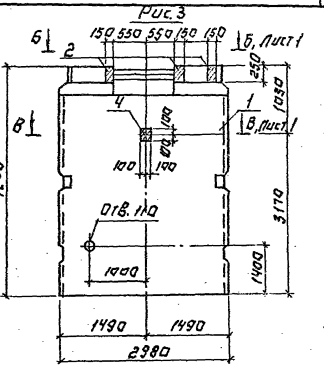


Рис.4

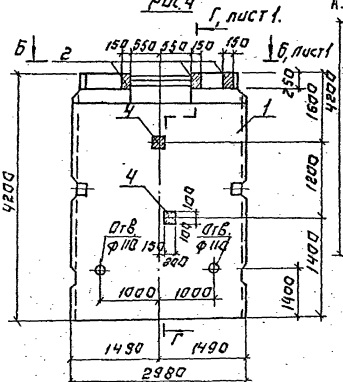
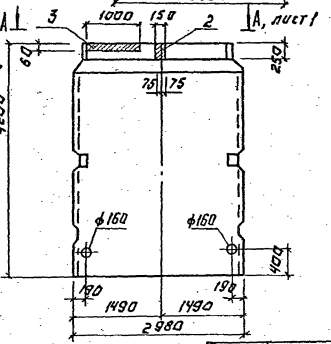


Рис.5



Обозначение	Марка	Рис.
тп.901-3-276.89 КЖИ 64.00	пс 15	1
-01	пс 16	2
-02	пс 17	3
-03	пс 18	4
-04	пс 19	5

Привязан:

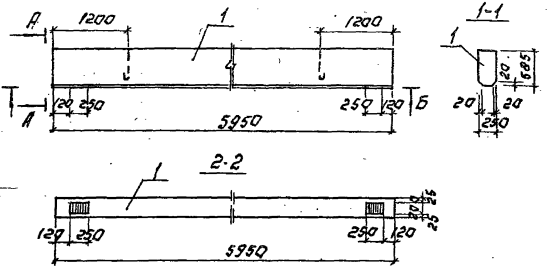
Инв. №

Копировал: Логинова

Т.П. 901-3-276.89 КЖИ 64.00

Лист 2

Формат: А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация.		
			ГОСТ 24893.0-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.		
				Технические условия.		
				Сборочные единицы		
А4		1	ГОСТ 24893.1-81. 1000-04	БОП 25-3Т		

1. Толщина защитного слоя бетона - 25 м.
2. Балка отличается от серийной расположением закладных деталей.
3. Узлы установки закладных деталей см. ГОСТ 24893.1-81.

Альбом 5

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Провер.	Ананьева	
Вед. инж.	Макарищева	
Зав. гр.	Строитин	
Н. контр.	Левина	
Нач. отд.	Письман	

ТП 901-3-276.89 КЖ.И 65.0.0.

Балка обвязочная БОП 25-3Т-1.

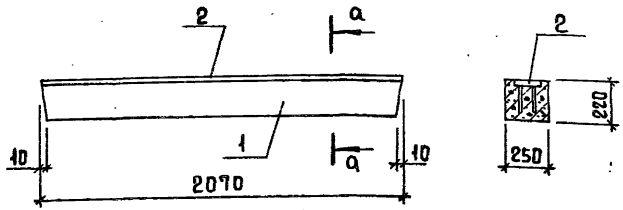
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200	1:50

Лист: Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5

а - а



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4		1	1.038.1-1.1 120000-02	Перемычка.		
				5ПБ 21-27	1	
А4		2	1.400-15.81.140-08	Изделие закладное МН129-3	2.07	п.м.

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III		Вст3 кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	ф 8	Итого	S=6	Итого	
5ПБ21-27а	1.66	1.66	14.7	14.7	16.36

Покрытие поверхностей закладных изделий: Гор.ц. 50-60.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Провер	Строгин	
Инж. пр.	Саранча	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр	Данилевский	
Нач. отд	Письман	

Тп 901-3-276.89 КЖ.И 66.0.0

Перемычка 5ПБ 21-27а

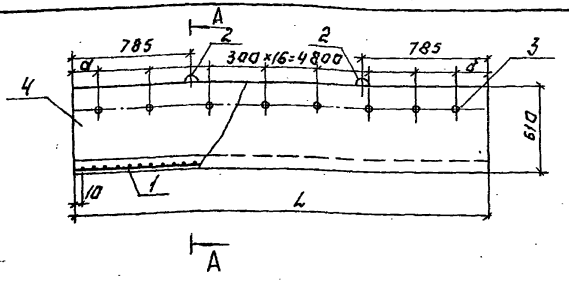
Стадия	Масса	Масштаб
Р	285	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Еремченко Формат А3

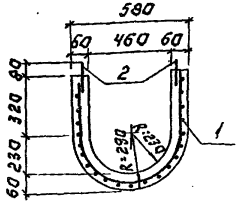
24065-05

Альбом 5

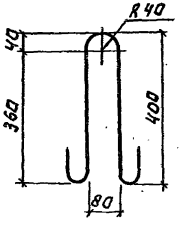


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на ст. Кж.И.67.0.0 —	Кол. на ст. Кж.И.67.0.0 01	Примеч.
				Сборочные единицы			
А3		1	Т.П. 901-3-276.89 Кж.И 67.1.0	Сетка арматурная С8	1		
А3		1	Т.П. 901-3-276.89 Кж.И 67.1.0-01	Сетка арматурная С9		1	
				Детали			
Б4		2	2	ф10 АIII ГОСТ 5781-82; l=1000	4	4	0.62 кг
Б4		3	3	Труба ф25 ГОСТ 3262-75 l=60	17	17	0.06 кг
				Материал			
		4		Бетон В15	0.43 м³	0.42 м³	

А-А



Поз. 2



Обозначение	Марка	Размер L	а	б	Масса Т
			мм		
Т.П. 901-3-276.89 Кж.И 67.0.0	Ж1	5000	100	100	1.07
—01	Ж2	4900	50	50	1.05

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Покрытие поверхностей закладных деталей - Гор.ц 50-60.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Всего
	Арматура класса			Прокат			
	А-III			Вст.3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 3262-75			
	ф10		Итого	Труба ф25		Итого	
Ж1	91.0		91.0	0.42		0.42	91.42
Ж2	89.1		89.1	0.42		0.42	89.52

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	
ИНЖ. I К.	АНАНЬЕВ	
ЗАВ. ТР.	СТРОНГИН	
Н. КОНТР.	АКИЛЕВСКИЙ	
НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН	

Т.П. 901-3-276.89 Кж.И. 67.0.0.

