УДК 621.889.2:621.876

Группа Г86

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 01182-91

На 6 страницах

ЗАЖИМЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ С ОРГАНИЧЕСКИМ СЕРДЕЧНИКОМ

Технические условия

ОКП 75 9560

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на комбинированные зажимы для стальных канатов с органическим сердечником (далее по тексту – зажимы), предназначенные для выполнения грузоподъемных работ, в том числе и работ с разрядными грузами.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
6025
№ изм.
№ изв.

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Зажимы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 14725.

1.2. Зажимы должны эксплуатироваться в соответствии с правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных машин.

1.3. На поверхности зажимов не должно быть трещин, надломов, отслоения покрытий и других механических повреждений.

1.4. Зажимы не должны иметь остаточных деформаций и повреждений после воздействия на них эксплуатационных нагрузок.

1.5. Зажимы должны быть устойчивыми к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение внешнего воздействующего фактора
Повышенная температура среды	Рабочая, °С	+50
	Предельная, °С	+70
Пониженная температура среды	Рабочая, °С	–50
	Предельная, °С	–60
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 °С, %	100

1.6. Зажимы должны быть стойкими и устойчивыми к воздействию отравляющих веществ и специальных растворов при дегазации, дезактивации и дезинфекции.

1.7. Показатели надежности зажимов и их значения должны соответствовать приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный срок службы, год	12
Назначенный срок хранения, год	3

1.8. Маркировать зажимы по ОСТ 1 14725.

1.9. Маркировка транспортной тары должна быть выполнена в соответствии с требованиями ОСТ 1 00582.

№ изм. | № изв.
Инв. № дубликата | 6025
Инв. № подлинника

1.10. Перед упаковкой зажимы должны подвергаться консервации.

Консервация должна производиться путем пропитки смазкой ПВК. ГОСТ 19537 в течение 3 – 5 мин.

1.11. После консервации зажимы должны быть завернуты в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569 и уложены в деревянные ящики, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 21644, выстланные внутри бумагой БУ-Б по ГОСТ 515.

1.12. В ящик с упакованными зажимами должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

1) наименования предприятия-изготовителя;

2) обозначения зажимов;

3) количества зажимов в ящике;

4) даты изготовления (месяц и год).

1.13. Масса ящика брутто не должна превышать 45 кг.

1.14. Ящики должны быть опломбированы отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2. ПРИЕМКА

2.1. Зажимы предъявляются к приемке партией, величина которой согласовывается с заказчиком. В партию должны входить зажимы одного обозначения.

2.2. Проверке должны подвергаться 100 % предъявляемых зажимов в каждой партии в объеме приемо-сдаточных испытаний:

1) проверка внешнего вида, маркировки, размеров;

2) проверка на прочность испытательной нагрузкой $P_и$:

$$P_и = 0{,}35\,P_{разр},$$

где $P_{разр}$ – разрушающая нагрузка (см. ОСТ 1 14725).

Один зажим от партии подвергается испытанию на прочность разрушающей нагрузкой $P_{разр}$.

Примечание. При количестве зажимов в партии 100 шт. и более испытанию на прочность разрушающей нагрузкой подвергаются 2 % зажимов.

2.3. Приемо-сдаточные испытания зажимов проводятся силами и средствами предприятия-изготовителя на оборудовании, на которое имеется документация, подтверждающая его исправность.

2.4. На испытания зажимы должны предъявляться комплектно, включая инструмент и принадлежности, а также конструкторскую и эксплуатационную документацию.

№ изм. | № изв. | 6025 | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника

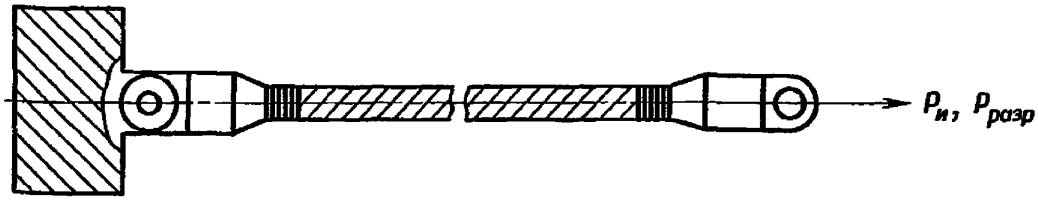
2.5. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей, по нему проводятся повторные испытания. Результаты повторных испытаний являются окончательными и считаются удовлетворительными, если каждый проверенный зажим соответствует требованиям настоящего стандарта.

2.6. Результаты приемо-сдаточных испытаний оформляются актом.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Контроль внешнего вида и маркировки зажимов проводится визуально, контроль размеров проводится универсальным измерительным инструментом, предельными калибрами и шаблонами.

3.2. Статические испытания зажимов на прочность должны проводиться в соответствии со схемой.



3.3. Испытательная нагрузка прикладывается по 10 % $P_и$ с выдержкой в 30 с после каждой ступени. При 100 % $P_и$ проводится трехминутная выдержка. Разгружение зажимов следует проводить теми же ступенями, что и нагружение.

3.4. После приложения испытательных нагрузок производится осмотр зажимов на отсутствие оборванных прядей и проволок в прядях, выползание каната из зажима.

3.5. Разрушающая нагрузка прикладывается ступенями по 10 % $P_{разр}$ с выдержкой от 5 до 30 с на каждой ступени до разрушения.

Разрушающая нагрузка должна быть зафиксирована.

Зажим считается выдержавшим испытание, если фактическая разрушающая нагрузка $P^{ф}_{разр} \geq P_{разр}$, указанной в ОСТ 1 14725.

3.6. Контроль качества покрытий зажимов производится в процессе выполнения отдельных операций покрытия и по окончании всего цикла нанесения покрытий методами, изложенными в действующей отраслевой документации.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Зажимы должны транспортироваться различными видами транспорта на любые расстояния.

№ изм. | № изв. | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника | 6025

4.2. При транспортировании зажимы должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

4.3. Зажимы должны храниться в упакованном виде в закрытых проветриваемых помещениях при температуре от 5 до 35 °С при относительной влажности воздуха не более 80 % и при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других примесей, вредно влияющих на зажимы.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие зажимов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации зажимов – 2 года с момента отгрузки их потребителю.

№ изм. | № изв.

Инв. № дубликата | 6025

Инв. № подлинника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством
   ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО
   за № 727 от 26.02.91

2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер подпункта
ГОСТ 515-77	1.11
ГОСТ 9569-79	1.11
ГОСТ 19537-83	1.10
ГОСТ 21644-76	1.11
ОСТ 1 00582-84	1.9
ОСТ 1 14725-91	1.1, 1.8, 3.5, 2.2

№ изм. | № изв.

Инв. № дубликата | 6025
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введения изм.
	измененного	замененного	нового	аннулированного				

Инв. № бликата 6025
Инв. № длинника
gost.e-ecolog.ru