УДК 629.7.018

Группа Д19

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 02562-85

САМОЛЕТЫ И ВЕРТОЛЕТЫ
Общие требования к измерению массы и определению положения центра массы

На 9 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7502

Распоряжением Министерства от 25 декабря 1985 г. № 298-65

срок введения установлен с 1 января 1987 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на самолеты (вертолеты) опытного и серийного производства, изготавливаемые вновь, а также прошедшие ремонт и доработку по бюллетеням.

Стандарт устанавливает порядок подготовки и проведения измерения массы и определения положения центра массы самолетов (вертолетов) и оформления документации.

Термины и пояснения, используемые в стандарте, приведены в справочном приложении 1.

Издание официальное ГР 8371184 от 08.02.86 Перепечатка воспрещена

№ изм. № изв. Инв. № дубликата 5431 Инв. № подлинника

gost.e-ecolog.ru

2. Измерение массы и определение положения центра массы производится с целью подтверждения расчетных значений массы и положения центра массы, а также получения их фактических значений с последующей записью в формуляре самолета (вертолета).

3. Измерение массы и определение положения центра массы производится на самолетах (вертолетах), окончательно изготовленных (доработанных), полностью укомплектованных в соответствии с техническими условиями (ТУ) на поставку и принятых отделом технического контроля и заказчиком при наличии документации, оговоренной в п. 8, на основании графиков работ на самолеты (вертолеты), требований ТУ на поставку, служебной записки главного (или ведущего) конструктора, извещения весового подразделения и др.

4. Измерение массы производится:

- для определения только массы;
- для определения массы и положения центра массы.

5. При измерении массы и определении положения центра массы самолеты (вертолеты) могут находиться:

- в штатной комплектации;
- в технологической комплектации.

6. Операции измерения массы и определения положения центра массы производятся по специальной методике (инструкции), создаваемой на каждое конкретное изделие разработчиком.

7. Измерение массы и определение положения центра массы самолетов (вертолетов) производятся:

- после изготовления опытного образца и перед началом предварительных испытаний (или перед передачей заказчику);
- после изготовления серийного самолета (вертолета) в соответствии с требованиями ТУ;
- при передаче на типовые испытания;
- после цикла доработок по бюллетеням, влияющих на массу или положение центра массы самолета (вертолета);
- после капитального ремонта и других видов доработок.

8. Самолет (вертолет) допускается к измерению массы только при наличии "Акта готовности изделия к измерению массы".

Оформление акта приведено в рекомендуемом приложении 2.

К акту прилагаются:

- перечень конструктивных изменений (оформление перечня приведено в рекомендуемом приложении 3);
- перечень производственных отступлений (по листкам устранения дефектов, изменений материалов и готовых изделий, служебным запискам на ремонт и т.д.);

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | 5431
Инв. № подлинника

– перечни комплектации оборудования: неустановленного штатного, не входящего в массу пустого самолета (вертолета), летно-испытательного оборудования, приборов и приспособлений, установленных сверх штата (оформление перечней приведено в рекомендуемом приложении 4);

– выписку из журнала изменений при повторных измерениях массы (оформление журнала изменений приведено в рекомендуемом приложении 5).

Примечания: 1. При необходимости к акту прилагаются перечни, отражающие особенности учета массы, например, перечень оборудования, устанавливаемого при измерении массы в счет полезной нагрузки в соответствии с ТУ на поставку самолета (вертолета).

2. При наличии на самолете (вертолете) агрегатов, поставляемых по кооперации, предприятия-смежники должны вместе с агрегатом передавать документацию в объеме настоящего пункта.

9. Перед измерением массы должна быть проведена проверка соответствия "Акта готовности изделия к измерению массы" фактическому состоянию самолета (вертолета).

10. Результаты измерений массы заносятся в протокол.

11. На основании результатов измерений массы составляется отчет (акт) об измерении массы и определении положения центра массы, к которому прилагаются:

– акт готовности изделия к измерению массы с перечнями по п. 8;

– протоколы с результатами измерений;

– расчет массы и положения центра массы самолета (вертолета) в штатной комплектации.

Оформление первого листа отчета (акта) приведено в рекомендуемом приложении 6.

№ изм
№ изв.
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
5431

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснения
Акт готовности	Документ, отражающий состояние самолета (вертолета) перед проведением операций измерения массы и положения центра массы
Журнал изменений	Журнал, находящийся на борту самолета (вертолета), проходящего испытания, и отражающий конструктивные изменения и изменения в комплектации
Измерение массы	Технологическая операция, в результате которой определяется масса самолета (вертолета), которая вносится в формуляр
Положение центра массы	Технологическая операция, в результате которой определяется положение центра массы самолета (вертолета), которое вносится в формуляр
Опытное производство	По ГОСТ 14.004-83
Отчет	Документ по определению массы и положения центра массы самолета (вертолета)
Перечень конструктивных изменений	Перечень доработок и изменений, проведенных на самолете (вертолете) по сравнению с предыдущим самолетом (вертолетом), прошедшим контроль массы
Протокол	Форма для записи результатов измерения массы и линейных размеров, необходимых для определения массы и положения центра массы самолета (вертолета)
Серийное производство	По ГОСТ 14.404-83
Технологическая комплектация	Комплектация самолета (вертолета) деталями, сборочными единицами, составными частями, системами и оборудованием, соответствующая технологической готовности
Штатная комплектация	Комплектация самолета (вертолета) системами, оборудованием, расходуемыми жидкостями и газами, соответствующая техническим условиям на поставку