Желоб (Ж1, Ж2)

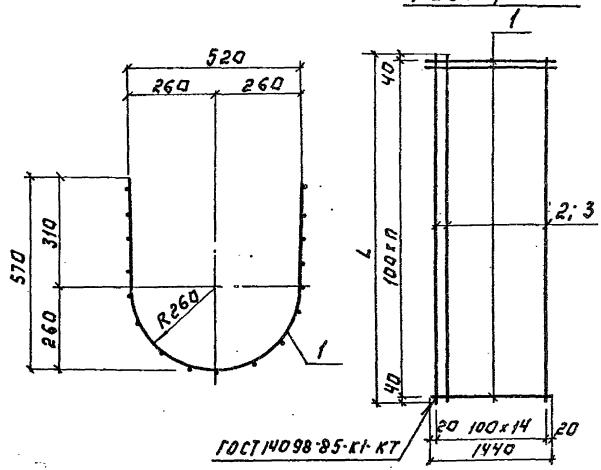
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	

ЦНИИЭП
МИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ИНВ. № | ПОДП. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 5

Развертка.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество К.Ж.И.67.1.0 —	01	Примеч.
				Детали			
Б.4		1	тп 901-3-276.89 КЖ.И.67.1.1	ф10 А III ГОСТ 5781-82; С-1440	50	49	0.89 кг
Б4		2	2	ф10 А III ГОСТ 5781-82; С-4980	15	—	3.1 кг
Б4		3	3	ф10 А III ГОСТ 5781-82; С-4880	—	15	3.0 кг

Обозначение	Марка	L	n	Масса кг
Т.п. 901-3-276.89 К.Ж.И 67.1.0	С8	4980	49	91.0
-01	С9	4880	48	89.1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

Провер.	Строгин	
Инж. гр.	Данильева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Т. п. 901-3-276.89 К Ж. И. 67.1.0

Сетка арматурная (С 8; С 9)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. тагл.	—
Лист:	Листов: 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

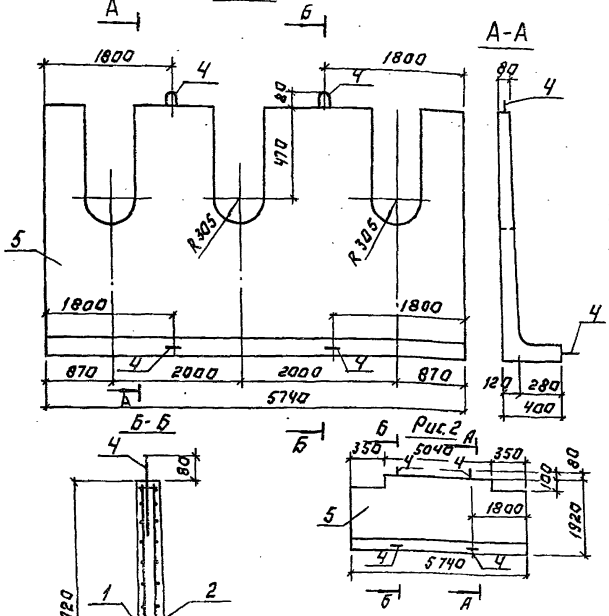
Копировал: Логинова

Формат: А3

24065-05

Альбом 5

Рис.1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4		1	тп.901-3-276.89 КЖ.И.68.1.0	Сетка арматурная С11	1	85.6 кг
А4		2	КЖ.И.68.2.0	Сетка арматурная С12	1	75.6 кг
А4		3	КЖ.И.68.3.0	Сетка арматурная С13	1	22.5 кг
—		4	3.900-3 Вып. 8 часть 2	Изделие закладное УП2-6	4	2.2 кг
				Материалы.		
		5		Бетон В15	0.96	м³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса Вр-I		Арматура класса А-III		А-II			Арматура класса А I		
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		
	ф5	Итого	ф8	Итого	ф10	Итого	Всего	ф16	Итого	
ЛТ1; ЛТ2.	27	27	56.6	56.6	124.2	124.2	183.5	8.8	8.8	192.3

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Петли УП2-6 привязать к сетке С1.
3. Лоток выполнять в опалубочной форме лотка ЛТ2-18 по серии 3.900-3, Вып. 8.

Обозначение	Марка	Рис.
тп.901-3-КЖ.И.68.00-01	ЛТ1	1
	ЛТ2	2

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Строгин		
Инж.	Кирсанова		
Зав. гр.	Строгин		
Н. контр.	Данилевская		
Нач. отд.	Письман		

Т.П. 901-3-276.89 К.Ж.И. 68.0.0.

Лоток (ЛТ1; ЛТ2)

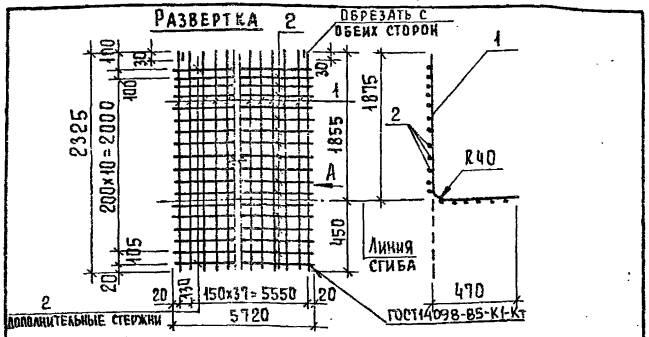
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2400	—

Лист: | Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5

Развертка 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1	тп 901-3-276.89 КЖ.И 68.1.1	ф10 AII ГОСТ 5781-82 ℓ=2325	39	1,44 кг
БЧ		2	2	ф8 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=5720	13	2,26 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Провер.	Строгин	
Инж.	Кирсанова	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд	Письман	

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 68.1.0

Сетка арматурная С11

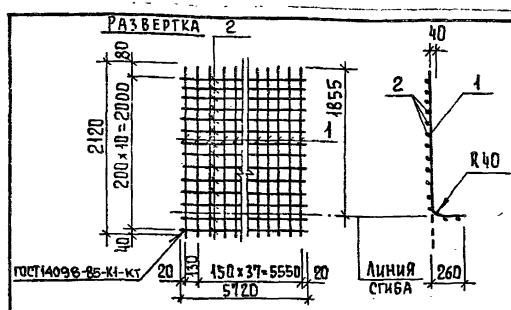
Стадия	Масса	Масштаб
Р	85,6	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4

Альбом 5

Развертка 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
БЧ		1	тп 901-3-276.89 КЖ.И 68.2.1	ф10 AII ГОСТ 5781-82 ℓ=2120	39	1,30 кг
БЧ		2	2	ф8 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=5720	11	2,26 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Провер.	Строгин	
Инж.	Кирсанова	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд	Письман	

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 68.2.0

Сетка арматурная С12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	75,6	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

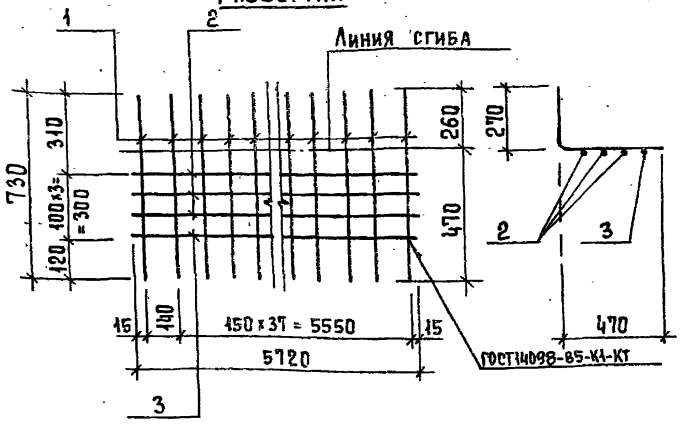
Копировал Еремченко

Формат А4

24085-05

Альбом 5

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И 68.3.1	ф10А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=730	39	0,45 кг
БЧ		2		2 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=5720	3	0,90 кг
БЧ		3		3 ф8А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5720	1	2,26 кг

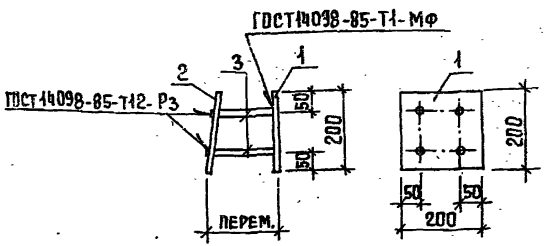
Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И 68.3.0	
Сетка С13	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	22,5	1:20
	Лист	Листов 1	
Провер. Строгин	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инж. Кирсанова			
Зав. гр. Строгин			
Н. контр. Данилевский			
Нач. отд. Письман			

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И 69.0.1	Лист Б 40×200 ГОСТ 19903-74 / АСТ1 ВСт5-1 ГОСТ 14637-79 ℓ=200	1	3,1 кг
БЧ		2		2 Лист Б 40×200 ГОСТ 19903-74 / ВСт3 пс6-1 ГОСТ 14637-79 ℓ=200	1	3,1 кг
БЧ		3		3 А-III-10 ГОСТ 5781-82; ℓ=170	4	0,44 кг

1. В пластине поз.2 отверстия раззенковать
2. Анкера поз.3 приварить к поз.2 после установки закладной детали в панели.
3. Расстояние между пластинами поз. 1 и 2 определяется по месту.

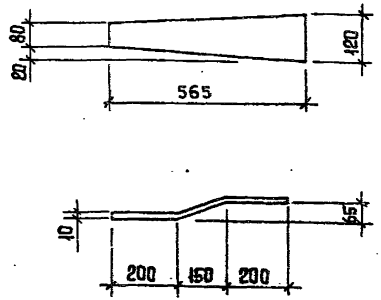
Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И.69.0.0	
Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	8,36	1:10
	Лист	Листов 1	
Провер. Строгин	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инж. Кирсанова			
Зав. гр. Строгин			
Н. контр. Данилевский			
Нач. отд. Письман			

Развертка



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Провер.	Строгин		
Инж. к.	Ананьева		
Зав. гр.	Строгин		
Н. контр	Даниаевский		
Нач. отд.	Письман		

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И70.0.0

Элемент соединительный МС7

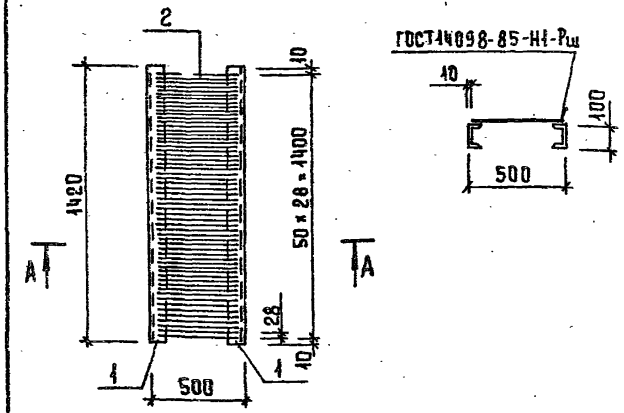
Лист 6-40 ГОСТ 19903-74 Вст3кп2-1 ГОСТ 14637-79

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,4	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4

А-А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	901-3-276.89 КЖ.И.71.0.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=1420	2	12.20 кг
Б4		2	КЖ.И.71.0.2	⌀8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=480	51	0.19 кг

Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Провер.	Строгин		
Инж. к.	Саранца		
Зав. гр.	Строгин		
Н. контр	Даниаевский		
Нач. отд.	Письман		

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И71.0.0

Решетка Р1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	34.09	1:20
Лист	Листов 1	

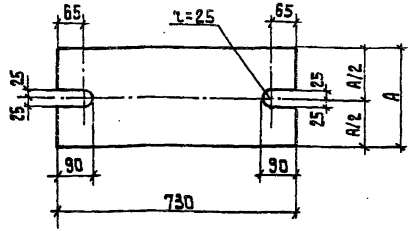
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Еремченко

Формат А4

24065-05

Альбом 5



Покрытие - гор. Ц.50-60

Обозначение	Марка	Размеры A	Масса ед., кг
т.п. 901-3-276.89КЖИ72.0.0	МС1	250	28.6
-01	МС7	300	34.4

Покрытие - гор. Ц.50-60

Привязан:

Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Провер.	Строгин		
Инж.1 кат	Ананьева		
Зав.груп	Строгин		
Н.контр.	Данилевский		
Нач.отд	Письман		

т.п. 901-3-276.89 КЖИ 72.0.0

Элемент соединительный (МС1, МС2)

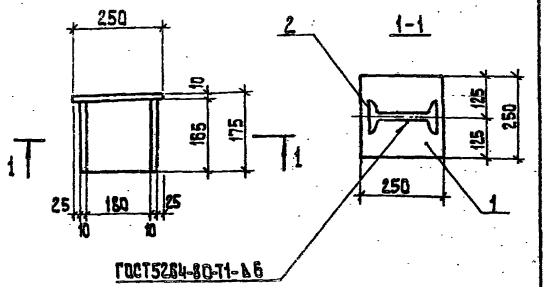
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1:10

Лист | Листов 1

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Вст3кп2-1 ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭТ Инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Детали		
Б4		1	КЖИ73.0.1	Полоса Б-2 10×250 ГОСТ 82-70 Вст3кп2-1 ГОСТ 14637-79	1	4.9кг
Б4		2	2	Абутавр 20 ГОСТ 8239-72 Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79	1	3.5кг

1. Покрытие - гор. Ц.50-60
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Провер.	Строгин		
Инж.1 кат	Ананьева		
Зав.груп	Строгин		
Н.контр.	Данилевский		
Нач.отд	Письман		

тп.901-3-276.89 КЖИ 73.0.0

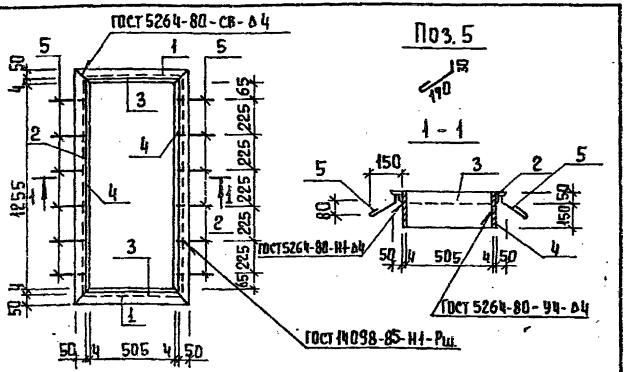
Элемент соединительный 2СФ2-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8.4кг	1:10

Лист | Листов 1

ЦНИИЭТ Инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	тп901-3-276.89 КЖ.И74.0.1	Уголок 50х50х58 ГОСТ 8509-86 Ст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ-615	2	2,3 кг
Б4		2	2	Уголок 50х50х5 В ГОСТ 8509-86 Ст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ-1365	2	5,2 кг
Б4		3	3	Лист 5-24х200 ГОСТ 19903-74 Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ-505	2	3,17 кг
Б4		4	4	Лист 5-24х200 ГОСТ 19903-74 Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ-1255	2	7,9 кг
Б4		5	5	ф6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=250	12	0,06 кг

Изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Провер.	Строгин	
Инж. Тк	Ананьева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.74.0.0

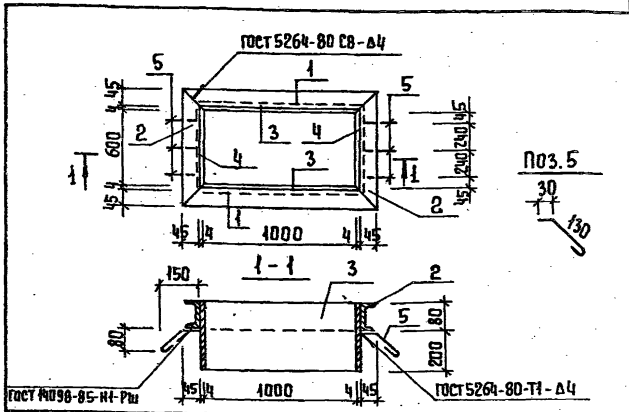
Рамка металлическая РМ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	37,9	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	тп901-3-276.89 КЖ.И75.0.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ-1098	2	9,4 кг
Б4		2	2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ-698	2	6,0 кг
Б4		3	3	Лист 5-24х300 ГОСТ 19903-74 Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ-1008	2	9,5 кг
Б4		4	4	Лист 5-24х300 ГОСТ 19903-74 Ст3кп2 ГОСТ 14637-79 ℓ-608	2	5,7 кг
Б4		5	5	ф6АI-ГОСТ 5781-82 ℓ=240	6	0,85 кг