№ изм. | № изв
Инв. № дубликата | 5431
Инв. № подлинника

Рекомендуемое

ОФОРМЛЕНИЕ АКТА ГОТОВНОСТИ ИЗДЕЛИЯ К ИЗМЕРЕНИЮ МАССЫ

Гриф

Экз. №____

Акт готовности изделия к измерению массы	Код предприятия-изготовителя	Код цеха-изготовителя	Дата составления	Лист	Листов

Код изделия	Вариант изделия	Счет изделия серийный	Номер протокола регистрационный	Номер протокола цеховой

Изделие _____ в _____ изготовлено (доработано) по
наименование варианте

_____ в соответствии с комплектом чертежей на изделие, тех-
наименование документа

ническими условиями, технологическими и производственными инструкциями, технологическими процессами на изготовление и сборку деталей, сборочных единиц, монтажей, систем и агрегатов, укомплектовано приборами и оборудованием в соответствии с техническими условиями на поставку и приемку изделия _____
код

и принято по сборке и отработке БТК _____ цеха и представителем заказчика.
код

Изделие подготовлено к измерению массы и определению положения центра массы в соответствии с инструкцией №_____.

К акту приложены перечни, отражающие фактическое состояние изделия:

1. Перечень комплектации оборудования неустановленного штатного, на _____ листах.

2. Перечень комплектации оборудования, не входящего в массу пустого изделия, на _____ листах.

3. Перечень комплектации оборудования, приборов, приспособлений, установленных сверх штата, на _____ листах.

Состояние лакокрасочного покрытия _____

Заправка систем _____

Составил	Ведущий инженер	Начальник цеха	Начальник БТК	Представитель разработчика	Представитель заказчика

№ изм. | № изв.

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 5431

Инв. № дубликата		№ изм.										
Инв. № подлинника	5431	№ изв.										

ПЕРЕЧЕНЬ

конструктивных изменений, фактически выполненных на изделии _____
наименование, вариант,

_____ по сравнению с изделием _____
серийный номер серийный номер

Основание для доработки (изменения)	Наименование	Причина изменения *массы*	Изменение *массы*, кг	Линейный размер координат центра массы, м		
				X	Y	Z

Исполнитель _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Начальник подразделения, производящего измерение массы _____ _____
подпись инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ОФОРМЛЕНИЕ ПЕРЕЧНЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Рекомендуемое

ОФОРМЛЕНИЕ ПЕРЕЧНЕЙ КОМПЛЕКТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Перечень комплектации оборудования		Код предприятия-изготовителя	Код цеха-изготовителя	Дата составления	Лист	Листов

Код изделия	Вариант изделия	Счет изделия серийный	Номер протокола регистрационный	Номер протокола цеховой

Обозначение	Наименование	Масса по конструкторскому документу, кг	Линейные размеры координат центра массы, м		
			X	Y	Z

Составил	Ведущий инженер	Начальник цеха (ЛИС)	Начальник тех. бюро	Начальник БТК

№ изм. | № изв.

Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 5431

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5431

№ изм.										
№ изв.										

ЖУРНАЛ ИЗМЕНЕНИЙ

весовых характеристик изделия _____ № _____
серийный

Исходная масса в формуляре на _____ равна _____ кг
дата

Наименование и номер документа по доработке	Дата	Краткое содержание работы	Изменение массы, кг	Линейные размеры координат центра массы изменения, м			Подпись исполнителя
				X	Y	Z	

ОФОРМЛЕНИЕ ЖУРНАЛА ИЗМЕНЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Рекомендуемое

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Рекомендуемое

ОФОРМЛЕНИЕ ПЕРВОГО ЛИСТА ОТЧЕТА (АКТА) ОБ ИЗМЕРЕНИИ МАССЫ И ОПРЕДЕЛЕНИИ ПОЛОЖЕНИЯ ЦЕНТРА МАССЫ

СОГЛАСОВАНО

Представитель заказчика
(при необходимости)

_____ _____
личная подпись расшифровка подписи

_____
дата

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия

_____ _____
личная подпись расшифровка подписи

_____
дата

ОТЧЕТ (акт)

об измерении массы и определении положения центра массы

_____ _____ _____
наименование вариант серия

от _____
дата

Главный (ведущий) конструктор _____ _____ _____
личная подпись дата расшифровка подписи

Главный контролер _____ _____ _____
личная подпись дата расшифровка подписи

Начальник цеха, производящего измерение массы _____ _____ _____
личная подпись дата расшифровка подписи

Начальник весового подразделения, участвующего в измерении массы _____ _____ _____
личная подпись дата расшифровка подписи

№ изм. № изв.

№ дубликата 5431 № подлинника

gost.e-ecolog.ru