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Провер.	Строгин	
Инж. Тк	Ананьева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.75.0.0

Рамка металлическая РМ2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	61,5	1:20
Лист	Листов 1	

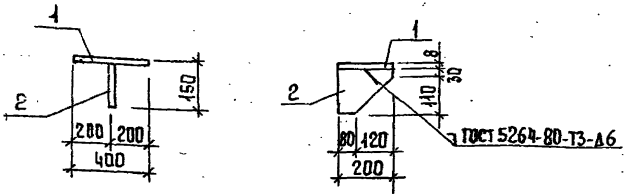
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал Еремченко

Формат А4

24065-05

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-276.89 КЖИ.П76.0.1	Полоса $\frac{Б-2\ 8\times200\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3\ сп5-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=400	1	2,5 кг
БЧ		2	2	Полоса $\frac{Б-2\ 8\times200\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3\ сп5-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=440	1	0,9 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Строгин	
Инж.	Кирсанова	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Даниевский	
Нач. отд.	Письман	

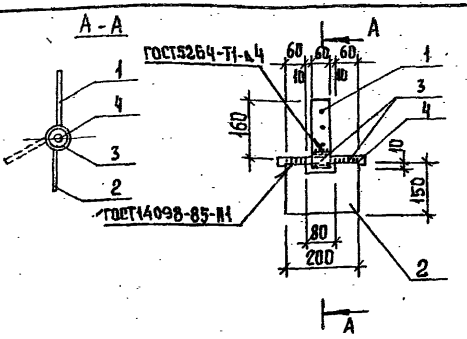
Т.П. 901-3-276.89 КЖИ.П76.0.0

Соединительный элемент МС8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,4	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-276.89 КЖИ.П77.0.1	Полоса $\frac{Б-2\ 6\times60\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3\ кп2\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=160	1	0,45 кг
БЧ		2	2	Полоса $\frac{Б-2\ 6\times150\ ГОСТ\ 103-76}{Вст3\ кп2\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=200	1	1,4 кг
БЧ		3	3	Труба 25. ГОСТ 3262-75* ℓ=60	3	1,3 кг
БЧ		4	4	ф18АI - ГОСТ 5781-82 ℓ=230	1	0,46 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. В 2 слоя по грунтовке ПФ-(ТУ 6-10-1940-84)

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

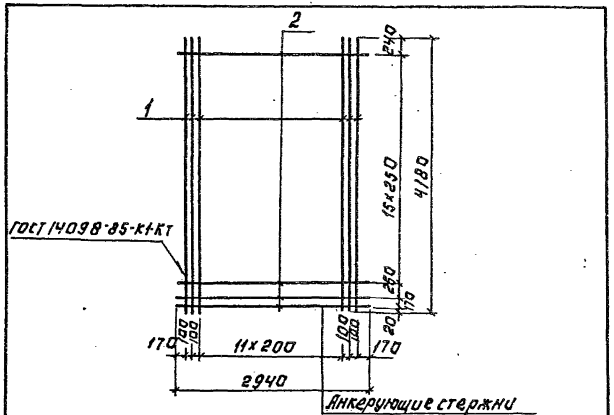
Провер.	Строгин	
Инж. К.	Саранча	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Даниевский	
Нач. отд.	Письман	

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.П77.0.0

Петля ПЛ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,6	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали.		
Б4	1	1		ф14А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=4180	16	5.1кг
Б4	2	2		ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=2940	17	0.4кг.

Привязан:

Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Т.П. 901-3-276.89 К.Ж.И. 61.1.0

Сетка арматурная С7

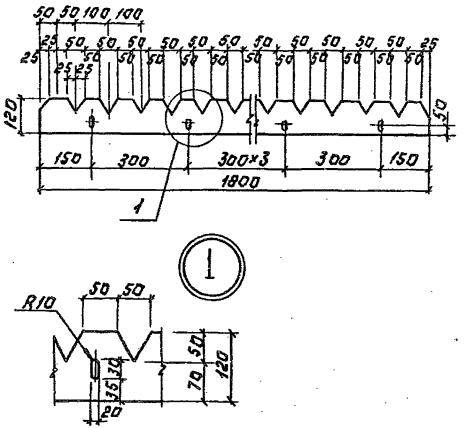
Стадия	Масса	Масштаб
Р	88.4	1:50

Лист: Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Строгин	
Инжен.	Кирсанова	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Формат: А4



Привязан:

Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Т.П. 901-3-276.89 К.Ж.И. 78.0.0

Водослив В-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.5	1:10

Лист Листов: 1

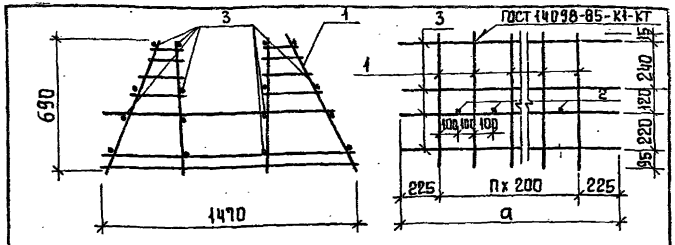
Стекло СБ III 3×120×2340 сорт 2 ГОСТ 9784-75

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Строгин	
Инжен.	Кирсанова	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Копировал: Логинова

Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Т.П.901-3-276.89 КЖ.И80.0.0		
				Сборочные единицы		
А4		1	Т.П.901-3-276.89 КЖ.И80.1.0	Каркас плоский Кр3	15	
				Детали		
Б4		2	Т.П.901-3-276.89 КЖ.И80.0.1	16 А III ГОСТ 5781-82 ℓ= 1290	14	2,03 кг
Б4		3	-2	5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=3250	16	0,5 кг
				Т.П.901-3-276.89 КЖ.И80.0.0-01		
				Сборочные единицы		
А4		1	Т.П.901-3-276.89 КЖ.И80.0	Каркас плоский Кр3	9	
				Детали		
Б4		2	Т.П.901-3-276.89 КЖ.И80.0.1	16 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1290	8	2,03 кг
Б4		4	3	5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=2050	16	0,32 кг

Обозначение	Марка	a	n	Масса кг
Т.П.901-3-276.89 КЖ.И80.0.0	Кп 1	3250	14	121,9
-01	Кп 2	2050	8	72,7

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Ананьева	
Вед. инж.	Макарищева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Пронин	
Нач. отд.	Письман	

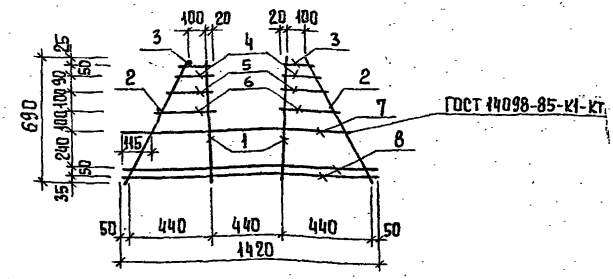
Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.0

Каркас пространственный (КП1; КП2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И80.1.1	ф14 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=690	2	0,84 кг
Б4		2	2	ф8 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=770	2	0,3 кг
Б4		3	3	ℓ=155	2	0,06 кг
Б4		4	4	ℓ=183	2	0,07 кг
Б4		5	5	ℓ=235	2	0,09 кг
Б4		6	6	ℓ=262	2	0,11 кг
Б4		7	7	ф14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1260	1	1,56 кг
Б4		8	8	ф8 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=1420	2	0,6 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Провер.	Ананьева	
Вед. инж.	Макарищева	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Пронин	
Нач. отд.	Письман	

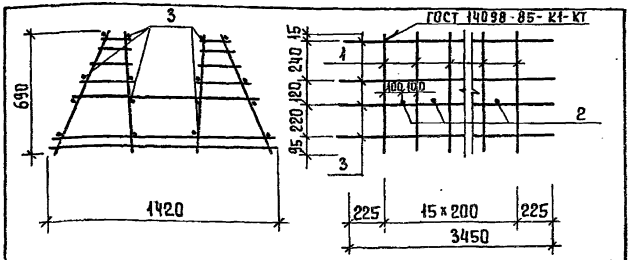
Т.П.901-3-276.89 КЖ.И80.1.0

Каркас плоский Кр3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,7	1:50
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И 81.1.0	Каркас плоский Кр4	16	
				Детали		
Б4		2	ТП 901-3-276.89 КЖ.И 81.0. 1	⌀16 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1200	15	1,89 кг
Б4		3	2	⌀5 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=3450	16	0,53 кг

Привязан

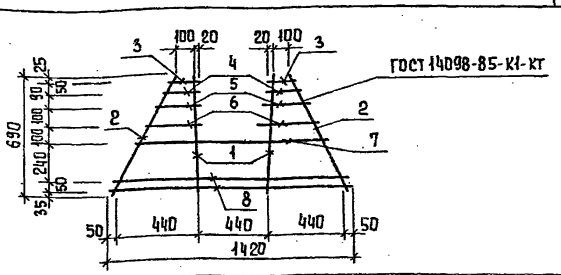
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т.п. 901-3-276.89			КЖ.И 81.0.0
Каркас пространственный КП3		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	126.49	1:50
		Лист	Листов 1
Провер. Ананьева		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Вед инж. Макарищева			
Зав. гр. Строгин			
Н. контр. Пронин			
Нач. отд. Письман			

Формат А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	т.п.901-3-276.89 КЖ.И 81.1.1	⌀14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	2	0,84 кг
Б4		2	2	⌀8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=770	2	0,3 кг
Б4		3	3	ℓ=155	2	0,06 кг
Б4		4	4	ℓ=183	2	0,07 кг
Б4		5	5	ℓ=235	2	0,09 кг
Б4		6	6	ℓ=262	2	0,11 кг
Б4		7	7	⌀14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1175	1	1,45 кг
Б4		8	8	⌀8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1420	2	0,6 кг

Привязан

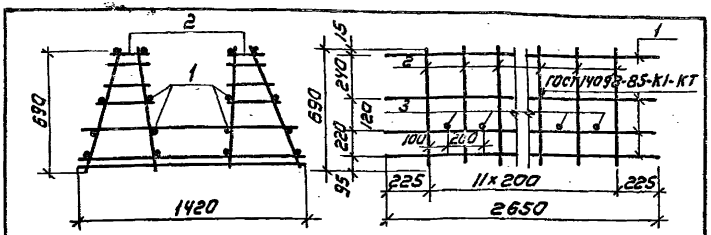
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т.п. 901-3-276.89			КЖ.И 81.1.0
Каркас плоский Кр4		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	5,6	1:50
		Лист	Листов 1
Провер. Ананьева		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Вед инж. Макарищева			
Зав. гр. Строгин			
Н. контр. Пронин			
Нач. отд. Письман			

Копировал Еремченко

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.1	5Вр-1 ГОСТ 6727-80 ℓ=2650	16	0.40кг
			Переменные данные для исполнений			
				ТП 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0		
				Сборочные единицы		
БЧ		2	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И 82.1.0	Каркас плоский Кр 5	12	
				Детали		
БЧ		3	КЖ.И 82.0.2	ф16А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1290	11	2.04кг
				ТП 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0-01		
				Сборочные единицы		
БЧ		2	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И 82.2.0	Каркас плоский КР-6	12	
				Детали		
БЧ		3	КЖ.И 82.0.3	ф16А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1200	11	1.90кг

Обозначение	Марка	Масса кг
Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0	КП4	80.94
-01	КП5	75.76

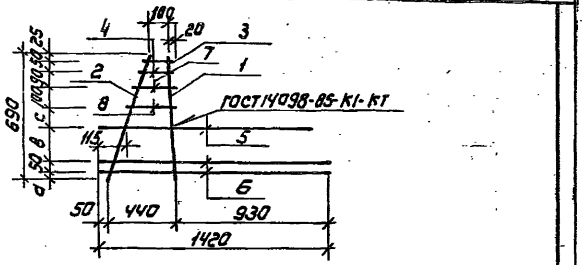
Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И. 82.0.0	
Каркас пространственный (КП4; КП5)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:50
	Лист	Листов 1	
Пров. Стронгин; Инж. Кирсанова; Зав.гр. Стронгин; Н.контр. Данилевский; Нач.отд. Письман	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И 83.0.1	ф12А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	1	0.61кг
БЧ		2	2	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=770	1	0.17кг
БЧ		3	3	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=155	1	0.03кг
БЧ		4	4	ф6А III ГОСТ 5781-82 ГОСТ 5781-82 ℓ=183	1	0.05кг
БЧ		5	5	ф14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1290	1	1.56кг
БЧ		6	6	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1420	2	0.34кг
БЧ		7	7	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=235	1	0.05кг
БЧ		8	8	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=262	1	0.06кг

Обозначение	Марка	d	δ	c
Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И 83.0.0	Кр 7	35	240	100
-01	Кр 8	45	220	110

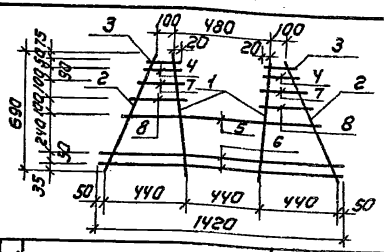
Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ТП 901-3-276.89		КЖ.И 83.0.0	
Каркас плоский (Кр 7, Кр 8)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	3.20	1:50
	Лист	Листов 1	
Провер. Стронгин; Инж. Кирсанова; Зав.гр. Стронгин; Н.контр. Данилевский; Нач.отд. Письман	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И 82.2.1	ф12А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	2	0.61кг
БЧ		2	2	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=770	2	0.17кг
БЧ		3	3	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=155	2	0.03кг
БЧ		4	4	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=183	2	0.03кг
БЧ		5	5	ф14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1175	1	1.42кг
БЧ		6	6	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1470	2	0.34кг
БЧ		7	7	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=235	2	0.04кг
БЧ		8	8	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=262	2	0.05кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-3-276.89 КЖ.И 82.2.0

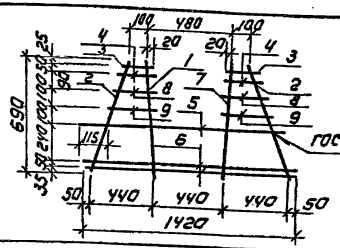
Каркас плоский Кр6	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	3.91	1:50
	Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Пров.	Строгин	
Инж.	Киреянова	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Ананиевский	
Нач. отд.	Письман	

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
				Детали		
БЧ		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И 82.1.1	ф12А III ГОСТ 5781-82 ℓ=690	1	0.61кг
БЧ		2	2	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=770	2	0.17кг
БЧ		3	3	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=155	2	0.03кг
БЧ		4	4	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=183	2	0.03кг
БЧ		5	5	ф14А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1265	1	1.55кг
БЧ		6	6	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1420	2	0.34кг
БЧ		7	7	ф10А III ГОСТ 6727-80 ℓ=690	1	0.43кг
БЧ		8	8	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=235	2	0.04кг
БЧ		9	9	ф6А III ГОСТ 5781-82 ℓ=262	2	0.05кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-3-276.89 КЖ.И 82.1.0

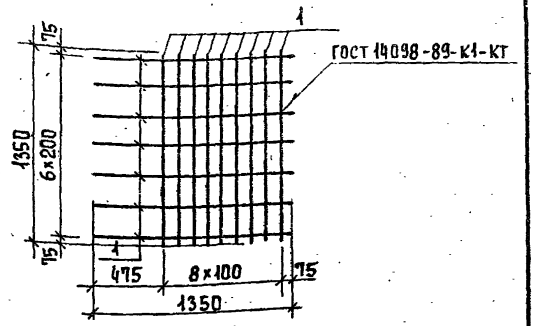
Каркас плоский Кр5	Стадия	Масса	Масшт.
	Р	4.47	1:50
	Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Пров.	Строгин	
Инж.	Киреянова	
Зав. гр.	Строгин	
Н. контр.	Ананиевский	
Нач. отд.	Письман	

Копировал: Коршунова Формат: А4

24065-05



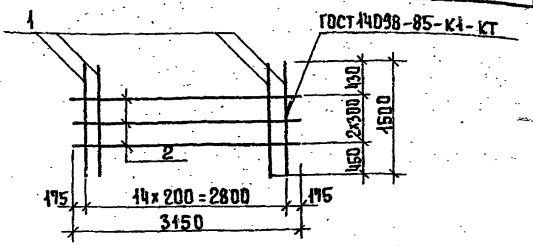
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Бч		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И84.0.1	ф16 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1350	16	2,13 кг

Привязан

Инв. №

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И.84.0.0	
Сетка арматурная С14		Стадия: Р	Масса: 34,13
		Масштаб: 1:25	
		Лист	Листов 1
Провер. Стронгин		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Инж. Кирсанова			
Зав.гр. Стронгин			
Н.конт. Данилевский			
Нач.отд Лисьман			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали		
Бч		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И85.0.1	ф14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=1500	15	1,82 кг
Бч		2	2	5Вр1 ГОСТ 5781-82 ℓ=3150	3	0,49 кг

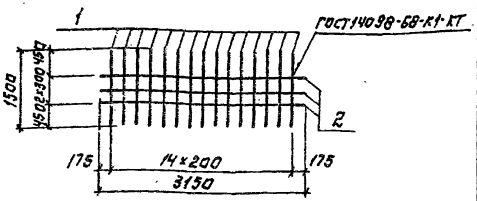
Привязан

Инв. №

ТП. 901-3-276.89		КЖ. И.85.0.0	
Сетка арматурная С15		Стадия: Р	Масса: 28,8
		Масшт.: 1:50	
		Лист	Листов 1
Пров. Стронгин		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Инж. Кирсанова			
Зав.гр. Стронгин			
Н.конт. Данилевский			
Нач.отд Лисьман			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И.86.0.1	ф8АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1500	15	0.59 кг
Б4	1	2		5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=3150	3	0.49 кг

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-3-276.89 КЖ.И 86.00

Сетка арматурная С16

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10.32	1:50

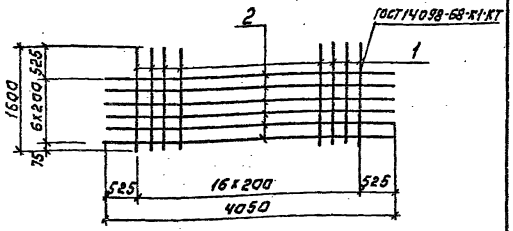
Лист | Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер. Строгин
Инж. К. Саранча
Зав. гр. Строгин
Н. контр. Данилевский
Нач. отд. Письман

Формат А4

Альбом 5



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И 87.0.1	ф16АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1600	16	2.52 кг
Б4	1	2		ф8АIII ГОСТ 5781-82; ℓ=4050	6	1.6 кг

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И 87.00

Сетка арматурная С17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	47.4	1:5

Лист | Листов: 1

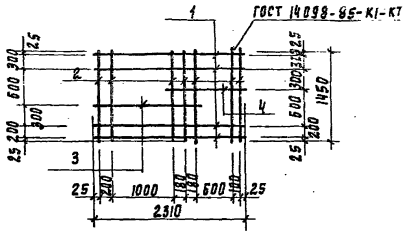
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер. Строгин
Инж. К. Саранча
Зав. гр. Строгин
Н. контр. Данилевский
Нач. отд. Письман

Копировал: Логинова

Формат А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
БЧ		1	т.п.901-3-276.89 кж.и.88.0.1	ф10А I ГОСТ 5781-82 ℓ=2310	4	1.43кг
БЧ		2	2	ℓ=1450	7	0.9кг
БЧ		3	3	ℓ=1610	1	1.0кг
БЧ		4	4	ℓ=1110	1	0.7кг

Привязан

Инв. №

Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.88.0.0

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15.73	1:50

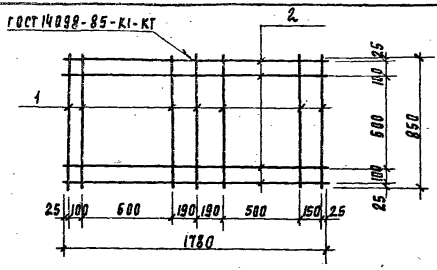
Лист | Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Стронгин	
Инж.Ц.к.	Саранча	
Зав.гр.	Стронгин	
Н.контр.	Данилевский	
Нач.отд.	Письман	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Детали		
БЧ		1	т.п.901-3-276.89 кж.и.89.0.1	ф8А I ГОСТ 5781-82 ℓ=850	7	0.35кг
БЧ		2	2	ℓ=1780	4	0.7кг

Привязан

Инв. №

Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.89.0.0

Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.2	1:20

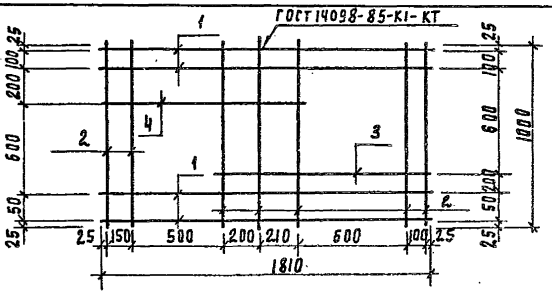
Лист | Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер.	Стронгин	
Техник	Королев	
Зав.гр.	Стронгин	
Н.контр.	Данилевский	
Нач.отд.	Письман	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
				Детали		
БЧ		1	Т.П.901-3-276.89 КЖ.К. 90.0.1	ф8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ = 1810	4	0.72 кг
БЧ		2	2	ℓ = 1000	7	0.4 кг
БЧ		3	3	ℓ = 1160	1	0.5 кг
БЧ		4	4	ℓ = 1110	1	0.4 кг

Привязан:

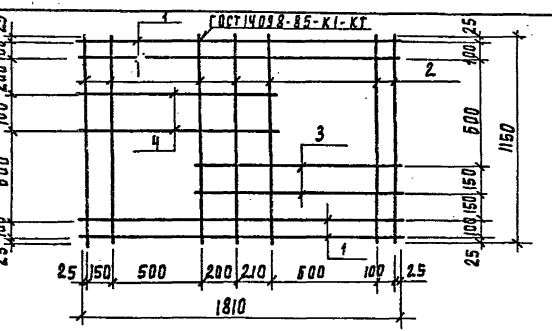
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.К. 90.0.0	
Сетка арматурная С3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	6.6	1:20
	Лист	Листов: 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Провер.	Строгин	
Техник	Королев	
Зав. гр	Строгин	
Н. контр	Даниевский	
Нач. отд	Вигьман	

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Детали		
БЧ		1	Т.П.901-3-276.89 КЖ.К.91.0.1	ф8 AI ГОСТ 5781-82 ℓ = 1810	4	0.7 кг
БЧ		2	2	ℓ = 1150	7	0.5 кг
БЧ		3	3	ℓ = 1160	2	0.5 кг
БЧ		4	4	ℓ = 1120	2	0.4 кг

Привязан:

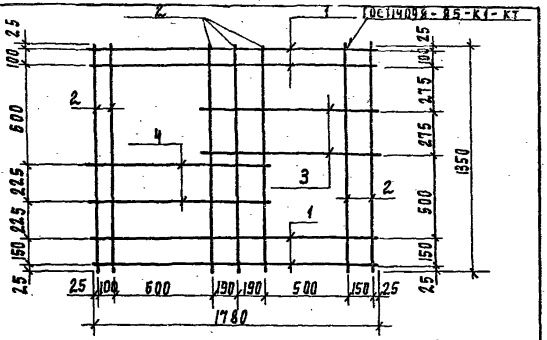
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.К. 91.0.0	
Сетка арматурная С4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	8.1	1:20
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Провер.	Строгин	
Техник	Королев	
Зав. гр	Строгин	
Н. контр	Даниевский	
Нач. отд	Вигьман	

Альбом 5



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Детали		
БЧ		1	Т.п.901-3-276.89 кж.и.92.0.1	8АI ГОСТ 5781-82 l=1730	4	0.7кг
БЧ		2	2	l=1350	7	0.5кг
БЧ		3	3	l=1030	2	0.4кг
БЧ		4	4	l=1080	2	0.4кг

Привязан

Инв. №

Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.92.0.0

Сетка арматурная С5

Стадия	Масса	Масшт.
Р	7.9	1:20

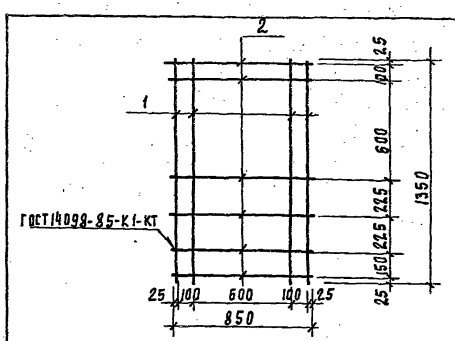
Лист | Листов: 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер	Стронгин	
Техник	Королев	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Детали		
БЧ		1	Т.п.901-3-276.89 КЖ.И.93.0.1	8АI ГОСТ 5781-82 l=1350	4	0.5кг
БЧ		2	2	l=850	6	0.3кг

Привязан

Инв. №

Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.93.0.0

Сетка арматурная С6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.8	1:20

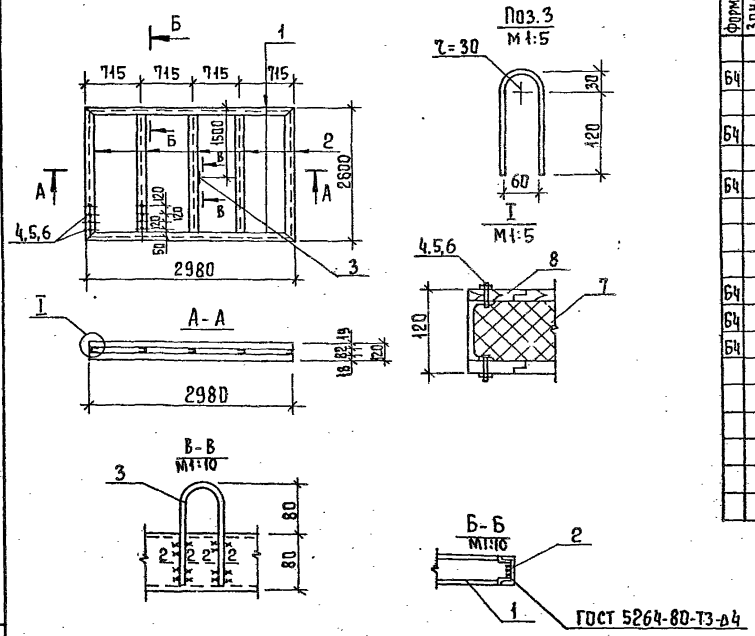
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Провер	Стронгин	
Техник	Королев	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

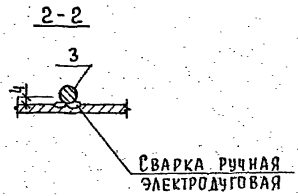
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	тп901-3-276.89 КЖ.И94.0.1	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСТ3 кп2 II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2980	2	20,7 кг
Б4		2	2	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСТ3 кп2 II ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2600	5	18,3 кг
Б4		3	3	ф14А I ГОСТ 5781-82 ℓ=335	1	0,4 кг
				Стандартные изделия		
Б4		4	4	Болт М6-26,58 ГОСТ 7796-70*	160	
Б4		5	5	Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70*	160	
Б4		6	6	Шайба 2,6×2,0 ГОСТ 11371-78	160	
				Материалы		
				Утеплитель - минераловатные плиты		
		7	7	γ = 75 кг/м³ ГОСТ 9573-82	0,72	м³
				Доска S=19 сорт 3		
		8	8	ГОСТ 24454-80 ГОСТ 8466-66*	0,32	м³

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва-4мм.
2. Покрытие: окраска. эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76* по грунтовке ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84).
3. Доски - в четверть, антисептировать.



Т.П. 901-3-276.89			КЖ.И.94.0.0
Щит Щ6			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	321	1:50	
Лист	Листов 1		
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Провер	Стронгин	
Инж. Гк	Ананьева	
Зав. гр.	Стронгин	
Н. контр.	Данилевский	
Нач. отд.	Письман	

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

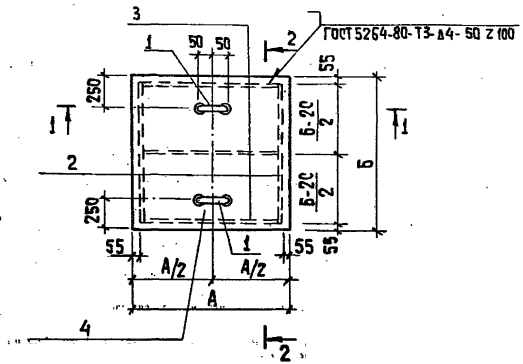
Копировал: Еремченко

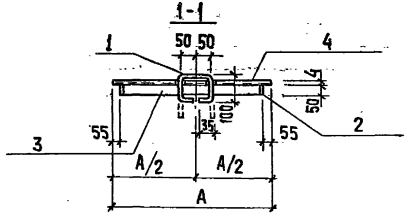
Формат А3

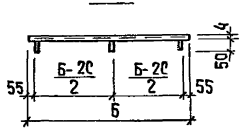
24065-05

Альбом 5

Обозначение	Марка	Размеры, мм А	Размеры, мм Б	Масса, кг
т.п.901-3-276.89 кн.ц.95.0.0	Щ1	950	1000	39.7
-01	Щ2	1000	1300	52.2
-02	Щ3	800	1150	37.7
-03	Щ4	1300	1300	66.8
-04	Щ5	1100	1100	48.9
-05	Щ7	600	900	23.1







1. Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №	Провер.	Строгин	
	Инж. ТК	Ананьева	
	Зав. гр.	Строгин	
	Н. контр.	Данилевский	
	Нач. отд.	Пицьман	

т.п. 901-3-276.89 Кн.ц. 95.0.0

Щит металлический (Щ1; Щ2; Щ3; Щ4; Щ5; Щ7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	б/м
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Хлаппенен

Формат А3

24065-08

Альбом 5

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	тп901-3-276.89 КЖ.И 95.0.1	ф10АI ГОСТ5781-82 ℓ= 370	2	0,23кг
				Переменные данные для исполнения		
				тп 901-3-276.89 КЖ.И 95.00		
				Деталь		
Б4		2	КЖ.И 95.0.2	Полоса $\frac{5\text{-}2\,4\times50\ \text{ГОСТ}\,103\text{-}76}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\text{-}1\ \text{ГОСТ}\,535\text{-}79}$ ℓ=890	2	1.4кг
Б4		3	3	ℓ=830	3	1.3кг
Б4		4	4	Лист ромб. $\frac{\text{К-ПУ-4.0}\times950\times1000}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\ \text{ГОСТ}\,8568\text{-}77}$	1	32,5кг
				тп 901-3-276.89 КЖ.И 95.0.0-01		
				Деталь		
Б4		2	КЖ.И 95.0.2-01	Полоса $\frac{5\text{-}2\,4\times50\ \text{ГОСТ}\,103\text{-}76}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\text{-}1\ \text{ГОСТ}\,535\text{-}79}$ ℓ=1190	2	1.8кг
Б4		3	3-01	ℓ=880	3	1.4кг
Б4		4	4-01	Лист ромб. $\frac{\text{К-ПУ-4.0}\times1000\times1300}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\ \text{ГОСТ}\,8568\text{-}77}$	1	44.5кг
				тп 901-3-276.89 КЖ.И 95.0.0-02		
				Деталь		
Б4		2	КЖ.И 95.0.2-02	Полоса $\frac{5\text{-}2\,4\times50\ \text{ГОСТ}\,103\text{-}76}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\ \text{ГОСТ}\,535\text{-}79}$ ℓ=1140	2	1.6 кг
Б4		3	тп901-3-276.89 КЖ.И95.0.3-02	Полоса $\frac{5\text{-}2\,4\times50\ \text{ГОСТ}\,103\text{-}76}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\ \text{ГОСТ}\,535\text{-}79}$ ℓ=680	3	1.0кг
Б4		4	4-02	Лист ромб. $\frac{\text{К-ПУ-4.0}\times\text{[illegible]}}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\ \text{ГОСТ}\,8568\text{-}77}$	1	31.5кг
				тп 901-3-276.89 КЖ.И 95.0.0-03		
				Деталь		
Б4		2	КЖ.И 95.0.2-03	Полоса $\frac{5\text{-}2\,4\times50\ \text{ГОСТ}\,103\text{-}76}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\text{-}1\ \text{ГОСТ}\,535\text{-}79}$ ℓ=1190	2	1.8кг
Б4		3	3-03	ℓ=1180	3	1.8кг
Б4		4	4-03	Лист ромб. $\frac{\text{К-ПУ-4.0}\times1300\times1330}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\ \text{ГОСТ}\,8568\text{-}77}$	1	57.8кг
				тп 901-3-276.89 КЖ.И 95.0.0-04		
				Деталь		
Б4		2	КЖ.И 95.0.2-04	Полоса $\frac{5\text{-}2\,4\times50\ \text{ГОСТ}\,103\text{-}76}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\text{-}1\ \text{ГОСТ}\,535\text{-}79}$ ℓ=990	2	1,5кг
Б4		3	3-04	ℓ=980	3	1,5кг
Б4		4	4-04	Лист ромб. $\frac{\text{К-ПУ-4.0}\times1100\times1100}{\text{Ст}\,3\text{кп}\,2\ \text{ГОСТ}\,8568\text{-}77}$	1	41.4кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан

Инв.№

тп 901-3-276.89 КЖ.И 95.0.0

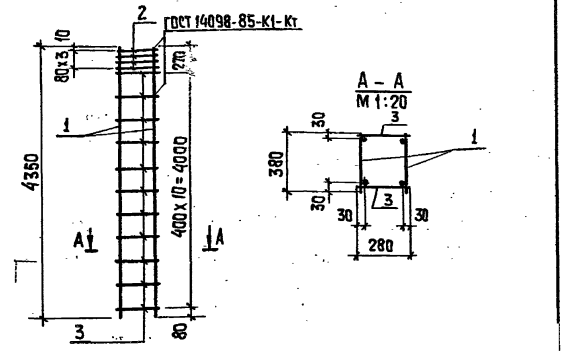
Лист 2

Копировал: Хюппенен

Формат А3

24085-05

Альбом 5



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И01.1.1	Каркас плоский КрК1	2	
А4		2	1.423-3 вып. 2	Сетка С2	4	
				Детали		
Б4		3	ТП 901-3-276.89 КЖ.И01.1.1	ф6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=280	22	0,06 кг

Привязан

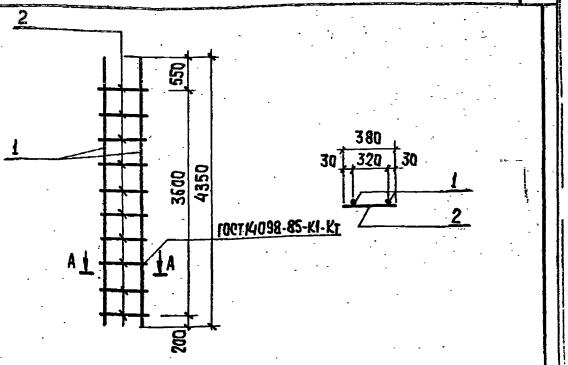
Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ТП 901-3-276.89		КЖ.И 01.1.0	
Каркас пространственный КПК1		Стадия: Р	Масса: 51.3
		Масштаб: 1:50	
		Лист	Листов 1
Провер.	Строгин	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
Нач. КЖ	Курганова		
Вед. инж.	Макарищева		
Зав. гр.	Строгин		
Н. контр.	Данцевский		
Нач. ОТА	Письман		



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	ТП 901-3-276.89 КЖ.И01.1.1-1	ф20АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=4350	2	10,7 кг
Б4		2	-2	ф6АI ГОСТ 5781-82 ℓ=380	10	0,1 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

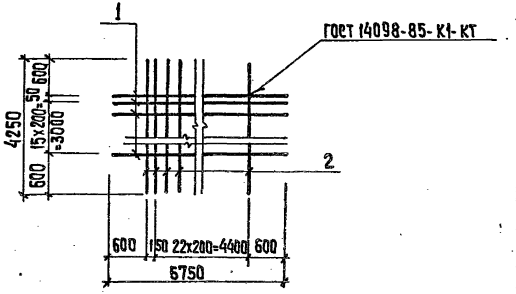
ТП 901-3-276.89		КЖ.И 01.1.1	
Каркас плоский КрК1		Стадия: Р	Масса: 22.4
		Масштаб: 1:50	
		Лист	Листов 1
Провер.	Строгин	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
Нач. КЖ	Курганова		
Вед. инж.	Макарищева		
Зав. груп	Строгин		
Н. контр.	Данцевский		
Нач. ОТА	Письман		

Копировал: Хюппенен

Формат А3

24065-05

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Деталь		
Б4	1		т.п.901-3-276.89 КН.Ц96.0.1	ф 16А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5750	17	9.1кг
Б4	2		2	ℓ=4250	24	6,72кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

т.п. 901-3-276.89 КН.Ц.96.0.0

Сетка арматурная С18

Стадия	Масса	Масштаб
Р	316	1:100

Провер.	Ананьева	
Вед.инж.	Макарышева	
Зав.гр.	Строгин	
Н.контр.	Пронин	
Нач.отд.	Цыбман	

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

gost.e-ecolog.ru